


УТВЕРЖДАЮ
Заместитель Министра строительства и
жилищно-коммунального хозяйства
Российской Федерации


С.Г. Музыченко
«__» _____ 2024 г.

**НОРМЫ ТРУДА (ВРЕМЕНИ) НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ,
ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ, НА МОНТАЖ И КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ
ОБОРУДОВАНИЯ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ (АКТУАЛИЗАЦИИ)
СМЕТНЫХ НОРМ**

СБОРНИК 16.

**ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ОБЛИЦОВКА
ПРИРОДНЫМ КАМНЕМ**

I. Техническая часть

1.16.1. Нормами настоящего сборника предусмотрена обработка природного камня на строительной площадке, а также облицовка природным камнем различных поверхностей.

1.16.2. Материалы для обработки и изделия для облицовки, поступающие на строительную площадку, должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов.

1.16.3. Нормами раздела Н-16-02 настоящего сборника учтены и дополнительно не учитываются: очистка поверхности основания под облицовку от пыли, грязи и наплывов раствора; подбор плит и деталей по готовой маркировке; пригонка кромок плит до 50% периметра; приготовление раствора; проверка правильности выполнения облицовки.

1.16.4. Нормами предусмотрено применение природных камней двух основных групп: гранитов и мраморов. К группе гранитов отнесены: граниты, лабрадориты, кварциты, гнейсы, базальты, диабазы и диориты; к группе мраморов - мраморы, доломиты, известняки, известняки-ракушечники, травертины, ониксы, трахиты (бештауниты), туфы.

1.16.5. Перемещение камней и плит для обработки нормами, за исключением оговоренных случаев, не учтены и учитываются по сборнику Н-01 «Внутрипостроечные транспортные работы».

Перемещение камней и плит для облицовки предусматривается на расстояние до 10 м, а других материалов и приспособлений - до 30 м. При увеличении указанных расстояний используется сборник Н-01 «Внутрипостроечные транспортные работы».

1.16.6. Устройство и перестановка лесов и подмостей нормируются по сборнику Н-13 «Плотничные и столярные работы в зданиях и сооружениях».

1.16.7. Устройство и отделка полов из плит природного камня определяется по сборнику Н-29 «Устройство полов».

1.16.8. Нормами предусмотрено выполнение работ с соблюдением правил техники безопасности в соответствии с действующими нормативно-техническими документами в сфере техники безопасности в строительстве.

1.16.9. Качество конструкций, подлежащих облицовке, должно соответствовать действующим ГОСТ.

Качество облицовки поверхностей природным камнем определяется в соответствии с требованиями, предусмотренными сводами правил и нормативно-техническими документами в сфере строительства.

1.16.10. Нормами таблицы Н-16-01-001 предусмотрены плиты толщиной до 200 мм.

1.16.11. При нормировании работ по отдельным процессам: на грубое шлифование (обдирку), на тонкое шлифование, на лощение, на полирование к нормам с Н-16-01-002-01 по Н-16-01-002-07,

с Н-16-01-002-09 по Н-16-01-002-15, с Н-16-01-002-17 по Н-16-01-002-23, с Н-16-01-002-25 по Н-16-01-002-31, с Н-16-01-002-33 по Н-16-01-002-39, с Н-16-01-002-41 по Н-16-01-002-47, с Н-16-01-002-49 по Н-16-01-002-55, с Н-16-01-002-57 по Н-16-01-002-63, с Н-16-01-003-01 по Н-16-01-003-07, с Н-16-01-003-09 по Н-16-01-003-15, с Н-16-01-003-17 по Н-16-01-003-23, с Н-16-01-003-25 по Н-16-01-003-31, с Н-16-01-003-33 по Н-16-01-003-39, с Н-16-01-003-41 по Н-16-01-003-47, с Н-16-01-003-49 по Н-16-01-003-55, с Н-16-01-003-57 по Н-16-01-003-63, с Н-16-01-003-65 по Н-16-01-003-71 применяются соответствующие коэффициенты, приведенные в приложении 16.1.

1.16.12. Нормами таблицы Н-16-01-003 предусмотрена абразивная обработка пиленых поверхностей. При обработке поверхностей с кованой и тесаной фактурой к нормам применяется соответствующий коэффициент, приведенный в приложении 16.1

1.16.13. Нормами с Н-16-01-002-33 по Н-16-01-002-64 и с Н-16-01-003-41 по Н-16-01-003-72 предусмотрена обработка прямолинейных фасок и лент. При обработке криволинейных фасок и лент к нормам применяется соответствующий коэффициент, приведенный в приложении 16.1.

1.16.14. Нормами с Н-16-01-002-33 по Н-16-01-002-64 и с Н-16-01-003-41 по Н-16-01-003-72 предусмотрена обработка фасок и лент длиной св. 400 мм. При длине фасок и лент до 400 мм на каждые 100 мм уменьшения их длины нормы увеличиваются на 10%.

1.16.15. Нормами раздела Н-16-02 предусмотрено применение облицовочных плит толщиной, мм, до:

150 - гранитных полированных и шлифованных

200 - то же, тесаных

40 - мраморных полированных

120 - известняковых, туфовых и песчаниковых.

Подъем плит, деталей и камней, вес которых превышает 50 кг, осуществляется посредством подъемных механизмов и захватов.

1.16.16. Нормами таблицы Н-16-02-002 предусмотрена облицовка деталями длиной св. 1 м. При облицовке деталями длиной до 1 м на каждые 10 см уменьшения их длины нормы увеличивать на 10%.

1.16.17. Нормами таблицы Н-16-02-003 предусмотрена облицовка плоских ниш. При облицовке криволинейных ниш к нормам применяется соответствующий коэффициент, приведенный в приложении 16.1.

1.16.18. Нормами таблицы Н-16-02-004 предусматривается облицовка плитами колонн различных форм (многогранных и круглых).

1.16.19. Нормами с Н-16-02-005-08 по Н-16-02-005-11 предусмотрена высота подъема камней на 10 м. При другой высоте подъема нормы на каждые 2 м увеличиваются (уменьшаются) на 10%.

1.16.20. Нормами таблицы Н-16-02-006 предусматривается установка мраморных подоконных плит толщиной до 50 мм в готовые борозды в откосах оконного проема.

1.16.21. Нормами таблицы Н-16-02-008 предусмотрена предварительная очистка поверхности бетона и облицовочных камней из гранита с насечкой бетона при необходимости.

1.16.22. Для норм таблицы Н-16-02-009 заливка забутовки раствором определяется по нормам с Н-16-02-008-08 по Н-16-02-008-17.

1.16.23. Нормами таблицы Н-16-02-010 предусмотрена верстовка и установка тумб при помощи крана автомобильного грузоподъемностью св. 5 - 6,3 т. Тумбы ставятся на анкеры или пироны, установленные в карнизных камнях или основании под тумбы. Концы горизонтальных стержней решетки заводятся в гнезда тумб, а концы вертикальных стержней - в гнезда карниза.

1.16.24. Выкалывание гнезд в тумбе для решеток нормами таблицы Н-16-02-010 не учтено и нормируется дополнительно по нормам таблицы Н-16-01-005.

1.16.25. При облицовке арок нормами таблицы Н-16-02-011 предусмотрена одновременная укладка камней от обеих пят к замку, последним укладывается замковый камень.

1.16.26. При склеивании плит с пиронами или штырями нормами таблицы Н-16-03-002 предусмотрено сверление отверстий.

1.16.27. Обслуживание компрессора нормами таблицы Н-16-03-005 не учтено и учитывается дополнительно.

II. Нормы труда (времени)

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел Н-16-01 Обработка природного камня								
Таблица Н-16-01-001 Распазовка плит, окальвание кромок и постелей, скальвание тыльной поверхности плит								
Н-16-01-001-01-01	Распазовка плит: гранита, группа камня 1	1 м	1. Разметка и нанесение линий раскола. 2. Укрепление плиты для распазовки. 3. Выкальвание шпунтом гнезд или выбуривание сквозных шпуров по линии раскола. 4. Выкальвание пазовкой борозд между шпурами или гнездами с двух сторон блока или плиты. 5. Установка в гнезда или шпуры клиньев. 6. Раскальвание блока или плиты.	0,41	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-02-01	Распазовка плит: гранита, группа камня 2	1 м	1. Разметка и нанесение линий раскола. 2. Укрепление плиты для распазовки. 3. Выкальвание шпунтом гнезд или выбуривание сквозных шпуров по линии раскола. 4. Выкальвание пазовкой борозд между шпурами или гнездами с двух сторон блока или плиты. 5. Установка в гнезда или шпуры клиньев. 6. Раскальвание блока или плиты.	0,36	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-001-03-01	Распазовка плит: гранита, группа камня 3	1 м	1. Разметка и нанесение линий раскола. 2. Укрепление плиты для распазовки. 3. Выкалывание шпунтом гнезд или выбуривание сквозных шпуров по линии раскола. 4. Выкалывание пазовкой борозд между шпурами или гнездами с двух сторон блока или плиты. 5. Установка в гнезда или шпуры клиньев. 6. Раскалывание блока или плиты.	0,26	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-04-01	Распазовка плит: мрамора, группа камня 1	1 м	1. Разметка и нанесение линий раскола. 2. Укрепление плиты для распазовки. 3. Выкалывание шпунтом гнезд или выбуривание сквозных шпуров по линии раскола. 4. Выкалывание пазовкой борозд между шпурами или гнездами с двух сторон блока или плиты. 5. Установка в гнезда или шпуры клиньев. 6. Раскалывание блока или плиты.	0,27	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-001-05-01	Распазовка плит: мрамора, группа камня 2	1 м	1. Разметка и нанесение линий раскола. 2. Укрепление плиты для распазовки. 3. Выкалывание шпунтом гнезд или выбуривание сквозных шпуров по линии раскола. 4. Выкалывание пазовкой борозд между шпурами или гнездами с двух сторон блока или плиты. 5. Установка в гнезда или шпуры клиньев. 6. Раскалывание блока или плиты.	0,24	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-06-01	Распазовка плит: мрамора, группа камня 3	1 м	1. Разметка и нанесение линий раскола. 2. Укрепление плиты для распазовки. 3. Выкалывание шпунтом гнезд или выбуривание сквозных шпуров по линии раскола. 4. Выкалывание пазовкой борозд между шпурами или гнездами с двух сторон блока или плиты. 5. Установка в гнезда или шпуры клиньев. 6. Раскалывание блока или плиты.	0,17	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-001-07-01	Распазовка плит: мрамора, группа камня 4	1 м	1. Разметка и нанесение линий раскола. 2. Укрепление плиты для распазовки. 3. Выкалывание шпунтом гнезд или выбуривание сквозных шпуров по линии раскола. 4. Выкалывание пазовкой борозд между шпурами или гнездами с двух сторон блока или плиты. 5. Установка в гнезда или шпуры клиньев. 6. Раскалывание блока или плиты.	0,13	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-08-01	Распазовка плит: мрамора, группа камня 5	1 м	1. Разметка и нанесение линий раскола. 2. Укрепление плиты для распазовки. 3. Выкалывание шпунтом гнезд или выбуривание сквозных шпуров по линии раскола. 4. Выкалывание пазовкой борозд между шпурами или гнездами с двух сторон блока или плиты. 5. Установка в гнезда или шпуры клиньев. 6. Раскалывание блока или плиты.	0,09	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-001-09-01	Окальвание кромок плит тесаных из: гранита, группа камня 1	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	1,45	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-01-001-10-01	Окальвание кромок плит тесаных из: гранита, группа камня 2	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	1,1	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-001-11-01	Окальвание кромок плит тесаных из: гранита, группа камня 3	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	0,92	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-01-001-12-01	Окальвание кромок плит тесаных из: мрамора, группа камня 1	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	1,05	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-001-13-01	Окальвание кромок плит тесаных из: мрамора, группа камня 2	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	0,82	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-01-001-14-01	Окальвание кромок плит тесаных из: мрамора, группа камня 3	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	0,67	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-001-15-01	Окальвание кромок плит тесаных из: мрамора, группа камня 4	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	0,53	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-01-001-16-01	Окальвание кромок плит тесаных из: мрамора, группа камня 5	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	0,34	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-001-17-01	Окальвание кромок плит полированных из: гранита, группа камня 1	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	1,78	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-01-001-18-01	Окальвание кромок плит полированных из: гранита, группа камня 2	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	1,45	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-001-19-01	Окальвание кромок плит полированных из: гранита, группа камня 3	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	1,1	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-01-001-20-01	Окальвание кромок плит полированных из: мрамора, группа камня 1	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	1,35	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-001-21-01	Окальвание кромок плит полированных из: мрамора, группа камня 2	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	1,05	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-01-001-22-01	Окальвание кромок плит полированных из: мрамора, группа камня 3	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	0,78	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-001-23-01	Окальвание кромок плит полированных из: мрамора, группа камня 4	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	0,67	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-01-001-24-01	Окальвание кромок плит полированных из: мрамора, группа камня 5	1 м	1. Разметка камня с помощью угольника и правила. 2. Окальвание кромки большим закольником или скапелью. 3. Выравнивание кромки ручным закольником. 4. Выравнивание поверхности торцов шпунтом. 5. Скальвание рабочей ленты шириной 20 мм по кромке торцов с проверкой угольником. 6. Скальвание постелей камня шпунтом на ширину до 80 мм. 7. Скальвание закольником лишней массы камня по ширине постелей и боковых граней.	0,53	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-001-25-01	Окальвание постелей плит из: гранита, группа камня 1	1 м	1. Отметка мелом скальываемых мест. 2. Скальвание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	0,41	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-26-01	Окальвание постелей плит из: гранита, группа камня 2	1 м	1. Отметка мелом скальываемых мест. 2. Скальвание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	0,36	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-27-01	Окальвание постелей плит из: гранита, группа камня 3	1 м	1. Отметка мелом скальываемых мест. 2. Скальвание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	0,25	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-28-01	Окальвание постелей плит из: мрамора, группа камня 1	1 м	1. Отметка мелом скальываемых мест. 2. Скальвание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	0,26	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-29-01	Окальвание постелей плит из: мрамора, группа камня 2	1 м	1. Отметка мелом скальываемых мест. 2. Скальвание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	0,23	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-30-01	Окальвание постелей плит из: мрамора, группа камня 3	1 м	1. Отметка мелом скальываемых мест. 2. Скальвание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	0,17	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-001-31-01	Окальвание постелей плит из: мрамора, группа камня 4	1 м	1. Отметка мелом скальываемых мест. 2. Скальвание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	0,12	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-32-01	Окальвание постелей плит из: мрамора, группа камня 5	1 м	1. Отметка мелом скальываемых мест. 2. Скальвание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	0,08	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-33-01	Скальвание тыльной поверхности плит из: гранита, группа камня 1	1 м2	1. Отметка мелом скальываемых мест. 2. Скальвание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	2	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-34-01	Скальвание тыльной поверхности плит из: гранита, группа камня 2	1 м2	1. Отметка мелом скальываемых мест. 2. Скальвание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	1,4	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-35-01	Скальвание тыльной поверхности плит из: гранита, группа камня 3	1 м2	1. Отметка мелом скальываемых мест. 2. Скальвание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	1,25	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-36-01	Скальвание тыльной поверхности плит из: мрамора, группа камня 1	1 м2	1. Отметка мелом скальываемых мест. 2. Скальвание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	1,25	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-001-37-01	Скалывание тыльной поверхности плит из: мрамора, группа камня 2	1 м2	1. Отметка мелом скалываемых мест. 2. Скалывание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	0,96	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-38-01	Скалывание тыльной поверхности плит из: мрамора, группа камня 3	1 м2	1. Отметка мелом скалываемых мест. 2. Скалывание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	0,89	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-39-01	Скалывание тыльной поверхности плит из: мрамора, группа камня 4	1 м2	1. Отметка мелом скалываемых мест. 2. Скалывание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	0,82	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-001-40-01	Скалывание тыльной поверхности плит из: мрамора, группа камня 5	1 м2	1. Отметка мелом скалываемых мест. 2. Скалывание камня ручным закольником или шпунтом. 3. Проверка поверхности правилом.	0,48	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-16-01-002 Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами камня или плит								
Н-16-01-002-01-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, кованных или тесаных поверхностей из: гранита, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	18	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-02-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, кованных или тесаных поверхностей из: гранита, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	13	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-03-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, кованных или тесаных поверхностей из: гранита, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	10,5	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-04-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, кованных или тесаных поверхностей из: мрамора, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	12	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-05-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, кованных или тесаных поверхностей из: мрамора, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	10	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-06-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, кованных или тесаных поверхностей из: мрамора, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	7,4	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-07-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, кованных или тесаных поверхностей из: мрамора, группа камня 4	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	2,7	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-08-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, кованных или тесаных поверхностей из: мрамора, группа камня 5	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	1,35	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-09-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, пиленых поверхностей из: гранита, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	15,5	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-10-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, пиленых поверхностей из: гранита, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	11	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-11-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, пиленых поверхностей из: гранита, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	9,2	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-12-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, пиленых поверхностей из: мрамора, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	10,5	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-13-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, пиленых поверхностей из: мрамора, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	8,5	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-14-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, пиленых поверхностей из: мрамора, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	6,5	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-15-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, пиленых поверхностей из: мрамора, группа камня 4	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	2,4	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-16-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами плоских, пиленых поверхностей из: мрамора, группа камня 5	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	1,2	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-17-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, выпуклых поверхностей из: гранита, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	19,5	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-002-18-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, выпуклых поверхностей из: гранита, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	16,5	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-19-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, выпуклых поверхностей из: гранита, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	13,5	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-002-20-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, выпуклых поверхностей из: мрамора, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	11	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-21-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, выпуклых поверхностей из: мрамора, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	9,2	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-002-22-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, выпуклых поверхностей из: мрамора, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	6,7	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-23-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, выпуклых поверхностей из: мрамора, группа камня 4	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	4,9	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-002-24-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, выпуклых поверхностей из: мрамора, группа камня 5	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	2,4	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-25-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, вогнутых поверхностей из: гранита, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	23	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-002-26-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, вогнутых поверхностей из: гранита, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	20	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-27-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, вогнутых поверхностей из: гранита, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	15,5	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-002-28-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, вогнутых поверхностей из: мрамора, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	13,5	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-29-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, вогнутых поверхностей из: мрамора, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	10,5	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-002-30-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, вогнутых поверхностей из: мрамора, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	8	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-31-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, вогнутых поверхностей из: мрамора, группа камня 4	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	5,8	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-002-32-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами криволинейных, вогнутых поверхностей из: мрамора, группа камня 5	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	2,8	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-33-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 20 мм из: гранита, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,28	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-34-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 20 мм из: гранита, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,18	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-35-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 20 мм из: гранита, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,15	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-36-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 20 мм из: мрамора, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,22	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-37-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 20 мм из: мрамора, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,18	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-38-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 20 мм из: мрамора, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,13	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-39-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 20 мм из: мрамора, группа камня 4	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,09	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-40-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 20 мм из: мрамора, группа камня 5	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,06	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-41-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 30 мм из: гранита, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,42	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-42-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 30 мм из: гранита, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,27	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-43-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 30 мм из: гранита, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,24	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-44-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 30 мм из: мрамора, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,32	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-45-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 30 мм из: мрамора, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,25	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-46-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 30 мм из: мрамора, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,18	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-47-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 30 мм из: мрамора, группа камня 4	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,13	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-48-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 30 мм из: мрамора, группа камня 5	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,09	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-49-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 50 мм из: гранита, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,7	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-50-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 50 мм из: гранита, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,46	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-51-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 50 мм из: гранита, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,41	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-52-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 50 мм из: мрамора, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,54	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-53-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 50 мм из: мрамора, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,41	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-54-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 50 мм из: мрамора, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,31	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-55-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 50 мм из: мрамора, группа камня 4	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,22	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-56-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 50 мм из: мрамора, группа камня 5	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,17	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-57-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 70 мм из: гранита, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,96	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-58-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 70 мм из: гранита, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,65	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-59-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 70 мм из: гранита, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,58	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-60-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 70 мм из: мрамора, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,78	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-61-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 70 мм из: мрамора, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,58	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-62-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 70 мм из: мрамора, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,46	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-002-63-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 70 мм из: мрамора, группа камня 4	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,33	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-002-64-01	Фактурная абразивная обработка электрифицированными инструментами фасок и лент до 70 мм из: мрамора, группа камня 5	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,26	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-16-01-003 Фактурная абразивная ручная обработка камня или плит								
Н-16-01-003-01-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, гладких поверхностей из: гранита, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	36	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1
Н-16-01-003-02-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, гладких поверхностей из: гранита, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	26	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-03-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, гладких поверхностей из: гранита, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	21	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1
Н-16-01-003-04-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, гладких поверхностей из: мрамора, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	21	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-05-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, гладких поверхностей из: мрамора, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	18	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1
Н-16-01-003-06-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, гладких поверхностей из: мрамора, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	13	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-07-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, гладких поверхностей из: мрамора, группа камня 4	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	9,6	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1
Н-16-01-003-08-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, гладких поверхностей из: мрамора, группа камня 5	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	4,8	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-09-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, с каннелюрами поверхностей из: гранита, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	72	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-10-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, с каннелюрами поверхностей из: гранита, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	50	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-11-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, с каннелюрами поверхностей из: гранита, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	39	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-12-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, с каннелюрами поверхностей из: мрамора, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	43	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-13-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, с каннелюрами поверхностей из: мрамора, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	34	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-14-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, с каннелюрами поверхностей из: мрамора, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	26	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-15-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, с каннелюрами поверхностей из: мрамора, группа камня 4	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	18	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-16-01	Фактурная абразивная ручная обработка плоских, с каннелюрами поверхностей из: мрамора, группа камня 5	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	8,5	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-17-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, выпуклых поверхностей из: гранита, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	45	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-003-18-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, выпуклых поверхностей из: гранита, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	33	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-19-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, выпуклых поверхностей из: гранита, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	26	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-003-20-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, выпуклых поверхностей из: мрамора, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	28	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-21-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, выпуклых поверхностей из: мрамора, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	22	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-003-22-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, выпуклых поверхностей из: мрамора, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	16,5	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-23-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, выпуклых поверхностей из: мрамора, группа камня 4	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	12,5	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-003-24-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, выпуклых поверхностей из: мрамора, группа камня 5	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	5,8	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-25-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, вогнутых поверхностей из: гранита, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	53	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-003-26-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, вогнутых поверхностей из: гранита, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	39	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-27-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, вогнутых поверхностей из: гранита, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	29	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-003-28-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, вогнутых поверхностей из: мрамора, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	33	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-29-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, вогнутых поверхностей из: мрамора, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	26	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-003-30-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, вогнутых поверхностей из: мрамора, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	19,5	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-31-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, вогнутых поверхностей из: мрамора, группа камня 4	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	14,5	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-003-32-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, вогнутых поверхностей из: мрамора, группа камня 5	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	6,9	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-33-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, с каннелюрами поверхностей из: гранита, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	85	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-003-34-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, с каннелюрами поверхностей из: гранита, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	60	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-35-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, с каннелюрами поверхностей из: гранита, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	46	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-003-36-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, с каннелюрами поверхностей из: мрамора, группа камня 1	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	50	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-37-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, с каннелюрами поверхностей из: мрамора, группа камня 2	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	39	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-003-38-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, с каннелюрами поверхностей из: мрамора, группа камня 3	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	29	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-39-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, с каннелюрами поверхностей из: мрамора, группа камня 4	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	22	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1
Н-16-01-003-40-01	Фактурная абразивная ручная обработка криволинейных, с каннелюрами поверхностей из: мрамора, группа камня 5	1 м2	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	10	-	2-168-05	Облицовщик-полировщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-41-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 20 мм из: гранита, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	1,15	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-42-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 20 мм из: гранита, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,89	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-43-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 20 мм из: гранита, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,66	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-44-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 20 мм из: мрамора, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,82	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-45-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 20 мм из: мрамора, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,6	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-46-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 20 мм из: мрамора, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,46	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-47-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 20 мм из: мрамора, группа камня 4	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,36	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-48-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 20 мм из: мрамора, группа камня 5	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,29	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-49-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 30 мм из: гранита, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	1,4	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-50-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 30 мм из: гранита, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	1,05	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-51-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 30 мм из: гранита, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,81	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-52-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 30 мм из: мрамора, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,96	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-53-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 30 мм из: мрамора, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,75	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-54-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 30 мм из: мрамора, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,57	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-55-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 30 мм из: мрамора, группа камня 4	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,43	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-56-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 30 мм из: мрамора, группа камня 5	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,34	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-57-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 50 мм из: гранита, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	1,85	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-58-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 50 мм из: гранита, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	1,4	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-59-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 50 мм из: гранита, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	1,05	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-60-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 50 мм из: мрамора, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	1,3	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-61-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 50 мм из: мрамора, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	1,05	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-62-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 50 мм из: мрамора, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,78	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-63-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 50 мм из: мрамора, группа камня 4	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,57	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-64-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 50 мм из: мрамора, группа камня 5	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,43	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-65-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 70 мм из: гранита, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	2,3	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-66-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 70 мм из: гранита, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	1,65	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-67-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 70 мм из: гранита, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	1,4	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-68-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 70 мм из: мрамора, группа камня 1	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	1,6	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-69-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 70 мм из: мрамора, группа камня 2	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	1,4	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-70-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 70 мм из: мрамора, группа камня 3	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,96	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-003-71-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 70 мм из: мрамора, группа камня 4	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Лощение. 7. Полирование. 8. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,71	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-01-003-72-01	Фактурная абразивная ручная обработка фасок и лент до 70 мм из: мрамора, группа камня 5	1 м	1. Укладка и укрепление камня или плит наклейкой их гипсовым раствором на стол-верстак. 2. Установка и перестановка абразивных шарошек и кругов (при механизированной обработке). 3. Грубое шлифование (обдирка). 4. Проверка профиля обрабатываемых деталей по шаблону. 5. Тонкое шлифование. 6. Увлажнение обрабатываемой поверхности в процессе работы.	0,55	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-16-01-004 Выкалывание в камнях внутренних углов								
Н-16-01-004-01-01	Выкалывание внутренних углов объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм в камнях из: гранита, группа камня 1	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	39	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-004-02-01	Выкалывание внутренних углов объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм в камнях из: гранита, группа камня 2	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	27	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-004-03-01	Выкалывание внутренних углов объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм в камнях из: гранита, группа камня 3	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	24	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-004-04-01	Выкалывание внутренних углов объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм в камнях из: мрамора, группа камня 1	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	24	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-004-05-01	Выкалывание внутренних углов объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм в камнях из: мрамора, группа камня 2	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	18	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-004-06-01	Выкалывание внутренних углов объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм в камнях из: мрамора, группа камня 3	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	12	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-004-07-01	Выкалывание внутренних углов объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм в камнях из: мрамора, группа камня 4	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	8,5	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-004-08-01	Выкалывание внутренних углов объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм в камнях из: мрамора, группа камня 5	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	7,1	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-004-09-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм или объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: гранита, группа камня 1	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	47	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-004-10-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм или объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: гранита, группа камня 2	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	32	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-004-11-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм или объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: гранита, группа камня 3	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	28	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-004-12-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм или объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 1	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	28	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-004-13-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм или объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 2	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	20	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-004-14-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм или объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 3	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	14	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-004-15-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм или объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 4	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	10	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-004-16-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 150-200 мм или объемом св. 0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 5	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	8,3	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-004-17-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: гранита, группа камня 1	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	58	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-004-18-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: гранита, группа камня 2	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	38	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-004-19-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: гранита, группа камня 3	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	31	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-004-20-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 1	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	31	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-004-21-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 2	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	24	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-004-22-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 3	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	17	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-004-23-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 4	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	13,5	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-004-24-01	Выкалывание внутренних углов объемом 0,1-0,2 м3 при толщине стенок 100-140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 5	1 м3 выкола камня	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка угла по стенкам и торцам. 3. Скалывание массы камня закольником. 4. Сбой массы закольником с угла камня. 5. Выкалывание бороздок шпунтом. 6. Выкалывание направляющих лент. 7. Выравнивание шпунтом внутренних стенок угла. 8. Проверка плоскостей под угольник и правило.	9,6	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-16-01-005 Выкалывание в камнях гнезд для креплений								
Н-16-01-005-01-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: гранита, группа камня 1	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	9,2	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-02-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: гранита, группа камня 2	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	7	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-03-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: гранита, группа камня 3	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	6,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-005-04-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 1	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	6,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-05-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 2	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	5,7	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-06-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 3	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	4,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-005-07-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 4	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	4,2	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-08-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 5	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	3,6	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-09-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: гранита, группа камня 1	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	14	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-005-10-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: гранита, группа камня 2	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	10,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-11-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: гранита, группа камня 3	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	8,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-12-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 1	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	8,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-005-13-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 2	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	8,3	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-14-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 3	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	7,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-15-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 4	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	6,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-005-16-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 5	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	5,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-17-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: гранита, группа камня 1	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	19,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-18-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: гранита, группа камня 2	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	14	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-005-19-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: гранита, группа камня 3	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	12,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-20-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 1	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	11,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-21-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 2	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	11	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-005-22-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 3	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	10	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-23-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 4	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	8,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-24-01	Выкалывание пневматическим отбойным молотком гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 5	100 гнезд	1. Подключение и опробование пневматического отбойного молотка. 2. Разметка гнезд. 3. Насечка шпунтом центра гнезд. 4. Выкалывание гнезд. 5. Очистка гнезд от каменной крошки. 6. Проверка глубины гнезд. 7. Продувка гнезд сжатым воздухом и промывка водой.	7,2	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-005-25-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: гранита, группа камня 1	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	18	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-26-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: гранита, группа камня 2	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	13,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-27-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: гранита, группа камня 3	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	11	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-28-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 1	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	12	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-005-29-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 2	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	9,6	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-30-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 3	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	7,6	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-31-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 4	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	6	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-32-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 5	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	4,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-005-33-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: гранита, группа камня 1	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	26	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-34-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: гранита, группа камня 2	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	21	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-35-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: гранита, группа камня 3	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	16,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-36-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 1	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	19	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-005-37-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 2	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	15,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-38-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 3	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	12	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-39-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 4	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	8,2	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-40-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 5	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	6,7	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-005-41-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: гранита, группа камня 1	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	34	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-42-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: гранита, группа камня 2	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	28	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-43-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: гранита, группа камня 3	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	22	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-44-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 1	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	28	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-005-45-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 2	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	21	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-46-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 3	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	16	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-47-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 4	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	10,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-005-48-01	Выкалывание вручную гнезд для креплений глубиной до 140 мм в камнях из: мрамора, группа камня 5	100 гнезд	1. Разметка гнезд. 2. Насечка шпунтом центров гнезд. 3. Выкалывание гнезд. 4. Выравнивание гнезд шпунтом. 5. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезд с насечкой.	8,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-16-01-006 Выкалывание в камнях борозд и четвертей								
Н-16-01-006-01-01	Выкалывание борозд шириной до 100 мм и глубиной до 30 мм в камнях из: гранита, группа камня 1	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	2,8	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-006-02-01	Выкалывание борозд шириной до 100 мм и глубиной до 30 мм в камнях из: гранита, группа камня 2	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	2	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-006-03-01	Выкалывание борозд шириной до 100 мм и глубиной до 30 мм в камнях из: гранита, группа камня 3	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	1,55	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-006-04-01	Выкалывание борозд шириной до 100 мм и глубиной до 30 мм в камнях из: мрамора, группа камня 1	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	1,8	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-006-05-01	Выкалывание борозд шириной до 100 мм и глубиной до 30 мм в камнях из: мрамора, группа камня 2	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	1,45	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-006-06-01	Выкалывание борозд шириной до 100 мм и глубиной до 30 мм в камнях из: мрамора, группа камня 3	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	0,96	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-006-07-01	Выкалывание борозд шириной до 100 мм и глубиной до 30 мм в камнях из: мрамора, группа камня 4	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	0,82	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-006-08-01	Выкалывание борозд шириной до 100 мм и глубиной до 30 мм в камнях из: мрамора, группа камня 5	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	0,55	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-006-09-01	Выкалывание борозд шириной до 150 мм и глубиной до 60 мм в камнях из: гранита, группа камня 1	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	5,3	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-006-10-01	Выкалывание борозд шириной до 150 мм и глубиной до 60 мм в камнях из: гранита, группа камня 2	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	4	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-006-11-01	Выкалывание борозд шириной до 150 мм и глубиной до 60 мм в камнях из: гранита, группа камня 3	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	3	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-006-12-01	Выкалывание борозд шириной до 150 мм и глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 1	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	3,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-006-13-01	Выкалывание борозд шириной до 150 мм и глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 2	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	2,8	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-006-14-01	Выкалывание борозд шириной до 150 мм и глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 3	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	2	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-006-15-01	Выкалывание борозд шириной до 150 мм и глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 4	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	1,6	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-01-006-16-01	Выкалывание борозд шириной до 150 мм и глубиной до 60 мм в камнях из: мрамора, группа камня 5	1 м борозды	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	1,05	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-006-17-01	Выкалывание четверти сечением 100х100 мм в камнях из: гранита, группа камня 1	1 м четверти	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	2	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-006-18-01	Выкалывание четверти сечением 100х100 мм в камнях из: гранита, группа камня 2	1 м четверти	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	1,45	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-006-19-01	Выкалывание четверти сечением 100х100 мм в камнях из: гранита, группа камня 3	1 м четверти	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	1,15	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-006-20-01	Выкалывание четверти сечением 100х100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 1	1 м четверти	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	1,3	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-006-21-01	Выкалывание четверти сечением 100х100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 2	1 м четверти	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	1,05	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-006-22-01	Выкалывание четверти сечением 100х100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 3	1 м четверти	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	0,74	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-006-23-01	Выкалывание четверти сечением 100х100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 4	1 м четверти	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	0,58	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-006-24-01	Выкалывание четверти сечением 100х100 мм в камнях из: мрамора, группа камня 5	1 м четверти	1. Установка камня в положение для работы. 2. Разметка борозд или четвертей. 3. Скалывание массы камня четвертей закольником. 4. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.	0,39	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-16-01-007 Раскалывание мраморных плит скампелью с последующей обработкой кромок								
Н-16-01-007-01-01	Раскалывание мраморных плит толщиной до 20 мм скампелью, группа мрамора 1	1 м раскола	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Разметка и нанесение линий раскола. 3. Выкалывание борозд скампелью с двух сторон плит. 4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.	0,26	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-02-01	Раскалывание мраморных плит толщиной до 20 мм скампелью, группа мрамора 2	1 м раскола	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Разметка и нанесение линий раскола. 3. Выкалывание борозд скампелью с двух сторон плит. 4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.	0,22	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-03-01	Раскалывание мраморных плит толщиной до 20 мм скампелью, группа мрамора 3	1 м раскола	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Разметка и нанесение линий раскола. 3. Выкалывание борозд скампелью с двух сторон плит. 4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.	0,16	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-04-01	Раскалывание мраморных плит толщиной до 20 мм скампелью, группа мрамора 4	1 м раскола	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Разметка и нанесение линий раскола. 3. Выкалывание борозд скампелью с двух сторон плит. 4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.	0,12	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-007-05-01	Обработка кромок мраморных плит толщиной до 20 мм, группа мрамора 2	1 м кромки	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Выравнивание неровностей в месте перелома плит скапелью. 3. Опиливание кромок рашпилем. 4. Проверка размеров по угольнику и линейке. 5. Относка готовой продукции на расстояние до 5 м с укладкой в штабель.	0,31	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-06-01	Обработка кромок мраморных плит толщиной до 20 мм, группа мрамора 3	1 м кромки	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Выравнивание неровностей в месте перелома плит скапелью. 3. Опиливание кромок рашпилем. 4. Проверка размеров по угольнику и линейке. 5. Относка готовой продукции на расстояние до 5 м с укладкой в штабель.	0,23	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-07-01	Обработка кромок мраморных плит толщиной до 20 мм, группа мрамора 4	1 м кромки	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Выравнивание неровностей в месте перелома плит скапелью. 3. Опиливание кромок рашпилем. 4. Проверка размеров по угольнику и линейке. 5. Относка готовой продукции на расстояние до 5 м с укладкой в штабель.	0,16	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-007-08-01	Раскалывание мраморных плит толщиной до 30 мм скаarpелью, группа мрамора 1	1 м раскола	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Разметка и нанесение линий раскола. 3. Выкалывание борозд скаarpелью с двух сторон плит. 4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.	0,36	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-09-01	Раскалывание мраморных плит толщиной до 30 мм скаarpелью, группа мрамора 2	1 м раскола	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Разметка и нанесение линий раскола. 3. Выкалывание борозд скаarpелью с двух сторон плит. 4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.	0,31	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-10-01	Раскалывание мраморных плит толщиной до 30 мм скаarpелью, группа мрамора 3	1 м раскола	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Разметка и нанесение линий раскола. 3. Выкалывание борозд скаarpелью с двух сторон плит. 4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.	0,23	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-11-01	Раскалывание мраморных плит толщиной до 30 мм скаarpелью, группа мрамора 4	1 м раскола	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Разметка и нанесение линий раскола. 3. Выкалывание борозд скаarpелью с двух сторон плит. 4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.	0,17	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-007-12-01	Обработка кромок мраморных плит толщиной до 30 мм, группа мрамора 2	1 м кромки	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Выравнивание неровностей в месте перелома плит скапелью. 3. Опиливание кромок рашпилем. 4. Проверка размеров по угольнику и линейке. 5. Относки готовой продукции на расстояние до 5 м с укладкой в штабель.	0,44	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-13-01	Обработка кромок мраморных плит толщиной до 30 мм, группа мрамора 3	1 м кромки	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Выравнивание неровностей в месте перелома плит скапелью. 3. Опиливание кромок рашпилем. 4. Проверка размеров по угольнику и линейке. 5. Относки готовой продукции на расстояние до 5 м с укладкой в штабель.	0,33	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-14-01	Обработка кромок мраморных плит толщиной до 30 мм, группа мрамора 4	1 м кромки	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Выравнивание неровностей в месте перелома плит скапелью. 3. Опиливание кромок рашпилем. 4. Проверка размеров по угольнику и линейке. 5. Относки готовой продукции на расстояние до 5 м с укладкой в штабель.	0,24	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-007-15-01	Раскалывание мраморных плит толщиной до 40 мм скапелью, группа мрамора 1	1 м раскола	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Разметка и нанесение линий раскола. 3. Выкалывание борозд скапелью с двух сторон плит. 4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.	0,53	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-16-01	Раскалывание мраморных плит толщиной до 40 мм скапелью, группа мрамора 2	1 м раскола	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Разметка и нанесение линий раскола. 3. Выкалывание борозд скапелью с двух сторон плит. 4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.	0,46	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-17-01	Раскалывание мраморных плит толщиной до 40 мм скапелью, группа мрамора 3	1 м раскола	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Разметка и нанесение линий раскола. 3. Выкалывание борозд скапелью с двух сторон плит. 4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.	0,35	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-18-01	Раскалывание мраморных плит толщиной до 40 мм скапелью, группа мрамора 4	1 м раскола	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Разметка и нанесение линий раскола. 3. Выкалывание борозд скапелью с двух сторон плит. 4. Раскалывание (перелом) плит по бороздам.	0,25	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-01-007-19-01	Обработка кромок мраморных плит толщиной до 40 мм, группа мрамора 2	1 м кромки	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Выравнивание неровностей в месте перелома плит скапелью. 3. Опиливание кромок рашпилем. 4. Проверка размеров по угольнику и линейке. 5. Относки готовой продукции на расстояние до 5 м с укладкой в штабель.	0,65	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-20-01	Обработка кромок мраморных плит толщиной до 40 мм, группа мрамора 3	1 м кромки	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Выравнивание неровностей в месте перелома плит скапелью. 3. Опиливание кромок рашпилем. 4. Проверка размеров по угольнику и линейке. 5. Относки готовой продукции на расстояние до 5 м с укладкой в штабель.	0,47	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-01-007-21-01	Обработка кромок мраморных плит толщиной до 40 мм, группа мрамора 4	1 м кромки	1. Установка и закрепление плит на верстаке. 2. Выравнивание неровностей в месте перелома плит скапелью. 3. Опиливание кромок рашпилем. 4. Проверка размеров по угольнику и линейке. 5. Относки готовой продукции на расстояние до 5 м с укладкой в штабель.	0,34	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел Н-16-02 Облицовка природным камнем								
Таблица Н-16-02-001 Облицовка вертикальных поверхностей плитами								
Н-16-02-001-01-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - гранитом: до 2 плит на 1 м ²	1 м ² облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	3,2	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-001-02-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - гранитом: до 3 плит на 1 м ²	1 м ² облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	4,4	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-001-03-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - гранитом: до 4 плит на 1 м ²	1 м ² облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	5,3	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-001-04-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - гранитом: до 6 плит на 1 м ²	1 м ² облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	6	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-001-05-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - гранитом: добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	0,19	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-001-06-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - мрамором, тесаных или обработанных под "шубу" (скалу) - гранитом: до 2 плиты на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	2,7	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-001-07-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - мрамором, тесаных или обработанных под "шубу" (скалу) - гранитом: до 3 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	3,7	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-001-08-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - мрамором, тесаных или обработанных под "шубу" (скалу) - гранитом: до 4 плиты на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	4,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-001-09-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - мрамором, тесаных или обработанных под "шубу" (скалу) - гранитом: до 6 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	5,1	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-001-10-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - мрамором, тесаных или обработанных под "шубу" (скалу) - гранитом: добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	0,16	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-001-11-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - плитами из наборного мрамора: до 2 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	2,3	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-001-12-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - плитами из наборного мрамора: до 3 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	3,2	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-001-13-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - плитами из наборного мрамора: до 4 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	3,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-001-14-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - плитами из наборного мрамора: до 6 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	4,4	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-001-15-01	Облицовка вертикальных плоских и криволинейных радиусом св. 25 м поверхностей полированных или шлифованных - плитами из наборного мрамора: добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	0,14	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-001-16-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - гранитом: до 2 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	3,6	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-001-17-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - гранитом: до 3 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	4,8	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-001-18-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - гранитом: до 4 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	5,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-001-19-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - гранитом: до 6 плит на 1 м ²	1 м ² облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	6,6	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-001-20-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - гранитом: добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	1 м ² облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	0,21	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-001- 21-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - мрамором, тесаных или обработанных под "шубу" (скалу) - гранитом: до 2 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	2,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-001- 22-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - мрамором, тесаных или обработанных под "шубу" (скалу) - гранитом: до 3 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	4,1	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-001- 23-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - мрамором, тесаных или обработанных под "шубу" (скалу) - гранитом: до 4 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-001- 24-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - мрамором, тесаных или обработанных под "шубу" (скалу) - гранитом: до 6 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	5,6	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-001- 25-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - мрамором, тесаных или обработанных под "шубу" (скалу) - гранитом: добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	0,18	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-001- 26-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - плитами из наборного мрамора: до 2 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	2,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-001-27-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - плитами из наборного мрамора: до 3 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	3,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-001-28-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - плитами из наборного мрамора: до 4 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	4,3	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-001-29-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - плитами из наборного мрамора: до 6 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	4,8	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-001-30-01	Облицовка вертикальных криволинейных радиусом от 10 до 25 м поверхностей полированных или шлифованных - плитами из наборного мрамора: добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке плит. 3. Подгонка плит по месту. 4. Пробивка или сверление гнезд в конструкциях и плитах для заделки креплений. 5. Установка плит с постановкой и снятием временных креплений. 6. Установка постоянных креплений. 7. Заливка раствора за плиты облицовки.	0,15	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Таблица Н-16-02-002 Облицовка мраморными деталями внутренних поверхностей стен и проемов								
Н-16-02-002-01-01	Облицовка мраморными деталями внутренних поверхностей стен и проемов: ширина деталей до 40 мм	1 м2 облицованной поверхности	-	13,5	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-002-02-01	Облицовка мраморными деталями внутренних поверхностей стен и проемов: ширина деталей до 70 мм	1 м2 облицованной поверхности	-	9,6	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-002-03-01	Облицовка мраморными деталями внутренних поверхностей стен и проемов: ширина деталей до 120 мм	1 м2 облицованной поверхности	-	6,8	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Таблица Н-16-02-003 Облицовка ниш плитами								
Н-16-02-003-01-01	Облицовка ниш плитами из мрамора: до 2 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	-	3,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-003-02-01	Облицовка ниш плитами из мрамора: до 3 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	-	4,8	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-003-03-01	Облицовка ниш плитами из мрамора: до 4 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	-	6,1	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-003-04-01	Облицовка ниш плитами из мрамора: до 6 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	-	7,8	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-003-05-01	Облицовка ниш плитами из мрамора: добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	-	0,36	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-003-06-01	Облицовка ниш плитами из гранита: до 2 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	-	4,1	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-003-07-01	Облицовка ниш плитами из гранита: до 3 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	-	5,7	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-003-08-01	Облицовка ниш плитами из гранита: до 4 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	-	7	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-003-09-01	Облицовка ниш плитами из гранита: до 6 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	-	9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-003-10-01	Облицовка ниш плитами из гранита: добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	-	0,45	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Таблица Н-16-02-004 Облицовка колонн плитами								
Н-16-02-004-01-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из гранита: до 2 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	4,3	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-02-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из гранита: до 3 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	5,8	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-004-03-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из гранита: до 4 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	7	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-04-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из гранита: до 6 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	7,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-004-05-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из гранита: добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	0,24	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-06-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора, с тесаной или обработанной под "шубу" (скалу) поверхностью - плитами из гранита: до 2 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	3,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-004-07-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора, с тесаной или обработанной под "шубу" (скалу) поверхностью - плитами из гранита: до 3 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	4,8	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-08-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора, с тесаной или обработанной под "шубу" (скалу) поверхностью - плитами из гранита: до 4 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	5,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-004-09-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора, с тесаной или обработанной под "шубу" (скалу) поверхностью - плитами из гранита: до 6 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	6,6	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-10-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора, с тесаной или обработанной под "шубу" (скалу) поверхностью плитами из гранита: добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	0,21	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-004-11-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из наборного мрамора: до 2 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	3,1	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-12-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из наборного мрамора: до 3 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	4,2	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-004-13-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из наборного мрамора: до 4 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	5,1	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-14-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из наборного мрамора: до 6 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	5,8	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-004-15-01	Облицовка четырехгранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из наборного мрамора: добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	0,18	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-16-01	Облицовка шестигранных, восьмигранных и круглых колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из гранита: до 2 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	5,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-004-17-01	Облицовка шестигранных, восьмигранных и круглых колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из гранита: до 3 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	7,6	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-18-01	Облицовка шестигранных, восьмигранных и круглых колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из гранита: до 4 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	9,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-004-19-01	Облицовка шестигранных, восьмигранных и круглых колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из гранита: до 6 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	11	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-20-01	Облицовка шестигранных, восьмигранных и круглых колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из гранита: добавлять на каждую следующую плиту св. б, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	0,31	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-004-21-01	Облицовка шестигранных, восьмигранных и круглых колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора, с тесаной или обработанной под "шубу" (скалу) поверхностью плитами из гранита: до 2 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	4,8	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-22-01	Облицовка шестигранных, восьмигранных и круглых колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора, с тесаной или обработанной под "шубу" (скалу) поверхностью плитами из гранита: до 3 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	6,4	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-004-23-01	Облицовка шестигранных, восьмигранных и круглых колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора, с тесаной или обработанной под "шубу" (скалу) поверхностью плитами из гранита: до 4 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	7,8	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-24-01	Облицовка шестигранных, восьмигранных и круглых колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора, с тесаной или обработанной под "шубу" (скалу) поверхностью плитами из гранита: до 6 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	8,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-004-25-01	Облицовка шестигранных, восьмигранных и круглых колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора, с тесаной или обработанной под "шубу" (скалу) поверхностью плитами из гранита: добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	0,27	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-26-01	Облицовка десятигранных и двенадцатигранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора: до 4 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	8,7	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-004-27-01	Облицовка десятигранных и двенадцатигранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора: до 6 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	9,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-28-01	Облицовка десятигранных и двенадцатигранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора: добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	0,29	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-004-29-01	Облицовка шестнадцатигранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора: до 4 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	11	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-004-30-01	Облицовка шестнадцатигранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора: до 6 плит на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	11,4	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-004-31-01	Облицовка шестнадцатигранных колонн с полированной или шлифованной поверхностью плитами из мрамора: добавлять на каждую следующую плиту св. 6, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Проверка и разметка поверхности колонн. 2. Проверка размеров плит с разметкой и подгонкой по месту. 3. Разметка и пробивка гнезд в конструкциях и плитах. 4. Установка плит с постановкой и последующим снятием временных креплений. 5. Установка постоянных креплений. 6. Заливка раствора за плиты облицовки.	0,35	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-16-02-005 Установка фасонных камней и изделий								
Н-16-02-005-01-01	Установка линейных фасонных камней вручную: до 3 камней на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка вертикальных маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке камней. 3. Разметка камней. 4. Сверление или пробивка гнезд в камнях и стенах. 5. Установка пиროнов с закладкой раствора в гнезда. 6. Установка камней на пироны предыдущего ряда. 7. Постановка креплений на растворе. 8. Заливка раствора за облицовку.	4,2	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-005-02-01	Установка линейных фасонных камней вручную: до 6 камней на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка вертикальных маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке камней. 3. Разметка камней. 4. Сверление или пробивка гнезд в камнях и стенах. 5. Установка пиროнов с закладкой раствора в гнезда. 6. Установка камней на пироны предыдущего ряда. 7. Постановка креплений на растворе. 8. Заливка раствора за облицовку.	5,7	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-005-03-01	Установка линейных фасонных камней вручную: до 9 камней на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка вертикальных маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке камней. 3. Разметка камней. 4. Сверление или пробивка гнезд в камнях и стенах. 5. Установка пиронов с закладкой раствора в гнезда. 6. Установка камней на пироны предыдущего ряда. 7. Постановка креплений на растворе. 8. Заливка раствора за облицовку.	6,5	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-005-04-01	Установка линейных фасонных камней вручную: добавлять на каждый следующий камень св. 9, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Провешивание поверхности и установка вертикальных маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке камней. 3. Разметка камней. 4. Сверление или пробивка гнезд в камнях и стенах. 5. Установка пиронов с закладкой раствора в гнезда. 6. Установка камней на пироны предыдущего ряда. 7. Постановка креплений на растворе. 8. Заливка раствора за облицовку.	0,36	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-005-05-01	Установка вручную ваз, шаров и прочих украшений, устанавливаемых на пьедестале	1 изделие	1. Провешивание поверхности и установка вертикальных маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке камней. 3. Разметка камней. 4. Сверление или пробивка гнезд в камнях и стенах. 5. Установка пиронов с закладкой раствора в гнезда. 6. Установка камней на пироны предыдущего ряда. 7. Постановка креплений на растворе. 8. Заливка раствора за облицовку.	0,96	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	1
						2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-005-06-01	Установка вручную баз под колонны, пьедесталов под статуи, ваз и т.п. из цельного камня	1 изделие	1. Провешивание поверхности и установка вертикальных маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке камней. 3. Разметка камней. 4. Сверление или пробивка гнезд в камнях и стенах. 5. Установка пиронов с закладкой раствора в гнезда. 6. Установка камней на пироны предыдущего ряда. 7. Постановка креплений на растворе. 8. Заливка раствора за облицовку.	1,45	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	1
						2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-005-07-01	Установка вручную капителей из цельного камня	1 изделие	1. Провешивание поверхности и установка вертикальных маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке камней. 3. Разметка камней. 4. Сверление или пробивка гнезд в камнях и стенах. 5. Установка пиронов с закладкой раствора в гнезда. 6. Установка камней на пироны предыдущего ряда. 7. Постановка креплений на растворе. 8. Заливка раствора за облицовку.	2	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	1
						2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-005-08-01	Установка штучных фасонных камней с помощью механизмов или подъемных приспособлений: вес камня до 300 кг	1 камень	1. Провешивание поверхности и установка вертикальных маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке камней. 3. Разметка камней. 4. Сверление или пробивка гнезд в камнях и стенах. 5. Установка пиронов с закладкой раствора в гнезда. 6. Установка камней на пироны предыдущего ряда. 7. Постановка креплений на растворе. 8. Заливка раствора за облицовку. 9. Установка подъемных приспособлений. 10. Строповка и подъем камней. 11. Снятие захватных приспособлений.	2,8	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	2
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
						2-197-03	Такелажник на монтаже 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-005-09-01	Установка штучных фасонных камней с помощью механизмов или подъемных приспособлений: вес камня до 700 кг	1 камень	1. Провешивание поверхности и установка вертикальных маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке камней. 3. Разметка камней. 4. Сверление или пробивка гнезд в камнях и стенах. 5. Установка пиронов с закладкой раствора в гнезда. 6. Установка камней на пироны предыдущего ряда. 7. Постановка креплений на растворе. 8. Заливка раствора за облицовку. 9. Установка подъемных приспособлений. 10. Строповка и подъем камней. 11. Снятие захватных приспособлений.	3,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	2
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
						2-197-03	Такелажник на монтаже 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-005-10-01	Установка штучных фасонных камней с помощью механизмов или подъемных приспособлений: вес камня до 1000 кг	1 камень	1. Провешивание поверхности и установка вертикальных маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке камней. 3. Разметка камней. 4. Сверление или пробивка гнезд в камнях и стенах. 5. Установка пиронов с закладкой раствора в гнезда. 6. Установка камней на пироны предыдущего ряда. 7. Постановка креплений на растворе. 8. Заливка раствора за облицовку. 9. Установка подъемных приспособлений. 10. Строповка и подъем камней. 11. Снятие захватных приспособлений.	5,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	2
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
						2-197-03	Такелажник на монтаже 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-005-11-01	Установка штучных фасонных камней с помощью механизмов или подъемных приспособлений: вес камня до 1500 кг	1 камень	1. Провешивание поверхности и установка вертикальных маяков. 2. Проверка качества обработки и размеров подготовленных к установке камней. 3. Разметка камней. 4. Сверление или пробивка гнезд в камнях и стенах. 5. Установка пиронов с закладкой раствора в гнезда. 6. Установка камней на пироны предыдущего ряда. 7. Постановка креплений на растворе. 8. Заливка раствора за облицовку. 9. Установка подъемных приспособлений. 10. Строповка и подъем камней. 11. Снятие захватных приспособлений.	6,6	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	2
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
						2-197-03	Такелажник на монтаже 3 разр.	1
Таблица Н-16-02-006 Установка мраморных подоконных плит								
Н-16-02-006-01-01	Установка мраморных подоконных плит: на кронштейнах	1 м2 установленных плит	1. Смачивание основания водой. 2. Укладка раствора и войлока. 3. Установка плит на место с подмазкой швов. 4. Заделка раствором борозд в откосах оконного проема с подмазкой подоконника и зачисткой раствора.	0,65	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-006-02-01	Установка мраморных подоконных плит: без кронштейнов	1 м2 установленных плит	1. Смачивание основания водой. 2. Укладка раствора и войлока. 3. Установка плит на место с подмазкой швов. 4. Заделка раствором борозд в откосах оконного проема с подмазкой подоконника и зачисткой раствора.	0,56	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-006-03-01	Добавлять при устройстве облицовки подоконников из нескольких плит	1 м шва стыка плит	-	1,4	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Таблица Н-16-02-007 Облицовка ступней мраморными плитами								
Н-16-02-007-01-01	Облицовка проступей и установка прямых подступеночных мраморных плит	1 м2 поверхности	1. Проверка размеров плит с подгонкой и разметкой по проступи и подступенку. 2. Опиливание или обрубка кромок плит и сверление отверстий. 3. Смачивание основания водой. 4. Установка плит на место. 5. Установка арматуры. 6. Заливка раствора.	2,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-007-02-01	Установка косых подступеночных мраморных плит	1 плита	1. Проверка размеров плит с подгонкой и разметкой по проступи и подступенку. 2. Опиливание или обрубка кромок плит и сверление отверстий. 3. Смачивание основания водой. 4. Установка плит на место. 5. Установка арматуры. 6. Заливка раствора.	0,73	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-16-02-008 Облицовка стен набережных								
Н-16-02-008-01-01	Верстовка стен набережных: для камнетесов и такелажников на монтаже	1 м2	1. Строповка плит. 2. Подъем и опускание плит. 3. Верстовка плит. 4. Снятие захватных приспособлений. 5. Перемещение крана по ходу работы.	0,4	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
						2-197-02	Такелажник на монтаже 2 разр.	2
						2-197-03	Такелажник на монтаже 3 разр.	1
Н-16-02-008-01-02	Верстовка стен набережных: для машиниста крана автомобильного	1 м2	1. Строповка плит. 2. Подъем и опускание плит. 3. Верстовка плит. 4. Снятие захватных приспособлений. 5. Перемещение крана по ходу работы.	-	0,1	-	-	-
Н-16-02-008-02-01	Верстовка карнизов и парапетов набережных: для камнетесов и такелажников на монтаже	1 м	1. Строповка плит. 2. Подъем и опускание плит. 3. Верстовка плит. 4. Снятие захватных приспособлений. 5. Перемещение крана по ходу работы.	0,2	-	2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
						2-197-02	Такелажник на монтаже 2 разр.	2
						2-197-03	Такелажник на монтаже 3 разр.	1
Н-16-02-008-02-02	Верстовка карнизов и парапетов набережных: для машиниста крана автомобильного	1 м	1. Строповка плит. 2. Подъем и опускание плит. 3. Верстовка плит. 4. Снятие захватных приспособлений. 5. Перемещение крана по ходу работы.	-	0,05	-	-	-
Н-16-02-008-03-01	Облицовка поверхностей стен набережных: подводной части конструкции	1 м2	1. Установка пиროнов. 2. Сверление гнезд в плитах. 3. Установка шаблонов и натягивание причалки с последующим снятием. 4. Установка плит с постановкой креплений. 5. Устройство температурных швов.	0,63	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-008-04-01	Облицовка поверхностей стен набережных: вертикальных однорядных	1 м2	1. Установка пиронов. 2. Сверление гнезд в плитах. 3. Установка шаблонов и натягивание причалки с последующим снятием. 4. Установка плит с постановкой креплений. 5. Устройство температурных швов.	0,85	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-008-05-01	Облицовка поверхностей стен набережных: вертикальных многорядных	1 м2	1. Установка пиронов. 2. Сверление гнезд в плитах. 3. Установка шаблонов и натягивание причалки с последующим снятием. 4. Установка плит с постановкой креплений. 5. Устройство температурных швов.	1,05	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-008-06-01	Облицовка поверхностей стен набережных: откосных	1 м2	1. Установка пиронов. 2. Сверление гнезд в плитах. 3. Установка шаблонов и натягивание причалки с последующим снятием. 4. Установка плит с постановкой креплений. 5. Устройство температурных швов.	0,47	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-008-07-01	Облицовка поверхностей карнизов и парапетов набережных	1 м	1. Установка пиროнов. 2. Сверление гнезд в плитах. 3. Установка шаблонов и натягивание причалки с последующим снятием. 4. Установка плит с постановкой креплений. 5. Устройство температурных швов.	0,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-008-08-01	Забутовка откосных стен	1 м2	-	0,09	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-02-008-09-01	Забутовка вертикальных стен	1 м2	-	0,15	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-02-008-10-01	Заливка забутовки цементным раствором, при ширине пазухи до 100 мм	1 м2	-	0,21	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-02-008-11-01	Заливка забутовки цементным раствором, добавлять на каждые 50 мм ширины пазухи св. 100 мм	1 м2	-	0,1	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-02-008-12-01	Конопатка швов	100 м	-	3,2	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-02-008-13-01	Промазка горизонтальных швов раствором	100 м	-	4,6	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-02-008-14-01	Расшивка швов цементным раствором	100 м	-	5,5	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-02-008-15-01	Разрубка швов	100 м	-	6,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
Н-16-02-008-16-01	Очистка зуба бетонной стенки от строительного мусора, досок, опалубки и т.п.	1 м	-	0,24	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	1
Н-16-02-008-17-01	Очистка швов от пакли	100 м	-	2,3	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-16-02-009 Облицовка гранитными плитами сходов набережных, подходов к мостам и парковых лестниц								
Н-16-02-009-01-01	Облицовка гранитными плитами однорядных стен сходов набережных	1 м2	1. Верстовка плит на ряд. 2. Пробивка гнезд в бетонном или гранитном основании с предварительной разметкой. 3. Перемещение плит по ряду. 4. Натягивание причалки. 5. Установка вертикальных и горизонтальных стержней с креплением их к выпускам арматуры стенки (для многорядной стенки). 6. Установка плит на пироны. 7. Постановка скоб с креплением за горизонтальные стержни (для многорядной стенки). 8. Снятие причалки.	2,3	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-009-02-01	Облицовка гранитными плитами многорядных стен сходов набережных	1 м2	1. Верстовка плит на ряд. 2. Пробивка гнезд в бетонном или гранитном основании с предварительной разметкой. 3. Перемещение плит по ряду. 4. Натягивание причалки. 5. Установка вертикальных и горизонтальных стержней с креплением их к выпускам арматуры стенки (для многорядной стенки). 6. Установка плит на пироны. 7. Постановка скоб с креплением за горизонтальные стержни (для многорядной стенки). 8. Снятие причалки.	1,75	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-009-03-01	Укладка плит на лестничных площадках с забутовкой под заливку раствором	1 м2	1. Проверка размеров плит. 2. Подгонка плит по месту. 3. Укладка плит. 4. Забутовка пазух щебнем.	2,7	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-009-04-01	Укладка плит на лестничных площадках насухо на песчаном основании	1 м2	1. Проверка размеров плит. 2. Подгонка плит по месту. 3. Укладка плит. 4. Забутовка пазух щебнем.	1,25	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-009-05-01	Укладка карниза горизонтального	1 м	1. Проверка размеров плит. 2. Подгонка плит по месту. 3. Пробивка гнезд в подкарнизном ряду. 4. Верстовка камней на подкарнизный ряд. 5. Установка камней на пироны.	1,6	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-009-06-01	Укладка карниза наклонного	1 м	1. Проверка размеров плит. 2. Подгонка плит по месту. 3. Пробивка гнезд в подкарнизном ряду. 4. Верстовка камней на подкарнизный ряд. 5. Установка камней на пироны.	3,2	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-009-07-01	Укладка ступеней	1 м	1. Проверка размеров плит. 2. Теска неровностей торцов на толщину до 30 мм. 3. Укладка ступеней с забутовкой.	0,64	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Таблица Н-16-02-010 Установка гранитных тумб и чугунных решеток ограды								
Н-16-02-010-01-02	Верстовка тумб: для машиниста крана автомобильного	1 тумба	1. Строповка или прицепка тумбы. 2. Верстовка тумб краном. 3. Передвижка тумбы к месту установки на расстояние до 0,5 м. 4. Установка тумбы. 5. Оправка гнезд в тумбе. 6. Пробивка гнезд в карнизе под выпуски решетки с предварительной разметкой. 7. Установка решеток. 8. Окончательная установка тумб и решеток. 9. Конопатка швов. 10. Заливка основания тумбы раствором. 11. Расшивка швов основания тумбы. 12. Заделка гнезд цементным раствором.	-	0,04	-	-	-

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-010-02-01	Верстовка тумб: для камнетесов и такелажников на монтаже	1 тумба	1. Строповка или прицепка тумбы. 2. Верстовка тумб краном. 3. Передвижка тумбы к месту установки на расстояние до 0,5 м. 4. Установка тумбы. 5. Оправка гнезд в тумбе. 6. Пробивка гнезд в карнизе под выпуски решетки с предварительной разметкой. 7. Установка решеток. 8. Окончательная установка тумб и решеток. 9. Конопатка швов. 10. Заливка основания тумбы раствором. 11. Расшивка швов основания тумбы. 12. Заделка гнезд цементным раствором.	0,11	-	2-197-02	Такелажник на монтаже 2 разр.	2
						2-197-03	Такелажник на монтаже 3 разр.	1
Н-16-02-010-03-01	Установка тумб и решеток с отделкой	1 секция	1. Строповка или прицепка тумбы. 2. Верстовка тумб краном. 3. Передвижка тумбы к месту установки на расстояние до 0,5 м. 4. Установка тумбы. 5. Оправка гнезд в тумбе. 6. Пробивка гнезд в карнизе под выпуски решетки с предварительной разметкой. 7. Установка решеток. 8. Окончательная установка тумб и решеток. 9. Конопатка швов. 10. Заливка основания тумбы раствором. 11. Расшивка швов основания тумбы. 12. Заделка гнезд цементным раствором.	0,96	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	2
						2-128-03	Камнетес 3 разр.	2
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-16-02-011 Облицовка гранитными плитами подпорных стенок, парковых сооружений и арок								
Н-16-02-011-01-01	Облицовка подпорных стенок гранитными плитами: до 5 камней на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Подбор камней. 2. Обработка лицевой поверхности под мелкую "шубу". 3. Набрасывание раствора. 4. Установка камней на раствор. 5. Расшивка швов.	1,93	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-011-02-01	Облицовка подпорных стенок гранитными плитами: добавлять на каждый следующий камень св. 5, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Подбор камней. 2. Обработка лицевой поверхности под мелкую "шубу". 3. Набрасывание раствора. 4. Установка камней на раствор. 5. Расшивка швов.	0,06	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-011-03-01	Облицовка парковых сооружений (беседки, солярии) гранитными плитами: до 5 камней на 1 м2	1 м2 облицованной поверхности	1. Подбор камней. 2. Обработка лицевой поверхности под мелкую "шубу". 3. Набрасывание раствора. 4. Установка камней на раствор. 5. Расшивка швов.	2,1	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1
Н-16-02-011-04-01	Облицовка парковых сооружений (беседки, солярии) гранитными плитами: добавлять на каждый следующий камень св. 5, но не более 20	1 м2 облицованной поверхности	1. Подбор камней. 2. Обработка лицевой поверхности под мелкую "шубу". 3. Набрасывание раствора. 4. Установка камней на раствор. 5. Расшивка швов.	0,06	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	1
						2-128-05	Камнетес 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-011-05-01	Облицовка арок гранитными плитами: до 2 камней на 1 м2	1 м внутреннего очертания арки	1. Натягивание контрольного шнура. 2. Разметка гнезд для креплений в каждом камне. 3. Сверление гнезд в камнях. 4. Подъем камня с подмостей или с земли и установка его на опалубку кружал. 5. Крепление камня насухо. 6. Кладка замкового камня. 7. Крепление замкового камня. 8. Заливка раствором. 9. Разделка швов.	2,3	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-011-06-01	Облицовка арок гранитными плитами: до 4 камней на 1 м2	1 м внутреннего очертания арки	1. Натягивание контрольного шнура. 2. Разметка гнезд для креплений в каждом камне. 3. Сверление гнезд в камнях. 4. Подъем камня с подмостей или с земли и установка его на опалубку кружал. 5. Крепление камня насухо. 6. Кладка замкового камня. 7. Крепление замкового камня. 8. Заливка раствором. 9. Разделка швов.	2,8	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-011-07-01	Облицовка арок гранитными плитами: до 6 камней на 1 м2	1 м внутреннего очертания арки	1. Натягивание контрольного шнура. 2. Разметка гнезд для креплений в каждом камне. 3. Сверление гнезд в камнях. 4. Подъем камня с подмостей или с земли и установка его на опалубку кружал. 5. Крепление камня насухо. 6. Кладка замкового камня. 7. Крепление замкового камня. 8. Заливка раствором. 9. Разделка швов.	3,9	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Н-16-02-011-08-01	Облицовка арок гранитными плитами: добавлять на каждый следующий камень св. 6, но не более 20	1 м внутреннего очертания арки	1. Натягивание контрольного шнура. 2. Разметка гнезд для креплений в каждом камне. 3. Сверление гнезд в камнях. 4. Подъем камня с подмостей или с земли и установка его на опалубку кружал. 5. Крепление камня насухо. 6. Кладка замкового камня. 7. Крепление замкового камня. 8. Заливка раствором. 9. Разделка швов.	0,67	-	2-128-03	Камнетес 3 разр.	1
						2-128-06	Камнетес 6 разр.	1
Таблица Н-16-02-012 Обработка гранитной облицовки (наковка) пневматическим отбойным молотком с бучардой								
Н-16-02-012-01-01	Обработка гранитной облицовки (наковка) пневматическим отбойным молотком с бучардой: конструкций вертикальных стенок	1 м2 накованной поверхности	1. Опробование пневматического молотка и вставка бучарды. 2. Наковка (бучардование). 3. Очистка поверхности от гранитной пыли сжатым воздухом. 4. Смена бучард. 5. Перемещение инструментов и приспособлений по ходу работ.	0,53	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-02-012-02-01	Обработка гранитной облицовки (наковка) пневматическим отбойным молотком с бучардой: конструкций парапетов, карнизов, откосных стенок	1 м2 накованной поверхности	1. Опробование пневматического молотка и вставка бучарды. 2. Наковка (бучардование). 3. Очистка поверхности от гранитной пыли сжатым воздухом. 4. Смена бучард. 5. Перемещение инструментов и приспособлений по ходу работ.	0,45	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-02-012-03-01	Обработка гранитной облицовки (наковка) пневматическим отбойным молотком с бучардой: конструкций площадок схода	1 м2 накованной поверхности	1. Опробование пневматического молотка и вставка бучарды. 2. Наковка (бучардование). 3. Очистка поверхности от гранитной пыли сжатым воздухом. 4. Смена бучард. 5. Перемещение инструментов и приспособлений по ходу работ.	0,38	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Раздел Н-16-03 Разные работы при облицовке природным камнем								
Таблица Н-16-03-001 Заделка трещин, швов и выбоин в облицовке мастикой								
Н-16-03-001-01-01	Заделка трещин и швов в облицовке мастикой: одноцветная расцветка камней	100 м	1. Нагревание паяльника. 2. Прогрев камня. 3. Оплавление мастики. 4. Заделка трещин, швов и выбоин. 5. Заглаживание поверхности камня. 6. Удаление излишней мастики скапелью или ножом.	28	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-03-001-02-01	Заделка трещин и швов в облицовке мастикой: многоцветная расцветка камней	100 м	1. Нагревание паяльника. 2. Прогрев камня. 3. Оплавление мастики. 4. Заделка трещин, швов и выбоин. 5. Заглаживание поверхности камня. 6. Удаление излишней мастики скапелью или ножом.	33	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-03-001-03-01	Заделка выбоин и других дефектов: до двух мест в одном изделии, одноцветная расцветка камней	100 изделий	1. Нагревание паяльника. 2. Прогрев камня. 3. Оплавление мастики. 4. Заделка трещин, швов и выбоин. 5. Заглаживание поверхности камня. 6. Удаление излишней мастики скапелью или ножом.	7,8	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-03-001-04-01	Заделка выбоин и других дефектов: до двух мест в одном изделии, многоцветная расцветка камней	100 изделий	1. Нагревание паяльника. 2. Прогрев камня. 3. Оплавление мастики. 4. Заделка трещин, швов и выбоин. 5. Заглаживание поверхности камня. 6. Удаление излишней мастики скапелью или ножом.	10,01	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-03-001-05-01	Заделка выбоин и других дефектов: на каждое следующее место св. двух добавлять, одноцветная расцветка камней	100 изделий	1. Нагревание паяльника. 2. Прогрев камня. 3. Оплавление мастики. 4. Заделка трещин, швов и выбоин. 5. Заглаживание поверхности камня. 6. Удаление излишней мастики скапелью или ножом.	2,8	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-03-001-06-01	Заделка выбоин и других дефектов: на каждое следующее место св. двух добавлять, многоцветная расцветка камней	100 изделий	1. Нагревание паяльника. 2. Прогрев камня. 3. Оплавление мастики. 4. Заделка трещин, швов и выбоин. 5. Заглаживание поверхности камня. 6. Удаление излишней мастики скаarpелью или ножом.	3,7	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Таблица Н-16-03-002 Склеивание плит								
Н-16-03-002-01-01	Холодное склеивание плит: с пиронами или штырями	1 м развернутой линии излома	1. Приготовление шеллачного состава. 2. Обмазка составом торцов излома. 3. Заглаживание поверхности излома. 4. Прижим частей плиты друг к другу.	0,63	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-03-002-02-01	Холодное склеивание плит: без пиროнов или штырей	1 м развернутой линии излома	1. Приготовление шеллачного состава. 2. Обмазка составом торцов излома. 3. Заглаживание поверхности излома. 4. Прижим частей плиты друг к другу.	0,33	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-03-002-03-01	Горячее склеивание плит: с пиронами или штырями	1 м развернутой линии излома	1. Подготовка паяльной лампы. 2. Прогрев излома плиты паяльной лампой. 3. Заливка шеллака по торцам. 4. Заглаживание поверхности излома. 5. Прижим частей плиты друг к другу.	0,82	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1
Н-16-03-002-04-01	Горячее склеивание плит: без пиროнов или штырей	1 м развернутой линии излома	1. Подготовка паяльной лампы. 2. Прогрев излома плиты паяльной лампой. 3. Заливка шеллака по торцам. 4. Заглаживание поверхности излома. 5. Прижим частей плиты друг к другу.	0,53	-	2-168-04	Облицовщик-полировщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-16-03-003 Разделка швов								
Н-16-03-003-01-01	Пропиливание швов ручной ножовкой (для мягких пород камня)	1 м шва	-	0,96	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-03-003-02-01	Прочистка швов (независимо от породы камня)	1 м шва	-	0,07	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-03-003-03-01	Заделка швов мастикой толщиной до 2 мм горячим способом (независимо от породы камня)	1 м шва	-	0,125	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-03-003-04-01	Отделка швов с раскантовкой, подшлифованием и полированием в граните	1 м шва	-	0,25	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-03-003-05-01	Отделка швов с раскантовкой, подшлифованием и полированием в мраморе	1 м шва	-	0,12	-	2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Таблица Н-16-03-004 Подбор и маркировка плит								
Н-16-03-004-01-01	Подбор и маркировка плит по сорту и размеру: до 2 плит на 1 м2	1 м2 подобранных плит	1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с откоской на расстояние до 10 м.	0,13	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	2
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-03-004-02-01	Подбор и маркировка плит по сорту и размеру: до 3 плит на 1 м ²	1 м ² подобранных плит	1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с откоской на расстояние до 10 м.	0,23	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	2
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-03-004-03-01	Подбор и маркировка плит по сорту и размеру: до 4 плит на 1 м ²	1 м ² подобранных плит	1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с откоской на расстояние до 10 м.	0,31	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	2
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-03-004-04-01	Подбор и маркировка плит по сорту и размеру: добавлять на каждую следующую плиту св. 4, но не более 20	1 м ² подобранных плит	1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с откоской на расстояние до 10 м.	0,06	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	2
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-03-004-05-01	Подбор и маркировка плит по сорту, размеру и тону или из наборного мрамора: до 2 плит на 1 м2	1 м2 подобранных плит	1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с отноской на расстояние до 10 м.	0,21	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	2
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-03-004-06-01	Подбор и маркировка плит по сорту, размеру и тону или из наборного мрамора: до 3 плит на 1 м2	1 м2 подобранных плит	1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с отноской на расстояние до 10 м.	0,33	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	2
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-03-004-07-01	Подбор и маркировка плит по сорту, размеру и тону или из наборного мрамора: до 4 плит на 1 м2	1 м2 подобранных плит	1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с отноской на расстояние до 10 м.	0,46	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	2
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-03-004-08-01	Подбор и маркировка плит по сорту, размеру и тону или из наборного мрамора: добавлять на каждую следующую плиту св. 4, но не более 20	1 м2 подобранных плит	1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с откоской на расстояние до 10 м.	0,07	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	2
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-03-004-09-01	Подбор и маркировка плит по сорту, тону и рисунку: до 2 плит на 1 м2	1 м2 подобранных плит	1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с откоской на расстояние до 10 м.	0,4	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	2
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-03-004-10-01	Подбор и маркировка плит по сорту, тону и рисунку: до 3 плит на 1 м2	1 м2 подобранных плит	1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с откоской на расстояние до 10 м.	0,61	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	2
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-03-004-11-01	Подбор и маркировка плит по сорту, тону и рисунку: до 4 плит на 1 м2	1 м2 подобранных плит	1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с откоской на расстояние до 10 м.	0,82	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	2
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Н-16-03-004-12-01	Подбор и маркировка плит по сорту, тону и рисунку: добавлять на каждую следующую плиту св. 4, но не более 20	1 м2 подобранных плит	1. Подноска плит к стенду (щиту) на расстояние до 20 м. 2. Отбор плит по размеру и цвету. 3. Раскладка плит на стенде (щите) с подбором по тону, рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой или угольником. 4. Маркировка плит. 5. Укладка плит в штабель по сортам с откоской на расстояние до 10 м.	0,13	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	2
						2-128-04	Камнетес 4 разр.	1
Таблица Н-16-03-005 Очистка и промывка поверхности облицовки								
Н-16-03-005-01-01	Очистка пескоструйным аппаратом: тесаной гранитной поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Заполнение аппарата песком. 2. Очистка поверхности струей песка. 3. Собираение песка и просеивание его. 4. Подноска песка на расстояние до 30 м.	0,14	-	2-174-04	Пескоструйщик 4 разр.	1
Н-16-03-005-02-01	Очистка пескоструйным аппаратом: тесаной мраморной поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Заполнение аппарата песком. 2. Очистка поверхности струей песка. 3. Собираение песка и просеивание его. 4. Подноска песка на расстояние до 30 м.	0,14	-	2-174-04	Пескоструйщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-03-005-03-01	Очистка пескоструйным аппаратом: гранитной под "шубу" (скалу) поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Заполнение аппарата песком. 2. Очистка поверхности струей песка. 3. Собираение песка и просеивание его. 4. Подноска песка на расстояние до 30 м.	0,18	-	2-174-04	Пескоструйщик 4 разр.	1
Н-16-03-005-04-01	Очистка пескоструйным аппаратом: мраморной под "шубу" (скалу) поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Заполнение аппарата песком. 2. Очистка поверхности струей песка. 3. Собираение песка и просеивание его. 4. Подноска песка на расстояние до 30 м.	0,18	-	2-174-04	Пескоструйщик 4 разр.	1
Н-16-03-005-05-01	Промывка стен: полированной или шлифованной гранитной поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,18	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1
Н-16-03-005-06-01	Промывка стен: полированной или шлифованной мраморной поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,17	-	2-168-02	Облицовщик-полировщик 2 разр.	1
Н-16-03-005-07-01	Промывка стен: тесаной гранитной поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,37	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-03-005-08-01	Промывка стен: тесаной мраморной поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,35	-	2-168-02	Облицовщик-полировщик 2 разр.	1
Н-16-03-005-09-01	Промывка стен: гранитной под "шубу" (скалу) поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,72	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1
Н-16-03-005-10-01	Промывка стен: мраморной под "шубу" (скалу) поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,69	-	2-168-02	Облицовщик-полировщик 2 разр.	1
Н-16-03-005-11-01	Промывка колонн: полированной или шлифованной гранитной поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,27	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1
Н-16-03-005-12-01	Промывка колонн: полированной или шлифованной мраморной поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,26	-	2-168-02	Облицовщик-полировщик 2 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-03-005-13-01	Промывка колонн: тесаной гранитной поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,53	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1
Н-16-03-005-14-01	Промывка колонн: тесаной мраморной поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,5	-	2-168-02	Облицовщик-полировщик 2 разр.	1
Н-16-03-005-15-01	Промывка колонн: гранитной под "шубу" (скалу) поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	1	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1
Н-16-03-005-16-01	Промывка колонн: мраморной под "шубу" (скалу) поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,96	-	2-168-02	Облицовщик-полировщик 2 разр.	1
Н-16-03-005-17-01	Промывка фасонных камней: полированной или шлифованной гранитной поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,43	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-16-03-005-18-01	Промывка фасонных камней: полированной или шлифованной мраморной поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,41	-	2-168-02	Облицовщик-полировщик 2 разр.	1
Н-16-03-005-19-01	Промывка фасонных камней: тесаной гранитной поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,86	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1
Н-16-03-005-20-01	Промывка фасонных камней: тесаной мраморной поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	0,82	-	2-168-02	Облицовщик-полировщик 2 разр.	1
Н-16-03-005-21-01	Промывка фасонных камней: гранитной под "шубу" (скалу) поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	1,7	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1
Н-16-03-005-22-01	Промывка фасонных камней: мраморной под "шубу" (скалу) поверхности	1 м2 обработанной поверхности	1. Смачивание поверхности водой из шланга. 2. Промывка поверхности раствором соляной кислоты (для гранитов). 3. Промывка поверхности водой начисто.	1,6	-	2-168-02	Облицовщик-полировщик 2 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-16-03-006 Распаковка плит								
Н-16-03-006-01-01	Распаковка плит с укладкой их в штабель	1 м2 плит	-	0,22	-	2-128-02	Камнетес 2 разр.	1
Таблица Н-16-03-007 Приготовление мастики								
Н-16-03-007-01-01	Приготовление мастики с просеиванием и дозировкой составных частей	1 кг мастики	-	0,39	-	2-168-03	Облицовщик-полировщик 3 разр.	1

III. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 16.1

**Коэффициенты к нормам труда (времени),
учитывающие условия применения сборника Н-16**

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (НТ)	Коэффициенты к НТ рабочих
1	2	3	4
1	При распазовке полированных плит	Н-16-01-001 (01-08)	1,2
2	При окальвании припусков фасонных или криволинейных камней	Н-16-01-001 (09-24)	1,25
3	При нормировании работ по отдельным процессам:		
3.1	на грубое шлифование (обдирку)	Н-16-01-002 (01-07, 09-15, 17-23, 25-31, 33-39, 41-47, 49-55, 57-63), Н-16-01-003 (01-07, 09-15, 17-23, 25-31, 33-39, 41-47, 49-55, 57-63, 65-71)	0,3
3.2	на тонкое шлифование	Н-16-01-002 (01-07, 09-15, 17-23, 25-31, 33-39, 41-47, 49-55, 57-63), Н-16-01-003 (01-07, 09-15, 17-23, 25-31, 33-39, 41-47, 49-55, 57-63, 65-71)	0,3
3.3	на лощение	Н-16-01-002 (01-07, 09-15, 17-23, 25-31, 33-39, 41-47, 49-55, 57-63), Н-16-01-003 (01-07, 09-15, 17-23, 25-31, 33-39, 41-47, 49-55, 57-63, 65-71)	0,15
3.4	на полирование	Н-16-01-002 (01-07, 09-15, 17-23, 25-31, 33-39, 41-47, 49-55, 57-63), Н-16-01-003 (01-07, 09-15, 17-23, 25-31, 33-39, 41-47, 49-55, 57-63, 65-71)	0,25
4	При обработке поверхностей с кованой и тесаной фактурой	Н-16-01-003	1,5
5	При обработке криволинейных фасок и лент	Н-16-01-002 (33-64); Н-16-01-003 (41-72)	1,25
6	При облицовке поверхностей площадью до 5 м ² в одном месте или с фризами, а также при установке угловых камней (выходящих на две пересекающиеся поверхности)	Н-16-02-001	1,25

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (НТ)	Коэффициенты к НТ рабочих
1	2	3	4
7	При облицовке криволинейных поверхностей радиусом до 10 м	Н-16-02-001 (16-30)	1,1
8	При облицовке криволинейных ниш	Н-16-02-003	1,2
9	При облицовке ниш тесаными плитами	Н-16-02-003	0,8
10	При установке полированных и шлифованных фасонных камней и изделий и угловых фасонных камней	Н-16-02-005	1,2