Приложение к приказу
Министерства строительства
и жилищно-коммунального хозяйства
Российской Федерации
от «17» февраля 2026 г. № 91/пр

Изменения,
которые вносятся в приказ Министерства строительства
и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации
от 30 декабря 2021 г. № 1046/пр «Об утверждении сметных нормативов»

1. В приложение № 1 «Сметные нормы на строительные работы» внести следующие изменения:

1.1. В сборнике 1 «Земляные работы»:

1.1.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.1.1.1. Пункт 1.1.67 изложить в следующей редакции:

«1.1.67. В ГЭСН табл. 01-02-099, 01-02-101, 01-02-143 предусмотрены валка деревьев и разделка древесины мягких (осина, липа, сосна, кедр, ель, пихта, береза, ольха) и твердых (дуб, бук, граб, клен, ясень) пород, а также лиственницы.

В ГЭСН табл. 01-02-129 предусмотрена обрезка сучьев и вершин деревьев мягких (осина, липа, сосна, кедр, береза, ольха) и твердых (дуб, бук, граб, клен, ясень) пород, а также лиственницы, без последующей раскряжёвки хлыстов на сортименты.

Затраты на обрезку сучьев и вершин ели и пихты определяются применением к ГЭСН коэффициентов, приведенных в п. 3.228 приложения 1.12.

ГЭСН табл. 01-02-143 применяются для местности с уклоном свыше 15 градусов, а также при наличии естественных препятствий – оврагов, каналов и т.д.

ГЭСН табл. 01-02-143 предусматривают выполнение работ по валке деревьев с корня и их последующей разделке на склонах при помощи бензопил без заготовки деловой древесины.».

1.1.1.2. Дополнить пунктом 1.1.100 следующего содержания:

«1.1.100. В ГЭСН табл. 01-02-144 предусмотрена валка деревьев, разделка ствола с обрезкой сучьев и вершин деревьев мягких и твердых пород. В ГЭСН табл. 01-02-144 не учтены затраты на погрузку и вывоз древесины, а также на валку деревьев с корнем.».

1.1.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.1.2.1. Пункт 2.1.1 изложить в следующей редакции:

«2.1.1. Объем земляных работ определяется по проектным данным с разбивкой в зависимости от способов их выполнения, предусмотренных

сметными нормами и классификацией грунтов по трудности разработки согласно приложению 1.1.

При разработке мерзлых грунтов и скальных грунтов в траншеях бульдозером с клыком с предварительным рыхлением грунтов клыком размеры траншей по дну определяются из учета ширины ножа бульдозера, задействованного на рыхлении грунта.

Объем котлованов и траншей с откосами без креплений в нескальных грунтах выше уровня грунтовых вод (с учетом капиллярного поднятия) или в грунтах, осушенных с помощью искусственного водопонижения, определяется при глубине выемки и крутизне откосов по приложению 1.10.

При определении объемов работ по разработке грунта в котлованах и траншеях и при необходимости объемов грунта, подлежащего вывозке за пределы котлованов либо траншей, размеры выемок, принимаемые в проекте, должны обеспечивать размещение конструкций и механизированное производство работ по забивке свай, монтажу фундаментов, устройству изоляции, водопонижению и водоотливу и других работ, выполняемых при выемке, а также возможности перемещения людей в пазухе. Размеры выемок по дну в натуре должны быть не менее установленных проектом.».

1.1.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.1.3.1. В подразделе 1.7 «РАЗРАБОТКА ГРУНТА И УСТРОЙСТВО ДРЕНАЖЕЙ В ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ» раздела 1 «МЕХАНИЗИРОВАННАЯ РАЗРАБОТКА ГРУНТОВ (ЭКСКАВАТОРАМИ, СКРЕПЕРАМИ, БУЛЬДОЗЕРАМИ, ГРЕЙДЕРАМИ, МЕТОДОМ ГИДРОМЕХАНИЗАЦИИ И ПР.)» таблицу ГЭСН 01-01-129 «Устройство закрытого дренажа вручную» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 01-01-129 Устройство закрытого дренажа вручную

Состав работ:

Для норм 01-01-129-01, 01-01-129-03:
01. Подчистка и планировка дна готовой траншеи с устройством желобчатого ложа.
02. Транспортировка труб от приобъектного склада до места укладки.
03. Укладка труб в траншею с прикрытием труб и стыков фильтрующим материалом.
04. Устройство включения в коллектор.
05. Присыпка уложенного дренажа грунтом слоем 20 см.

Для норм 01-01-129-02, с 01-01-129-04 по 01-01-129-10:
01. Изготовление и укладка деревянного основания.
02. Транспортировка труб от приобъектного склада до места укладки.
03. Укладка труб в траншею с прикрытием труб и стыков фильтрующим материалом.
04. Устройство включения в коллектор.
05. Присыпка уложенного дренажа грунтом слоем 20 см.

Для норм с 01-01-129-11 по 01-01-129-12:
01. Укладка выравнивающего слоя песка с трамбованием.
02. Укладка геотекстильного полотна.
03. Укладка щебня.
04. Укладка дренажных труб.
05. Засыпка щебнем.
06. Оборачивание слоя щебня геотекстильным полотном с нахлестом.
07. Укладка слоя песка.

Измеритель: 1000 м

Устройство закрытого дренажа вручную из керамических труб диаметром:

01-01-129-01	до 10 см в грунтах природной влажности, группа грунтов 1-2
01-01-129-02	до 10 см в грунтах природной влажности, грунт торфяной
01-01-129-03	свыше 10 см в грунтах природной влажности, группа грунтов 1-2
01-01-129-04	свыше 10 см в грунтах природной влажности, грунт торфяной

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01-01-129-05 до 10 см в переувлажненных грунтах, группа грунтов 1-2
01-01-129-06 до 10 см в переувлажненных грунтах, грунт торфяной
01-01-129-07 свыше 10 см в переувлажненных грунтах, группа грунтов 1-2
01-01-129-08 свыше 10 см в переувлажненных грунтах, грунт торфяной
01-01-129-09 до 10 см в плывунных грунтах
01-01-129-10 свыше 10 см в плывунных грунтах

Устройство закрытого дренажа вручную из полиэтиленовых труб диаметром:

01-01-129-11 100 мм
01-01-129-12 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-129-01	01-01-129-02	01-01-129-03	01-01-129-04	01-01-129-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	80,3	224	124	292	511
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,46	10,36	31,36	34,38	10,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,93	1,38	2,78	4,29	1,38
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	7,6	7,6	25,8	25,8	7,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,93	1,38	2,78	4,29	1,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг		8,3		16	8,3
02.2.02.01	Фильтрующие материалы	м3	П	П	П	П	П
11.1.03.05-0072	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт II	м3		2,27		7,9	2,27
12.2.03.11-0054	Холсты стеклянные, плотность 100 г/м2, толщина 0,8 мм, максимальная температура применения 165 °С	10 м2		32,7		62,2	32,7
24.2.01.01	Трубы керамические дренажные	м	1 053	1 053	1 053	1 053	1 053

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-129-06	01-01-129-07	01-01-129-08	01-01-129-09	01-01-129-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	426	636	557	285	376
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	34,38	34,38	34,38	10,36	34,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,29	4,29	4,29	1,38	4,29
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	25,8	25,8	25,8	7,6	25,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	4,29	4,29	4,29	1,38	4,29
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	8,3	16	16	8,3	16
02.2.02.01	Фильтрующие материалы	м3	П	П	П	П	П
11.1.03.05-0072	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт II	м3	2,27	7,9	7,9	2,27	7,9
12.2.03.11-0054	Холсты стеклянные, плотность 100 г/м2, толщина 0,8 мм, максимальная температура применения 165 °С	10 м2	32,7	62,2	62,2	32,7	62,2
24.2.01.01	Трубы керамические дренажные	м	1 053	1 053	1 053	1 053	1 053

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-129-11	01-01-129-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	203,11	249,37
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	11,74	14,94
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	129,57	157,18
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	61,8	77,25
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,74	2,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	1,3	1,7
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,26	0,48
91.08.09-024	Трамбовки пневматические при работе от стационарного компрессора	маш.-ч	5,4	6,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,18	0,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.12.05-0131	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при растяжении 5,6/3,6 кН/м, поверхностная плотность 150 г/м2	м2	2 140	2 250
01.8.01.08-0004	Щебень из пеностекла, насыпная плотность 170-180 кг/м3, фракция 5-20 мм	м3	160	200
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	220	275
24.3.03.05	Муфта полиэтиленовая для труб дренажных	шт	П	П
24.3.03.06	Труба дренажная полиэтиленовая, гофрированная	м	1 025	1 025

».

1.1.3.2. В подразделе 2.3 «СОПУТСТВУЮЩИЕ РАБОТЫ» раздела 2 «ДРУГИЕ ВИДЫ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ, ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ, СОПУТСТВУЮЩИЕ И УКРЕПИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 01-02-027 «Планировка площадей, откосов, полотна выемок и насыпей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 01-02-027 Планировка площадей, откосов, полотна выемок и насыпей

Состав работ:

Для норм с 01-02-027-01 по 01-02-027-19:

01. Планировка поверхности со срезкой неровностей.
02. Засыпка углублений, уплотнение грунта, зачистка поверхности и проверка шаблоном.
03. Планировка основной площадки полотна.
04. Устройство сливной призмы и зачистка неровностей.
05. Планировка откосов срезкой.
06. Разравнивание грунта и планировка естественной бермы.

Для нормы 01-02-027-20:

01. Планировка поверхности со срезкой неровностей.
02. Планировка основной площадки полотна.

Измеритель: 1000 м2

	Планировка площадей:
01-02-027-01	механизированным способом, группа грунтов 1
01-02-027-02	механизированным способом, группа грунтов 2
01-02-027-03	механизированным способом, группа грунтов 3
01-02-027-04	ручным способом, группа грунтов 1
01-02-027-05	ручным способом, группа грунтов 2
01-02-027-06	ручным способом, группа грунтов 3
01-02-027-07	ручным способом, группа грунтов 4
	Планировка откосов и полотна:
01-02-027-08	выемок механизированным способом, группа грунтов 1
01-02-027-09	выемок механизированным способом, группа грунтов 2
01-02-027-10	выемок механизированным способом, группа грунтов 3
01-02-027-11	насыпей механизированным способом, группа грунтов 1
01-02-027-12	насыпей механизированным способом, группа грунтов 2
01-02-027-13	насыпей механизированным способом, группа грунтов 3
	Планировка откосов:
01-02-027-14	выемок экскаватором-планировщиком, группа грунтов 1
01-02-027-15	выемок экскаватором-планировщиком, группа грунтов 2
01-02-027-16	выемок экскаватором-планировщиком, группа грунтов 3
01-02-027-17	насыпей экскаватором-планировщиком, группа грунтов 1
01-02-027-18	насыпей экскаватором-планировщиком, группа грунтов 2
01-02-027-19	насыпей экскаватором-планировщиком, группа грунтов 3
	Планировка площадей:
01-02-027-20	средствами малой механизации, группа грунтов 1-3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-027-01	01-02-027-02	01-02-027-03	01-02-027-04	01-02-027-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				100	123
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,84	0,99	1,34		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-035	Бульдозеры, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	0,5	0,61	0,89		
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	0,34	0,38	0,45		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-027-06	01-02-027-07	01-02-027-08	01-02-027-09	01-02-027-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-18	Средний разряд работы 1,8	чел.-ч			57,1	72,4	106
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	163	208			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			2,43	2,63	3,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-035	Бульдозеры, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч			0,47	0,55	0,57
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч			0,76	0,88	0,97
91.01.05-086	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,65 м3	маш.-ч			1,2	1,2	2,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-027-11	01-02-027-12	01-02-027-13	01-02-027-14	01-02-027-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-18	Средний разряд работы 1,8	чел.-ч		27,9	35,5	100	127
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	22,7				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,25	2,5	3,07	8,42	8,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-035	Бульдозеры, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	0,28	0,36	0,47	0,74	0,84
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	1,27	1,44	1,9		
91.01.05-051	Экскаваторы-планировщики на шасси автомобильного типа, емкость ковша 0,6 м3	маш.-ч				3,84	3,84
91.01.05-086	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,65 м3	маш.-ч	0,7	0,7	0,7		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-027-16	01-02-027-17	01-02-027-18	01-02-027-19	01-02-027-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-18	Средний разряд работы 1,8	чел.-ч	186	56,5	69,2	90,2	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,52	8,82	9	9,2	5,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-035	Бульдозеры, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	0,84	0,54	0,72	0,92	
91.01.05-051	Экскаваторы-планировщики на шасси автомобильного типа, емкость ковша 0,6 м3	маш.-ч	3,84	4,14	4,14	4,14	
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч					5,9

».

1.1.3.3. Подраздел 2.7 «ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ВАЛКОЙ ЛЕСА И РАСЧИСТКОЙ ПЛОЩАДЕЙ И ТРАСС» раздела 2 «ДРУГИЕ ВИДЫ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ, ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ, СОПУТСТВУЮЩИЕ И УКРЕПИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 01-02-120 Расчистка площадей от кустарников и мелколесья средствами малой механизации

Состав работ:

01. Срезка кустарника и мелколесья средствами малой механизации.
02. Сбор срезанного кустарника, подъем, переноска на расстояние до 30 м и укладка в кучи.
03. Вспомогательные работы при расчистке площади от кустарника и мелколесья, уход за инструментом в процессе выполнения работ.

Измеритель: 100 м2

Расчистка площадей от кустарников и мелколесья средствами малой механизации:

01-02-120-01 при редкой поросли
01-02-120-02 при средней поросли
01-02-120-03 при густой поросли

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-	01-02-	01-02-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			120-01	120-02	120-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	0,31	0,61	1,11
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,04	0,22	0,43
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,27	0,39	0,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.12.04-011	Мотокусторезы, мощность 3 кВт (4 л.с.)	маш.-ч	0,13	0,25	0,53

».

1.1.3.4. Подраздел 2.7 «ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ВАЛКОЙ ЛЕСА И РАСЧИСТКОЙ ПЛОЩАДЕЙ И ТРАСС» раздела 2 «ДРУГИЕ ВИДЫ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ, ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ, СОПУТСТВУЮЩИЕ И УКРЕПИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» дополнить таблицами следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 01-02-143 Валка деревьев с корня на склонах

Состав работ:

01. Подготовка территории около деревьев перед валкой.
02. Валка деревьев в заданном направлении с применением валочной вилки.
03. Обрезка и разделка сучьев и вершин деревьев.
04. Разделка хлыстов.
05. Переноска и укладка разделанных сучьев, вершин и бревен в валы.
06. Переход от одного дерева к другому.

Измеритель: 100 шт

Валка деревьев мягких пород с корня на склонах бензопилами, диаметр стволов:

01-02-143-01 до 16 см
01-02-143-02 свыше 16 до 20 см
01-02-143-03 свыше 20 до 24 см
01-02-143-04 свыше 24 до 28 см
01-02-143-05 свыше 28 до 32 см
01-02-143-06 свыше 32 см

Валка деревьев твердых пород и лиственницы с корня на склонах бензопилами, диаметр стволов:

01-02-143-07 до 16 см
01-02-143-08 свыше 16 до 20 см
01-02-143-09 свыше 20 до 24 см
01-02-143-10 свыше 24 до 28 см
01-02-143-11 свыше 28 до 32 см
01-02-143-12 свыше 32 см

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-143-01	01-02-143-02	01-02-143-03	01-02-143-04	01-02-143-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	28,04	43,04	59,6	70,76	94,52
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,01	10,76	14,9	17,69	23,63
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	7,01	10,76	14,9	17,69	23,63
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	7,01	10,76	14,9	17,69	23,63
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	7,01	10,76	14,9	17,69	23,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,012	0,0184	0,0255	0,0303	0,0405
01.3.04.08-0034	Масло моторное для двухтактных бензиновых двигателей	л	0,3205	0,4918	0,6809	0,808	1,0795
01.3.04.08-0035	Масло цепное адгезионное всесезонное	л	8,172	12,54	17,364	20,604	27,528

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-143-06	01-02-143-07	01-02-143-08	01-02-143-09	01-02-143-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	181,56	33,48	50,48	71,08	83,04
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	45,39	8,37	12,62	17,77	20,76
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	45,39	8,37	12,62	17,77	20,76
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	45,39	8,37	12,62	17,77	20,76
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	45,39	8,37	12,62	17,77	20,76
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,0778	0,0143	0,0216	0,0304	0,0356
01.3.04.08-0034	Масло моторное для двухтактных бензиновых двигателей	л	2,0739	0,3826	0,5765	0,8118	0,9487
01.3.04.08-0035	Масло цепное адгезионное всесезонное	л	52,884	9,756	14,7	20,7	24,192

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-143-11	01-02-143-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	111,16	217,12
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	27,79	54,28
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	27,79	54,28
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	27,79	54,28
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	27,79	54,28
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,0476	0,093
01.3.04.08-0034	Масло моторное для двухтактных бензиновых двигателей	л	1,2696	2,48
01.3.04.08-0035	Масло цепное адгезионное всесезонное	л	32,376	63,24

Таблица ГЭСН 01-02-144 Механизированная валка деревьев с разделкой древесины лесозаготовительным комбайном

Состав работ:

01. Захват и спил древесного ствола.
02. Разделка ствола со срезкой сучьев.
03. Перемещение по фронту работ.

Измеритель: 100 деревьев

01-02-144-01 Механизированная валка деревьев с разделкой древесины лесозаготовительным комбайном

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-144-01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.12.08-085	Машины лесозаготовительные на базе экскаватора на гусеничном ходу массой 25-30 т с харвестерной головкой, максимальный диаметр валки 940 мм	маш.-ч	1,34

».

1.2. В сборнике 5 «Свайные работы, опускные колодцы, закрепление грунтов»:

1.2.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.2.1.1. Пункт 1.5.104 изложить в следующей редакции:

«1.5.104. При погружении стальных свай шпунтового ряда вибропогружателем после применения метода гидроподмыва грунта (по нормам 05-01-227-29 и 05-01-227-30) к нормам с 05-01-227-17 по 05-01-227-20 применяются коэффициенты, приведенные в п. 3.20 приложения 5.9.».

1.2.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.2.2.1. Дополнить пунктом 2.5.21 следующего содержания:

«2.5.21. По нормам табл. 05-01-107 и 05-01-108 под единицей измерения «100 м» принимается «100 м длины термоскважины (термостабилизатора)».».

1.2.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.2.3.1. В подразделе 1.1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ С ЗЕМЛИ» раздела 1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 05-01-220 «Погружение установками с гидравлическим молотом свай железобетонных цельных сплошного квадратного сечения» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 05-01-220 Погружение установками с гидравлическим молотом свай железобетонных цельных сплошного квадратного сечения**

Состав работ:

01. Нанесение разметки на сваю.
02. Перемещение установки с гидравлическим молотом к месту захвата сваи и обратно к месту забивки в рабочей зоне.
03. Строповка, подтаскивание, подъем и закрепление сваи на мачте установки с гидравлическим молотом.
04. Погружение сваи на неполную глубину.
05. Погружение сваи до проектных отметок с помощью добойника.
06. Установка и снятие добойника, амортизирующих вкладышей.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Измеритель: **м3**

Погружение установками с гидравлическим молотом свай железобетонных цельных сплошного квадратного сечения длиной:

05-01-220-01 свыше 8 до 16 м в грунты 1-2 группы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-220-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	3,05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.02.05-040	Установки сваебойные на гусеничном ходу с гидромолотом, масса ударной части до 7 т, длина погружаемых свай до 20 м	маш.-ч	0,98
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02
91.14.04-500	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 20 т	маш.-ч	0,13
91.14.05-001	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0001
05.1.05.10	Сваи цельные сплошного квадратного сечения	м3	П
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0062
11.1.03.06-0002	Доска обрезная дубовая, длина 2-4 м, ширина 100-300 мм, толщина 30 мм, сорт II	м3	0,0205
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,0009
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,01

».

1.2.3.2. В подразделе 1.3 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ В МОРСКИХ УСЛОВИЯХ С ПЛАВУЧИХ СРЕДСТВ» раздела 1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 05-01-125 «Устройство направляющих рам в морских условиях» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 05-01-125 Устройство направляющих рам в морских условиях**

Состав работ:

01. Заготовка, сборка, установка и снятие элементов направляющей рамы и опорных балок.
02. Срезка косынок.

Измеритель: **10 м**

Устройство направляющих рам для погружения:

05-01-125-01 стальных шпунтовых свай в закрытой акватории
05-01-125-02 железобетонных свай в эстакаду в закрытой акватории
05-01-125-03 железобетонных свай в сплошной свайный ряд в закрытой акватории
05-01-125-04 железобетонных свай в анкерную стенку в закрытой акватории
05-01-125-05 свай-оболочек диаметром до 2 м в больверк в закрытой акватории
05-01-125-06 стальных шпунтовых свай у открытого побережья (открытого рейда)
05-01-125-07 железобетонных свай в эстакаду у открытого побережья (открытого рейда)
05-01-125-08 железобетонных свай в сплошной свайный ряд у открытого побережья (открытого рейда)
05-01-125-09 свай-оболочек диаметром до 2 м в больверк у открытого побережья (открытого рейда)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-125-01	05-01-125-02	05-01-125-03	05-01-125-04	05-01-125-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	4,6	25,06	17,6	8,7	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,84	45,88	14,78	1,69	18,53
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,03	0,06	0,04	0,04	0,15
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				1,61	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего	маш.-ч	0,43	0,66	0,43	0,21	0,77

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1						
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,14	0,32	0,14	0,1	0,35
91.20.09-005	Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т	маш.-ч	1,11	6,54	2,1		2,62
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,03	0,072	0,03	0,022	0,07
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,15	0,36	0,15	0,11	0,35
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,8684	1,7316	0,8684	0,3484	6,9264
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,42	0,67	0,43	0,2	0,77
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5	10	5	2	40
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,01	0,01	0,01		0,01
08.3.10.02-0011	Профиль корытный с замковым соединением для шпунтовых свай, марка стали С255, толщина стенки 11 мм, толщина полки 23 мм, ширина 500 мм, высота 238 мм	т	0,33				
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,03	0,4	0,14	0,11	0,47
11.1.03.06-0084	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт IV	м3				0,01	
23.5.02.02-0028	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 40 мм, толщина стенки 2,5 мм	м				1,34	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-125-06	05-01-125-07	05-01-125-08	05-01-125-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	4,6	25,06	17,75	14,49
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,28	72,04	23,18	29,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,03	0,06	0,04	0,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	0,43	0,66	0,43	0,77
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,14	0,32	0,14	0,35
91.20.03-009	Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.)	маш.-ч	1,11	6,54	2,1	2,62
91.20.09-009	Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 16 т	маш.-ч	1,11	6,54	2,1	2,62
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,03	0,072	0,03	0,07
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,15	0,36	0,15	0,35
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,8684	1,7316	0,8684	6,9264
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,42	0,67	0,43	0,77
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5	10	5	40
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.10.02-0011	Профиль корытный с замковым соединением для шпунтовых свай, марка стали С255, толщина стенки 11 мм, толщина полки 23 мм, ширина 500 мм, высота 238 мм	т	0,33			
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,03	0,4	0,14	0,47
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т			0,08	

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1.2.3.3. В подразделе 1.4 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ С ПЛАВУЧИХ СРЕДСТВ» раздела 1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 05-01-180 «Устройство направляющих рам в речных условиях» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 05-01-180 Устройство направляющих рам в речных условиях

Состав работ:

01. Изготовление направляющей рамы.
02. Заготовка опорных балок.
03. Перемещение и установка плавучих средств.
04. Погрузка направляющих рам и опорных балок на баржу и доставка их к месту работы.
05. Приварка косынок.
06. Установка и снятие элементов опорных балок и направляющей рамы.
07. Срезка косынок.
08. Отвод плавучих средств и вывоз направляющих рам и опорных балок.

Измеритель: 10 м

Устройство направляющих рам в речных условиях для погружения:

05-01-180-01 стальных свай
05-01-180-02 железобетонных свай
05-01-180-03 свай-оболочек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-180-01	05-01-180-02	05-01-180-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	7,36	25,3	17,41
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,62	52,76	27,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,87	1,58	1,71
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,09	0,08	0,11
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	0,44	0,66	2,56
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,17	0,39	0,42
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,27	0,39
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	2,4	8,68	4,73
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	1,13	2,2	1,53
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	1,57	7,11	3,17
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	1,91	7,81	3,86
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,059	0,15	0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,294	0,74	0,77
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,35	0,42	6,72
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4	4	37
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,001	0,002	0,002
08.3.10.02-0011	Профиль корытный с замковым соединением для шпунтовых свай, марка стали С255, толщина стенки 11 мм, толщина полки 23 мм, ширина 500 мм, высота 238 мм	т	0,33		
08.3.11.01-1104	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 27У-30У, № 27П-30П	т	0,023	0,404	0,462

».

1.2.3.4. В подразделе 1.4 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ С ПЛАВУЧИХ СРЕДСТВ» раздела 1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 05-01-204 «Погружение вибропогружателем полых круглых железобетонных свай диаметром до 0,8 м с закрытым нижним концом» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 05-01-204 Погружение вибропогружателем полых круглых железобетонных свай диаметром до 0,8 м с закрытым нижним концом

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для норм с 05-01-204-01 по 05-01-204-02:
01. Сборка свай на стенде с приваркой фланцев и антикоррозионной изоляцией соединений.
02. Разметка свай.
03. Доставка свай буксиром на понтоне.
04. Установка и снятие вибропогружателя.
05. Погружение свай.
06. Отвод плавучих средств.
Для нормы 05-01-204-03:
01. Наращивание инвентарных секций свай с соединением фланцев болтами.
02. Снятие инвентарных секций.
03. Доставка инвентарных секций на приобъектный склад по воде.

Измеритель: м3 (нормы с 05-01-204-01 по 05-01-204-02); секция (норма 05-01-204-03)

Погружение вибропогружателем полых круглых железобетонных свай диаметром до 0,8 м с закрытым нижним концом:
05-01-204-01 длина до 16 м
05-01-204-02 длина свыше 16 м
05-01-204-03 Наращивание инвентарных секций полых свай диаметром до 0,8 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-204-01	05-01-204-02	05-01-204-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			8,5
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	11,3		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		9,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,93	15,65	6,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.02.01-005	Вибропогружатели низкочастотные электрические для погружения свай-оболочек, эксцентриковый момент 124,4 кгм, центробежная сила 604 кН	маш.-ч	1,44	1,04	
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч			0,2
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,28	1,36	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,13	0,4
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	0,34	0,36	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч			0,2
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,07	0,05	0,1
91.20.09-005	Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т	маш.-ч	2,02	1,42	0,59
91.20.11-001	Понтоны при работе в закрытой акватории, 40 т	маш.-ч	2,86	3,03	1,93
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.2.01.02-0054	Битум нефтяной строительный БН-90/10	т	0,00453	0,00567	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,2	7,71	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,24	0,27	
01.7.16.05-0001	Подмости стальные наружные навесные, допускаемая нагрузка до 750 кг, длина 1500-2400 мм, ширина 1500-2200 мм, высота ограждения 1300 мм	т	0,00036	0,00041	
01.7.20.03-0012	Мешковина джутовая	м2	0,693	0,867	
05.1.05.16	Сваи железобетонные полые с закрытым нижним концом	м3	1,015	1,015	
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	0,0012	0,0015	
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	0,02	0,02	

».

1.2.3.5. В разделе 3 «ЗАКРЕПЛЕНИЕ ГРУНТОВ» таблицу ГЭСН 05-03-032 «Устройство траншей под глинистым раствором» изложить в следующей редакции: 05-03-032 «Устройство траншей широкозахватным грейфером методом "стена в грунте"»

«Таблица ГЭСН 05-03-032 Устройство траншей широкозахватным грейфером методом "стена в грунте"

Состав работ:
Для норм с 05-03-032-01 по 05-03-032-10:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01. Подача материала в растворосмеситель.
02. Приготовление бентонитового раствора.
03. Монтаж и демонтаж трубопроводов для прокачки и откачки бентонитового раствора в траншею и из траншеи.
04. Разработка грунта одноковшовыми экскаваторами, оборудованными грейферным ковшом.
05. Перемещение шлама к отстойнику.
06. Регенерация бентонитового раствора для разработки породы.
07. Подача бентонитового раствора для разработки породы.
08. Регенерация бентонитового раствора для бетонирования.
09. Замещение бентонитового раствора для разработки породы на бентонитовый раствор для бетонирования.
Для нормы 05-03-032-11:
01. Установка арматурного каркаса в траншею с фиксированием на форшахте.
Для нормы 05-03-032-12:
01. Сварка секций арматурного каркаса на стапеле.
02. Установка арматурного каркаса в траншею с фиксированием на форшахте.
Для нормы 05-03-032-13:
01. Сборка и установка бетонолитных труб.
02. Установка и снятие опорной рамы и приемного бункера на форшахту.
03. Бетонирование траншеи с откачкой бентонитового раствора.
04. Снятие секций бетонолитной трубы.
Для нормы 05-03-032-14:
01. Монтаж разделительного элемента.
02. Демонтаж разделительного элемента.

Измеритель: **100 м3 (нормы с 05-03-032-01 по 05-03-032-10, 05-03-032-13); т (нормы с 05-03-032-11 по 05-03-032-12); 10 т (норма 05-03-032-14)**

Устройство траншей широкозахватным грейфером методом "стена в грунте" под глинистым раствором шириной 0,6-0,8 м глубиной до 15 м в грунтах группы:

05-03-032-01 1
05-03-032-02 2
05-03-032-03 3
05-03-032-04 4
05-03-032-05 5

Устройство траншей широкозахватным грейфером методом "стена в грунте" под глинистым раствором шириной 0,6-0,8 м глубиной свыше 15 м в грунтах группы:

05-03-032-06 1
05-03-032-07 2
05-03-032-08 3
05-03-032-09 4
05-03-032-10 5

Установка арматурного каркаса в траншею, сооружаемую широкозахватным грейфером методом "стена в грунте" под глинистым раствором, глубиной:

05-03-032-11 до 15 м
05-03-032-12 свыше 15 м
05-03-032-13 Укладка бетона с применением вертикально-перемещающейся трубы под глинистым раствором
05-03-032-14 Монтаж и демонтаж разделительного элемента

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-03-032-01	05-03-032-02	05-03-032-03	05-03-032-04	05-03-032-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	30,75	31,96	32,8	33,59	35,59
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	30,75	31,96	32,8	33,59	35,59
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	61	84,21	98,86	111,76	131,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.02.05-500	Грейферы широкозахватные на гусеничном ходу, объем ковша до 1 м3	маш.-ч	13,64	24,98	32,14	38,43	48,03
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,32	2,43	2,51	2,58	2,77
91.06.05-057	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,5 м3, грузоподъемность 3 т	маш.-ч	10,41	10,41	10,41	10,41	10,41
91.07.07-013	Растворонасосы, производительность 6 м3/ч	маш.-ч	60,52	71,86	79,02	85,32	94,91
91.07.11-002	Установки по приготовлению и подаче растворов из сухих смесей, производительность до 3 м3/мин	маш.-ч	82,85	84,34	85,32	86,28	88,74
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	1,81	1,92	1,97	2,02	2,19
91.18.03-001	Компрессоры стационарные, производительность 15 м3/мин	маш.-ч	32,82	44,47	51,83	58,32	68,42
91.19.06-012	Насосы грязевые, производительность до 15 м3/ч, напор до 50 м	маш.-ч	17,99	17,99	17,99	17,99	17,99
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,153	0,16	0,165	0,17	0,182
01.4.03.01	Порошки бентонитовые	т	5,04	5,28	5,44	5,6	6
01.7.03.01-0001	Вода	м3	61,26	64,17	66,12	68,06	72,92

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-03-032-06	05-03-032-07	05-03-032-08	05-03-032-09	05-03-032-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	30,72	31,91	32,72	33,55	35,56
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	30,72	31,91	32,72	33,55	35,56
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	62,47	86,83	101,9	115,41	137,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.02.05-500	Грейферы широкозахватные на гусеничном ходу, объем ковша до 1 м3	маш.-ч	14,37	26,28	33,67	40,28	50,78
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,28	2,43	2,48	2,54	2,73
91.06.05-057	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,5 м3, грузоподъемность 3 т	маш.-ч	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4
91.07.07-013	Растворонасосы, производительность 6 м3/ч	маш.-ч	61,33	73,2	80,59	87,19	97,69
91.07.11-002	Установки по приготовлению и подаче растворов из сухих смесей, производительность до 3 м3/мин	маш.-ч	82,87	84,34	85,31	86,3	88,75
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	1,79	1,92	1,95	1,99	2,16
91.18.03-001	Компрессоры стационарные, производительность 15 м3/мин	маш.-ч	33,63	45,8	53,4	60,2	71,2
91.19.06-012	Насосы грязевые, производительность до 15 м3/ч, напор до 50 м	маш.-ч	17,99	17,99	17,99	17,99	17,99
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,153	0,16	0,165	0,17	0,182
01.4.03.01	Порошки бентонитовые	т	5,04	5,28	5,44	5,6	6
01.7.03.01-0001	Вода	м3	61,25	64,17	66,12	68,06	72,92

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-03-032-11	05-03-032-12	05-03-032-13	05-03-032-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				10,09
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	0,67		32,14	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		1,46		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				5,01
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч				0,02
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч				5,06
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,41	0,31	20,68	28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.02.01-003	Вибропогружатели высокочастотные электрические для погружения свай до 1,5 т, эксцентриковый момент 47 кгм, центробежная сила 450 кН	маш.-ч				11,99
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,23	0,13	0,02	1,81
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,11		3,64	12,24
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		0,11		
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч			7	
91.14.01-003	Автобетоносмесители, объем барабана 6 м3	маш.-ч			9	
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч			0,02	
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч	0,07			1,96
91.14.04-003	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 30 т	маш.-ч		0,07		
91.14.05-001	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч				1,96
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,07			
91.14.05-014	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч		0,07		
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч				0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		0,94		0,13
91.18.01-004	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм),	маш.-ч			8	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	производительность до 10 м3/мин					
91.19.06-005	Насосы грязевые погружные, производительность 50 м3/ч, напор до 50 м	маш.-ч			8	
91.21.02-502	Аппараты моечные высокого давления с двигателем внутреннего сгорания, производительность до 8 л/мин, давление 16 МПа	маш.-ч			1,51	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0022	Смазка эмульсол	кг				0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3				0,008
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3				0,051
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				3,75
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		13,3		4,06
04.1.02.05	Смеси бетонные на гранитном щебне тяжелого бетона	м3			112	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т			0,021	П
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т		0,015		
08.4.02.03	Каркасы арматурные	т	1	0,985		
23.5.02.02-0023	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 20 мм, толщина стенки 2 мм	м			1,856	
23.5.02.02-0057	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 5 мм	м	0,03	0,013		
23.5.02.02-0096	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 8 мм	м			1,856	

».

1.3. В сборнике 6 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные»:

1.3.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.3.1.1. Пункт 1.6.3 изложить в следующей редакции:

«1.6.3. В ГЭСН сборника 6 учтены затраты на установку арматуры с применением электросварки или вязки, за исключением норм 06-01-002-05, 06-01-002-06, 06-22-001-02, с 06-22-003-01 по 06-22-003-04, 06-22-011, где учтена сварка ванным способом.

При необходимости применения сварки арматуры ванным способом (взамен электросварки или вязки) учитываются нормы, приведенные в табл. 06-03-005.

При необходимости применения сварки арматуры стыковым соединением типа С21-Рн (взамен электросварки или вязки) учитываются нормы, приведенные в табл. 06-22-018.».

1.3.1.2. Пункты 1.6.14, 1.6.15 изложить в следующей редакции:

«1.6.14. Затраты на возведение двухъярусных сгустителей определяются по нормам с 06-01-008-01 по 06-01-008-04.

1.6.15. Дополнительные затраты на устройство фундаментов под оборудование различной конфигурации с устройством в их толще каналов, ниш, колодцев, гнезд для анкерных болтов, выступающих элементов и т.д. определяются по нормам с 06-01-005-07 по 06-01-005-08.».

1.3.1.3. Пункт 1.6.17 изложить в следующей редакции:

«1.6.17. Нормы расхода деревянной опалубки, щитов и деталей крепления определены с учетом нормального числа их оборотов и норм допустимых потерь после каждого оборота.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Амортизационные отчисления по многократно оборачиваемым опалубкам рекомендуется определять с применением данных приложения 6.3.

Амортизационные отчисления по многократно оборачиваемым опалубкам определяются по соответствующим сметным нормам табл. 06-03-016 и 06-03-017. Сметными нормами табл. 06-03-016 и 06-03-017 предусмотрена нормативная оборачиваемость элементов опалубки согласно общим техническим условиям. Нормативная оборачиваемость элементов из фанеры определена при условии применения с одной стороны.

В случае, когда оборачиваемость опалубки не соответствует нормативной оборачиваемости, размер затрат амортизационных отчислений опалубок определяется по проектным данным.

В случае аренды многократно оборачиваемой опалубки амортизационные отчисления не учитываются. Затраты по арендным платежам определяются дополнительно на основании проекта организации строительства.

При применении несъемной опалубки (железобетонной, армоцементной, металлической, сетчатой и т.д.) взамен многократно оборачиваемой, к соответствующим нормам на опалубочные работы применяются коэффициенты, приведенные в п. 3.5 приложения 6.5. При этом амортизация опалубки не учитывается и добавляется расход материалов, изделий и конструкций несъемной опалубки по проектным и другим техническим данным. Бетонирование конструкций и установка арматуры принимается по соответствующим нормам сборника.

Расход материальных ресурсов на доборы к опалубке (фанера, доски, бруски и т.п.) при необходимости учитывается дополнительно по проектным данным с учетом оборачиваемости.».

1.3.1.4. Пункт 1.6.36 изложить в следующей редакции:

«1.6.36. Заготовки арматурные — это конструктивные элементы, изготовленные из арматурных стержней с применением гнутья, резки.

Изделия арматурные — это конструктивные элементы, изготовленные из арматурных стержней с применением гнутья, резки и нарезки резьбовых соединений.

При составлении смет расход и вид арматурных заготовок и изделий принимаются по проектным данным без корректировки затрат труда рабочих и времени эксплуатации машин и механизмов на их установку.».

1.3.1.5. Пункт 1.6.54 изложить в следующей редакции:

«1.6.54. Нормами разделов 23, 24, 25 предусмотрено определение затрат на монтаж и демонтаж мелкощитовой инвентарной опалубки, армирование, бетонирование при возведении бетонных, железобетонных конструкций.

Затраты при устройстве монолитных железобетонных лестничных площадок определяются по нормам для перекрытий.».

1.3.1.6. Пункт 1.6.60 изложить в следующей редакции:

«1.6.60. Нормы табл. 06-03-010 применяются при определении затрат на изготовление арматурных пространственных каркасов в построечных условиях,

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

когда соответствующими ГЭСН на возведение монолитных конструкций сборника 6 и иных сборников учтено применение каркасов арматурных.».

1.3.1.7. Дополнить пунктами 1.6.73 – 1.6.75 следующего содержания:

«1.6.73. При необходимости применения обжимных соединительных муфт для соединения арматуры (взамен электросварки или вязки) учитываются нормы, приведенные в табл. 06-03-018 и 06-03-019.

1.6.74. Затраты на установку арматуры нормами табл. 06-03-018 и 06-03-019 не учтены и принимаются дополнительно по соответствующим нормам.

1.6.75. В нормах табл. 06-03-018 и 06-03-019 учтены затраты на приведение оборудования в рабочее и транспортное положение, перемещение оборудования к следующей захватке.».

1.3.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.3.2.1. Пункт 2.6.13 изложить в следующей редакции:

«2.6.13. Нормы табл. 06-16-007, 06-16-008, 06-23-001, 06-23-002, 06-23-006, 06-23-007, 06-23-011, 06-23-012, 06-23-016, 06-23-017, 06-23-021, 06-23-022, 06-24-001, 06-24-002, 06-25-001, 06-25-002 учитывают 100 м2 опалубливаемой поверхности конструкции без вычета проемов. Нормы на монтаж опалубки лестничных маршей учитывают 100 м2 горизонтальной проекции лестничных маршей.».

1.3.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.3.3.1. Наименование раздела 1 «ФУНДАМЕНТЫ ПОД ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» изложить в следующей редакции: «ФУНДАМЕНТЫ»;

1.3.3.2. Раздел 1 «ФУНДАМЕНТЫ» дополнить таблицами следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 06-01-005 Устройство фундаментов общего назначения

Состав работ:

Для норм с 06-01-005-01 по 06-01-005-03:
01. Раскрой и установка досок.
02. Установка щитов опалубки.
03. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными.
04. Укладка бетонной смеси.

Для норм с 06-01-005-04 по 06-01-005-06, 06-01-005-08:
01. Раскрой и установка досок.
02. Установка щитов опалубки.
03. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными.
04. Укладка бетонной смеси.
05. Установка арматуры.

Для нормы 06-01-005-07:
01. Изготовление деревянных пробок.
02. Обертывание пробок рулонным материалом.
03. Установка пробок в фундамент.
04. Извлечение пробок из фундамента.

Измеритель: 100 м3

	Устройство бетонных фундаментов общего назначения объемом:
06-01-005-01	до 5 м3
06-01-005-02	свыше 5 до 25 м3
06-01-005-03	свыше 25 м3
	Устройство железобетонных фундаментов общего назначения объемом:
06-01-005-04	до 5 м3
06-01-005-05	свыше 5 до 25 м3
06-01-005-06	свыше 25 м3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Дополнительные затраты на устройство:
06-01-005-07 колодцев для анкерных болтов
06-01-005-08 сложных фундаментов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-005-01	06-01-005-02	06-01-005-03	06-01-005-04	06-01-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч					306
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	394	288	223	405	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	35,87	20,41	14,74	25,39	19,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,96	0,46	0,25	0,67	0,72
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	33,26	19,03	13,89	22,96	17,14
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	21	13	11	17	13
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,4	0,67	0,35	1,51	1,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				1,8	21,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,75	2,868	2,853	2,937	2,868
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,64	1,728	1,224	3,24	1,92
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	5,6	9,9	10,1	10,1	9,9
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т				0,004	0,031
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,037	0,013	0,008	0,037	0,013
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,05	0,023	0,018	0,046	0,023
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	102	102	102	101,5	101,5
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,04	0,018	0,015	0,04	0,018
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т				1	1,5
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,69	0,36	0,22	0,69	0,36
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,08	0,11	0,02	0,08	0,11
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	49,5	28,5	20,7	49,5	28,5
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,2	0,01	0,02	0,2	0,01
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,69	0,33	0,28	0,69	0,33

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-005-06	06-01-005-07	06-01-005-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	249		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		61	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			175
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,94	0,28	5,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,8	0,01	0,34
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	16,69		3,92
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,25	0,25	0,25
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	13		42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,2	0,02	0,52
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток	маш.-ч	74,2		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	до 350 А				
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	7,488	0,001	0,006
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,248	0,12	0,84
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	8,9		
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,106		
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,008	0,004	0,02
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,03	0,001	
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	101,5		
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,015		0,003
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	3,2		1
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,22		0,15
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,02	0,03	0,02
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	20,7		7,71
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,02		0,08
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,28	0,03	0,27
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2		24,4	

Таблица ГЭСН 06-01-006 Устройство фундаментов под оборудование прокатных цехов с листовыми станами

Состав работ:

01. Раскрой и установка бревен, брусков и досок.
02. Установка арматуры.
03. Установка щитов опалубки.
04. Крепление элементов опалубки болтами, проволокой и гвоздями строительными.
05. Укладка бетонной смеси.

Измеритель: 100 м3

Устройство фундаментов под оборудование прокатных цехов с листовыми станами на участках:

06-01-006-01 загрузки печей под вспомогательное оборудование объемом свыше 1000 м3
06-01-006-02 роликовых конвейеров, уборки, упаковок объемом свыше 200 м3
06-01-006-03 резки
06-01-006-04 выгрузки печей объемом до 500 м3
06-01-006-05 выгрузки печей объемом свыше 500 до 1500 м3
06-01-006-06 выгрузки печей объемом свыше 1500 м3, черновой и чистовой клетей
06-01-006-07 упаковки объемом до 200 м3, под вспомогательное оборудование объемом до 1000 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-006-01	06-01-006-02	06-01-006-03	06-01-006-04	06-01-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	233,91	305,1	266,68	368,38	209,05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,37	16,64	14,89	14,41	12,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,25	1,58	2,42	2,22	1,2
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	5,19	5,63	1,75	1,75	2,69
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	7,08	7,08	7,08	7,08	7,08
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	22,83	30,26	20,33	38,44	20,04
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,85	2,35	3,64	3,36	1,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,086	0,117	0,093	0,146	0,075
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,472	3,264	2,64	4,104	2,136
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	50	116	60	166	50
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,025	0,044	0,118	0,021	0,021
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,03	0,04	0,03	0,052	0,027
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5
07.3.02.11	Конструкции стальные	т	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,013	0,015	0,022	0,015	0,009
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	3,26	3,73	5,55	3,68	2,33
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород	м3	0,26	0,27	0,25	0,36	0,174

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III						
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,028	0,059	0,039	0,086	0,028
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	19,35	29,31	21,19	38,67	15,58
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,922	1,013	0,926	1,12	0,874
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,754	1,151	0,884	1,508	0,673

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-006-06	06-01-006-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	190,38	337,87
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,76	13,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,9	1,75
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,44	2,24
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	7,08	7,08
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	17,71	31,76
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,34	2,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,073	0,127
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,088	3,576
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	40	135
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,021	0,045
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,026	0,045
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	101,5	101,5
07.3.02.11	Конструкции стальные	т	0,22	0,22
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,006	0,01
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	1,5	2,59
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,214	0,31
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,021	0,07
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	15,43	32,6
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,854	1,052
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,626	1,271

Таблица ГЭСН 06-01-007 Устройство фундаментов под оборудование прокатных цехов с сортовыми станами

Состав работ:

01. Раскрой и установка бревен, брусков и досок.
02. Установка щитов из досок и опалубки стальной.
03. Крепление элементов опалубки гвоздями и болтами строительными.
04. Установка арматуры.
05. Установка и закрепление закладных и накладных деталей.
06. Укладка бетонной смеси и сборных железобетонных плит.

Измеритель: 100 м3

Устройство фундаментов под оборудование прокатных цехов с сортовыми станами на участках:

06-01-007-01 загрузки и выгрузки печей, холодильников, распределительных пакетирующих и укладочных линий объемом до 2000 м3

06-01-007-02 черновой и листовой клетей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-007-01	06-01-007-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	327,7	223,74
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,27	15,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,57	1,38
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	8,25	5,38
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	7,08	7,08

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	23,59	18,94
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,37	2,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,101	0,066
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,88	1,92
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	40	9
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,025	0,021
01.7.16.04	Опалубка металлическая (амортизация)	т	П	П
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,036	0,024
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	101,5	101,5
05.1.01.13	Плиты плоские железобетонные сборные	м3	0,89	0,97
05.1.01.13	Плиты ребристые плоские железобетонные сборные	т		0,7
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,41	0,35
07.2.07.13	Стальные крепежные элементы из швеллеров и уголков	т	П	П
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,001	0,002
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,14	0,1
08.4.01.02-0011	Детали закладные и накладные изготовленные без применения сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий, поставляемые отдельно	т	0,05	0,08
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	0,1	0,4
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,22	0,28
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,058	0,005
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	16,5	8,17
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	1,26	1,08
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,988	0,488

Таблица ГЭСН 06-01-008 Устройство сгустителей обогатительных и агломерационных фабрик

Состав работ:

01. Раскрой и установка бревен и досок.
02. Установка щитов опалубки.
03. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными.
04. Установка арматуры.
05. Укладка бетонной смеси.

Измеритель: **100 м3**

Устройство сгустителей обогатительных и агломерационных фабрик:

06-01-008-01 на колоннах диаметром до 18 м
06-01-008-02 на колоннах диаметром свыше 18 до 30 м
06-01-008-03 на колоннах диаметром свыше 30 до 50 м
06-01-008-04 на грунте диаметром до 50 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-008-01	06-01-008-02	06-01-008-03	06-01-008-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	1 071,24	737,89	642,97	740,15
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	70,6	50,98	47,71	36,85
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,6	3,1	2,87	2,11
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	31,25	22,37	19,71	15,12
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	27,84	20,88	20,88	16,24
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	45,24	44,08	46,4	53,36
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	6,91	4,63	4,25	3,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,27	0,117	0,104	0,138
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,336	2,808	2,448	3,288
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,12	0,071	0,023	0,077
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,09	0,039	0,035	0,046
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,091	0,056	0,064	0,035
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	22,63	14	15,9	8,79
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,94	0,57	0,02	0,02
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	21,73	19,63	25,1	2,32
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина	м3	2,8	0,73	0,52	1,43

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	25 мм, сорт III					
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	2,58	1,04	1,27	2,13

Таблица ГЭСН 06-01-009 Устройство фундаментов и сооружений на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности

Состав работ:

01. Раскрой и установка бревен и досок.
02. Установка щитов опалубки.
03. Крепление элементов опалубки проволокой, гвоздями и болтами строительными.
04. Установка арматуры.
05. Укладка бетонной смеси.

Измеритель: 100 м3

Устройство фундаментов на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности:

06-01-009-01 под окорочный барабан
06-01-009-02 под сушильные картоноделательные и бумагоделательные машины

Возведение сооружений (комплексов) на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности:

06-01-009-03 ванн-сгустителей и ванн-фильтров с толщиной стен до 120 мм
06-01-009-04 ванн-сгустителей и ванн-фильтров с толщиной стен свыше 120 до 200 мм
06-01-009-05 массных бассейнов емкостью до 500 м3 прямоугольного сечения

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-009-01	06-01-009-02	06-01-009-03	06-01-009-04	06-01-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	365,94	648,66	2 045,3	1 333,8	715,29
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	31,83	43,49	107,2	88,79	74,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,57	1,62	2,9	1,95	1,04
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	12,99	18,48	53,65	37,52	42,56
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	17,4	20,88	46,4	46,4	29
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	27,26	51,27	256,36	117,16	65,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,87	2,51	4,25	2,92	1,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,049	0,132			0,047
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,68	2,472	23,712	12,936	1,2
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	15,6				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2		2 000	423	23
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,032	0,05	0,043	0,078	0,075
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,014	0,05			0,01
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,018	0,02	0,042	0,025	0,025
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	2,46	10,03	7,09	6,83	6,3
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,23	0,48			0,04
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	11,42	48,2			7,19
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,26		14,9	4,25	0,45
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,36	1,11	11,8	10,33	0,49

».

1.3.3.3. Раздел 2 «ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ» исключить;

1.3.3.4. В разделе 3 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 06-03-015 «Сварка арматуры стыковым соединением типа С21-Рн» исключить;

1.3.3.5. Раздел 3 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» дополнить таблицами следующего содержания:

«**Таблица ГЭСН 06-03-016 Амортизация формообразующих элементов опалубки**

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Измеритель: **т (нормы с 06-03-016-01 по 06-03-016-02, с 06-03-016-09 по 06-03-016-10, с 06-03-016-15 по 06-03-016-16); м3 (нормы с 06-03-016-05 по 06-03-016-08, с 06-03-016-13 по 06-03-016-14)**

Амортизация формообразующих элементов мелкощитовой опалубки:

06-03-016-01 из стали, опалубка первого класса
06-03-016-02 из стали, опалубка второго и третьего классов
06-03-016-05 из фанеры для опалубки стен, колонн и фундаментов, опалубка первого класса
06-03-016-06 из фанеры для опалубки стен, колонн и фундаментов, опалубка второго и третьего классов
06-03-016-07 из фанеры для опалубки перекрытий, балок и ригелей, опалубка первого класса
06-03-016-08 из фанеры для опалубки перекрытий, балок и ригелей, опалубка второго и третьего класса

Амортизация формообразующих элементов крупнощитовой опалубки:

06-03-016-09 из стали, опалубка первого класса
06-03-016-10 из стали, опалубка второго и третьего классов
06-03-016-13 из фанеры для опалубки стен, колонн и фундаментов, опалубка первого класса
06-03-016-14 из фанеры для опалубки стен, колонн и фундаментов, опалубка второго и третьего классов

Амортизация формообразующих элементов блочной опалубки:

06-03-016-15 опалубка первого класса
06-03-016-16 опалубка второго и третьего классов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-016-01	06-03-016-02	06-03-016-05	06-03-016-06	06-03-016-07
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.16.04	Формообразующие элементы опалубки из стали	т	0,006	0,012			
11.2.11.02	Формообразующие элементы опалубки из фанеры	м3			0,02	0,04	0,06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-016-08	06-03-016-09	06-03-016-10	06-03-016-13	06-03-016-14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.16.04	Формообразующие элементы опалубки из стали	т		0,004	0,006		
11.2.11.02	Формообразующие элементы опалубки из фанеры	м3	0,12			0,015	0,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-016-15	06-03-016-16
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.16.04	Формообразующие элементы опалубки	т	0,006	0,008

Таблица ГЭСН 06-03-017 Амортизация поддерживающих и несущих элементов опалубки

Измеритель: **т**

Амортизация поддерживающих и несущих элементов мелкощитовой опалубки:

06-03-017-01 из стали, опалубка первого класса
06-03-017-02 из стали, опалубка второго и третьего классов
06-03-017-03 из дерева, опалубка первого класса
06-03-017-04 из дерева, опалубка второго и третьего классов

Амортизация поддерживающих и несущих элементов крупнощитовой опалубки:

06-03-017-05 из стали, опалубка первого класса
06-03-017-06 из стали, опалубка второго и третьего классов
06-03-017-07 из дерева, опалубка первого класса
06-03-017-08 из дерева, опалубка второго и третьего классов

Амортизация поддерживающих и несущих элементов блочной опалубки:

06-03-017-09 опалубка первого класса
06-03-017-10 опалубка второго и третьего классов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-017-01	06-03-017-02	06-03-017-03	06-03-017-04	06-03-017-05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
11.2.11.03	Поддерживающие и несущие элементы опалубки из дерева	м3			0,04	0,06	
11.2.11.04	Поддерживающие и несущие элементы опалубки из стали	т	0,0048	0,008			0,003

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-017-06	06-03-017-07	06-03-017-08	06-03-017-09	06-03-017-10
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.16.04	Поддерживающие и несущие элементы опалубки	т				0,004	0,008
11.2.11.03	Поддерживающие и несущие элементы опалубки из дерева	м3		0,02	0,02		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

11.2.11.04	Поддерживающие и несущие элементы опалубки из стали	т	0,0048				

».

1.3.3.6. Раздел 3 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 06-03-019 Установка обжимных соединительных муфт для арматуры монолитных железобетонных конструкций с помощью автогидроподъемника

Состав работ:

01. Приведение оборудования и машин в рабочее положение.
02. Зачистка обжимаемых концов арматурных стержней.
03. Разметка мест установки муфт на арматурных стержнях.
04. Установка муфт с опрессовкой.
05. Приведение оборудования и машин в транспортное положение.
06. Переезд рабочих и машин по фронту работ.

Измеритель: 100 шт

Установка обжимных соединительных муфт для арматуры монолитных железобетонных конструкций с помощью автогидроподъемника, диаметр стержней:

06-03-019-01 до 22 мм
06-03-019-02 свыше 22 до 28 мм
06-03-019-03 32 мм
06-03-019-04 36 мм
06-03-019-05 40 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-019-01	06-03-019-02	06-03-019-03	06-03-019-04	06-03-019-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	81,57	92,92	104,35	115,69	127,17
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,15	0,37	0,67	0,91	1,26
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	27,14	30,85	34,56	38,26	41,97
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	27,14	30,85	34,56	38,26	41,97
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	27,14	30,85	34,56	38,26	41,97
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	52,73	59,98	67,24	74,49	81,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,05	0,08	0,11	0,15
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	26,35	29,95	33,55	37,15	40,75
91.06.06-014	Автогидроподъемники, высота подъема 28 м	маш.-ч	26,35	29,95	33,55	37,15	40,75
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,03	0,06	0,08	0,11
91.21.16-011	Прессы арматурные гидравлические для стыковки опрессовочными муфтами арматуры периодического профиля, диаметр арматуры до 40 мм, в комплекте с маслостанцией	маш.-ч	26,35	29,95	33,55	37,15	40,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.4.04.01	Муфты обжимные для арматуры, диаметром до 22 мм	шт	101				
08.4.04.01	Муфты обжимные для арматуры, диаметром свыше 22 до 28 мм	шт		101			
08.4.04.01	Муфты обжимные для арматуры, диаметром 32 мм	шт			101		
08.4.04.01	Муфты обжимные для арматуры, диаметром 36 мм	шт				101	
08.4.04.01	Муфты обжимные для арматуры, диаметром 40 мм	шт					101

».

1.3.3.7. В разделе 16 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ПЕРЕСТАВНОЙ ОПАЛУБКИ» таблицы ГЭСН 06-16-001 «Монтаж и демонтаж крупнощитовой опалубки», 06-16-002 «Монтаж и демонтаж объемно-переставной ("туннельной") опалубки», 06-16-003 «Монтаж и демонтаж блочной

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

опалубки стен», 06-16-004 «Бетонирование конструкций стен», 06-16-005 «Бетонирование перекрытий» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 06-16-001 Монтаж и демонтаж крупнощитовой опалубки

Состав работ:

01. Монтаж и демонтаж крупнощитовой опалубки.

Измеритель: 10 м2

Монтаж и демонтаж:

06-16-001-01 крупнощитовой опалубки стен

06-16-001-02 крупнощитовой опалубки перекрытий

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-16-001-01	06-16-001-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	16,61	6,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,59	2,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	3	1,2
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,44	0,22
91.06.06-051	Подъемники строительные грузопассажирские, грузоподъемность до 0,8 т, высота подъема до 80 м	маш.-ч	1,6	0,7
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,55	0,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,0042	0,0021
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,006	0,003
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,038	0,019

Таблица ГЭСН 06-16-002 Монтаж и демонтаж объемно-переставной ("туннельной") опалубки

Состав работ:

01. Монтаж и демонтаж объемно-переставной ("туннельной") опалубки бетонных конструкций.

Измеритель: 10 м2

Монтаж и демонтаж объемно-переставной ("туннельной") опалубки бетонных конструкций:

06-16-002-01 перекрытий

06-16-002-02 стен

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-16-002-01	06-16-002-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	11,07	22,15
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,21	2,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,24	0,49
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,44
91.06.06-051	Подъемники строительные грузопассажирские, грузоподъемность до 0,8 т, высота подъема до 80 м	маш.-ч	0,2	0,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,55	1,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,0021	0,0042
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,004	0,008
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,02	0,04

Таблица ГЭСН 06-16-003 Монтаж и демонтаж блочной опалубки стен

Состав работ:

01. Монтаж и демонтаж блочной опалубки.

Измеритель: 10 м2

06-16-003-01 Монтаж и демонтаж блочной опалубки стен

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-16-003-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	13,92
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	1,67
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22
91.06.06-051	Подъемники строительные грузопассажирские, грузоподъемность до 0,8 т, высота подъема до 80 м	маш.-ч	0,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,0042
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,004
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл.	П
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3	0,02

Таблица ГЭСН 06-16-004 Бетонирование конструкций стен

Состав работ:

01. Укладка бетонной смеси.

Измеритель: 10 м2

Бетонирование с помощью автобетононасоса конструкций наружных стен, толщиной:

06-16-004-08 до 16 см
06-16-004-09 свыше 16 до 20 см
06-16-004-10 свыше 20 до 30 см
06-16-004-11 свыше 30 см

Бетонирование с помощью автобетононасоса конструкций внутренних стен, толщиной:

06-16-004-12 до 16 см
06-16-004-13 свыше 16 до 20 см
06-16-004-14 свыше 20 до 30 см

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-16-004-08	06-16-004-09	06-16-004-10	06-16-004-11	06-16-004-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	1,28	1,65	3,66	3,22	1,45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,65	0,83	1,2	1,61	0,72
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	0,65	0,83	1,2	1,61	0,72
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	1,07	1,31	2,02	2,62	1,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-16-004-13	06-16-004-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	1,86	2,69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,93	1,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	0,93	1,35
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	1,55	2,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	П	П

Таблица ГЭСН 06-16-005 Бетонирование перекрытий

Состав работ:

01. Укладка бетонной смеси.

Измеритель: 10 м2

Бетонирование перекрытий с помощью автобетононасоса толщиной:

06-16-005-05 до 12 см
06-16-005-06 свыше 12 до 16 см
06-16-005-07 свыше 16 до 20 см
06-16-005-08 свыше 20 см

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-16-005-05	06-16-005-06	06-16-005-07	06-16-005-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	1,38	1,61	2,07	2,53

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,69	0,81	1,04	1,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	0,69	0,81	1,04	1,26
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	1,19	1,31	1,67	2,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,007	0,007	0,007	0,007
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	0,098	0,098	0,098	0,098
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	П	П	П	П

».

1.3.3.8. В разделе 16 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ПЕРЕСТАВНОЙ ОПАЛУБКИ» таблицу ГЭСН 06-16-008 «Демонтаж крупнощитовой разборной опалубки с изготовлением опалубочных щитов на деревянных балках в построечных условиях» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 06-16-008 Демонтаж крупнощитовой разборной опалубки с изготовлением опалубочных щитов на деревянных балках в построечных условиях**

Состав работ:

Для нормы 06-16-008-01:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-16-008-02 по 06-16-008-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
04. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
05. Очистка щитов.
06. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж крупнощитовой разборной опалубки с изготовлением опалубочных щитов на деревянных балках в построечных условиях:

06-16-008-01 стен
06-16-008-02 колонн периметром до 2000 мм
06-16-008-03 колонн периметром свыше 2000 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-16-008-01	06-16-008-02	06-16-008-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	48,16	80,39	61,11
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	6,19	6,26	5,01
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	11,53	22,61	15,95
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	20,35	34,32	26,79
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	10,09	17,2	13,36
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,36	15,03	12,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	5,82	8,67	7,34
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,17	3,04	2,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,37	3,32	2,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,28	0,43	0,3
01.7.16.04	Опалубка крупнощитовая (амортизация)	компл	П	П	П
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,03		
11.2.11.06-0003	Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт III/III, толщина 21 мм	м3	0,02		

».

1.3.3.9. Наименование раздела 19 «ВОЗВЕДЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ В ИНВЕНТАРНОЙ ОПАЛУБКЕ (ПОДАЧА БЕТОНА В БАДЬЯХ)» изложить в

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

следующей редакции: «ВОЗВЕДЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ В МЕЛКОЩИТОВОЙ ОПАЛУБКЕ (ПОДАЧА БЕТОНА В БАДЬЯХ)»;

1.3.3.10. В разделе 22 «КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицу ГЭСН 06-22-006 «Устройство фундаментной плиты зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 06-22-006 Устройство фундаментной плиты зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200

Состав работ:

Для норм 06-22-006-01, с 06-22-006-04 по 06-22-006-05:

01. Укрупнительная сборка и установка комплекта опалубки.
02. Укладка бетонной смеси.
03. Покрытие бетонной поверхности геотекстилем.
04. Уход за бетоном.
05. Демонтаж и разборка комплекта опалубки.
06. Промывка стрелы автобетононасоса водой.
07. Очистка и смазка комплекта опалубки.

Для норм с 06-22-006-02 по 06-22-006-03:

01. Установка и вязка арматуры.
02. Установка арматурных заготовок с резьбовым муфтовым соединением с установкой фиксаторов.

Измеритель: 100 м3 (нормы 06-22-006-01, с 06-22-006-04 по 06-22-006-05); т (нормы с 06-22-006-02 по 06-22-006-03)

06-22-006-01 Устройство бетонной подготовки фундаментной плиты прямолинейного очертания

Установка арматуры из отдельных стержней в фундаментную плиту:

06-22-006-02 прямолинейного очертания с устройством резьбовых муфтовых соединений

06-22-006-03 реактора криволинейного очертания с устройством резьбовых муфтовых соединений

Бетонирование фундаментной плиты:

06-22-006-04 прямолинейного очертания с подачей автобетононасосами

06-22-006-05 реактора криволинейного очертания с подачей автобетононасосами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-006-01	06-22-006-02	06-22-006-03	06-22-006-04	06-22-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	343,86	21,43	23,53		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				421,03	346,53
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	70,79	4,98	7,2	89,3	76,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-019	Краны башенные, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	52,19	1,06	2,83	49,91	37,93
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,23	0,23		
91.07.02-014	Автобетононасосы, производительность 170 м3/ч	маш.-ч	8,58			29,07	30,72
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	4,93			18,42	38
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	1,99			2,14	1,17
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,47	0,47	5,38	5,68
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1	маш.-ч					22,9
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч					22,9
91.18.03-001	Компрессоры стационарные, производительность 15 м3/мин	маш.-ч	8,03	3,22	3,67	2,8	1,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0022	Смазка эмульсол	кг	6			6,1	2,4
01.7.03.01-0001	Вода	м3	3,49			3,85	2,07
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		6,48			4,068
01.7.07.12-0022	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм	м2	59,98			84,83	91,98
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг					3,76
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	59,98			84,83	45,99
01.7.12.05-1008	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное,	м2		3,46	3,51		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	поверхностная плотность 300 г/м2						
01.7.15.03-0036	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М24, длина болта 50-240 мм	кг					1,254
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П			П	П
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	101,5			101,5	101,5
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3		0,007	0,0021		
08.1.02.17-0161	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм	м2					18,32
08.3.03.06-0001	Проволока вязальная	кг		2	2		
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т		0,107			
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т					0,0003
08.4.01.02	Изделия арматурные	т		П	П		
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т					0,0003
08.4.04.01	Муфты резьбовые для арматуры	шт		П	П		
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3					0,039
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3					0,106
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3					0,088
11.3.03.15-1014	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 40 мм	100 шт		0,283	0,0825		
23.3.03.02-0131	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 6 мм	м	0,225			0,23	0,12

».

1.3.3.11. В разделе 22 «КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицу ГЭСН 06-22-009 «Гидроизоляция подземной части зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 06-22-009 Гидроизоляция подземной части зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200

Состав работ:

Для нормы 06-22-009-01:
01. Срубка наплывов бетона на обрабатываемых поверхностях.
02. Промывка бетонной поверхности.
03. Штукатурная обработка бетонных поверхностей.
04. Уход за обрабатываемой поверхностью.
05. Нанесение грунтовочного состава.
06. Затирка шпаклевочным составом.
07. Сборка и установка комплекта опалубки.
08. Наклеивание стеклосетки.
09. Приготовление растворов (штукатурного, шпаклевочного, грунтовочного, гидроизолирующего).

Для нормы 06-22-009-02:
01. Срубка наплывов бетона на обрабатываемых поверхностях.
02. Штукатурная обработка вертикальных швов.
03. Окрасочная гидроизоляция бетонной поверхности праймерным составом на основе полимерной эмульсии.
04. Торкретирование.
05. Штукатурная обработка бетонных поверхностей в два слоя.
06. Уход за штукатуркой.
07. Затирка пленкообразующим материалом ВПМ (дисперсия ПВА).
08. Приготовление гидроизолирующих растворов.

Для нормы 06-22-009-03:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01. Срубка наплывов бетона на обрабатываемых поверхностях.
02. Создание контактного слоя толщиной 10 мм на бетонном основании.
03. Устройство выравнивающей стяжки из цементнопесчаного раствора толщиной 30 мм.
04. Окрасочная гидроизоляция бетонной поверхности праймерным составом.
05. Наклейка рулонного материала оплавлением.
06. Двойное приглаживание наплавленного материала.
07. Устройство стяжки по наплавленному материалу из цементнопесчаного раствора толщиной 30 мм.
08. Уход за обрабатываемой поверхностью в процессе выполнения работ.

Для нормы 06-22-009-04:
01. Срубка наплывов бетона на обрабатываемых поверхностях.
02. Создание контактного слоя толщиной 10 мм на бетонном основании.
03. Устройство выравнивающей стяжки из цементнопесчаного раствора толщиной 30 мм.
04. Приготовление составов.
05. Оштукатуривание вертикальных швов полимерцементным составом.
06. Окрасочная гидроизоляция бетонной поверхности праймерным составом.
07. Наклейка рулонного материала оплавлением в два слоя.
08. Повторная прикатка наплавленного материала.
09. Защита рулонного материала двумя слоями светоотражающей пленки.
10. Снятие светоотражающей пленки.
11. Установка защитной мембраны.

Измеритель: 100 м2

06-22-009-01 Устройство горизонтальной обмазочной гидроизоляции с использованием цементно-песчаного состава проникающего действия по бетонной поверхности подземной части здания

06-22-009-02 Устройство вертикальной обмазочной гидроизоляции с использованием цементно-песчаного состава проникающего действия по бетонной поверхности подземной части здания

06-22-009-03 Устройство горизонтальной оклеечной гидроизоляции с использованием рулонного наплавляемого материала по бетонной поверхности подземной части здания

06-22-009-04 Устройство вертикальной оклеечной гидроизоляции с использованием рулонного наплавляемого материала и защитной мембраны по бетонной поверхности подземной части здания

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-009-01	06-22-009-02	06-22-009-03	06-22-009-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч				173
1-100-26	Средний разряд работы 2,6	чел.-ч		388	136	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	295			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		6		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.17.04-091	Горелки газовые инжекторные	маш.-ч			6,48	13
91.21.22-021	Агрегаты для нанесения составов методом торкретирования, 3,2 м3/ч	маш.-ч		6		
91.21.22-271	Пистолеты строительно-монтажные	маш.-ч				4,5
91.21.22-638	Пылесосы промышленные, мощность до 2000 Вт	маш.-ч	3,03	3,99	1,36	1,77
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.03.03	Мастика	т				0,0002
01.2.03.05	Праймер	кг		80	100	80
01.2.03.07-0011	Покрытие битумно-полимерное с пенополистироловым наполнителем двухкомпонентное толстослойное для бесшовной гидроизоляции со свойством перекрытия трещин, расход 4,0-5,0 л/м2	кг	550			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			14,88	23,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг			4,38	6,9
01.5.03.08-0011	Пленка световозвращающая дорожная, тип А, Б	м2				115
01.7.03.01-0001	Вода	м3	9,4	0,317	0,09	0,036
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	38,34	79,488	26,12	26,12
01.7.06.02-0001	Ленты гидроизоляционные, паропроницаемые бутилкаучуковые, из нетканого материала мембранного типа, с липким покрытием по краям с внутренней стороны и антиадгезионным покрытием, цвет бежевый, ширина 80 мм	м				120
01.7.15.07-0083	Дюбель-гвозди полипропиленовые анкерные с бортом, диаметр 8 мм, длина 100 мм	100 шт				0,65
01.7.15.07-0094	Дюбель-гвозди стальные оцинкованные с шайбами, диаметр 4,5 мм, длина 60 мм	кг				5,35714
01.8.01.06-0004	Сетка из стекловолокна армирующая фасадная, размеры ячейки 4х4 мм, поверхностная плотность 160 г/м2	м2	30			
04.3.01.09-0015	Раствор готовый кладочный, цементный, М150	м3			6,13	3
08.1.02.03-0031	Планка крепежная прижимная из оцинкованной стали с полимерным покрытием, ширина 82 мм, длина 2000 мм, толщина 0,5 мм	шт				32

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

12.1.02.10-0098	Мембрана профилированная гидроизоляционная, Г4, высота шипа 8 мм, прочность 300-600 Н, относительное удлинение при разрыве не менее 24-28 %	м2				115
12.1.02.15-0093	Материал рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный для гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части мостовых сооружений и дорог, наплавляемый, основа полиэстер, гибкость не выше -25 °С, продольная/поперечная прочность не менее 600/600 Н, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП4, масса 5,5 кг/м2	м2			115	228
14.1.02.03-0002	Клей, марка ПВА	кг		25		
14.2.05.01-0001	Гидроизоляция грунтовочная	кг	146			
14.2.05.01-0002	Гидроизоляция шпаклевочная	кг	590			
14.2.05.01-0003	Гидроизоляция штукатурная	кг	3 900			
14.2.05.01-0104	Состав гидроизоляционный (покрытие) сверхплотный защитный	кг		630		
14.2.05.01-0105	Состав гидроизоляционный (покрытие) тонкослойный полужесткий полимерцементный	кг		630		
14.2.05.01-0106	Состав гидроизоляционный высокопрочный тиксотропный	кг		81,9		
14.2.05.06-0001	Состав полимерцементный	м3			7,14	7,03

».

1.3.3.12. В разделе 22 «КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицу ГЭСН 06-22-012 «Монтаж преднапрягаемой арматуры системы преднапряжения защитной оболочки здания реактора» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 06-22-012 Монтаж преднапрягаемой арматуры системы преднапряжения защитной оболочки здания реактора

Состав работ:

Для нормы 06-22-012-01:
01. Установка бухт с канатами на опоры.
02. Разматывание канатов лебедкой и укладка в желоб.
03. Установка пустой катушки на намоточное устройство.
04. Намотка канатов на катушку.
05. Установка канатов в фиксатор, крепление фиксатора на катушке.
06. Перестановка катушки в место временного складирования.

Для нормы 06-22-012-02:
01. Погрузка катушек с арматурными канатами в цехе намотки.
02. Транспортировка катушек с арматурными канатами к месту монтажа.
03. Разгрузка катушек с арматурными канатами и установка на размоточное устройство.
04. Погрузка на автомобиль пустых катушек на месте монтажа.
05. Транспортировка пустых катушек с места монтажа в цех намотки.
06. Разгрузка пустых катушек в цехе намотки.
07. Объединение монтажных хвостов арматурных канатов с 3-х катушек с помощью сварки в тяговом зажиме.
08. Установка тягового захвата арматурного пучка.

Для нормы 06-22-012-03:
01. Погрузка катушек с арматурными канатами в цехе намотки.
02. Транспортировка катушек с арматурными канатами к месту монтажа.
03. Разгрузка катушек с арматурными канатами и установка на размоточное устройство.
04. Объединение монтажных хвостов арматурных канатов с 3-х катушек с помощью сварки в тяговом зажиме.

Для нормы 06-22-012-04:
01. Установка, снятие и перемещение электрических лебедок.
02. Протягивание в каналообразователь троса от лебедки.
03. Соединение проходного шаблона с тросом (возвратным тросом) лебедок.
04. Протягивание шаблона через каналообразователь.

Для нормы 06-22-012-05:
01. Установка, снятие и перемещение электрических лебедок.
02. Формирование желоба для протяжки арматурных пучков.
03. Протягивание в каналообразователь двух высокопрочных канатов для протяжки арматурных пучков.
04. Подача арматурного пучка к месту монтажа в кольцевую галерею реакторного здания с открытой площадки.
05. Протяжка арматурных пучков.

Для нормы 06-22-012-06:
01. Протягивание в каналообразователь трос-лидера.
02. Соединение проходного шаблона с трос-лидером и с возвратным тросом.
03. Протягивание шаблона через каналообразователь.

Для нормы 06-22-012-07:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01. Очистка поверхности анкерного колодца.
02. Установка бухты в бухтодержатель.
03. Прокладка трассы.
04. Подача каната по трассе к проталкивателю.
05. Проталкивание в каналоообразователь и обрезка арматурных канатов.
06. Замена бухты.
07. Замена роликов в проталкивателе.
08. Выравнивание длины арматурных канатов.
09. Защита технологических выпусков арматурных канатов.
Для норм с 06-22-012-08 по 06-22-012-09:
01. Обрезка оплетки канатов технологических выпусков арматурных пучков.
02. Снятие оплетки, зачистка торцов канатов от заусенцев.
03. Монтаж анкерных обойм.
04. Защита технологических выпусков арматурных пучков полиэтиленовой пленкой.
Для норм с 06-22-012-10 по 06-22-012-11:
01. Установка домкратов на технологические выпуски арматурных пучков.
02. Натяжение арматурных пучков.
03. Снятие домкратов с технологических выпусков арматурных пучков.
04. Обрезка концов арматурных канатов.
Для норм с 06-22-012-12 по 06-22-012-13:
01. Монтаж защитных колпаков.
Для норм с 06-22-012-14 по 06-22-012-15:
01. Установка и снятие кранов.
02. Нагрев бочек с консервирующей смазкой.
03. Заполнение защитных колпаков консервирующей смазкой.
04. Протирка колпаков от потеков смазки и загрязнений.

Измеритель: 100 т (нормы 06-22-012-01, 06-22-012-05, 06-22-012-07, с 06-22-012-10 по 06-22-012-11); 100 шт (нормы 06-22-012-02, с 06-22-012-08 по 06-22-012-09, с 06-22-012-12 по 06-22-012-13); шт (норма 06-22-012-03); 1000 м (нормы 06-22-012-04, 06-22-012-06); т (нормы с 06-22-012-14 по 06-22-012-15)

06-22-012-01	Наматывание арматурных канатов с заводских бухт на специальную катушку
06-22-012-02	Изготовление арматурных пучков из 55 арматурных канатов
06-22-012-03	При изменении количества арматурных канатов в пучке на 1 канат добавлять или исключать к норме 06-22-012-02
06-22-012-04	Проверка вертикальных каналообразователей на проходимость
06-22-012-05	Протяжка арматурных пучков в вертикальные каналообразователи
06-22-012-06	Проверка горизонтальных каналообразователей на проходимость
06-22-012-07	Протяжка арматурных пучков в горизонтальные каналообразователи
	Установка анкерных обойм на арматурные пучки системы преднапряжения защитной оболочки здания реактора:
06-22-012-08	вертикальных
06-22-012-09	горизонтальных
	Напряжение арматурных пучков системы преднапряжения защитной оболочки здания реактора:
06-22-012-10	вертикальных
06-22-012-11	горизонтальных
	Установка защитных колпаков системы преднапряжения защитной оболочки здания реактора на арматурных пучках:
06-22-012-12	вертикальных
06-22-012-13	горизонтальных
	Заполнение защитных колпаков системы преднапряжения защитной оболочки здания реактора консервирующей смазкой на арматурных пучках:
06-22-012-14	вертикальных
06-22-012-15	горизонтальных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-012-01	06-22-012-02	06-22-012-03	06-22-012-04	06-22-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч				155,95	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	482,53				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		1 127,85			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					1 105,12
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			0,18		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	107,1	190	0,03	0,01	237,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		30,67	0,01		0,39
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	38,41				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	11,18	51	0,01		0,61
91.06.01-002	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т	маш.-ч					158,53

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.06.03-057	Лебедки электрические тяговым усилием 122,62 кН (12,5 т)	маш.-ч	50,16				
91.06.03-058	Лебедки электрические тяговым усилием 156,96 кН (16 т)	маш.-ч					54,61
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	34,61				51,44
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч				54,95	
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч					21,87
91.06.07-001	Тали ручные рычажные	маш.-ч				0,02	7,62
91.06.08-004	Тельферы электрические, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч				0,2	0,55
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,49	1,33		0,01	0,52
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	6,86				0,83
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч		107	0,01		
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч					0,06
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч					0,06
91.17.04-052	Источник сварочного тока импульсный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		275	0,05		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч					0,22
91.19.10-032	Станции насосные гидравлические для привода гидравлических механизмов, давление до 70 МПа	маш.-ч					158,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0022	Смазка эмульсол	кг	412,57				844,85
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	22,73	302,5	0,055	1,4	109,62
01.7.07.12-0022	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм	м2					66,26
01.7.11.07-0168	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 4-5 мм	т		0,5	0,0001		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг					0,233
01.7.15.01	Анкеры	шт	62,66			77,45	134,05
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т		0,001			
01.7.17.06-0084	Круг алмазный отрезной с профильной сплошной режущей кромкой, диаметр 230 мм, толщина алмазной кромки 2,6 мм, высота алмазной кромки 10 мм	шт		20	0,004		
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт	7,35				25,68
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	14,7083	1,627	0,0003		0,0083
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0142	0,3447	0,00001	0,0062	0,0049
07.2.07.13-0221	Хомуты стальные	кг					9,77
08.2.02.16	Канаты арматурные	т		П	П		
08.2.02.16-0011	Канаты стальные арматурные	кг					3 386,52
08.3.03.05-0020	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 6,0 мм	т	0,0103				
08.3.03.06-0001	Проволока вязальная	кг					0,1533
08.4.01.01	Анкеры клиновые	компл	0,74				
12.2.04.01-0006	Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 110 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,035 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции от -200 до +700 °С, для огнезащиты +1250 °С, толщина	м2		60	0,011		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	16 мм						
14.5.01.05-0010	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 750 мл	шт					8,28
14.5.06.03-0001	Паста ВНИИ НП-232	кг		3,6	0,0006		34,53
14.5.09.03-0001	Обезжириватель	кг	14,7083	100	0,0182		
24.3.03.13-0034	Трубы напорные полиэтиленовые, кроме газопроводных ПЭ100, для транспортировки воды, стандартное размерное отношение SDR13,6, номинальный наружный диаметр 250 мм, толщина стенки 18,4 мм	м					49,7
24.3.05.07-0557	Муфта термоусаживающаяся полиэтиленовая для стыков трубопровода, номинальный наружный диаметр 250 мм, длина 500 мм	шт					3,31

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-012-06	06-22-012-07	06-22-012-08	06-22-012-09	06-22-012-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			1 497,62	1 775,38	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		1 127,69			354,1
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	103,68				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09	143,73	657,67	5,67	224,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.02.05-528	Домкраты гидравлические для натяжения 55 арматурных канатов в комплекте с маслостанцией, максимальное усилие натяжения 16300 кН, рабочее давление до 70 МПа	маш.-ч					107,92
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		12,08	0,67	0,67	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		5,4	2,67	2,67	
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч			652		116,86
91.06.07-001	Тали ручные рычажные	маш.-ч		123,75	115,33		0,76
91.06.08-004	Тельферы электрические, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч					0,45
91.06.08-005	Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч				260,33	
91.11.01-021	Устройства подталкивающие для протяжки кабеля, тяговое усилие 800 кг	маш.-ч		120,31			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,06			0,06
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч			2,33	2,33	
91.14.03-004	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч		5,88			
91.19.10-032	Станции насосные гидравлические для привода гидравлических механизмов, давление до 70 МПа	маш.-ч		120,31			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т		0,742			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		122,18	332,64	399,81	36,82
01.7.07.12-0012	Пленка оберточная полиэтиленовая, толщина 0,6 мм	м2		71,26			
01.7.07.12-0022	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм	м2			400	400	
01.7.15.01	Головка анкерная для системы постнапряжения с клиновыми зажимами	шт			100	100	
01.7.17.06-0084	Круг алмазный отрезной с профильной сплошной режущей кромкой, диаметр 230 мм, толщина алмазной кромки 2,6 мм, высота алмазной кромки 10 мм	шт		18			
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт					16,88
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт		9	50	50	12,66
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг		1,72	11,03	11,03	1,24
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с	т	0,0052	0,0036	0,0477	0,0477	0,001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	отверстиями и без						
08.2.02.16	Канаты арматурные	т		108,02			
08.3.03.06-0001	Проволока вязальная	кг			34,55	34,55	
14.5.01.06-0012	Герметик полиуретановый нетвердеющий эластичный, высокоустойчивый к агрессивным средам, для герметизации и уплотнения резьбовых и фланцевых соединений, металлических и пластмассовых деталей и частей	кг			16,76	16,76	
14.5.06.03-0001	Паста ВНИИ НП-232	кг			5,5	5,5	0,93
14.5.09.05-0001	Очиститель обезжиривающий быстроиспаряемый	л			5,29	5,29	20,02
20.1.02.19	Тросы	м	89,25				
24.1.02.01-0017	Хомут металлический оцинкованный двухлапчатый с двумя быстродействующими замками и резиновым профилем для крепления трубопроводов, гайка крепления М8, диаметр от 48 до 54 мм	шт		72			
24.3.03.13-0004	Трубы напорные полиэтиленовые, кроме газопроводных ПЭ100, для транспортировки воды, стандартное размерное отношение SDR11, номинальный наружный диаметр 63 мм, толщина стенки 5,8 мм	м		355,05			
24.3.03.13-0034	Трубы напорные полиэтиленовые, кроме газопроводных ПЭ100, для транспортировки воды, стандартное размерное отношение SDR13,6, номинальный наружный диаметр 250 мм, толщина стенки 18,4 мм	м		35,63			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-012-11	06-22-012-12	06-22-012-13	06-22-012-14	06-22-012-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				161,37	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч					153,83
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		231,67			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			261,28		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	404,9				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	119,4	64,16	3,16	6,04	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.02.05-528	Домкраты гидравлические для натяжения 55 арматурных канатов в комплекте с маслостанцией, максимальное усилие натяжения 16300 кН, рабочее давление до 70 МПа	маш.-ч	119,34				
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		0,33	0,33	0,06	0,06
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		1,5	1,5	0,15	0,15
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч		61		5,66	
91.06.07-001	Тали ручные рычажные	маш.-ч		11,42		2,1	
91.06.08-005	Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	136,74				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	1,33	1,33	0,17	0,17
91.17.03-021	Печи нагревательные на дизельном топливе передвижные, объем бака 0,5 м3	маш.-ч				138,97	126,81
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч				138,97	126,81
91.19.08-002	Насосы, производительность 25 м3/ч, напор 15м, мощность 2,8 кВт	маш.-ч				2,06	4,67
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.05	Парафины	т				1,09	1,09
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	48,35				
01.7.15.02-0065	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М16 (М18), длина 25-200 мм	т		0,0593	0,0593		
01.7.15.11-0048	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М16-24	кг		6,5858	6,5858		
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт	18,06				
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля,	шт	13,55				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	размеры 230х5х22 мм						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	1,33	2,9183	2,9183	0,418	0,418
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0011				
14.5.01.06-0012	Герметик полиуретановый нетвердеющий эластичный, высокоустойчивый к агрессивным средам, для герметизации и уплотнения резьбовых и фланцевых соединений, металлических и пластмассовых деталей и частей	кг		3	3		
14.5.06.03-0001	Паста ВНИИ НП-232	кг	0,99				
14.5.09.05-0001	Очиститель обезжиривающий быстроиспаряемый	л	21,43	50	50	8,07	8,07
18.1.09.08-1042	Кран шаровой латунный, резьбовое присоединение, номинальный диаметр 20 мм	шт				2,05	2,05
20.2.02.03	Кожухи защитные	шт		100	100		
23.8.03.01-0002	Заглушки инвентарные металлические	т				0,0036	0,0036

».

1.3.3.13. Раздел 22 «КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 06-22-018 Сварка арматуры стыковым соединением типа С21-Рн

Состав работ:

Для норм с 06-22-018-01 по 06-22-018-02, с 06-22-018-08 по 06-22-018-09:

01. Разметка арматурных стержней.
02. Резка арматурных стержней.
03. Зачистка арматурных стрежней перед сваркой.
04. Сборка и прихватка соединения с последующей зачисткой.
05. Сварка первого слоя шва соединения с последующей зачисткой.
06. Сварка второго слоя шва соединения с последующей зачисткой.

Для норм с 06-22-018-03 по 06-22-018-07, с 06-22-018-10 по 06-22-018-14:

01. Разметка арматурных стержней.
02. Резка арматурных стержней.
03. Зачистка арматурных стрежней перед сваркой.
04. Сборка и прихватка соединения с последующей зачисткой.
05. Сварка первого слоя шва соединения с последующей зачисткой.
06. Сварка второго слоя шва соединения с последующей зачисткой.
07. Сварка третьего слоя шва соединения с последующей зачисткой.

Измеритель: 100 соединений

Сварка арматуры стыковым соединением типа С21-Рн, положение шва нижнее, диаметр стержней арматуры:

06-22-018-01 18 мм
06-22-018-02 20 мм
06-22-018-03 22 мм
06-22-018-04 25 мм
06-22-018-05 28 мм
06-22-018-06 32 мм
06-22-018-07 36 мм

Сварка арматуры стыковым соединением типа С21-Рн, положение шва вертикальное, диаметр стержней арматуры:

06-22-018-08 18 мм
06-22-018-09 20 мм
06-22-018-10 22 мм
06-22-018-11 25 мм
06-22-018-12 28 мм
06-22-018-13 32 мм
06-22-018-14 36 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-018-01	06-22-018-02	06-22-018-03	06-22-018-04	06-22-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	45,55	56,93	71,45	80,85	92,39
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,19	0,21	0,31	0,41	0,58
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,04	0,07	0,07	0,1	0,14
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	16,48	16,48	18,54	18,54	18,54
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	13,39	18,54	23,69	25,75	26,78
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	15,45	21,63	28,84	36,05	46,35

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,07	0,08	0,12	0,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,03	0,03	0,05	0,07
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,04	0,05	0,07	0,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15	21	28	35	45
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,6	7,7	14,3	16,5	16,5
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	10,694	14,3	18,5	26,4	36
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт	1,516	1,886	2,298	3,03	3,922
01.7.17.07-0053	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм	шт	2,538	2,821	6,206	7,05	7,898
08.4.03.03	Арматура	т	0,0581	0,0797	0,1061	0,1557	0,2187

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-018-06	06-22-018-07	06-22-018-08	06-22-018-09	06-22-018-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	99,95	117,94	57,92	69,29	86,9
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,86	1,24	0,21	0,21	0,31
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,21	0,31	0,03	0,07	0,07
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	18,54	18,54	16,48	16,48	18,54
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	29,87	36,05	16,48	20,6	24,72
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	50,47	61,8	24,72	31,93	43,26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,25	0,34	0,05	0,07	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,11	0,15	0,02	0,03	0,03
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,19	0,03	0,04	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	49	60	24	31	42
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	19,8	23,1	7,7	7,7	16,5
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	52,2	72,4	11,9	15,9	20,7
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт	5,406	8,696	1,516	1,886	2,298
01.7.17.07-0053	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм	шт	9,026	10,154	2,538	2,821	6,206
08.4.03.03	Арматура	т	0,3265	0,4651	0,0581	0,0797	0,1061

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-018-11	06-22-018-12	06-22-018-13	06-22-018-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	102,48	121,23	138,06	151,93
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,41	0,58	0,86	1,24
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,1	0,14	0,21	0,31
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	18,54	18,54	18,54	18,54
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	28,84	31,93	33,99	37,08
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	54,59	70,04	84,46	94,76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,17	0,25	0,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05	0,07	0,11	0,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,07	0,1	0,14	0,19
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	53	68	82	92
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,7	19,8	20,9	23,1
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	29,5	40,3	58,3	80,5
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт	3,03	3,922	5,406	8,696
01.7.17.07-0053	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм	шт	7,052	7,898	9,026	10,154
08.4.03.03	Арматура	т	0,1557	0,2187	0,3267	0,4648

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1.3.3.14. Наименование раздела 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИНДУСТРИАЛЬНОЙ ОПАЛУБКИ» изложить в следующей редакции: «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ»;

1.3.3.15. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-001 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м», 06-23-002 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м», 06-23-003 «Установка арматурных изделий монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м» изложить в следующей редакции: 06-23-001 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м», 06-23-002 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м», 06-23-003 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м»

«Таблица ГЭСН 06-23-001 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м

Состав работ:

Для нормы 06-23-001-01:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для норм с 06-23-001-02 по 06-23-001-03:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Устройство отсечек торцов.
10. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
11. Окончательная выверка опалубки.
12. Навеска и снятие подмостей со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-23-001-04:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Изготовление и установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для нормы 06-23-001-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

Измеритель: 100 м2

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:

06-23-001-01 стен
06-23-001-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-001-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-001-04 перекрытия
06-23-001-05 лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-001-01	06-23-001-02	06-23-001-03	06-23-001-04	06-23-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч				83,69	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			72,5		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		97,18			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	100,7				216,42
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	37,24	48,78	36,8	19,35	73,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	30,56	45,83	33,85	16,71	68,57
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,035	0,035	0,058
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м				107,34	230,38
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т					0,01
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т					0,27
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт	0,97	0,97	0,97		
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	3,9	3,9	3,9	4,03	8,23
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	9,68	9,68	9,68		

Таблица ГЭСН 06-23-002 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м

Состав работ:

Для нормы 06-23-002-01:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-23-002-02 по 06-23-002-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.
Для нормы 06-23-002-04:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Снятие проемообразователей, конусов.
04. Спуск элементов опалубки.
Для нормы 06-23-002-05:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.

Измеритель: **100 м2**

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:

06-23-002-01 стен
06-23-002-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-002-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-002-04 перекрытия
06-23-002-05 лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-002-01	06-23-002-02	06-23-002-03	06-23-002-04	06-23-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	25,57				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		38,17	31,73		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				50,32	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					76,94
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,93	14,41	12,33	12	39,99
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	6,25	11,46	9,38	9,36	35,14
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002				
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3				0,02	0,03
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,112				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3				0,11	0,18

Таблица ГЭСН 06-23-003 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-003-01 по 06-23-003-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.
Для норм с 06-23-003-03 по 06-23-003-06:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.
Для нормы 06-23-003-07:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

Измеритель: **т**

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:

06-23-003-01 стен
06-23-003-02 перекрытий

Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:

06-23-003-03 стен
06-23-003-04 колонн

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

06-23-003-05 перекрытий
06-23-003-06 лестничных маршей
06-23-003-07 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-003-01	06-23-003-02	06-23-003-03	06-23-003-04	06-23-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		13,66			
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	13,66				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч				17,57	20,15
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			21,43		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,73	0,73	0,53	0,53	0,53
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,12	0,12	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,24	0,14	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,004	0,005	0,004	0,005
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т			1	1	1
08.4.02.03	Каркасы арматурные	т	1	1			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-003-06	06-23-003-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		24,91
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	46,17	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,53	0,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,27	0,1
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	1	
08.4.01.02	Детали закладные	т		1

».

1.3.3.16. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-006 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м», 06-23-007 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м», 06-23-008 «Установка арматурных изделий монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м» изложить в следующей редакции: 06-23-006 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м», 06-23-007 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м», 06-23-008 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м»

«**Таблица ГЭСН 06-23-006 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м**

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для норм с 06-23-006-01 по 06-23-006-03:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.
Для нормы 06-23-006-04:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.
Для нормы 06-23-006-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

Измеритель: 100 м2

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м:

06-23-006-01 стен
06-23-006-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-006-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-006-04 перекрытия
06-23-006-05 лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-006-01	06-23-006-02	06-23-006-03	06-23-006-04	06-23-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч				86,07	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			75,15		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		100,77			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	104,28				224,47
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	38,4	50,53	38,09	20,28	76,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	31,72	47,58	35,14	17,64	71,17
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,035	0,035	0,058
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м				107,34	230,38
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т					0,01
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т					0,27
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр	100 шт	0,97	0,97	0,97		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	22 мм						
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	3,9	3,9	3,9	4,03	8,23
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	9,68	9,68	9,68		

Таблица ГЭСН 06-23-007 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-007-01 по 06-23-007-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-23-007-04 по 06-23-007-05:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м:

06-23-007-01 стен
06-23-007-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-007-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-007-04 перекрытия
06-23-007-05 лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-007-01	06-23-007-02	06-23-007-03	06-23-007-04	06-23-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	26,31				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		39,51	32,83		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				51,62	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					79,69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,17	14,84	12,68	12,49	41,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	6,49	11,89	9,73	9,85	36,48
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002				
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3				0,02	0,03
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,112				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3				0,11	0,18

Таблица ГЭСН 06-23-008 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-008-01 по 06-23-008-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.

Для норм с 06-23-008-03 по 06-23-008-06:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

02. Установка и выверка заготовок арматурных.

Для нормы 06-23-008-07:

01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.

02. Установка и выверка деталей закладных.

Измеритель: т

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м:

06-23-008-01 стен

06-23-008-02 перекрытий

Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м:

06-23-008-03 стен

06-23-008-04 колонн

06-23-008-05 перекрытий

06-23-008-06 лестничных маршей

06-23-008-07 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий при высоте здания свыше 30 до 40 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-008-01	06-23-008-02	06-23-008-03	06-23-008-04	06-23-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		14,09			
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	14,1				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч				18,17	20,85
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			22,23		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,79	0,65	0,59	0,59	0,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,33	0,19	0,33	0,33	0,33
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,12	0,12	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,24	0,14	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,004	0,005	0,004	0,005
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т			1	1	1
08.4.02.03	Каркасы арматурные	т	1	1			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-008-06	06-23-008-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		25,73
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	47,85	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,59	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,33	0,12
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	1	
08.4.01.02	Детали закладные	т		1

».

1.3.3.17. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-011 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м», 06-23-012 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м», 06-23-013 «Установка арматурных изделий монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м» изложить в следующей редакции: 06-23-011 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м», 06-23-012 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м», 06-23-013 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м»

«Таблица ГЭСН 06-23-011 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-011-01 по 06-23-011-03:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-23-011-04:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-011-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

Измеритель: 100 м2

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м:

06-23-011-01 стен
06-23-011-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-011-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-011-04 перекрытия
06-23-011-05 лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-011-01	06-23-011-02	06-23-011-03	06-23-011-04	06-23-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч				89,8	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			79,52		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		106,68			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	110,2				237,74
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	40,32	53,4	40,21	21,53	80,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	33,64	50,45	37,26	18,89	75,47
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу,	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	грузоподъемность 16 т						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,035	0,035	0,058
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м				107,34	230,38
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т					0,01
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т					0,27
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт	0,97	0,97	0,97		
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	3,9	3,9	3,9	4,03	8,23
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	9,68	9,68	9,68		

Таблица ГЭСН 06-23-012 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-012-01 по 06-23-012-03:

01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-23-012-04 по 06-23-012-05:

01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м:

06-23-012-01	стен
06-23-012-02	колонн периметром до 1200 мм
06-23-012-03	колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-012-04	перекрытия
06-23-012-05	лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-012-01	06-23-012-02	06-23-012-03	06-23-012-04	06-23-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	27,52				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		41,73	34,65		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				54,09	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					84,22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,56	15,56	13,27	13,41	43,53
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	6,88	12,61	10,32	10,77	38,68
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002				
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной	м3				0,02	0,03

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II						
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,112				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3				0,11	0,18

Таблица ГЭСН 06-23-013 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-013-01 по 06-23-013-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.
Для норм с 06-23-013-03 по 06-23-013-06:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.
Для нормы 06-23-013-07:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

Измеритель: т

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м:
06-23-013-01 стен
06-23-013-02 перекрытий

Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м:
06-23-013-03 стен
06-23-013-04 колонн
06-23-013-05 перекрытий
06-23-013-06 лестничных маршей
06-23-013-07 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-013-01	06-23-013-02	06-23-013-03	06-23-013-04	06-23-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		14,79			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	14,79				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч				19,14	
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			23,45		21,98
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,87	0,87	0,67	0,67	0,67
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,12	0,12	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,24	0,14	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,004	0,005	0,004	0,005
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т			1	1	1
08.4.02.03	Каркасы арматурные	т	1	1			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-013-06	06-23-013-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		27,08
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	50,61	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,67	0,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	0,41	0,16
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**			
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	1	
08.4.01.02	Детали закладные	т		1

».

1.3.3.18. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-016 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м», 06-23-017 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м», 06-23-018 «Установка арматурных изделий монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м» изложить в следующей редакции: 06-23-016 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м», 06-23-017 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м», 06-23-018 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м»

«Таблица ГЭСН 06-23-016 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-016-01 по 06-23-016-03:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-23-016-04:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-016-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

Измеритель: 100 м2

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

06-23-016-01 стен
06-23-016-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-016-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-016-04 перекрытия
06-23-016-05 лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-016-01	06-23-016-02	06-23-016-03	06-23-016-04	06-23-016-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч				92,32	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			81,99		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		110,02			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	113,54				245,23
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	41,4	55,02	41,41	22,47	82,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	34,72	52,07	38,46	19,83	77,89
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,035	0,035	0,058
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м				107,34	230,38
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т					0,01
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т					0,27
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт	0,97	0,97	0,97		
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	3,9	3,9	3,9	4,03	8,23
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	9,68	9,68	9,68		

Таблица ГЭСН 06-23-017 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-017-01 по 06-23-017-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-23-017-04 по 06-23-017-05:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м:

06-23-017-01 стен
06-23-017-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-017-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-017-04 перекрытия
06-23-017-05 лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-	06-23-	06-23-	06-23-	06-23-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			017-01	017-02	017-03	017-04	017-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	28,2				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		42,98	35,67		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				55,89	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					86,78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,78	15,97	13,6	14,13	44,77
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	7,1	13,02	10,65	11,49	39,92
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002				
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3				0,02	0,03
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,112				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3				0,11	0,18

Таблица ГЭСН 06-23-018 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-018-01 по 06-23-018-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.
Для норм с 06-23-018-03 по 06-23-018-06:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.
Для нормы 06-23-018-07:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

Измеритель: **т**

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м:
06-23-018-01 стен
06-23-018-02 перекрытий
Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м:
06-23-018-03 стен
06-23-018-04 колонн
06-23-018-05 перекрытий
06-23-018-06 лестничных маршей
06-23-018-07 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий при высоте здания свыше 57 до 75 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-018-01	06-23-018-02	06-23-018-03	06-23-018-04	06-23-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		15,29			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	15,3				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч				19,76	
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			24,16		22,69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,96	0,96	0,76	0,75	0,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	0,5	0,5	0,5	0,49	0,5
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,12	0,12	0,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,24	0,14	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,004	0,005	0,004	0,005
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т			1	1	1
08.4.02.03	Каркасы арматурные	т	1	1			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-018-06	06-23-018-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		27,88
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	52,25	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,75	0,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	0,49	0,2
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	1	
08.4.01.02	Детали закладные	т		1

».

1.3.3.19. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-021 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м», 06-23-022 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м», 06-23-023 «Установка арматурных изделий монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м» изложить в следующей редакции: 06-23-021 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м», 06-23-022 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м», 06-23-023 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м»

«Таблица ГЭСН 06-23-021 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-021-01 по 06-23-021-03:

01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-23-021-04:

01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-021-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

Измеритель: 100 м2

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м:

06-23-021-01 стен
06-23-021-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-021-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-021-04 перекрытия
06-23-021-05 лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-021-01	06-23-021-02	06-23-021-03	06-23-021-04	06-23-021-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч				95,25	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		113,04	84,22		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	116,56				252,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	42,38	56,48	42,49	23,6	84,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	35,7	53,53	39,54	20,96	80,09
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,035	0,035	0,058
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м				107,34	230,38
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т					0,01
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т					0,27
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт	0,97	0,97	0,97		
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	3,9	3,9	3,9	4,03	8,23
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	9,68	9,68	9,68		

Таблица ГЭСН 06-23-022 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-022-01 по 06-23-022-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.
Для норм с 06-23-022-04 по 06-23-022-05:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м:

06-23-022-01 стен
06-23-022-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-022-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-022-04 перекрытия
06-23-022-05 лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-022-01	06-23-022-02	06-23-022-03	06-23-022-04	06-23-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	28,82				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		44,12	36,6		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				58,18	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					89,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,98	16,33	13,9	15,09	45,89
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	7,3	13,38	10,95	12,45	41,04
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002				
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3				0,02	0,03
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,112				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3				0,11	0,18

Таблица ГЭСН 06-23-023 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-023-01 по 06-23-023-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.
Для норм с 06-23-023-03 по 06-23-023-06:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.
Для нормы 06-23-023-07:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

Измеритель: т

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м:

06-23-023-01 стен
06-23-023-02 перекрытий

Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м:

06-23-023-03 стен
06-23-023-04 колонн
06-23-023-05 перекрытий

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

06-23-023-06 лестничных маршей

06-23-023-07 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий при высоте здания свыше 75 до 105 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-023-01	06-23-023-02	06-23-023-03	06-23-023-04	06-23-023-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		15,84			
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	15,85				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч				20,45	23,47
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			25,01		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,1	1,1	0,9	0,9	0,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,12	0,12	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,24	0,14	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,004	0,005	0,004	0,005
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т			1	1	1
08.4.02.03	Каркасы арматурные	т	1	1			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-023-06	06-23-023-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		28,65
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	55,49	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,9	0,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	0,64	0,26
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	1	
08.4.01.02	Детали закладные	т		1

».

1.3.3.20. Наименование раздела 24 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОДЗЕМНОЙ И ЦОКОЛЬНОЙ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИНДУСТРИАЛЬНОЙ ОПАЛУБКИ» изложить в следующей редакции: «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОДЗЕМНОЙ И ЦОКОЛЬНОЙ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ»;

1.3.3.21. В разделе 24 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОДЗЕМНОЙ И ЦОКОЛЬНОЙ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-24-001 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий», 06-24-002 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий», 06-24-003 «Установка арматурных изделий монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий» изложить в следующей редакции: 06-24-001 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий», 06-24-002 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций подземной и

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

цокольной частей зданий», 06-24-003 «Армирование монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий»

«Таблица ГЭСН 06-24-001 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий

Состав работ:

Для норм с 06-24-001-01 по 06-24-001-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка опалубки.
04. Установка маяков.
05. Подача элементов опалубки к месту установки.
06. Установка опалубки с фиксацией низа щитов и визуальной выверкой.
07. Установка доборных элементов с изготовлением из фанеры.
08. Крепление щитов опалубки подкосами, зажимами, арматурными стержнями и уголком.

Для нормы 06-24-001-06:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для норм с 06-24-001-07 по 06-24-001-08:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
10. Окончательная выверка опалубки.
11. Навеска и снятие подмостей со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для норм с 06-24-001-09 по 06-24-001-10:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Измеритель: 100 м2

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций:
06-24-001-01 фундаментных плит
06-24-001-02 фундаментов ленточных и низкорасположенных ростверков
06-24-001-03 фундаментных плит с подколонниками
06-24-001-04 фундаментов ленточных с подколонниками
06-24-001-05 фундаментов столбчатых с подколонниками

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий:
06-24-001-06 стен
06-24-001-07 колонн, периметром до 1200 мм
06-24-001-08 колонн, периметром свыше 1200 мм
06-24-001-09 перекрытия
06-24-001-10 лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-24-001-01	06-24-001-02	06-24-001-03	06-24-001-04	06-24-001-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					111,84
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		78,97			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			83,48		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	57,27			96	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,67	14,44	15,62	14,94	19,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	6	12	10,82	11,12	15,02
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,8	1,84	3,7	3,08	3,78
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,87	0,6	1,1	0,74	0,34
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч			2	2	2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,036	0,036	0,041
01.7.11.07-0021	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм	т			0,0001	0,0001	0,0001
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т			0,51	0,51	0,19
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т			0,1	0,1	0,13
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт	2,58	0,89	2,58	1,19	0,65
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	8,64	7,06	16,1	12,58	6,65
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	44,61	10,71	44,61	10,71	19

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-24-001-06	06-24-001-07	06-24-001-08	06-24-001-09	06-24-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		95,7	72,01	93,86	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	96,89				207,93
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	36,01	49,14	37,64	14,72	70,67
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	29,33	44	32,5	12,08	65,82
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	2,46	2,46	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	2,68	2,68	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,035	0,035	0,058
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м				35,83	230,38
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т					0,01
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т					0,27
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт	0,97				
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	3,9	0,45	0,45	4,03	8,23
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	9,68				

Таблица ГЭСН 06-24-002 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

конструкций подземной и цокольной частей зданий

Состав работ:

Для норм с 06-24-002-01 по 06-24-002-05:
01. Снятие элементов крепления.
02. Отделение укрупненных щитов опалубки от поверхности бетона.
03. Разборка доборов.
04. Очистка щитов опалубки от бетона.
05. Укладка опалубки в пакеты.
06. Подача деталей опалубки краном на место складирования.
07. Погрузка в транспортное средство и перемещение на приобъектный склад.

Для нормы 06-24-002-06:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-24-002-07 по 06-24-002-08:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие креплений низа щитов.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Относка элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-24-002-09 по 06-24-002-10:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций:

06-24-002-01 фундаментных плит
06-24-002-02 фундаментов ленточных и низкорасположенных ростверков
06-24-002-03 фундаментных плит с подколонниками
06-24-002-04 фундаментов ленточных с подколонниками
06-24-002-05 фундаментов столбчатых с подколонниками

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий:

06-24-002-06 стен
06-24-002-07 колонн, периметром до 1200 мм
06-24-002-08 колонн, периметром свыше 1200 мм
06-24-002-09 перекрытия
06-24-002-10 лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-24-002-01	06-24-002-02	06-24-002-03	06-24-002-04	06-24-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		30,05			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			34,14		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	33,69			42,29	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					51,99
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,37	2,94	6,84	6,46	8,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	3,42	2,29	4,23	5,05	6,33
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,44	0,3	1,96	0,68	1,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,51	0,35	0,65	0,73	1,35
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
11.1.03.01-0065	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт I	м3			0,005	0,0067	0,018
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,1038	0,08	0,106	0,096	1,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

11.2.11.04-0106	Фанера общего назначения из шпона лиственных пород повышенной водостойкости, ФСФ, сорт I/II, толщина 12 мм	м3	0,072				
11.2.11.06-0003	Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт III/III, толщина 21 мм	м3		0,05	0,095	0,127	0,18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-24-002-06	06-24-002-07	06-24-002-08	06-24-002-09	06-24-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	24,79				
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч			32,87		
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		39,05			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				38,18	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					74,03
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,68	16,14	14,14	14,64	38,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	6	11	9	12	33,73
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	2,46	2,46	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	2,68	2,68	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0095	0,0095	0,0095		
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3				0,02	0,033
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,112	0,11	0,11	0,104	
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3				0,114	0,184
11.2.11.06-0003	Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт III/III, толщина 21 мм	м3	0,1	0,08	0,08		

Таблица ГЭСН 06-24-003 Армирование монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий

Состав работ:

Для норм 06-24-003-01, с 06-24-003-05 по 06-24-003-06:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.
Для норм с 06-24-003-02 по 06-24-003-03, с 06-24-003-07 по 06-24-003-10:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.
Для нормы 06-24-003-04:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

Измеритель: **т**

Установка:
06-24-003-01 каркасов и сеток в опалубку фундаментов
06-24-003-02 заготовок арматурных в опалубку массивов, отдельных фундаментов и плит
06-24-003-03 заготовок арматурных в опалубку ленточных фундаментов
06-24-003-04 закладных деталей фундаментов
Установка каркасов и сеток в опалубку подземной и цокольной частей зданий:
06-24-003-05 стен
06-24-003-06 перекрытий
Установка заготовок арматурных в опалубку подземной и цокольной частей зданий:
06-24-003-07 стен
06-24-003-08 колонн
06-24-003-09 перекрытий
06-24-003-10 лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-24-003-01	06-24-003-02	06-24-003-03	06-24-003-04	06-24-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					13,36

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	16,37				
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				24,22	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			23,66		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		19,44			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч					10,61
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч					2,75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,53	0,53	0,53	0,52	0,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,07	0,07	0,07	0,06	0,19
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,22	0,22	0,33
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,005	0,005	0,006	0,004
08.4.01.02	Детали закладные	т				1	
08.4.02.03	Каркасы арматурные	т	1				1
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т		1	1		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-24-003-06	06-24-003-07	06-24-003-08	06-24-003-09	06-24-003-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	13,36	20,82	14,6	19,82	44,78
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	10,61	12,97	9,86	12,47	24,95
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	2,75				
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч				7,35	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч		7,85	4,74		19,83
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,005	0,004	0,004	0,004
08.4.02.03	Каркасы арматурные	т	1				
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т		1	1	1	1

».

1.3.3.22. Наименование раздела 25 «ВОЗВЕДЕНИЕ ОТКРЫТЫМ СПОСОБОМ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИНДУСТРИАЛЬНОЙ ОПАЛУБКИ» изложить в следующей редакции: «ВОЗВЕДЕНИЕ ОТКРЫТЫМ СПОСОБОМ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ»;

1.3.3.23. В разделе 25 «ВОЗВЕДЕНИЕ ОТКРЫТЫМ СПОСОБОМ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ» таблицы ГЭСН 06-25-001 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений», 06-25-002 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений», 06-25-003 «Установка арматурных изделий монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений» изложить в следующей редакции: 06-25-001 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений», 06-25-002 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений», 06-25-003 «Армирование монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений»

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

«Таблица ГЭСН 06-25-001 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений

Состав работ:

Для нормы 06-25-001-01:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Изготовление доборов на строительной площадке.
03. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
04. Очистка и смазка щитов опалубки.
05. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Окончательная выверка опалубки.
12. Навеска и снятие подмостей со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-25-001-02:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Изготовление доборов на строительной площадке.
03. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
04. Очистка и смазка щитов опалубки.
05. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Окончательная выверка опалубки.
10. Навеска и снятие подмостей со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-25-001-03:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Подача элементов опалубки к месту установки.
04. Установка и выверка стоек телескопических.
05. Укладка основных и вспомогательных элементов.
06. Укладка щитов.
07. Оклейка швов между щитами.
08. Установка бортовой опалубки.
09. Смазка щитов опалубки.
10. Выверка опалубки.

Измеритель: 100 м2

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций:

06-25-001-01	стен
06-25-001-02	колонн
06-25-001-03	перекрытий

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-25-001-01	06-25-001-02	06-25-001-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	50,92	61,28	80,67
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	3,86	2,15	25,83
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	27,97	33,08	19,93
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	19,09	26,05	34,91
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,48	24,43	22,37
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,92	24,02	20,7
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,56	0,41	1,67
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,035
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м			129,1
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт	0,97	0,97	
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	3,9	3,9	4,03
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	9,68	9,68	

Таблица ГЭСН 06-25-002 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

конструкций инженерных сооружений

Состав работ:

Для нормы 06-25-002-01:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей.
08. Относка элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для нормы 06-25-002-02:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие креплений низа щитов.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Относка элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для нормы 06-25-002-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Разборка стоек телескопических.
03. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
04. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
05. Очистка щитов.
06. Относка элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций:

06-25-002-01 стен
06-25-002-02 колонн
06-25-002-03 перекрытий

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-25-002-01	06-25-002-02	06-25-002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	23,95	31,41	63,85
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	16,58	19,73	39,32
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	7,22	11,68	16,71
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,15		7,82
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,74	12,33	12,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8,18	11,92	11,07
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,56	0,41	1,67
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0015	0,0009	
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П
11.1.03.01-0065	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт I	м3	0,038	0,122	
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3			0,02
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3			0,11
11.2.11.06-0014	Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт I/I, толщина 21 мм	м3	0,0026	0,007	

Таблица ГЭСН 06-25-003 Армирование монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений

Состав работ:

Для норм с 06-25-003-01 по 06-25-003-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.

Для норм с 06-25-003-03 по 06-25-003-05:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.

Для нормы 06-25-003-06:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

Измеритель: т

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

06-25-003-01 стен
06-25-003-02 перекрытий
Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций:
06-25-003-03 стен
06-25-003-04 колонн
06-25-003-05 перекрытий
06-25-003-06 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-25-003-01	06-25-003-02	06-25-003-03	06-25-003-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	13,73	13,06	22,9	16,53
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	4,97	4,97	13,94	10,75
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,76	8,09		
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч			8,96	5,78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,69	0,69	0,69	0,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,45	0,45	0,45	0,45
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,24	0,24	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,004	0,005	0,005
08.4.02.03	Каркасы арматурные	т	1	1		
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т			1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-25-003-05	06-25-003-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	20,05	24,55
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	12,51	4,97
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч		9,79
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	7,54	9,79
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,69	0,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,45	0,45
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,005	0,004
08.4.01.02	Детали закладные	т		1
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	1	

».

1.3.4. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.3.4.1. Приложение 6.5 изложить в следующей редакции:

«Приложение 6.5

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 6

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
3.1. При производстве работ на высоте (глубине) от поверхности земли:					
свыше 15 до 35 м	06-01-001, 06-01-002, 06-01-005÷06-01-009, 06-03-001÷06-03-007, 06-07-001÷06-07-003, 06-08-001, 06-09-001, 06-10-001, 06-11-001, 06-19-002÷06-19-005	—	1,04	—	—
свыше 35 до 55 м		—	1,12	—	—
свыше 55 до 75 м		—	1,2	—	—
свыше 75 до 105 м		—	1,3	—	—
3.2. При обработке и	06-14-001 (01-03)	—	1,2	1,2	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
торкретировании вертикальных поверхностей высотой свыше 4 м					
3.3. Возведение конструкций в скользящей опалубке и переставных видах опалубки при высоте общественных и жилых зданий, м:					
15	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	0,89	0,80	—
	06-18-001, 06-18-002	—	0,81	0,82	—
27	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	0,92	0,98	—
	06-18-001, 06-18-002	—	0,85	0,89	—
30	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	0,93	0,91	—
	06-18-001, 06-18-002	—	0,92	0,91	—
36	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	0,96	0,94	—
	06-18-001, 06-18-002	—	0,92	0,93	—
42	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	0,98	0,97	—
	06-18-001, 06-18-002	—	1,00	0,96	—
54	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	1,02	1,05	—
	06-18-001, 06-18-002	—	1,00	1,03	—
60	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	1,03	1,07	—
	06-18-001, 06-18-002	—	1,00	1,06	—
72	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	1,05	1,12	—
	06-18-001, 06-18-002	—	1,00	1,11	—
75	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	1,06	1,14	—
	06-18-001, 06-18-002	—	1,00	1,13	—
78	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	1,07	1,16	—
	06-18-001, 06-18-002	—	1,00	1,14	—
90 и свыше	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	1,08	1,21	—
	06-18-001, 06-18-002	—	1,00	1,20	—
3.4. Возведение конструкций колонн и ригелей в переставных видах опалубки при высоте зданий, м:					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
15	06-05-002, 06-07-004	—	0,89	0,92	—
27	06-05-002, 06-07-004	—	0,92	0,94	—
30	06-05-002, 06-07-004	—	0,93	0,95	—
36	06-05-002, 06-07-004	—	0,96	0,97	—
42	06-05-002, 06-07-004	—	0,98	0,98	—
54	06-05-002, 06-07-004	—	1,02	1,02	—
60	06-05-002, 06-07-004	—	1,03	1,03	—
72	06-05-002, 06-07-004	—	1,05	1,06	—
75	06-05-002, 06-07-004	—	1,06	1,07	—
78	06-05-002, 06-07-004	—	1,07	1,08	—
90	06-05-002, 06-07-004	—	1,08	1,11	—
3.5. При применении несъемной опалубки взамен индустриальной оборачиваемой	06-16-001 (01, 02)	—	0,75	0,80	—
3.6. При устройстве и эксплуатации платформ для постнапряжения	06-22-010 (01, 03, 04), 06-22-012 (07, 09, 11)	91.06.03-063	—	0,0	—
		91.06.07-001	—	0,0	—
		91.06.08-005	—	0,0	—
3.7. При устройстве ребристых (балочных) перекрытий	06-22-005 (03-06)	—	1,3	1,3	—

».

1.4. В сборнике 7 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные»:

1.4.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.4.1.1. В подразделе 1.3 «КОЛОННЫ И КАПИТЕЛИ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 07-01-014 «Установка колонн на нижестоящие колонны, установка капителей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-01-014 Установка колонн на нижестоящие колонны, установка капителей

Состав работ:

01. Установка и сварка рихтовочных пластин.
02. Зачеканка швов раствором.
03. Установка сеток и арматуры с закреплением.
04. Установка опалубки.
05. Замоноличивание стыков бетоном.
06. Установка арматуры и монтажных изделий.
07. Сварка закладных и монтажных изделий.

Измеритель: 100 шт

Установка колонн на нижестоящие колонны при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т,

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	масса колонн:
07-01-014-01	до 2 т
07-01-014-02	до 3 т
07-01-014-03	до 5 т
	Установка капителей при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т, масса капителей:
07-01-014-04	до 4 т
07-01-014-05	более 4 т
	Установка колонн на нижестоящие колонны при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т, масса колонн:
07-01-014-06	до 2 т
07-01-014-07	до 3 т
07-01-014-08	до 5 т
07-01-014-09	более 5 т
	Установка капителей при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т, масса капителей:
07-01-014-10	до 4 т
07-01-014-11	более 4 т
	Установка колонн на нижестоящие колонны при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т, масса колонн:
07-01-014-12	до 2 т
07-01-014-13	до 3 т
07-01-014-14	до 5 т
07-01-014-15	более 5 т
	Установка капителей при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т, масса капителей:
07-01-014-16	до 4 т
07-01-014-17	более 4 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-014-01	07-01-014-02	07-01-014-03	07-01-014-04	07-01-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	712	834	933		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				576	738
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	59,75	75,47	95,89	70,17	111,29
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	45,82	54,98	93,18	67,75	108,05
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5,57	8,2			
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч				16,5	16,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	8,36	12,29	2,71	2,42	3,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,8	9,24	11,24	79,2	85,54
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг				180	220
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,02	0,02	0,02		
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,029	0,034	0,031	0,0097	0,01
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	3,63	4,18	4,32	22	22
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	0,045	0,05	0,08		
05.1.03.05	Капители	шт				100	100
05.1.03.07	Колонны прямоугольного сечения	шт	100	100	100		
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,18	0,19	0,24		
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т				0,0032	0,0032
08.4.02.05	Сетка из проволоки холоднотянутой	т	0,18	0,2	0,21		
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т				0,94	1,16
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	18,44	23,63	21,11		
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	0,799	0,95	0,868	0,1	0,1
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	10	10	11,2	9,7	10,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-	07-01-	07-01-	07-01-	07-01-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			014-06	014-07	014-08	014-09	014-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	712	834	933	1 080	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					576
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	59,75	75,47	95,89	127,42	70,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	45,82	54,98	93,18	123,08	67,75
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5,57	8,2			
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч					16,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	8,36	12,29	2,71	4,34	2,42
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,8	8,24	11,24	7,84	79,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг					180
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,02	0,02	0,02	0,02	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,029	0,0342	0,031	0,0315	
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	3,63	4,18	4,32	4,32	22
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3		0,1	0,1	0,1	0,1
04.3.01.09-0013	Раствор готовый кладочный, цементный, М75	м3					0,122
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3		0,3	0,33	0,354	
04.3.01.12-0003	Раствор кладочный, цементно-известковый, М50	м3		0,42	0,374	0,378	
05.1.03.05	Капители	шт					100
05.1.03.07	Колонны прямоугольного сечения	шт	100	100	100	100	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,18	0,19	0,24	0,24	
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т					0,0032
08.4.02.05	Сетка из проволоки холоднотянутой	т	0,18	0,2	0,21	0,21	
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т					0,94
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	18,44	23,63	21,11	21,36	
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	0,799				
11.1.03.06-0080	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV	м3		0,95	0,868	0,88	0,1
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	10,2	11,2	11,2	11,2	11,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-014-11	07-01-014-12	07-01-014-13	07-01-014-14	07-01-014-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		712	834	933	1 080
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	738				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	111,29	59,75	75,47	95,89	127,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	108,05				
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		45,82	54,98	93,18	123,08
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		5,57	8,2		
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	16,5				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,24	8,36	12,29	2,71	4,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	85,54	9,8	9,24	11,24	7,84
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	220				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	Э50, диаметр 4 мм						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т		0,02	0,02	0,02	0,02
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,0286	0,0342	0,031	0,0315
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	22	3,63	4,18	4,32	4,32
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
04.3.01.09-0013	Раствор готовый кладочный, цементный, М75	м3	0,122				
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3		0,257	0,3	0,33	0,354
04.3.01.12-0003	Раствор кладочный, цементно-известковый, М50	м3		0,322	0,42	0,374	0,378
05.1.03.05	Капители	шт	100				
05.1.03.07	Колонны прямоугольного сечения	шт		100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,18	0,19	0,24	0,24
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,0032				
08.4.02.05	Сетка из проволоки холоднотянутой	т		0,18	0,2	0,21	0,21
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т	1,16				
11.1.03.06	Щиты из досок	м2		18,44	23,63	21,11	21,36
11.1.03.06-0080	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV	м3	0,1	0,799	0,95	0,868	0,88
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-014-16	07-01-014-17
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	576	738
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	70,17	111,29
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	67,75	108,05
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	16,5	16,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,42	3,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	79,2	85,54
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	180	220
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	22	22
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	0,1	0,1
04.3.01.09-0013	Раствор готовый кладочный, цементный, М75	м3	0,122	0,122
05.1.03.05	Капители	шт	100	100
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,0032	0,0032
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т	0,94	1,16
11.1.03.06-0080	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV	м3	0,1	0,1
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	11,2	11,2

».

1.4.1.2. В подразделе 1.4 «БАЛКИ, РИГЕЛИ И ПЕРЕМЫЧКИ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицы ГЭСН 07-01-019 «Укладка балок в одноэтажных зданиях и сооружениях», 07-01-020 «Укладка в многоэтажных зданиях ригелей перекрытий и покрытий, балок, стропильных конструкций» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-01-019 Укладка балок в одноэтажных зданиях и сооружениях

Состав работ:

Для норм с 07-01-019-01 по 07-01-019-09:

01. Устройство опалубки.

02. Заделка стыков бетоном.

Для норм с 07-01-019-10 по 07-01-019-15:

01. Установка монтажных изделий.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

02. Сварка монтажных и закладных изделий.
Для норм с 07-01-019-16 по 07-01-019-18:
01. Устройство опалубки.
02. Заделка стыков бетоном.
03. Установка монтажных изделий.
04. Сварка монтажных и закладных изделий.

Измеритель: 100 шт

Укладка в одноэтажных зданиях и сооружениях балок перекрытий (при свободном опирании) массой:

07-01-019-01 до 1 т и высоте здания до 15 м
07-01-019-02 до 1 т и высоте здания до 25 м
07-01-019-03 до 1 т и высоте здания до 35 м
07-01-019-04 до 3 т и высоте здания до 25 м
07-01-019-05 до 3 т и высоте здания до 35 м
07-01-019-06 до 5 т и высоте здания до 25 м
07-01-019-07 до 5 т и высоте здания до 35 м
07-01-019-08 до 10 т и высоте здания до 25 м
07-01-019-09 до 10 т и высоте здания до 35 м

Укладка в одноэтажных зданиях и сооружениях балок подкрановых массой:

07-01-019-10 до 5 т при массе колонн до 10 т и высоте здания до 15 м
07-01-019-11 до 5 т при массе колонн до 10 т и высоте здания до 25 м
07-01-019-12 до 5 т при высоте здания до 25 м и массе колонн до 15 т
07-01-019-13 до 5 т при высоте здания до 25 м и массе колонн более 15 т
07-01-019-14 до 12 т при высоте здания до 25 м и массе колонн до 15 т
07-01-019-15 до 12 т при высоте здания до 25 м и массе колонн более 15 т

Укладка в одноэтажных зданиях и сооружениях балок обвязочных при высоте здания:

07-01-019-16 до 15 м
07-01-019-17 до 25 м
07-01-019-18 до 35 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-019-01	07-01-019-02	07-01-019-03	07-01-019-04	07-01-019-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	137	137	137	224	224
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	27,84	30,42	30,42	50,13	50,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	24,08	26,66		40,15	
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч			26,66		40,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,76	3,76	3,76	9,98	9,98
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,9	9,9	9,9	9,16	9,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,7	0,7	0,7	1,4	1,4
05.1.03.16	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0014	0,0014
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	5	5	5	5,4	5,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-019-06	07-01-019-07	07-01-019-08	07-01-019-09	07-01-019-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	376	376	589	589	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					929
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	79,04	79,04	130,94	130,94	149,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	66,37		100,65		139,51
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		66,37			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				100,65	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,26	0,26	1,77
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	12,52	12,52	30,03	30,03	8,32
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	12,52	12,52	30,03	30,03	8,32
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,02	10,02	24,25	24,25	155,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,03	0,03	0,04	0,04	0,33
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00036	
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	1,9	1,9	2,9	2,9	
05.1.03.02	Балки подкрановые	шт					100
05.1.03.16	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т					1,81
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,0016	0,0016	0,0019	0,0019	
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,38	0,38	0,44	0,44	
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	6	6	6,3	6,3	5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-019-11	07-01-019-12	07-01-019-13	07-01-019-14	07-01-019-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				1 443	1 443
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	929	929	1 040,48		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	163,04	163,04	163,95	275,69	275,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	152,95				
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		152,95		227,06	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			152,95		227,06
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,77	1,77	1,93	3,5	3,5
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	8,32	8,32	9,07	45,13	45,13
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	8,32	8,32	9,07	45,13	45,13
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	155,74	155,74	174,05	156,46	156,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,33	0,33	0,33	0,35	0,35
05.1.03.02	Балки подкрановые	шт	100	100			
05.1.03.02	Конструкции сборные железобетонные	шт			100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	1,81	1,81	1,81	3,72	3,72
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	5	5	5	5	5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-019-16	07-01-019-17	07-01-019-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	548	548	548
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	64,41	64,41	64,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	56,25	56,25	
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч			56,25
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,41	0,41	0,41
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	7,75	7,75	7,75
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	7,75	7,75	7,75
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	18,3	18,3	18,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,03	0,03	0,03
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0003	0,0003	0,0003
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,74	0,74	0,74
05.1.03.01	Балки обвязочные	шт	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,44	0,44	0,44
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,0003	0,0003	0,0003
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,3	0,3	0,3
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	2	2	2

Таблица ГЭСН 07-01-020 Укладка в многоэтажных зданиях ригелей перекрытий и покрытий, балок, стропильных конструкций

Состав работ:

01. Сварка закладных и крепежных изделий.
02. Сварка ванным способом с подготовкой.
03. Установка и разборка опалубки.
04. Бетонирование стыков.
05. Заделка швов раствором.
06. Заделка сварных швов раствором.
07. Оштукатуривание примыканий ригелей.

Измеритель: 100 шт

	Укладка в многоэтажных зданиях ригелей перекрытий и покрытий при жестких узлах и наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т:
07-01-020-01	прямоугольных, длиной до 6 м
07-01-020-02	с полками, длиной до 6 м
07-01-020-03	с полками, длиной до 9 м
07-01-020-04	с полками, длиной до 12 м
	Укладка в многоэтажных зданиях балок при свободном опирании (под технологическое оборудование) при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т массой:
07-01-020-05	до 2 т
07-01-020-06	до 5 т
07-01-020-07	Укладка в многоэтажных зданиях стропильных конструкций при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т
	Укладка в многоэтажных зданиях ригелей перекрытий и покрытий при жестких узлах и наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т:
07-01-020-08	прямоугольных, длиной до 6 м
07-01-020-09	с полками, длиной до 6 м
07-01-020-10	с полками, длиной до 9 м
07-01-020-11	с полками, длиной до 12 м
	Укладка в многоэтажных зданиях балок при свободном опирании (под технологическое оборудование) при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т массой:
07-01-020-12	до 2 т
07-01-020-13	до 5 т
07-01-020-14	Укладка в многоэтажных зданиях стропильных конструкций при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т
	Укладка в многоэтажных зданиях ригелей перекрытий и покрытий при жестких узлах и наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т:
07-01-020-15	прямоугольных, длиной до 6 м
07-01-020-16	с полками, длиной до 6 м
07-01-020-17	с полками, длиной до 9 м
07-01-020-18	с полками, длиной до 12 м
	Укладка в многоэтажных зданиях балок при свободном опирании (под технологическое оборудование) при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т массой:
07-01-020-19	до 2 т
07-01-020-20	до 5 т
07-01-020-21	Укладка в многоэтажных зданиях стропильных конструкций при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-020-01	07-01-020-02	07-01-020-03	07-01-020-04	07-01-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					151
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	1 080	1 130	1 240	1 650	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	79,46	87,88	86,88	111,89	32,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	61,17	62,83	82,25	105,69	22,25
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	7,32	10,02			4,04
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	4,74	6,94	7,2	10	0,44
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	10,97	15,03	4,63	6,2	6,06
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	35,8	36,5	27,6	64,8	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	244,37	253,06	282,02	366,62	13,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,0045	0,0045	0,0041	0,007	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	35,88	36,48	27,635	64,8	
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	620	630	590	620	30
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,007	0,004	0,0038	0,019	
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	6,32	9,25	9,6	13,3	0,59
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,374	0,242	0,208		
04.3.01.09-0011	Раствор готовый кладочный, цементный, М25	м3					П
04.3.01.09-0013	Раствор готовый кладочный, цементный, М75	м3	0,1	0,1	0,12	0,1	
05.1.03.13	Ригели	шт	100	100	100	100	
05.1.03.16	Конструкции сборные железобетонные	шт					100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,13	0,1	0,56	
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	441	449	401	1 050	
08.1.02.17-0012	Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 2 мм, размер ячейки 35х35 мм	м2	1,85	3,05	2,3		
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т					0,01
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т	0,44	0,57	0,79	0,53	
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	13,7	7,935	7,444	27,66	
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3				0,054	0,208
11.1.03.06-0080	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV	м3	0,08	0,046	0,044	0,296	
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	3	3,5	3,5	3,5	3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-020-06	07-01-020-07	07-01-020-08	07-01-020-09	07-01-020-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	344				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		1 180			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч			1 080	1 130	1 240
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	89,34	273,29	80,03	87,96	112,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	62,83	209,44			
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			61,17	62,83	105,3
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	10,61	25,54	7,54	10,05	
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,5		4,74	6,94	7,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	15,9	38,31	11,32	15,08	7,5
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч			35,8	36,5	27,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,24	71,87	244,37	253,06	335,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т			0,0045	0,0045	0,0041
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			35,88	36,48	27,635
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	30	130	440	450	420
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т			0,007	0,004	0,0038
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,66		6,32	9,25	9,6
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3			0,374	0,242	0,208
04.3.01.09-0011	Раствор готовый кладочный, цементный, М25	м3	П				
04.3.01.09-0013	Раствор готовый кладочный, цементный, М75	м3			0,1	0,1	0,12
05.1.03.13	Ригели	шт			100	100	100
05.1.03.16	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100			
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т				0,13	0,1
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг			441	449	401
08.1.02.17-0012	Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 2 мм, размер ячейки 35х35 мм	м2			1,85	3,05	2,3
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,01				
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т			0,44	0,57	0,79
11.1.03.06	Щиты из досок	м2			13,7	7,935	7,444
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,208				
11.1.03.06-0080	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV	м3			0,08	0,046	0,044
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	3		3,5	3,5	3,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-020-11	07-01-020-12	07-01-020-13	07-01-020-14	07-01-020-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		151	344		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				1 180	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	1 650				1 080
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	113,78	32,34	89,34	273,29	80,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	107,38	22,25	62,83	209,44	
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч					61,17
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		4,04	10,61	25,54	7,54
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	10	0,46	0,5		4,74
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	6,4	6,05	15,9	38,31	11,32
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	64,8				35,8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	366,62	13,53	14,24	71,87	244,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,007				0,0045
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	64,8				35,88
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	620	30	30	130	440
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0192	0,001	0,001		0,007
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	13,3	0,61	0,66		6,32
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3					0,374
04.3.01.09-0011	Раствор готовый кладочный, цементный, М25	м3		П	П		
04.3.01.09-0013	Раствор готовый кладочный, цементный, М75	м3	0,1				0,1
05.1.03.13	Ригели	шт	100				100
05.1.03.16	Конструкции сборные железобетонные	шт		100	100	100	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,56				
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	1 050				441
08.1.02.17-0012	Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 2 мм, размер ячейки 35х35 мм	м2					1,85
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т		0,01	0,01		
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т	0,53				0,44
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	27,66				13,7
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,054	0,208	0,208		
11.1.03.06-0080	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV	м3	0,298				0,08
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	3,5	3	3	3,3	3,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-020-16	07-01-020-17	07-01-020-18	07-01-020-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				151
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	1 130	1 240	1 650	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	87,96	112,8	113,78	32,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	62,83	105,3	107,38	22,25
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	10,05			4,04
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	6,94	7,2	9,98	0,46
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	15,08	7,5	6,4	6,05
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	36,5	27,6	64,8	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	253,06	335,6	366,62	13,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,0045	0,0041	0,007	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	36,48	27,635	64,8	
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	450	420	620	30
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,004	0,0038	0,0192	0,001
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	9,25	9,6	13,3	0,61
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,242	0,208		
04.3.01.09-0011	Раствор готовый кладочный, цементный, М25	м3				П
04.3.01.09-0013	Раствор готовый кладочный, цементный, М75	м3	0,1	0,12	0,1	
05.1.03.13	Ригели	шт	100	100	100	
05.1.03.16	Конструкции сборные железобетонные	шт				100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,13	0,1	0,56	
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	449	401	1 050	
08.1.02.17-0012	Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 2 мм, размер ячейки 35х35 мм	м2	3,05	2,3		
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т				0,01
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т	0,57	0,79	0,53	
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	7,935	7,444	27,66	
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3			0,054	0,208
11.1.03.06-0080	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV	м3	0,046	0,044	0,298	
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	3,5	3,5	3,5	3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-020-20	07-01-020-21
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	344	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		1 180
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	89,34	273,29
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	62,83	209,44
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	10,61	25,54
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,5	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	15,9	38,31
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,24	71,87
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	30	130
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,001	
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,66	
04.3.01.09-0011	Раствор готовый кладочный, цементный, М25	м3	П	
05.1.03.16	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,01	
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,208	
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	3	3,3

».

1.4.1.3. В подразделе 1.4 «БАЛКИ, РИГЕЛИ И ПЕРЕМЫЧКИ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 07-01-022 «Установка в одноэтажных зданиях стропильных и подстропильных балок и ферм» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-01-022 Установка в одноэтажных зданиях стропильных и подстропильных балок и ферм

Состав работ:

01. Установка сборных конструкций и сварка монтажных изделий.

Измеритель: 100 шт

	Установка в одноэтажных зданиях стропильных балок при длине плит покрытий:
07-01-022-01	до 6 м, пролетом до 6 м, массой до 3 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-02	до 6 м, пролетом до 6 м, массой до 3 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-03	до 6 м, пролетом до 9 м, массой до 6 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-04	до 6 м, пролетом до 9 м, массой до 6 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-05	до 6 м, пролетом до 12 м, массой до 10 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-06	до 6 м, пролетом до 12 м, массой до 10 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-07	до 12 м, пролетом до 12 м, массой до 10 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-08	до 12 м, пролетом до 12 м, массой до 10 т и высоте зданий до 35 м
	Установка в одноэтажных зданиях стропильных балок и ферм при длине плит покрытий:
07-01-022-09	до 6 м, пролетом до 18 м, массой до 10 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-10	до 6 м, пролетом до 18 м, массой до 10 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-11	до 12 м, пролетом до 18 м, массой до 10 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-12	до 6 м, пролетом до 18 м, массой до 15 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-13	до 6 м, пролетом до 18 м, массой до 15 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-14	до 12 м, пролетом до 18 м, массой до 15 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-15	до 12 м, пролетом до 18 м, массой до 15 т и высоте зданий до 35 м
	Установка в одноэтажных зданиях стропильных ферм при длине плит покрытий:
07-01-022-16	до 6 м, пролетом до 24 м, массой до 10 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-17	до 6 м, пролетом до 24 м, массой до 10 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-18	до 12 м, пролетом до 24 м, массой до 10 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-19	до 6 м, пролетом до 24 м, массой до 15 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-20	до 6 м, пролетом до 24 м, массой до 15 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-21	до 12 м, пролетом до 24 м, массой до 15 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-22	до 12 м, пролетом до 24 м, массой до 15 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-23	до 12 м, пролетом до 24 м, массой до 20 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-24	до 12 м, пролетом до 24 м, массой до 20 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-25	до 6 м, пролетом до 30 м, массой до 15 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-26	до 6 м, пролетом до 30 м, массой до 15 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-27	до 6 м, пролетом до 30 м, массой до 20 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-28	до 6 м, пролетом до 30 м, массой до 20 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-29	до 12 м, пролетом до 30 м, массой до 20 т и высоте зданий до 25 м

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

07-01-022-30 до 12 м, пролетом до 30 м, массой до 20 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-31 до 12 м, пролетом до 30 м, массой до 30 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-32 до 12 м, пролетом до 30 м, массой до 30 т и высоте зданий до 35 м

Установка в одноэтажных зданиях подстропильных балок и ферм массой:

07-01-022-33 до 10 т при высоте зданий до 25 м
07-01-022-34 до 10 т при высоте зданий до 35 м
07-01-022-35 до 15 т при высоте зданий до 25 м
07-01-022-36 до 15 т при высоте зданий до 35 м
07-01-022-37 до 20 т при высоте зданий до 25 м
07-01-022-38 до 20 т при высоте зданий до 35 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-022-01	07-01-022-02	07-01-022-03	07-01-022-04	07-01-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	345	345	519	519	722
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	76,51	76,51	116,98	116,98	149,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	65,49		100,63		132,89
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		65,49		100,63	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,37	0,37	0,37	0,37	0,69
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	10,65	10,65	15,98	15,98	15,46
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	10,65	10,65	15,98	15,98	15,46
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	43,12	43,12	43,12	43,12	43,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,1	0,1	0,1	0,1	0,08
05.1.03.03	Балки стропильные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	П	П	П	П	0,76
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	3,3	3,3	3,5	3,5	4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-022-06	07-01-022-07	07-01-022-08	07-01-022-09	07-01-022-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	722	722	722	1 190	1 190
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	149,04	149,04	149,04	238,13	238,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		132,89		212,58	
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	132,89		132,89		212,58
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,69	0,69	0,69	2,75	2,75
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	15,46	15,46	15,46	22,8	22,8
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	15,46	15,46	15,46	22,8	22,8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	43,78	43,78	43,78	43,78	43,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,08	0,08	0,08	0,16	0,16
05.1.03.03	Балки стропильные	шт	100	100	100		
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт				100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,76	0,76	0,76	3,23	3,23

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	4	4	4	4	4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-022-11	07-01-022-12	07-01-022-13	07-01-022-14	07-01-022-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	1 190	1 240	1 240	1 240	1 240
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	238,13	260,37	260,37	260,37	260,37
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		220,27			
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч			220,27	220,27	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	212,58				220,27
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,75	2,2	2,2	2,2	2,2
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	22,8	37,9	37,9	37,9	37,9
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	22,8	37,9	37,9	37,9	37,9
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	86,43	80,37	80,37	80,37	80,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,16	0,15	0,15	0,15	0,15
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	3,23	2,52	2,52	2,52	2,52
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	4	4	4	4	4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-022-16	07-01-022-17	07-01-022-18	07-01-022-19	07-01-022-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	1 400	1 400	1 400	1 440	1 440
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	282,72	282,72	282,72	295,56	295,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	251,89			256,11	
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		251,89			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			251,89		256,04
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	27,8	27,8	27,8	36,42	36,42
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	27,8	27,8	27,8	36,42	36,42
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	88,86	88,86	88,86	88,86	88,86
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	3,52	3,52	3,52	3,52	3,52
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	4	4	4	4	4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-022-21	07-01-022-22	07-01-022-23	07-01-022-24	07-01-022-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	1 440	1 440	1 540	1 540	1 660
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	295,49	295,56	326,39	592,45	347,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч					298,6
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	256,04				
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		256,11	266,06		
91.05.06-010	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				266,06	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	36,42	36,42	57,3	57,3	45,7
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	36,42	36,42	57,3	57,3	45,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	88,86	88,86	88,86	88,86	88,86
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	3,52	3,52	3,52	3,52	3,52
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	4	4	4,3	4,3	4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-022-26	07-01-022-27	07-01-022-28	07-01-022-29	07-01-022-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	1 660	1 680	1 680	1 680	1 680
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	347,33	355,98	355,98	355,98	657,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	298,6				
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		301,4	301,4	301,4	
91.05.06-010	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т	маш.-ч					301,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	45,7	51,55	51,55	51,55	51,55
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	45,7	51,55	51,55	51,55	51,55
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	88,86	88,86	88,86	88,86	88,86
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	3,52	3,52	3,52	3,52	3,52
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	4	4,3	4,3	4,3	4,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-022-31	07-01-022-32	07-01-022-33	07-01-022-34	07-01-022-35
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			784	784	784
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	1 820	1 820			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	398,62	713,84	173,22	173,22	173,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			140,92		140,92
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч				140,92	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	315,22				
91.05.06-010	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		315,22			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,03	3,03	0,05	0,05	0,05
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	80,37	80,37	32,25	32,25	32,25
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	80,37	80,37	32,25	32,25	32,25
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	88,86	88,86	28,75	28,75	28,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,16	0,16	0,05	0,05	0,05
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	3,52	3,52			
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	4,5	4,5	3,5	3,5	4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-022-36	07-01-022-37	07-01-022-38
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	784	784	784
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	175,29	175,29	175,29
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	141,59	141,59	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			141,59
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,05	0,05
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	33,65	33,65	33,65
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	33,65	33,65	33,65
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	28,75	28,75	28,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,05	0,05	0,05
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	4	4,3	4,3

».

1.4.1.4. В подразделе 1.5 «ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ И ПЕРЕКРЫТИЙ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицы ГЭСН 07-01-027 «Укладка плит покрытий одноэтажных зданий и сооружений, панелей оболочек, плит типа "П"», 07-01-028 «Укладка плит покрытий, установка опорных стаканов для вентиляционных устройств», 07-01-029 «Укладка плит перекрытий и покрытий многоэтажных зданий» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-01-027 Укладка плит покрытий одноэтажных зданий и сооружений, панелей оболочек, плит типа "П"

Состав работ:

Для норм с 07-01-027-01 по 07-01-027-20, с 07-01-027-23 по 07-01-027-25:

01. Установка и сварка монтажных изделий.
02. Сварка закладных изделий на опорах.
03. Устройство опалубки или прокладка рулонных материалов в швах.
04. Укладка бетона в нормальные и уширенные швы.
05. Устройство температурных швов.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для норм с 07-01-027-21 по 07-01-027-22:
01. Установка и сварка монтажных изделий.
02. Сварка закладных изделий на опорах.
03. Устройство опалубки или прокладка рулонных материалов в швах.
04. Укладка бетона в нормальные и уширенные швы.
05. Прокладка рулонных материалов на опорах.
06. Устройство температурных швов.

Измеритель: 100 шт

Укладка плит покрытий одноэтажных зданий и сооружений длиной до 6 м, площадью:

07-01-027-01 до 10 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 10 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-02 до 10 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 15 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-03 до 10 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 15 т и высоте зданий до 35 м
07-01-027-04 до 10 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 20 т и высоте зданий до 15 м
07-01-027-05 до 10 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 20 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-06 до 10 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 20 т и высоте зданий до 35 м
07-01-027-07 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 10 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-08 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 15 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-09 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 15 т и высоте зданий до 35 м
07-01-027-10 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 20 т и высоте зданий до 15 м
07-01-027-11 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 20 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-12 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 20 т и высоте зданий до 35 м

Укладка плит покрытий одноэтажных зданий и сооружений длиной до 12 м, площадью:

07-01-027-13 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 10 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-14 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 10 т и высоте зданий до 35 м
07-01-027-15 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 30 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-16 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 30 т и высоте зданий до 35 м
07-01-027-17 до 40 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 15 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-18 до 40 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 15 т и высоте зданий до 35 м
07-01-027-19 до 40 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 30 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-20 до 40 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 30 т и высоте зданий до 35 м

Укладка панелей оболочек размером 3х18 м при высоте зданий:

07-01-027-21 до 25 м
07-01-027-22 свыше 25 до 35 м

Укладка плит типа "П" размером 3х18 м при высоте зданий:

07-01-027-23 до 15 м
07-01-027-24 свыше 15 до 25 м
07-01-027-25 свыше 25 до 35 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-027-01	07-01-027-02	07-01-027-03	07-01-027-04	07-01-027-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	206	206	206	206	206
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	38,28	38,28	38,28	35,92	38,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	37,21	37,21			
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч				34,85	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			37,21		37,21
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,54	10,54	10,54	10,54	10,54
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	52,9	62,9	62,9	52,9	52,9
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,0148	0,0148	0,0148	0,0148	0,0148
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной	м3	0,299	0,299	0,299	0,299	0,299

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV						
12.1.02.06-0042	Рубероид кровельный РПП-300	м2	56,2	56,2	56,2	56,2	56,2
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	10	10	10	10	10

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-027-06	07-01-027-07	07-01-027-08	07-01-027-09	07-01-027-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	206	276	276	276	276
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	38,28	53,59	53,59	53,59	51,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		42,75	42,75		
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч					39,28
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	37,21			42,75	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,07	0,41	0,41	0,41	0,41
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч		10,43	10,43	10,43	11,37
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч		10,43	10,43	10,43	10,43
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,54	10,54	10,4	10,4	10,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	52,9	60	60	60	60
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	6,6	8,5	8,5	8,5	8,5
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,06	0,12	0,12	0,12	0,12
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,0148	0,0254	0,0254	0,0254	0,021
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,299	0,432	0,432	0,432	0,432
12.1.02.06-0042	Рубероид кровельный РПП-300	м2	56,2	56,2	56,2	56,2	56,2
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	10	10	10	10	10

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-027-11	07-01-027-12	07-01-027-13	07-01-027-14	07-01-027-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	276	276			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			368	368	368
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	53,59	53,59	66,88	66,88	66,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			47,04		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	42,75	42,75		47,04	47,04
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,41	0,41	0,5	0,5	0,5
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	10,43	10,43	19,34	19,34	19,34
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	10,43	10,43	19,34	19,34	19,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,4	10,4	14,86	14,86	14,86
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	60	60	89,3	89,3	89,3
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки	т	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0003	0,0003	0,00034	0,00034	0,00034
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	8,5	8,5	13	13	13
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	0,2	0,2	0,6	0,6	0,6
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,12	0,12	0,07	0,07	0,07
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,021	0,021	0,028	0,028	0,028
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,432	0,432	0,582	0,582	0,582
12.1.02.06-0042	Рубероид кровельный РПП-300	м2	56,2	56,2	95,29	95,29	95,29
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	10	10	10	10	10

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-027-16	07-01-027-17	07-01-027-18	07-01-027-19	07-01-027-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	368	459	459	459	459
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	113,92	91,98	91,98	91,98	161,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		69,5			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			69,5	69,5	
91.05.06-010	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	47,04				69,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,5	0,67	0,67	0,67	0,67
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	19,34	21,81	21,81	21,81	21,81
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	19,34	21,81	21,81	21,81	21,81
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,86	12,74	12,74	12,74	12,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	89,3	95,6	95,6	95,6	95,6
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00034	0,00034	0,00034	0,00034	0,00034
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	13	19	19	19	19
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,07	0,13	0,13	0,13	0,13
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,028	0,04	0,04	0,04	0,04
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,582	0,83	0,83	0,83	0,83
12.1.02.06-0042	Рубероид кровельный РПП-300	м2	95,29	79,26	79,26	79,26	79,26
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	10	10	10	10	10

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-027-21	07-01-027-22	07-01-027-23	07-01-027-24	07-01-027-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	950,16	950,16			
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			804,75	804,75	804,75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	151,05	151,05	126,5	133,56	133,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	111,34		87,58		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		111,34		94,64	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					94,64
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	12,42	12,42			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,76	0,76	0,28	0,28	0,28
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	38,95	38,95	38,64	38,64	38,64
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	38,95	38,95	38,64	38,64	38,64
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	17,64	17,64	14,27	14,27	14,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00034	0,00034	0,00034	0,00034	0,00034
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	25	25	10,3	10,3	10,3
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,05	0,05			
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,375	0,375			
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,078	0,078			
12.1.02.06-0042	Рубероид кровельный РПП-300	м2	136,2	136,2	216,83	216,83	216,83
12.1.02.12-0002	Пергамин кровельный, группа горючести Г4, разрывная сила в продольном направлении 215 Н/50 мм, теплостойкость +80 °С, масса 0,19 кг/м2	м2	203,3	203,3			
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7

Таблица ГЭСН 07-01-028 Укладка плит покрытий, установка опорных стаканов для вентиляционных устройств

Состав работ:

Для норм с 07-01-028-01 по 07-01-028-10:

01. Заливка швов раствором.

Для норм с 07-01-028-11 по 07-01-028-12:

01. Заливка швов раствором.

02. Сварка монтажных изделий.

Измеритель: 100 шт

Укладка плит покрытий площадью до 1 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций:

07-01-028-01 до 10 т и высоте зданий до 25 м

07-01-028-02 до 15 т и высоте зданий до 25 м

07-01-028-03 до 15 т и высоте зданий до 35 м

07-01-028-04 до 20 т и высоте зданий до 25 м

07-01-028-05 до 20 т и высоте зданий до 35 м

Укладка плит покрытий площадью до 2 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций:

07-01-028-06 до 10 т и высоте зданий до 25 м

07-01-028-07 до 15 т и высоте зданий до 25 м

07-01-028-08 до 15 т и высоте зданий до 35 м

07-01-028-09 до 20 т и высоте зданий до 25 м

07-01-028-10 до 20 т и высоте зданий до 35 м

Установка опорных стаканов для вентиляционных устройств при высоте зданий:

07-01-028-11 до 25 м

07-01-028-12 до 35 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-028-01	07-01-028-02	07-01-028-03	07-01-028-04	07-01-028-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	40,8	40,8	40,8	40,8	40,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,54	3,54	3,54	3,54	3,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,54	3,54			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			3,54	3,54	3,54
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-028-06	07-01-028-07	07-01-028-08	07-01-028-09	07-01-028-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	56,6	56,6	56,6	56,6	56,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	9,6	9,6			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			9,6	9,6	9,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-028-11	07-01-028-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	180	180
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,46	17,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	17,36	
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		17,36
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	21,17	21,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,04	0,04
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,08	0,08
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,3	0,3

Таблица ГЭСН 07-01-029 Укладка плит перекрытий и покрытий многоэтажных зданий

Состав работ:

01. Установка монтажных изделий.
02. Укладка арматуры.
03. Сварка закладных и монтажных изделий и арматуры.
04. Установка опорных консолей.
05. Установка опалубки.
06. Прокладка рулонных материалов в швах.
07. Укладка бетона над капителями.
08. Укладка бетона у температурных швов, у торцов зданий и у колонн.
09. Заливка швов бетоном.
10. Штукатурка по сетке опорных консолей.
11. Прокладка рулонных материалов между монолитными участками и стенами.

Измеритель: 100 шт

Укладка в многоэтажных зданиях плит безбалочных перекрытий:
07-01-029-01 надколонных при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т
07-01-029-02 пролетных при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т
Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий межколонных по ригелям с полками при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т, ширина плит:
07-01-029-03 0,75 м
07-01-029-04 1,5 м
07-01-029-05 3 м
Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий пролетных по ригелям с полками при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т, ширина плит:
07-01-029-06 1,5 м
07-01-029-07 3 м
Укладка в многоэтажных зданиях безбалочных плит перекрытий:
07-01-029-08 надколонных при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т
07-01-029-09 пролетных при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т
Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий межколонных по ригелям с полками при

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т, ширина плит:

07-01-029-10 0,75 м

07-01-029-11 1,5 м

07-01-029-12 3 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий пролетных по ригелям с полками при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т, ширина плит:

07-01-029-13 1,5 м

07-01-029-14 3 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий безбалочных:

07-01-029-15 надколонных при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т

07-01-029-16 пролетных при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий межколонных по ригелям с полками при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т, ширина плит:

07-01-029-17 0,75 м

07-01-029-18 1,5 м

07-01-029-19 3 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий пролетных по ригелям с полками при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т, ширина плит:

07-01-029-20 1,5 м

07-01-029-21 3 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий межколонных по ригелям прямоугольным при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т, ширина плит:

07-01-029-22 0,75 м

07-01-029-23 1,5 м

07-01-029-24 Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий пролетных по ригелям прямоугольным при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т, ширина плит 1,5 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит покрытий по стропильным конструкциям площадью:

07-01-029-25 до 10 м2 при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т

07-01-029-26 до 20 м2 при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий межколонных по ригелям прямоугольным при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т, ширина плит:

07-01-029-27 0,75 м

07-01-029-28 1,5 м

07-01-029-29 Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий пролетных по ригелям прямоугольным при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т, ширина плит 1,5 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит покрытий по стропильным конструкциям площадью:

07-01-029-30 до 10 м2 при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т

07-01-029-31 до 20 м2 при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий межколонных по ригелям прямоугольным при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т, ширина плит:

07-01-029-32 0,75 м

07-01-029-33 1,5 м

07-01-029-34 Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий пролетных по ригелям прямоугольным при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т, ширина плит 1,5 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит покрытия по стропильным конструкциям площадью:

07-01-029-35 до 10 м2 при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т

07-01-029-36 до 20 м2 при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-029-01	07-01-029-02	07-01-029-03	07-01-029-04	07-01-029-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					441
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				386	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			367		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		288			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	381				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	62,63	52,18	34,43	37,64	52,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	59,74	49,85	33,34	36,52	50,86
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,89	2,33	1,09	1,12	1,26
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	78,29	32,38	31,02	20,72	13,96
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	31,24	92,4	1,05	2,25	4,5
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,44	0,24	0,09	0,05	0,04
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002	0,001	0,0002	0,0002	0,0002
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	13	13,5	26,2	34	35,8

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,031		0,665	0,082	0,163
05.1.06.14	Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т			3,17	0,59	0,23
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,004	0,057			
08.4.02.05-1000	Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4	т	0,06		0,04	0,08	0,15
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,152	0,39	0,07	0,162	0,323
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	35	35	1,575	3,15	6,3
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	5	5	11,2	8	7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-029-06	07-01-029-07	07-01-029-08	07-01-029-09	07-01-029-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	262				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч					367
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				288	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		392	381		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	37,93	51,64	62,63	52,18	34,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	36,78	50,42			
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			59,74	49,85	33,34
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,15	1,22	2,89	2,33	1,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,67	5,98	78,29	32,38	31,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	2,25	4,5	31,24	92,4	1,05
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,02	0,02	0,44	0,24	0,09
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0002	0,001	0,001		0,001
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	23,3	35,8	13	13,5	26,2
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,082	0,163	0,031		0,665
05.1.06.14	Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т					3,17
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т			0,004	0,057	
08.4.02.05-1000	Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4	т	0,11	0,19	0,06		0,04
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,162	0,323	0,152	0,39	0,07
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2			35	35	1,575
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	8	7	5	5	11,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-029-11	07-01-029-12	07-01-029-13	07-01-029-14	07-01-029-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		441			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	386		262		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				392	381
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	37,64	52,12	38,23	51,64	62,63
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	36,52	50,86	36,78	50,42	
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч					59,74
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,12	1,26	1,45	1,22	2,89

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	20,72	13,96	3,67	5,98	78,29
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	2,25	4,5	2,25	4,5	31,42
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,05	0,04	0,02	0,02	0,44
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,004	0,004	0,0026	0,0052	0,002
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	34	35,8	23,3	35,8	13
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,082	0,163	0,082	0,163	0,031
05.1.06.14	Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,59	0,23			
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т					0,004
08.4.02.05-1000	Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4	т	0,08	0,15	0,11	0,19	0,06
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,162	0,323	0,162	0,323	0,152
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	3,15	6,3			35
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	8	7	8	7	5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-029-16	07-01-029-17	07-01-029-18	07-01-029-19	07-01-029-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				441	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			386		262
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		367			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	288				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	52,18	34,43	37,64	52,12	37,93
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	49,85	33,34	36,52	50,86	36,78
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,33	1,09	1,12	1,26	1,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	32,38	31,02	20,72	13,96	3,67
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2		1,05	2,25	4,5	2,25
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,24	0,09	0,05	0,04	0,02
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,057	0,0112	0,0026	0,0052	0,0026
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	13,5	26,2	34	35,8	23,3
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3		0,665	0,082	0,0136	0,0068
05.1.06.14	Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		3,17	0,59	0,23	
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,057				
08.4.02.05-1000	Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4	т		0,04	0,08	0,15	0,11
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,39	0,07	0,162	0,323	0,162
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	35	1,575	3,15	6,3	
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	5	11,2	8	7	8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-029-21	07-01-029-22	07-01-029-23	07-01-029-24	07-01-029-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				170	202

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		557			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			527		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	392				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	51,64	34,85	40,83	43,58	41,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч		33,5	39,44	41,96	40,22
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	50,42				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,22	1,35	1,39	1,62	1,19
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,98	60,79	27,28	3,56	9,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	4,5	4,5	9		51,45
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,02	0,17	0,07	0,02	0,02
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0052	0,0041	0,0113		
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	35,8	29,8	33,5	9,8	5,3
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,0136	0,0108	0,0296		0,002
05.1.06.14	Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт					100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		6,84	0,32		0,03
08.4.02.05-1000	Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4	т	0,19	0,03	0,1		
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,323	0,257	0,704		
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2		4,856	3,15		
12.1.02.06-0042	Рубероид кровельный РПП-300	м2					71,95
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	7	10,6	7,4	5,8	3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-029-26	07-01-029-27	07-01-029-28	07-01-029-29	07-01-029-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	276			170	202
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		557			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			527		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	65,78	34,85	40,83	43,59	41,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	63,72				
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		33,5	39,44	41,96	40,22
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,06	1,35	1,39	1,63	1,19
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,99	60,79	27,28	3,56	9,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	57,75	4,5	9		51,45
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,02	0,17	0,07	0,02	0,02
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,0041	0,0113		
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	6,52	29,8	33,5	9,8	5,3
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,002	1,533	0,356		0,002
05.1.06.14	Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные	шт		100	100	100	
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100				100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,07	6,84	0,32		0,03
08.4.02.05-1000	Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4	т		0,03	0,1		
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3		0,257	0,704		
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2		4,856	3,675		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

12.1.02.06-0042	Рубероид кровельный РПП-300	м2	80,88				71,95
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	3	10,6	7,4	5,8	3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-029-31	07-01-029-32	07-01-029-33	07-01-029-34
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	276			170
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		557		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			527	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	65,78	34,85	40,83	43,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	63,72			
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		33,5	39,44	41,96
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,06	1,35	1,39	1,63
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,99	60,79	27,28	3,56
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	57,55	4,5	9	
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,02	0,17	0,07	0,02
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,0041	0,0113	
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	6,52	29,8	33,5	9,8
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,002	1,533	0,356	
05.1.06.14	Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные	шт		100	100	100
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100			
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,07	6,84	0,32	
08.4.02.05-1000	Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4	т		0,03	0,1	
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3		0,257	0,704	
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2		4,856	3,675	
12.1.02.06-0042	Рубероид кровельный РПП-300	м2	80,88			
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	3	10,6	7,4	5,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-029-35	07-01-029-36
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	202	276
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	41,41	65,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	40,22	63,72
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,19	2,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,04	10,99
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	51,45	57,55
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,02	0,02
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	5,3	6,52
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,002	0,002
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,03	0,07
12.1.02.06-0042	Рубероид кровельный РПП-300	м2	71,95	80,88
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	3	3

».

1.4.1.5. В подразделе 1.6 «СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 07-01-037 «Герметизация швов стеновых панелей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-01-037 Герметизация швов стеновых панелей

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для нормы 07-01-037-01:
01. Укладка раствора в швах.
Для нормы 07-01-037-02:
01. Укладка упругих прокладок в швах.
Для норм с 07-01-037-03 по 07-01-037-04:
01. Герметизация швов мастикой.

Измеритель: 100 м

Заполнение вертикальных швов стеновых панелей:
07-01-037-01 цементным раствором
07-01-037-02 упругими прокладками
Герметизация мастикой швов:
07-01-037-03 горизонтальных
07-01-037-04 вертикальных
Добавлять к нормам таблиц 07-01-034, 07-01-035 при заделке горизонтальных швов:
07-01-037-05 цементным раствором
07-01-037-06 уплотнительными прокладками

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-037-01	07-01-037-02	07-01-037-03	07-01-037-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	23,7			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		6,51	15,9	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	10,7	2,9	7,16	8,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг		94,5		
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,84			
14.5.04.03	Мастика герметизирующая	кг			75	85

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-037-05	07-01-037-06
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг		94,5
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,4	

».

1.4.1.6. В подразделе 1.8 «ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ И ПЛОЩАДКИ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 07-01-047 «Установка лестничных маршей и площадок» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-01-047 Установка лестничных маршей и площадок

Состав работ:
01. Установка и сварка монтажных изделий.
02. Бетонирование стыков.

Измеритель: 100 шт

Установка лестничных площадок при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т с опиранием:
07-01-047-01 на стену
07-01-047-02 на стену и балку
07-01-047-03 Установка лестничных маршей при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т
07-01-047-04 Установка балок для опирания лестничных площадок при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т
Установка лестничных площадок при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т с опиранием:
07-01-047-05 на стену
07-01-047-06 на стену и балку
07-01-047-07 Установка лестничных маршей при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т
07-01-047-08 Установка балок для опирания лестничных площадок при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т
Установка лестничных площадок при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т с опиранием:
07-01-047-09 на стену
07-01-047-10 на стену и балку
07-01-047-11 Установка лестничных маршей при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т
07-01-047-12 Установка балок для опирания лестничных площадок при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-047-01	07-01-047-02	07-01-047-03	07-01-047-04	07-01-047-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	175		292		175
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				184	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		241			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	54,55	55,55	83,21	50,18	54,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	54,55	54,72	82,25	50,18	
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч					54,55
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,83	0,96		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		11	8		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т		0,011	0,008		
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3		0,47	0,52		
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,89	0,55	0,6	0,09	0,89
05.1.07.09	Конструкции сборные железобетонные	шт			100		
05.1.07.25	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100			100
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт				100	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,2	0,2		
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг			3,2		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-047-06	07-01-047-07	07-01-047-08	07-01-047-09	07-01-047-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		292		175	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			184		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	241				241
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	55,55	83,21	50,18	54,55	55,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	54,72	82,25	50,18		
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				54,55	54,72
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,83	0,96			0,83
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11	8			11
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,011	0,008			0,011
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,47	0,52			0,47
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,55	0,6	0,09	0,89	0,55
05.1.07.09	Конструкции сборные железобетонные	шт		100			
05.1.07.25	Конструкции сборные железобетонные	шт	100			100	100
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт			100		
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,2	0,2			0,2
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг		3,2			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-047-11	07-01-047-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	292	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		184
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	83,31	50,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	82,35	50,18
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,96	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,008	
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,52	
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,6	0,09
05.1.07.09	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт		100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,2	
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	3,2	

».

1.4.1.7. В подразделе 1.9 «ЗАКРОМА СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ И СИЛОСЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 07-01-051 «Установка конструкций силосов для хранения сыпучих материалов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-01-051 Установка конструкций силосов для хранения сыпучих материалов

Состав работ:

Для нормы 07-01-051-01:
01. Установка опалубки.
02. Установка, сварка и обетонирование анкерных болтов.
Для нормы 07-01-051-02:
01. Установка и сварка монтажных и закладных изделий.
02. Оштукатуривание по сетке монтажных изделий.
03. Установка опалубки.
04. Установка болтов.
05. Укладка арматурных сеток в стыках банок.
06. Укладка бетона в стыках банок.
Для нормы 07-01-051-03:
01. Установка и сварка монтажных и закладных изделий.
02. Оштукатуривание по сетке монтажных изделий.
Для нормы 07-01-051-04:
01. Установка и сварка монтажных и закладных изделий.
02. Установка опалубки.

Измеритель: 100 шт

Установка (при диаметре банок силосов 3 м):
07-01-051-01 балок кольцевых
07-01-051-02 стен
07-01-051-03 плит покрытия
07-01-051-04 Установка балок криволинейных (при диаметре банок силосов 12 м)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-051-01	07-01-051-02	07-01-051-03	07-01-051-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				3 900
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	598	467	378	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	66,64	61,71	35,43	257,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	56,34	49,21	25,01	165,09
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,58	0,7	0,41	2,61
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	9,72	11,8	10,01	90,08
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	9,72	11,8	10,01	90,08
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч				1,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	98,06	67,2	84,27	378,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т				0,0002
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3				0,9
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг				206
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,14	0,11	0,12	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		180		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,011			0,022
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	3	5,76		120
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3				3,5
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3	1,33	1,75	1,34	
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,35	0,28	
08.1.02.17-0012	Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 2 мм, размер ячейки 35х35 мм	м2		11,5	13,7	
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т		0,012		
08.4.03.03-0027	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-II, диаметр 32-40 мм	т				0,78
08.4.03.03-0028	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-II, диаметр более 45 мм	т		0,12		
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,72	0,1		3,06
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	2,5	3,6	4,5	5,4

».

1.4.1.8. В разделе 3 «СООРУЖЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА» таблицу ГЭСН 07-03-001 «Монтаж конструкций сооружений предприятий по хранению и переработке зерна» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-03-001 Монтаж конструкций сооружений предприятий по хранению и переработке зерна

Состав работ:

Для норм 07-03-001-01, с 07-03-001-07 по 07-03-001-08:
01. Замоноличивание стыков и швов.
Для нормы 07-03-001-02:
01. Замоноличивание стыков и швов.
02. Устройство водоотбойного экрана из полиэтилена.
Для нормы 07-03-001-03:
01. Укрупнительная сборка.
02. Установка опалубки.
03. Сварка стыков.
04. Замоноличивание стыков и швов.
Для нормы 07-03-001-04:
01. Укрупнительная сборка.
02. Установка опалубки.
03. Замоноличивание стыков и швов.
04. Устройство водоотбойного экрана из полиэтилена.
Для нормы 07-03-001-05:
01. Установка опалубки.
02. Сварка стыков.
03. Замоноличивание стыков и швов.
Для нормы 07-03-001-06:
01. Установка опалубки.
02. Замоноличивание стыков и швов.
Для нормы 07-03-001-09:
01. Замоноличивание стыков и швов.
02. Устройство разжелобки.

Измеритель: 100 м3

	Монтаж стен силосов из блоков:
07-03-001-01	объемных с болтовым соединением
07-03-001-02	объемных с безболтовым соединением
07-03-001-03	криволинейных диаметром 6 м
07-03-001-04	полигональных
07-03-001-05	криволинейных диаметром 18 м
07-03-001-06	Монтаж стен бункеров мельниц
	Установка:
07-03-001-07	воронки с доборными (карнизными) элементами
07-03-001-08	колонн подсилосного этажа
07-03-001-09	наклонного днища

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-001-01	07-03-001-02	07-03-001-03	07-03-001-04	07-03-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	434	457,65		488,32	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			694,4		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					1 198,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	82,32	106,24	195,52	160,59	146,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	39,63	40,58	66,64	42,96	86,87
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,6	37,91	101,26	84,07	35,22
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч			14,88		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	25,09	27,75	27,62	33,56	24,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	19,42	21,8	63,55	20,49	110,85
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.04.09-0012	Петля накладная с цинковым напылением, тип ПН, высота 130 мм	шт	4,36	4,59	12,66	3,84	
01.7.06.13-0003	Экран водоотбойный из полиэтилена, толщина до 2 мм	кг		2,96		4,01	
01.7.11.04-0014	Проволока порошковая для дуговой сварки	т			0,01638		
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,01413	0,01335	0,0389	0,0125	0,06781
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,59	2,71	4,54	2,82	9,1
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,009	0,009	0,044	0,009	0,046
01.7.15.12-0112	Шпильки стальные резьбовые, диаметр резьбы М22, длина 1100-2000 мм	т			0,00024		
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3			18,2		2,29
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3		6,8		12,2	1,69
04.3.01.09-0018	Раствор готовый кладочный, цементный, М300	м3	7,3		4,85		
05.1.01.15	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,77	0,36	1,96	0,89	0,15
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,86	0,91	2,38	1,75	1,78
07.5.01.02-0042	Лестницы шахтные	т	0,05	0,05	0,06	0,04	0,47
08.3.03.04-0050	Проволока черная, диаметр 3 мм	т			0,005	0,001	0,004
11.1.02.01-0012	Лесоматериалы круглые хвойных пород окоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт I-III	м3	1,32	1,32			
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,29	0,31	0,1	0,03	0,08
11.1.03.01-0068	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт IV	м3			0,15	0,15	0,16
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,24	0,24			
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	8,9	9,3	15,6	13,1	25,7
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,57	0,6	3,08	0,11	0,31
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3			1,02	0,34	0,42
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-001-06	07-03-001-07	07-03-001-08	07-03-001-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		660		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			477	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	581			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				602,56
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	59,93	70,66	114,95	55,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	40,34	24,4	78,54	16,66
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	18,5	17,6	15,31	15,7
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч			4,75	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,09	28,66	21,1	23,54
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	20,88	15,48	7,7	0,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.04.09-0012	Петля накладная с цинковым напылением, тип ПН, высота 130 мм	шт	7,86			
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,01523	0,0113	0,00561	0,0001
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		1,53		
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,01	0,001		
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,44	0,41	6,9	2,5
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3	7,1			6,5
04.3.01.09-0018	Раствор готовый кладочный, цементный, М300	м3		3,24		
05.1.01.15	Конструкции сборные железобетонные	м3		100	100	100
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100			
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	2,09	0,11		
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	1,59	0,22		
08.3.03.04-0050	Проволока черная, диаметр 3 мм	т	0,001			
11.1.02.01-0012	Лесоматериалы круглые хвойных пород окоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт I-III	м3	1,32	1,32		
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,53			
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,24	0,24	0,94	
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	15,9	6,9		
11.1.03.06-0051	Доска обрезная дубовая, длина 2-3 м, ширины 100-300 мм, толщина 35 мм и более, сорт I	м3			0,59	
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	1,1	0,04		
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	0,05			
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	9,6	9,4		

».

1.4.1.9. В разделе 4 «ГЛАВНЫЕ КОРПУСА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСН 07-04-001 «Установка конструкций конденсационных и зольных полов», 07-04-002 «Сборка и установка колонн», 07-04-003 «Установка ригелей, балок, распорок» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-04-001 Установка конструкций конденсационных и зольных полов

Состав работ:

Для норм с 07-04-001-01 по 07-04-001-08:

01. Выравнивание подстилающего слоя.
02. Выравнивание и подливка дна стакана.
03. Обработка бетонных поверхностей и арматурных выпусков в стыках.
04. Установка и сварка монтажных изделий.
05. Установка арматуры в стыках.
06. Установка и снятие опалубки.
07. Заделка стыков и швов бетоном и раствором.

Для норм с 07-04-001-09 по 07-04-001-10:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01. Выравнивание подстилающего слоя.
02. Обработка бетонных поверхностей и арматурных выпусков в стыках.
03. Установка и сварка монтажных изделий.
04. Установка арматуры в стыках.
05. Установка и снятие опалубки.
06. Заделка стыков и швов бетоном и раствором.

Измеритель: 100 м3

Установка конструкций конденсационных и зольных полов машинного отделения в зданиях:

07-04-001-01 с подвалами в грунтах мокрых
07-04-001-02 с подвалами в грунтах сухих
07-04-001-03 с полуподвалами в грунтах мокрых
07-04-001-04 с полуподвалами в грунтах сухих

Установка конструкций конденсационных и зольных полов бункерно-деаэраторного отделения в зданиях:

07-04-001-05 с подвалами в грунтах мокрых
07-04-001-06 с подвалами в грунтах сухих
07-04-001-07 с полуподвалами в грунтах мокрых
07-04-001-08 с полуподвалами в грунтах сухих

Установка конструкций конденсационных и зольных полов котельного отделения:

07-04-001-09 с подвалами
07-04-001-10 с полуподвалами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-001-01	07-04-001-02	07-04-001-03	07-04-001-04	07-04-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		381,84			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				405,15	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	364,08		380,73		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					314,13
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	54,18	64,67	56,3	66,08	52,37
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,42	2,29	1,42	2,18	2,73
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	40,21	52,19	39,42	50,51	33,94
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	7,44	2,65	7,9	3,4	8,26
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,9	0,4	1,2	0,9	1
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	8,75	8,75	11,17	11,17	11,48
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	8,75	8,75	11,17	11,17	11,48
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	32,7	16,35	32,7	16,35	27,25
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	2,9	1,04	3,09	1,32	3,22
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	2,73	0,98	2,9	1,24	3,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,06	0,03	0,06	0,03	0,05
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,001	0,0015	0,0011	0,0016	0,001
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	9,11	3,24	9,67	4,16	10,1
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3				2,29	
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,81	1,34	1,11		0,98
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100	100
07.2.07.12	Конструкции стальные из одного профиля	т	0,31	0,48			
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,07	0,11	0,48	0,74	0,05
08.4.03.03-0033	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 14 мм	т	0,68		0,68		0,88
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т		0,07		0,08	
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной	м3	0,28	0,36	0,29	0,39	0,25

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III						
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	21	18	18	16	21

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-001-06	07-04-001-07	07-04-001-08	07-04-001-09	07-04-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					338,55
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				308,58	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	297,48		309,69		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		318,57			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	60,53	48,37	54,4	66,7	93,81
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,58			5,23	29,43
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	43,23	32,93	41,22	51,47	54,54
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	2,54	8,34	3,59	0,71	0,38
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,9	0,5	0,5	0,47
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	11,48	11,28	11,28	9,22	9,22
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	11,48	11,28	11,28	9,22	9,22
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,45	21,8	5,45	5,45	5,45
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,99	3,26	1,4	0,28	0,15
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,93	3,06	1,32	0,26	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,01	0,04	0,01	0,01	0,01
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,001	0,001	0,0015	0,003	0,0008
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	3,1	10,2	4,39	0,86	0,46
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	2	0,92	1,87		
04.3.01.09-0015	Раствор готовый кладочный, цементный, М150	м3				1,89	1,54
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,08	0,16	0,25	0,03	0,38
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т				0,0071	
08.4.03.03-0033	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 14 мм	т		0,7		0,05	
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т	0,02		0,05		
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,28	0,28	0,36	0,72	0,197
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	18	18	16	19	15

Таблица ГЭСН 07-04-002 Сборка и установка колонн

Состав работ:

01. Подача элементов на укрупнительную площадку.
02. Укрупнительная сборка.
03. Установка и сварка монтажных изделий.
04. Установка арматуры в стыках.
05. Сварка арматуры ванным способом.
06. Установка и снятие опалубки.
07. Заделка стыков бетоном.
08. Транспортировка конструкций от укрупнительной площадки в зону монтажа.

Измеритель: 100 м3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Сборка и установка колонн при массе блока:

07-04-002-01 50-65 т
07-04-002-02 80-120 т
07-04-002-03 125-150 т
07-04-002-04 155-175 т
07-04-002-05 более 175 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-002-01	07-04-002-02	07-04-002-03	07-04-002-04	07-04-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	656,37	677,43			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч			840,06	813,15	797,94
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	130,11	160,52	149,03	145,29	148,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	34,51	48,79	42,36	41,53	42,48
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	44,27	48,08	49,62	50,81	50,1
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	2,94	1,51	2,38	2,26	2,05
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,4	2,5	2,9	3,5	2,7
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	14,42	12,36	11,79	7,92	11,15
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	14,42	12,36	11,79	7,92	11,15
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	29,75	27,37	53,91	47,12	46,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	142,8	142,8	214,2	232,05	202,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,0035	0,0033	0,0067	0,0058	0,0056
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	25	23	45,3	39,6	38,7
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	240	240	360	390	340
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0028	0,0027	0,004	0,0036	0,0036
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	3,29	1,69	2,63	2,5	2,29
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	1,42	1,49	1,21	2,07	1,2
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	156	179	308	249	289
08.4.02.05-1000	Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4	т	0,29		0,21	0,21	0,17
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т		0,13			
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,7	0,68	1,01	0,89	0,89
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	31	30	33	34	32

Таблица ГЭСН 07-04-003 Установка ригелей, балок, распорок

Состав работ:

Для норм с 07-04-003-01 по 07-04-003-02, 07-04-003-04:

01. Установка и снятие опалубки.
02. Установка и сварка арматуры в стыках ванным способом на стальных подкладках.
03. Заделка стыков и швов бетоном.

Для нормы 07-04-003-03:

01. Установка и снятие опалубки.
02. Установка арматуры в швах.
03. Заделка стыков и швов бетоном.

Измеритель: 100 м3

Установка ригелей массой:

07-04-003-01 до 20 т
07-04-003-02 более 20 т

Установка:

07-04-003-03 балок массой до 7 т
07-04-003-04 распорок до 8 т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-003-01	07-04-003-02	07-04-003-03	07-04-003-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			421,2	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч				600,62
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч		588,12		
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	762,12			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	32,69	30,34	35,77	71,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	24,87	23,92	28,8	66,51
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	5,11	4,91	9,95	2,38
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,87	1,36	0,58	0,93
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	5,95	5,06	6,39	3,58
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	5,95	5,06	6,39	3,58
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	16,07	16,07		3,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	315,35	220,15	19,64	202,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,0035	0,0033		0,00049
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	13,5	13,5		
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	530	370	33	340
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002	0,002	0,002	0,002
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	5,72	5,5	11,14	2,65
05.1.03.13	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100		
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3			100	100
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	692	479		300
08.4.02.05-1000	Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4	т			0,2	
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т	0,36	0,22		
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,417	0,417	0,568	0,406
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	21	20		

».

1.4.1.10. В разделе 4 «ГЛАВНЫЕ КОРПУСА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСН 07-04-006 «Сборка и установка лестниц», 07-04-007 «Установка бункеров», 07-04-008 «Монтаж конструкций распределительных устройств» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-04-006 Сборка и установка лестниц

Состав работ:

01. Подача элементов на укрупнительную площадку.
02. Установка и сварка монтажных изделий.
03. Установка и разборка опалубки.
04. Бетонирование стыков.
05. Заделка швов раствором.
06. Транспортировка конструкций от укрупнительной площадки в зону монтажа.

Измеритель: 100 м3

07-04-006-01 Сборка и установка лестниц

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-006-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	760,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	113,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	11,42
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	75,57
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,3
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	12,55

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	12,55
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	142,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,24
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,004
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	2,77
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,37
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	1,77
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,94
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	32

Таблица ГЭСН 07-04-007 Установка бункеров

Состав работ:

01. Подача элементов на укрупнительную площадку.
02. Укрупнительная сборка.
03. Установка арматуры в стыках.
04. Установка и разборка опалубки.
05. Бетонирование стыков.
06. Установка и сварка монтажных изделий.
07. Заделка стыков.
08. Затирка швов.
09. Транспортировка конструкций от укрупнительной площадки в зону монтажа.

Измеритель: 100 м3

Установка бункеров:

07-04-007-01 одиночных из двух панелей с двумя вставками
07-04-007-02 спаренных из двух панелей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-007-01	07-04-007-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	1 138,7	909,09
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	217,83	187,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	74,97	55,69
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	49,86	57,95
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,7	0,5
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	17,33	17,76
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	17,33	17,76
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,95	5,95
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	107,1	89,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,00146	0,00146
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,95	4,95
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,06	0,05
01.7.16.04-0014	Щит опалубки линейный, мелкощитовой, комбинированный, разборно-переставной, инвентарный, для опалубки стен, из стальных опалубочных профилей толщиной 2 мм, профилей перемычек толщиной 1,5 мм, с палубой из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной 18 мм, размеры 1200х500 мм	м2	9,46	16,28
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	6,33	4,07
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	1,74	1,68
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,26	0,28
08.3.03.04-0045	Проволока черная, диаметр 1,6 мм	т	0,02265	0,01317
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,48	0,28
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	29	29

Таблица ГЭСН 07-04-008 Монтаж конструкций распределительных устройств

Состав работ:

01. Подача элементов на укрупнительную площадку.
02. Укрупнительная сборка.
03. Установка и сварка арматуры в стыках и швах.
04. Установка и снятие опалубки.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

05. Заделка стыков и швов бетоном и раствором.
06. Транспортировка конструкций от укрупнительной площадки в зону монтажа.

Измеритель: 100 м3

07-04-008-01 Монтаж конструкций распределительных устройств (колонны, балки и щиты перекрытий)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-008-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	331,76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	49,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,28
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	28,56
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,3
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	11,96
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	11,96
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,95
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,01
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0018
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	4,93
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,16
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,18
08.4.02.05-1000	Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4	т	0,35
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,45
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	26

».

1.4.1.11. В подразделе 5.2 «КОЛОННЫ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-004 «Установка колонн» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-05-004 Установка колонн

Состав работ:

Для норм с 07-05-004-01 по 07-05-004-03:
01. Закрепление колонн стальными клиньями с последующим их вытаскиванием.
02. Замоноличивание колонн в стаканах фундаментов.
Для норм с 07-05-004-04 по 07-05-004-06:
01. Установка и сварка арматурных полухомутов.
02. Бетонирование стыков с устройством опалубки.
03. Сварка ванным способом межторцевого шва и арматурных выпусков.
Для норм с 07-05-004-07 по 07-05-004-08:
01. Сварка закладных деталей.
Для норм с 07-05-004-09 по 07-05-004-11:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Установка и сварка арматурных полухомутов.
03. Бетонирование стыков с устройством опалубки.
04. Сварка ванным способом межторцевого шва и арматурных выпусков.

Измеритель: 100 шт

Установка колонн в стаканы фундаментов массой:
07-05-004-01 до 2 т
07-05-004-02 свыше 2 до 3 т
07-05-004-03 свыше 3 до 4 т
Установка колонн на нижестоящие колонны массой:
07-05-004-04 до 2 т
07-05-004-05 свыше 2 до 3 т
07-05-004-06 свыше 3 до 4 т
Установка колонн со стальными сердечниками на фундаменты и нижестоящие колонны массой:
07-05-004-07 до 3 т
07-05-004-08 свыше 3 до 4 т
Установка на растворе из сухой смеси колонн на нижестоящие колонны массой:
07-05-004-09 до 2 т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

07-05-004-10 свыше 2 до 3 т
07-05-004-11 свыше 3 до 4 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-004-01	07-05-004-02	07-05-004-03	07-05-004-04	07-05-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	442				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		520	594		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				815	948
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	85,67	107,3	125,48	41,02	49,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч				38,5	46,2
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,67	6,92	8,59		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	74	90	104		
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	38,12	38,12	38,12		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	7	10,38	12,89	2,52	3,49
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				30	30
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т				0,3	0,12
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т				0,01	0,01
01.7.16.04-0021	Щит опалубки линейный, мелкощитовой, комбинированный, разборно-переставной, инвентарный, для опалубки стен, из стальных опалубочных профилей толщиной 2 мм, профилей перемычек толщиной 1,5 мм, с палубой из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной 18 мм, размеры 1200х1500 мм	т				0,012	0,0135
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	6,42	6,42	6,42	0,81	1,01
04.3.01.09-0018	Раствор готовый кладочный, цементный, М300	м3				0,27	0,34
05.1.03.07	Колонны прямоугольного сечения	шт	100	100	100	100	100
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т				0,036	0,0424
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т				0,64	0,64
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3				0,799	0,95
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг				10	10

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-004-06	07-05-004-07	07-05-004-08	07-05-004-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			887	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		697		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 028			815,39
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	56,72	101,65	134,34	41,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	52,8	100	132	38,5
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч				0,04
91.07.08-032	Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л	маш.-ч				0,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,92	1,65	2,34	2,52
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30	75	75	30
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг				10
01.7.03.01-0001	Вода	м3				0,07
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т	0,12			0,3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,01	0,5	0,5	0,01
01.7.16.04-0021	Щит опалубки линейный, мелкощитовой, комбинированный, разборно-переставной, инвентарный, для опалубки стен, из стальных опалубочных профилей толщиной 2 мм, профилей перемычек толщиной 1,5 мм, с палубой из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной 18 мм, размеры 1200х1500 мм	т	0,016			0,012
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	1,01			0,81
04.3.01.09-0018	Раствор готовый кладочный, цементный, М300	м3	0,34			
04.3.02.09-3606	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В7,5 (М100), F50	т				0,459
05.1.03.07	Колонны прямоугольного сечения	шт	100	100	100	100
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0424			0,036
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,64			0,64
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	0,868	0,95	0,868	0,799
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	11			10

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-004-10	07-05-004-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	948,49	1 028,49
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	49,83	56,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	46,2	52,8
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,04	0,04
91.07.08-032	Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л	маш.-ч	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,49	3,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30	30
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	10	10
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,09	0,09
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т	0,12	0,12
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,01	0,01
01.7.16.04-0021	Щит опалубки линейный, мелкощитовой, комбинированный, разборно-переставной, инвентарный, для опалубки стен, из стальных опалубочных профилей толщиной 2 мм, профилей перемычек толщиной 1,5 мм, с палубой из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной 18 мм, размеры 1200х1500 мм	т	0,0135	0,016
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	1,01	1,01
04.3.02.09-3606	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В7,5 (М100), F50	т	0,578	0,578
05.1.03.07	Колонны прямоугольного сечения	шт	100	100
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0424	0,0424
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,64	0,64
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	0,95	0,868
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	10	11

».

1.4.1.12. В подразделе 5.3 «БАЛКИ, РИГЕЛИ, ПЕРЕМЫЧКИ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-007 «Укладка балок, ригелей и перемычек» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 07-05-007 Укладка балок, ригелей и перемычек**

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для норм с 07-05-007-01 по 07-05-007-06:
01. Сварка закладных изделий.
Для норм с 07-05-007-07 по 07-05-007-10:
01. Сварка закладных изделий.
02. Заполнение швов раствором.
03. Оштукатуривание по сетке стальных деталей.
Для норм с 07-05-007-11 по 07-05-007-12, с 07-05-007-15 по 07-05-007-16:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Сварка закладных изделий.
03. Заполнение швов раствором.
Для норм с 07-05-007-13 по 07-05-007-14, 07-05-007-20:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Заполнение швов раствором.
Для норм с 07-05-007-17 по 07-05-007-19:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Сварка закладных изделий.
03. Заполнение швов раствором.
04. Оштукатуривание по сетке стальных деталей.

Измеритель: 100 шт

Укладка балок ростверка массой:
07-05-007-01 до 1 т
07-05-007-02 свыше 1 до 3 т
Укладка балок перекрытий массой:
07-05-007-03 до 1 т
07-05-007-04 свыше 1 до 3 т
Укладка ригелей массой:
07-05-007-05 до 1 т
07-05-007-06 свыше 1 до 2 т
07-05-007-07 свыше 2 до 3 т
07-05-007-08 свыше 3 до 5 т
07-05-007-09 свыше 5 до 6 т
07-05-007-10 Укладка перемычек массой до 0,3 т
Укладка на растворе из сухой смеси балок ростверка массой:
07-05-007-11 до 1 т
07-05-007-12 свыше 1 до 3 т
Укладка на растворе из сухой смеси балок перекрытий массой:
07-05-007-13 до 1 т
07-05-007-14 свыше 1 до 3 т
Укладка на растворе из сухой смеси ригелей массой:
07-05-007-15 до 1 т
07-05-007-16 свыше 1 до 2 т
07-05-007-17 свыше 2 до 3 т
07-05-007-18 свыше 3 до 5 т
07-05-007-19 свыше 5 до 6 т
07-05-007-20 Укладка на растворе из сухой смеси перемычек массой до 0,3 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-007-01	07-05-007-02	07-05-007-03	07-05-007-04	07-05-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			119	189	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	160	258			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					162
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	37,04	68,09	18,7	30,8	22,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч			18,7	30,8	22
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,13	5,15			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	26,7	55,2			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	6,21	7,74			0,51
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,12	1,12			1,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	41	41			37
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,33	0,82	0,37	0,37	0,25
05.1.03.13	Конструкции сборные железобетонные	шт					100
05.1.03.16	Конструкции сборные железобетонные	шт			100	100	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

05.1.05.07	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-007-06	07-05-007-07	07-05-007-08	07-05-007-09	07-05-007-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч					14,8
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	244	468	589	663	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	31,36	44,99	58,42	68,53	9,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	30,8	41,8	52,8	61,6	9,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,56	3,19	5,62	6,93	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	48,38	104,48	115,62	123,94	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	73	225	405	405	
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,24	0,79	0,99	0,99	0,25
05.1.03.13	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	
05.1.03.16	Конструкции сборные железобетонные	шт					100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		1,564	4,244	4,244	
08.1.02.17-0037	Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,8 мм, размер ячейки 50х50 мм	м2		4,4	5,957	5,957	
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т		0,0004	0,0005	0,0005	
08.3.04.02-0003	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм	т		0,065	0,09	0,09	
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг		13,8	16,2	16,2	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-007-11	07-05-007-12	07-05-007-13	07-05-007-14	07-05-007-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			119,52	189,53	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	160,46	259,17			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					162,35
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	37,18	68,45	18,85	30,95	22,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч			18,7	30,8	22
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,13	5,15			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	26,7	55,2			
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,04	0,12	0,04	0,04	0,04
91.07.08-032	Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л	маш.-ч	0,1	0,24	0,11	0,11	0,07
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	6,21	7,74			0,51
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,12	1,12			1,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,08	0,21	0,09	0,09	0,06
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	41	41			37
04.3.02.09-3606	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В7,5 (М100), F50	т	0,56	1,39	0,63	0,63	0,43

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

05.1.03.13	Конструкции сборные железобетонные	шт					100
05.1.03.16	Конструкции сборные железобетонные	шт			100	100	
05.1.05.07	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-007-16	07-05-007-17	07-05-007-18	07-05-007-19	07-05-007-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч					15,16
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	244,34	469,11	590,39	664,39	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	31,47	45,32	58,83	68,94	4,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	30,8	41,8	52,8	61,6	4,12
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,04	0,1	0,12	0,12	0,04
91.07.08-032	Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л	маш.-ч	0,07	0,23	0,29	0,29	0,07
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,56	3,19	5,62	6,93	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	48,38	104,48	115,62	123,94	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,06	0,2	0,25	0,25	0,06
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	73	225	405	405	
04.3.02.09-3606	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, B7,5 (M100), F50	т	0,41	1,34	1,68	1,68	0,43
05.1.03.13	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	
05.1.03.16	Конструкции сборные железобетонные	шт					100
07.2.07.12	Элементы конструктивные зданий и сооружений	т		П	П	П	
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2		4,4	5,96	5,96	
08.3.03.04-0015	Проволока светлая, диаметр 6,0-6,3 мм	т		0,0004	0,0005		
08.3.03.04-1070	Проволока стальная кровельная светлая	т				0,0005	
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т		0,065	0,09	0,09	

».

1.4.1.13. В подразделе 5.4 «ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-011 «Установка панелей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-05-011 Установка панелей

Состав работ:

Для норм с 07-05-011-01 по 07-05-011-06:
01. Сварка закладных изделий.
02. Заполнение швов раствором.
Для норм с 07-05-011-07 по 07-05-011-09:
01. Сварка закладных изделий.
Для норм с 07-05-011-10 по 07-05-011-12:
01. Сварка закладных изделий.
02. Заполнение швов раствором.
03. Прокладка швов тканью.
Для норм с 07-05-011-13 по 07-05-011-18:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Сварка закладных изделий.
03. Заполнение швов раствором.
Для норм с 07-05-011-19 по 07-05-011-21:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

02. Сварка закладных изделий.
Для норм с 07-05-011-22 по 07-05-011-24:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Сварка закладных изделий.
03. Заполнение швов раствором.
04. Прокладка швов тканью.

Измеритель: 100 шт

	Установка панелей перекрытий с опиранием:
07-05-011-01	по контуру площадью до 5 м2
07-05-011-02	по контуру площадью свыше 5 до 15 м2
07-05-011-03	по контуру площадью свыше 15 до 20 м2
07-05-011-04	по контуру площадью свыше 20 до 25 м2
07-05-011-05	на 2 стороны площадью до 5 м2
07-05-011-06	на 2 стороны площадью свыше 5 до 10 м2
	Установка панелей ребристых площадью:
07-05-011-07	до 5 м2
07-05-011-08	свыше 5 до 10 м2
07-05-011-09	свыше 10 до 15 м2
	Установка панелей типа "ТТ" площадью:
07-05-011-10	до 25 м2
07-05-011-11	свыше 25 до 30 м2
07-05-011-12	свыше 30 до 40 м2
	Установка панелей перекрытий на растворе из сухой смеси с опиранием:
07-05-011-13	по контуру площадью до 5 м2
07-05-011-14	по контуру площадью свыше 5 до 15 м2
07-05-011-15	по контуру площадью свыше 15 до 20 м2
07-05-011-16	по контуру площадью свыше 20 до 25 м2
07-05-011-17	на 2 стороны площадью до 5 м2
07-05-011-18	на 2 стороны площадью свыше 5 до 10 м2
	Установка панелей ребристых на растворе из сухой смеси площадью:
07-05-011-19	до 5 м2
07-05-011-20	свыше 5 до 10 м2
07-05-011-21	свыше 10 до 15 м2
	Установка панелей типа "ТТ" на растворе из сухой смеси площадью:
07-05-011-22	до 25 м2
07-05-011-23	свыше 25 до 30 м2
07-05-011-24	свыше 30 до 40 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-011-01	07-05-011-02	07-05-011-03	07-05-011-04	07-05-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	189	291	327	410	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч					174
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,13	26,2	33,46	40,1	16,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	15,4	24,2	30,8	36,3	15,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,73	2	2,66	3,8	0,73
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,36	5,85	9,36	5,85	12,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,03
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	2,09	3,81	4,14	5,35	4,28
05.1.06.04	Плиты перекрытий многопустотные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,036	0,028	0,036	0,028	0,066
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	5	5	6	6	8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-011-06	07-05-011-07	07-05-011-08	07-05-011-09	07-05-011-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		98	124	151	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	266				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					463

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,84	18,5	23,9	28,28	54,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	19,8	17,6	23,1	27,2	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч					36,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,04	0,9	0,8	1,08	0,5
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч					17,18
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч					17,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	23,63	5,85	5,85	5,85	64,29
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,05	0,01	0,01	0,01	0,01
01.7.20.08-0161	Ткань для проклейки швов	м2					62,9
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	6,53	0,38	0,38	0,76	2,3
05.1.06.04	Плиты перекрытий многопустотные	шт	100				
05.1.06.06	Плиты перекрытий ребристые	шт		100	100	100	
05.1.06.14	Панели и плиты типа ТТ железобетонные	шт					100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,106				0,58
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	9	8,7	8,7	8,7	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-011-11	07-05-011-12	07-05-011-13	07-05-011-14	07-05-011-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			191,95	296,37	332,87
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	543	680			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	76,27	107,48	17	27,74	35,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч			15,4	24,2	30,8
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	57	72,7			
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч			0,26	0,44	0,52
91.07.08-032	Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л	маш.-ч			0,61	1,1	1,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,51	0,62	0,73	2	2,66
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	18,76	34,16			
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	18,76	34,16			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	79,56	91,44	9,36	5,85	9,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3			0,52	0,95	1,04
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,11	0,12	0,01	0,01	0,01
01.7.20.08-0161	Ткань для проклейки швов	м2	125,8	125,8			
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	2,3	2,3			
04.3.02.09-3606	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В7,5 (М100), F50	т			3,55	6,48	7,04
05.1.06.04	Плиты перекрытий многопустотные	шт			100	100	100
05.1.06.14	Панели и плиты типа ТТ железобетонные	шт	100	100			
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с	т	0,5	0,62	0,036	0,03	0,04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	отверстиями и без						
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг			5	5	6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-011-16	07-05-011-17	07-05-011-18	07-05-011-19	07-05-011-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				98,54	124,54
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	417,57				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		180,05	275,24		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	42,31	17,91	24,55	18,65	24,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	36,3	15,4	19,8	17,6	23,1
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,66	0,54	0,82	0,04	0,04
91.07.08-032	Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л	маш.-ч	1,55	1,24	1,89	0,11	0,11
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,8	0,73	2,04	0,9	0,8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,85	12,75	23,63	5,85	5,85
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,34	1,07	1,63	0,1	0,1
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,01	0,03	0,05	0,01	0,01
04.3.02.09-3606	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, B7,5 (M100), F50	т	9,1	7,28	11,1	0,65	0,65
05.1.06.04	Плиты перекрытий многопустотные	шт	100	100	100		
05.1.06.06	Плиты перекрытий ребристые	шт				100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,03	0,07	0,11		
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	6	8	9	9	9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-011-21	07-05-011-22	07-05-011-23	07-05-011-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	152,07			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		466,24	546,24	683,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	28,58	55,03	77,22	108,43
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	27,2			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		36,4	57	72,7
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,08	0,28	0,28	0,28
91.07.08-032	Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л	маш.-ч	0,22	0,67	0,67	0,67
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,08	0,5	0,51	0,62
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч		17,18	18,76	34,16
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч		17,18	18,76	34,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,85	64,29	79,56	91,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,19	0,58	0,58	0,58
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,01	0,01	0,11	0,12
01.7.20.08-0161	Ткань для проклейки швов	м2		62,9	125,8	125,8
04.3.02.09-3606	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные,	т	1,29	3,91	3,91	3,91

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, B7,5 (M100), F50						
05.1.06.06	Плиты перекрытий ребристые	шт	100				
05.1.06.14	Панели и плиты типа ТТ железобетонные	шт		100	100	100	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,58	0,5	0,62	
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	9				

».

1.4.1.14. В подразделе 5.5 «ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ, МАРШИ И ОГРАЖДЕНИЯ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-014 «Установка лестничных площадок и маршей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-05-014 Установка лестничных площадок и маршей

Состав работ:

Для норм с 07-05-014-01 по 07-05-014-02, с 07-05-014-05 по 07-05-014-06:
01. Сварка закладных изделий.
02. Заполнение швов раствором.
Для норм с 07-05-014-03 по 07-05-014-04:
01. Заполнение швов раствором.
Для норм с 07-05-014-07 по 07-05-014-08, с 07-05-014-11 по 07-05-014-12:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Сварка закладных изделий.
03. Заполнение швов раствором.
Для норм с 07-05-014-09 по 07-05-014-10:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Заполнение швов раствором.

Измеритель: 100 шт

Установка площадок массой:
07-05-014-01 до 1 т
07-05-014-02 свыше 1 т
Установка маршей:
07-05-014-03 без сварки массой до 1 т
07-05-014-04 без сварки массой свыше 1 т
07-05-014-05 со сваркой массой до 1 т
07-05-014-06 Установка маршей-площадок массой свыше 1 т
Установка площадок на растворе из сухой смеси массой:
07-05-014-07 до 1 т
07-05-014-08 свыше 1 т
Установка маршей на растворе из сухой смеси:
07-05-014-09 без сварки массой до 1 т
07-05-014-10 без сварки массой свыше 1 т
07-05-014-11 со сваркой массой до 1 т
Установка маршей-площадок на растворе из сухой смеси массой:
07-05-014-12 свыше 1 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-014-01	07-05-014-02	07-05-014-03	07-05-014-04	07-05-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			188		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				220	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	157				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		237			216
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	31,3	46,77	51,51	46,7	50,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	30,8	46,2		46,2	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			4,11		3,29
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			46,9		46,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,5	0,57	0,5	0,5	0,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10	10			18,82

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,01	0,01			0,02
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,7	0,7	1,16	0,61	1,16
05.1.07.09	Марши лестничные	шт			100	100	100
05.1.07.25	Площадки лестничные	шт	100	100			
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т					0,12
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	2,3	2,3			3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-014-06	07-05-014-07	07-05-014-08	07-05-014-09	07-05-014-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		157,98	237,98	189,64	220,86
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	385				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	77,7	31,58	47,05	51,99	46,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	77	30,8	46,2		46,2
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				4,11	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				46,9	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		0,08	0,08	0,14	0,08
91.07.08-032	Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л	маш.-ч		0,2	0,2	0,34	0,18
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,7	0,5	0,57	0,5	0,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30	10	10		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,18	0,18	0,29	0,153
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,03	0,01	0,01		
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	1,66				
04.3.02.09-3606	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В7,5 (М100), F50	т		1,19	1,19	1,97	1,04
05.1.07.09	Марши лестничные	шт	100			100	100
05.1.07.25	Площадки лестничные	шт		100	100		
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	3	2,3	2,3		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-014-11	07-05-014-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	217,64	387,34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	51,17	78,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч		77
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,29	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	46,9	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,14	0,17
91.07.08-032	Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л	маш.-ч	0,34	0,48
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,5	0,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	18,82	30
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,29	0,42
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	т	0,02	0,03

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	АНО-6, Э42, диаметр 6 мм				
04.3.02.09-3606	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, B7,5 (M100), F50	т	1,97	2,82	
05.1.07.09	Марши лестничные	шт	100	100	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,12		
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	3	3	

».

1.4.1.15. В подразделе 5.6 «БЛОКИ И ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ СТЕН, ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ, ПЕРЕГОРОДКИ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-024 «Установка крупнопанельных перегородок» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-05-024 Установка крупнопанельных перегородок

Состав работ:

Для норм с 07-05-024-01 по 07-05-024-05:

01. Сварка закладных изделий.
02. Конопатка швов паклей.

Для норм с 07-05-024-06 по 07-05-024-10:

01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Сварка закладных изделий.
03. Конопатка швов паклей.

Измеритель: 100 шт

Установка перегородок крупнопанельных:

07-05-024-01 железобетонных площадью до 6 м2
07-05-024-02 железобетонных площадью свыше 6 до 10 м2
07-05-024-03 гипсобетонных площадью до 6 м2
07-05-024-04 гипсобетонных площадью свыше 6 до 10 м2
07-05-024-05 гипсобетонных площадью свыше 10 до 15 м2

Установка на растворе из сухой смеси перегородок крупнопанельных:

07-05-024-06 железобетонных площадью до 6 м2
07-05-024-07 железобетонных площадью свыше 6 до 10 м2
07-05-024-08 гипсобетонных площадью до 6 м2
07-05-024-09 гипсобетонных площадью свыше 6 до 10 м2
07-05-024-10 гипсобетонных площадью свыше 10 до 15 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-024-01	07-05-024-02	07-05-024-03	07-05-024-04	07-05-024-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	144	174	185	241	298
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,3	23	19,56	23,82	29,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	18,7	22	18,7	22	27,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,6	1	0,86	1,82	1,65
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10	10	5	5	5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	190	190	238	301	383
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0007	0,0007	0,0008	0,0008	0,0013
04.3.01.09-0013	Раствор готовый кладочный, цементный, М75	м3			0,36	0,85	1,48
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,42	0,83			
05.1.04.12	Панели перегородок железобетонные	шт	100	100	100	100	100
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг			108	108	108
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,18	0,18	0,19	0,21	0,33
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	5,2	6	5,2	6	7,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-024-06	07-05-024-07	07-05-024-08	07-05-024-09	07-05-024-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	144,59	175,18	185,5	242,21	300,11
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,46	23,36	19,7	24,19	29,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	18,7	22	18,7	22	27,5
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,04	0,12	0,04	0,12	0,2
91.07.08-032	Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л	маш.-ч	0,12	0,24	0,1	0,25	0,43
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,6	1	0,86	1,82	1,65
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10	10	5	5	5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,11	0,21	0,09	0,21	0,37
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	190	190	238	301	383
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0007	0,0007	0,0008	0,0008	0,0013
04.3.02.09-3606	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В7,5 (М100), F50	т	0,71	1,41	0,61	1,45	2,52
05.1.04.12	Панели перегородок железобетонные	шт	100	100	100	100	100
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг			108	108	108
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,18	0,18	0,19	0,21	0,33
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	5,2	6	5,2	6	7,4

».

1.4.1.16. В подразделе 5.9 «ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ СТЫКОВ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-039 «Устройство герметизации стыков наружных стеновых панелей и расшивка швов стеновых панелей и панелей перекрытий» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-05-039 Устройство герметизации стыков наружных стеновых панелей и расшивка швов стеновых панелей и панелей перекрытий

Состав работ:

Для нормы 07-05-039-01:
01. Промазка и укладка жгута.
Для норм 07-05-039-02, с 07-05-039-04 по 07-05-039-05, с 07-05-039-18 по 07-05-039-19:
01. Укладка термоизоляционных вкладышей.
Для нормы 07-05-039-03:
01. Укладка термоизоляционных вкладышей.
02. Покрытие изолируемой поверхности битумом.
Для норм с 07-05-039-06 по 07-05-039-09:
01. Герметизация стыка с нагнетанием мастики пневмошприцем.
Для нормы 07-05-039-10:
01. Устройство водоотбойной ленты в открытых стыках.
Для нормы 07-05-039-11:
01. Устройство водоотводящего фартука в местах пересечения вертикального и горизонтального швов в открытых и дренированных стыках.
02. Солнцезащита нетвердеющих герметизирующих мастик.
Для нормы 07-05-039-12:
01. Солнцезащита нетвердеющих герметизирующих мастик.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для нормы 07-05-039-13:
01. Зачистка и расшивка швов раствором.
Для нормы 07-05-039-14:
01. Оштукатуривание шва раствором, установка направляющей рейки, прорезка и зачистка кромок.
Для нормы 07-05-039-15:
01. Зачистка и расшивка швов раствором.
02. Оштукатуривание шва раствором, установка направляющей рейки, прорезка и зачистка кромок.
Для нормы 07-05-039-16:
01. Изоляция просмоленной паклей.
02. Зачистка и расшивка швов раствором.
Для нормы 07-05-039-17:
01. Укладка термоизоляционных вкладышей.
02. Зачистка и расшивка швов раствором.
Для нормы 07-05-039-20:
01. Приготовление грунтовки вручную.
02. Промазка поверхности грунтовкой.
03. Разрезка и укладка шнура.
04. Нанесение мастики.
Для норм с 07-05-039-21 по 07-05-039-23:
01. Раскрой полиэтилена на полосы.
02. Приварка полос.
03. Проверка качества швов дефектоскопом.
Для нормы 07-05-039-24:
01. Укладка горизонтальных и вертикальных стыков панелей наружных стен воздухозащитной лентой.

Измеритель: 100 м

07-05-039-01	Устройство герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей прокладками на клее в один ряд
	Устройство герметизации стеновых панелей:
07-05-039-02	минераловатными пакетами, стык горизонтальный
07-05-039-03	минераловатными пакетами, стык вертикальный
07-05-039-04	пенополистиролом, стык горизонтальный
07-05-039-05	пенополистиролом, стык вертикальный
	Устройство герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей мастикой:
07-05-039-06	вулканизирующейся тиоколовой
07-05-039-07	герметизирующей нетвердеющей
	Устройство герметизации коробок окон и балконных дверей мастикой:
07-05-039-08	вулканизирующейся тиоколовой
07-05-039-09	герметизирующей нетвердеющей
	Устройство вертикального стыка:
07-05-039-10	водоотбойной ленты
07-05-039-11	водоотводящего фартука
	Устройство солнцезащиты:
07-05-039-12	полимерцементным составом
07-05-039-13	красками ПХВ (бутадионстирольными или кумаронокаучуковыми)
07-05-039-14	Устройство чеканки и расшивки швов цокольных панелей с внутренней стороны раствором
07-05-039-15	Устройство промазки и расшивки швов панелей перекрытий раствором снизу
	Изоляция шахт лифтов:
07-05-039-16	паклей просмоленной
07-05-039-17	прокладками ПРП в 2 слоя
	Уплотнение стыков прокладками ПРП в 1 ряд в стенах, оконных, дверных и балконных блоках:
07-05-039-18	насухо
07-05-039-19	на мастике
07-05-039-20	Укладка утеплителя (теплоизоляционного материала в виде жгутов круглого сечения) на мастике с приготовлением грунтовки вручную
	Устройство стыков, облицованных полиэтиленовыми полосами:
07-05-039-21	на горизонтальной поверхности
07-05-039-22	на вертикальной поверхности
07-05-039-23	на потолочной поверхности
07-05-039-24	Устройство герметизации горизонтальных и вертикальных стыков панелей наружных стен воздухозащитной самоклеящейся гидроизоляционной лентой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-039-01	07-05-039-02	07-05-039-03	07-05-039-04	07-05-039-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		3,7			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				4,24	8,81
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			11,2		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	6,33				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09	0,28	0,31	0,21	0,37
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	2,85	1,67	5,85	1,9	3,96
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч			0,52		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,28	0,31	0,21	0,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т			0,03		
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	34,65				
12.2.04.12-0062	Пакеты прошивные из минеральной ваты в оболочке из сетки проволочной тканой с квадратными ячейками, марка 200, толщина слоя минеральной ваты 120 мм	м3		0,8	1,16		
12.2.05.06-0002	Плиты пенополистирольные теплоизоляционные, тип Т, ППС40	м3				0,54	1,07
14.5.04.02-0002	Мастика клеящая каучуковая КН-3	т	0,013	0,03			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-039-06	07-05-039-07	07-05-039-08	07-05-039-09	07-05-039-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	16,2	17,5	15,3	18,4	10,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,76	6,91	4,21	5,69	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	8,46	9,14	7,99	9,6	4,68
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,18	0,09	0,18	0,03
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	3,67	6,73	4,12	5,51	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,1562	5,7878	3,5432	4,7386	
01.7.06.14-0001	Ленты самоклеящиеся гидроизоляционные, гофрированные, с алюминиевой сеткой для герметизации стыков и примыканий, толщина алюминия 0,14 мм, с липким слоем бутилкаучука толщина 1 мм, ширина 300 мм	м					2,63
14.5.04.03-0002	Мастика герметизирующая нетвердеющая из синтетического каучука для заполнения и герметизации швов стеклянного ограждения теплиц	т		0,0762		0,0721	
14.5.04.07-0013	Мастика тиоколовая двухкомпонентная строительного назначения, полисульфидная отверждающаяся	кг	20,9		13,4		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-039-11	07-05-039-12	07-05-039-13	07-05-039-14	07-05-039-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			1,07		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	1,05				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				7,37	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		18,1			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					29,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,05	0,05		0,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	0,47	8,15	0,48		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,05	0,05		0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т					0,006
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3				0,2	0,04
08.1.02.03-0011	Планка примыкания из оцинкованной стали, размеры 250х147х2000 мм, толщина 0,5 мм	кг	0,05				
14.2.05.06	Состав полимерцементный	м3		0,07			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.02.07-0002	Эмаль ХВ-161	т			0,0042		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-039-16	07-05-039-17	07-05-039-18	07-05-039-19	07-05-039-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч					10,06
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			4,14	6,43	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	22,5	28,5			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	0,25	0,11	0,13	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-045	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м	маш.-ч					0,04
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,25	0,11	0,13	0,0038
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03-0122	Мастика битумно-полимерная гидроизоляционная, кровельная, для строительных конструкций и устройства (ремонта) кровли, холодная, готовая к применению, диапазон температур от -20 до +40 °С, прочность сцепления с металлом/бетоном не менее 0,9/0,6 МПа, расход для гидроизоляции/устройства кровли 2,5-3,5/3,8-5,7 кг/м2 при толщине слоя покрытия 2 мм	кг					2
01.7.07.26-0023	Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, плотность 25-40 кг/м3, диаметр 6 мм	100 м					1,05
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	22				
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг		111,3	55,65	55,65	
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,2	0,2			
11.1.01.10	Наличники	м	112	112			
14.4.01.15-0002	Грунтовка акриловая на латексной основе для гипсовых стяжек, штукатурок и плиточных клеев	кг					0,6
14.5.04.02-0002	Мастика клеящая каучуковая КН-3	т		0,026		0,012	
14.5.09.07-0032	Растворитель Р-5	т					0,00004

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-039-21	07-05-039-22	07-05-039-23	07-05-039-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	78,6	104		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				8,03
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			121	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,74	0,99	1,17	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,74	0,99	1,17	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.06.01	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные	м				110
01.7.06.03	Ленты полиэтиленовые	т	0,03	0,03	0,03	

».

1.4.1.17. В подразделе 5.11 «ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ, ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7-9 БАЛЛОВ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-045 «Установка панелей перекрытий и покрытий» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-05-045 Установка панелей перекрытий и покрытий

Состав работ:

Для норм с 07-05-045-01 по 07-05-045-03:

01. Сварка закладных изделий.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

02. Заполнение швов раствором.
03. Заполнение шпонок бетоном.
Для норм с 07-05-045-04 по 07-05-045-05:
01. Заполнение швов раствором.
02. Бетонирование узлов сопряжений с установкой и разборкой опалубки.
Для норм с 07-05-045-06 по 07-05-045-07:
01. Сварка закладных изделий.

Измеритель: 100 шт

Установка панелей перекрытий с опиранием:

07-05-045-01 по контуру площадью до 15 м2
07-05-045-02 по контуру площадью свыше 15 до 20 м2
07-05-045-03 по контуру площадью свыше 20 до 25 м2
07-05-045-04 на две стороны площадью до 5 м2
07-05-045-05 на две стороны площадью свыше 5 до 10 м2

Установка панелей покрытий ребристых площадью:

07-05-045-06 до 5 м2
07-05-045-07 свыше 5 до 10 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-045-01	07-05-045-02	07-05-045-03	07-05-045-04	07-05-045-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				249,9	323,32
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	439,11	504,56	636,65		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	53,11	69,88	83,77	33,6	54,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	50,86	66,81	80,02	32,18	51,21
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,25	3,07	3,75	1,42	2,81
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	29,75	29,75	47,6		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,05	0,05	0,08		
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0005	0,0005	0,0007	0,0013	0,0013
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	10,3	11,1	14,3	4,13	6,5
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	3,44	4,18	4,9	1,76	2,06
05.1.06.14	Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные	шт	100	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,118	0,118	0,17	0,43	0,43
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,127	0,127	0,183	0,33	0,33
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	5	6	6	8	9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-045-06	07-05-045-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	261,8	336,77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	30,87	37,99
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	29,95	37,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,92	0,98
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	41,65	53,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,07	0,09
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0007	0,001
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,3	0,3
05.1.06.06	Конструкции сборные железобетонные	шт	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,11	0,25
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,17	0,223
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	8,7	8,7

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1.5. В сборнике 8 «Конструкции из кирпича и блоков»:

1.5.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.5.1.1. Пункт 1.8.13 изложить в следующей редакции:

«1.8.13. ГЭСН предусмотрена установка, перестановка и снятие подмостей для кладки стен высотой до 4 м. При кладке отдельно стоящих стен, заполнений каркасов и фахверков и кладке подпорных стен высотой более 4 м, а также стен и перегородок зданий с этажами высотой более 4 м, затраты на устройство лесов определяются дополнительно по нормам табл. 08-07-001, 08-07-002, 08-07-007.».

1.5.1.2. Пункт 1.8.16 изложить в следующей редакции:

«1.8.16. Нормами табл. 08-07-001, 08-07-002 предусмотрены затраты на установку лесов с учетом оборачиваемости щитов настила, стальных и деревянных деталей.

Нормы 08-07-001-04, 08-07-001-05, 08-07-002-02 применяются также и при увеличении высоты на неполные 4 м.

Размер амортизационных отчислений для включения в сметные расчеты по строительным модульным лесам определяется по норме 08-07-007-07. Масса комплекта строительных модульных лесов принимается по данным проекта или по данным производителя, а при их отсутствии - по приложению 8.2.

В случае аренды строительных модульных лесов амортизационные отчисления в соответствующих нормах не учитываются. Необходимость аренды лесов и сроки аренды определяются дополнительно на основании проекта организации строительства.».

1.5.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.5.2.1. В разделе 6 «МУСОРОПРОВОДЫ» таблицы ГЭСН 08-06-001 «Монтаж мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб», 08-06-002 «Окраска металлических деталей мусоропровода», 08-06-003 «Монтаж мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб с системой прочистки и пожаротушения», 08-06-004 «Монтаж мусоропровода со стволом из труб коррозионно-стойкой стали» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 08-06-001 Монтаж мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб

Состав работ:

Для норм с 08-06-001-01 по 08-06-001-02:

01. Установка вертикального ствола мусоропровода из хризотилцементных труб диаметром 400 мм с надвижными муфтами, креплением ствола в пределах этажей и нижней части ствола к стальной опорной раме.

02. Монтаж приемных клапанов с вырезкой отверстий в хризотилцементных трубах по шаблону, креплением кожуха приемных клапанов к стволу мусоропровода хомутами на упругих прокладках, с герметизацией сопряжений.

03. Установка деталей мусоропровода: вытяжной трубы с дефлектором, телескопического отвода с шибером с герметической заделкой при соединении ствола мусоропровода с телескопическим отводом, мусоросборника емкостью 750 л на металлической тележке.

04. Заделка мест прохода ствола мусоропровода через перекрытия и покрытие раствором и минеральной ватой.

05. Окраска металлических деталей мусоропровода.

Для нормы 08-06-001-03:

01. Установка вертикального ствола мусоропровода из хризотилцементных труб диаметром 400 мм с надвижными муфтами, креплением ствола в пределах этажей и нижней части ствола к стальной опорной раме.

02. Заделка мест прохода ствола мусоропровода через перекрытия и покрытие раствором и минеральной ватой.

03. Окраска металлических деталей мусоропровода.

Для нормы 08-06-001-04:

01. Монтаж приемных клапанов с вырезкой отверстий в хризотилцементных трубах по шаблону, креплением кожуха

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

приемных клапанов к стволу мусоропровода хомутами на упругих прокладках, с герметизацией сопряжений.

02. Окраска металлических деталей мусоропровода.

Измеритель:	**мусоропровод (норма 08-06-001-01); этаж (норма 08-06-001-02); м (норма 08-06-001-03); шт (норма 08-06-001-04)**
08-06-001-01	Монтаж мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб в 9-этажных зданиях с пятью клапанами общей высотой 25 м
08-06-001-02	На каждый этаж сверх или менее девяти при монтаже мусоропровода добавлять или исключать к норме 08-06-001-01
08-06-001-03	На 1 м удлинения ствола мусоропровода при высоте этажа более 2,8 м добавлять или исключать к норме 08-06-001-01
08-06-001-04	На один дополнительный приемный клапан при монтаже мусоропровода добавлять к норме 08-06-001-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-06-001-01	08-06-001-02	08-06-001-03	08-06-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	61,3	5,04	1,17	2,54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,69	1,33	0,48	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	12,38	1,23	0,44	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,31	0,1	0,04	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,31	0,5		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,2	0,7		
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,12	0,01		
06.1.01.05	Кирпич керамический	1000 шт	П			
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	П	П		
08.1.02.25-0091	Опора скользящая стальная, ширина 280 мм, высота 340 мм, диаметр трубопровода 377 мм	кг	86			
08.1.05.02	Клапаны приемные	шт	5	0,5		1
08.1.05.04-0011	Мусоросборник металлический с крышкой без колес, емкость 750 л, размеры 930х958х1060 мм	компл	1			
08.2.02.03-0021	Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 7,8 мм	10 м	3,1	0,3	0,1	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2	0,12		0,24
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,0017	0,0001		0,0002
19.1.04.01-0031	Дефлектор вытяжной цилиндрический, тип ЦАГИ № 3, диаметр патрубка 280 мм	шт	1			
24.2.05.01-0005	Трубы хризотилцементные безнапорные, диаметр условного прохода 300 мм	м	4			
24.2.05.01-0006	Трубы хризотилцементные безнапорные, диаметр условного прохода 400 мм	м	24,5	2,86	1,02	
24.2.06.04-0006	Муфта хризотилцементная для безнапорных труб БНМ, диаметр условного прохода 400 мм	шт	8	1		

Таблица ГЭСН 08-06-002 Окраска металлических деталей мусоропровода

Состав работ:

01. Окраска металлических деталей мусоропровода.

Измеритель:	**мусоропровод**
08-06-002-01	Окраска металлических деталей мусоропровода в 9-этажных зданиях с пятью клапанами
08-06-002-02	При окраске металлических деталей мусоропровода на каждый этаж сверх или менее девяти добавлять или исключать к норме 08-06-002-01
08-06-002-03	При окраске металлических деталей мусоропровода на один дополнительный клапан добавлять к норме 08-06-002-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-06-002-01	08-06-002-02	08-06-002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	4,79	0,3	0,58
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,4	0,03	0,06
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2	0,12	0,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,0017	0,0001	0,0002

Таблица ГЭСН 08-06-003 Монтаж мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб с системой прочистки и пожаротушения

Состав работ:

Для нормы 08-06-003-01:

01. Монтаж опорного фланца, патрубка и шибера с механизмом огнеотсечения.
02. Монтаж ствола мусоропровода из хризотилцементных труб хомутами крепежными с резиновым уплотнителем с обетонированием зазора между трубой мусоропровода и перекрытием на каждом этаже.
03. Монтаж системы прочистки, промывки, дезинфекции и пожаротушения для стволов мусоропровода зданий.
04. Установка вентиляционной хризотилцементной трубы и дефлектора.
05. Монтаж мусороприемных клапанов.
06. Окраска металлических деталей.
07. Установка мусоросборника.
08. Регулировка и испытание механизма прочистки.

Для нормы 08-06-003-02:

01. Монтаж ствола мусоропровода из хризотилцементных труб хомутами крепежными с резиновым уплотнителем с обетонированием зазора между трубой мусоропровода и перекрытием на каждом этаже.
02. Монтаж мусороприемных клапанов.

Для нормы 08-06-003-03:

01. Монтаж ствола мусоропровода из хризотилцементных труб хомутами крепежными с резиновым уплотнителем с обетонированием зазора между трубой мусоропровода и перекрытием на каждом этаже.

Для нормы 08-06-003-04:

01. Монтаж мусороприемных клапанов.

Измеритель: **мусоропровод (норма 08-06-003-01); этаж (норма 08-06-003-02); м (норма 08-06-003-03); шт (норма 08-06-003-04)**

08-06-003-01	Монтаж мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб с системой прочистки и пожаротушения в 17-этажных зданиях с 16 клапанами, общей высотой здания 48 м
08-06-003-02	На каждый этаж сверх или менее семнадцати при монтаже мусоропровода добавлять или исключать к норме 08-06-003-01
08-06-003-03	На 1 м удлинения ствола мусоропровода при высоте этажа более 2,8 м добавлять или исключать к норме 08-06-003-01
08-06-003-04	На один дополнительный приемный клапан при монтаже мусоропровода добавлять к норме 08-06-003-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-06-003-01	08-06-003-02	08-06-003-03	08-06-003-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		8,24	1,27	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				4,19
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	380,41			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	33,7	1,74	0,61	0,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	31,83	1,65	0,59	0,11
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,87	0,09	0,02	0,03
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	3			
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,36	0,018		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,68			
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,01			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2			
01.7.15.03-0001	Болты анкерные из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой в комплекте с гайками и шайбами	т	0,0008			
01.7.15.03-1004	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм	кг	10			
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0057	0,0003		
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	1			
02.2.05.04	Щебень	м3	1,73	0,088		
02.3.01.02	Песок строительный	м3	1,33	0,068		
03.2.01.01	Портландцементы бездобавочные	т	0,63	0,032		
08.1.05.02	Клапаны приемные	шт	16	1		1
08.1.05.03	Фартук дефлектора из оцинкованной стали	шт	1			
08.1.05.03	Дефлектор вентиляционный круглый из оцинкованной стали	шт	1			
08.1.05.03	Гильза стальная верхней оконечности ствола мусоропровода	шт	1			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

08.1.05.03-1014	Фланец опорный стальной, внутренний диаметр 450 мм, высота фланца 50 мм, наружный диаметр трубы 392 мм	шт	1			
08.1.05.03-1018	Хомут крепежный металлический для соединения труб ствола мусоропровода, ширина 60 мм, диаметр хомута 425-440 мм	шт	16			
08.1.05.03-1022	Хомут крепежный металлический для крепления фартука ствола мусоропровода, ширина 60 мм, диаметр хомута 280 мм	шт	1			
08.1.05.04	Мусоросборники	шт	1			
08.1.05.06	Оголовок под систему прочистки, промывки, дезинфекции и пожаротушения	шт	1			
08.1.05.06	Системы прочистки, промывки, дезинфекции и пожаротушения	компл	1			
08.1.05.08	Патрубок стального шибера мусоропровода	шт	1			
08.1.05.08	Шибер стальной мусоропровода	компл	1			
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,0095	0,0005		
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	0,216			
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	0,02			
21.1.06.07-1423	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А) 3х4+1х2,5-660	1000 м	0,015			
24.2.04.01-1012	Подводки гибкие армированные для воды, антивибрационные в комплекте с прокладками, диаметр 15 мм, длина 500 мм	компл	2			
24.2.05.01-0005	Трубы хризотилцементные безнапорные, диаметр условного прохода 300 мм	м	5,9			
24.2.05.01-0006	Трубы хризотилцементные безнапорные, диаметр условного прохода 400 мм	м	47,6	2,8	1	
24.2.06.04-0006	Муфта хризотилцементная для безнапорных труб БНМ, диаметр условного прохода 400 мм	шт	16	1		

Таблица ГЭСН 08-06-004 Монтаж мусоропровода со стволом из труб коррозионно-стойкой стали

Состав работ:

Для нормы 08-06-004-01:

01. Монтаж опорного фланца, патрубка и шибера с механизмом огнеотсечения.
02. Монтаж ствола мусоропровода из коррозионно-стойких стальных труб хомутами крепежными с резиновым уплотнителем с обетонированием зазора между трубой мусоропровода и перекрытием на каждом этаже.
03. Монтаж системы прочистки, промывки, дезинфекции и пожаротушения для стволов мусоропровода зданий.
04. Установка вентиляционной стальной трубы и дефлектора.
05. Монтаж загрузочных клапанов с герметизацией стыков.
06. Окраска металлических деталей мусоропровода.
07. Приготовление керамзитобетонной смеси.
08. Обкладка ствола кирпичом, с заполнением полостей керамзитобетоном.
09. Регулировка и испытание механизма прочистки.

Для нормы 08-06-004-02:

01. Монтаж ствола мусоропровода из коррозионно-стойких стальных труб хомутами крепежными с резиновым уплотнителем с обетонированием зазора между трубой мусоропровода и перекрытием на каждом этаже.
02. Монтаж загрузочных клапанов с герметизацией стыков.
03. Приготовление керамзитобетонной смеси.
04. Обкладка ствола кирпичом, с заполнением полостей керамзитобетоном.

Для нормы 08-06-004-03:

01. Монтаж ствола мусоропровода из коррозионно-стойких стальных труб хомутами крепежными с резиновым уплотнителем с обетонированием зазора между трубой мусоропровода и перекрытием на каждом этаже.
02. Приготовление керамзитобетонной смеси.
03. Обкладка ствола кирпичом, с заполнением полостей керамзитобетоном.

Для нормы 08-06-004-04:

01. Монтаж ствола мусоропровода из коррозионно-стойких стальных труб хомутами крепежными с резиновым уплотнителем с обетонированием зазора между трубой мусоропровода и перекрытием на каждом этаже.

Измеритель:	**мусоропровод (норма 08-06-004-01); этаж (норма 08-06-004-02); м (норма 08-06-004-03); шт (норма 08-06-004-04)**
08-06-004-01	Монтаж мусоропровода со стволом из труб коррозионно-стойкой стали с системой прочистки и пожаротушения в 17-этажных зданиях с 16 клапанами, общей высотой здания 48 м
08-06-004-02	На каждый этаж сверх или менее семнадцати при монтаже мусоропровода добавлять или исключать к норме 08-06-004-01
08-06-004-03	На 1 м удлинения ствола мусоропровода при высоте этажа более 2,8 м добавлять или исключать к норме 08-06-004-01
08-06-004-04	На один дополнительный приемный клапан при монтаже мусоропровода добавлять к норме 08-06-004-01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-06-004-01	08-06-004-02	08-06-004-03	08-06-004-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч			5,55	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		21,54		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	592,67			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				4,14
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	51,65	2,82	0,93	0,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	40,19	2,15	0,77	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	11,46	0,67	0,16	0,01
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	3			
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,588	0,032	0,005	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,68			
01.7.07.10-0001	Патроны для строительно-монтажного пистолета, цвет наконечника красный, длина 10-18 мм	1000 шт	0,068	0,004		
01.7.07.26-0026	Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, плотность 25-40 кг/м3, диаметр 30 мм	100 м	1,09	0,064		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2			
01.7.15.03-0001	Болты анкерные из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой в комплекте с гайками и шайбами	т	0,0032			
01.7.15.03-1004	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм	кг	31,2	0,4	0,143	0,9
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0057	0,0003		
01.7.15.07-1056	Дюбель-гвозди стальные оцинкованные с насаженной шайбой, диаметр 4,5 мм, длина 30-60 мм	т	0,0007			
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	1			
02.2.01.03	Гравий керамзитовый	м3	3,42	0,2	0,068	
02.2.05.04	Щебень	м3	1,724	0,1		
02.3.01.02	Песок строительный	м3	4,25	0,24	0,061	
03.2.01.01	Портландцементы бездобавочные	т	1,819	0,107	0,025	
06.1.01.05	Кирпич керамический	1000 шт	2,664	0,157	0,056	
08.1.05.02	Клапаны приемные	шт	16	1		1
08.1.05.03	Труба стальная оцинкованная для вентиляции ствола мусоропровода	м	5,9			
08.1.05.03	Гильза стальная верхней оконечности ствола мусоропровода	шт	1			
08.1.05.03	Дефлектор вентиляционный круглый из оцинкованной стали	шт	1			
08.1.05.03	Заслонка стальная вентиляционной трубы ствола мусоропровода	шт	1			
08.1.05.03	Фартук дефлектора из оцинкованной стали	шт	1			
08.1.05.03-1014	Фланец опорный стальной, внутренний диаметр 450 мм, высота фланца 50 мм, наружный диаметр трубы 392 мм	шт	1			
08.1.05.03-1022	Хомут крепежный металлический для крепления фартука ствола мусоропровода, ширина 60 мм, диаметр хомута 280 мм	шт	1			
08.1.05.04-0011	Мусоросборник металлический с крышкой без колес, емкость 750 л, размеры 930х958х1060 мм	компл	1			
08.1.05.05-0001	Опора стальная ствола мусоропровода с резиновой прокладкой, диаметр опоры 630 мм, высота опоры 500 мм, толщина стали 6 мм	шт	1			
08.1.05.06	Системы прочистки, промывки, дезинфекции и пожаротушения	компл	П			
08.1.05.06-0002	Оголовок стальной под систему прочистки, промывки, дезинфекции и пожаротушения для ствола мусоропровода, диаметр оголовка 550 мм, длина 1470 мм, толщина стали 1,5 мм	шт	1			
08.1.05.07	Стволы мусоропроводов	м	47,6	2,8	1	
08.1.05.08	Патрубок стального шибера мусоропровода	шт	1			
08.1.05.08	Шибер стальной мусоропровода	компл	1			
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,0095	0,0005		
08.4.03.03-0030	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 8 мм	т	0,055	0,003	0,0011	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	0,154	0,012		
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	0,02			
14.5.01.07-0134	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный	л	0,48			0,03
19.1.01.11-1040	Хомут быстросъемный из оцинкованной стали с микропористой резиной, диаметр 315 мм	шт	1			
21.1.06.09-0119	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А) 5х2,5ок(N, PE)-660	1000 м	0,003			
24.2.04.01-1012	Подводки гибкие армированные для воды, антивибрационные в комплекте с прокладками, диаметр 15 мм, длина 500 мм	компл	2			

».

1.5.2.2. В разделе 7 «НАРУЖНЫЕ И ВНУТРЕННИЕ ЛЕСА» таблицу ГЭСН 08-07-007 «Установка и разборка металлических модульных лесов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 08-07-007 Установка и разборка металлических модульных лесов

Состав работ:

Для норм 08-07-007-01, 08-07-007-03, 08-07-007-05:

01. Погрузка элементов лесов на приобъектном складе, перевозка и выгрузка элементов лесов на место установки.
02. Подготовка места установки лесов, установка опорных элементов.
03. Сборка элементов лесов с выравниванием.

Для норм 08-07-007-02, 08-07-007-04, 08-07-007-06:

01. Разборка элементов лесов.
02. Спуск с места разборки и складирование элементов лесов.
03. Погрузка, перевозка и выгрузка элементов лесов на приобъектном складе.

Измеритель: 100 м2 (нормы с 08-07-007-01 по 08-07-007-04); 100 м2 горизонтальной проекции (нормы с 08-07-007-05 по 08-07-007-06); т (норма 08-07-007-07)

Металлические модульные леса фасадного типа высотой до 16 м:

08-07-007-01 установка

08-07-007-02 разборка

Металлические модульные леса башенного типа высотой до 10 м:

08-07-007-03 установка

08-07-007-04 разборка

Металлические модульные леса башенного консольно-опорного типа (балконов) на высоте до 16 м:

08-07-007-05 установка

08-07-007-06 разборка

08-07-007-07 Амортизация строительных модульных лесов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-07-007-01	08-07-007-02	08-07-007-03	08-07-007-04	08-07-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-26	Средний разряд работы 2,6	чел.-ч				12,28	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч			17,21		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	11,7	11,19			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					25,77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,37	0,31	0,71	0,58	0,47
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,13	0,38	0,25	0,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,18	0,18	0,33	0,33	0,23
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.16.02	Леса строительные модульные	т		П		П	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-07-007-06	08-07-007-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	19,12	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,39	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,16	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,23	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.16.02	Леса строительные модульные	т	П	0,0083	».

1.6. В сборнике 9 «Строительные металлические конструкции»:

1.6.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.6.1.1. Пункт 1.9.26 изложить в следующей редакции:

«1.9.26. ГЭСН табл. 09-05-002 предусматривают среднеотраслевые условия производства работ по электродуговой ручной сварке электродами типа Э-46. При применении электродов других марок к нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 6.1-6.12 приложения 9.3.».

1.6.1.2. Пункт 1.9.38 исключить.

1.6.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.6.2.1. В подразделе 2.2 «РЕЗЕРВУАРЫ, ГАЗГОЛЬДЕРЫ» раздела 2 «СООРУЖЕНИЯ» таблицы ГЭСН 09-02-009 «Монтаж резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов», 09-02-010 «Монтаж резервуаров сферических» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 09-02-009 Монтаж резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов

Состав работ:

01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Устройство подмостей.
03. Антикоррозийное покрытие сварных швов.
04. Проверка сварных швов на герметичность.
05. Гидравлическое испытание.

Измеритель: т

Монтаж резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов:

09-02-009-01 без понтона вместимостью до 1000 м3
09-02-009-02 без понтона вместимостью до 5000 м3
09-02-009-03 без понтона вместимостью до 10000 м3
09-02-009-04 без понтона вместимостью до 20000 м3
09-02-009-05 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью до 1000 м3
09-02-009-06 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью до 5000 м3
09-02-009-07 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью до 10000 м3
09-02-009-08 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью до 20000 м3
09-02-009-09 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью до 50000 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-02-009-01	09-02-009-02	09-02-009-03	09-02-009-04	09-02-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	19	15,4	15,3	14,76	25,64
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,23	4,21	3,31	3,65	6,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,21	0,19	0,14	0,14	0,19
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,19		0,77	1,11	4,41
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		1,97			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,93	1,02	
91.06.03-052	Лебедки тракторные тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч	0,16	0,13			0,2
91.10.05-004	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч		0,98	0,22		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,32	0,28	0,22	0,21	0,28
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79	маш.-ч	1,36	0,67	0,88	1	1,23

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	кВт (108 л.с.)						
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	0,06	0,06	0,05	0,05	0,08
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,23	0,78	0,67	0,56	1,79
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	4,6	4,55	6,92	5,43	6,45
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,15	0,12	0,15	0,17	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00075	0,00048	0,00007	0,00009	0,00058
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,12	0,71	0,61	0,52	1,63
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,35	0,22	0,19	0,16	0,5
01.7.03.01-0001	Вода	м3	39,4	46,3	51,7	53	30,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,72	0,603	0,288	0,315	0,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	0,28	0,23	0,05	0,28	0,3
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг			2	2	
01.7.11.07-0066	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 8 мм	т	0,004	0,003	0,006	0,004	0,005
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
05.1.05.16-0001	Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3	м3	0,02	0,01	0,02	0,01	0,02
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,036	0,024	0,015	0,016	0,035
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	1	1	1	1	1
08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187	0,0187	0,0187	0,0187	0,0187
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194	0,00194	0,00194	0,00194	0,00194
11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
25.1.01.05-0025	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм	шт	0,19	0,1	0,06	0,03	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-02-009-06	09-02-009-07	09-02-009-08	09-02-009-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	20,42	20,42	17,2	17,25
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,43	3,6	3,56	5,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,13	0,13	0,13
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,69	0,9	1,19	0,58
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	1,44			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,97	0,83	1,59
91.06.03-052	Лебедки тракторные тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч	0,18			0,22
91.06.06-011	Автогидроподъемники, высота подъема 12 м	маш.-ч				0,51
91.10.05-004	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	0,95	0,24		2,36
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,27	0,21	0,21	0,21
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	0,76	0,99	1,04	0,09
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	0,09	0,09	0,09	0,06
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,46	1,34	0,9	1,01
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки,	маш.-ч	6,29	8,81	6,2	5,13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	сварочный ток до 500 А					
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,13	0,16	0,16	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00042	0,00006	0,00008	0,00002
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,27	1,22	0,82	0,93
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,39	0,37	0,26	0,29
01.7.03.01-0001	Вода	м3	42,9	48,5	50,5	68,3
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,549	0,279	0,306	0,225
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	0,25	0,1	0,28	0,38
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т				0,00001
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг		2	1	1
01.7.11.07-0066	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 8 мм	т	0,005	0,007	0,005	0,002
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,45	1,45	1,45	1,45
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
05.1.05.16-0001	Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3	м3	0,01	0,02	0,01	
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,025	0,016	0,016	0,014
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	1	1	1	1
08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187	0,0187	0,0187	0,0187
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194	0,00194	0,00194	0,00194
11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
25.1.01.05-0025	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм	шт	0,09	0,06	0,03	

Таблица ГЭСН 09-02-010 Монтаж резервуаров сферических

Состав работ:

01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Устройство подмостей.
03. Антикоррозийное покрытие сварных швов.
04. Проверка сварных швов на герметичность.
05. Гидравлическое испытание.

Измеритель: т

Монтаж резервуаров сферических вместимостью:

09-02-010-01 600 м3 на давление 0,8 МПа
09-02-010-02 600 м3 на давление 1,2 МПа
09-02-010-03 2000 м3 на давление 0,25 МПа
09-02-010-04 2000 м3 на давление 0,6 МПа
09-02-010-05 Монтаж резервуаров траншейного типа вместимостью до 5000 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-02-010-01	09-02-010-02	09-02-010-03	09-02-010-04	09-02-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	38,64	27,55	27,55	26,32	27,94
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,85	4,39	3,2	2,97	1,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	0,11	0,12	0,12	0,71
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	5,45	2,67	1,66	1,53	0,29
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч					0,75
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,83	1,43	1,23	1,13	
91.06.03-052	Лебедки тракторные тяговым усилием 78,48	маш.-ч					2,21

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	кН (8 т)						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,17	0,16	0,19	0,19	0,17
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	0,28	0,02			0,06
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч					0,04
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	1,23	2,79	1,47	1,34	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,15	4,82	3,25	3,25	2,24
91.17.04-121	Манипуляторы универсальные для сварки сферических резервуаров вместимостью до 2000 м3	маш.-ч	3,55	4,42	3,99	3,65	
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	14,22	10,29	11,14	11,1	15,57
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03	Мастика	т					0,00088
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т					0,00092
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,64	4,28	2,94	2,89	1,95
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,99	0,91	0,63	0,61	0,59
01.7.03.01-0001	Вода	м3	10,3	6,83	14,2	13	31,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,005	3,465	4,428	4,167	
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т	0,006	0,005	0,006	0,007	
01.7.11.06-0001	Флюс АН-22	кг	7	6	7	8	
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг	4	3	5	5	
01.7.11.07-0066	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 8 мм	т	0,003	0,002	0,001	0,002	0,007
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,45	1,45	1,45	1,45	1,85
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
05.1.05.16-0001	Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3	м3	0,04	0,02	0,15	0,14	
07.2.07.12	Конструкции стальные	т	1	1	1	1	1
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,016	0,008	0,011	0,012	0,005
08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187	0,0187	0,0187	0,0187	0,0187
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194	0,00194	0,00194	0,00194	0,00194
11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
23.3.06.04-0011	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм	м				0,28	
25.1.01.05-0025	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм	шт	0,07	0,04	0,02	0,02	

».

1.6.2.2. В подразделе 2.2 «РЕЗЕРВУАРЫ, ГАЗГОЛЬДЕРЫ» раздела 2 «СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 09-02-012 «Монтаж мокрых стальных газгольдеров низкого давления с вертикальными направляющими» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

«Таблица ГЭСН 09-02-012 Монтаж мокрых стальных газгольдеров низкого давления с вертикальными направляющими

Состав работ:

01. Сборка и установка стальных конструкций газгольдеров.
02. Устройство подмостей.
03. Антикоррозийное покрытие сварных швов.
04. Проверка сварных швов на герметичность.
05. Гидравлическое испытание.

Измеритель: т

Монтаж мокрых стальных газгольдеров низкого давления с вертикальными направляющими вместимостью:

09-02-012-01 до 1000 м3
09-02-012-02 до 6000 м3
09-02-012-03 до 20000 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-02-012-01	09-02-012-02	09-02-012-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	37,07	26,32	23,64
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,73	5,07	5,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,15	0,14	0,14
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	5,92	0,28	0,09
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		3,55	2,61
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,71
91.10.05-004	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	0,16	0,18	1,13
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,23	0,2	0,2
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	1,19	0,67	0,99
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	0,03	0,02	0,03
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,79	1,46	0,78
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	15,57	10,84	8,57
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,08	0,05	0,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00003	0,00002	0,00001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,55	1,3	0,73
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,49	0,41	0,24
01.7.03.01-0001	Вода	м3	17,4	30,3	48,9
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,116	0,369	0,603
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	0,08	0,08	0,05
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00002	0,00001	0,00001
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг			3
01.7.11.07-0066	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 8 мм	т	0,009	0,01	0,005
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,45	1,45	1,45
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
05.1.05.16-0001	Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3	м3	0,007	0,002	0,001
07.2.07.12	Конструкции стальные	т	1	1	1
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,018	0,013	0,012
08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187	0,0187	0,0187
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194	0,00194	0,00194
11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,001	0,001	0,001
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031	0,00031	0,00031
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006	0,0006	0,0006
25.1.01.05-0025	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм	шт	0,08	0,03	0,03

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1.6.2.3. В подразделе 2.2 «РЕЗЕРВУАРЫ, ГАЗГОЛЬДЕРЫ» раздела 2 «СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 09-02-014 «Монтаж элементов конструкций резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 09-02-014 Монтаж элементов конструкций резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов

Состав работ:

Для норм 09-02-014-01, 09-02-014-08:
01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Изготовление, монтаж и демонтаж приспособлений.
03. Производство сварочных работ.
04. Врезка люков и патрубков.
05. Контроль монтажного стыка вакуум-аппаратом.

Для норм 09-02-014-02, 09-02-014-09:
01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Изготовление, монтаж и демонтаж приспособлений.
03. Производство сварочных работ.
04. Врезка люков и патрубков.

Для норм с 09-02-014-03 по 09-02-014-04, 09-02-014-10:
01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Изготовление, монтаж и демонтаж приспособлений.
03. Производство сварочных работ.
04. Врезка люков и патрубков.
05. Гидравлические испытания.

Для норм с 09-02-014-05 по 09-02-014-07, с 09-02-014-12 по 09-02-014-13:
01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Изготовление, монтаж и демонтаж приспособлений.
03. Производство сварочных работ.
04. Врезка люков и патрубков.
05. Пневматические испытания.

Для нормы 09-02-014-11:
01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Изготовление, монтаж и демонтаж приспособлений.
03. Производство сварочных работ.
04. Врезка люков и патрубков.
05. Гидравлические испытания.
06. Пневматические испытания.

Измеритель: т

Монтаж элементов резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 5000 м3,:

09-02-014-01 днище из рулонных заготовок
09-02-014-02 днище из листовых заготовок
09-02-014-03 стенка из одного рулона
09-02-014-04 стенка из рулонных заготовок
09-02-014-05 кровля из щитовых заготовок
09-02-014-06 кровля комбинированная из щитовых заготовок и карт листового настила
09-02-014-07 кровля из рулонных заготовок

Монтаж элементов резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 10000 м3,:

09-02-014-08 днище из рулонных заготовок
09-02-014-09 днище из листовых заготовок
09-02-014-10 стенка из двух рулонов
09-02-014-11 стенка из рулонных заготовок
09-02-014-12 кровля из щитовых заготовок
09-02-014-13 кровля комбинированная из щитовых заготовок и карт листового настила

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-02-014-01	09-02-014-02	09-02-014-03	09-02-014-04	09-02-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				18,21	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	20,45	43,74			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч			17,46		55,07
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,36	8,81	6,57	6,95	22,71
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,41	8,54	0,58	0,57	0,89

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.05-018	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 70 т	маш.-ч	0,5	0,09	1,36	1,4	10,3
91.06.03-056	Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч	0,43				0,02
91.06.06-012	Автогидроподъемники, высота подъема 18 м	маш.-ч			0,19	0,18	
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч			0,54	0,51	
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч			0,21	0,2	0,07
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	0,11	0,1	0,1	0,11	0,08
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	0,52	0,09	2,33	2,69	0,08
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	0,32				
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,51	0,81	0,05	0,08	0,65
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	6,09	12,18	6,56	5,53	19,76
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч					1,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,292	0,24	0,099	0,154	0,177
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,043	0,035	0,012	0,019	0,037
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			85,7	85,7	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	22,848	54,387	15,243	14,517	73,332
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т	0,00338	0,0069	0,00418	0,00324	0,00869
01.7.15.10-0041	Скобы	10 шт	0,00045		0,00011	0,00011	
05.1.05.16-0001	Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3	м3	0,065		0,016	0,016	0,044
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	1	1	1	1	1
08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-10У, № 5П-10П	т	0,00651	0,0014	0,00352	0,00352	0,02742
25.1.01.05-0025	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм	шт	0,45	0,34	0,11	0,11	0,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-02-014-06	09-02-014-07	09-02-014-08	09-02-014-09	09-02-014-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					12,6
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				49,71	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		72,71			
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	64,73		26,34		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,77	16,95	9,37	9,28	6,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,92	0,92	0,84	9,01	0,6
91.05.05-018	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 70 т	маш.-ч	9,29	6,25	2,55	0,09	1,15
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,42		0,15
91.06.03-056	Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч	0,03	0,56	1,28		
91.06.06-012	Автогидроподъемники, высота подъема 18 м	маш.-ч			0,43		0,28
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч					0,52
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,06	0,1			0,31
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	0,09	0,08	0,09	0,1	0,07
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	0,08	2	1,3	0,09	2,39
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч			0,24		
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,69	0,79	0,24	1,06	0,05
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой	маш.-ч	23,29	23,49	10,06	14,28	2,48

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	сварки, сварочный ток до 500 А						
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,1	0,87			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,187	0,251	0,15	0,315	0,11
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,039	0,046	0,02	0,046	0,02
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3					11,15
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	77,454	77,493	34,947	67,194	5,451
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т	0,00934	0,00994	0,00832	0,00794	0,00155
01.7.15.10-0041	Скобы	10 шт	0,00064		0,0002		0,00011
05.1.05.16-0001	Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3	м3	0,046	0,037	0,01		0,01
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	1	1	1	1	1
08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-10У, № 5П-10П	т	0,02897	0,0229		0,00085	
25.1.01.05-0025	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм	шт	0,64	0,5	0,2	0,2	0,11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-02-014-11	09-02-014-12	09-02-014-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	19,78		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		55,56	
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч			64,22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,87	15,1	15,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,44	0,38	0,33
91.05.05-018	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 70 т	маш.-ч	0,73	0,27	0,22
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,53	12,34	13,61
91.06.03-056	Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч		0,08	0,06
91.06.06-012	Автогидроподъемники, высота подъема 18 м	маш.-ч	0,37	0,34	0,25
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,36		
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,23	0,01	0,01
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	0,08	0,1	0,09
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	2,48	0,09	0,09
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,07	0,34	0,25
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	5,67	19,47	24,06
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		1,32	0,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,13	0,08	0,06
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,02	0,02	0,01
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	7,74		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	14,673	69,249	88,08
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т	0,00275	0,00853	0,01346
01.7.15.10-0041	Скобы	10 шт	0,00013	0,00056	0,00044
05.1.05.16-0001	Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3	м3	0,01	0,01	0,01
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	1	1	1
08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-10У, № 5П-10П	т		0,01	0,01
25.1.01.05-0025	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм	шт	0,13	0,56	0,44

».

1.6.2.4. В подразделе 7.2 «ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» раздела 7 «КОНСТРУКЦИИ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СТАНЦИЙ» таблицы ГЭСН 09-07-012 «Изготовление конструкций облицовок из коррозионностойкой стали помещений АЭС подконтрольных Ростехнадзору», 09-07-013 «Изготовление конструкций

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

облицовок из углеродистой стали помещений АЭС подконтрольных Ростехнадзору» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 09-07-012 Изготовление конструкций облицовок из коррозионностойкой стали помещений АЭС подконтрольных Ростехнадзору

Состав работ:

01. Изготовление отдельных элементов и деталей из листовой, угловой и стержневой сталей, включая плазменную резку и резку на гильотинных ножницах.
02. Зачистка кромок после резки и перед сваркой.
03. Ручная дуговая сварка.
04. Подготовка поверхности монтажных сварных соединений и околошовной зоны под контроль.
05. Контроль качества монтажных соединений неразрушающими методами (визуальный и измерительный контроль, испытание вакуум-камерой, гаммаграфический контроль).

Измеритель: т

09-07-012-01 Конструкции облицовок (пол, стены, потолок)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-07-012-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	125
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,31
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,26
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	2,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,52
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	1,46
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч	3,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	6,63
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,62
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,07
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,003
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,039
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	134,82
01.7.07.24	Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм	м2	0,1172
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,117
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,117
01.7.07.29-0251	Шланги вакуумные из ПВХ	м	0,175
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,03
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,139
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,0088
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,4
01.8.01.04-0068	Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 10 мм	м2	0,12118
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т	0,035
08.3.05.04-0043	Сталь листовая нержавеющая, марка стали 12Х18Н10Т, толщина 4-8 мм	т	0,88
08.3.05.04-0044	Сталь листовая нержавеющая, марка стали 12Х18Н10Т, толщина 9-22 мм	т	0,066
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,169
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг	0,00053
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,02
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,8

Таблица ГЭСН 09-07-013 Изготовление конструкций облицовок из углеродистой стали помещений АЭС подконтрольных Ростехнадзору

Состав работ:

01. Изготовление отдельных элементов и деталей из листовой, угловой и стержневой сталей, включая газовую резку и резку на гильотинных ножницах.
02. Зачистка кромок после резки и перед сваркой.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

03. Ручная дуговая сварка.
04. Очистка околошовной зоны и сварных соединений с протиркой ацетоном.
05. Подготовка поверхности монтажных сварных соединений и околошовной зоны под контроль.
06. Контроль качества монтажных соединений неразрушающими методами (визуальный и измерительный контроль, испытание вакуум-камерой, гаммаграфический контроль).

Измеритель: т

09-07-013-01 Конструкции облицовок (пол, стены, потолок)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-07-013-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	67,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,1
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	0,51
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч	3,81
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,55
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,34
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	50,004
01.7.07.24	Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм	м2	0,0422
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,04
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,04
01.7.07.29-0251	Шланги вакуумные из ПВХ	м	0,0625
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,44
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,5
01.8.01.04-0068	Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 10 мм	м2	0,03688
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т	0,049
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,894
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,057
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,165
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг	0,0002
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,6

».

1.6.2.5. В подразделе 7.4 «МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ С ВВЭР 1200» раздела 7 «КОНСТРУКЦИИ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СТАНЦИЙ» таблицу ГЭСН 09-07-030 «Монтаж металлоконструкций зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 09-07-030 Монтаж металлоконструкций зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200

Состав работ:

Для нормы 09-07-030-01:
01. Разбивка и сверление отверстий под анкеры.
02. Приготовление раствора на основе эпоксидного клея, установка анкеров на раствор.
03. Установка опорных уголков, включая газовую резку и крепление гайками.
04. Сборка и установка лотков на месте монтажа, включая сварку и зачистку.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

05. Визуальный и измерительный контроль, проверка плотности сварных швов.
06. Установка анкерующих элементов из арматуры, включая резку, гнутье и сварку.
07. Монтаж рифленого настила.
Для нормы 09-07-030-02:
01. Подача к месту установки, разгрузка.
02. Монтаж корпусов проходок, включая зачистку под сварку, электроприхватку и электросварку.
03. Визуальный и измерительный контроль, включая подготовку сварных соединений и околошовной зоны.
04. Пневматические испытания.
Для нормы 09-07-030-03:
01. Транспортировка и подача к месту установки дверей герметичных.
02. Установка вспомогательных металлоконструкций.
03. Установка дверей, включая электроприхватку и зачистку.
04. Выверка установленных дверей, распределение к армокаркасу.
Для норм с 09-07-030-04 по 09-07-030-05:
01. Транспортировка закладных деталей к месту установки.
02. Разгрузка закладных деталей в зоне монтажа.
03. Установка и закрепление закладных деталей.
Для нормы 09-07-030-06:
01. Монтаж металлоконструкций.
02. Сварка металлоконструкций.
03. Зачистка сварных швов.
04. Визуальный и измерительный контроль сварных швов.
Для нормы 09-07-030-07:
01. Установка закладных деталей в предпроектное положение.
02. Установка закладных деталей в проектное положение.
03. Выверка закладных деталей.
04. Фиксация закладных деталей проволокой в местах пересечения с арматурой.
05. Раскрепление закладных деталей.
Для нормы 09-07-030-08:
01. Перемещение стальных конструкций к месту монтажа.
02. Монтаж металлоконструкций.
03. Сварка металлоконструкций.
04. Визуальный и измерительный контроль сварных швов.
Для нормы 09-07-030-09:
01. Демонтаж поперечной арматуры армирования перекрытия.
02. Демонтаж, смещение и монтаж арматурных стержней верхней и нижней сетки армирования перекрытий.
03. Установка закладной детали в проектное положение.
04. Выверка закладной детали в проектном положении.
05. Закрепление закладной детали привязкой к верхней сетке армирования.

Измеритель: **т**

	Металлоконструкции зданий и сооружений:
09-07-030-01	установка стальных лотков специальной канализации реакторного отделения и специального корпуса
09-07-030-02	монтаж блок-проходок
09-07-030-03	монтаж дверей герметичных
	Установка закладных деталей:
09-07-030-04	до 4 кг
09-07-030-05	свыше 4 кг
09-07-030-06	Монтаж металлоконструкций площадок обслуживания оборудования здания реактора с использованием крана кругового действия
09-07-030-07	Установка закладных деталей шахты реактора свыше 30 кг
09-07-030-08	Монтаж металлоконструкций лестниц и площадок межоболочного пространства здания реактора
09-07-030-09	Установка технологических закладных деталей весом до 200 кг в перекрытиях гермозоны здания реактора

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-07-030-01	09-07-030-02	09-07-030-03	09-07-030-04	09-07-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				263	77,1
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	200				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			769		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		752			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	56,51	9,57	0,44	0,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-019	Краны башенные, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч		7,52	3,51	0,18	0,18
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,06	9,02	1,92		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	27,94	4,14	0,26	0,26
91.17.04-091	Горелки газовые инжекторные	маш.-ч	1,86				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	22,59	86,48	6,15		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		12,03			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,011				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	11,14				
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,652				
01.3.05.38-0101	Дибутилфталат технический, сорт I	т	0,0032				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,011	0,0075			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,8188	59,544	2,772		
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0044				
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	41,29	51,89	4,92		
01.7.14.04-0011	Полиэтиленполиамин технический	т	0,0026				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2		133,86			
02.3.01.02-1114	Песок природный для строительных работ II класс, очень мелкий	м3	0,003				
07.2.01.04	Дверь герметическая стальная	т			1		
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	1				
07.2.07.13	Конструкции стальные блок-проходок	т		1			
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т			0,006		
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т			0,0092		
08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-10У, № 5П-10П	т			0,0037		
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т			0,0663		
08.4.01.02	Детали закладные и накладные	т				1	1
14.2.04.03-0014	Смола эпоксидная ЭД-16	т	0,0181				
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг		28	1		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-07-030-06	09-07-030-07	09-07-030-08	09-07-030-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		59,38	114,58	27,51
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	136,03			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч		2,38	19,93	13,15
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч		1,4	27,06	2,44
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч		24,36	18,18	9,48
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч		31,24	25,53	2,44
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч			23,88	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,24	2,94	0,58	3,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч		2,41		
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,14		0,18	
91.05.01-019	Краны башенные, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч				2,8
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	1,94			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,18	0,22	0,12	0,05
91.06.03-045	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	1,97			
91.06.03-047	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			10,15	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,16	0,31	0,28	0,2
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		0,32		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	24,99	2,84	25,17	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3		0,0533		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		0,2499		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	29,26		5,16	
01.7.11.07-0037	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45А, Э46А, диаметр 4 мм	т			0,008	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	12,71	1,36		
01.7.15.03-0012	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М10, длина болта 16-160 мм	т			0,0003	
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т			0,0013	
01.7.15.03-0014	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм	т			0,003	
01.7.15.03-0032	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М8, длина болта 16-100 мм	кг			2,227	
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт	13,97			
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт			5,2	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2		11,33		
07.2.07.12	Конструкции стальные	т			1	
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	1			
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т		0,0027		0,0007
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т		0,0627		
08.4.01.02	Детали закладные	т		1		1
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	0,5			
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг		3,911		
25.2.02.01-0011	Болты специальные для крепления с гайкой и шайбой, диаметр 12-16 мм, длина 400 мм	т	0,0011			

».

1.6.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.6.3.1. Приложение 9.3 изложить в следующей редакции:

«Приложение 9.3

Коэффициенты к нормам на дополнительные условия производства работ

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Монтаж цельнометаллических каркасов покрытия по железобетонным и каменным опорам	09-01-001 (01-07)	—	1,18	1,18	—
2	Монтаж конструктивных элементов по железобетонным и каменным опорам	09-03-001÷09-03-006, 09-03-012÷09-03-015, 09-03-021÷09-03-023, 09-03-029÷09-03-031, 09-03-037÷09-03-040, 09-03-046÷09-03-048, 09-04-001÷09-04-002, 09-04-006, 09-04-009÷09-04-011, 09-06-001÷09-06-002, 09-06-006	—	1,1	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
3	Монтаж конструкций зданий высотой до 50 м	09-03-003÷09-03-004, 09-03-006, 09-03-012, 09-03-021÷09-03-023, 09-03-029÷09-03-031, 09-04-001	—	1,05	1,6	—
4	Монтаж металлических конструкций опор и станций канатных дорог на местности с уклоном св. 4 до 30 %	09-06-010	—	1,4	—	—
5	Монтаж конструкций, окрашенных в заводских условиях или неокрашенных, поставляемых в пакетах	весь сборник	—	1,03	—	—
6	Применение электродов других марок:					
6.1	АНО-5	09-05-002	—	0,58	0,58	—
6.2	СМ-11, ДСК-50, ОЗС-22Р		—	0,67	0,67	—
6.3	СКГ-50, ОЗС-6, АНО-6Б, УОНИ13/55У, ВСФ-85		—	0,71	0,71	—
6.4	ВН-48		—	0,75	0,75	—
6.5	АНО-4, ОЗС-4, ОЗС-21, ВСФ-754, ОЗС-18, УОНИ-13/85, ОЗС-17Н, АНО-11, ВСФ-65У, АНП-2		—	0,79	0,79	—
6.6	НИАТ-3Н, АНО-14, ОЗС-25, УОНИ-13/65, ОЗС-24		—	0,83	0,83	—
6.7	ТМУ-21У		—	0,92	0,92	—
6.8	УОНИ-13/55К		—	0,96	0,96	—
6.9	МР-3		—	1	1	—
6.10	ОЗС-12		—	1,04	1,04	—
6.11	УОНИ-13/55		—	1,08	1,08	—
6.12	УОНИ-13/45, ОЗШ-1		—	1,17	1,17	—

».

1.7. В сборнике 10 «Деревянные конструкции»:

1.7.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1.7.1.1. В разделе 5 «ПЕРЕГОРОДКИ, ОБЛИЦОВКИ СТЕН, ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ (ГКЛ)» таблицы ГЭСН 10-05-008 «Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля одним или двумя слоями гипсокартонных листов», 10-05-009 «Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсокартонными листами в один слой», 10-05-010 «Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсокартонными листами в два слоя» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 10-05-008 Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля одним или двумя слоями гипсокартонных листов

Состав работ:

Для нормы 10-05-008-01:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПП профиля и крепление их со стойками одноуровневыми соединителями.
06. Устройство оконных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.
09. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
10. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
11. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
12. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
13. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-05-008-02:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство оконных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.
08. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
09. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
10. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
11. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
12. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-05-008-03:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПП профиля и крепление их со стойками одноуровневыми соединителями.
06. Устройство дверных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.
09. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
10. Заделка внешних углов дверных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
11. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
12. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-05-008-04:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство дверных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

08. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
09. Заделка внешних углов дверных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
10. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
11. Грунтование поверхности.

Измеритель: 100 м2

Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля гипсокартонными листами:

10-05-008-01 одним слоем с оконным проемом
10-05-008-02 двумя слоями с оконным проемом
10-05-008-03 одним слоем с дверным проемом
10-05-008-04 двумя слоями с дверным проемом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-05-008-01	10-05-008-02	10-05-008-03	10-05-008-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	83	104	81	99
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4	0,65	0,41	0,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,29	0,46	0,29	0,48
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,11	0,19	0,12	0,2
91.21.12-004	Ножницы электрические	маш.-ч	0,38	0,18	0,47	0,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.6.01.02	Листы гипсокартонные	м2	107	212	112	225
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,032	0,073	0,03	0,06
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,2	2,522	2,3672	2,6708
01.7.06.01-0041	Ленты эластичные самоклеящиеся для профилей направляющих 30х30000 мм	м	83	83	84	84
01.7.06.04-0002	Ленты бумажные перфорированные армирующие для повышения трещиностойкости стыков, ширина 52 мм	м	83	120	109	115
01.7.06.04-0007	Ленты бумажные для создания искусственных трещин между каркасными конструкциями и примыкающими поверхностями, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет белый, ширина 65 мм	100 м	0,44	0,44	0,43	0,43
01.7.15.07-0152	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм	100 шт	1,67	1,67	1,77	1,77
01.7.15.14-0042	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 9,5 мм	100 шт	4,95	1,45	4,68	1,7
01.7.15.14-0044	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 25 мм	100 шт	18,55	7,35	19,43	7,9
01.7.15.14-0045	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм	100 шт		18,55		18,44
04.3.02.18-0015	Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5	кг	60	119	76	153
07.2.06.03-0119	Профиль направляющий из оцинкованной стали, для монтажа гипсовых перегородок и подвесных потолков, размеры 28х27 мм, толщина стали 0,6 мм	м	77	77	79	79
07.2.06.03-0155	Профиль направляющий из оцинкованной стали, размеры 60х27 мм, толщина стали 0,6 мм	м	269	236	277	241
07.2.06.03-0229	Профиль стальной оцинкованный угловой, размеры 31х31 мм, толщина 0,4 мм	м	46	46		
07.2.06.04-0093	Подвесы стальные оцинкованные прямые для крепления подвесного потолка к профилю, размеры профиля 60х27 мм, длина подвеса 300 мм, толщина 0,7 мм	100 шт	0,73	0,73	0,83	0,85
07.2.06.05-0017	Соединители профиля стальные оцинкованные одноуровневые потолочные (краб), размеры 148х148 мм, толщина 0,9 мм	100 шт	1,16		1,14	
11.1.03.01-0002	Бруски строганные хвойных пород (сосна, ель), сухие, размеры 60х30, 75х50 мм, сорт АВ	м3			0,0666	0,0666
14.4.01.02-0012	Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая	кг	10	10	10	10
14.5.01.01	Герметик акриловый, 300мл	шт	7	7		
14.5.11.03-0001	Смеси сухие шпатлевочные на основе высокопрочного	кг	4	9	5	10

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,15 мм, прочность на изгиб 2,7 МПа					
14.5.11.03-0004	Смеси сухие шпатлевочные универсальные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не менее 1,0 МПа	кг	37	85	34	69

Таблица ГЭСН 10-05-009 Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсокартонными листами в один слой

Состав работ:

Для нормы 10-05-009-01:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПН профиля.
06. Устройство оконных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.
09. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
10. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
11. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
12. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
13. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-05-009-02:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПН профиля.
06. Устройство дверных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.
09. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
10. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
11. Грунтование поверхности.

Измеритель: 100 м2

Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсокартонными листами в один слой:

10-05-009-01 с оконным проемом
10-05-009-02 с дверным проемом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-05-009-01	10-05-009-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	71	67
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4	0,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,2	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,2
91.21.12-004	Ножницы электрические	маш.-ч	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.6.01.02	Листы гипсокартонные	м2	107	112
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,032	0,03
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,5076	1,6296
01.7.06.01-0043	Ленты эластичные самоклеящиеся для профилей направляющих 70х30000 мм	м	116	116
01.7.06.04-0002	Ленты бумажные перфорированные армирующие для повышения трещиностойкости стыков, ширина 52 мм	м	83	118
01.7.06.04-0007	Ленты бумажные для создания искусственных трещин между каркасными конструкциями и примыкающими поверхностями, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет белый, ширина 65 мм	100 м	0,82	0,8
01.7.15.07-0152	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм	100 шт	1,53	1,49
01.7.15.14-0044	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 25 мм	100 шт	18,55	19,43
04.3.02.18-0015	Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками	кг	60	76

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5			
07.2.06.03-0116	Профиль направляющий из оцинкованной стали, для монтажа гипсовых перегородок и подвесных потолков, размеры 75х40 мм, толщина стали 0,6 мм	м	121	122
07.2.06.03-0199	Профиль стальной оцинкованный стоечный, размеры 75х50 мм, толщина 0,6 мм	м	225	234
07.2.06.03-0229	Профиль стальной оцинкованный угловой, размеры 31х31 мм, толщина 0,4 мм	м	46	
11.1.03.01-0002	Бруски строганные хвойных пород (сосна, ель), сухие, размеры 60х30, 75х50 мм, сорт АВ	м3		0,13875
14.4.01.02-0012	Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая	кг	10	10
14.5.01.01	Герметик акриловый, 300мл	шт	7	
14.5.11.03-0001	Смеси сухие шпатлевочные на основе высокопрочного гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,15 мм, прочность на изгиб 2,7 МПа	кг	4	5
14.5.11.03-0004	Смеси сухие шпатлевочные универсальные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не менее 1,0 МПа	кг	37	34

Таблица ГЭСН 10-05-010 Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсокартонными листами в два слоя

Состав работ:

Для нормы 10-05-010-01:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство оконных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.
08. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
09. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
10. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
11. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
12. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-05-010-02:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство дверных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.
08. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
09. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
10. Грунтование поверхности.

Измеритель: **100 м2**

Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсокартонными листами в два слоя:

10-05-010-01 с оконным проемом
10-05-010-02 с дверным проемом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-05-010-01	10-05-010-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	89	84
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,64	0,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,32	0,33
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,32	0,33
91.21.12-004	Ножницы электрические	маш.-ч	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.6.01.02	Листы гипсокартонные	м2	212	225
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,073	0,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,072	2,1632
01.7.06.01-0043	Ленты эластичные самоклеящиеся для профилей направляющих 70х30000 мм	м	116	117
01.7.06.04-0002	Ленты бумажные перфорированные армирующие для повышения трещиностойкости стыков, ширина 52 мм	м	120	118
01.7.06.04-0007	Ленты бумажные для создания искусственных трещин между каркасными конструкциями и примыкающими поверхностями, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет белый, ширина 65 мм	100 м	0,82	0,8
01.7.15.07-0152	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм	100 шт	1,53	1,49
01.7.15.14-0044	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 25 мм	100 шт	7,35	7,9
01.7.15.14-0045	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм	100 шт	18,55	18,44
04.3.02.18-0015	Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5	кг	119	137
07.2.06.03-0116	Профиль направляющий из оцинкованной стали, для монтажа гипсовых перегородок и подвесных потолков, размеры 75х40 мм, толщина стали 0,6 мм	м	88	86
07.2.06.03-0199	Профиль стальной оцинкованный стоечный, размеры 75х50 мм, толщина 0,6 мм	м	225	234
07.2.06.03-0229	Профиль стальной оцинкованный угловой, размеры 31х31 мм, толщина 0,4 мм	м	46	
11.1.03.01-0002	Бруски строганные хвойных пород (сосна, ель), сухие, размеры 60х30, 75х50 мм, сорт АВ	м3		0,13875
14.4.01.02-0012	Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая	кг	10	10
14.5.01.01	Герметик акриловый, 300мл	шт	7	
14.5.11.03-0001	Смеси сухие шпатлевочные на основе высокопрочного гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,15 мм, прочность на изгиб 2,7 МПа	кг	9	10
14.5.11.03-0004	Смеси сухие шпатлевочные универсальные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не менее 1,0 МПа	кг	85	69

».

1.7.1.2. В разделе 5 «ПЕРЕГОРОДКИ, ОБЛИЦОВКИ СТЕН, ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ (ГКЛ)» таблицу ГЭСН 10-05-013 «Облицовка откосов по готовому металлическому одинарному каркасу гипсокартонными листами» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 10-05-013 Облицовка откосов по готовому металлическому одинарному каркасу гипсокартонными листами

Состав работ:

01. Подача и перемещение материалов.
02. Обшивка откосов гипсокартонными листами.
03. Заделка швов.

Измеритель: 100 м2

10-05-013-01 Облицовка откосов по готовому металлическому одинарному каркасу гипсокартонными листами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-05-013-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	55,13
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.06.06-045	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м	маш.-ч	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.6.01.02	Листы гипсокартонные	м2	105
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,04
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,2356
01.7.15.14-0044	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 25 мм	100 шт	24,09
04.3.02.18-0015	Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5	кг	536,1
14.4.01.02-0012	Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая,	кг	4,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	паропроницаемая		
14.4.01.15-0002	Грунтовка акриловая на латексной основе для гипсовых стяжек, штукатурок и плиточных клеев	кг	8,33
14.5.01.07-0134	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный	л	9,6
14.5.11.03-0004	Смеси сухие шпатлевочные универсальные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не менее 1,0 МПа	кг	48,6

».

1.7.1.3. В разделе 6 «ПЕРЕГОРОДКИ, ОБЛИЦОВКИ СТЕН, ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ ИЗ ГИПСОВОЛОКНИСТЫХ ЛИСТОВ (ГВЛ) ИЛИ ГИПСОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ (ГСП)» таблицы ГЭСН 10-06-037 «Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля одним или двумя слоями гипсоволокнистых листов или гипсостружечных плит», 10-06-038 «Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами в один слой», 10-06-039 «Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами в два слоя» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 10-06-037 Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля одним или двумя слоями гипсоволокнистых листов или гипсостружечных плит**

Состав работ:

Для нормы 10-06-037-01:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПП профиля и крепление их со стойками одноуровневыми соединителями.
06. Устройство оконных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.
09. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
10. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
11. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
12. Грунтование кромок.
13. Заделка швов шпаклевкой с применением арматурной ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
14. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-06-037-02:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство оконных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.
08. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
09. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
10. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
11. Грунтование кромок.
12. Заделка швов шпаклевкой с применением арматурной ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
13. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-06-037-03:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПП профиля и крепление их со стойками одноуровневыми соединителями.
06. Устройство дверных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
10. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
11. Грунтование кромок.
12. Заделка швов шпаклевкой с применением арматурной ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
13. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-06-037-04:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство дверных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.
08. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
09. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
10. Грунтование кромок.
11. Заделка швов шпаклевкой с применением арматурной ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
12. Грунтование поверхности.

Измеритель: 100 м2

Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами:

10-06-037-01 одним слоем с оконным проемом
10-06-037-02 двумя слоями с оконным проемом
10-06-037-03 одним слоем с дверным проемом
10-06-037-04 двумя слоями с дверным проемом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-037-01	10-06-037-02	10-06-037-03	10-06-037-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	87	120	84	107
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,44	0,66	0,46	0,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,31	0,47	0,33	0,37
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13	0,19	0,13	0,37
91.21.12-004	Ножницы электрические	маш.-ч	0,38	0,18	0,47	0,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.6.01.01	Листы гипсоволокнистые и плиты гипсостружечные	м2	107	212	112	225
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,036	0,077	0,034	0,067
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,2	2,522	2,3672	2,6708
01.7.06.01-0041	Ленты эластичные самоклеящиеся для профилей направляющих 30х30000 мм	м	93	93	95	95
01.7.06.04-0002	Ленты бумажные перфорированные армирующие для повышения трещиностойкости стыков, ширина 52 мм	м	120	153	151	155
01.7.06.04-0007	Ленты бумажные для создания искусственных трещин между каркасными конструкциями и примыкающими поверхностями, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет белый, ширина 65 мм	100 м	0,44	0,44	0,43	0,43
01.7.15.07-0152	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм	100 шт	3,35	3,35	3,54	3,54
01.7.15.14-0022	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 30 мм	100 шт	18,55	7,35	19,43	7,9
01.7.15.14-0023	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 45 мм	100 шт		18,55		18,44
01.7.15.14-0042	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 9,5 мм	100 шт	8,29	4,8	8,25	5,25
04.3.02.18-0015	Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5	кг	60	119	76	153
07.2.06.03-0119	Профиль направляющий из оцинкованной стали, для монтажа гипсовых перегородок и подвесных потолков,	м	77	77	79	79

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	размеры 28х27 мм, толщина стали 0,6 мм					
07.2.06.03-0155	Профиль направляющий из оцинкованной стали, размеры 60х27 мм, толщина стали 0,6 мм	м	269	236	277	241
07.2.06.03-0229	Профиль стальной оцинкованный угловой, размеры 31х31 мм, толщина 0,4 мм	м	46	46		
07.2.06.04-0093	Подвесы стальные оцинкованные прямые для крепления подвесного потолка к профилю, размеры профиля 60х27 мм, длина подвеса 300 мм, толщина 0,7 мм	100 шт	2,4	2,4	2,62	2,62
07.2.06.05-0017	Соединители профиля стальные оцинкованные одноуровневые потолочные (краб), размеры 148х148 мм, толщина 0,9 мм	100 шт	1,16		1,14	
11.1.03.01-0002	Бруски строганные хвойных пород (сосна, ель), сухие, размеры 60х30, 75х50 мм, сорт АВ	м3			0,0666	0,0666
14.4.01.02-0012	Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая	кг	11	12	11	12
14.5.01.01	Герметик акриловый, 300мл	шт	7	7		
14.5.11.03-0003	Смеси сухие шпатлевочные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не более 1,0 МПа	кг	45	96	42	84

Таблица ГЭСН 10-06-038 Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами в один слой

Состав работ:

Для нормы 10-06-038-01:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПН профиля.
06. Устройство оконных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.
09. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
10. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
11. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
12. Грунтование кромок.
13. Заделка швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, углублений от винтов - без ленты.
14. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-06-038-02:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПН профиля.
06. Устройство дверных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.
09. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
10. Грунтование кромок.
11. Заделка швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, углублений от винтов - без ленты.
12. Грунтование поверхности.

Измеритель: **100 м2**

Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами в один слой:

10-06-038-01 с оконным проемом
10-06-038-02 с дверным проемом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-038-01	10-06-038-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	72	69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,68	0,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,37	0,33
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,31	0,13
91.21.12-004	Ножницы электрические	маш.-ч	0,38	0,18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	МАТЕРИАЛЫ			
01.6.01.01	Листы гипсоволокнистые и плиты гипсостружечные	м2	107	112
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,036	0,034
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,5076	1,6296
01.7.06.01-0043	Ленты эластичные самоклеящиеся для профилей направляющих 70х30000 мм	м	116	117
01.7.06.04-0002	Ленты бумажные перфорированные армирующие для повышения трещиностойкости стыков, ширина 52 мм	м	120	151
01.7.06.04-0007	Ленты бумажные для создания искусственных трещин между каркасными конструкциями и примыкающими поверхностями, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет белый, ширина 65 мм	100 м	0,82	0,8
01.7.15.07-0152	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм	100 шт	1,53	1,49
01.7.15.14-0022	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 30 мм	100 шт	18,52	19,43
04.3.02.18-0015	Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5	кг	60	76
07.2.06.03-0116	Профиль направляющий из оцинкованной стали, для монтажа гипсовых перегородок и подвесных потолков, размеры 75х40 мм, толщина стали 0,6 мм	м	121	122
07.2.06.03-0199	Профиль стальной оцинкованный стоечный, размеры 75х50 мм, толщина 0,6 мм	м	225	234
07.2.06.03-0229	Профиль стальной оцинкованный угловой, размеры 31х31 мм, толщина 0,4 мм	м	46	
11.1.03.01-0002	Бруски строганные хвойных пород (сосна, ель), сухие, размеры 60х30, 75х50 мм, сорт АВ	м3		0,13875
14.4.01.02-0012	Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая	кг	11	11
14.5.01.01	Герметик акриловый, 300мл	шт	7	
14.5.11.03-0003	Смеси сухие шпатлевочные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не более 1,0 МПа	кг	45	42

Таблица ГЭСН 10-06-039 Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами в два слоя

Состав работ:

Для нормы 10-06-039-01:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство оконных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.
08. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
09. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
10. Грунтование кромок.
11. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
12. Заделка швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, углублений от винтов - без ленты.
13. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-06-039-02:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство дверных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.
08. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
09. Грунтование кромок.
10. Заделка швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, углублений от винтов - без ленты.
11. Грунтование поверхности.

Измеритель: 100 м2

Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами в два слоя:

10-06-039-01 с оконным проемом

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

10-06-039-02 с дверным проемом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-039-01	10-06-039-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	97	92
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,71	0,77
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,51	0,54
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,23
91.21.12-004	Ножницы электрические	маш.-ч	0,47	0,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.6.01.01	Листы гипсоволокнистые и плиты гипсостружечные	м2	212	225
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,077	0,067
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,072	2,1632
01.7.06.01-0043	Ленты эластичные самоклеящиеся для профилей направляющих 70х30000 мм	м	116	117
01.7.06.04-0002	Ленты бумажные перфорированные армирующие для повышения трещиностойкости стыков, ширина 52 мм	м	153	155
01.7.06.04-0007	Ленты бумажные для создания искусственных трещин между каркасными конструкциями и примыкающими поверхностями, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет белый, ширина 65 мм	100 м	0,82	0,8
01.7.15.07-0152	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм	100 шт	1,53	1,49
01.7.15.14-0022	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 30 мм	100 шт	7,35	7,9
01.7.15.14-0023	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 45 мм	100 шт	18,55	18,44
04.3.02.18-0015	Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5	кг	119	137
07.2.06.03-0116	Профиль направляющий из оцинкованной стали, для монтажа гипсовых перегородок и подвесных потолков, размеры 75х40 мм, толщина стали 0,6 мм	м	88	86
07.2.06.03-0199	Профиль стальной оцинкованный стоечный, размеры 75х50 мм, толщина 0,6 мм	м	225	234
07.2.06.03-0229	Профиль стальной оцинкованный угловой, размеры 31х31 мм, толщина 0,4 мм	м	46	
11.1.03.01-0002	Бруски строганные хвойных пород (сосна, ель), сухие, размеры 60х30, 75х50 мм, сорт АВ	м3		0,13875
14.4.01.02-0012	Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая	кг	12	12
14.5.01.01	Герметик акриловый, 300мл	шт	7	
14.5.11.03-0003	Смеси сухие шпатлевочные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не более 1,0 МПа	кг	96	84

».

1.8. В сборнике 11 «Полы»:

1.8.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.8.1.1. В разделе 1 «ПОЛЫ» таблицу ГЭСН 11-01-020 «Устройство покрытий ксилолитовых и поливинилацетатных» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 11-01-020 Устройство покрытий ксилолитовых и поливинилацетатных

Состав работ:

Для нормы 11-01-020-01:

01. Очистка основания.
02. Подготовка основания.
03. Приготовление смеси.
04. Огрунтовка основания.
05. Устройство покрытий.
06. Шпатлевка, циклевка и натирка покрытий.

Для норм 11-01-020-02, 11-01-020-04:

01. Приготовление смеси.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

02. Устройство покрытий.
Для нормы 11-01-020-03:
01. Очистка основания.
02. Подготовка основания.
03. Приготовление грунтовки.
04. Приготовление смеси.
05. Огрунтовка основания.
06. Устройство покрытий.

Измеритель: 100 м2

Устройство покрытий ксилолитовых:

11-01-020-01 толщиной 15 мм

11-01-020-02 на каждые 5 мм изменения толщины добавлять или исключать к норме 11-01-020-01

Устройство покрытий поливинилацетатных:

11-01-020-03 толщиной 3 мм

11-01-020-04 на каждый 1 мм изменения толщины добавлять или исключать к норме 11-01-020-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	11-01-020-01	11-01-020-02	11-01-020-03	11-01-020-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч			77,26	14,38
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	80,37	6,49		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,53	0,88	8,01	2,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,4	0,15	0,18	0,06
91.07.08-025	Растворосмесители передвижные, объем барабана 250 л	маш.-ч	1,55	0,52	7,56	2,27
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,58	0,21	0,27	0,09
91.21.07-011	Машины мозаично-шлифовальные	маш.-ч	1,6			
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая	кг			7,8	2,6
01.3.04.08-0013	Масло каменноугольное для пропитки древесины	т	0,001			
01.3.05.20-0002	Магний технический хлористый (бишофит)	т	0,47	0,16		
01.3.05.38-0221	Кварц молотый пылевидный	т			0,272	0,088
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,6	0,39	0,135	0,027
01.7.07.03-0011	Воск полиэтиленовый, окисленный	кг	1			
01.7.07.04-0005	Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная непластифицированная Д50Н	кг			219	64
01.7.07.29-0091	Опилки древесные	м3	1,53	0,46		
01.7.17.05-0021	Карборунд	кг	0,2			
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3			0,0173	
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т			0,013	
14.2.04.01-0001	Смола каменноугольная для дорожного строительства	т			0,036	0,012
14.4.02.04-0173	Краска масляная МА-15, охра	кг			6,8	2,3
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг			0,2	
14.5.03.01-0012	Краска поливинилбутиральная порошковая для защиты от коррозии и придания поверхностям декоративных свойств П-ВЛ-212, цветная	т	0,076			
14.5.04.08	Мастика для натирки полов	кг	0,5			
17.4.05.10-0012	Порошок периклазовый плавленый, марка ППЛ-95	т	0,82	0,27		

».

1.8.1.2. В разделе 1 «ПОЛЫ» таблицу ГЭСН 11-01-048 «Устройство сборных оснований полов из малоформатных гипсоволокнистых листов (ГВЛ) и элементов пола» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 11-01-048 Устройство сборных оснований полов из малоформатных гипсоволокнистых листов (ГВЛ) и элементов пола

Состав работ:

Для нормы 11-01-048-01:
01. Выгрузка материалов.
02. Разметка уровня сборного пола.
03. Устройство пароизоляции из полиэтиленовой пленки.
04. Крепление ленты кромочной.
05. Укладка плит пенополистирольных.
06. Монтаж элементов пола (рядами).
07. Крепление фальцев соседних элементов винтами для ГВЛ.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

08. Заделка стыков и мест установки шурупов шпаклевкой.
Для нормы 11-01-048-02:
01. Выгрузка материалов.
02. Разметка уровня сборного пола.
03. Устройство пароизоляции из полиэтиленовой пленки.
04. Крепление ленты кромочной.
05. Укладка и выравнивание сухой засыпки.
06. Монтаж элементов пола (рядами).
07. Крепление фальцев соседних элементов винтами для ГВЛ.
08. Заделка стыков и мест установки шурупов шпаклевкой.
Для нормы 11-01-048-03:
01. Выгрузка материалов.
02. Разметка уровня сборного пола.
03. Устройство пароизоляции из полиэтиленовой пленки.
04. Крепление ленты кромочной.
05. Укладка плит пенополистирольных.
06. Укладка листов первого слоя.
07. Нанесение на листы клея сплошным слоем.
08. Укладка листов второго слоя.
09. Крепление листов второго слоя.
10. Заделка стыков и мест установки шурупов шпаклевкой.
Для нормы 11-01-048-04:
01. Выгрузка материалов.
02. Разметка уровня сборного пола.
03. Устройство пароизоляции из полиэтиленовой пленки.
04. Крепление ленты кромочной.
05. Укладка и выравнивание сухой засыпки.
06. Укладка листов первого слоя.
07. Нанесение на листы клея сплошным слоем.
08. Укладка листов второго слоя.
09. Крепление листов второго слоя.
10. Заделка стыков и мест установки шурупов шпаклевкой.

Измеритель: 100 м2

Устройство сборных оснований из элементов полов:
11-01-048-01 на пенополистирольных плитах толщиной слоя до 50 мм
11-01-048-02 на сухой засыпке толщиной слоя 50 мм
Устройство сборных оснований из малоформатных ГВЛ:
11-01-048-03 на пенополистирольных плитах толщиной слоя до 50 мм
11-01-048-04 на сухой засыпке толщиной слоя 50 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	11-01-048-01	11-01-048-02	11-01-048-03	11-01-048-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			143,13	138,63
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	119,54	110,75		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,42	3,28	1,56	3,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,13	0,37	0,27	0,51
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,29	2,91	1,29	2,94
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.6.01.01-0001	Листы гипсоволокнистые влагостойкие ГВЛВ, толщина 10 мм	м2			204	204
01.6.01.01-0021	Элементы пола из гипсоволокнистых малоформатных листов	м2	102	102		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,0636	3,0636	5,1152	5,1152
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,53	0,53	0,53	0,53
01.7.07.12-0022	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм	м2	115	115	115	115
01.7.15.14-0022	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 30 мм	100 шт	12	12	20	20
02.2.02.01	Заполнитель пористый	м3		5		5
04.3.02.18-0015	Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5	кг	5	5	50	50
12.2.05.06	Плиты теплоизоляционные	м3	3,06		3,06	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.11.03-0003	Смеси сухие шпатлевочные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не более 1,0 МПа	кг	15	15	10	10	».

1.9. В сборнике 12 «Кровли»:

1.9.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.9.1.1. В разделе 1 «КРОВЛИ» таблицу ГЭСН 12-01-002 «Устройство кровель плоских» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 12-01-002 Устройство кровель плоских

Состав работ:

Для норм с 12-01-002-01 по 12-01-002-07:
01. Наклейка рулонных материалов на битумной мастике.
02. Защита рулонного кровельного ковра.
03. Наплавление рулонных материалов.
Для норм с 12-01-002-08 по 12-01-002-10:
01. Наклейка рулонных материалов методом подплавления мастичного слоя газопламенными горелками.
Для нормы 12-01-002-11:
01. Защита рулонного кровельного ковра гравием на битумной мастике.
Для нормы 12-01-002-12:
01. Подготовка материала к укладке (распаковка и раскатка рулона, разметка и резка материала).
02. Прогрев основания и клеящей стороны материала газовой горелкой до зеркального блеска.
03. Укладка рулонного материала с прикатыванием металлическим валиком.
Для нормы 12-01-002-13:
01. Подготовка материала к укладке (распаковка и раскатка рулона, разметка и резка материала).
02. Укладка рулонного материала с прикатыванием металлическим валиком.
Для норм с 12-01-002-14 по 12-01-002-15:
01. Очистка основания.
02. Просушивание влажных мест.
03. Приготовление раствора.
04. Устройство цементно-песчаных уголков.
05. Огрунтовка мастикой поверхности.
06. Наклейка рулонного материала.
07. Проклейка стыков мастикой.
08. Промазка стыков лаком.
09. Обделка примыканий.
10. Проклейка стыков примыканий мастикой.
11. Промазка стыков примыканий лаком.
Для нормы 12-01-002-16:
01. Нанесение мастики (грунтовки) на очищенную поверхность вручную валиком с ее приготовлением.
Для нормы 12-01-002-17:
01. Нанесение мастики на огрунтованную поверхность вручную валиком в один слой.
Для нормы 12-01-002-18:
01. Распаковка, разметка, резка материала.
02. Крепление материала фиксаторами к поверхности кровли при помощи шуроповерта.
03. Сварка швов.
Для нормы 12-01-002-19:
01. Распаковка, разметка, резка материала.
02. Укладка материала на основание наплавлением с помощью газовой горелки.
03. Сварка швов.
Для нормы 12-01-002-20:
01. Распаковка рулона, разметка, резка материала.
02. Свободная укладка материала на основание.
03. Наплавление бандажной ленты на швы.
Для нормы 12-01-002-21:
01. Раскатка кровельной ЭПДМ мембраны на подготовленное основание, складывание полотна вдоль.
02. Нанесение мастики на основание и на обратную сторону мембраны.
03. Приклеивание полотна мембраны на огрунтованное мастикой основание.
04. Проклеивание швов самоклеящейся лентой с прикаткой роликом.
Для нормы 12-01-002-22:
01. Раскатка кровельной ЭПДМ мембраны на подготовленное основание, складывание полотна вдоль.
02. Нанесение мастики на основание.
03. Снятие адгезионной пленки и приклеивание полотна мембраны на огрунтованное мастикой основание.
04. Проклеивание швов самоклеящейся лентой с прикаткой роликом.
Для нормы 12-01-002-23:
01. Подготовка и очистка основания.
02. Огрунтовка поверхности битумно-полимерной грунтовкой.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

03. Устройство оклеечной гидроизоляции из полимерных рулонных материалов на полимерной мастике.
04. Проклейка стыков полимерной мастикой.
Для нормы 12-01-002-24:
01. Очистка основания от пыли, грязи вручную.
02. Перемешивание мастики вручную.
03. Нанесение защитного слоя из полимерной мастики.

Измеритель: 100 м2

Устройство кровель плоских четырехслойных из рулонных кровельных материалов на битумной мастике:
12-01-002-01 с защитным слоем из гравия на битумной антисептированной мастике
12-01-002-02 антисептированной с защитным слоем из гравия на битумной антисептированной мастике
Устройство кровель плоских четырехслойных из рулонных кровельных материалов на битумной мастике с последующим нанесением антисептированной битумной мастики толщиной 2 мм с защитным слоем:
12-01-002-03 из раствора цементного
12-01-002-04 из асфальтобетона песчаного
12-01-002-05 из плит бетонных на кварцевом песке
12-01-002-06 из плит армоцементных на кварцевом песке
12-01-002-07 Устройство кровель плоских трехслойных из рулонных кровельных материалов на битумно-полимерной мастике
Устройство кровель плоских из наплавляемых материалов:
12-01-002-08 в три слоя
12-01-002-09 в два слоя
12-01-002-10 в один слой
12-01-002-11 Защита ковра плоских кровель гравием на битумной мастике
Устройство кровель плоских из рулонных кровельных гидроизоляционных самоклеящихся материалов с антиадгезионной пленкой:
12-01-002-12 с прогревом
12-01-002-13 без прогрева
Устройство кровель плоских из рулонных полимерных кровельных материалов на мастике с подготовкой поверхности:
12-01-002-14 в один слой
12-01-002-15 в два слоя
Устройство кровель плоских с применением полимерной мастики на основе бутилкаучука:
12-01-002-16 огрунтовка подготовленных оснований под водоизоляционный кровельный ковер
12-01-002-17 нанесение полимерной мастики на основе бутилкаучука на огрунтованную поверхность в один слой
Устройство кровель плоских из рулонных кровельных гидроизоляционных битумно-полимерных СБС-модифицированных материалов в один слой:
12-01-002-18 методом механического крепления
12-01-002-19 методом полосовой наклейки (термической активации)
12-01-002-20 методом свободной укладки
Устройство плоских кровель из ЭПДМ мембраны:
12-01-002-21 с наклейкой на мастику
12-01-002-22 самоклеящейся
12-01-002-23 Устройство кровель плоских из рулонных кровельных гидроизоляционных материалов на полимерной мастике с подготовкой поверхности
12-01-002-24 Устройство защитного антикоррозийного полимерного наливного покрытия

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-002-01	12-01-002-02	12-01-002-03	12-01-002-04	12-01-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	26,3	26,3	74,4	43,9	72,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,18	1,06	2,88	3,74	5,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,44	0,38	1,05	1,58	2,31
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,25	0,22	0,6	0,9	1,32
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,13	0,13	0,39		0,44
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	10,29	10,29	9,8	9,8	9,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,36	0,33	0,84	1,26	1,47
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03	Мастики битумосодержащие	т	1,26	1,26	1,2	1,2	1,2
02.2.01.02-1042	Гравий М 400-1000, фракция 5(3)-10 мм	м3	1,05	1,05			
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3			3,06		
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3					3,06667

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

04.2.01.02	Смеси асфальтобетонные	т				6,5	
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3			3,06		
05.1.01.13	Плиты бетонные	м2					102
12.1.02.06	Материалы рулонные кровельные	м2	460	460	460	460	460
14.5.04.07-0012	Мастика тиоколовая двухкомпонентная строительного назначения, холодного отверждения	кг			6,2		
16.3.01.01-0312	Гербицид на основе глифосата	т	0,001	0,005	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-002-06	12-01-002-07	12-01-002-08	12-01-002-09	12-01-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	81,47	26,22	20,29	14,36	8,44
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,54	0,47	0,43	0,29	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	2,31	0,24	0,23	0,15	0,08
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,32	0,09	0,08	0,05	0,03
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,44				
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	9,8	6,38			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,47	0,14	0,12	0,09	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03	Мастики битумосодержащие	т	1,2				
01.2.03.03	Мастика	т		0,77			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг			44,9	29,94	15,02
01.6.01.06	Плиты армоцементные	м3	3,23				
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3	3,06667				
12.1.02.06	Материалы рулонные кровельные	м2	460				
12.1.02.15	Материалы рулонные кровельные для верхнего слоя	м2		126	115	114	116
12.1.02.15	Материалы рулонные кровельные для нижних слоев	м2		250	230	116	
16.3.01.01-0312	Гербицид на основе глифосата	т	0,001				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-002-11	12-01-002-12	12-01-002-13	12-01-002-14	12-01-002-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		8,84	8,43		52,45
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч				42,79	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	9,4				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,29	0,14	0,14	0,26	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,9				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09	0,05	0,05	0,1	0,19
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,13				
91.06.06-045	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м	маш.-ч		0,03	0,03	0,05	0,1
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	2,45				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,17	0,06	0,06	0,11	0,21
91.17.04-091	Горелки газовые инжекторные	маш.-ч		0,4			
91.21.22-041	Инфракрасные нагреватели мягкой кровли	маш.-ч				10,32	10,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03	Мастики битумосодержащие	т	0,303				
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		2,11			
01.7.03.01-0001	Вода	м3				0,11	0,11

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

02.2.01.02-1042	Гравий М 400-1000, фракция 5(3)-10 мм	м3	1,05				
04.3.02.09-3612	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, керамики и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс L, В3,5 (М50), F50	т				0,53	0,53
12.1.02.04	Материалы рулонные гидроизоляционные самоклеящиеся	м2		117	117		
12.1.02.10	Материал рулонный полимерный кровельный и гидроизоляционный	м2				122,6	240,43
14.4.03.10-0002	Лак ХП-734, марки А, Б	т				0,00155	0,00155
14.5.04.05-0105	Мастика полимерная для приклеивания рулонных кровельных материалов, пленкообразующая, холодная, диапазон температур -50 до +150 °С, расход 1,5-2 кг/м2, цветная, белая	кг				85,88	166,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-002-16	12-01-002-17	12-01-002-18	12-01-002-19	12-01-002-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч			4,77		
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч					4,32
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	3,19	2,89		4,13	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,07	0,31	0,25	0,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			0,1	0,08	0,1
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч		0,01	0,08	0,07	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,06	0,13	0,1	0,12
91.17.04-091	Горелки газовые инжекторные	маш.-ч			0,88	1,89	1,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-1014	Бензин-растворитель нефтяной Нефрас-С 50/170	т	0,0076				
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг			4,6629	9,9983	8,0753
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			0,8096		
01.7.15.07-0013	Дюбели полипропиленовые тарельчатые кровельные, диаметр 50 мм, длина 150 мм	100 шт			3,2987		
12.1.02.15	Материал рулонный кровельный гидроизоляционный битумно-полимерный СБС-модифицированный	м2			115	115	115
12.1.02.15	Лента бандажная рулонная гидроизоляционная битумно-полимерная СБС-модифицированная, на нетканой основе из высокопрочного полиэстера	м					112,088
14.5.04.01	Мастика полимерная, гидроизоляционная, коррозионно-защитная, биостойкая, на основе бутилкаучука	кг	22,905	61,08			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-002-21	12-01-002-22	12-01-002-23	12-01-002-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	14,34	11,43		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			36,47	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч				8,79
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,11	6,15	0,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч			0,01	0,002
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05	0,04		
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,04	0,03		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,04	0,41	0,07
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч			5,73	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.2.03.05	Праймер	кг			61,8	
01.7.06.14	Лента мастичная, из смеси синтетического бутилкаучука, смол, мягчителей и наполнителей, с двумя клеящими сторонами	м	91,0084	91,0084		
12.1.02.10	Материал (мембрана) кровельный гидроизоляционный из этиленпропилендиенового каучука на синтетической нетканой основе	м2	119,474			
12.1.02.10	Материал (мембрана) кровельный гидроизоляционный из этиленпропилендиенового каучука на синтетической нетканой основе с липким слоем	м2		119,474		
12.1.02.10	Материалы рулонные полимерные	м2			115	
14.5.04.01	Мастика полимерная, гидроизоляционная, коррозионно-защитная, биостойкая, на основе бутилкаучука	кг	175,195	79,8253		
14.5.04.01	Мастики бутилкаучуковые	т				0,06696
14.5.04.08-0007	Мастика клеящая полимерная на основе синтетических каучуков для кровельных работ, гидроизоляции, газозащиты и противорадоновой защиты	т			0,1184	

».

1.9.1.2. В разделе 1 «КРОВЛИ» таблицу ГЭСН 12-01-020 «Устройство кровель различных типов из металлочерепицы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 12-01-020 Устройство кровель различных типов из металлочерепицы

Состав работ:

01. Разгрузка и укладка листов металлочерепицы стопками высотой не более 1 м на строительной площадке на брусья с шагом до 0,5 м.
02. Контрольный обмер скатов с установлением плоскостности и их перпендикулярности по отношению к линиям конька и карнизов.
03. Укладка по стропилам подкровельной антиконденсатной (гидроизоляционной) пленки внахлест (100-150 мм) от карниза к коньку с закреплением контррейками толщиной 50 мм.
04. Устройство по контррейкам обрешетки под металлочерепицу из антисептированных досок с шагом между ними 350 (400) мм, соответствующим шагу металлочерепицы.
05. Устройство дополнительных досок обрешетки для закрепления разжелобков (внутренних ендов) и коньков.
06. Прибивка под конек полосы гидроизоляционного материала.
07. Установка разжелобков, внутренних элементов на стыках кровли с вертикальными поверхностями конструктивных элементов здания.
08. Гидроизоляция мест стыков кровли с вертикальными поверхностями силиконовыми герметиками.
09. Укладка рядовых листов металлочерепицы с креплением шурупами-саморезами с шестигранной головкой.
10. Подрезка листов металлочерепицы в местах внутренних и внешних переломов крыши.
11. Установка коньков, внешних ендов, планок для внутренних и наружных углов, торцевых и карнизных планок.
12. Наружная обделка коньков, труб, шахт и примыканий к стенам.
13. Установка снегозадерживающих устройств.
14. Окраска мест среза, сколов и повреждений защитного слоя металлочерепицы.

Измеритель: 100 м2

12-01-020-01 Устройство кровель различных типов из металлочерепицы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-020-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	173,87
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,68
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,53
91.21.12-004	Ножницы электрические	маш.-ч	9,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,0816
01.7.15.06-0022	Гвозди стальные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм	кг	0,45
01.7.15.06-0092	Гвозди стальные оцинкованные проволочные, диаметр 4 мм, длина 100 мм	т	0,0112
01.7.15.14-0063	Шурупы самонарезающие стальные с потайной головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 80 мм	т	0,00048
01.7.15.14-0101	Шурупы самонарезающие стальные с шестигранной головкой, пресс-шайбами, резиновыми прокладками, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 25 мм	100 шт	10,08
01.7.15.14-0300	Шурупы самонарезающие стальные с прессшайбой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 19 мм	т	0,0014
08.1.02.07	Дополнительные элементы металлочерепичной кровли: разжелобки, коньки, ендовы, карнизные и торцевые планки, заглушки и т.д.	шт	П

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

11.1.03.01-0094	Бруски обрезные сухие пропитанные, длина 1-3 м, ширина 40-75 мм, толщина 22-32 мм, сорт I	м3	0,46
11.1.03.06-0001	Доска обрезная антисептированная, естественной влажности, длина 4-6 м, ширина 150 мм, толщина 40 мм, сорт II	м3	1,47
12.1.01.03	Пленки подкровельные гидроизоляционные, антиконденсатные	м2	116
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	3,62
12.1.03.02	Металлочерепица	м2	126
12.2.03.02-0002	Вата минеральная	м3	0,31
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	2,7
14.5.01.07-0134	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный	л	0,75

».

1.9.1.3. В разделе 1 «КРОВЛИ» таблицу ГЭСН 12-01-027 «Устройство кровель из рулонной стали по основанию из цементно-стружечных плит по металлической обрешетке» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 12-01-027 Устройство кровель из рулонной стали по основанию из цементно-стружечных плит по металлической обрешетке

Состав работ:

01. Устройство сплошного основания из цементно-стружечных плит.
02. Укладка теплоизоляционных плит в 2 слоя.
03. Укладка наплавляемого изоляционного материала.
04. Изготовление заготовок из рулонной стали.
05. Устройство кровли из рулонной стали соединением продольного шва двойным фальцем.

Измеритель: 100 м2

Устройство кровель из рулонной стали по основанию из цементно-стружечных плит по металлической обрешетке при:

12-01-027-01 простой кровле
12-01-027-02 кровле средней сложности
12-01-027-03 сложной кровле

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-027-01	12-01-027-02	12-01-027-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-26	Средний разряд работы 2,6	чел.-ч	87,27		
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		99,73	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			106,53
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28	0,28	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,07	0,07	0,07
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,07	0,07	0,07
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,14	0,14
91.21.19-037	Станки фальцепрокатные, мощность 1,1 кВт	маш.-ч	10	10	10
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.2.03.03-0122	Мастика битумно-полимерная гидроизоляционная, кровельная, для строительных конструкций и устройства (ремонта) кровли, холодная, готовая к применению, диапазон температур от -20 до +40 °С, прочность сцепления с металлом/бетоном не менее 0,9/0,6 МПа, расход для гидроизоляции/устройства кровли 2,5-3,5/3,8-5,7 кг/м2 при толщине слоя покрытия 2 мм	кг	1 160	1 160	1 160
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	10,63	10,63	10,63
01.6.01.10	Плиты цементно-стружечные нешлифованные	м2	103	105	107
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	38,2	43,77	46,81
01.7.06.11-0001	Ленты предварительно сжатые уплотнительные саморасширяющиеся на основе пенополиуретана, с липким слоем с одной стороны, ширина 10 мм, толщина в сжатом состоянии 4 мм, толщина в расширенном состоянии 20 мм	10 м	11,222	11,222	11,222
01.7.15.03-0031	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М6, длина болта 12-60 мм	кг	2,58	2,58	2,58
01.7.15.14-0305	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 45 мм	т	0,003	0,003	0,003
08.1.02.25-0041	Кляммеры стальные оцинкованные неподвижные кровельные, высота 25 мм, толщина 0,5 мм	100 шт	2,19	2,19	2,19
08.3.05.05-0081	Сталь оцинкованная с полимерным покрытием в рулонах, класс цинкового покрытия 120-140, толщина 0,5 мм	т	0,637	0,6574	0,6722
08.4.01.02-0001	Детали закладные, вес до 1 кг	т	0,05	0,05	0,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

12.1.02.03-0196	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭПП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная прочность 700/550 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +130 °С, масса 4,7 кг/м2	м2	114	114	114	
12.2.05.11	Плиты теплоизоляционные	м3	П	П	П	
14.5.04.05-0104	Мастика герметизирующая отверждающаяся однокомпонентная строительная	т	0,315	0,315	0,315	

».

1.9.1.4. В разделе 1 «КРОВЛИ» таблицы ГЭСН 12-01-037 «Устройство гидроизоляции», 12-01-038 «Устройство элементов на скатной кровле из цементно-песчаной черепицы», 12-01-039 «Устройство кровли из цементно-песчаной черепицы по обрешетке из стального оцинкованного профиля» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 12-01-037 Устройство гидроизоляции

Состав работ:

Для нормы 12-01-037-01:
01. Очистка основания.
02. Просушивание влажных мест.
03. Приготовление мастики.
04. Приготовление раствора.
05. Устройство цементно-песчаных уголков.
06. Огрунтовка мастикой поверхности.
07. Наклейка рулонного материала.
08. Наклейка изоляционного материала.
09. Проклейка стыков мастикой.
10. Промазка стыков лаком.
11. Обделка примыканий.

Для нормы 12-01-037-02:
01. Очистка основания.
02. Просушивание влажных мест.
03. Приготовление мастики.
04. Огрунтовка мастикой поверхности.
05. Наклейка рулонного материала.
06. Наклейка изоляционного материала.
07. Проклейка стыков мастикой.
08. Промазка стыков лаком.
09. Устройство защитного слоя из асбестоцементных листов.
10. Сборка и разборка подмостей.

Для нормы 12-01-037-03:
01. Подготовка основания.
02. Огрунтовка поверхности праймером.
03. Наплавление изоляционного рулонного материала.
04. Наклеивание рулонного полимерного материала.
05. Наклейка на поперечные стыки дополнительного слоя рулонного материала.
06. Промазка стыков лаком.

Для нормы 12-01-037-04:
01. Раскатка рулонного материала и крепление к стропильным конструкциям.
02. Проклейка стыков бутилкаучуковой соединительной лентой.
03. Установка вентиляционного элемента нижней защитной пленки.

Для нормы 12-01-037-05:
01. Укладка мембраны.
02. Проклейка поперечных стыков бутилкаучуковой соединительной лентой.

Для нормы 12-01-037-06:
01. Проклейка примыканий бутилкаучуковой соединительной лентой.

Измеритель: 100 м2 (нормы с 12-01-037-01 по 12-01-037-05); 100 м (норма 12-01-037-06)

Устройство гидроизоляции с подготовкой поверхности в 2 слоя из рулонных полимерных материалов:
12-01-037-01 на битумной мастике
12-01-037-02 вертикальной на битумной мастике с устройством защитного слоя из асбестоцементных листов
12-01-037-03 горизонтальной с наплавляемым материалом в нижнем слое
12-01-037-04 Устройство подкровельной пленочной гидроизоляции
12-01-037-05 Устройство гидроизоляции плоских кровель из профилированных мембран
12-01-037-06 На каждые 100 м примыканий к стенам и парапетам добавлять к норме 12-01-037-05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-037-01	12-01-037-02	12-01-037-03	12-01-037-04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч			17,86	
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		99,3		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	47,29			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				52,78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,41	1,62	0,41	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,16	0,63	0,16	0,009
91.06.06-045	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м	маш.-ч	0,08	0,31	0,08	0,005
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	0,01	0,013		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,17	0,68	0,17	0,01
91.21.22-041	Инфракрасные нагреватели мягкой кровли	маш.-ч	10,32	10,32		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.05-0016	Листы хризотилцементные плоские прессованные, толщина 10 мм	м2		114		
01.2.01.02-0042	Битум нефтяной строительный кровельный БНК-90/30	т	0,08	0,08		
01.2.03.05	Праймер	кг			26	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг			0,0019	
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,11			
01.7.06.01-0011	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные холстом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны, цвет серый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм	м				74,13
01.7.15.14-0181	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 2,5 мм, длина 25 мм	т				0,00019
04.3.02.09-3612	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, керамики и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс L, В3,5 (М50), F50	т	0,53			
08.3.02.02-1024	Лента стальная холоднокатаная, марка стали 08Ю, 08кп/пс, толщина 0,3-2 мм	т		0,0014		
08.3.03.05-0020	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 6,0 мм	т		0,0014		
12.1.01.03-0039	Пленка подкровельная гидроизоляционная, антиконденсатная, основа полипропиленовая ткань ламинированная с двух сторон полипропиленом, прочность при продольном/поперечном растяжении 900/800 Н/50 мм, поверхностная плотность 130 г/м2	м2				115
12.1.02.03	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный самоклеящийся	м2	101,86	100,89		
12.1.02.03-0196	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭПП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная прочность 700/550 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +130 °С, масса 4,7 кг/м2	м2			101,85	
12.1.02.10	Материал рулонный полимерный кровельный и гидроизоляционный	м2	107,33	100,89	102,62	
12.1.03.09-1008	Элемент вентиляционный нижней защитной пленки из ПВХ, размеры 360х120х20 мм	шт				20
14.4.03.10-0002	Лак ХП-734, марки А, Б	т	0,00155	0,00052	0,00152	
14.5.04.05-0105	Мастика полимерная для приклеивания рулонных кровельных материалов, пленкообразующая, холодная, диапазон температур -50 до +150 °С, расход 1,5-2 кг/м2, цветная, белая	кг	16,8	4,33	82,09	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-037-05	12-01-037-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	2,66	10,19
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,37	0,51
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	2,29	9,68
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,04	0,01
91.06.06-045	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15	маш.-ч	0,01	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	м				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.05-0011	Мастика (праймер) битумная с органическими растворителями для подготовки бетонных и цементно-песчаных поверхностей перед укладкой кровельных и гидроизоляционных материалов, диапазон температур от -20 до +40 °С, расход 0,2-0,3 кг/м2	л		3,09
01.7.06.14	Лента бутилкаучуковая	м	П	103
12.1.02.10	Мембрана профилированная из полиэтилена низкого давления	м2	116,26	

Таблица ГЭСН 12-01-038 Устройство элементов на скатной кровле из цементно-песчаной черепицы

Состав работ:

Для нормы 12-01-038-01:
01. Укладка желобка.
02. Герметизация стыков поролоновой полосой.
03. Установка скобок для ендовы.
04. Проклейка стыка герметизирующей лентой.
05. Подрезка черепицы.

Для нормы 12-01-038-02:
01. Разметка мест укладки черепицы.
02. Раскладка черепицы стопками по скату.
03. Сверление отверстий.
04. Подрезка черепицы.

Для нормы 12-01-038-03:
01. Установка креплений для ребровой обрешетки.
02. Установка ребровой обрешетки.
03. Устройство черепицей ребра.
04. Разметка, раскатка и наклейка фигароли.
05. Крепление начальной ребровой черепицы.
06. Установка зажимов коньковой черепицы.
07. Сверление отверстий и крепление коньковой черепицы с подрезкой.
08. Крепление вальмовой черепицы.

Для нормы 12-01-038-04:
01. Разметка и установка креплений коньковой обрешетки.
02. Установка коньковой обрешетки.
03. Укладка и крепление аэроэлемента конька.
04. Установка зажимов коньковой черепицы.
05. Сверление отверстий и крепление коньковой черепицы с подрезкой.
06. Установка торцевого элемента.

Для нормы 12-01-038-05:
01. Установка фартука-капельника с креплением скобами.
02. Монтаж профиля с нарезкой и креплением.
03. Укладка вентиляционной ленты.
04. Установка фартука свеса с креплением скобами.
05. Установка аэроэлемента свеса.

Для нормы 12-01-038-06:
01. Разметка мест установки профиля.
02. Монтаж оцинкованного профиля с нарезкой и креплением.
03. Сверление отверстий и укладка с креплением боковой облегченной черепицы.

Для нормы 12-01-038-07:
01. Раскрой и наклейка самоклеящейся ленты из синтетического каучука и алюминиевой сетки к примыканиям.
02. Раскрой и крепление алюминиевой планки.
03. Герметизация стыков герметиком.

Для нормы 12-01-038-08:
01. Раскатка рулонного материала и крепление стропильным конструкциям.
02. Проклейка стыков герметизирующей лентой.

Измеритель: 100 м (нормы 12-01-038-01, с 12-01-038-03 по 12-01-038-07); 100 м2 (нормы 12-01-038-02, 12-01-038-08)

Устройство на скатной кровле с покрытием из цементно-песчаной черепицы:
12-01-038-01 разжелобков (ендов)
12-01-038-02 скатов
12-01-038-03 ребра
12-01-038-04 конька

Устройство с покрытием из цементно-песчаной черепицы:
12-01-038-05 карнизного свеса кровли
12-01-038-06 фронтонного свеса кровли
12-01-038-07 Устройство примыканий к трубе и стенам на кровле с покрытием из цементно-песчаной черепицы
12-01-038-08 Устройство пароизоляции из пленки для кровли из цементно-песчаной черепицы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-	12-01-	12-01-	12-01-	12-01-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			038-01	038-02	038-03	038-04	038-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	142,66	163,98	234,02	143,99	76,63
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,53	2,7	1,04	1	0,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,2	1	0,4	0,4	0,084
91.06.06-045	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м	маш.-ч	0,1	0,5	0,2	0,2	0,044
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,23	1,2	0,44	0,4	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.06.03-1000	Ленты вентиляционные из ПВХ для кровли, ширина 100 мм	м					10
01.7.06.03-1002	Ленты герметизирующие самоклеящиеся для стыков ендов кровли, окрашенные, ширина 140 мм	м	18,25				
01.7.06.03-1014	Полоса поролоновая с самоклеящимся слоем для ендовы и антиадгезионной пленкой, ширина 30 мм, высота 60 мм	10 м	20,35				
01.7.06.11-1010	Материал универсальный самоклеящийся для устройства коньков и хребтов из рулонного пластика, армированного алюминиевой сеткой, ширина 280 мм	м			110		
01.7.15.06-0022	Гвозди стальные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм	кг			1,584	1,608	
01.7.15.14-0062	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм	100 шт					5
01.7.15.14-0073	Шурупы самонарезающие стальные окрашенные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм	т					0,0024
01.7.15.14-0083	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм	т	0,0046	0,01456			
01.7.15.14-0181	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 2,5 мм, длина 25 мм	т	0,0008				0,0008
01.7.15.14-0301	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4,8 мм, длина 70 мм	100 шт			8,22	4,50389	
07.2.06.03	Оцинкованный профиль ПС50х50	м					110
08.1.02.03-0021	Водоотлив оконный из оцинкованной стали с полимерным покрытием, полка крепления 20 мм, ширина отлива 250 мм, капинос размером 20х20 мм, толщина стали 0,5 мм	м					105
11.1.03.01	Бруски обрезные	м3			0,25	0,25	
12.1.01.04-0017	Фартук свеса из ПВХ для водосточных систем, ширина 150 мм	м					105
12.1.03.04	Черепица коньковая	шт			П	П	
12.1.03.06	Черепица половинчатая	шт	П		П		
12.1.03.07	Черепица цельная цементно-песчаная	шт		П			
12.1.03.07	Вальмовая черепица	шт			П		
12.1.03.07	Черепица рядовая начальная хребтовая	шт			П		
12.1.03.07-0022	Элементы коньковые торцевые из ПВХ, длина 190 мм, ширина 220 мм	10 шт				4	
12.1.03.07-1000	Аэроэлемент конька из ПВХ для цементно-песчаной черепицы, сечение вентиляции 380 см2/м	шт				100	
12.1.03.07-1004	Аэроэлемент свеса из ПВХ для цементно-песчаной черепицы, сечение вентиляции 200 см2/м	м					101
12.1.03.10-0001	Желоб (ендова) алюминиевый, окрашенный, размеры 1450х500 мм	шт	75				
12.1.03.10-0002	Зажимы алюминиевые для коньковой	100 шт			3,2	2,6	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	черепицы, окрашенные, длина 111,5 мм, ширина 10,8 мм						
12.1.03.10-0004	Крепление из оцинкованной стали для коньковой/хребтовой обрешетки, длина 220 мм, ширина опоры 50 мм	шт			220	220	
12.1.03.10-0005	Скобы Г-образные алюминиевые для ендовы, размеры 200х150х40 мм	100 шт	4				
12.1.03.10-0007	Скобка для крепления фартука свеса водосточной системы, окрашенная	шт					740
20.2.08.07	Скобки окрашенные для крепления фартука-капельника водосточной системы цементно-песчаной черепицы	шт					400

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-038-06	12-01-038-07	12-01-038-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	50,86	168,51	74,19
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,11	2,4	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,04	1	0,006
91.06.06-045	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м	маш.-ч	0,02	0,4	0,003
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	1	0,007
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.06.10	Ленты герметизирующие (самоклеющиеся из бутилкаучука)	м			104
01.7.06.14	Лента для примыкания	м		174	
01.7.15.14-0062	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм	100 шт	5		
01.7.15.14-0073	Шурупы самонарезающие стальные окрашенные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм	т	0,00424		
01.7.15.14-0181	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 2,5 мм, длина 25 мм	т			0,00026
07.2.06.03	Оцинкованный профиль ПС50х50	м	110		
12.1.02.11	Мембраны полипропиленовые (пленка пароизоляционная)	м2			115
12.1.03.02-1100	Планка примыкания из оцинкованной стали для устройства кровли, с полимерным покрытием, размеры 150х250 мм	м		108	
12.1.03.07	Черепица боковая облегченная, алюминиевая	шт	П		
12.1.03.10-0008	Шурупы для крепления прижимной планки к дымоходу и стене, в комплекте с термостойким дюбелем, длина 40 мм	100 шт		6,8	
14.5.01.11-0401	Герметик нетвердеющий из синтетических каучуков, наполнителей и пластификаторов для герметизации стыков наружных стен зданий и сооружений	т		0,0068	

Таблица ГЭСН 12-01-039 Устройство кровли из цементно-песчаной черепицы по обрешетке из стального оцинкованного профиля

Состав работ:

01. Устройство подкровельной пленочной гидроизоляции.
02. Устройство контробрешетки.
03. Устройство обрешетки из оцинкованного профиля.
04. Устройство разжелобков (ендов).
05. Устройство кровельного покрытия скатов.
06. Монтаж снегозадерживающего элемента.
07. Монтаж противоветровых зажимов.
08. Устройство конька на скатной кровле.
09. Устройство примыканий к трубе и стенам.

Измеритель: 100 м2

12-01-039-01 Устройство кровли из цементно-песчаной черепицы по обрешетке из стального оцинкованного профиля

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-039-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	371,43
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,47
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,45

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.06.06-045	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м	маш.-ч	0,44
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,58
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.06.01-0011	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные холстом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны, цвет серый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм	м	74,1
01.7.06.03-1002	Ленты герметизирующие самоклеящиеся для стыков ендов кровли, окрашенные, ширина 140 мм	м	1,48
01.7.06.03-1014	Полоса поролоновая с самоклеящимся слоем для ендовы и антиадгезионной пленкой, ширина 30 мм, высота 60 мм	10 м	1,66
01.7.06.14-1030	Ленты самоклеящиеся из синтетического каучука и алюминиевой сетки для герметизации стыков и примыканий кровли из цементно-песчаной черепицы, цвет коричневый, ширина 280 мм	м	4,36
01.7.15.06-0021	Гвозди стальные оцинкованные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм	кг	5,775
01.7.15.14-0062	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм	100 шт	13,81
01.7.15.14-0083	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм	т	0,0149
01.7.15.14-0181	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 2,5 мм, длина 25 мм	т	0,00028
01.7.15.14-0301	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4,8 мм, длина 70 мм	100 шт	0,10453
07.2.06.03	Профили повышенной жесткости из оцинкованной стали	м	345,39
11.1.03.01	Бруски обрезные	м3	0,0093
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,463
12.1.01.03	Пленки подкровельные гидроизоляционные, антиконденсатные	м2	115
12.1.03.02-1100	Планка примыкания из оцинкованной стали для устройства кровли, с полимерным покрытием, размеры 150х250 мм	м	2,71
12.1.03.04	Черепица коньковая	шт	П
12.1.03.06	Черепица половинчатая цементно-песчаная	шт	П
12.1.03.07	Черепица цельная цементно-песчаная	шт	П
12.1.03.07-0022	Элементы коньковые торцевые из ПВХ, длина 190 мм, ширина 220 мм	10 шт	0,2
12.1.03.07-1000	Аэроэлемент конька из ПВХ для цементно-песчаной черепицы, сечение вентиляции 380 см2/м	шт	3
12.1.03.09-1008	Элемент вентиляционный нижней защитной пленки из ПВХ, размеры 360х120х20 мм	шт	21
12.1.03.10-0001	Желоб (ендова) алюминиевый, окрашенный, размеры 1450х500 мм	шт	6
12.1.03.10-0002	Зажимы алюминиевые для коньковой черепицы, окрашенные, длина 111,5 мм, ширина 10,8 мм	100 шт	0,06
12.1.03.10-0003	Зажимы противоветровые из оцинкованной стали для рядовой черепицы, длина общая 83 мм, ширина пластины 15 мм, длина пластины 30 мм	100 шт	1,99
12.1.03.10-0004	Крепление из оцинкованной стали для коньковой/хребтовой обрешетки, длина 220 мм, ширина опоры 50 мм	шт	6
12.1.03.10-0005	Скобы Г-образные алюминиевые для ендовы, размеры 200х150х40 мм	100 шт	0,33
12.1.03.10-0006	Зажимы соединительные Г-образные из оцинкованной стали для снегозадерживающей решетки, длина 52 мм, сечение 20х20 мм	10 шт	1,02
12.1.03.10-0008	Шурупы для крепления прижимной планки к дымоходу и стене, в комплекте с термостойким дюбелем, длина 40 мм	100 шт	0,17
14.5.01.11-0401	Герметик нетвердеющий из синтетических каучуков, наполнителей и пластификаторов для герметизации стыков наружных стен зданий и сооружений	т	0,00017

».

1.10. В сборнике 13 «Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии»:

1.10.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.10.1.1. Дополнить пунктом 1.13.22 следующего содержания:

«1.13.22. Нормой 13-06-009-02 предусмотрена очистка поверхности металлоконструкций средствами малой механизации на стапеле в поворотном положении до придания металлического блеска поверхности.».

1.10.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.10.2.1. В разделе 3 «ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ» таблицу ГЭСН 13-03-003 «Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

«Таблица ГЭСН 13-03-003 Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

Состав работ:

01. Подготовка окрасочных агрегатов.
02. Приготовление состава.
03. Нанесение окрасочного состава.
04. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов.
05. Контроль качества.

Измеритель: 100 м2

Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-003-01 лаком ХВ-784
13-03-003-02 лаком БТ-577
13-03-003-03 краской БТ-177 серебристой
13-03-003-04 эмалью ХС-759
13-03-003-05 эмалью ХВ-785
13-03-003-06 эмалью ХВ-124
13-03-003-07 эмалью ХВ-125
13-03-003-08 эмалью ЭП-773
13-03-003-09 эмалью ЭП-1236
13-03-003-10 эмалью ЭП-1294
13-03-003-11 грунт-шпатлевкой ЭП-0010
13-03-003-12 органосиликатной композицией ОС-51-03
13-03-003-13 органосиликатной композицией ОС-12-03
13-03-003-14 лаком ХП-734
13-03-003-15 эмалью двухкомпонентной битумно-полимерной с содержанием хлорсульфированного полиэтилена
13-03-003-16 эмалью ХП-7120
13-03-003-17 эмалью ФЛ-412

Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей эмалью:

13-03-003-18 эпоксидной, не содержащей растворитель

Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-003-19 эмалью ХС-436
13-03-003-20 эмалью ХВ-7141
13-03-003-21 эмалью ПФ-133

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-003-01	13-03-003-02	13-03-003-03	13-03-003-04	13-03-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	3,24	5,96	3,67	3,24	3,22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,03	0,03	0,02	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,01	0,02
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	0,65	1,4	0,65	0,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.4.02.09-0302	Краска БТ-177	т			0,009		
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т		0,008			
14.4.03.13-0002	Лак ХВ-784	т	0,024				
14.4.04.09-0022	Эмаль ХВ-785, цветная, белый	т					0,022
14.4.04.11-0011	Эмаль ХС-759	т				0,019	
14.5.09.02-0002	Ксилол нефтяной, марка А	т			0,0013		
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,012			0,006	0,009
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг		3			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-003-06	13-03-003-07	13-03-003-08	13-03-003-09	13-03-003-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	3,24	3,25	3,26	7,45	3,26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,03	0,02	0,04	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,01	0,03	0,01
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.4.04.09-0016	Эмаль ХВ-124, цветная	т	0,019				
14.4.04.09-0019	Эмаль ХВ-125, цветная	т		0,023			
14.4.04.12-0011	Эмаль ЭП-733	т			0,01		
14.4.04.12-0014	Эмаль ЭП-1236	т				0,04	
14.4.04.12-0015	Эмаль ЭП-1294	т					0,02
14.5.09.04-0111	Отвердитель № 1	т			0,0004	0,0006	0,0003
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,008	0,011	0,002	0,004	0,0012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-003-11	13-03-003-12	13-03-003-13	13-03-003-14	13-03-003-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	4,64	2,54	2,54	7,45	3,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,04	0,04	0,03	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,03	0,03	0,02	0,02
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	1,12	1,12	0,65	0,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.2.01.01-0003	Композиция органосиликатная ОС-12-03	т			0,018		
14.2.01.01-0004	Композиция органосиликатная ОС-51-03	т		0,018			
14.4.03.10-0003	Раствор хлорсульфированного полиэтилена в ксилоле (сольвенте), предназначен для защиты от коррозии трещинообразующих или деформируемых строительных конструкций	т				0,032	
14.4.04.06-0004	Эмаль двухкомпонентная битумно-полимерная с содержанием хлорсульфированного полиэтилена для коррозийной защиты металлических конструкций и устройства, гидроизоляции кровельных покрытий и железобетонных конструкций, расход 0,3 кг/м2 при толщине слоя 0,13 мм	т					0,03
14.5.09.02-0002	Ксилол нефтяной, марка А	т				0,005	0,004
14.5.09.04-0111	Отвердитель № 1	т	0,00096				
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,00226				
14.5.09.10-0001	Толуол каменноугольный и сланцевый, марки А, Б	т		0,002	0,002		
14.5.11.09-0105	Шпатлевка ЭП-0010	т	0,0113				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-003-16	13-03-003-17	13-03-003-18	13-03-003-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	3,24	3,24	7,45	3,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,03	0,04	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,03	0,05
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	0,65	1,12	2,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг		2	2	
14.4.04.06-0002	Эмаль на основе хлорсульфированного полиэтилена в органических растворителях с добавлением целевых компонентов	т	0,015			
14.4.04.11-0005	Эмаль двухкомпонентная из сополимера винилхлорида, модифицированного эпоксидной смолой	т				0,027
14.4.04.12	Эмали эпоксидные	т			П	
14.4.04.13-0219	Эмаль фенолформальдегидная трехкомпонентная термостойкая для защиты от коррозии труб различных судовых трубопроводов	т		0,02		
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг			2	
14.5.09.02-0002	Ксилол нефтяной, марка А	т	0,0018			
14.5.09.04-0115	Отвердитель амино-фенольный	кг				0,6
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т				0,0027

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-003-20	13-03-003-21
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	3,24	5,38
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	0,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.4.04.08-0006	Эмаль ПФ-133	т		0,009
14.4.04.09-0028	Эмаль ХВ-7141	т	0,015	
14.5.09.02-0002	Ксилол нефтяной, марка А	т		0,0014
14.5.09.04-0111	Отвердитель № 1	т	0,0008	
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0015	

».

1.10.2.2. Раздел 6 «ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» дополнить таблицей следующего содержания:

«**Таблица ГЭСН 13-06-009 Очистка поверхности металлоконструкций средствами малой механизации**

Состав работ:

01. Очистка поверхности.

Измеритель: 100 м2

Очистка поверхности металлоконструкций средствами малой механизации:

13-06-009-02 на монтажной площадке

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-009-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	18,56
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,01
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	18,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,7471
01.7.17.12	Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ	шт	6,0848

».

1.11. В сборнике 15 «Отделочные работы»:

1.11.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1.11.1.1. В подразделе 1.4 «ОБЛИЦОВКА ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМИ МАТЕРИАЛАМИ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-01-047 «Облицовка потолков декоративными плитами с установкой каркасов» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-01-047 Облицовка потолков декоративными плитами с установкой каркасов**

Состав работ:

Для нормы 15-01-047-01:
01. Очистка, огрунтовка бетонного основания.
02. Установка облицовочных плит.
03. Отделка поверхности облицовки.

Для норм с 15-01-047-02 по 15-01-047-03:
01. Установка элементов крепления.
02. Сборка и установка каркасов.
03. Установка облицовочных плит.
04. Отделка поверхности облицовки.

Для нормы 15-01-047-04:
01. Установка элементов крепления.
02. Сборка и установка каркасов.
03. Установка облицовочных плит.
04. Установка нащельников.
05. Отделка поверхности облицовки.

Для норм 15-01-047-05, 15-01-047-09, с 15-01-047-13 по 15-01-047-14:
01. Установка элементов крепления.
02. Установка облицовочных плит.
03. Отделка поверхности облицовки.

Для норм 15-01-047-06, 15-01-047-10:
01. Установка элементов крепления.
02. Укладка звукоизолирующих материалов.
03. Установка облицовочных плит.
04. Установка нащельников.
05. Отделка поверхности облицовки.

Для норм 15-01-047-07, с 15-01-047-11 по 15-01-047-12:
01. Установка элементов крепления.
02. Укладка звукоизолирующих материалов.
03. Установка облицовочных плит.
04. Отделка поверхности облицовки.

Для нормы 15-01-047-08:
01. Установка элементов крепления.
02. Установка облицовочных плит.
03. Установка нащельников.
04. Отделка поверхности облицовки.

Для нормы 15-01-047-15:
01. Установка элементов крепления.
02. Сборка и установка каркасов.
03. Облицовка плитами потолков.

Для нормы 15-01-047-16:
01. Сборка и установка каркасов.
02. Облицовка каркаса рейками.
03. Установка декоративного уголка.

Для нормы 15-01-047-17:
01. Разметка потолка.
02. Крепление подвесок к несущему элементу.
03. Установка деталей крепления.
04. Выверка установленного каркаса.
05. Установка плит с подрезкой по месту.

Измеритель: 100 м2

	Облицовка потолков плитами из гранулированной или стеклянной ваты по:
15-01-047-01	бетонной поверхности на клее
15-01-047-02	деревянному каркасу с относом 5 см
15-01-047-03	деревянному каркасу и алюминиевым направляющим без относа
	Облицовка потолков плитами с текстильной подложкой из гипсовой смеси, армированной стекловолокном, по деревянному каркасу:
15-01-047-04	с относом 5 см с установкой нащельников
15-01-047-05	с относом 5 см с открытым рустом

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

15-01-047-06 с относом 10 см с установкой нащельников
15-01-047-07 с относом 10 см с открытым рустом
Облицовка потолков гипсокартонными или гипсоволокнистыми листами:
15-01-047-08 по деревянному каркасу с относом 5 см с установкой нащельников
15-01-047-09 по деревянному каркасу с относом 5 см с открытым рустом
15-01-047-10 по деревянному каркасу с относом 10 см с установкой нащельников
15-01-047-11 по деревянному каркасу с относом 10 см с открытым рустом
15-01-047-12 Облицовка потолков алюминиевыми плитами по деревянному каркасу при относе 6 см
Облицовка потолков гипсовыми рельефными плитами размером 400х400 мм по металлическим направляющим:
15-01-047-13 с относом
15-01-047-14 без относа
Устройство потолков:
15-01-047-15 плитно-ячеистых по каркасу из оцинкованного профиля
15-01-047-16 реечных алюминиевых
15-01-047-17 Устройство подвесных потолков из декоративно-акустических плит по готовому каркасу с установкой направляющих и деталей крепления

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-047-01	15-01-047-02	15-01-047-03	15-01-047-04	15-01-047-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	344,3	649	1 023	612,7	581,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,15	2,06	3,02	2,17	2,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,15	0,27	0,4	0,3	0,27
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1	1,79	2,62	1,87	1,79
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		2	2	2	2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.03-0005	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	т		0,026	0,059	0,032	0,032
01.3.05.03-0021	Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диаммонийфосфат)	т		0,026	0,076	0,049	0,049
01.3.05.23-0102	Натрий кремнефтористый технический, сорт I	т		0,004	0,009	0,004	0,004
01.3.05.23-0103	Натрий лаурилсульфат	кг			3,5	3,5	3,5
01.6.01.11	Плиты потолочные	м2				103	103
01.6.04.01	Плиты потолочные	м2	102	102	103		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		2,887	2,992	2,908	2,887
01.7.11.07-0021	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм	т		0,02	0,02	0,02	0,02
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		52,1	52,1	52,1	52,1
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,0041	0,0082	0,0041	0,0041
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
09.2.03.04-0001	Профиль алюминиевый прессованный	т			0,0147		
11.1.01.11-0001	Нащельник деревянный, ширина 30 мм, толщина 5 мм	м				500	
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3		1,05	1,05	1,05	1,05
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3			1,05		
14.3.02.03-0013	Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная ВД-ВА-27А, цвет белый	т	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2	2	2	2	2
14.4.03.09-0001	Лак ХС-76	т		0,075	0,132	0,075	0,075
14.5.04.03-0104	Мастика клеящая каучуковая КН-2	кг	52	8			
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017
22.2.02.23-0191	Совол пластификаторный	т		0,004	0,007	0,004	0,004

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-047-06	15-01-047-07	15-01-047-08	15-01-047-09	15-01-047-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	806,3	775,5	590,7	592,9	789,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,15	2,97	2,42	2,39	3,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,42	0,4	0,32	0,32	0,59
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,73	2,57	2,1	2,07	3,38
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2	2	2	2	2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.03-0005	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	т	0,006	0,006	0,032	0,032	0,059
01.3.05.03-0021	Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диаммонийфосфат)	т	0,049	0,049	0,049	0,049	0,076
01.3.05.23-0102	Натрий кремнефтористый технический, сорт I	т	0,009	0,009	0,004	0,004	0,009
01.3.05.23-0103	Натрий лаурилсульфат	кг	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
01.6.01.02	Листы гипсокартонные и гипсоволокнистые	м2			103	103	103
01.6.01.11	Плиты потолочные	м2	103	103			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,908	2,887	2,908	2,887	2,908
01.7.11.07-0021	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм	т	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	52,1	52,1	52,1	52,1	52,1
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0082	0,0082	0,0041	0,0041	0,0082
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
11.1.01.11-0001	Нащельник деревянный, ширина 30 мм, толщина 5 мм	м	500		112		112
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,05	1,05			1,05
12.2.04.04	Материалы теплоизоляционные рулонные	м2	105	105			
12.2.05.05	Плиты теплоизоляционные	м2					103
14.3.02.03-0013	Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная ВД-ВА-27А, цвет белый	т	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2	2	2	2	2
14.4.03.09-0001	Лак ХС-76	т	0,132	0,132	0,075	0,075	0,132
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017
22.2.02.23-0191	Совол пластификаторный	т	0,007	0,007	0,004	0,004	0,007

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-047-11	15-01-047-12	15-01-047-13	15-01-047-14	15-01-047-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	781		1 254	1 254	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					102,46
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		832,7			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,97	3,5	5,34	5,1	5,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,59	0,47	0,76	0,74	0,76
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,38	3,03	4,58	4,36	4,58
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2	10,8	2	2	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.03-0005	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	т	0,059	0,059			
01.3.05.03-0021	Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диаммонийфосфат)	т	0,076	0,076			
01.3.05.23-0102	Натрий кремнефтористый технический, сорт I	т	0,009	0,009			
01.3.05.23-0103	Натрий лаурилсульфат	кг	3,5	3,5			
01.6.01.02	Листы гипсокартонные и гипсоволокнистые	м2	103				
01.6.01.02	Листы гипсокартонные	м2			1,06	1,06	
01.6.01.07	Плиты гипсовые декоративные	м2			100	100	
01.6.04.02	Панели потолочные с комплектующими	м2					103

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,042	6,824	2,887	2,887	2,782
01.7.11.07-0021	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм	т	0,01	0,0052			
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	52,1	52,1			
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0082	0,013			
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	
08.1.02.25	Детали крепления	т		0,0283	0,137		
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т			2,62	2,62	
08.3.09.05-0044	Профиль гнутый из оцинкованной стали толщиной 0,40-0,65 мм, сумма размеров равная ширине исходной заготовки 80-200 мм	т			0,562	0,562	
09.2.01.04	Плиты алюминиевые декоративные	т		0,244			
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	1,05	1,05			
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,05	1,05			
12.2.05.05	Плиты теплоизоляционные	м2	103	105			
14.3.02.03-0013	Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная ВД-ВА-27А, цвет белый	т	0,016	0,016			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2	2	28,5	28,5	
14.4.03.09-0001	Лак ХС-76	т	0,132	0,132			
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,017	0,017	0,0126	0,0126	
22.2.02.23-0191	Совол пластификаторный	т	0,007	0,007			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-047-16	15-01-047-17
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	108,36	176
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,39	5,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,25	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	16,2	
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч		0,76
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	4,58
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.6.04.01-0043	Панели потолочные акустические из минерального волокна, твердые, с прямой кромкой, класс пожарной опасности КМ1, класс звукопоглощения C-D, толщина 15-17 мм	м2		105
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,8408	
01.7.15.03-0012	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М10, длина болта 16-160 мм	т		0,0085
01.7.15.14-0301	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4,8 мм, длина 70 мм	100 шт		4,928
09.2.01.05-0001	Гребенка несущая из алюминия, ширина 100 мм, толщина 0,65 мм	м	100	
09.2.01.05-0051	Подвесы стальные для монтажа подвесных потолочных систем, длина 350 мм, диаметр 3 мм	100 шт	0,7	
09.2.01.05-0091	Уголок алюминиевый декоративный, размеры 10х10 мм, толщина 1,5 мм	м	П	
09.2.02.01-0001	Комплект из стального оцинкованного профиля для монтажа подвесных потолочных систем	м2		П
09.2.02.02-0011	Рейка алюминиевая сплошная потолочная S-формы, ширина 100 мм, толщина 0,3 мм	м	1 050	

».

1.11.1.2. В подразделе 1.5 «НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ФАСАДОВ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-01-066 «Устройство системы навесного вентилируемого фасада с облицовкой фиброцементными

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

плитами по подоблицовочной конструкции из стали по кронштейнам» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-01-066 Устройство системы навесного вентилируемого фасада с облицовкой фиброцементными плитами по подоблицовочной конструкции из стали по кронштейнам

Состав работ:

Для нормы 15-01-066-01:
01. Установка металлокаркаса на стены с разметкой мест крепления кронштейнов и сверлением отверстий.
02. Резка облицовочных плит.
03. Монтаж облицовочных плит.
Для нормы 15-01-066-02:
01. Установка металлокаркаса на стены с разметкой мест крепления кронштейнов и сверлением отверстий.
02. Установка утеплителя со сверлением отверстий в утеплителе и креплением дюбелями к стене.
03. Укрытие плит утеплителя гидроветрозащитной пленкой.
04. Резка облицовочных плит.
05. Монтаж облицовочных плит.
Для норм 15-01-066-03, 15-01-066-05, 15-01-066-09, 15-01-066-11:
01. Установка металлокаркаса на стены с разметкой мест крепления кронштейнов и сверлением отверстий.
02. Резка облицовочных плит.
03. Монтаж противопожарной отсечки.
04. Монтаж облицовочных плит.
Для норм 15-01-066-04, 15-01-066-06, 15-01-066-10, 15-01-066-12:
01. Установка металлокаркаса на стены с разметкой мест крепления кронштейнов и сверлением отверстий.
02. Установка утеплителя со сверлением отверстий в утеплителе и креплением дюбелями к стене.
03. Укрытие плит утеплителя гидроветрозащитной пленкой.
04. Резка облицовочных плит.
05. Монтаж противопожарной отсечки.
06. Монтаж облицовочных плит.
Для норм с 15-01-066-07 по 15-01-066-08:
01. Монтаж противопожарной отсечки.
02. Облицовка плитами вертикальных откосов оконных и дверных проемов с установкой сливов и верхнего откоса из оцинкованной стали.
Для норм с 15-01-066-13 по 15-01-066-16:
01. Установка утеплителя со сверлением отверстий в утеплителе и креплением дюбелями к стене.

Измеритель: 100 м2

Устройство системы навесного вентилируемого фасада с облицовкой фиброцементными плитами по подоблицовочной конструкции из стали по кронштейнам поверхность фасада цоколь:
15-01-066-01 без утеплителя
15-01-066-02 с утеплителем в один слой
Устройство системы навесного вентилируемого фасада с облицовкой фиброцементными плитами по подоблицовочной конструкции из стали по кронштейнам поверхность фасада выше цоколя с оконными и дверными проемами:
15-01-066-03 без утеплителя с лесов
15-01-066-04 с утеплителем в один слой с лесов
15-01-066-05 без утеплителя с люлек
15-01-066-06 с утеплителем в один слой с люлек
Облицовка вертикальных откосов оконных и дверных проемов фиброцементными плитами с установкой сливов и верхнего откоса из оцинкованной стали:
15-01-066-07 с лесов
15-01-066-08 с люлек
Устройство системы навесного вентилируемого фасада с облицовкой фиброцементными плитами по подоблицовочной конструкции из стали по кронштейнам поверхность фасада выше цоколя глухая:
15-01-066-09 без утеплителя с лесов
15-01-066-10 с утеплителем в один слой с лесов
15-01-066-11 без утеплителя с люлек
15-01-066-12 с утеплителем в один слой с люлек
Добавлять при увеличении количества слоев утеплителя выше цоколя фасадов глухих:
15-01-066-13 с лесов
15-01-066-14 с люлек
Добавлять при увеличении количества слоев утеплителя выше цоколя фасадов с оконными и дверными проемами:
15-01-066-15 с лесов
15-01-066-16 с люлек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-066-01	15-01-066-02	15-01-066-03	15-01-066-04	15-01-066-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	413,85	550,68	314,2	463,07	336,98

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	28,81	29,49	36,17	37,26	28,13
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	223,78	291,85	153,8	227,69	170,14
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	8,93	8,93	8,63	8,63	8,63
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	152,33	220,41	115,6	189,49	130,08
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,13	1,28	1,18	1,34	0,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-027	Краны башенные приставные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч			0,2	0,22	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,67	0,74	0,57	0,65	0,57
91.06.09-581	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг	маш.-ч					128,81
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,46	0,54	0,41	0,47	0,41
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч			0,47	0,47	0,47
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3			0,126	0,126	0,126
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			0,59	0,59	0,59
01.6.01.11	Плиты фиброцементные	м2	106	106	106	106	106
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	108,55	152,17	87,52	134,87	94,5
01.7.06.11-1002	Ленты уплотнительные на основе синтетического каучука для навесных вентилируемых фасадов, толщина 1 мм, ширина 36 мм	10 м	40,9	40,9	16,73	16,73	16,73
01.7.06.11-1004	Ленты уплотнительные на основе синтетического каучука для навесных вентилируемых фасадов, толщина 1 мм, ширина 60 мм	10 м			5,01	5,01	5,01
01.7.15.07	Дюбели	шт	654	1 456	177	984	177
01.7.15.08	Заклепки	100 шт	22,41	22,41	13,36	13,36	13,36
01.7.17.06	Круг отрезной	шт	2,93	2,93	0,49	0,49	0,49
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	1,34	2,99	0,36	2,02	0,36
07.2.06.01	Кронштейны подоблицовочной конструкции	компл	П	П	П	П	П
07.2.06.03	Профили подоблицовочной конструкции	м	П	П	П	П	П
08.3.05.04	Отсечка противопожарная	м2			0,53	0,53	0,53
12.1.01.03	Материал гидроветрозащитный	м2		104		118,3	
12.2.05.10	Утеплитель	м3		5,2		5,2	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-066-06	15-01-066-07	15-01-066-08	15-01-066-09	15-01-066-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	509,58	292,31	316,04	281,55	427,48
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	28,75	33,79	4,23	42,1	43,95
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	256,13	154	188,31	128,89	200,93
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	8,63	8,25	8,25	8,34	8,34
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	216,07	96,27	115,25	102,22	174,26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,11	2,44	0,81	1,14	1,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-027	Краны башенные приставные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч		1,63		0,18	0,21
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,64	0,47	0,47	0,55	0,62
91.06.09-581	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг	маш.-ч	212,3		176,8		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,47	0,34	0,34	0,41	0,45
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,47	6,73	6,73	0,4	0,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,126	1,83	1,83	0,108	0,108
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,59	8,58	8,58	0,51	0,51
01.6.01.11	Плиты фиброцементные	м2	106	51,73	51,73	106	106
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	154,12	109,73	110,12	69,81	115,98
01.7.06.11-1002	Ленты уплотнительные на основе синтетического каучука для навесных вентилируемых фасадов, толщина 1 мм, ширина 36 мм	10 м	16,73			12,27	12,27
01.7.06.11-1004	Ленты уплотнительные на основе синтетического каучука для навесных вентилируемых фасадов, толщина 1 мм, ширина 60 мм	10 м	5,01			4,09	4,09
01.7.15.07	Дюбели	шт	984			133	939

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.15.07-1010	Дюбели фасадные полимерные с шурупом из нержавеющей стали с шестигранной головкой, диаметр 10 мм, длина 100 мм	100 шт		9,71	9,71		
01.7.15.08	Заклепки	100 шт	13,36	44,71	44,71	12,62	12,62
01.7.15.14-0062	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм	100 шт		2,48	2,48		
01.7.17.06	Круг отрезной	шт	0,49	1,26	1,26	0,35	
01.7.17.06	Круги отрезные	шт					0,35
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	2,02	1,98	1,98	0,27	1,93
07.2.06.01	Кронштейны подоблицовочной конструкции	компл	П			П	П
07.2.06.03	Профили подоблицовочной конструкции	м	П			П	П
08.1.02.03	Пластина крепления короба оконного откоса	шт		879	879		
08.1.02.03	Откосы и отливы оконные	м		350,91	350,91		
08.3.05.04	Отсечка противопожарная	м2	0,53	7,65	7,65	0,45	0,45
12.1.01.03	Материал гидроветрозащитный	м2	118,3				112,66
12.2.05.10	Утеплитель	м3	5,2				5,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-066-11	15-01-066-12	15-01-066-13	15-01-066-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	295,78	464,06	73,29	86,47
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	28	28,56	0,61	0,57
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	143,85	227,71	36,34	42,95
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	8,34	8,34		
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	115,59	199,45	36,34	42,95
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,96	1,07	0,14	0,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-027	Краны башенные приставные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч			0,02	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,55	0,62	0,07	0,07
91.06.09-581	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг	маш.-ч	106,46	187,88		41,7
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,41	0,45	0,05	0,05
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,4	0,4		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,108	0,108		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,51	0,51		
01.6.01.11	Плиты фиброцементные	м2	106	106		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	80,24	133,99	23,29	27,28
01.7.06.11-1002	Ленты уплотнительные на основе синтетического каучука для навесных вентилируемых фасадов, толщина 1 мм, ширина 36 мм	10 м	12,27	12,27		
01.7.06.11-1004	Ленты уплотнительные на основе синтетического каучука для навесных вентилируемых фасадов, толщина 1 мм, ширина 60 мм	10 м	4,09	4,09		
01.7.15.07	Дюбели	шт	133	939	504	504
01.7.15.08	Заклепки	100 шт	12,62	12,62		
01.7.17.06	Круги отрезные	шт	0,35	0,35		
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	0,27	1,93	1,03	1,03
07.2.06.01	Кронштейны подоблицовочной конструкции	компл	П	П		
07.2.06.03	Профили подоблицовочной конструкции	м	П	П		
08.3.05.04	Отсечка противопожарная	м2	0,45	0,45		
12.1.01.03	Материал гидроветрозащитный	м2		112,66		
12.2.05.10	Утеплитель	м3		5,2	5,2	5,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-066-15	15-01-066-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	73,39	86,71
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,61	0,57
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	36,39	43,07
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	36,39	43,07
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-027	Краны башенные приставные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,02	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,07	0,07
91.06.09-581	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг	маш.-ч		41,82
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,32	27,32

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.15.07	Дюбели	шт	504	504	
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	1,03	1,03	
12.2.05.10	Утеплитель	м3	5,2	5,2	

».

1.11.1.3. В подразделе 1.5 «НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ФАСАДОВ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-01-081 «Утепление наружных стен зданий многокомпонентной системой с применением пенополистирольных и минераловатных плит толщиной 50 мм с люльки» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-01-081 Утепление наружных стен зданий многокомпонентной системой с применением пенополистирольных и минераловатных плит толщиной 50 мм с люльки**

Состав работ:

01. Подготовка поверхностей.
02. Нарезка и наклеивание полосы армирующей сетки для защиты откосов оконного проема.
03. Нарезка минераловатных и пенополистирольных плит.
04. Крепление утеплителя на клей.
05. Дополнительное крепление утеплителя дюбелями.
06. Нанесение нетвердеющей мастики по периметру утеплителя.
07. Заделка стыков утеплителя и выравнивание его поверхности шпаклевкой.
08. Нанесение армирующего состава по периметру с его приготовлением (по всей площади утеплителя).
09. Наклеивание армирующей сетки.
10. Нанесение финишного слоя.
11. Обработка отделочного слоя по периметру мастикой герметизирующей бутилкаучуковой.
12. Подноска материалов и инструмента на расстояние до 50 м.

Измеритель: м2

15-01-081-01 Утепление наружных стен зданий многокомпонентной системой с применением пенополистирольных и минераловатных плит толщиной 50 мм с люльки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-081-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	1,39
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,1194
01.7.15.07-0005	Дюбели стальные рамные монтажные, диаметр 10 мм, длина 130 (132) мм	10 шт	0,621
01.8.01.06-0006	Сетка из стекловолокна армирующая, плотность основы 9 нитей/см, плотность уток 8 нитей/см, поверхностная плотность 160-170 г/м2	м2	1,45
04.3.02.09-1007	Смеси сухие бетонные, песчаные, ремонтные, безусадочные, быстротвердеющие, армированные полимерной фиброй, класс В80 (М1000), П5, F300, W16, крупность заполнителя до 3 мм	т	0,0065
04.3.02.09-1008	Смеси сухие шпатлевочные, армирующие, эластичные, для использования в системах скрепленной теплоизоляции	т	0,007
12.2.05.05-0018	Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные ПМ-50, мягкие, плотность 46-55 кг/м3	м3	0,016
12.2.05.06-0002	Плиты пенополистирольные теплоизоляционные, тип Т, ППС40	м3	0,036
14.5.04.01-0111	Мастика бутилкаучуковая герметизирующая вязкоэластичная, наносится на сухую и влажную поверхность	кг	5,9
14.5.04.03-0004	Мастика герметизирующая нетвердеющая морозостойкая строительная из синтетического каучука, наполнителей, пластификатора и добавок	т	0,002

».

1.11.1.4. В подразделе 1.5 «НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ФАСАДОВ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-01-092 «Монтаж навесных вентилируемых фасадных модулей заводской готовности», 15-01-093 «Установка вентилируемых фасадов с люлек» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-01-092 Монтаж навесных вентилируемых фасадных модулей заводской готовности**

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Состав работ:

Для норм с 15-01-092-01 по 15-01-092-02:

01. Установка модуля в проектное положение с выверкой по вертикали и горизонтали.

Для нормы 15-01-092-03:

01. Разметка точек установки кронштейнов.
02. Установка кронштейнов со сверлением отверстий и креплением анкер-болтами к бетонному перекрытию.
03. Обварка стыка шайб под анкер-болтами.

Для нормы 15-01-092-04:

01. Разметка точек установки кронштейнов.
02. Установка кронштейнов со сверлением отверстий и креплением анкер-болтами к торцевой части перекрытия.
03. Выверка установленного кронштейна по вертикали и горизонтали.

Измеритель: шт (нормы с 15-01-092-01 по 15-01-092-02); 100 шт (нормы с 15-01-092-03 по 15-01-092-04)

Монтаж навесных вентилируемых фасадных модулей заводской готовности к межэтажным перекрытиям:

15-01-092-01 высота модуля до 2 м

15-01-092-02 высота модуля от 2 м до 5 м

Установка кронштейнов для крепления фасадных навесных модулей:

15-01-092-03 к межэтажным перекрытиям

15-01-092-04 к торцевой поверхности перекрытий с люлек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-092-01	15-01-092-02	15-01-092-03	15-01-092-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	0,7			
1-100-26	Средний разряд работы 2,6	чел.-ч		1,05		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			39,15	43,04
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,07	0,07	0,33	0,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,12	0,05
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,08	0,11
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,25	0,39		
91.06.09-581	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг	маш.-ч				20,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч			0,13	0,18
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,04	0,04		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч			4,98	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			1,546	1,1824
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			6	
01.7.15.02-0054	Болты анкерные оцинкованные	кг			34,891	
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,0001	0,0001		0,03
01.7.15.05-0012	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10)	т	0,00002	0,00002		0,0071
01.7.15.05-0014	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М12 (М14)	т			0,004	
01.7.15.11-0044	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М8-10	кг	0,0041	0,0041		7,34
01.7.15.11-0046	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М12-14	кг			0,836	
01.7.17.09	Сверла, буры	шт			П	П
07.2.06.06-1050	Кронштейн стеновой из оцинкованной стали для навесного вентилируемого фасадного модуля с крепежом	компл				100
07.2.06.06-1051	Кронштейн опорный из оцинкованной стали для навесного вентилируемого фасадного модуля с крепежом	компл			100	
08.1.02.27-0004	Штифты цилиндрические пружинные с прорезью, диаметр 10 мм, длина 40 мм	1000 шт				0,495
09.2.01.05	Модули фасадные двухслойные навесные, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм	компл	1	1		

Таблица ГЭСН 15-01-093 Установка вентилируемых фасадов с люлек

Состав работ:

Для нормы 15-01-093-01:

01. Разметка точек установки кронштейнов.
02. Сверление отверстий для установки кронштейнов.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

03. Установка кронштейнов.
04. Сверление отверстий в регулирующих элементах для крепления к кронштейнам.
05. Выверка регулирующих элементов и их крепление к кронштейнам.
06. Сверление отверстий для крепления направляющих.
07. Крепление направляющих к регулирующим элементам и срезка до проектной длины.
Для нормы 15-01-093-02:
01. Разметка точек установки угловых консолей.
02. Сверление отверстий для установки угловых консолей.
03. Установка угловых консолей.
04. Крепление угловой консоли к удлинителю кронштейна болтами.
05. Сверление отверстий в регулирующих элементах для крепления к кронштейнам.
06. Выверка регулирующих элементов и их крепление к кронштейнам.
07. Сверление отверстий для крепления направляющих.
08. Крепление направляющих к регулирующим элементам и срезка до проектной длины.
Для нормы 15-01-093-03:
01. Установка облицовочных плит с креплением кляммерами.

Измеритель: 100 м (нормы с 15-01-093-01 по 15-01-093-02); 100 м2 (норма 15-01-093-03)

Установка профилей из оцинкованной стали для вентилируемых фасадов на железобетонное основание направляющих, с люлек:

15-01-093-01 рядовых
15-01-093-02 угловых
15-01-093-03 Облицовка фасада по навесной системе из оцинкованной стали плитами типа керамогранит, с люлек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-093-01	15-01-093-02	15-01-093-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			46,39
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	40,16	84,94	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,46	0,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			0,23
91.06.09-581	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг	маш.-ч	19,2	40,63	17,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,46	0,29
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	2,9875	7,9667	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	14,84	28,91	12,682
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т		0,0028	
01.7.15.05-0012	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10)	т		0,0017	
01.7.15.07	Дюбели распорные	100 шт	1,2625	3,3667	
01.7.15.08	Заклепки	100 шт	5,6324	3,4467	П
01.7.15.11-0044	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М8-10	кг		0,3389	
01.7.15.11-1008	Шайбы из нержавеющей стали для навесных вентилируемых фасадов	100 шт	1,2625	0,08	
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	П	П	П
06.2.05.03	Плиты керамогранитные	м2			102,313
07.2.06.01	Вставки соединительные	шт	28,83		
07.2.06.01	Удлинители	шт	125	166,667	
07.2.06.01	Профили направляющие	м	102		
07.2.06.01	Кронштейны	шт	125	166,667	
07.2.06.01	Консоли	шт		166,667	
07.2.06.01	Уголки	м		102	
07.2.06.01	Кляммеры	шт			П

».

1.11.1.5. В подразделе 1.5 «НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ФАСАДОВ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-01-095 «Устройство навесных вентилируемых фасадов по навесной системе из алюминиевых сплавов без утеплителя с креплением в межэтажное перекрытие» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-01-095 Устройство навесных вентилируемых фасадов по навесной системе из алюминиевых сплавов без утеплителя с креплением в межэтажное перекрытие**

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Состав работ:

Для норм с 15-01-095-01 по 15-01-095-02:
01. Сверление отверстий для установки кронштейнов по предварительной разметке.
02. Сборка кронштейнов.
03. Установка кронштейнов.
04. Крепление вертикального профиля к несущей полке кронштейна с выверкой проектного положения.
05. Крепление горизонтальной профильной трубы с выверкой проектного положения.

Для норм с 15-01-095-03 по 15-01-095-04:
01. Установка горизонтального профиля по предварительной разметке.
02. Сверление отверстий в декоративных изделиях по предварительной разметке.
03. Резка декоративных изделий по разметке.
04. Крепление штучных элементов на декоративные изделия.
05. Установка декоративных изделий.

Для норм с 15-01-095-05 по 15-01-095-06:
01. Подрезка, шлифовка кромки декоративных изделий.
02. Крепление планки к направляющим каркаса.
03. Укладка перфоленты.
04. Установка декоративных изделий.
05. Приготовление раствора.
06. Затирка швов между декоративными изделиями клеем-герметиком.

Для норм с 15-01-095-07 по 15-01-095-08:
01. Крепление планки к направляющим каркаса с предварительной разметкой и резкой под размер.
02. Резка, шлифовка, подрезка фаски, подгонка по месту декоративных изделий.
03. Установка декоративных изделий в паз фасадной крепежной планки.

Для норм с 15-01-095-09 по 15-01-095-10:
01. Сборка кассетных панелей с лицевой поверхностью из крупноформатного керамогранита.
02. Установка кассетных панелей с лицевой поверхностью из крупноформатного керамогранита.

Измеритель: 100 м2

15-01-095-01	Установка кронштейнов и вертикальных направляющих с шагом 600 мм для вентилируемых фасадов, с люлек
15-01-095-02	На каждые 10 мм изменения шага вертикальных направляющих добавлять или исключать к норме 15-01-095-01
15-01-095-03	Облицовка фасада декоративными изделиями с помощью штучных крепежных элементов, при количестве штучных крепежных элементов 13 шт/м2, с люлек
15-01-095-04	На каждые 1 шт/м2 изменения количества штучных крепежных элементов добавлять или исключать к норме 15-01-095-03
15-01-095-05	Облицовка фасада декоративными изделиями с помощью горизонтальных крепежных планок с шагом 300 мм, с люлек
15-01-095-06	На каждые 10 мм изменения шага горизонтальных крепежных планок добавлять или исключать к норме 15-01-095-05
15-01-095-07	Облицовка фасада декоративными пазогребневыми изделиями с помощью горизонтальных крепежных планок с шагом 200 мм, с люлек
15-01-095-08	На каждые 10 мм изменения шага горизонтальных крепежных планок добавлять или исключать к норме 15-01-095-07
15-01-095-09	Облицовка фасада декоративными кассетными панелями с усиливающей рамкой площадью до 1 м2, с люлек
15-01-095-10	На каждые 0,1 м2 увеличения площади облицовочной кассетной панели с усиливающей рамкой исключать из нормы 15-01-095-09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-095-01	15-01-095-02	15-01-095-03	15-01-095-04	15-01-095-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	49,55	0,89	114,38	7,82	212,62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24		5,5	0,02	39,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-013	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 2 т	маш.-ч			0,13		0,13
91.06.09-581	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг	маш.-ч	21,84	0,39	19,99	1,54	75,14
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24		0,35	0,02	0,3
91.21.19-027	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч			5,02		39,36
91.21.19-550	Станки для сверления глухих отверстий под анкеры, мощность 1,4 кВт	маш.-ч			16,92	1,3	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.6.01.11	Плиты облицовочные	м2			П	П	П
01.7.03.01-0001	Вода	м3					0,033
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,34	0,2	8,56	1,21	8,49
01.7.15.01-0096	Анкеры цанговые из нержавеющей стали с конусной распорной втулкой для скрытого крепления облицовочных плит навесных	100 шт			13,13	1,01	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	вентилируемых фасадов, в комплекте с болтом с шестигранной головкой и цилиндрическим буртом, М6х10, глубина установки 7 мм						
01.7.15.04-0060	Винты из нержавеющей стали 08Х18Н10 с цилиндрической головкой М6х16 мм	100 шт			6,57	0,51	
01.7.15.07-1010	Дюбели фасадные полимерные с шурупом из нержавеющей стали с шестигранной головкой, диаметр 10 мм, длина 100 мм	100 шт	3,91	0,08			
01.7.15.08	Заклепки	100 шт	14,14	0,21	15,22	1,22	13,14
01.7.15.14	Шурупы	100 шт			6,57	0,51	
01.7.17.06	Круги отрезные	шт	П	П	П	П	П
01.7.17.06	Диски отрезные с алмазным покрытием	шт			П	П	П
01.7.17.09	Бур с наконечником из твердого сплава	шт	П	П			
01.7.17.09	Сверло спиральное для сверления алюминия, нержавеющей стали, углеродистой стали и чугуна	шт	П	П	П	П	П
01.7.17.09-0122	Сверло с алмазным наконечником для сверления отверстий под цанговые анкеры, глубина сверления до 15 мм, диаметр 7,2 мм с рассверливанием до 9 мм	шт			П	П	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг					0,5
04.3.02.09	Смеси сухие цементные водостойкие для затирки межплиточных швов	кг					161,185
07.2.06.03	Профиль горизонтальный из нержавеющей стали, для навесных вентилируемых фасадов	м					345,59
07.2.06.03-0311	Профиль стартовый П-образный из нержавеющей стали для крепления клинкерной плитки для навесных вентилируемых фасадов, ширина 10,5 мм, высоты сторон 23 и 6,5 мм, толщина стали 0,5 мм	м					55,68
07.2.06.04-0042	Ленты стальные оцинкованные монтажные перфорированные, ширина 12 мм, толщина 0,55 мм	10 м					17,277
07.2.06.04-0161	Ленты стальные монтажные перфорированные оцинкованные, ширина 25 мм, толщина 0,55 мм	10 м					34,559
09.3.01.04	Кронштейн из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	шт	114,63	2,46			
09.3.01.04	Профиль Т-образный из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	м	52,35	0,98			
09.3.01.04	Соединитель DT-профилей из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	м	16,32	0,38			
09.3.01.04	Профиль DT-образный из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	м	173,54	4,01			
09.3.01.04	Изделие крепежное (аграфа) из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	шт			1 300	100	
09.3.01.04-0044	Профиль горизонтальный из алюминия криволинейный для навесных вентилируемых фасадов, сечение 60х23 мм, толщина алюминия 2 мм	м			427,4	32,45	
09.3.01.04-0062	Уголок крепежный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 30х50х80 мм, толщина алюминия 2 мм	шт	116,43				
11.3.03.15	Термомост из вспененного ПВХ, для навесных вентилируемых фасадов	шт	114,63	2,46			
23.2.01.02	Трубы из алюминия	м	49,19				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-095-06	15-01-095-07	15-01-095-08	15-01-095-09	15-01-095-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		81,98			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	9,67		3,98	291,15	16,16
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,65	3,51	0,32	0,99	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				0,29	
91.06.05-013	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 2 т	маш.-ч		0,31			
91.06.09-581	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до	маш.-ч	2,84	40,03	1,86	25,52	1,51

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	630 кг						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,47	0,01	0,7	0,03
91.21.19-027	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	3,63	2,73	0,31		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.6.01.11	Плиты облицовочные	м2	П	П	П	П	П
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,003				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,61	8,57	1,02	64,73	4,08
01.7.06.14-0056	Ленты самоклеящиеся из вспененного полиуретана двухсторонние для структурного остекления, сечение 6х6,4 мм	м				692,35	30,53
01.7.10.13-0102	Раствор спиртовой для улучшения адгезии непористых поверхностей, температура воспламенения 12 °С, температура нанесения от +5 до +40 °С, бесцветный, плотность 0,8 кг/л, время высыхания 10 мин, расход 30-60 мл/м2	л				0,525	0,0232
01.7.10.13-0104	Средство на основе органического растворителя для очистки непористых поверхностей, температура воспламенения 12 °С, температура нанесения от +5 до +40 °С, бесцветное, плотность 0,8 кг/л, время высыхания 10 мин, расход 30-60 мл/м2	л				0,5832	0,0258
01.7.15.08	Заклепки	100 шт	1,71	19,85	2,34	119,23	6,59
01.7.17.06	Круги отрезные	шт	П	П	П	П	П
01.7.17.06	Диски отрезные с алмазным покрытием	шт	П	П	П		
01.7.17.09	Сверло спиральное для сверления алюминия, нержавеющей стали, углеродистой стали и чугуна	шт	П	П	П	П	П
04.3.02.09	Смеси сухие цементные водостойкие для затирки межплиточных швов	кг	7,1411				
07.2.06.03	Профиль горизонтальный из нержавеющей стали, для навесных вентилируемых фасадов	м	39,48				
07.2.06.04-0042	Ленты стальные оцинкованные монтажные перфорированные, ширина 12 мм, толщина 0,55 мм	10 м	1,038				
07.2.06.04-0161	Ленты стальные монтажные перфорированные оцинкованные, ширина 25 мм, толщина 0,55 мм	10 м	3,948				
09.3.01.04	Вставка угловая из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	м				15,82	1,14
09.3.01.04-0044	Профиль горизонтальный из алюминия криволинейный для навесных вентилируемых фасадов, сечение 60х23 мм, толщина алюминия 2 мм	м		565,68	60,01		
09.3.01.04-0048	Каретка из алюминия с винтом для навесных вентилируемых фасадов, размеры 106х65х25 мм	шт				689,66	21,24
09.3.01.04-0050	Изделия крепежные (икля) из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 35х35 мм, толщина алюминия 4 мм	100 шт				12,31	0,51
09.3.01.04-0056	Профиль кассетный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, сечение 59х17 мм, толщина алюминия 1,2 мм	м				709,94	30,96
09.3.01.04-0058	Планка прижимная из алюминия для кассетного профиля для навесных вентилируемых фасадов, сечение 36,7х5 мм, толщина алюминия 1,2 мм	м				618,66	33,61
09.3.01.04-0062	Уголок крепежный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 30х50х80 мм, толщина алюминия 2 мм	шт				425,96	27,48
09.3.01.04-0064	Уголок крепежный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 50х50х25 мм, толщина алюминия 4 мм	шт				1 000,68	81,94
09.3.01.04-0066	Усилители кассет угловые из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 46х46 мм, толщина алюминия 2 мм	100 шт				0,14	0,03
14.4.01.21-0003	Грунтовка на основе этилацетата пигментированная для улучшения адгезии не пористых материалов при устройстве вентилируемых фасадов, ручного нанесения,	кг				2,881	0,1271

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	плотность 1 кг/л, вязкость 10 МПа*с, температура нанесения от +5 до +35 °С, цвет черный						
14.5.01.07-0139	Клей-герметик силиконовый однокомпонентный термостойкий для приклеивания стеклопакетов, диапазон температур применения от -40 до +150 °С, плотность 1,4 кг/л, относительное удлинение при разрыве 450 %, прочность на растяжение 2,2 МПа	кг				153,781	6,78

».

1.11.1.6. В подразделе 1.5 «НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ФАСАДОВ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-01-097 «Декоративная облицовка фасадов изделиями из стеклофибробетона» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-01-097 Декоративная облицовка фасадов изделиями из стеклофибробетона

Состав работ:

Для нормы 15-01-097-01:

01. Монтаж люльки.
02. Разметка мест крепления кронштейнов по вертикали.
03. Сверление отверстий для крепления кронштейнов, крепление кронштейнов к стене.
04. Подъем материалов на проектные отметки.
05. Монтаж декоративных элементов.
06. Выверка по вертикали и горизонтали, подрезка декоративных элементов по месту.
07. Рихтовка смонтированных конструкций.
08. Сверление отверстий под самонарезающие винты, установка винтов с окончательной выверкой.
09. Демонтаж люлек монтажных.

Для нормы 15-01-097-02:

01. Монтаж люльки.
02. Резка уголка и швеллера по проектным размерам, антикоррозийная защита торцов ригелей фахверка, балок.
03. Разметка мест крепления конструктивных элементов несущего каркаса.
04. Сверление отверстий в бетонных стенах, кронштейнах, ригелях.
05. Подъем материалов на проектные отметки.
06. Монтаж на болтовых соединениях элементов несущего каркаса, монтаж элементов карниза.
07. Выверка по вертикали и горизонтали, подрезка декоративных элементов по месту.
08. Приварка ригеля из швеллера к каркасу.
09. Рихтовка смонтированных конструкций.
10. Демонтаж люлек монтажных.

Измеритель: 100 м2

Декоративная облицовка фасадов изделиями из стеклофибробетона:

15-01-097-01 на кронштейнах с люлек

15-01-097-02 на кронштейнах по несущему каркасу с люлек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-097-01	15-01-097-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	760,1	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		1 200,58
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	6,86	
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	347,03	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	346,47	
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	59,74	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,79	7,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	335,12	507,97
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	6,79	7,38
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч		51
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	39,68	
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т		0,0008
01.7.14.01-0002	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл	шт	1,11	0,56
01.7.15.01-0001	Анкер-шпилька стальная фрикционная расклинивающаяся, с наружной резьбой М12, длина 115 мм	шт		300
01.7.15.01-0039	Анкеры из нержавеющей стали фрикционные расклинивающиеся, с	100 шт	3	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	наружной резьбой М8, длина 52 мм			
01.7.15.02-0062	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-190 мм	т	0,0063	0,01686
01.7.15.05-0022	Гайки стальные оцинкованные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10)	кг	4,99	0,1
01.7.15.11	Шайбы пружинные	т	0,0009	0,00089
01.7.15.11-0044	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М8-10	кг	3,29	4,02
01.7.15.14-1046	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 35 мм	100 шт	3	1,8889
07.2.06.01	Элементы из профильной стали	т	П	
08.4.01.05	Элементы из профильной стали	т		П
12.2.02.02	Изделия декоративные плоские из стеклофибробетона для отделки фасадов	м2	100	100
14.2.01.06-0006	Композиция (краска) цинконаполненная для защиты металла от коррозии, доля цинка в сухом покрытии 90 %, толщина одного слоя 40-50 мкм, цвет серый матовый	кг		0,03667
14.5.09.07-0022	Растворитель № 646	т		0,00002

».

1.11.1.7. В подразделе 1.5 «НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ФАСАДОВ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-01-100 «Бескаркасная облицовка фасадов теплозащитными панелями» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-01-100 Бескаркасная облицовка фасадов теплозащитными панелями

Состав работ:

01. Разметка поверхности стен.
02. Разметка, раскрой и сверление отверстий в панелях.
03. Установка трехслойных теплозащитных панелей.
04. Установка фасонных элементов трехслойных теплозащитных панелей.

Измеритель: 100 м2

Бескаркасная облицовка фасадов с проемами теплозащитными панелями толщиной 80 мм:

15-01-100-01 с лесов
15-01-100-02 с люлек

Бескаркасная облицовка фасадов без проемов теплозащитными панелями толщиной 80 мм:

15-01-100-03 с лесов
15-01-100-04 с люлек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-100-01	15-01-100-02	15-01-100-03	15-01-100-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	131,43	131,63	99,58	98,45
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	4,26	3,35	3,93	3,06
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	21,07	23,7	18,2	18,87
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	106,1	104,58	77,45	76,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,49	0,27	0,48	0,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,27	0,27	0,27	0,27
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,22		0,21	
91.06.09-581	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг	маш.-ч		54,51		41,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,01	22,14	19,46	18,825
01.7.15.07-0131	Дюбель-гвозди пластиковые распорные с металлическим стержнем для теплоизоляции, диаметр 10 мм, длина 120 мм	10 шт	2	2		
01.7.15.07-0132	Дюбель-гвозди пластиковые распорные с металлическим стержнем для теплоизоляции, диаметр 10 мм, длина 150 мм	10 шт	42,8	42,8		
01.7.15.07-0148	Дюбель-гвозди пластиковые распорные с металлическим стержнем для теплоизоляции, диаметр 10 мм, длина 200 мм	10 шт	0,4	0,4	30,199	30,199
01.7.15.08-0011	Заклепки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листовых деталей	т	0,0013	0,0013	0,0009	0,0009
01.7.15.11-1037	Шайба оцинкованная скрытного крепления с декоративной оцинкованной крышкой с полимерным покрытием, высота крышки 4 мм, диаметр крышки 36	шт	94	94		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	мм, высота шайбы 9 мм, диаметр отверстия шайбы 8 мм, диаметр шайбы 34 мм					
01.7.17.09-1013	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 10 мм	шт	0,5513	0,5513	0,3684	0,3684
01.7.17.09-1104	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали Р6М5, класс точности А1, длина 133 мм, диаметр 10 мм	100 шт	0,0048	0,0048	0,0033	0,0033
01.7.17.09-1110	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали Р6М5, класс точности А1, длина 75 мм, диаметр 4 мм	100 шт	0,0162	0,0162	0,0106	0,0106
07.2.05.02	Панели теплозащитные фасадные	м2	106,09	106,09	102,23	102,23
07.2.05.02-0003	Изделия металлические оцинкованные фасонные для фасадных сэндвич-панелей, покрытие полиэстер, толщина листа 0,5 мм	м2	18,958	18,958	4,6339	4,6339
07.2.05.02-0004	Изделия металлические оцинкованные фасонные для фасадных сэндвич-панелей, покрытие полиэстер, с перфорацией, толщина листа 0,5 мм	м2	7,327	7,327	8,4083	8,4083
12.2.01.09-0025	Ламель минераловатная на синтетическом связующем, плотность 80 кг/м3, ширина 30 мм, толщина 60 мм	м3	0,1	0,1	0,0686	0,0686
14.5.01.07-0111	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный	л	1,36	1,36	1,05	1,05

».

1.11.1.8. В подразделе 2.1 «ШТУКАТУРКА ФАСАДОВ» раздела 2 «ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-02-001 «Улучшенная штукатурка цементно-известковым раствором по камню», 15-02-002 «Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню стен, колонн, пилястр», 15-02-003 «Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню откосов», 15-02-004 «Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню карнизов, тяг, наличников» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-02-001 Улучшенная штукатурка цементно-известковым раствором по камню

Состав работ:

01. Подготовка поверхности.
02. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывного слоя.
03. Вытягивание тяг с разделкой углов.
04. Уход за штукатуркой.

Измеритель: 100 м2

Улучшенная штукатурка фасадов цементно-известковым раствором по камню:

15-02-001-01	стен
15-02-001-02	колонн круглых (цилиндрических и переменного сечения)
15-02-001-03	колонн прямоугольных
15-02-001-04	пилястр переменного сечения
15-02-001-05	пилястр прямых
15-02-001-06	карнизов, тяг и наличников прямолинейных
15-02-001-07	карнизов, тяг и наличников криволинейных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-02-001-01	15-02-001-02	15-02-001-03	15-02-001-04	15-02-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	61,1				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			112	178	143
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		263			
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,9	3,16	3,16	3,16	3,16
91.07.07-011	Растворонасосы, производительность 4 м3/ч	маш.-ч	2,4				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
04.3.01.12	Растворы отделочные цементно-известковые	м3	1,89	1,9	1,9	1,9	1,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-02-	15-02-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			001-06	001-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		810
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	351	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	18,36	18,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,4	1,4
04.3.01.12	Растворы отделочные цементно-известковые	м3	9,7	9,7

Таблица ГЭСН 15-02-002 Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню стен, колонн, пилястр

Состав работ:

01. Подготовка поверхностей.
02. Устройство из раствора или установка инвентарных маяков.
03. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и обработкой накрывочного слоя.
04. Очистка маяков от раствора.
05. Уход за штукатуркой.

Измеритель: 100 м2

Высококачественная штукатурка фасадов цементно-известковым раствором по камню стен:

15-02-002-01 гладких
15-02-002-02 с прорезными рустами

Высококачественная штукатурка фасадов цементно-известковым раствором по камню колонн круглых (цилиндрических и переменного сечения):

15-02-002-03 гладких
15-02-002-04 с прорезными рустами

Высококачественная штукатурка фасадов цементно-известковым раствором по камню:

15-02-002-05 колонн прямоугольных гладких
15-02-002-06 колонн прямоугольных с прорезными рустами
15-02-002-07 пилястр переменного сечения гладких
15-02-002-08 пилястр переменного сечения с прорезными рустами
15-02-002-09 пилястр прямых гладких
15-02-002-10 пилястр прямых с прорезными рустами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-02-002-01	15-02-002-02	15-02-002-03	15-02-002-04	15-02-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	101				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч					152
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч		200			
1-100-56	Средний разряд работы 5,6	чел.-ч			360	460	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	1,25	1,62	4,06	4,64	4,06
91.07.07-011	Растворонасосы, производительность 4 м3/ч	маш.-ч	2,4	2,7			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,7	0,35	0,35	0,35
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3			0,55	0,55	0,55
04.3.01.12	Растворы отделочные цементно-известковые	м3	2,55	3,29	1,6	1,9	1,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-02-002-06	15-02-002-07	15-02-002-08	15-02-002-09	15-02-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		238		200	
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	222				
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч			330		293
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	4,64	4,06	4,64	4,06	4,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,7	0,35	0,35	0,35	0,35
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
04.3.01.12	Растворы отделочные цементно-известковые	м3	1,9	1,6	1,9	1,6	1,9

Таблица ГЭСН 15-02-003 Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню откосов

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Состав работ:
01. Оштукатуривание откосов.
Измеритель: **100 м**
Высококачественная штукатурка фасадов цементно-известковым раствором по камню откосов при ширине:
15-02-003-01 до 200 мм плоских
15-02-003-02 до 200 мм криволинейных
15-02-003-03 более 200 мм плоских
15-02-003-04 более 200 мм криволинейных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-02-003-01	15-02-003-02	15-02-003-03	15-02-003-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	32	62	53,4	104
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	1,19	1,19	1,97	1,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,052	0,052	0,088	0,088
04.3.01.12	Растворы отделочные цементно-известковые	м3	0,67	0,67	1,06	1,06

Таблица ГЭСН 15-02-004 Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню карнизов, тяг, наличников

Состав работ:
01. Вытягивание тяг с разделкой углов.
Измеритель: **100 м2**
Высококачественная штукатурка фасадов цементно-известковым раствором по камню карнизов, тяг, наличников:
15-02-004-01 прямолинейных
15-02-004-02 криволинейных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-02-004-01	15-02-004-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	426	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		880
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	21,8	21,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,4	1,4
04.3.01.12	Растворы отделочные цементно-известковые	м3	11,6	11,6

».

1.11.1.9. В подразделе 2.2 «ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ВНУТРИ ЗДАНИЙ» раздела 2 «ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-02-016 «Штукатурка поверхностей цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-02-016 Штукатурка поверхностей цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону**

Состав работ:
01. Набивка полос штукатурной сетки в местах примыканий.
02. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя.
03. Оштукатуривание откосов ниш отопления.
04. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов.
Измеритель: **100 м2**
Штукатурка поверхностей внутри здания цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону:
15-02-016-01 простая стен
15-02-016-02 простая потолков
15-02-016-03 улучшенная стен
15-02-016-04 улучшенная потолков
15-02-016-05 высококачественная стен
15-02-016-06 высококачественная потолков

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-02-	15-02-	15-02-	15-02-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			016-01	016-02	016-03	016-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	65	68		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			74	75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,32	5,32	5,54	5,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,62	0,62	0,84	0,84
91.07.07-041	Растворонасосы, производительность 1 м3/ч	маш.-ч	4,7	4,7	4,7	4,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00007	0,00007	0,00012	0,00012
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,006		0,006	
04.3.01.12	Растворы отделочные цементно-известковые	м3	1,51	1,5	1,87	1,92
08.1.02.17-0161	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм	м2	2,77	2,77	5,54	5,54

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-02-016-05	15-02-016-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	117	123
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,69	5,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,99	0,99
91.07.07-041	Растворонасосы, производительность 1 м3/ч	маш.-ч	4,7	4,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00012	0,00012
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,006	
04.3.01.12	Растворы отделочные цементно-известковые	м3	2,5	2,57
08.1.02.17-0161	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм	м2	5,54	5,54

».

1.11.1.10. В подразделе 2.2 «ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ВНУТРИ ЗДАНИЙ» раздела 2 «ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-02-018 «Штукатурка внутренних поверхностей наружных стен цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону (когда остальные поверхности не оштукатуриваются)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-02-018 Штукатурка внутренних поверхностей наружных стен цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону (когда остальные поверхности не оштукатуриваются)

Состав работ:

01. Набивка полос штукатурной сетки в местах примыканий.
02. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя.
03. Оштукатуривание откосов ниш отопления.
04. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов.

Измеритель: 100 м2

Штукатурка внутренних поверхностей наружных стен, цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону, когда остальные поверхности не оштукатуриваются:

15-02-018-01 простая
15-02-018-02 улучшенная
15-02-018-03 высококачественная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-02-018-01	15-02-018-02	15-02-018-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	78		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		88,8	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			140
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,52	6,74	6,89
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота	маш.-ч	0,62	0,84	0,99

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	подъема 45 м				
91.07.07-041	Растворонасосы, производительность 1 м3/ч	маш.-ч	5,9	5,9	5,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00007	0,00012	0,00012
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,006	0,006	0,006
04.3.01.12	Растворы отделочные цементно-известковые	м3	1,51	1,87	2,5
08.1.02.17-0161	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм	м2	2,77	5,54	5,54
11.1.03.06-0072	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт IV	м3	0,06	0,06	0,06

».

1.11.1.11. В подразделе 2.2 «ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ВНУТРИ ЗДАНИЙ» раздела 2 «ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-02-022 «Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции до 12 м2 по ребристому железобетонному перекрытию», 15-02-023 «Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции более 12 м2 по ребристому железобетонному перекрытию» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-02-022 Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции до 12 м2 по ребристому железобетонному перекрытию**

Состав работ:

Для норм с 15-02-022-01 по 15-02-022-06:

01. Разбивка осей.
02. Устройство декоративных балок с изготовлением и установкой каркаса и пришивкой по каркасу штукатурной сетки с обмазкой ее раствором.
03. Подготовка поверхности.
04. Установка маяков.
05. Накрывка и затирка.
06. Нанесение обрызга и грунта.
07. Вытягивание тяг.
08. Разделка углов.
09. Окончательная выверка.

Для норм с 15-02-022-07 по 15-02-022-10:

01. Разбивка осей.
02. Устройство декоративных балок с изготовлением и установкой каркаса и пришивкой по каркасу штукатурной сетки с обмазкой ее раствором.
03. Подготовка поверхности.
04. Установка маяков.
05. Накрывка и затирка.
06. Нанесение обрызга и грунта.
07. Вытягивание тяг.
08. Разделка углов.
09. Окончательная выверка.
10. Прочистка и промывка поверхности декоративной штукатурки.

Измеритель: 100 м2

Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции до 12 м2 по ребристому железобетонному перекрытию цементно-известковым раствором при площади горизонтальной проекции кессона:

15-02-022-01 до 0,8 м2
15-02-022-02 свыше 0,8 до 2 м2
15-02-022-03 свыше 2 до 4 м2
15-02-022-04 свыше 4 до 6 м2
15-02-022-05 свыше 6 до 12 м2

Оштукатуривание прямоугольных кессонов по ребристому железобетонному перекрытию декоративным раствором при площади горизонтальной проекции кессона:

15-02-022-06 до 0,8 м2
15-02-022-07 свыше 0,8 до 2 м2
15-02-022-08 свыше 2 до 4 м2
15-02-022-09 свыше 4 до 6 м2
15-02-022-10 свыше 6 до 12 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-02-022-01	15-02-022-02	15-02-022-03	15-02-022-04	15-02-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	1 380	1 120	780	680	550
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,63	5,63	5,63	4,84	4,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,26	0,26	0,26	0,22	0,19
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	1,17	1,17	1,17	1,01	0,9
91.07.07-041	Растворонасосы, производительность 1 м3/ч	маш.-ч	4,2	4,2	4,2	3,61	2,96
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	3	3	3	3	3
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,009	0,008	0,008	0,007	0,007
04.3.01.12	Растворы отделочные цементно-известковые	м3	10,2	10,1	9,5	8,8	7,8
08.1.02.17-0161	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм	м2	80	76	69	63	52
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,43	0,41	0,37	0,34	0,28
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-02-022-06	15-02-022-07	15-02-022-08	15-02-022-09	15-02-022-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	2 320	1 910	1 320	1 140	940
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,48	6,48	6,48	5,68	4,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,27	0,27	0,27	0,22	0,2
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	1,38	1,38	1,38	1,17	1,04
91.07.07-041	Растворонасосы, производительность 1 м3/ч	маш.-ч	4,83	4,83	4,83	4,29	3,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	7	7	7	7	7
01.7.03.01-0001	Вода	м3	3	3	3	3	3
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,013	0,012	0,011	0,01	0,009
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	9,1	9	8,5	7,9	7
04.3.01.12	Раствор готовый отделочный	м3	2,9	2,8	2,6	2,5	2,2
08.1.02.17-0161	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм	м2	80	76	69	63	52
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,43	0,41	0,37	0,34	0,28
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13

Таблица ГЭСН 15-02-023 Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции более 12 м2 по ребристому железобетонному перекрытию

Состав работ:

01. Разбивка осей.

02. Устройство декоративных балок с изготовлением и установкой каркаса и пришивкой по каркасу штукатурной сетки с обмазкой ее раствором.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

03. Подготовка поверхности.
04. Установка маяков.
05. Накрывка и затирка.
06. Нанесение обрызга и грунта.
07. Вытягивание тяг.
08. Разделка углов.
09. Окончательная выверка.
10. Прочистка и промывка поверхности декоративной штукатурки.

Измеритель: 100 м2

Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции более 12 м2 по ребристому железобетонному перекрытию:

15-02-023-01 цементно-известковым раствором
15-02-023-02 декоративным раствором

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-02-023-01	15-02-023-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	186	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		290
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,62	3,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,11	0,11
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,49	0,57
91.07.07-041	Растворонасосы, производительность 1 м3/ч	маш.-ч	3,02	3,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг		7
01.7.03.01-0001	Вода	м3		3
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,01	0,01
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,007	0,009
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3		3,9
04.3.01.12	Растворы отделочные цементно-известковые	м3	4,3	
04.3.01.12	Раствор готовый отделочный	м3		1,1
08.1.02.17-0161	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм	м2	20	20
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,002	0,002
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,08	0,08
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,06	0,06
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,13	0,13
14.5.01.11-0204	Герметик-клей высыхающий пастообразный на органических растворителях для герметизации радиоприборов, крепления радиоэлементов, жгутов, проводов, диапазон рабочих температур от -70 до +85 °С	кг	0,04	0,04

».

1.11.1.12. В подразделе 4.1 «ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-001 «Окраска клеевыми и казеиновыми составами внутри помещений» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-04-001 Окраска клеевыми и казеиновыми составами внутри помещений

Измеритель: 100 м2

Окраска водными составами внутри помещений клеевая:

15-04-001-01 простая
15-04-001-02 улучшенная
15-04-001-03 высококачественная по штукатурке
15-04-001-04 высококачественная по сборным конструкциям, подготовленным под окраску

Окраска водными составами внутри помещений казеиновая:

15-04-001-05 улучшенная
15-04-001-06 высококачественная по штукатурке
15-04-001-07 высококачественная по сборным конструкциям, подготовленным под окраску

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-001-01	15-04-001-02	15-04-001-03	15-04-001-04	15-04-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	5,7				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		10,1	59,3	35,6	16,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,05	0,11	0,08	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,04	0,1	0,07	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.19-0011	Купорос медный, марка А	т	0,0004	0,0006	0,001	0,001	
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,05	0,06	0,08	0,08	
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1	1,5	2,5	2,5	
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т					0,002
01.7.10.17-0141	Пемза	кг		0,24	2,64	0,24	0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2		0,8	0,88	0,88	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг		0,01	0,11	0,11	0,01
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	0,7	0,9	1,2	1,2	
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной)	т		0,00001	0,00002	0,00002	0,0003
14.5.06.03-0005	Паста меловая	т	0,022	0,025	0,028	0,028	
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,0017	0,0017	0,0017	0,0017	0,0209
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т		0,0021	0,0362	0,0137	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-001-06	15-04-001-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	64	46
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,016	0,008
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,026	0,014
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,48	0,48
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,8	0,5
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,11	0,11
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной)	т	0,001	0,0006
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,0459	0,0334

».

1.11.1.13. В подразделе 4.1 «ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-004 «Разделка поверхности по клеевой окраске» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-04-004 Разделка поверхности по клеевой окраске

Измеритель: 100 м2

Разделка поверхности по клеевой окраске:

15-04-004-01 кистью, количество тонов 1
15-04-004-02 кистью, количество тонов 2 и более
15-04-004-03 валиком, количество тонов 1
15-04-004-04 валиком, количество тонов 2 и более
15-04-004-05 набрызгом, количество тонов 1
15-04-004-06 набрызгом, количество тонов 2 и более

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-004-01	15-04-004-02	15-04-004-03	15-04-004-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,6	4,5	3	6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,001	0,001	0,05	0,13
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т			0,004	0,01
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	0,02	0,02	0,8	2
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,00048	0,00048	0,002	0,005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-004-05	15-04-004-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	1,9	3,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,02	0,02
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,007	0,007
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	0,25	0,25
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,00085	0,00085

».

1.11.1.14. В подразделе 4.2 «ОКРАСКА ФАСАДОВ С ЛЕСОВ ИЛИ ЛЮЛЕК» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-04-015 «Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности известковыми, силикатными и цементными составами», 15-04-016 «Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности перхлорвиниловыми, кремнийорганическими и поливинилацетатными составами», 15-04-017 «Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности известковыми, силикатными и цементными составами», 15-04-018 «Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности перхлорвиниловыми, кремнийорганическими и поливинилацетатными составами», 15-04-019 «Окраска фасадов акриловыми составами» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-04-015 Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности известковыми, силикатными и цементными составами**

Измеритель: 100 м2

Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности:

15-04-015-01 известковая
15-04-015-02 силикатная
15-04-015-03 цементная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-015-01	15-04-015-02	15-04-015-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	11,6	28,1	18,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,11	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	6,06	14,62	9,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,11	0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,124	0,075	0,06
01.7.10.17-0141	Пемза	кг		0,18	0,18
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,01	0,01
01.8.01.07-0001	Стекло жидкое калийное	т		0,0532	
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,019		
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	0,06	0,06	0,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.2.06.03-0514	Жидкость гидрофобизирующая кремнийорганическая на основе водного раствора	т		0,0023	
14.3.02.05	Краски силикатные	т		0,045	
14.5.03.02	Краски сухие цементные	т			0,077
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,0009		

Таблица ГЭСН 15-04-016 Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности перхлорвиниловыми, кремнийорганическими и поливинилацетатными составами

Измеритель: 100 м2

Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности:

15-04-016-01 перхлорвиниловая
15-04-016-02 кремнийорганическая
15-04-016-03 поливинилацетатная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-016-01	15-04-016-02	15-04-016-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	19,8	19,2	15,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,11	0,11	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	10,34	10,02	8,31
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,11	0,11	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,18	0,18
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,41	0,01	0,01
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3		0,06	0,06
14.3.02.01	Краска водоэмульсионная	т			0,038
14.4.01.19-0001	Грунтовка ХС-04	т	0,015		
14.4.02.07	Краски перхлорвиниловые	т	0,059		
14.4.04.04-0003	Эмаль кремнийорганическая термостойкая КО-174	т		0,079	
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	10	7	
14.5.11.08-0002	Шпатлевка поливинилхлоридная ХВ-004	т	0,012		

Таблица ГЭСН 15-04-017 Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности известковыми, силикатными и цементными составами

Измеритель: 100 м2

Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности:

15-04-017-01 известковая
15-04-017-02 силикатная
15-04-017-03 цементная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-017-01	15-04-017-02	15-04-017-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	8,1	19,7	12,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,11	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	4,23	10,29	6,74
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,11	0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,124	0,075	0,06
01.8.01.07-0001	Стекло жидкое калийное	т		0,0532	
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,019		
14.2.06.03-0514	Жидкость гидрофобизирующая кремнийорганическая на основе водного раствора	т		0,0023	
14.3.02.05	Краски силикатные	т		0,045	
14.5.03.02	Краски сухие цементные	т			0,077
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,0009		

Таблица ГЭСН 15-04-018 Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности перхлорвиниловыми, кремнийорганическими и поливинилацетатными составами

Измеритель: 100 м2

Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности:

15-04-018-01 перхлорвиниловая

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

15-04-018-02 кремнийорганическая
15-04-018-03 поливинилацетатная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-018-01	15-04-018-02	15-04-018-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	13,9	13,5	11,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,1	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	7,26	7,05	5,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,1	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
14.3.02.01	Краска водоэмульсионная	т			0,038
14.4.01.19-0001	Грунтовка ХС-04	т	0,015		
14.4.02.07	Краски перхлорвиниловые	т	0,059		
14.4.04.04-0003	Эмаль кремнийорганическая термостойкая КО-174	т		0,079	
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	10	7	

Таблица ГЭСН 15-04-019 Окраска фасадов акриловыми составами

Состав работ:

Для норм с 15-04-019-01 по 15-04-019-02, с 15-04-019-05 по 15-04-019-06:
01. Расшивка трещин с подмазыванием.
02. Шлифование подмазанных мест.
03. Грунтование подмазанных мест.
04. Шпатлевание подмазанных мест.
05. Шлифование прошпатлеванных поверхностей.
06. Грунтование поверхности.
07. Окраска поверхности за 2 раза.

Для норм с 15-04-019-03 по 15-04-019-04, с 15-04-019-07 по 15-04-019-08:
01. Грунтование поверхности.
02. Окраска поверхности за 2 раза.

Для норм с 15-04-019-09 по 15-04-019-10, с 15-04-019-13 по 15-04-019-14:
01. Расшивка трещин с подмазыванием.
02. Шлифование подмазанных мест.
03. Грунтование подмазанных мест.
04. Шпатлевание подмазанных мест.
05. Шлифование прошпатлеванных поверхностей.
06. Грунтование поверхности.
07. Окраска поверхности в два тона за 2 раза.

Для норм с 15-04-019-11 по 15-04-019-12, с 15-04-019-15 по 15-04-019-16:
01. Грунтование поверхности.
02. Окраска поверхности в два тона за 2 раза.

Для норм с 15-04-019-17 по 15-04-019-18, с 15-04-019-21 по 15-04-019-22:
01. Расшивка трещин с подмазыванием.
02. Шлифование подмазанных мест.
03. Грунтование подмазанных мест.
04. Шпатлевание подмазанных мест.
05. Шлифование прошпатлеванных поверхностей.
06. Грунтование поверхности.
07. Окраска поверхности более чем в два тона за 2 раза.

Для норм с 15-04-019-19 по 15-04-019-20, с 15-04-019-23 по 15-04-019-24:
01. Грунтование поверхности.
02. Окраска поверхности более чем в два тона за 2 раза.

Измеритель: 100 м2

Окраска фасадов акриловыми составами в один тон:
15-04-019-01 с люлек вручную с подготовкой поверхности
15-04-019-02 с люлек краскопультами с подготовкой поверхности
15-04-019-03 с люлек вручную по подготовленной поверхности
15-04-019-04 с люлек краскопультом по подготовленной поверхности
15-04-019-05 с лесов вручную с подготовкой поверхности
15-04-019-06 с лесов краскопультами с подготовкой поверхности
15-04-019-07 с лесов вручную по подготовленной поверхности
15-04-019-08 с лесов краскопультом по подготовленной поверхности

Окраска фасадов акриловыми составами в два тона:
15-04-019-09 с люлек вручную с подготовкой поверхности
15-04-019-10 с люлек краскопультами с подготовкой поверхности
15-04-019-11 с люлек вручную по подготовленной поверхности
15-04-019-12 с люлек краскопультом по подготовленной поверхности
15-04-019-13 с лесов вручную с подготовкой поверхности

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

15-04-019-14 с лесов краскопультами с подготовкой поверхности
15-04-019-15 с лесов вручную по подготовленной поверхности
15-04-019-16 с лесов краскопультом по подготовленной поверхности

Окраска фасадов акриловыми составами по сборным конструкциям более чем в два тона:

15-04-019-17 с люлек вручную с подготовкой поверхности
15-04-019-18 с люлек краскопультами с подготовкой поверхности
15-04-019-19 с люлек вручную по подготовленной поверхности
15-04-019-20 с люлек краскопультом по подготовленной поверхности
15-04-019-21 с лесов вручную с подготовкой поверхности
15-04-019-22 с лесов краскопультами с подготовкой поверхности
15-04-019-23 с лесов вручную по подготовленной поверхности
15-04-019-24 с лесов краскопультом по подготовленной поверхности

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-019-01	15-04-019-02	15-04-019-03	15-04-019-04	15-04-019-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	23,8	20,41	17,31	13,92	19,64
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,19	0,19	0,08	0,08	0,19
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,09	1,09			0,98
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	11,06	11,06	5,77	5,77	8,68
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	11,46	0,65	11,46	0,65	9,79
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч		7,42		7,42	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,12	0,06	0,06	0,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	22,79	19,49	16,73	13,43	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,12	0,12	0,06	0,06	0,12
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч		7,2		7,2	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0084	0,0084			0,0084
01.7.07.04-0004	Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная пластифицированная ДБ	т	0,0019	0,0019			0,0019
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,12	0,12			0,12
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,009	0,009			0,009
04.3.02.09	Смеси на цементной основе	т	0,053	0,053			0,053
14.3.02.01	Краска акриловая	т	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.01.02	Грунтовка	т	0,018	0,018	0,014	0,014	0,018
14.5.11.02-0105	Шпатлевка малоусадочная водостойкая фасадная	т	0,0069	0,0069			0,0069

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-019-06	15-04-019-07	15-04-019-08	15-04-019-09	15-04-019-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	16,46	13,99	10,79		21,33
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч				25,22	
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,2	0,08	0,08		0,19
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,98				1,09
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,69	4,12	4,12		11,06
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч		9,79			0,65
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	6,59		6,59		8,34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,13	0,06	0,06	0,18	0,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч				24,11	19,79
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13	0,06	0,06	0,18	0,12
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	6,4		6,4		8,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0084			0,0084	0,0084
01.7.07.04-0004	Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная пластифицированная ДБ	т	0,0019			0,0019	0,0019
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с	м2	0,12			0,12	0,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	зернистостью 40-25						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,009			0,009	0,009
04.3.02.09	Смеси на цементной основе	т	0,053			0,053	0,053
14.3.02.01	Краска акриловая	т	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.01.02	Грунтовка	т	0,018	0,014	0,014	0,018	0,018
14.5.11.02-0105	Шпатлевка малоусадочная водостойкая фасадная	т	0,0069			0,0069	0,0069

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-019-11	15-04-019-12	15-04-019-13	15-04-019-14	15-04-019-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	18,67	14,84	20,86	17,28	15,22
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,08	0,08	0,19	0,19	0,09
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч			0,98	0,98	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	5,77	5,77	8,68	8,69	4,12
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	12,82	0,65	11,01		11,01
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч		8,34		7,42	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,06	0,12	0,13	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	18,05	14,33			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,12	0,13	0,06
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч		8,1		7,2	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3			0,0084	0,0084	
01.7.07.04-0004	Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная пластифицированная ДБ	т			0,0019	0,0019	
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2			0,12	0,12	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг			0,009	0,009	
04.3.02.09	Смеси на цементной основе	т			0,053	0,053	
14.3.02.01	Краска акриловая	т	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.01.02	Грунтовка	т	0,014	0,014	0,018	0,018	0,014
14.5.11.02-0105	Шпатлевка малоусадочная водостойкая фасадная	т			0,0069	0,0069	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-019-16	15-04-019-17	15-04-019-18	15-04-019-19	15-04-019-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	11,63		21,89	19,48	15,4
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		25,96			
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,09		0,19	0,08	0,08
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч			1,09		
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	4,12		11,06	5,77	5,77
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч			0,65	13,63	0,65
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	7,42		8,9		8,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,13	0,12	0,06	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		24,89	20,93	18,83	14,87
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,13	0,12	0,06	0,06
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	7,2		8,64		8,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,0084	0,0084		
01.7.07.04-0004	Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная пластифицированная ДБ	т		0,0019	0,0019		
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2		0,12	0,12		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг		0,009	0,009		
04.3.02.09	Смеси на цементной основе	т		0,053	0,053		
14.3.02.01	Краска акриловая	т	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.01.02	Грунтовка	т	0,014	0,018	0,018	0,014	0,014

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.11.02-0105	Шпатлевка малоусадочная водостойкая фасадная	т		0,0069	0,0069		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-019-21	15-04-019-22	15-04-019-23	15-04-019-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	21,59	17,76	15,95	12,11
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,19	0,19	0,09	0,08
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,98	0,98		
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,68	8,68	4,12	4,12
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	11,74		11,74	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч		7,91		7,91
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,12	0,06	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,12	0,12	0,06	0,06
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч		7,68		7,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0084	0,0084		
01.7.07.04-0004	Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная пластифицированная ДБ	т	0,0019	0,0019		
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,12	0,12		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,009	0,009		
04.3.02.09	Смеси на цементной основе	т	0,053	0,053		
14.3.02.01	Краска акриловая	т	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.01.02	Грунтовка	т	0,018	0,018	0,014	0,014
14.5.11.02-0105	Шпатлевка малоусадочная водостойкая фасадная	т	0,0069	0,0069		

».

1.11.1.15. В подразделе 4.3 «ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-04-024 «Простая окраска масляными составами», 15-04-025 «Улучшенная окраска масляными составами», 15-04-026 «Высококачественная окраска масляными составами» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-04-024 Простая окраска масляными составами**

Измеритель: 100 м2

Простая окраска масляными составами по дереву:

15-04-024-01 стен
15-04-024-02 потолков
15-04-024-03 полов
15-04-024-04 заполнений дверных проемов
15-04-024-05 заполнений оконных проемов
15-04-024-06 дверных блоков, подготовленных под вторую окраску
15-04-024-07 оконных блоков, подготовленных под вторую окраску

Простая окраска масляными составами по штукатурке и сборным конструкциям:

15-04-024-08 стен, подготовленных под окраску
15-04-024-09 потолков, подготовленных под окраску

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-024-01	15-04-024-02	15-04-024-03	15-04-024-04	15-04-024-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	25,5	29,6	21,8	32,5	40,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,8	0,8		0,8	0,8
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,33	0,33	0,34	0,23	0,23
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные	кг	27	29,9	19,5	24,5	24,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	готовые к применению						
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,0084	0,0093	0,00946	0,0015	0,0015
14.5.11.01-0003	Шпатлевка масляно-клеевая	т	0,005	0,0055	0,005	0,005	0,005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-024-06	15-04-024-07	15-04-024-08	15-04-024-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	10,4	14,2	19,2	20,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,06	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг			0,24	0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2			0,8	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,12	0,12	0,21	0,21
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	9,24	9,24	26,7	30,2
14.5.05.01	Олифы комбинированные	т			0,0103	0,0117
14.5.11.01-0003	Шпатлевка масляно-клеевая	т			0,005	0,0055

Таблица ГЭСН 15-04-025 Улучшенная окраска масляными составами

Измеритель: 100 м2

Улучшенная окраска масляными составами по дереву:

15-04-025-01 стен
15-04-025-02 потолков
15-04-025-03 полов
15-04-025-04 заполнений дверных проемов
15-04-025-05 заполнений оконных проемов
15-04-025-06 дверных блоков, подготовленных под вторую окраску
15-04-025-07 оконных блоков, подготовленных под вторую окраску

Улучшенная окраска масляными составами по штукатурке:

15-04-025-08 стен
15-04-025-09 потолков

Улучшенная окраска масляными составами по сборным конструкциям:

15-04-025-10 стен, подготовленных под окраску
15-04-025-11 потолков, подготовленных под окраску

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-025-01	15-04-025-02	15-04-025-03	15-04-025-04	15-04-025-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	53,2	65,4	46,7	84,3	126
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09	0,12	0,13	0,1	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08	0,11	0,11	0,09	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44	1,44	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	25,8	29,8	25	24,74	25,44
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной)	т	0,0091	0,01	0,0116	0,0025	0,0021
14.5.11.01-0003	Шпатлевка масляно-клеевая	т	0,038	0,041	0,054	0,0393	0,039

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-025-06	15-04-025-07	15-04-025-08	15-04-025-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	23,4	36,1	46,8	57
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,03	0,12	0,13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,11	0,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,6	1,6	0,84	0,84
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,31	0,31
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т			0,0075	0,0089
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	8,58	9,02	18,37	21
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной)	т	0,0002	0,00013	0,0113	0,013
14.5.11.01-0003	Шпатлевка масляно-клеевая	т	0,007	0,005	0,0507	0,055

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-025-10	15-04-025-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	31	34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,84	0,84
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,31	0,31
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,0075	0,0089
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	18,37	21
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной)	т	0,0113	0,013
14.5.11.01-0003	Шпатлевка масляно-клеевая	т	0,005	0,005

Таблица ГЭСН 15-04-026 Высококачественная окраска масляными составами

Измеритель: 100 м2

Высококачественная окраска масляными составами по дереву:

15-04-026-01 стен
15-04-026-02 потолков
15-04-026-03 полов
15-04-026-04 заполнений дверных проемов
15-04-026-05 заполнений оконных проемов

Высококачественная окраска масляными составами по штукатурке:

15-04-026-06 стен
15-04-026-07 потолков

Высококачественная окраска масляными составами по сборным конструкциям:

15-04-026-08 стен, подготовленных под окраску
15-04-026-09 потолков, подготовленных под окраску

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-026-01	15-04-026-02	15-04-026-03	15-04-026-04	15-04-026-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	77,6	97,8	70,4	135	192
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,13	0,15	0,17	0,13	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,11	0,13	0,15	0,11	0,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	25	28,9	25,5	24,6	25,3
14.5.05.01-0001	Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной)	т	0,0095	0,0104	0,0127	0,003	0,0025

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.11.01-0003	Шпатлевка масляно-клеевая	т	0,054	0,059	0,082	0,056	0,059

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-026-06	15-04-026-07	15-04-026-08	15-04-026-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	73,1	90,8	52,8	60,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,18	0,1	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,02	0,02	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,16	0,09	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,64	2,64	2,64	2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,88	0,88	0,88	0,88
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,36	0,36	0,36	0,36
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,0075	0,0088	0,0075	0,0088
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	18,4	21,3	18,4	21
14.5.05.01-0001	Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной)	т	0,0119	0,0135	0,0119	0,0135
14.5.11.01-0003	Шпатлевка масляно-клеевая	т	0,079	0,092	0,034	0,037

».

1.11.1.16. В подразделе 4.3 «ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-04-028 «Рядовая разделка с последующей лессировкой окрашиваемой поверхности», 15-04-029 «Покрытие полов лаком и оклейка полов и стен тканями», 15-04-030 «Масляная окраска металлических поверхностей и трубопроводов по изоляции» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-04-028 Рядовая разделка с последующей лессировкой окрашиваемой поверхности

Состав работ:

01. Рядовая разделка с последующей лессировкой окрашиваемой поверхности.

Измеритель: 100 м2

Рядовая разделка с последующей лессировкой окрашиваемой поверхности:

15-04-028-01 стен

15-04-028-02 дверных заполнений

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-028-01	15-04-028-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	32,9	28,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	2,4	2,4
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,0011	0,0011

Таблица ГЭСН 15-04-029 Покрытие полов лаком и оклейка полов и стен тканями

Состав работ:

Для норм с 15-04-029-01 по 15-04-029-02:

01. Покрытие полов лаком.

Для нормы 15-04-029-05:

01. Огнезащитная пропитка текстильных покрытий.

Измеритель: 100 м2

Покрытие полов лаком по огрунтованной или окрашенной поверхности:

15-04-029-01 за 1 раз

15-04-029-02 за 2 раза

15-04-029-05 Огнезащитная пропитка текстильных (тканевых) покрытий

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-029-01	15-04-029-02	15-04-029-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			32,41
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	4,4	11,2	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,04	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,03	0,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,14	0,2	
14.2.02.12-0001	Антипирен на водной основе для огнезащитной пропитки текстильных материалов	т			0,0614
14.4.03.06	Лак	т	0,011	0,0208	
14.5.09.07-0022	Растворитель № 646	т	0,0004	0,0006	

Таблица ГЭСН 15-04-030 Масляная окраска металлических поверхностей и трубопроводов по изоляции

Измеритель: 100 м2

Масляная окраска металлических поверхностей:

15-04-030-01 больших (кроме кровель), количество окрасок 1

15-04-030-02 больших (кроме кровель), количество окрасок 2

15-04-030-03 стальных балок, труб диаметром более 50 мм и т.п., количество окрасок 2

15-04-030-04 решеток, переплетов, труб диаметром менее 50 мм и т.п., количество окрасок 2

15-04-030-05 Окраска масляными составами трубопроводов по изоляции

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-030-01	15-04-030-02	15-04-030-03	15-04-030-04	15-04-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	8,8	11,1	36,9	64,6	21,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг					0,24
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,3	0,3	0,31
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	21	27,3	24,6	24,6	38,1
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т					0,0023
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	3,2	3,2	2,7	2,7	
14.5.11.01-0003	Шпатлевка масляно-клеевая	т					0,0018

».

1.11.1.17. В подразделе 4.3 «ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-04-033 «Окраска суриком металлических поверхностей», 15-04-034 «Окраска белилами» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-04-033 Окраска суриком металлических поверхностей**

Состав работ:

01. Обметание ветошью.
02. Проолифливание поверхности.
03. Нанесение сурика на металлическую поверхность.

Измеритель: 100 м2

Окраска суриком больших металлических поверхностей (кроме кровель):

15-04-033-01 за один раз

15-04-033-02 за два раза

Окраска суриком за два раза:

15-04-033-03 стальных балок, труб диаметром более 50 мм

15-04-033-04 металлических решеток, переплетов, радиаторов, труб диаметром менее 50 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-033-01	15-04-033-02	15-04-033-03	15-04-033-04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	8,8	11,1	36,9	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				64,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,03	0,03	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,002	0,003	0,003	0,003
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,03	0,03	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,3	0,3
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	21	28,1	25,3	25,3
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	3,2	3,2	2,7	2,7

Таблица ГЭСН 15-04-034 Окраска белилами

Состав работ:

Для норм с 15-04-034-01 по 15-04-034-08:
01. Проолифливание поверхности.
02. Частичная подмазка с проолифливанием подмазанных мест.
03. Шлифование подмазанных мест.
04. Нанесение окрасочного состава за 2 раза кистью или валиком.

Для норм с 15-04-034-09 по 15-04-034-16:
01. Проолифливание поверхности.
02. Частичная подмазка с проолифливанием подмазанных мест.
03. Шлифование подмазанных мест.
04. Нанесение шпатлевки за один раз.
05. Шлифование поверхности.
06. Нанесение шпатлевки за второй раз.
07. Шлифование поверхности.
08. Грунтование поверхности кистью или валиком.
09. Шлифование огрунтованной поверхности.
10. Нанесение окрасочного состава за один раз кистью или валиком.
11. Шлифование окрашенной поверхности.
12. Нанесение окрасочного состава за второй раз кистью или валиком.

Для норм с 15-04-034-17 по 15-04-034-20, с 15-04-034-23 по 15-04-034-26:
01. Проолифливание поверхности.
02. Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест.
03. Шлифование подмазанных мест.
04. Нанесение шпатлевки за один раз.
05. Шлифование поверхности.
06. Грунтование поверхности кистью или валиком.
07. Шлифование огрунтованной поверхности.
08. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за один раз кистью или валиком.
09. Шлифование окрашенной поверхности.
10. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за второй раз кистью или валиком.

Для норм с 15-04-034-21 по 15-04-034-22:
01. Шлифование подмазанных мест.
02. Нанесение шпатлевки за один раз.
03. Шлифование поверхности.
04. Грунтование поверхности кистью или валиком.
05. Шлифование огрунтованной поверхности.
06. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за один раз кистью или валиком.
07. Шлифование окрашенной поверхности.
08. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за второй раз кистью или валиком.

Измеритель: 100 м2

Простая окраска белилами по дереву:
15-04-034-01 стен
15-04-034-02 потолков

Простая окраска белилами по дереву заполнений проемов:
15-04-034-03 дверных
15-04-034-04 оконных

Простая окраска белилами по дереву блоков, подготовленных под вторую окраску:
15-04-034-05 дверных
15-04-034-06 оконных

Простая окраска белилами по штукатурке и сборным конструкциям, подготовленным под окраску:
15-04-034-07 стен
15-04-034-08 потолков

Высококачественная окраска белилами по дереву:
15-04-034-09 стен
15-04-034-10 потолков

Высококачественная окраска белилами по дереву заполнений проемов:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

15-04-034-11 дверных
15-04-034-12 оконных
Высококачественная окраска белилами по штукатурке:
15-04-034-13 стен
15-04-034-14 потолков
Высококачественная окраска белилами по сборным конструкциям, подготовленным под окраску:
15-04-034-15 стен
15-04-034-16 потолков
Улучшенная окраска белилами по дереву:
15-04-034-17 стен
15-04-034-18 потолков
Улучшенная окраска белилами по дереву заполнений проемов:
15-04-034-19 дверных
15-04-034-20 оконных
Улучшенная окраска белилами по дереву блоков, подготовленных под вторую окраску:
15-04-034-21 дверных
15-04-034-22 оконных
Улучшенная окраска белилами по штукатурке:
15-04-034-23 стен
15-04-034-24 потолков
Улучшенная окраска белилами по сборным конструкциям, подготовленным под окраску:
15-04-034-25 стен
15-04-034-26 потолков

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-034-01	15-04-034-02	15-04-034-03	15-04-034-04	15-04-034-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			32,5		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	25,5	29,6		40,5	10,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,06	0,04	0,04	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,004	0,005	0,004	0,004	0,002
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,05	0,04	0,04	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,1
14.4.02.04	Белила готовые	кг	32,2	35,4	29,3	29,3	13,1
14.5.05.01	Олифы комбинированные	кг	8,58	9,46	7,8	7,8	
14.5.11.10	Шпатлевка универсальная	т	0,005	0,0055	0,005	0,005	0,005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-034-06	15-04-034-07	15-04-034-08	15-04-034-09	15-04-034-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		19,2			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			20,8		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				77,6	97,8
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	14,2				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,05	0,06	0,1	0,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,002	0,004	0,005	0,008	0,009
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,05	0,05	0,09	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг		0,12	0,12		
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2				0,88	0,88
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,06	0,066	0,36	0,36
14.4.02.04	Белила готовые	кг	11,9	25,9	28,5	29	41,3
14.5.05.01	Олифы комбинированные	кг		15,6	17,2	9,5	10,4
14.5.11.10	Шпатлевка универсальная	т	0,005	0,005	0,006	0,054	0,059

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-034-11	15-04-034-12	15-04-034-13	15-04-034-14	15-04-034-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			73,1	90,8	52,8

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	135				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		192			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,1	0,13	0,15	0,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,008	0,008	0,011	0,012	0,007
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,09	0,12	0,14	0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36
14.4.02.04	Белила готовые	кг	27	28,2	29,1	33,2	29,1
14.5.05.01	Олифы комбинированные	кг	3	2,25	11,9	13,5	11,9
14.5.11.10	Шпатлевка универсальная	т	0,056	0,059	0,079	0,092	0,034

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-034-16	15-04-034-17	15-04-034-18	15-04-034-19	15-04-034-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		53,2	65,4		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				84,3	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					126
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	60,3				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09	0,07	0,1	0,08	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,008				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08	0,07	0,1	0,08	0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг		3	3	3	3
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	0,88	0,8	0,8	0,8	0,8
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,36	0,31	0,31	0,31	0,31
14.4.02.04	Белила готовые	кг	33,2	26,8	29,6	25,4	26,9
14.5.05.01	Олифы комбинированные	кг	13,5				
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг		11	11,9	10,7	10,8
14.5.11.10	Шпатлевка универсальная	т	0,037	0,0379	0,0412	0,0393	0,0411

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-034-21	15-04-034-22	15-04-034-23	15-04-034-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			46,8	57
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	23,4			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		36,1		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,1	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,1	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,48	0,48	3	3
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	1,6	1,6	0,8	0,8
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,31	0,31
14.4.02.04	Белила готовые	кг	8,8	13	22,9	25,4
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг			17,8	19,9
14.5.11.10	Шпатлевка универсальная	т	0,007	0,005	0,0507	0,0551

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-034-25	15-04-034-26
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	31	34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	3	3
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	0,8	0,8
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,31	0,31
14.4.02.04	Белила готовые	кг	22,9	25,4
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	17,8	19,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.11.10	Шпатлевка универсальная	т	0,0051	0,0055	».

1.11.1.18. В подразделе 4.4 «ПОКРЫТИЕ И ОКРАСКА ЛАКАМИ И СПЕЦИАЛЬНЫМИ СОСТАВАМИ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-038 «Окраска эмалевыми составами, покрытие масляными и спиртовыми лаками» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-04-038 Окраска эмалевыми составами, покрытие масляными и спиртовыми лаками

Состав работ:

Для норм с 15-04-038-01 по 15-04-038-03:

01. Подготовка поверхностей под эмалевую окраску.

02. Покрытие или окраска поверхностей.

Для норм с 15-04-038-04 по 15-04-038-11:

01. Покрытие или окраска поверхностей.

Измеритель: 100 м2

Окраска эмалевыми составами по дереву с подготовкой поверхности:

15-04-038-01 стен

15-04-038-02 заполнений дверных проемов

15-04-038-03 заполнений оконных проемов

Покрытие масляными и спиртовыми лаками по окрашиваемой или огрунтованной поверхности:

15-04-038-04 стен за 1 раз

15-04-038-05 потолков за 1 раз

15-04-038-06 заполнений дверных проемов за 1 раз

15-04-038-07 заполнений оконных проемов за 1 раз

15-04-038-08 стен за 2 раза

15-04-038-09 потолков за 2 раза

15-04-038-10 заполнений дверных проемов за 2 раза

15-04-038-11 заполнений оконных проемов за 2 раза

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-038-01	15-04-038-02	15-04-038-03	15-04-038-04	15-04-038-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	58,2	76	98,8		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				5,9	7,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09	0,09	0,09	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08	0,08	0,08	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,8	1,02	1,02		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	5,22	4,6	4,64		
14.4.03.17	Лак	т				0,011	0,011
14.4.04.08	Эмаль	кг	5,2	5,2	5,2		
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,0105	0,0041	0,0041		
14.5.09.07-0022	Растворитель № 646	т				0,0003	0,0003
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,002	0,001	0,001		
14.5.11.01-0003	Шпатлевка масляно-клеевая	т	0,038	0,039	0,041		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-038-06	15-04-038-07	15-04-038-08	15-04-038-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	8,4	12,2	14,7	18,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,03	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,2	0,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.03.17	Лак	т	0,011	0,011	0,022	0,022
14.5.09.07-0022	Растворитель № 646	т	0,0003	0,0003	0,0006	0,0006

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-038-10	15-04-038-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	20,9	30,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,2	0,2
14.4.03.17	Лак	т	0,022	0,022
14.5.09.07-0022	Растворитель № 646	т	0,0006	0,0006

».

1.11.1.19. В подразделе 4.4 «ПОКРЫТИЕ И ОКРАСКА ЛАКАМИ И СПЕЦИАЛЬНЫМИ СОСТАВАМИ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-040 «Окраска по металлу за 1 раз» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-04-040 Окраска по металлу за 1 раз

Состав работ:

01. Очистка металлических поверхностей.

02. Окраска поверхностей.

Измеритель: 100 м2

Окраска по металлу за 1 раз печным лаком:

15-04-040-01 стен

15-04-040-02 заполнений дверных проемов и печей

15-04-040-03 заполнений оконных проемов, решеток и печных труб

Окраска по металлу за 1 раз кузбасским лаком:

15-04-040-04 стен

15-04-040-05 заполнений дверных проемов и печей

15-04-040-06 заполнений оконных проемов и решеток

15-04-040-10 Окраска по металлу за 1 раз металлическим порошком решеток

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-040-01	15-04-040-02	15-04-040-03	15-04-040-04	15-04-040-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	12,9	16,9	35,7	11	14,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
14.2.02.04	Лак	т	0,006	0,006	0,006		
14.4.03.03	Лак	т				0,0045	0,0045
14.5.09.07-0022	Растворитель № 646	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-040-06	15-04-040-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	32,3	51,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.10.17-0141	Пемза	кг		0,18
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.03.03	Лак	т	0,0045		
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг		2,7	
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая ПАП-1	т		0,0012	
14.5.09.07-0022	Растворитель № 646	т	0,0013		
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг		4,5	

».

1.11.1.20. В подразделе 4.5 «ДЕКОРАТИВНЫЕ РАБОТЫ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-047 «Декоративная отделка поверхностей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-04-047 Декоративная отделка поверхностей

Состав работ:

Для норм с 15-04-047-01 по 15-04-047-08:
01. Подготовка поверхности для разделки под мрамор и шелк.
02. Изготовление трафаретов.
03. Окраска с отделкой и набивкой рисунка.
04. Приготовление составов и колеров.

Для норм с 15-04-047-09 по 15-04-047-13:
01. Изготовление трафаретов.
02. Окраска с отделкой и набивкой рисунка.
03. Приготовление составов и колеров.

Измеритель: 100 м2

Декоративная отделка поверхностей под мрамор:
15-04-047-01 клеевая
15-04-047-02 масляная

Декоративная отделка поверхностей под шелк картами (коврами) клеевая, категория сложности:
15-04-047-03 1
15-04-047-04 2
15-04-047-05 3

Декоративная отделка поверхностей под шелк картами (коврами) масляная, категория сложности:
15-04-047-06 1
15-04-047-07 2
15-04-047-08 3

Декоративная отделка поверхностей клеевая - разделка по эскизам, категория сложности:
15-04-047-09 1
15-04-047-10 2
15-04-047-11 3

Декоративная отделка поверхностей - набивка фриза по трафарету:
15-04-047-12 клеевая
15-04-047-13 масляная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-047-01	15-04-047-02	15-04-047-03	15-04-047-04	15-04-047-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	86,4	136	165	238	379
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,22	0,1	0,1	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,02	0,03	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,12	0,19	0,09	0,09	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,11		0,15	0,17	0,18
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,04				
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	3	3,36	3,36	3,36	3,36
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	1,6		2,3	2,5	2,7
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг		24,1			
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг		22			
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,0034		0,0077	0,0092	0,0104
14.5.07.04-0201	Краситель кислотный желтый	т		0,0011			
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,053		0,053	0,053	0,053
14.5.11.01-0003	Шпатлевка масляно-клеевая	т		0,095			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-047-06	15-04-047-07	15-04-047-08	15-04-047-09	15-04-047-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	206	283	391	41,8	77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24	0,24	0,25	0,03	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,21	0,21	0,22	0,02	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3				0,03	0,03
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т				0,016	0,016
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	3,36	3,36	3,36		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,7	0,7	0,7		
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг				0,5	0,5
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	36,1	39,1	42,1		
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	23	24	24		
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т				0,0017	0,0017
14.5.07.04-0201	Краситель кислотный желтый	т	0,0045	0,005	0,0068		
14.5.11.01-0003	Шпатлевка масляно-клеевая	т	0,095	0,095	0,095		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-047-11	15-04-047-12	15-04-047-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	130	221	240
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,02	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,01	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,03	0,02	
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,016	0,002	
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	0,5	0,3	
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг			7,2
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг			7,3
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,0017	0,0082	

».

1.11.1.21. В подразделе 4.5 «ДЕКОРАТИВНЫЕ РАБОТЫ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-051 «Окраска декоративным наполненным фактурным составом на основе акриловой сополимерной эмульсии» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-04-051 Окраска декоративным наполненным фактурным составом на основе акриловой сополимерной эмульсии

Состав работ:

01. Очистка.
02. Расшивка трещин с подмазыванием.
03. Шлифование подмазанных мест.
04. Окрашивание за 2 раза.

Измеритель: 100 м2

Окраска декоративным наполненным фактурным составом на основе акриловой сополимерной эмульсии:

15-04-051-01 простых фасадов с подготовкой поверхности по штукатурке или бетону с лесов
15-04-051-02 простых фасадов с подготовкой поверхности по штукатурке или бетону с люлек
15-04-051-03 стен внутри помещений по штукатурке или бетону
15-04-051-04 потолков по штукатурке или бетону

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-051-01	15-04-051-02	15-04-051-03	15-04-051-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	13,94			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		15,48		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			12,45	15,03
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,29	0,29	0,29	0,29
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,17		0,17	0,17
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		13,07		
91.07.11-002	Установки по приготовлению и подаче растворов из сухих смесей, производительность до 3 м3/мин	маш.-ч	0,15	0,15	0,15	0,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,29	0,29	0,29	0,29
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,028	0,028	0,028	0,028
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
04.3.02.13	Смеси цементно-песчаные	т	0,176	0,176	0,176	0,176
14.2.06.06-0011	Латекс СКС-65 ГП	т	0,026	0,026	0,026	0,026
14.5.08.04	Покрытия текстурные на основе акриловых сополимеров	т	0,0824	0,0824	0,0824	0,0824

».

1.11.1.22. В разделе 6 «ОБОЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-06-001 «Оклейка обоями», 15-06-002 «Оклейка стен моющимися обоями» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-06-001 Оклейка обоями

Измеритель: 100 м2

	Оклейка обоями стен по монолитной штукатурке и бетону:
15-06-001-01	простыми и средней плотности
15-06-001-02	тиснеными и плотными
15-06-001-03	Оклейка линкрустом стен по монолитной штукатурке и бетону
	Оклейка обоями стен по листовым материалам, гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям:
15-06-001-04	простыми и средней плотности
15-06-001-05	тиснеными и плотными
15-06-001-06	Оклейка линкрустом стен по листовым материалам, гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям
15-06-001-07	Оклейка обоями потолков
15-06-001-08	Обивка дверей облицовочными материалами по войлоку
15-06-001-09	Оклейка двухслойными обоями стен по монолитной штукатурке и бетону с предварительной огрунтовкой оклеиваемой поверхности

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-06-001-01	15-06-001-02	15-06-001-03	15-06-001-04	15-06-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	30,3			24,9	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		42,3			29,5
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			44,6		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,17	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,07	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,1	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.6.02.01	Обои	100 м2	1,13	1,15		1,13	1,15
01.6.02.03	Линкруст	м2			112		
01.7.02.10-0005	Бумага ролевая	т	0,0071	0,0071		0,00085	0,00085
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
14.1.02.04-0101	Клей-мастика, марка Бустилат	т			0,0341		
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	2	2,9		1,5	2,2
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0067	0,0097			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-06-001-06	15-06-001-07	15-06-001-08	15-06-001-09

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч				45,79
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	39,5	14,7	53,9	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,17	0,02	0,02	0,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,07	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,01	0,01	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.6.02.01	Обои	100 м2		1,13		
01.6.02.01	Обои двухслойные	100 м2				1,12
01.6.02.03	Линкруст	м2	112			
01.7.02.10-0005	Бумага ролевая	т	0,00085			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,01	0,01		0,0696
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24			
01.7.15.06-0041	Гвозди стальные оцинкованные обойные, диаметр 1,6 мм, длина 12 мм	т			0,0043	
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2				0,4
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг			220	
01.7.20.05-0011	Парусина полульняная суровая, плотность 315 г/м2, ширина 920 мм	м2			107,26	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01		0,01
01.7.20.08-0102	Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2	10 м			2,3	
01.7.20.08-0151	Тесьма, ширина 20 мм	м			800	
14.1.02.04-0101	Клей-мастика, марка Бустилат	т	0,0341			
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг		1,4		2,9
14.3.01.01-1002	Грунтовка глубокопроникающая для внутренних и наружных работ на основе водной дисперсии высококачественных латексов с добавлением пигментов и специальных добавок	т				0,02
14.5.11.01-0003	Шпатлевка масляно-клеевая	т				0,0507

Таблица ГЭСН 15-06-002 Оклейка стен моющимися обоями

Измеритель: 100 м2

Оклейка стен моющимися обоями:

15-06-002-01 на бумажной основе по штукатурке и бетону
15-06-002-02 на тканевой основе по штукатурке и бетону
15-06-002-03 на бумажной основе по гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям
15-06-002-04 на тканевой основе по гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям
15-06-002-05 на бумажной основе по листовым материалам
15-06-002-06 на тканевой основе по листовым материалам

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-06-002-01	15-06-002-02	15-06-002-03	15-06-002-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	57,8		43	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		80		65,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.6.02.01	Обои	100 м2	1,12	1,12	1,12	1,12
01.7.02.10-0005	Бумага ролевая	т	0,0071	0,0071		
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
14.1.02.04-0101	Клей-мастика, марка Бустилат	т		0,0341		0,0341
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	2		2	
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,0054	0,0111		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-06-002-05	15-06-002-06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	36,9	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		50,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.6.02.01	Обои	100 м2	1,12	1,12
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01
14.1.02.04-0101	Клей-мастика, марка Бустилат	т		0,0341
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	2	

».

1.11.1.23. В разделе 6 «ОБОЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-06-005 «Оклейка фотообоями предварительно подготовленных поверхностей» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-06-005 Оклейка фотообоями предварительно подготовленных поверхностей**

Измеритель: 100 м2

Оклейка предварительно подготовленных поверхностей фотообоями:

15-06-005-01 на клее

15-06-005-02 самоклеящимися

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-06-005-01	15-06-005-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	41,17	38,91
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.6.02.01	Обои	100 м2	1,1	1,1
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0129	
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	1,8	

».

1.11.1.24. В разделе 7 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-07-016 «Облицовка стен гипсокартонными листами на клее» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-07-016 Облицовка стен гипсокартонными листами на клее**

Состав работ:

01. Подготовка поверхности под облицовку.
02. Приклеивание гипсокартонных листов к стенам.
03. Заделка шпатлевкой стыков между гипсокартонными листами.
04. Укладка армирующей ленты на слой шпатлевки.
05. Устройство накрывочного слоя шпатлевки.
06. Шлифование зашпатлеванной поверхности.
07. Грунтование поверхности под декоративную отделку.

Измеритель: 100 м2

15-07-016-01 Облицовка стен гипсокартонными листами на клее

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-07-016-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	49,36
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.6.01.02	Листы гипсокартонные	м2	103
01.7.06.04-0005	Ленты стеклотканевые армирующие с липким слоем для стыков листовых материалов,	100 м	0,76

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	ширина 50 мм		
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	1,5
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1
04.3.02.18-0015	Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5	кг	360,5
14.4.01.02-0012	Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая	кг	10,3
14.5.11.03-0004	Смеси сухие шпатлевочные универсальные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не менее 1,0 МПа	кг	31

».

1.11.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.11.2.1. Приложение 15.10 изложить в следующей редакции:

«Приложение 15.10

Коэффициенты к нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 15

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
3.1	Облицовка природным камнем криволинейных поверхностей радиусом до 25 м	15-01-001, 15-01-002	—	1,07	—	—
	Облицовка неполированными плитами из травертина:					
3.2	стен	15-01-002 (06-10)	—	0,9	—	—
3.3	четырехгранных колонн	15-01-004 (09-12)	—	0,9	—	—
3.4	многогранных колонн	15-01-004 (13-16)	—	0,85	—	—
3.5	Облицовка неполированными плитами из травертина толщиной 10 мм	15-01-009	—	0,8	—	—
3.6	Облицовка искусственными плитками криволинейных поверхностей радиусом менее 2 м или облицовка в три цвета или с составлением рисунка из трех и более плиток	15-01-019, 15-01-020	—	1,2	—	—
3.7	Облицовка искусственными плитками с диагональной связкой швов	15-01-019, 15-01-020	—	1,25	—	—
3.8	Устройство оснований под облицовку искусственным мрамором на поверхности суживающихся колонн	15-01-021 (03, 04)	—	1,15	—	—
3.9	Облицовка криволинейных в плане стен оселковым или утюжным мрамором	15-01-022-01, 15-01-024-01	—	1,35	—	—
3.10	Облицовка колонн и пилястр переменного сечения	15-01-022 (02-05), 15-01-024 (02-05)	—	1,25	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

3.11	Оштукатуривание и облицовка искусственными плитками в помещениях высотой более 3,5 м с готовых лесов	15-01-019, 15-01-020, 15-01-027, 15-02-015÷15-02-025, 15-02-031÷15-02-038	—	0,9	0,9	—
3.12	Оштукатуривание гладких потолков в помещениях со специальным архитектурным оформлением	15-02-002-01, 15-02-005-01	—	1,05	—	—
	Декоративная обработка поверхности:					
3.13	под мелкозернистую фактуру (щеткой или циклей)	15-02-023-02	—	1,15	—	—
3.14	под штриховую фактуру (гребенкой или скарпелью)	15-02-005	—	1,25	—	—
3.15	под точечную фактуру (бучардой)	15-02-005	—	1,3	—	—
3.16	Оштукатуривание прямоугольных кессонов на криволинейной поверхности и многогранных кессонов на плоской поверхности	15-02-022, 15-02-023	—	1,3	—	—
3.17	Оштукатуривание многогранных кессонов на криволинейной поверхности	15-02-022, 15-02-023	—	1,6	—	—
3.18	Установка капителей или баз на полуколонны и пилястры	15-03-003, 15-03-007	—	0,5	0,5	0,5
3.19	Установка орнаментованных кронштейнов, модульонов и ваз	15-03-004 (04-07, 10-12), 15-03-007 (10-13), 15-03-008 (01-03)	—	1,5	—	—
3.20	Окраска стен и потолков в помещениях высотой от 3,5 до 8 м	15-04-001, 15-04-002, 15-04-004, 15-04-005 (01, 03, 05, 07, 09), 15-04-007 (01, 03, 05, 07), 15-04-024 (01, 08), 15-04-025 (01, 08, 10), 15-04-026 (01, 06, 08), 15-04-027 (01, 05), 15-04-028-01, 15-04-034 (01, 07, 09, 13, 15), 15-04-038 (01, 04, 08), 15-04-039 (01, 05), 15-04-040 (01, 04), 15-04-041 (01, 04), 15-04-047, 15-04-048 (05-14)	—	1,1	1,1	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

		15-04-005 (02, 04, 06, 08, 10), 15-04-007 (02, 04, 06, 08), 15-04-024 (02, 09), 15-04-025 (02, 09), 15-04-026 (02, 07, 09), 15-04-027 (02, 06), 15-04-034 (02, 08, 10, 14, 16), 15-04-038 (05, 09), 15-04-039 (02, 06)	—	1,25	1,25	—
3.21	Окраска сложных фасадов (при площади занимаемой архитектурными деталями более 30 % площади стены)	15-04-011÷15-04-019, 15-04-048 (01-04), 15-04-051	—	1,25	1,25	1,25
3.22	Окраска отдельных тяг, не входящих в состав заполнения оконных и дверных проемов	15-04-024 (05, 07), 15-04-025 (05, 07), 15-04-026-05, 15-04-034 (04, 06, 12)	—	1,25	—	—
3.23	Масляная окраска торцов лестничных маршей и площадок	15-04-024-08, 15-04-025-10, 15-04-026-08, 15-04-034 (07, 15)	—	1,2	—	—
3.24	Окраска заполнения дверных проемов филенчатых и остекленных дверей	15-04-024 (04, 06), 15-04-025 (04, 06), 15-04-026-04, 15-04-034 (03, 05, 11)	—	1,08	—	—
3.25	Остекление стеклом с его нарезкой	15-05-002 (03, 04)	—	1,1	—	—
3.26	Остекление двойных переплетов промышленных зданий	15-05-012, 15-05-013	—	2	2	2
3.27	Теплоизоляция сложных фасадов (при площади, занимаемой архитектурными деталями, более 30 % площади стены)	15-01-080	—	1,35	—	—
3.28	Теплоизоляция стен криволинейного очертания	15-01-080	—	1,1	—	—
3.29	Установка направляющих профилей для вентилируемого фасада на основание из пенобетонных блоков	15-01-093 (01, 02)	—	0,81	0,81	—
3.30	Выполнение штукатурных работ толщиной намета, превышающей нормативные (N - проектная (фактическая) толщина намета в мм):					
	при простой штукатурке	15-02-001÷15-02-007, 15-02-010, 15-02-015÷15-02-018	—	N/12	N/12	N/12
	при улучшенной штукатурке		—	N/15	N/15	N/15
	при высококачественной штукатурке		—	N/20	N/20	N/20

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

3.31	Устройство подвесных потолков с криволинейными очертаниями в плане радиусом до 2-х метров	15-01-047-15	—	1,2	—	—

».

1.12. В сборнике 16 «Трубопроводы внутренние»:

1.12.1. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ» изложить в следующей редакции:

«Приложение 16.1

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 16

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Прокладка трубопроводов и установка арматуры с передвижных подмостей и лестниц на высоте от пола или сплошного настила:					
1.1	св. 3 до 5 м	16-01-002÷16-01-003, 16-01-005, 16-02-001÷16-02-005, 16-02-007, 16-04-001÷16-04-002, 16-04-005, 16-05-001÷16-05-005	–	1,08	–	–
1.2	св. 5 до 8 м		–	1,2	–	–
1.3	св. 8 до 10 м		–	1,28	–	–
1.4	св. 10 м		–	1,4	–	–
2	При использовании труб длиной:					
2.1	4 м	16-01-001 16-01-002	03.2.02.08-0001 01.7.07.29-0320	–	–	0,5
2.2	6 м			–	–	0,33
3	При сборке:					
3.1	деталей с углом, отличным от 90°	16-02-010 (10-18)	–	1,15	1,15	–
3.2	трубы с деталью (отвод, переход, тройник и т.д.)		–	0,85	0,85	–
3.3	детали с деталью		–	0,75	0,75	–

».

1.13. В сборнике 17 «Водопровод и канализация - внутренние устройства»:

1.13.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.13.1.1. В разделе 1 «ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ - ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА» таблицу ГЭСН 17-01-009 «Установка подвесных унитазов, писсуаров с инсталляциями рамного и блочного типов» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 17-01-009 Установка подвесных унитазов, писсуаров с инсталляциями рамного и блочного типов**

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для нормы 17-01-009-01:
01. Установка канализационного отвода.
02. Крепление инсталляции к стене и полу.
03. Разметка мест сверления и сверление отверстий.
04. Регулировка, крепление корпуса (рамы) и сливного бака.
05. Установка унитаза (писсуара).
06. Подключение к системам водоснабжения и канализации.
07. Установка кнопки смыва.
Для нормы 17-01-009-02:
01. Разметка дополнительных мест сверления и сверление отверстий с постановкой дюбелей.
02. Установка дополнительных настенных держателей.

Измеритель: шт

17-01-009-01 Установка подвесных унитазов, писсуаров с инсталляциями рамного и блочного типов
17-01-009-02 При установке инсталляций для маломобильных групп населения добавлять к норме 17-01-009-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	17-01-009-01	17-01-009-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		0,28
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	1,86	
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч		0,06
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч		0,22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,3	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,3	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,1106	0,017
01.7.15.07-0010	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 10 мм, длина 50-60 мм, диаметр шурупа 6 мм, длина шурупа 50-80 мм	100 шт		0,02
01.7.17.09-1013	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 10 мм	шт		0,002
18.2.01.06	Унитазы	компл	1	
18.2.06.08-0011	Подводки гибкие армированные резиновые, диаметр 15 мм, длина 300 мм	10 шт	0,1	
24.3.05.19	Фасонные и соединительные части к трубам ХПВХ	шт	1	

».

1.14. В сборнике 19 «Газоснабжение - внутренние устройства»:

1.14.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.14.1.1. таблицу ГЭСН 19-01-004 «Устройство установки для редуцирования давления газа» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 19-01-004 Устройство установки для редуцирования давления газа

Состав работ:
01. Выравнивание поверхности земли.
02. Копание ямы под газовый ввод с засыпкой песком.
03. Установка отвода.
04. Прокладка газопровода в футляре.
05. Сварка отвода с газопроводом.
06. Установка и заделка креплений.
07. Навеска шкафа с установкой для редуцирования давления газа.

Измеритель: шт

19-01-004-01 Устройство установки для редуцирования давления газа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	19-01-004-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	11,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,03
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.1.02.08-0001	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм	1000 шт	0,001
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,007
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,05
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,13
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т	0,00064
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,002
02.3.01.02-1122	Песок природный для строительных работ II класс, повышенной крупности	м3	0,59
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,005
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,001
08.4.01.01	Анкеры стальные фундаментные	т	0,001
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,05
14.5.07.04	Пигмент тертый	кг	0,01
18.4.01.04	Установка шкафная	шт	1
18.5.08.09-0002	Патрубки стальные	м	0,107
23.3.06.04-0006	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 20 мм, толщина стенки 2,5 мм	м	0,61
23.3.06.04-0008	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 2,8 мм	м	1,85
23.3.06.04-0015	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 100 мм, толщина стенки 4 мм	м	1,33
23.4.01.05-0001	Трубы стальные изолированные, диаметр 50 мм	м	2,03
23.8.03.06-0003	Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 20 мм	шт	1
23.8.03.06-0011	Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 50 мм	шт	1
23.8.03.11-0617	Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20 и 25, номинальное давление 0,1 и 0,25 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	1
23.8.04.13-0001	Угольник резьбовой равнопроходной, номинальный диаметр 20 мм	шт	1

».

1.15. В сборнике 21 «Временные сборно-разборные здания и сооружения»:

1.15.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.15.1.1. Дополнить пунктами 1.21.18, 1.21.19 следующего содержания:

«1.21.18. Нормами табл. 21-03-008 и 21-03-009 не учтены затраты на выгрузку и транспортировку элементов башенного крана и противовесов.

1.21.19. Нормой 21-03-008-03 учтены затраты на монтаж промежуточной секции длиной 3 м. Высота башенного крана - 49,5 м.».

1.15.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.15.2.1. В разделе 1 «ВРЕМЕННЫЕ ИНВЕНТАРНЫЕ ЗДАНИЯ ИЗ СБОРНОРАЗБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ» таблицы ГЭСН 21-01-021 «Сборка временных жилых зданий контейнерного типа», 21-01-022 «Сборка временных зданий культурно-бытового назначения контейнерного типа» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 21-01-021 Сборка временных жилых зданий контейнерного типа

Состав работ:

01. Разработка и перемещение грунта.
02. Укладка фундаментных блоков.
03. Гидроизоляция фундамента.
04. Установка блоков-контейнеров, соединение их между собой.
05. Устройство кровли.
06. Изоляция вертикальных и горизонтальных стыков между блоками.
07. Установка крылец и козырьков.
08. Соединение тепловых и санитарно-технических сетей между блоками, испытание сетей, подключение их к внешним сетям.
09. Установка электроосветительной аппаратуры.

Измеритель: 100 м3

21-01-021-01	Сборка временных жилых зданий контейнерного типа

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-01-021-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	52,48
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,07
91.01.05-085	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,5 м3	маш.-ч	0,13
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,93
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,02
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	1,5
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,84
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.2.03.03	Мастика	т	0,0001
01.2.03.03-0014	Мастика битумная кровельная горячая МБК-Г-55, МБК-Г-65, МБК-Г-75, МБК-Г-85, МБК-Г-100	т	0,182
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,26
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,048
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	1,26
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08
01.7.07.29-0320	Канат пропитанный (каболка) из льняного и джутового волокна, канализационный и водопроводный, отжатый, диаметр 6-8 мм	кг	0,5
01.7.15.06-0022	Гвозди стальные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм	кг	30
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,014
02.2.01.02-1042	Гравий М 400-1000, фракция 5(3)-10 мм	м3	0,19
02.2.05.04-2058	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 800, фракция 10-20 мм	м3	0,0001
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0001
03.2.02.08-0001	Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся	т	0,0004
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	П
04.3.01.09	Раствор готовый кладочный тяжелый цементный	м3	П
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,07
05.2.02.01	Блоки бетонные	м3	П
06.1.01.05	Кирпич керамический одинарный, размером 250х120х65 мм	1000 шт	П
07.2.07.13-0311	Стяжки стальные винтовые для контейнеров, диаметр шпильки 32 мм, длина 280 мм	100 шт	0,02
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,032
11.1.03.01-0064	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт IV	м3	0,0035
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,014
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,013
12.1.02.03-0053	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭМП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 600/400 Н, теплостойкость не ниже +130 °С, масса 5,5 кг/м2	м2	61,38
14.2.04.01-0001	Смола каменноугольная для дорожного строительства	т	0,0002

Таблица ГЭСН 21-01-022 Сборка временных зданий культурно-бытового назначения контейнерного типа

Состав работ:

01. Разработка и перемещение грунта.
02. Укладка фундаментных блоков.
03. Устройство цоколя из кирпича.
04. Гидроизоляция цоколя.
05. Установка блоков-контейнеров, соединение их между собой.
06. Устройство кровли.
07. Изоляция вертикальных и горизонтальных стыков между блоками.
08. Сборка входной террасы.
09. Установка крылец и козырьков.
10. Соединение тепловых и санитарно-технических сетей между блоками, подключение их к внешним сетям.
11. Установка электроосветительной аппаратуры.

Измеритель: 100 м3

21-01-022-01 Сборка временных зданий культурно-бытового назначения контейнерного типа

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-01-022-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	57,45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,07
91.01.05-085	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,5 м3	маш.-ч	0,13
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,94
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,02
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	1,5
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	1,02
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.2.03.03	Мастика	т	0,007
01.2.03.03-0014	Мастика битумная кровельная горячая МБК-Г-55, МБК-Г-65, МБК-Г-75, МБК-Г-85, МБК-Г-100	т	0,182
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,26
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,048
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	1,47
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08
01.7.07.29-0320	Канат пропитанный (каболка) из льняного и джутового волокна, канализационный и водопроводный, отжатый, диаметр 6-8 мм	кг	0,5
01.7.15.06-0022	Гвозди стальные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм	кг	30
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,016
02.2.01.02-1042	Гравий М 400-1000, фракция 5(3)-10 мм	м3	0,19
02.2.05.04-2058	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 800, фракция 10-20 мм	м3	0,0002
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0001
03.2.02.08-0001	Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся	т	0,0004
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	П
04.3.01.09	Раствор готовый кладочный тяжелый цементный	м3	П
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,066
05.2.02.01	Блоки бетонные	м3	П
06.1.01.05	Кирпич керамический одинарный, размером 250х120х65 мм	1000 шт	П
07.2.07.13-0311	Стяжки стальные винтовые для контейнеров, диаметр шпильки 32 мм, длина 280 мм	100 шт	0,02
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,032
11.1.03.01-0064	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт IV	м3	0,003
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,014
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,013
12.1.02.03-0053	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭМП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 600/400 Н, теплостойкость не ниже +130 °С, масса 5,5 кг/м2	м2	61,38
14.2.04.01-0001	Смола каменноугольная для дорожного строительства	т	0,0002

».

1.15.2.2. В разделе 2 «УСТРОЙСТВО ВНУТРЕННИХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ ВРЕМЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ» таблицы ГЭСН 21-02-001 «Устройство системы отопления во временных зданиях жилого и общественного назначения», 21-02-002 «Устройство системы отопления во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного, производственного и складского назначения», 21-02-003 «Устройство системы вентиляции во временных зданиях жилого и общественного назначения», 21-02-004 «Устройство системы вентиляции во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного, производственного и складского назначения», 21-02-005 «Устройство системы холодного водоснабжения во временных зданиях жилого и общественного

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

назначения», 21-02-006 «Устройство системы холодного водоснабжения во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного и производственного назначения», 21-02-007 «Устройство системы горячего водоснабжения во временных зданиях жилого и общественного назначения», 21-02-008 «Устройство системы горячего водоснабжения во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного и производственного назначения», 21-02-009 «Устройство системы канализации во временных зданиях жилого и общественного назначения», 21-02-010 «Устройство системы канализации во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного и производственного назначения» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 21-02-001 Устройство системы отопления во временных зданиях жилого и общественного назначения

Состав работ:

Для норм с 21-02-001-01 по 21-02-001-08:
01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Установка воздухосборников.
04. Испытание системы отопления.
05. Изоляция трубопроводов с устройством каркаса из сетки.
06. Оштукатуривание поверхности изоляции хризотилцементным раствором.
07. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
08. Подключение к наружным сетям.

Для норм с 21-02-001-09 по 21-02-001-16:
01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Установка воздухосборников.
04. Испытание системы отопления.
05. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
06. Установка котлов.

Измеритель: 100 м3

Устройство системы централизованного отопления во временных жилых домах:
21-02-001-01 из трехкомнатных квартир
21-02-001-02 из двухкомнатных квартир
21-02-001-03 из однокомнатных квартир
Устройство системы централизованного отопления во временных зданиях:
21-02-001-04 общежитий
21-02-001-05 детских садов или яслей
21-02-001-06 магазинов
21-02-001-07 школ
21-02-001-08 клубов
Устройство системы автономного отопления во временных жилых домах:
21-02-001-09 из трехкомнатных квартир
21-02-001-10 из двухкомнатных квартир
21-02-001-11 из однокомнатных квартир
Устройство системы автономного отопления во временных зданиях:
21-02-001-12 общежитий
21-02-001-13 детских садов или яслей
21-02-001-14 магазинов
21-02-001-15 школ
21-02-001-16 клубов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-001-01	21-02-001-02	21-02-001-03	21-02-001-04	21-02-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			43,36		36,21
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	28,82	29,24			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				34,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,31	0,35	0,63	0,56	0,63
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,04	0,04	0,07	0,08	0,06
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний	маш.-ч	0,38	0,31	0,59	0,58	0,39

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,27	0,31	0,56	0,48	0,57
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,27	1,22	1,43	1,42	1,28
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86
91.21.22-443	Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт	маш.-ч	0,02	0,03	0,04	0,05	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,0105	0,0126	0,0343	0,0105	0,0147
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,145	0,133	0,184	0,183	0,148
01.4.03.01	Порошки бентонитовые	т	0,0002	0,0002	0,0006	0,0002	0,0003
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,41	0,36	0,71	0,62	0,44
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0104	0,0104	0,026	0,0416	0,0312
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,04	0,03	0,07	0,09	0,06
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,01	0,02
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0005	0,0004	0,0008	0,0007	0,0005
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,0362	0,0434	0,1181	0,0362	0,0506
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,001	0,002	0,002	0,003	0,005
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	3,15	3,78	10,29	3,15	4,41
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	0,0002	0,0002	0,0004	0,0005	0,0003
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	0,005	0,006	0,016	0,005	0,007
08.3.03.05-0013	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм	т	0,0001	0,0001	0,0002	0,0002	0,0001
08.3.05.05-0054	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм	т	0,0006	0,0009	0,0015	0,0017	0,001
12.2.03.11-0024	Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9	м2	3,15	3,78	10,29	3,15	4,41
12.2.08.03	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минваты на синтетическом связующем	м3					0,0267
12.2.08.03-0023	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем, марка 200, внутренний диаметр 18-57 мм	м3	0,0154	0,0228	0,0386	0,0435	
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	2,4	2,5	4,2	1,5	2,6
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0003	0,0003	0,0004	0,0002	0,0002
18.5.08.05-0022	Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм	100 шт	0,0248	0,0496	0,0434	0,0666	0,1333
19.1.01.11-0045	Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205	т	0,0016	0,0012	0,0036	0,0056	0,0036
23.3.06.05-0003	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-001-06	21-02-001-07	21-02-001-08	21-02-001-09	21-02-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			22,79		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		37,6			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-39 1-100-41 1-100-42	Средний разряд работы 3,9 Средний разряд работы 4,1 Средний разряд работы 4,2	чел.-ч чел.-ч чел.-ч	20,98			 39,65	 32,06
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,25	0,67	0,2	0,58	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,03	0,08	0,02	0,19	0,14
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,2	0,56	0,13	0,98	0,73
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,22	0,59	0,18	0,39	0,36
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,13	1,41	1,08	0,29	0,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,86	0,86	0,86	0,35	0,25
91.21.22-443	Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт	маш.-ч	0,02	0,04	0,01		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,0001	0,0001
01.1.02.08-0001	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм	1000 шт				0,002	0,0014
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,0011	0,0105	0,007		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,017	0,017	0,017		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,111	0,178	0,099	0,071	0,059
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л				0,112	0,112
01.4.03.01	Порошки бентонитовые	т		0,0002	0,0001		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,2	0,6	0,16	0,58	0,45
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,026	0,0468	0,0104	0,0104	0,0104
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,05	0,09	0,02	0,12	0,08
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,2	0,2	0,2	0,4	0,3
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т				0,0012	0,0008
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг				0,1	0,07
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0003	0,0007	0,0002	0,0005	0,0004
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,0036	0,0362	0,0241		
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,001	0,004	0,001	0,001	0,002
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	0,32	3,15	2,1		
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	0,0002	0,0004	0,0001		
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	0,001	0,005	0,003		
08.3.03.05-0013	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм	т	0,0001	0,0002			
08.3.05.05-0054	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм	т	0,0008	0,0015	0,0004		
12.2.03.11-0024	Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9	м2	0,32	3,15	2,1		
12.2.08.03	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минваты на синтетическом связующем	м3	0,0208	0,0389	0,0094		
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	1,2	1,7	2,5	1,8	1,7
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0002	0,0003	0,0002	0,0004	0,0004
18.5.08.05-0022	Кронштейны стальные одинарные усиленные,	100 шт	0,0326	0,1178	0,0264	0,025	0,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм						
19.1.01.11-0045	Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205	т	0,0036	0,0056	0,0012	0,0016	0,0012
23.3.06.05-0003	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	0,8	0,8	0,8		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-001-11	21-02-001-12	21-02-001-13	21-02-001-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			23,87	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				22,55
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	44,1	37,88		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,7	0,71	0,54	0,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,21	0,18	0,07	0,11
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	1,13	1	0,45	0,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,49	0,53	0,47	0,29
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,45	0,44	0,3	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,32	0,25	0,04	0,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0001	0,0001	0,00001	0,0001
01.1.02.08-0001	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм	1000 шт	0,0018	0,0014	0,0002	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,11	0,109	0,074	0,04
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	0,112	0,112	0,0112	0,112
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,79	0,72	0,42	0,31
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,026	0,0416	0,0312	0,026
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,14	0,14	0,07	0,09
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,3	0,3	0,04	0,2
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т	0,0011	0,0008	0,0001	0,0006
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,09	0,07	0,01	0,05
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,01	0,02	0,01
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0008	0,0007	0,0005	0,0003
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,002	0,003	0,005	0,001
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	1,8	0,8	1,5	1,1
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0005	0,0003	0,0002	0,0002
18.5.08.05-0022	Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм	100 шт	0,0434	0,0666	0,1333	0,0326
19.1.01.11-0045	Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205	т	0,0036	0,0056	0,0036	0,0036

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-001-15	21-02-001-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		13,12
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	31,14	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,67	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	0,03
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,74	0,19
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,55	0,13
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,43	0,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,11	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00001	0,00001
01.1.02.08-0001	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм	1000 шт	0,0006	0,0002
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,104	0,025
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	0,0112	0,0112
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,62	0,15
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0468	0,0104
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,11	0,03
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,1	0,04
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т	0,0004	0,0001
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,03	0,01
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,02
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0007	0,0002
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,004	0,001
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	1	2,1
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0002	0,0003
18.5.08.05-0022	Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм	100 шт	0,1178	0,0264
19.1.01.11-0045	Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205	т	0,0056	0,0012

Таблица ГЭСН 21-02-002 Устройство системы отопления во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного, производственного и складского назначения

Состав работ:

Для нормы 21-02-002-01:
01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Испытание системы отопления.
04. Изоляция трубопроводов.
05. Установка каркаса изоляции из сетки на трубопроводах.
06. Оштукатуривание поверхности изоляции цементным раствором.
07. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
08. Подключение к наружным сетям.

Для норм с 21-02-002-02 по 21-02-002-06:
01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Установка воздухосборников.
04. Испытание системы отопления.
05. Изоляция трубопроводов.
06. Установка каркаса изоляции из сетки на трубопроводах.
07. Оштукатуривание поверхности изоляции цементным раствором.
08. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
09. Подключение к наружным сетям.

Для норм с 21-02-002-07 по 21-02-002-12:
01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Испытание системы отопления.
04. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
05. Установка котлов.

Измеритель: 100 м3

Устройство централизованной системы отопления во временных зданиях:
21-02-002-01 бытовых помещений
21-02-002-02 столовых
21-02-002-03 контор на 20 мест со здравпунктом
21-02-002-04 контор на 30 мест со здравпунктом или буфетом
21-02-002-05 складов отапливаемых
21-02-002-06 мастерских

Устройство автономной системы отопления во временных зданиях:
21-02-002-07 бытовых помещений
21-02-002-08 столовых
21-02-002-09 контор на 20 мест со здравпунктом
21-02-002-10 контор на 30 мест со здравпунктом или буфетом
21-02-002-11 складов отапливаемых
21-02-002-12 мастерских

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-002-01	21-02-002-02	21-02-002-03	21-02-002-04	21-02-002-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	34,16	33,2	33,26	28,45	53,29
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,39	0,48	0,51	0,38	0,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05	0,06	0,07	0,05	0,11
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,46	0,36	0,42	0,31	0,78
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,34	0,42	0,44	0,33	0,69
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,33	1,25	1,3	1,21	1,58
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86
91.21.22-443	Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт	маш.-ч	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,0028	0,0018	0,0028	0,0014	0,0028
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т					0,0001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,16	0,141	0,152	0,131	0,22
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,49	0,38	0,44	0,32	0,8
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0052	0,0416	0,0572	0,0312	0,0624
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,02	0,08	0,1	0,06	0,12
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,03	0,03	0,02	0,02	0,05
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0006	0,0005	0,0005	0,0004	0,001
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,0096	0,006	0,0096	0,0048	0,0096
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,003	0,003	0,003	0,002	0,005
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	0,84	0,53	0,84	0,42	0,84
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0003	0,0003
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.03.05-0013	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм	т	0,0002	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
08.3.05.05-0054	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм	т	0,0016	0,0013	0,0013	0,0011	0,0009
12.2.03.11-0024	Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9	м2	0,84	0,53	0,84	0,42	0,84
12.2.08.03	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минваты на синтетическом связующем	м3	0,0417	0,0346	0,0352	0,0279	0,0236
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	2,8	2,7	2,3	2,1	4,9
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0005	0,0004	0,0003	0,0003	0,0008
18.5.08.05-0022	Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм	100 шт	0,0821	0,0868	0,0666	0,0651	0,1457
19.1.01.11-0045	Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205	т		0,0056	0,008	0,0044	0,008
23.3.06.05-0003	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-002-06	21-02-002-07	21-02-002-08	21-02-002-09	21-02-002-10

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	53,76				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					34,59
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		39,63	34,31		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				38,85	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,81	0,59	0,61	0,71	0,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,11	0,15	0,13	0,17	0,15
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,78	0,88	0,66	0,84	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,7	0,44	0,48	0,54	0,45
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,58	0,35	0,27	0,32	0,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,86	0,25	0,18	0,25	0,25
91.21.22-443	Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт	маш.-ч	0,06				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
01.1.02.08-0001	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм	1000 шт		0,0014	0,001	0,0014	0,0014
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,0028				
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,017				
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,0001				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,22	0,086	0,067	0,078	0,057
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л		0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,8	0,61	0,47	0,57	0,25
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0624	0,0052	0,0416	0,0572	0,0312
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,12	0,08	0,12	0,16	0,11
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,2	0,3	0,2	0,3	0,3
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т		0,0008	0,0006	0,0008	0,0008
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		0,07	0,05	0,07	0,07
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,05	0,03	0,03	0,02	0,02
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,001	0,0006	0,0005	0,0005	0,0004
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,0096				
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,005	0,003	0,003	0,003	0,002
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	0,84				
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	0,0005				
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	0,001				
08.3.03.05-0013	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм	т	0,0003				
08.3.05.05-0054	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм	т	0,0019				
12.2.03.11-0024	Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9	м2	0,84				
12.2.08.03	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минваты на синтетическом связующем	м3	0,0491				
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	4,9	2,7	2,7	2,2	2,1
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения	т	0,0008	0,0005	0,0005	0,0004	0,0004

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям						
18.5.08.05-0022	Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм	100 шт	0,1457	0,0811	0,0868	0,0666	0,0651
19.1.01.11-0045	Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205	т	0,008		0,0056	0,008	0,0044
23.3.06.05-0003	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	0,8				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-002-11	21-02-002-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	54,28	54,28
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,93	0,93
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,18	0,18
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	1,08	1,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,75	0,75
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,6	0,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,18	0,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0001	0,0001
01.1.02.08-0001	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм	1000 шт	0,001	0,001
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,0001	0,0001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,15	0,15
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	0,112	0,112
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,888	0,888
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0624	0,0624
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,16	0,16
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т	0,0001	0,0001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,2	0,2
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т	0,0006	0,0006
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,05	0,05
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,05	0,05
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,001	0,001
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,005	0,005
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	4,8	4,8
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0008	0,0008
18.5.08.05-0022	Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм	100 шт	0,1457	0,1457
19.1.01.11-0045	Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205	т	0,008	0,008

Таблица ГЭСН 21-02-003 Устройство системы вентиляции во временных зданиях жилого и общественного назначения

Состав работ:

Для норм с 21-02-003-01 по 21-02-003-07:

01. Устройство вентиляционных шахт из листовой стали.
02. Прокладка воздуховодов из листовой стали.
03. Установка дефлекторов.
04. Установка вентиляционных решеток.
05. Окраска металлических поверхностей масляной краской.

Для нормы 21-02-003-08:

01. Устройство вентиляционных шахт из листовой стали.
02. Прокладка воздуховодов из листовой стали.
03. Установка дефлекторов.
04. Установка вентиляционных решеток.
05. Установка шлакобетонных и шлакоалебастровых коробов.
06. Установка крышного вентилятора.
07. Окраска металлических поверхностей масляной краской.

Измеритель: 100 м3

Устройство системы вентиляции во временных жилых домах:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

21-02-003-01 из трехкомнатных квартир
21-02-003-02 из двухкомнатных квартир
21-02-003-03 из однокомнатных квартир
Устройство системы вентиляции во временных зданиях:
21-02-003-04 общежитий
21-02-003-05 детских садов или яслей
21-02-003-06 магазинов
21-02-003-07 школ
21-02-003-08 клубов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-003-01	21-02-003-02	21-02-003-03	21-02-003-04	21-02-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		13,23			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	6,6		10,1	7,76	3,53
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,03	0,04	0,03	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	
91.06.03-047	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,18	0,33	0,63	0,48	0,26
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,03	0,02	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,02	0,03	0,03	0,03	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0026	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т			0,0001		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,8	0,5	0,4	0,2
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т		0,0001	0,0001	0,0001	
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,257	0,721	0,419	0,323	0,157
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,004	0,01	0,004	0,002
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	0,9	0,3	0,4	0,3	0,1
14.5.04.03-0002	Мастика герметизирующая нетвердеющая из синтетического каучука для заполнения и герметизации швов стеклянного ограждения теплиц	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,1	0,04	0,05	0,04	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-003-06	21-02-003-07	21-02-003-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	4,07	5,77	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			5,55
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,03	0,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,24
91.06.03-047	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,15	0,38	0,51
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,02	0,02	0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			0,1
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т			0,0009
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,3	0,1
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,245	0,272
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,003	0,003	0,001
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3			0,002
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т			0,0003
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	0,2	0,3	0,1
14.5.04.03-0002	Мастика герметизирующая нетвердеющая из синтетического каучука для заполнения и герметизации швов стеклянного	т		0,0001	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	ограждения теплиц					
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,02	0,03	0,01

Таблица ГЭСН 21-02-004 Устройство системы вентиляции во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного, производственного и складского назначения

Состав работ:

Для нормы 21-02-004-01:
01. Устройство вентиляционных шахт из листовой стали.
02. Прокладка воздуховодов из листовой стали.
03. Устройство вентиляционных коробов из листовой оцинкованной стали.
04. Установка дефлекторов.
05. Установка вентиляторов.
06. Установка приточных шкафов и камер.
07. Установка жалюзийных решеток.
08. Окраска металлических поверхностей масляной краской.

Для нормы 21-02-004-02:
01. Устройство вентиляционных шахт из листовой стали.
02. Прокладка воздуховодов из листовой стали.
03. Устройство вентиляционных коробов из листовой оцинкованной стали.
04. Устройство вентиляционных коробов шлакобетонных.
05. Устройство приточного короба с обивкой листовой сталью по войлоку с двух сторон.
06. Установка дефлекторов.
07. Установка вентиляторов.
08. Установка приточных шкафов и камер.
09. Установка жалюзийных решеток.
10. Окраска металлических поверхностей масляной краской.

Для норм с 21-02-004-03 по 21-02-004-04:
01. Устройство вентиляционных шахт из листовой стали.
02. Прокладка воздуховодов из листовой стали.
03. Установка дефлекторов.
04. Установка жалюзийных решеток.
05. Окраска металлических поверхностей масляной краской.

Для нормы 21-02-004-05:
01. Устройство вентиляционных шахт из листовой стали.
02. Установка дефлекторов.
03. Окраска металлических поверхностей масляной краской.

Для нормы 21-02-004-06:
01. Устройство вентиляционных шахт из листовой стали.
02. Устройство вентиляционных коробов из листовой оцинкованной стали.
03. Установка дефлекторов.
04. Установка вентиляторов.
05. Установка приточных шкафов и камер.
06. Установка жалюзийных решеток.
07. Окраска металлических поверхностей масляной краской.

Измеритель: 100 м3

Устройство системы вентиляции во временных зданиях:

21-02-004-01	бытовых помещений
21-02-004-02	столовых
21-02-004-03	контор на 20 мест со здравпунктом
21-02-004-04	контор на 30 мест со здравпунктом или буфетом
21-02-004-05	складов отапливаемых
21-02-004-06	мастерских

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-004-01	21-02-004-02	21-02-004-03	21-02-004-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			7,55	4,24
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	12,35			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		52,84		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,77	0,03	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,04	0,36	0,01	0,01
91.06.03-047	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,01	12,52	0,49	0,21
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,41	0,02	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,15	1,67	0,03	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.1.01.09-0026	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т		0,0001		
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т		0,0003		
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,01	0,14		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		0,5		
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т	0,0002	0,0023		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,8	4,3	0,4	0,2
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,59	3,11	0,33	0,18
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,008	0,003	0,004	0,003
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т			0,0001	
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,001	0,008		
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0001	0,0004		
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	0,7	0,5	0,3	0,3
14.5.04.03-0002	Мастика герметизирующая нетвердеющая из синтетического каучука для заполнения и герметизации швов стеклянного ограждения теплиц	т	0,0002	0,0001	0,0001	0,0001
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,07	0,02	0,04	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-004-05	21-02-004-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	12,34	
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		10,56
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,07
91.06.03-047	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,39	1,05
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		0,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0026	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т	0,0001	0,0001
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг		0,002
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		0,1
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т		0,0006
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,4	0,3
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0001	
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,61	0,46
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг		0,012
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0001	
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3		0,0001
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,0002
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг		1
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,002	0,11

Таблица ГЭСН 21-02-005 Устройство системы холодного водоснабжения во временных зданиях жилого и общественного назначения

Состав работ:

01. Прокладка вводов водопровода с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки труб и фасонных частей.
02. Прокладка водопроводов из стальных водогазопроводных труб с постановкой арматуры.
03. Гидравлическое испытание и промывка труб водой.
04. Окраска трубопроводов масляной краской.

Измеритель: 100 м3

Устройство системы холодного водоснабжения во временных жилых домах:

21-02-005-01 из трехкомнатных квартир
21-02-005-02 из двухкомнатных квартир
21-02-005-03 из однокомнатных квартир

Устройство системы холодного водоснабжения во временных зданиях:

21-02-005-04 общежитий
21-02-005-05 детских садов или яслей
21-02-005-06 магазинов
21-02-005-07 школ
21-02-005-08 клубов

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-005-01	21-02-005-02	21-02-005-03	21-02-005-04	21-02-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч				10	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			11,31		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		5,94			6,45
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	9,61				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,06	0,09	0,05	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,01	0,02	0,01	0,01
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,23	0,11	0,18	0,08	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08	0,05	0,07	0,04	0,05
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,21	0,1	0,16	0,08	0,11
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,051	0,024	0,04	0,019	0,019
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,2	0,1	0,16	0,07	0,08
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,01	0,01	0,01	0,004	0,004
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т	0,0001				
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,003	0,002	0,003	0,001	0,002
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0002	0,0001	0,0002	0,0001	0,0001
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	0,3	0,1	0,3	0,1	0,1
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,13	0,01	0,12	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-005-06	21-02-005-07	21-02-005-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	8,41		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		5,96	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			3,33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,05	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,01	
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,08	0,06	0,02
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,04	0,03
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,08	0,06	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,79	0,79	0,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,019	0,01	0,006
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,08	0,06	0,02
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,004	0,003	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,3	0,3	0,3
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,002	0,001	0,0003
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0001	0,0001	
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	0,1	0,1	
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,01	0,01	0,003

Таблица ГЭСН 21-02-006 Устройство системы холодного водоснабжения во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного и производственного назначения

Состав работ:

01. Прокладка вводов водопровода с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки труб и фасонных частей.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

02. Прокладка трубопроводов из стальных водогазопроводных труб с постановкой арматуры.
03. Гидравлическое испытание и промывка труб водой.
04. Окраска трубопроводов масляной краской.

Измеритель: 100 м3

Устройство систем холодного водоснабжения во временных зданиях:

21-02-006-01 бытовых помещений
21-02-006-02 столовых
21-02-006-03 контор на 20 мест со здравпунктом
21-02-006-04 контор на 30 мест со здравпунктом или буфетом
21-02-006-05 мастерских

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-006-01	21-02-006-02	21-02-006-03	21-02-006-04	21-02-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч					23,08
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	10,38		10,04		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		9,99			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				7,61	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,07	0,05	0,06	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,09	0,14	0,08	0,11	0,02
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,06	0,04	0,05	0,06
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,08	0,13	0,08	0,1	0,14
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,021	0,03	0,019	0,026	0,03
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,08	0,12	0,08	0,11	0,05
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,004	0,006	0,004	0,005	0,01
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,002	0,002	0,001	0,002	0,002
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,01	0,12	0,01	0,02	0,12

Таблица ГЭСН 21-02-007 Устройство системы горячего водоснабжения во временных зданиях жилого и общественного назначения

Состав работ:

01. Прокладка водопроводов из стальных водогазопроводных труб с постановкой арматуры.
02. Гидравлическое испытание и промывка труб водой.
03. Окраска трубопроводов масляной краской.

Измеритель: 100 м3

Устройство системы горячего водоснабжения во временных жилых домах:

21-02-007-01 из трехкомнатных квартир
21-02-007-02 из двухкомнатных квартир
21-02-007-03 из однокомнатных квартир

Устройство системы горячего водоснабжения во временных зданиях:

21-02-007-04 общежитий
21-02-007-05 детских садов или яслей
21-02-007-06 школ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-007-01	21-02-007-02	21-02-007-03	21-02-007-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	7,02	3,35	5,57	2,55
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09	0,04	0,07	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,01	0,02	0,01
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний	маш.-ч	0,23	0,11	0,18	0,08

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,07	0,03	0,05	0,02
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,21	0,1	0,16	0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,05	0,024	0,04	0,019
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,2	0,1	0,16	0,07
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,01	0,01	0,01	0,004
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,003	0,002	0,003	0,001
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0002	0,0001	0,0002	0,0001
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	0,3	0,1	0,3	0,1
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,13	0,01	0,12	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-007-05	21-02-007-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	3,57	1,94
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,12	0,06
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,02
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,11	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,03	0,014
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,11	0,06
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,01	0,003
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,002	0,001
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0001	0,0001
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	0,1	0,1
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,01	0,01

Таблица ГЭСН 21-02-008 Устройство системы горячего водоснабжения во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного и производственного назначения

Состав работ:

01. Прокладка водопроводов из стальных водогазопроводных труб с постановкой арматуры.
02. Гидравлическое испытание и промывка труб водой.
03. Окраска трубопроводов масляной краской.

Измеритель: 100 м3

Устройство системы горячего водоснабжения во временных зданиях:

21-02-008-01 бытовых помещений
21-02-008-02 столовых
21-02-008-03 контор на 20 мест со здравпунктом
21-02-008-04 мастерских

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-008-01	21-02-008-02	21-02-008-03	21-02-008-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				4,18
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2,93			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		4,25	2,59	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,05	0,03	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,09	0,14	0,08	0,02
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,04	0,02	0,04
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,08	0,13	0,08	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,021	0,031	0,019	0,034
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,08	0,12	0,08	0,05
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,004	0,01	0,004	0,01
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,002	0,002	0,001	0,002
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	0,1	0,1	0,1	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,01	0,02	0,01	0,12

Таблица ГЭСН 21-02-009 Устройство системы канализации во временных зданиях жилого и общественного назначения

Состав работ:

Для норм с 21-02-009-01 по 21-02-009-02:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка ванн.
05. Установка моек.

Для норм 21-02-009-03, 21-02-009-05:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка моек.
05. Установка унитазов, раковин, поддонов душевых.

Для нормы 21-02-009-04:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка моек.
05. Установка умывальников, писсуаров.
06. Установка трапов.

Для нормы 21-02-009-06:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка моек.

Для нормы 21-02-009-07:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка моек.
05. Установка умывальников, писсуаров.

Для нормы 21-02-009-08:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка умывальников, писсуаров.

Измеритель: 100 м3

Устройство системы канализации во временных жилых домах:
21-02-009-01 из трехкомнатных квартир
21-02-009-02 из двухкомнатных квартир
21-02-009-03 из однокомнатных квартир

Устройство системы канализации во временных зданиях:
21-02-009-04 общежитий
21-02-009-05 детских садов или яслей
21-02-009-06 магазинов
21-02-009-07 школ
21-02-009-08 клубов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-009-01	21-02-009-02	21-02-009-03	21-02-009-04	21-02-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				17,98	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			19,17		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					10,09
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	12,44	13,38			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,15	0,14	0,13	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,01	0,01	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,13	0,13	0,12	0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,13	0,05	0,1	0,07	0,06
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,1712	0,29	0,0956	0,101	0,0434
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,12	0,16	0,12	0,07

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.07.29-0320	Канат пропитанный (каболка) из льняного и джутового волокна, канализационный и водопроводный, отжатый, диаметр 6-8 мм	кг	0,2	0,3	0,4	0,4	0,2
01.7.15.03-0014	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм	т	0,0002	0,0001	0,0002	0,0001	0,0001
01.7.15.07-0022	Дюбели полиэтиленовые распорные, диаметр 6 мм, длина 40 мм	1000 шт	0,0124	0,0194	0,0252	0,0208	0,013
01.7.15.10-0057	Скобы стальные оцинкованные крепежные дистанционные, закрепляемый диаметр 33,5 мм	кг	0,88	1,4	1,8	1,4	2
01.7.15.14-0194	Шурупы самонарезающие стальные с шестигранной головкой, наконечник сверло, диаметр 12 мм, длина 70 мм	т	0,0001	0,0002	0,0003	0,0003	0,0001
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	0,04	0,06	0,07	0,06	0,08
03.2.02.08-0001	Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся	т	0,0002	0,0003	0,0004	0,0005	0,0001
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,0004	0,0007	0,0009	0,0007	0,0002
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0002	0,0003	0,0003	0,0003	0,0004
14.1.05.03-0012	Клей фенолополивинилацетальный, марка БФ-2	т		0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	0,2	0,3	0,4	0,3	0,2
14.5.02.02-0105	Мастика сантехническая	кг	0,44	0,7	0,9	0,76	0,68
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0001	0,0001	0,0002	0,0001	0,0001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-009-06	21-02-009-07	21-02-009-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	10,4		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			3,6
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		11,53	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,09	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,09	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,04	0,04	0,02
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,054	0,0556	0,0174
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,04	0,07	0,02
01.7.07.29-0320	Канат пропитанный (каболка) из льняного и джутового волокна, канализационный и водопроводный, отжатый, диаметр 6-8 мм	кг	0,2	0,2	0,1
01.7.15.03-0014	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм	т	0,0001	0,0001	
01.7.15.07-0022	Дюбели полиэтиленовые распорные, диаметр 6 мм, длина 40 мм	1000 шт	0,0108	0,0164	0,0044
01.7.15.10-0057	Скобы стальные оцинкованные крепежные дистанционные, закрепляемый диаметр 33,5 мм	кг	1	2,2	0,5
01.7.15.14-0194	Шурупы самонарезающие стальные с шестигранной головкой, наконечник сверло, диаметр 12 мм, длина 70 мм	т	0,0001	0,0002	
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	0,04	0,09	0,02
03.2.02.08-0001	Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся	т	0,0001	0,0001	0,0001
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,0005	0,0003	
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0002	0,0004	0,0001
14.1.05.03-0012	Клей фенолополивинилацетальный, марка БФ-2	т		0,0001	
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	0,1	0,2	
14.5.02.02-0105	Мастика сантехническая	кг	0,5	0,82	0,22
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0001	0,0001	

Таблица ГЭСН 21-02-010 Устройство системы канализации во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного и производственного назначения

Состав работ:

Для нормы 21-02-010-01:

01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

04. Установка унитазов, раковин, умывальников, писсуаров, поддонов душевых.
Для нормы 21-02-010-02:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка ванн моечных.
05. Установка моек.
06. Установка трапов.
Для нормы 21-02-010-03:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
Для нормы 21-02-010-04:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка моек.
Для нормы 21-02-010-05:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка унитазов, раковин, умывальников, писсуаров, поддонов душевых.
05. Установка трапов.

Измеритель: 100 м3

Устройство системы канализации во временных зданиях:

21-02-010-01	бытовых помещений
21-02-010-02	столовых
21-02-010-03	контор на 20 мест со здравпунктом
21-02-010-04	контор на 30 мест со здравпунктом или буфетом
21-02-010-05	мастерских

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-010-01	21-02-010-02	21-02-010-03	21-02-010-04	21-02-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч					30,81
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			14		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	19,32				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		19,48		11,92	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,15	0,16	0,07	0,09	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,01			0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13	0,15	0,07	0,09	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,06	0,11	0,06	0,05	0,19
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,101	0,0852	0,0854	0,0766	0,1764
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,18	0,12	0,05	0,07	0,1
01.7.07.29-0320	Канат пропитанный (каболка) из льняного и джутового волокна, канализационный и водопроводный, отжатый, диаметр 6-8 мм	кг	0,3	0,5	0,2	0,2	0,1
01.7.15.03-0014	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм	т	0,0001	0,0002	0,0001	0,0001	0,0003
01.7.15.07-0022	Дюбели полиэтиленовые распорные, диаметр 6 мм, длина 40 мм	1000 шт	0,0208	0,0228	0,014	0,0164	0,0144
01.7.15.10-0057	Скобы стальные оцинкованные крепежные дистанционные, закрепляемый диаметр 33,5 мм	кг	1,4	1,8	1,4	2,2	0,4
01.7.15.14-0194	Шурупы самонарезающие стальные с шестигранной головкой, наконечник сверло, диаметр 12 мм, длина 70 мм	т	0,0002	0,0003	0,0002	0,0002	0,0001
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	0,06	0,07	0,06	0,09	0,02
03.2.02.08-0001	Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся	т	0,0005	0,0005	0,0003	0,0001	0,0001
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3		0,0009		0,0003	
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0005	0,0003	0,0003	0,0004	0,0001
14.1.05.03-0012	Клей фенолополивинилацетальный, марка БФ-	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	2						
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	0,4	0,3	0,1	0,2	0,2
14.5.02.02-0105	Мастика сантехническая	кг	0,76	0,94	0,62	0,82	0,16
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0002	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

».

1.15.2.3. Наименование раздела 3 «ПОДКРАНОВЫЕ ПУТИ ДЛЯ БАШЕННЫХ КРАНОВ» изложить в следующей редакции: «БАШЕННЫЕ КРАНЫ»;

1.15.2.4. Раздел 3 «БАШЕННЫЕ КРАНЫ» дополнить таблицами следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 21-03-008 Монтаж башенных кранов

Состав работ:

Для нормы 21-03-008-01:
01. Приведение автокрана в рабочее положение.
02. Выгрузка элементов крана.
03. Демонтаж выверочной секции.
04. Монтаж корневой секции.
05. Монтаж рядовых секций.
06. Монтаж консоли противовеса.
07. Монтаж балласта консоли противовеса.
08. Монтаж оголовка.
09. Сборка стрелы.
10. Монтаж стрелы.
11. Приведение автокрана в транспортное положение.
12. Проверка и регулировка аппаратуры крана.
13. Испытание крана.

Для нормы 21-03-008-02:
01. Выгрузка обоймы наращивания.
02. Сборка и монтаж обоймы наращивания.

Для нормы 21-03-008-03:
01. Выгрузка промежуточной секции.
02. Наращивание.

Измеритель: шт

21-03-008-01	Монтаж башенного крана грузоподъемностью 10 т
21-03-008-02	Монтаж обоймы наращивания
21-03-008-03	Наращивание промежуточной секции

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-03-008-01	21-03-008-02	21-03-008-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	184,07	11,64	6,46
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	3,61	0,62	0,13
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	68,87	4,41	2,53
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	69,47	4,41	2,53
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	42,12	2,2	1,27
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	80,18	2,44	1,29
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	9,82	2,44	1,29
91.05.09-019	Краны на специальном шасси автомобильного типа, грузоподъемность 230 т	маш.-ч	33,43		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,5		
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0047	Смазка солидол синтетический, марка С	т	0,0008		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	1,5		
14.5.01.06-0020	Герметик полиуретановый двухкомпонентный морозостойкий высокотемпературный окрашиваемый, состоящий из пасты на основе полиола (компонент А), отвердителя на основе полиуретанового преполимера (компонент В), для герметизации широких деформационных швов строительных конструкций с деформацией не более 25 %	кг	0,4		
14.5.09.07-0028	Растворитель № 650	т	0,0005		

Таблица ГЭСН 21-03-009 Демонтаж башенных кранов

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для нормы 21-03-009-01:
01. Ограждение монтажной площадки, опускание крюковой обоймы, закрепление траверсы и подача балласта под стрелу.
02. Стопорение стрелы крана; распасовка канатов: грузового, передвижения грузовой тележки, монтажного, ограничителя высоты подъема крюка со складыванием их в бухту; запасовка укороченного каната на лебедку монтажной стойки для демонтажных работ.
03. Отсоединение блоков контргруза от консоли, снятие их с консоли и укладка под временную опору для демонтажа консоли противовеса и стрелы.
04. Отсоединение стрелового расчала от оголовка крана и опускание стрелы на временную опору, разъединение расчала на 3 звена, крепление звеньев к секциям стрелы, отсоединение консольного расчала от оголовка и опускание консоли на опору, разъединение расчала на 2 звена, крепление звеньев к секциям консоли противовеса.
05. Отсоединение и снятие головной секции стрелы, отсоединение и снятие стрелы с опорно-поворотного узла, разборка ее на секции со снятием грузовой тележки.
06. Отсоединение и снятие противовесной консоли с опорно-поворотного узла, разборка консоли на две секции без снятия грузовых лебедок.
07. Отсоединение и снятие оголовка с опорно-поворотного узла.
08. Отсоединение и снятие монтажной люльки и монтажной стойки в сборе с лебедкой.
09. Отсоединение и снятие с площадки опорно-поворотного узла кабины машиниста.
10. Откреплние и снятие опорно-поворотного узла в сборе с верхней секцией, снятие балансиров.
11. Демонтаж электрооборудования, осветительных проводов, арматуры и приборов безопасности, отсоединение силового питающего кабеля.
12. Догрузка инструмента, такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля.
Для нормы 21-03-009-02:
01. Демонтаж и разборка обоймы наращивания.
02. Погрузка обоймы наращивания.
Для нормы 21-03-009-03:
01. Откреплние и опускание монтажной стойки на одну промежуточную секцию и закрепление ее в пазах нижних фланцев, перепасовка канатов монтажной лебедки для нового рабочего положения.
02. Выведение траверсы со стропами выше демонтируемой секции и строповка секции.
03. Отсоединение нижних и верхних фланцев демонтируемой секции.
04. Подъем опорно-поворотного узла вместе с демонтируемой секцией на необходимую высоту с посадкой на штыри монтажной стойки; выдвижение тележки с промежуточной секцией за габарит башни.
05. Опускание опорно-поворотного узла вместе со стрелой и снятой и выдвинутой в сторону секцией на нижележащую промежуточную секцию и крепление его.
06. Заведение крюковой обоймы в траверсу и опускание демонтируемой секции на землю.

Измеритель: шт

21-03-009-01 Демонтаж башенного крана грузоподъемностью 10 т
21-03-009-02 Демонтаж обоймы наращивания
21-03-009-03 Демонтаж промежуточной секции

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-03-009-01	21-03-009-02	21-03-009-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	85,18	14,99	10,49
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	3,61	0,62	0,19
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	10,45		0,39
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	36,51	5,75	5,15
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	8,55	5,75	
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	26,06	2,87	4,76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	74,4	3,09	5,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		3,09	5,09
91.05.09-019	Краны на специальном шасси автомобильного типа, грузоподъемность 230 т	маш.-ч	35,45		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,5		

».

1.16. В сборнике 22 «Водопровод - наружные сети»:
1.16.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:
1.16.1.1. Пункт 1.22.38 изложить в следующей редакции:
«1.22.38. Нормами 22-01-023-01, 22-01-023-02, с 22-01-023-04 по 22-01-023-25 затраты на сварку стыков не учтены и учитываются дополнительно по нормам табл. 22-01-024.».

1.17. В сборнике 24 «Теплоснабжение и газопроводы - наружные сети»:
1.17.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:
1.17.1.1. Пункт 1.24.9 изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

«1.24.9. В ГЭСН подразделов 1.1 и 1.2 сборника 24 на прокладку трубопроводов учтены затраты на продувку, трехкратную промывку и гидравлическое испытание.».

1.17.1.2. Пункт 1.24.51 исключить.

1.17.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.17.2.1. В подразделе 2.4 «НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ» раздела 2 «ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» таблицу ГЭСН 24-02-040 «Монтаж металлических опор для надземной прокладки стальных газопроводов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 24-02-040 Монтаж металлических опор для надземной прокладки стальных газопроводов

Состав работ:

01. Бурение скважин под опоры.
02. Изготовление металлоконструкций опор.
03. Бетонирование фундаментов под опоры.
04. Монтаж опор.
05. Укладка бетонной смеси в зазор между опорой и стенками скважины.
06. Окраска металлоконструкций опор за 2 раза.

Измеритель: 100 м

Монтаж металлических опор высотой:

24-02-040-01	до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 50 мм
24-02-040-02	до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 65 мм
24-02-040-03	до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 80 мм
24-02-040-04	до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 100 мм
24-02-040-05	до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 150 мм
24-02-040-06	до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 200 мм
24-02-040-07	до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 250 мм
24-02-040-08	до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 300 мм
24-02-040-09	свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 50 мм
24-02-040-10	свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 65 мм
24-02-040-11	свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 80 мм
24-02-040-12	свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 100 мм
24-02-040-13	свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 150 мм
24-02-040-14	свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 200 мм
24-02-040-15	свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 250 мм
24-02-040-16	свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 300 мм
24-02-040-17	свыше 2,2 до 5 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 100 мм
24-02-040-18	свыше 2,2 до 5 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 150 мм
24-02-040-19	свыше 2,2 до 5 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 200 мм
24-02-040-20	свыше 2,2 до 5 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 250 мм
24-02-040-21	свыше 2,2 до 5 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-040-01	24-02-040-02	24-02-040-03	24-02-040-04	24-02-040-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	15,46	14,06	11,54	18,29	15,92
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,97	1,82	1,52	1,4	1,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	1,81	1,66	1,36	1,21	1,06
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,48	0,43	0,35	1,25	1,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,19	0,19
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,53	1,4	1,15	1,43	1,25
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,76	2,54	2,08	4,04	3,53
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность	маш.-ч	1	0,92	0,77	1,13	1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	1 кВт						
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч	0,06	0,05	0,05	0,04	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,43	0,4	0,32	0,54	0,48
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,09	0,09	0,07	0,12	0,11
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,5544	0,5028	0,41	0,6104	0,537
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,7	0,7	0,5	1	0,9
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,58	0,53	0,43	1,55	1,36
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,028	0,029	0,027	0,027	0,03
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	1	0,9	0,7	1,1	1
23.5.02.02	Трубы стальные	м	19,2	17,6	14,4	12,8	11,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-040-06	24-02-040-07	24-02-040-08	24-02-040-09	24-02-040-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				16,41	15,04
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	16,24	16,31	13,69		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,13	1,13	0,97	4,62	4,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	0,9	0,9	0,75	1,81	1,66
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				2,62	2,4
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,9	0,9	0,77	0,45	0,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,23	0,23	0,22	0,19	0,19
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,07	1,07	0,89	1,44	1,32
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,06	4,06	3,39	2,59	2,39
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,21	1,23	1,05	1,27	1,17
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч	0,05	0,06	0,05	0,06	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,76	0,76	0,63	0,43	0,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,17	0,17	0,15	0,09	0,09
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,6886	0,6886	0,5844	0,544	0,4976
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,8	1,8	1,5	0,7	0,7
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	1,11	1,11	0,94	0,58	0,53
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,033	0,038	0,037	0,028	0,029
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	1,2	1,2	1	1,2	1,1
23.5.02.02	Трубы стальные	м	9,6	9,6	8	33,6	30,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-040-11	24-02-040-12	24-02-040-13	24-02-040-14	24-02-040-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	12,31	19,57	17,38		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				16,89	16,94
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,49	3,18	3,34	3,11	3,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	1,36	1,21	1,06	0,9	0,9
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,96	1,74	2,06	1,93	1,93
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,33	1,18	1,04	0,85	0,85
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5	маш.-ч	0,17	0,23	0,22	0,28	0,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	т						
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,08	1,34	1,18	1	1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,95	3,79	3,31	3,82	3,82
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,96	1,46	1,3	1,59	1,61
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч	0,05	0,04	0,05	0,05	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,32	0,54	0,48	0,76	0,76
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,07	0,12	0,11	0,17	0,17
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,4048	0,6052	0,5318	0,6834	0,6834
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,5	1	0,9	1,8	1,8
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,43	1,55	1,36	1,11	1,11
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,027	0,027	0,03	0,033	0,038
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,9	1,4	1,2	1,5	1,5
23.5.02.02	Трубы стальные	м	25,2	22,4	19,6	16,8	16,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-040-16	24-02-040-17	24-02-040-18	24-02-040-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		22,58	19,83	21,06
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	14,22			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,63	4,13	3,65	3,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	0,75	1,21	1,06	0,9
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,61	2,57	2,26	2,55
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,72	1,18	1,04	0,85
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,27	0,35	0,33	0,45
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,84	1,34	1,18	1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,18	3,79	3,31	3,82
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,36	3,39	2,99	3,72
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч	0,05	0,04	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,63	0,54	0,48	0,76
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,15	0,12	0,11	0,17
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,5792	0,6052	0,5318	0,6834
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,5	1	0,9	1,8
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,94	1,55	1,36	1,11
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,037	0,027	0,03	0,033
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	1,3	3,2	2,9	3,6
23.5.02.02	Трубы стальные	м	14	44,8	39,2	33,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-040-20	24-02-040-21
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	21,11	17,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,9	3,29
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	0,9	0,75
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,55	2,13
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,85	0,72
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,45	0,41
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	0,84
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,82	3,18
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей	маш.-ч	3,74	3,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	конструкций, мощность 1 кВт			
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч	0,06	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,76	0,63
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,17	0,15
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,6834	0,5792
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,8	1,5
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	1,11	0,94
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,038	0,037
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	3,6	3
23.5.02.02	Трубы стальные	м	33,6	28

».

1.17.2.2. В подразделе 2.6 «ВВОДЫ ГАЗОПРОВОДА В ЗДАНИЕ» раздела 2 «ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» таблицу ГЭСН 24-02-062 «Установка цокольного газового ввода на наружных сетях полиэтиленовых газопроводов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 24-02-062 Установка цокольного газового ввода на наружных сетях полиэтиленовых газопроводов

Состав работ:

Для норм с 24-02-062-01 по 24-02-062-06:
01. Установка запорной арматуры с приваркой ответных фланцев.
02. Установка изолирующего соединения фланцевого.
03. Разметка мест установки газового ввода.
04. Фиксация полиэтиленового патрубка газового ввода и полиэтиленовой трубы в позиционере с удалением овальности.
05. Зачистка и разметка концов патрубка и трубы.
06. Обезжиривание наружной поверхности патрубка, трубы и внутренней поверхности муфты.
07. Установка муфты на стык.
08. Процесс сварки и охлаждение.
09. Снятие позиционера.

Для норм с 24-02-062-07 по 24-02-062-11:
01. Установка запорной арматуры с приваркой ответных фланцев.
02. Разметка мест установки газового ввода.
03. Фиксация полиэтиленового патрубка газового ввода и полиэтиленовой трубы в позиционере с удалением овальности.
04. Зачистка и разметка концов патрубка и трубы.
05. Обезжиривание наружной поверхности патрубка, трубы и внутренней поверхности отводов.
06. Установка отвода на стык.
07. Процесс сварки и охлаждение.
08. Снятие позиционера.

Для норм с 24-02-062-12 по 24-02-062-13:
01. Установка запорной арматуры с приваркой ответных фланцев.
02. Разметка мест установки газового ввода.
03. Фиксация полиэтиленового патрубка газового ввода и полиэтиленовой трубы в позиционере с удалением овальности.
04. Зачистка и разметка концов патрубка и трубы.
05. Обезжиривание наружной поверхности патрубка, трубы и внутренней поверхности муфты.
06. Установка муфты на стык.
07. Процесс сварки и охлаждение.
08. Снятие позиционера.

Измеритель: шт

Установка цокольного газового ввода стального на наружных сетях полиэтиленовых газопроводов, диаметр газопровода:

24-02-062-01	32 мм
24-02-062-02	свыше 32 до 63 мм
24-02-062-03	свыше 63 до 110 мм
24-02-062-04	свыше 110 до 160 мм
24-02-062-05	свыше 160 до 225 мм
24-02-062-06	свыше 225 до 315 мм

Установка цокольного газового ввода полиэтиленового прямого на наружных сетях полиэтиленовых газопроводов, диаметр газопровода:

24-02-062-07	32 мм
24-02-062-08	свыше 32 до 63 мм
24-02-062-09	свыше 63 до 110 мм
24-02-062-10	свыше 110 до 160 мм
24-02-062-11	свыше 160 до 225 мм

Установка цокольного газового ввода полиэтиленового свободным изгибом на наружных сетях

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

полиэтиленовых газопроводов, диаметр газопровода:

24-02-062-12 32 мм

24-02-062-13 свыше 32 до 63 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-062-01	24-02-062-02	24-02-062-03	24-02-062-04	24-02-062-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	2,13				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		2,87			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			4,95	6,98	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					11,25
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,17	0,21	0,36	0,62	0,77
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-004	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	0,17	0,21	0,36	0,62	0,77
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	0,52	0,96	1,71	2,29	4,53
91.17.04-039	Аппараты для муфтовой сварки пластмассовых труб диаметром до 200 мм	маш.-ч	0,15	0,19	0,33	0,58	
91.17.04-040	Аппараты для муфтовой сварки пластмассовых труб диаметром свыше 200 до 630 мм	маш.-ч					0,72
91.17.04-152	Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром до 63 мм	маш.-ч	0,24	0,29			
91.17.04-153	Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром свыше 63 до 160 мм	маш.-ч			0,44	0,73	
91.17.04-154	Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром свыше 160 до 225 мм	маш.-ч					0,89
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,01	0,02	0,03	0,06	0,12
01.7.11.07-0181	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2,5 мм	т	0,0002	0,001	0,001	0,002	0,002
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,18	2,18	4,37	7,68	11,52
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,001	0,002	0,005	0,01	0,02
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
18.1.09.01	Краны стальные газовые шаровые равнопроходные	шт	1	1	1	1	1
18.4.01.09	Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления	шт	1	1	1	1	1
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм	м	0,52				
23.5.02.02-0033	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм	м		0,52			
23.5.02.02-0055	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	м			0,52		
23.5.02.02-0076	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 6 мм	м				0,52	
23.5.02.02-0088	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 6 мм	м					0,52
23.8.03.07	Соединения изолирующие фланцевые на условное давление 0,6 МПа	компл	1	1	1	1	1
23.8.03.12	Фланцы стальные	шт	2	2	2	2	2
24.3.05.07	Муфты полиэтиленовые с закладными	шт	1	1	1	1	1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	электронагревателями						

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-062-06	24-02-062-07	24-02-062-08	24-02-062-09	24-02-062-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		1,5			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			1,88	3,21	4,65
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	16,62				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,08			0,01	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-004	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	1,08			0,01	0,02
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	6,31	0,18	0,36	0,66	0,9
91.17.04-039	Аппараты для муфтовой сварки пластмассовых труб диаметром до 200 мм	маш.-ч		0,15	0,17	0,35	0,55
91.17.04-040	Аппараты для муфтовой сварки пластмассовых труб диаметром свыше 200 до 630 мм	маш.-ч	0,99				
91.17.04-152	Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром до 63 мм	маш.-ч		0,29	0,32		
91.17.04-153	Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром свыше 63 до 160 мм	маш.-ч				0,54	0,79
91.17.04-155	Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром свыше 225 до 355 мм	маш.-ч	1,24				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,18	0,01	0,02	0,03	0,06
01.7.11.07-0181	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2,5 мм	т	0,003	0,0001	0,0002	0,0004	0,0007
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	18,46	2,18	2,18	4,37	7,68
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,001	0,002	0,005	0,01
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,0001				
18.1.09.01	Краны стальные газовые шаровые равнопроходные	шт	1	1	1	1	1
18.4.01.09	Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления	шт	1				
18.4.01.09	Ввод цокольный полиэтиленовый прямой для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления	шт		1	1	1	1
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм	м		0,18			
23.5.02.02-0033	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм	м			0,18		
23.5.02.02-0055	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	м				0,18	
23.5.02.02-0076	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 6 мм	м					0,18
23.5.02.02-0100	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 6 мм	м	0,52				
23.8.03.07	Соединения изолирующие фланцевые на условное давление 0,6 МПа	компл	1				
23.8.03.12	Фланцы стальные	шт	2	2	2	2	2
24.3.05.07	Муфты полиэтиленовые с закладными	шт	1				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	электронагревателями						
24.3.05.19	Фасонные и соединительные части к трубам полимерным	шт		1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-062-11	24-02-062-12	24-02-062-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		1,5	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			1,91
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	7,4		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,17	0,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.10.05-004	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	0,02	0,17	0,21
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	1,82	0,18	0,36
91.17.04-039	Аппараты для муфтовой сварки пластмассовых труб диаметром до 200 мм	маш.-ч		0,15	0,19
91.17.04-040	Аппараты для муфтовой сварки пластмассовых труб диаметром свыше 200 до 630 мм	маш.-ч	0,87		
91.17.04-152	Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром до 63 мм	маш.-ч		0,24	0,29
91.17.04-154	Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром свыше 160 до 225 мм	маш.-ч	1,14		
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,09	0,01	0,01
01.7.11.07-0181	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2,5 мм	т	0,0009	0,0001	0,0002
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	11,52	2,18	2,18
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,001	0,002
18.1.09.01	Краны стальные газовые шаровые равнопроходные	шт	1	1	1
18.4.01.09	Ввод цокольный полиэтиленовый прямой для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления	шт	1		
18.4.01.09	Ввод цокольный полиэтиленовый со свободным изгибом для полиэтиленового газопровода низкого давления	шт		1	1
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм	м		0,18	
23.5.02.02-0033	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм	м			0,18
23.5.02.02-0088	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 6 мм	м	0,18		
23.8.03.12	Фланцы стальные	шт	2	2	2
24.3.05.07	Муфты полиэтиленовые с закладными электронагревателями	шт		1	1
24.3.05.19	Фасонные и соединительные части к трубам полимерным	шт	1		

».

1.17.2.3. В подразделе 2.8 «ПРОЧИЕ УСТРОЙСТВА НА СЕТЯХ ГАЗОПРОВОДОВ» раздела 2 «ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» таблицу ГЭСН 24-02-080 «Установка газовых свечей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 24-02-080 Установка газовых свечей

Состав работ:

Для нормы 24-02-080-01:

01. Очистка изолированной поверхности футляра вручную.
02. Вырезка гнезда под патрубок.
03. Резка стальной трубы.
04. Установка и сварка патрубка в футляр.
05. Укладка и сварка свечной линии.
06. Установка и окраска вытяжной свечи.

Для норм с 24-02-080-02 по 24-02-080-03:

01. Вырезка отверстия в газопроводе.
02. Установка и приварка муфты.
03. Ввертывание в муфту свечи из готовых деталей с установленным краном.
04. Масляная окраска свечи.

Измеритель: шт

24-02-080-01 Установка газовых свечей из стальных труб диаметром 50 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Установка газовых свечей из готовых деталей условным диаметром:
24-02-080-02 до 40 мм
24-02-080-03 свыше 40 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-080-01	24-02-080-02	24-02-080-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	3,78		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			1,03
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		0,69	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,65	0,02	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,48		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,17	0,02	0,03
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,16	0,09	0,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1	0,18	0,28
91.21.22-071	Вентиляторы радиальные общего назначения, производительность до 15000 м3/ч	маш.-ч	0,34		
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,09	0,012	0,016
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,025	0,0039	0,0039
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,18	0,02	0,03
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг		0,008	0,018
14.4.01.18-0002	Грунтовка ФЛ-03К	т	0,00003		
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг		0,04	0,09
14.4.04.09-0019	Эмаль ХВ-125, цветная	т	0,00005		
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т		0,00001	0,00003
18.1.10.13-0002	Кран проходной натяжной 11ч3бк, присоединение к трубопроводу муфтовое, номинальное давление 0,1 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт			1
18.1.10.13-0005	Кран проходной натяжной латунный 11Б1бк, присоединение к трубопроводу муфтовое, номинальное давление 0,6 МПа, номинальный диаметр 25 мм	шт		1	
18.4.01.08	Свеча вытяжная	шт	1		
18.5.13.01	Узлы укрупненные монтажные	м		2,04	2,04
23.5.02.02	Трубы стальные электросварные прямошовные	м	П		
23.8.03.04-0163	Муфта стальная прямая, номинальный диаметр 25 мм	шт		1	
23.8.03.04-0166	Муфта стальная прямая, номинальный диаметр 50 мм	шт			1
23.8.04.06-0064	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 50 мм, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 4 мм	шт	1		

».

1.17.2.4. В подразделе 2.11 «ЭЛЕКТРОХИМЗАЩИТА ГАЗОПРОВОДОВ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» раздела 2 «ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» таблицу ГЭСН 24-02-111 «Установка станции катодной защиты с устройством защитного заземления» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 24-02-111 Установка станции катодной защиты с устройством защитного заземления

Состав работ:

01. Рытье ямы и укладка железобетонного фундамента.
02. Изготовление и установка металлоконструкций.
03. Установка станции.
04. Прокладка кабеля по опоре и затягивание в нее кабеля.
05. Рытье траншей.
06. Прокладка кабеля от опоры к станции.
07. Прокладка кабеля от станции к трубопроводу.
08. Рытье шурфа над трубопроводом.
09. Разборка изоляции трубопровода.
10. Изготовление стержня и присоединение его к трубопроводу и кабелю.
11. Восстановление изоляции трубопровода.
12. Засыпка траншей и шурфов.
13. Бурение ям для столбов ограждения.
14. Установка железобетонных столбов ограждений.
15. Натягивание и крепление металлической сетки и ее окраска.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

16. Заземление станции: рытье и засыпка траншеи, забивка электродов и прокладка шин заземления.

Измеритель: шт

Установка станций катодно-сетевых номинальной выходной активной мощностью:

24-02-111-01 0,6 кВт на опоре

24-02-111-02 1,2 кВт на фундаменте

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-111-01	24-02-111-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	91,94	104,76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,29	4,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.01.05-106	Экскаваторы одноковшовые дизельные на пневмоколесном ходу, объем ковша 0,25 м3	маш.-ч	1,4	1,36
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	0,8	0,8
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,85	1,02
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,24	1,56
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,05	5,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.06.03-0002	Ленты антикоррозионные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для изоляции трубопроводов, цвет черный, ширина 450 мм, толщина 0,4 мм	м2	0,12	0,12
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,4	3,3
01.7.15.03-0033	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М10, длина болта 16-160 мм	кг	0,05	0,15
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3	0,32	0,44
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,24	0,24
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	32	32
08.3.04.02	Сталь круглая коррозионно-стойкая и жаростойкая	т	0,0385	0,0385
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	0,3	0,3
14.4.03.09-0002	Лак ХС-724	т	0,0007	0,0008
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т	0,0001	0,0001
14.5.07.01-0014	Пудра алюминиевая ПП-2	т	0,00018	0,00019
21.1.06.07	Кабели силовые на напряжение 660 В с алюминиевыми жилами	1000 м	0,015	0,013
23.3.03.02-0013	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 25 мм, толщина стенки 3 мм	м	12	10

».

1.17.2.5. В подразделе 2.11 «ЭЛЕКТРОХИМЗАЩИТА ГАЗОПРОВОДОВ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» раздела 2 «ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» таблицу ГЭСН 24-02-114 «Присоединение дренажных кабелей при катодной защите подземных металлических сооружений от коррозии» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 24-02-114 Присоединение дренажных кабелей при катодной защите подземных металлических сооружений от коррозии

Состав работ:

Для нормы 24-02-114-01:

01. Разделка концов кабелей.

02. Сверлении отверстий в железнодорожном рельсе.

03. Присоединение жил кабелей к рельсу.

Для нормы 24-02-114-02:

01. Разборка изоляции трубопровода.

02. Установка и приварка к трубопроводу планки.

03. Разделка концов кабелей.

04. Присоединение жил кабелей к трубопроводу.

Для нормы 24-02-114-03:

01. Разделка концов кабелей.

02. Присоединение жил кабелей к электродренажной станции.

Для нормы 24-02-114-04:

01. Разделка концов кабелей.

02. Присоединение жил кабелей к средней точке дросселя.

Измеритель: присоединение

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Присоединение дренажных кабелей при катодной защите подземных металлических сооружений от коррозии:

24-02-114-01 к рельсу
24-02-114-02 к трубопроводу
24-02-114-03 к поляризованной электродренажной станции
24-02-114-04 к средней точке дросселя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-114-01	24-02-114-02	24-02-114-03	24-02-114-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		11		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			4	9,94
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	5,56			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,02		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,02		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.06.03-0002	Ленты антикоррозионные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для изоляции трубопроводов, цвет черный, ширина 450 мм, толщина 0,4 мм	м2	0,021	0,021	0,021	0,021
01.7.09.04-0055	Патрон термитный	шт		1		
01.7.11.01-0022	Спичка термитная	шт		1		
08.3.07.01	Прокат горячекатаный полосовой	т		0,003		
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т		0,0006	0,00162	0,0011
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
20.2.10.03	Наконечники кабельные	шт	3			1

».

1.18. В сборнике 25 «Магистральные и промысловые трубопроводы»:

1.18.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.18.1.1. В подразделе 5.4 «РАДИОГРАФИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ИМПУЛЬСНЫМИ РЕНТГЕНОВСКИМИ АППАРАТАМИ НА ТРАССЕ» раздела 5 «КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ФИЗИЧЕСКИМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСН 25-05-026 «Контроль качества сварных соединений труб импульсными рентгеновскими аппаратами на трассе» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 25-05-026 Контроль качества сварных соединений труб импульсными рентгеновскими аппаратами на трассе

Состав работ:

01. Внешний осмотр сварного соединения и очистка поверхности сварного шва.
02. Установка (перестановка) аппарата в рабочее положение, экспонирование стыка.
03. Переход и перенос оборудования к следующему стыку.

Измеритель: стык

Контроль импульсными рентгеновскими аппаратами на трассе качества сварных соединений труб, номинальный диаметр:

25-05-026-01 50, толщина стенки до 5,5 мм
25-05-026-02 80, толщина стенки до 9 мм
25-05-026-03 100, толщина стенки 5 мм
25-05-026-04 100, толщина стенки 6 мм
25-05-026-05 100, толщина стенки свыше 8 до 10 мм
25-05-026-06 100, толщина стенки 12 мм
25-05-026-07 150, толщина стенки 6 мм
25-05-026-08 150, толщина стенки 8 мм
25-05-026-09 150, толщина стенки 10 мм
25-05-026-10 150, толщина стенки 12 мм
25-05-026-11 150, толщина стенки 14 мм
25-05-026-12 200, толщина стенки 6 мм
25-05-026-13 200, толщина стенки 8 мм
25-05-026-14 200, толщина стенки 10 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

25-05-026-15	200, толщина стенки 12 мм
25-05-026-16	200, толщина стенки 14 мм
25-05-026-17	200, толщина стенки свыше 16 до 20 мм
25-05-026-18	250, толщина стенки 6 мм
25-05-026-19	250, толщина стенки свыше 8 до 10 мм
25-05-026-20	250, толщина стенки 12 мм
25-05-026-21	250, толщина стенки 14 мм
25-05-026-22	250, толщина стенки 16 мм
25-05-026-23	250, толщина стенки свыше 18 до 22 мм
25-05-026-24	250, толщина стенки 24 мм
25-05-026-25	300, толщина стенки 6 мм
25-05-026-26	300, толщина стенки свыше 8 до 10 мм
25-05-026-27	300, толщина стенки 12 мм
25-05-026-28	300, толщина стенки 14 мм
25-05-026-29	300, толщина стенки 16 мм
25-05-026-30	300, толщина стенки свыше 18 до 22 мм
25-05-026-31	300, толщина стенки 24 мм
25-05-026-32	350, толщина стенки 6 мм
25-05-026-33	350, толщина стенки 8 мм
25-05-026-34	350, толщина стенки 10 мм
25-05-026-35	350, толщина стенки 12 мм
25-05-026-36	350, толщина стенки 14 мм
25-05-026-37	350, толщина стенки свыше 16 до 20 мм
25-05-026-38	350, толщина стенки 22 мм
25-05-026-39	350, толщина стенки 24 мм
25-05-026-40	400, толщина стенки 6 мм
25-05-026-41	400, толщина стенки 8 мм
25-05-026-42	400, толщина стенки 10 мм
25-05-026-43	400, толщина стенки 12 мм
25-05-026-44	400, толщина стенки 14 мм
25-05-026-45	400, толщина стенки свыше 16 до 20 мм
25-05-026-46	400, толщина стенки 22 мм
25-05-026-47	400, толщина стенки 24 мм
25-05-026-48	500, толщина стенки 8 мм
25-05-026-49	500, толщина стенки 10 мм
25-05-026-50	500, толщина стенки 12 мм
25-05-026-51	500, толщина стенки 14 мм
25-05-026-52	500, толщина стенки свыше 16 до 20 мм
25-05-026-53	500, толщина стенки 22 мм
25-05-026-54	500, толщина стенки 24 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-026-01	25-05-026-02	25-05-026-03	25-05-026-04	25-05-026-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,26	0,28	0,4	0,42	0,44
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,13	0,14	0,2	0,21	0,22
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,13	0,14	0,2	0,21	0,22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,26	0,28	0,38	0,4	0,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,13	0,14	0,19	0,2	0,21
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,13	0,14	0,19	0,2	0,21
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	0,13	0,14	0,19	0,2	0,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.24-0114	Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм	м2	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-026-06	25-05-026-07	25-05-026-08	25-05-026-09	25-05-026-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,46	0,42	0,44	0,46	0,48
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,23	0,21	0,22	0,23	0,24
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,23	0,21	0,22	0,23	0,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,46	0,4	0,42	0,44	0,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,23	0,2	0,21	0,22	0,23
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,23	0,2	0,21	0,22	0,23
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	0,23	0,2	0,21	0,22	0,23
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.24-0114	Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм	м2	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-026-11	25-05-026-12	25-05-026-13	25-05-026-14	25-05-026-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,52	0,44	0,46	0,46	0,5
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,26	0,22	0,23	0,23	0,25
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,26	0,22	0,23	0,23	0,25
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	0,42	0,44	0,46	0,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,25	0,21	0,22	0,23	0,24
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,25	0,21	0,22	0,23	0,24
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	0,25	0,21	0,22	0,23	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.24-0114	Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм	м2	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-026-16	25-05-026-17	25-05-026-18	25-05-026-19	25-05-026-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,52	0,54	0,44	0,48	0,5
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,26	0,27	0,22	0,24	0,25
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,26	0,27	0,22	0,24	0,25
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	0,52	0,42	0,46	0,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,25	0,26	0,21	0,23	0,24
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,25	0,26	0,21	0,23	0,24
91.17.02-001	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм	маш.-ч		0,26			
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	0,25		0,21	0,23	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.24-0114	Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм	м2	0,08	0,08	0,12	0,12	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-026-21	25-05-026-22	25-05-026-23	25-05-026-24	25-05-026-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,54	0,54	0,56	0,6	0,48
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,27	0,27	0,28	0,3	0,24
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,27	0,27	0,28	0,3	0,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,52	0,52	0,54	0,58	0,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,26	0,26	0,27	0,29	0,23
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,26	0,26	0,27	0,29	0,23

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.17.02-001	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм	маш.-ч		0,26	0,27	0,29	
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	0,26				0,23
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.24-0114	Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм	м2	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-026-26	25-05-026-27	25-05-026-28	25-05-026-29	25-05-026-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,5	0,52	0,56	0,56	0,58
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,25	0,26	0,28	0,28	0,29
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,25	0,26	0,28	0,28	0,29
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,48	0,5	0,54	0,56	0,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,24	0,25	0,27	0,28	0,28
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,24	0,25	0,27	0,28	0,28
91.17.02-001	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм	маш.-ч				0,28	0,28
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	0,24	0,25	0,27		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.24-0114	Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм	м2	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-026-31	25-05-026-32	25-05-026-33	25-05-026-34	25-05-026-35
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,64	0,5	0,52	0,54	0,56
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,32	0,25	0,26	0,27	0,28
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,32	0,25	0,26	0,27	0,28
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,62	0,48	0,5	0,52	0,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,31	0,24	0,25	0,26	0,27
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,31	0,24	0,25	0,26	0,27
91.17.02-001	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм	маш.-ч	0,31				
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч		0,24	0,25	0,26	0,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.24-0114	Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм	м2	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-026-36	25-05-026-37	25-05-026-38	25-05-026-39	25-05-026-40
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,58	0,6	0,6	0,66	0,52
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,29	0,3	0,3	0,33	0,26
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,29	0,3	0,3	0,33	0,26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,56	0,58	0,6	0,64	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,28	0,29	0,3	0,32	0,25

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,28	0,29	0,3	0,32	0,25
91.17.02-001	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм	маш.-ч		0,29	0,3	0,32	
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	0,28				0,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.24-0114	Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм	м2	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-026-41	25-05-026-42	25-05-026-43	25-05-026-44	25-05-026-45
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	0,54	0,56	0,58	0,62	0,62
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,27	0,28	0,29	0,31	0,31
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,27	0,28	0,29	0,31	0,31
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,52	0,54	0,56	0,6	0,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,26	0,27	0,28	0,3	0,3
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,26	0,27	0,28	0,3	0,3
91.17.02-001	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм	маш.-ч					0,3
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	0,26	0,27	0,28	0,3	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.24-0114	Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм	м2	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-026-46	25-05-026-47	25-05-026-48	25-05-026-49	25-05-026-50
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	0,64	0,68	0,68	0,7	0,72
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,32	0,34	0,34	0,35	0,36
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,32	0,34	0,34	0,35	0,36
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,62	0,66	0,66	0,68	0,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,31	0,33	0,33	0,34	0,35
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,31	0,33	0,33	0,34	0,35
91.17.02-001	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм	маш.-ч	0,31	0,33			
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч			0,33	0,34	0,35
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.24-0114	Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм	м2	0,16	0,16	0,24	0,24	0,24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-026-51	25-05-026-52	25-05-026-53	25-05-026-54
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	0,74	0,76	0,78	0,82
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,37	0,38	0,39	0,41
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,37	0,38	0,39	0,41
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,74	0,74	0,76	0,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,37	0,37	0,38	0,4
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,37	0,37	0,38	0,4
91.17.02-001	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм	маш.-ч		0,37	0,38	0,4
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	0,37			
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.07.24-0114	Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм	м2	0,24	0,24	0,24	0,24

».

1.18.1.2. В разделе 13 «УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ ТРУБОПРОВОДОВ» таблицу ГЭСН 25-13-001 «Установка контрольно-измерительного пункта (КИП)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 25-13-001 Установка контрольно-измерительного пункта (КИП)

Состав работ:

01. Прокладка кабеля в канале стойки.
02. Гидроизоляция подземной части колонки КИП битумом за два раза.
03. Установка колонки КИП в котлован.
04. Присоединение кабелей к клеммному щитку.
05. Окраска надземной части стойки КИП.

Измеритель: шт

Установка одной стойки КИП с кабелями сечением:

25-13-001-01 6 мм2
25-13-001-02 16 мм2
25-13-001-03 35 мм2

Прокладка одного дополнительного кабеля в колонке КИП сечением:

25-13-001-04 6 мм2
25-13-001-05 16 мм2
25-13-001-06 35 мм2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-13-001-01	25-13-001-02	25-13-001-03	25-13-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	2,22	2,25	2,32	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.03.02	Грунтовка битумная	т	П	П	П	
01.2.03.03	Мастика	т	0,001	0,001	0,001	
08.3.03.05-0017	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,44	0,44	0,44	
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	0,1	0,1	0,1	
20.2.10.03-0003	Наконечники кабельные медные, сечение жилы 6 мм2, диаметр отверстия 6 мм	100 шт	0,01			0,01
20.2.10.03-0004	Наконечники кабельные медные, сечение жилы 16 мм2, диаметр отверстия 8 мм	100 шт		0,01		
20.2.10.03-0005	Наконечники кабельные медные, сечение жилы 35 мм2, диаметр отверстия 10 мм	100 шт			0,01	
22.1.02.03	Колонка контрольно-измерительная	шт	1	1	1	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-13-001-05	25-13-001-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	0,26	0,34
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
08.3.03.05-0017	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм	т	0,00019	0,00019
20.2.10.03-0004	Наконечники кабельные медные, сечение жилы 16 мм2, диаметр отверстия 8 мм	100 шт	0,01	
20.2.10.03-0005	Наконечники кабельные медные, сечение жилы 35 мм2, диаметр отверстия 10 мм	100 шт		0,01

».

1.19. В сборнике 26 «Теплоизоляционные работы»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1.19.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.19.1.1. В подразделе 1.2 «ИЗОЛЯЦИЯ ХОЛОДНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ХОЛОДИЛЬНИКОВ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ» раздела 1 «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 26-01-035 «Изоляция стен изделиями из минераловатных плит на основе стекловолокна с креплением дюбелями при работе с люльки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 26-01-035 Изоляция стен изделиями из минераловатных плит на основе стекловолокна с креплением дюбелями при работе с люльки

Состав работ:

Для нормы 26-01-035-01:
01. Резка плит.
02. Установка плит.
03. Сверление отверстий с установкой тарельчатых дюбелей.
04. Перемещение люльки при подаче материалов (подъем/спуск).
Для нормы 26-01-035-02:
01. Резка плит.
02. Установка плит первого и второго слоя.
03. Сверление отверстий с установкой тарельчатых дюбелей (для первого и второго слоя).
04. Перемещение люльки при подаче материалов (подъем/спуск).

Измеритель: 100 м2

Изоляция стен изделиями из минераловатных плит на основе стекловолокна с креплением дюбелями при работе с люльки:

26-01-035-01 в один слой толщиной 100 мм
26-01-035-02 в два слоя общей толщиной 150 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-035-01	26-01-035-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	16,17	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		24,87
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	0,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	6,69	10,56
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,5	0,58
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.07	Дюбели полимерные тарельчатого типа с металлическим гвоздем	100 шт	3,08	4,71
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	П	П
12.2.05.08	Плиты теплоизоляционные на основе стекловолокна	м3	10,3	15,45

».

1.19.1.2. В подразделе 1.3 «КАРКАСЫ И ОТДЕЛКА ИЗОЛЯЦИИ» раздела 1 «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 26-01-056 «Оштукатуривание поверхности изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 26-01-056 Оштукатуривание поверхности изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором

Состав работ:

Для норм с 26-01-056-01 по 26-01-056-02:
01. Изготовление и установка деталей каркаса из сетки металлической.
02. Приготовление раствора вручную.
03. Нанесение раствора на поверхность изоляции по каркасу из сетки.
04. Выравнивание поверхности.
05. Затирка и заглаживание поверхности.
06. Отделка поверхности.
Для норм с 26-01-056-03 по 26-01-056-04:
01. Приготовление раствора вручную.
02. Нанесение раствора на поверхность изоляции по каркасу из сетки.
03. Выравнивание поверхности.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Измеритель: **100 м2**

26-01-056-01 Оштукатуривание поверхности изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором

26-01-056-02 Оштукатуривание плоских поверхностей изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором

26-01-056-03 Оштукатуривание поверхности изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором: на каждые 5 мм изменения толщины штукатурного слоя добавлять к норме 26-01-056-01

26-01-056-04 Оштукатуривание плоских поверхностей изоляции хризотилцементным раствором: на каждые 5 мм изменения толщины штукатурного слоя добавлять к норме 26-01-056-02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-056-01	26-01-056-02	26-01-056-03	26-01-056-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-26	Средний разряд работы 2,6	чел.-ч				6,6
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	106	64		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч			16,21	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,3	2,3	0,7	0,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,3	2,3	0,7	0,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,3502	0,3502	0,17	0,17
01.4.03.01	Порошки бентонитовые	т	0,006	0,006		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,03	1,03	0,31	0,31
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	1,2051	1,2051	0,54	0,54
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	105	105		
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	0,16	0,16		
12.2.03.11-0024	Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9	м2	105	105		
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	26	26		

».

1.19.1.3. Подраздел 1.3 «КАРКАСЫ И ОТДЕЛКА ИЗОЛЯЦИИ» раздела 1 «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 26-01-070 Устройство внешнего пароизоляционного слоя надземного трубопровода из термоусаживающейся пленки

Состав работ:

01. Спиральная намотка термоусаживающейся ленты.

02. Термоусадка термоусаживающейся ленты.

Измеритель: **100 м трубопровода**

Устройство внешнего пароизоляционного слоя надземного трубопровода из термоусаживающейся пленки, диаметром:

26-01-070-01 57 мм

26-01-070-02 76 мм

26-01-070-03 89 мм

26-01-070-04 108 мм

26-01-070-05 133 мм

26-01-070-06 159 мм

26-01-070-07 219 мм

26-01-070-08 273 мм

26-01-070-09 325 мм

26-01-070-10 426 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-070-01	26-01-070-02	26-01-070-03	26-01-070-04	26-01-070-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	21,99	25,1	26,66	29,84	33,74
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,16	0,18	0,19	0,21	0,25
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	10,95	12,5	13,28	14,86	16,8
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	10,88	12,42	13,19	14,77	16,69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,17	0,18	0,2	0,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,16	0,17	0,18	0,2	0,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	29,2864	33,4464	35,5264	39,7696	44,928
01.7.06.10-0028	Ленты на полиэтиленовой основе термоусаживающиеся со слоем термопластичного адгезива для защиты теплоизоляционного покрытия трубопровода, ширина 150 мм, толщина 1,6 мм	м	352	402	427	478	540

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-070-06	26-01-070-07	26-01-070-08	26-01-070-09	26-01-070-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	37,66	47,09	55,68	31,1	38,66
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,27	0,34	0,38	0,35	0,41
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	18,76	23,45	27,74	15,45	19,22
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	18,63	23,3	27,56	15,3	19,03
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,27	0,34	0,38	0,35	0,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,27	0,34	0,38	0,35	0,41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	50,1696	62,7328	74,2144	41,184	51,2512
01.7.06.10-0028	Ленты на полиэтиленовой основе термоусаживающиеся со слоем термопластичного адгезива для защиты теплоизоляционного покрытия трубопровода, ширина 150 мм, толщина 1,6 мм	м	603	754	892		
01.7.06.10-0029	Ленты на полиэтиленовой основе термоусаживающиеся со слоем термопластичного адгезива для защиты теплоизоляционного покрытия трубопровода, ширина 300 мм, толщина 1,6 мм	м				495	616

».

1.19.1.4. Подраздел 2.1 «ОГНЕЗАЩИТА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ» раздела 2 «ОГНЕЗАЩИТА» дополнить таблицами следующего содержания:

«**Таблица ГЭСН 26-02-051 Огнезащитное покрытие металлоконструкций на основе рулонного базальтового материала**

Состав работ:

01. Распаковка рулона.
02. Раскрой материала.
03. Нанесение клеевого состава.
04. Наклеивание рулонного материала.
05. Наклеивание ленты на стыки.

Измеритель: 100 м2

Огнезащитное покрытие металлоконструкций с приведенной толщиной металла не менее 3,4 мм на основе рулонного базальтового материала с пределом огнестойкости:

26-02-051-01 0,75 часа
26-02-051-02 1 час
26-02-051-03 1,5 часа
26-02-051-04 2,5 часа

Огнезащитное покрытие металлоконструкций с приведенной толщиной металла не менее 2,4 мм на основе рулонного базальтового материала с пределом огнестойкости:

26-02-051-05 0,75 часа
26-02-051-06 1,5 часа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-02-051-01	26-02-051-02	26-02-051-03	26-02-051-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	19,21	21,24	30,42	35,86
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	2,67	2,88	4,38	6,3
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,27	9,18	13,02	14,78
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	8,27	9,18	13,02	14,78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,1	0,21	0,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,36	0,41	0,73	1,3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,1	0,21	0,31
4	**МАТЕРИАЛЫ**					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.06.14-1004	Ленты алюминиевые с липким слоем для герметизации, теплоизоляции стыков и швов, ширина 75 мм	100 м	3,2	3,2	3,2	3,2
12.2.04.01	Материалы рулонные тепло-, звуко-, огнезащитные, базальтовые	м2	125,3	125,3	125,3	125,3
14.2.02.11	Состав огнезащитный клеевой	кг	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-02-051-05	26-02-051-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	25,53	31,1
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	3,93	5,78
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	10,8	12,66
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	10,8	12,66
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,21	0,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,64	1,27
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,21	0,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.06.14-1004	Ленты алюминиевые с липким слоем для герметизации, теплоизоляции стыков и швов, ширина 75 мм	100 м	3,2	3,2
12.2.04.01	Материалы рулонные тепло-, звуко-, огнезащитные, базальтовые	м2	125,3	125,3
14.2.02.11	Состав огнезащитный клеевой	кг	П	П

Таблица ГЭСН 26-02-052 Огнезащитное покрытие воздуховодов на основе рулонного базальтового материала

Состав работ:

01. Распаковка рулона.
02. Раскрой материала.
03. Нанесение клеевого состава.
04. Наклеивание рулонного материала.
05. Наклеивание ленты на стыки.

Измеритель: 100 м2

Огнезащитное покрытие воздуховодов на основе рулонного базальтового материала с пределом огнестойкости:

26-02-052-01 0,5 часа
26-02-052-02 1 час
26-02-052-03 1,5 часа
26-02-052-04 2,5 часа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-02-052-01	26-02-052-02	26-02-052-03	26-02-052-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	16,69	18,69	23,83	26,04
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	2,73	2,95	3,89	5,44
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	6,98	7,87	9,97	10,3
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	6,98	7,87	9,97	10,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,08	0,15	0,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,37	0,39	0,64	1,19
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,08	0,15	0,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.06.14-1004	Ленты алюминиевые с липким слоем для герметизации, теплоизоляции стыков и швов, ширина 75 мм	100 м	1,38	1,38	1,38	1,38
08.3.03.06-0001	Проволока вязальная	кг	5,45	5,45	5,45	5,45
12.2.04.01	Материалы рулонные тепло-, звуко-, огнезащитные, базальтовые	м2	125,3	125,3	125,3	125,3
14.2.02.11	Состав огнезащитный клеевой	кг	П	П	П	П

».

1.19.1.5. В подразделе 2.3 «ОГНЕЗАЩИТА КАБЕЛЕЙ И КАБЕЛЬНЫХ ПРОХОДОК» раздела 2 «ОГНЕЗАЩИТА» таблицу ГЭСН 26-02-026 «Заделка кабельных проходок» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 26-02-026 Заделка кабельных проходок

Состав работ:

Для нормы 26-02-026-01:

01. Очистка поверхности от пыли и грязи.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

02. Разметка и заготовка деталей опалубки из фанеры.
03. Монтаж опалубки на обеих сторонах проходки.
04. Заполнение акриловым герметиком щелей между стеной, лотком с кабелями и опалубкой из фанеры.
05. Подготовка и перемешивание компонентов силиконового герметика.
06. Заполнение заделки силиконовым герметиком через прорезь в опалубке.
Для нормы 26-02-026-02:
01. Очистка поверхности от пыли и грязи.
02. Резка блоков под размер ячеек модульной кассеты.
03. Вырезка в блоках пазов для кабеля.
04. Установка блоков в ячейки модульной кассеты.
05. Заделка межблоковых стыков и пространства между кабелями.
Для нормы 26-02-026-03:
01. Очистка поверхности модульной кассеты и пучков кабеля от пыли и грязи.
02. Разметка и резка заготовок из огнеупорного полотна.
03. Обертывание огнеупорным полотном поверхности каждого пучка кабелей на выходе с двух сторон проходки.
04. Заполнение внутреннего пространства проходки огнезащитной терморасширяющейся противопожарной пеной.
05. Нанесение огнезащитного кабельного покрытия на пучки кабелей и на поверхность заделки с обеих сторон.
06. Контроль толщины покрытия.
Для нормы 26-02-026-04:
01. Очистка поверхности проходки и лотка от пыли и грязи.
02. Разметка и нарезка заготовок из минеральной ваты по размерам проходки.
03. Нанесение герметика на торцевые поверхности заготовок.
04. Установка заготовок с обеих сторон проходки.
05. Промазывание пустот, щелей в заготовках, пустот по периметру проходки и лотка герметиком.
06. Нанесение покрытия эластичного противопожарного тонкослойного на поверхность заготовок, лотка, кабеля.
07. Контроль толщины покрытия.
Для нормы 26-02-026-05:
01. Продольная резка бандажных трубок ножом вручную.
02. Установка бандажных трубок на каждый кабель или трубу.
03. Заполнение свободного пространства проходки трубками-заполнителями.
04. Заполнение пространства проходки герметиком с двух сторон.
05. Уплотнение и выравнивание поверхности герметика.
Для нормы 26-02-026-06:
01. Продольная резка бандажных трубок ножом вручную.
02. Установка бандажных трубок на каждый кабель или трубу.
Для нормы 26-02-026-07:
01. Заполнение свободного пространства проходки трубками-заполнителями.
Для нормы 26-02-026-08:
01. Очистка поверхности от пыли и грязи.
02. Разметка и заготовка деталей опалубки из сетки.
03. Монтаж опалубки на обеих сторонах проходки.
04. Заполнение пространства проходки огнеупорным раствором.
05. Демонтаж опалубки.
06. Нанесение огнеупорной мастики на поверхность лотка и кабелей.
Для нормы 26-02-026-09:
01. Очистка поверхности от пыли и грязи.
02. Разметка и резка деталей опалубки из гипсокартонного листа.
03. Монтаж опалубки на одной стороне проходки.
04. Заполнение пространства проходки огнеупорным раствором.
05. Демонтаж опалубки.
06. Нанесение огнеупорной мастики на поверхность лотка и кабелей.
Для норм с 26-02-026-10 по 26-02-026-11:
01. Очистка поверхности от пыли и грязи.
02. Разметка и резка заготовок из огнестойких плит.
03. Установка заготовок с обеих сторон проходки.
04. Промазывание пустот, щелей по периметру проходки и лотка герметиком.
05. Нанесение огнеупорной мастики на поверхность лотка и кабелей.

Измеритель: **м3 (нормы с 26-02-026-01 по 26-02-026-04, с 26-02-026-08 по 26-02-026-11); м2 (норма 26-02-026-05); 100 шт (нормы с 26-02-026-06 по 26-02-026-07)**

26-02-026-01	Заделка кабельных проходок двухкомпонентным силиконовым герметиком высокой плотности, предел огнестойкости до 180 минут
26-02-026-02	Заделка модульных кабельных проходок противопожарными терморасширяющимися блоками, предел огнестойкости до 180 минут
26-02-026-03	Дезактивируемая заделка модульных кабельных проходок двухкомпонентной терморасширяющейся противопожарной пеной, муллитокремнеземистым рулонным материалом и огнезащитным абляционным кабельным покрытием, предел огнестойкости до 180 минут
26-02-026-04	Заделка кабельных проходок минеральной ватой, противопожарным эластичным покрытием и противопожарным акриловым герметиком, предел огнестойкости до 180 минут
26-02-026-05	Устройство системы «Стоп-огонь» кабельных и трубных проходок
26-02-026-06	На каждый дополнительный кабель добавлять или исключать к норме 26-02-026-05
26-02-026-07	На каждую дополнительную трубку-заполнитель добавлять или исключать к норме 26-02-026-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Заделка кабельных проходок противопожарным раствором на цементном связующем, предел огнестойкости до 180 минут:

26-02-026-08 в стене

26-02-026-09 в перекрытии

Заделка кабельных проходок огнестойкими плитами, предел огнестойкости до 180 минут:

26-02-026-10 в стене

26-02-026-11 в перекрытии

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-02-026-01	26-02-026-02	26-02-026-03	26-02-026-04	26-02-026-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					38,23
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	267,99				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		99,09	191,68	87,55	
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч					1,21
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч					18,51
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч					18,51
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,36	0,19	0,24	0,12	0,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,36	0,19	0,24	0,12	0,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.08-0004	Мыло хозяйственное жидкое	кг					0,12
01.7.15.01-0038	Анкеры забивные распорные из нержавеющей стали, диаметр М6, длина 30 мм	100 шт	3,25				
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг					0,39
11.2.11.04-0036	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФК, сорт II/III, шлифованная, толщина 6-8 мм	м3	0,0679				
12.2.03.02-0002	Вата минеральная	м3				0,982	
12.2.07.04	Трубки терморасширяющиеся из вспучивающейся резины	шт					П
14.2.02.07	Блоки полиуретановые противопожарные терморасширяющиеся	шт		П			
14.2.02.10	Покрытие огнезащитное абляционное	кг			П		
14.2.02.10	Покрытия эластичные противопожарные тонкослойные	кг				П	
14.5.01.01	Герметики противопожарные акриловые	шт				П	
14.5.01.01-0021	Герметик противопожарный акриловый для заделки швов примыкания стен, перекрытий, отверстий при прокладке негорючих трубопроводов, подверженных деформациям до 10 % в процессе эксплуатации, объем 310 мл	шт	19,04				
14.5.01.03	Герметики противопожарные двухкомпонентные силиконовые высокой плотности	кг	П				
14.5.01.07-1002	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, огнестойкий, для герметизации кабельных и трубных проходок, кабельных муфт, термостойкость до 200 °С	кг					93,75
14.5.01.10	Пены полиуретановые двухкомпонентные терморасширяющиеся противопожарные	шт		П	П		
17.1.02.03-0031	Материал рулонный муллитокремнеземистый МКРР-130	т			0,0712		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-02-026-06	26-02-026-07	26-02-026-08	26-02-026-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	2,59	1,03	71,49	46,57
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,07	0,07	1,85	1,79
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	1,26	0,48		
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч			69,64	44,78
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1,26	0,48		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,48	0,43
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч			0,05	0,05
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,43	0,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.6.01.02-1016	Листы гипсокартонные влагостойкие огнестойкие ГКЛВО, толщина 12,5 мм	м2				3,21
01.7.03.01-0001	Вода	м3			0,22	0,22
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			26,85	21,68
01.7.15.07-0097	Дюбель-гвозди полипропиленовые с оцинкованным гвоздем, с цилиндрическим бортиком, размер 6х80 мм	100 шт			4,4	2,17
01.7.17.09-1455	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 6 мм	шт			2,17	1,09
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2			19,29	
12.2.07.04	Трубки терморасширяющиеся из вспучивающейся резины	шт	100	100		
14.2.02.11	Мастики огнезащитные	кг			31,41	31,41
17.4.04.03	Смеси сухие огнеупорные на цементном связующем	кг			308,15	308,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-02-026-10	26-02-026-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	21,12	35,64
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,62	0,62
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	20,5	35,02
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.2.02.11	Мастики огнезащитные	кг	17,3	17,3
14.2.02.11	Герметики огнезащитные	кг	37	37
17.1.02.05	Плиты на основе негорючей (НГ) минеральной ваты на синтетическом связующем	м3	0,8	0,8

».

1.20. В сборнике 27 «Автомобильные дороги»:

1.20.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.20.1.1. Пункт 1.27.8 изложить в следующей редакции:

«1.27.8. Доставка битума, битумной эмульсии от приобъектного склада к месту работ нормами не учтена. При доставке к соответствующим нормам добавляются затраты, предусмотренные нормой 27-06-201-01.».

1.20.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.20.2.1. Дополнить пунктом 2.27.11 следующего содержания:

«2.27.11. Объем работ по норме 27-06-027-01 определяется по объему добавок в рыхлом состоянии.».

1.20.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.20.3.1. В подразделе 1.2 «ОСНОВАНИЯ И ПОКРЫТИЯ ИЗ ГРУНТОВ, УКРЕПЛЯЕМЫХ НЕОРГАНИЧЕСКИМИ ВЯЖУЩИМИ МАТЕРИАЛАМИ» раздела 1 «ОСНОВАНИЯ И ПОКРЫТИЯ ИЗ ГРУНТОВ, УКРЕПЛЯЕМЫХ ВЯЖУЩИМИ МАТЕРИАЛАМИ» таблицу ГЭСН 27-01-003 «Укрепление грунтов однослойных оснований и покрытий толщиной до 20 см смешением с цементом навесными фрезами» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 27-01-003 Укрепление грунтов однослойных оснований и покрытий толщиной до 20 см смешением с цементом навесными фрезами**

Состав работ:

01. Планировка и прикатка земляного полотна.
02. Распределение грунта.
03. Размельчение грунта с увлажнением.
04. Распределение вяжущего.
05. Перемешивание грунта с вяжущим.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

06. Разравнивание и профилирование.
07. Укатка.
08. Уход за покрытием с применением пленкообразующих материалов.

Измеритель: 1000 м2

27-01-003-01 Укрепление грунтов однослойных оснований и покрытий толщиной до 20 см смешением с вяжущим навесными фрезами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-01-003-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	18,58
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	45,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	1,69
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,38
91.08.02-001	Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л	маш.-ч	0,26
91.08.03-029	Катки самоходные пневмоколесные статические, масса 16 т	маш.-ч	2,07
91.08.03-030	Катки самоходные пневмоколесные статические, масса 30 т	маш.-ч	1,19
91.08.07-014	Распределители цемента прицепные с трактором мощностью двигателя 100 кВт (136 л.с.), объем бункера 6 м3	маш.-ч	3,58
91.08.10-052	Фрезы навесные дорожные на тракторе, мощность до 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	24,4
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	7,63
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,5
91.14.07-011	Автоцементовозы, объем цистерны 13 м3	маш.-ч	3,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.05.16-0011	Кальций хлористый жидкий	т	П
01.7.03.01-0001	Вода	м3	18,5
02.1.01.02	Грунт	м3	П
03.2.02.05	Неорганическое вяжущее	т	П
14.2.01.06-0012	Покрытие парафиновое эмульсионное пленкообразующее для дорожных работ, массовая доля сухих веществ 15-35 %, водородный показатель (pH) 7-9 ед., цвет белый, желтый	т	0,72

».

1.20.3.2. В подразделе 3.1 «ИСПРАВЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ ОСНОВАНИЙ» раздела 3 «ПОДГОТОВКА СУЩЕСТВУЮЩИХ ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ ПОД ЧЕРНЫЕ ЩЕБЕНОЧНЫЕ (ГРАВИЙНЫЕ) И АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ПОКРЫТИЯ (ПРИ РЕКОНСТРУКЦИИ)» таблицы ГЭСН 27-03-002 «Исправление профиля песчано-гравийных оснований и покрытий», 27-03-003 «Нормы для корректировки таблицы 27-03-002 при изменении толщины слоя основания или покрытия» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 27-03-002 Исправление профиля песчано-гравийных оснований и покрытий**

Состав работ:

Для норм 27-03-002-01, 27-03-002-08:
01. Очистка основания.
02. Разравнивание смеси с поливкой ее водой, оправка в валик с проверкой объема.
03. Разравнивание материала.
04. Розлив вяжущего и перемешивание смесей автогрейдером.
05. Введение извести.
06. Разравнивание и профилирование готовой смеси.
07. Укатка.
08. Уход за покрытием.

Для норм с 27-03-002-02 по 27-03-002-07, с 27-03-002-09 по 27-03-002-14:
01. Очистка основания.
02. Поливка водой существующего покрытия.
03. Рыхление и перемещение полученного материала для верхнего слоя на обочину и обратно.
04. Поливка нижнего слоя существующего покрытия.
05. Рыхление и перемещение полученного материала для нижнего слоя.
06. Планировка взрыхленного материала с прикаткой.
07. Добавление нового материала и разравнивание смеси.
08. Собирание материала в мерный валик с проверкой его объема.
09. Розлив вяжущего и перемешивание смесей автогрейдером.
10. Введение извести.
11. Разравнивание и профилирование готовой смеси.
12. Укатка.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

13. Уход за покрытием.

Измеритель: 1000 м2

27-03-002-01 Устройство оснований и покрытий толщиной слоя 8 см из песчано-гравийных смесей с применением битума, обрабатываемых смешением автогрейдерами на месте из новых материалов

Устройство оснований и покрытий толщиной слоя 8 см из песчано-гравийных смесей с применением битума, обрабатываемых смешением автогрейдерами на месте с использованием материалов существующей дорожной одежды:

27-03-002-02 до 30%

27-03-002-03 до 50%

27-03-002-04 до 75%

Устройство оснований и покрытий толщиной двух слоев 16 см из песчано-гравийных смесей с применением битума, обрабатываемых смешением автогрейдерами на месте с использованием материалов существующей дорожной одежды:

27-03-002-05 до 30%

27-03-002-06 до 50%

27-03-002-07 до 75%

27-03-002-08 Устройство оснований и покрытий толщиной слоя 8 см из песчано-гравийных смесей с применением битумной эмульсии, обрабатываемых смешением автогрейдерами на месте из новых материалов

Устройство оснований и покрытий толщиной слоя 8 см из песчано-гравийных смесей с применением битумной эмульсии, обрабатываемых смешением автогрейдерами на месте с использованием материалов существующей дорожной одежды:

27-03-002-09 до 30%

27-03-002-10 до 50%

27-03-002-11 до 75%

Устройство оснований и покрытий толщиной двух слоев 16 см из песчано-гравийных смесей с применением битумной эмульсии, обрабатываемых смешением автогрейдерами на месте с использованием материалов существующей дорожной одежды:

27-03-002-12 до 30%

27-03-002-13 до 50%

27-03-002-14 до 75%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-03-002-01	27-03-002-02	27-03-002-03	27-03-002-04	27-03-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч		34,05	34,05	34,35	68,1
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	33,08				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	34,76	36,3	34,99	33,36	72,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-016	Бульдозеры-рыхлители на тракторе, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч		0,76	0,76	0,76	1,52
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	13	12,65	12,65	12,65	27,47
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03	0,05
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	6,55	4,58	3,27	1,64	9,17
91.08.02-001	Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л	маш.-ч	4,63	4,63	4,63	4,63	9,26
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч	1,98	3,48	3,48	3,48	5,46
91.08.03-018	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 13 т	маш.-ч	2,37	2,37	2,37	2,37	4,74
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	1	2,6	2,6	2,6	5,21
91.13.01-051	Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.)	маш.-ч	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01	Битум	т	П	П	П	П	П
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2,68	6,68	6,68	6,68	13,4
02.2.04.03	Смесь песчано-гравийная	м3	П	70	50	25	140
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0061	0,0061	0,0061	0,0061	0,0128
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,15	0,15	0,15	0,15	0,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-03-	27-03-	27-03-	27-03-	27-03-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			002-06	002-07	002-08	002-09	002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-26	Средний разряд работы 2,6	чел.-ч			21,76	21,95	21,95
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	68,1	68,7			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	70,13	66,85	37,59	39,14	38,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-016	Бульдозеры-рыхлители на тракторе, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	1,52	1,52		0,76	0,76
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	27,47	27,47	13,7	13,36	13,36
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05	0,05	0,12	0,12	0,12
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	6,55	3,27	6,55	4,58	3,77
91.08.02-001	Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л	маш.-ч	9,26	9,26	4,31	4,31	4,31
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч	5,46	5,46	1,98	3,48	3,48
91.08.03-018	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 13 т	маш.-ч	4,74	4,74	1,35	1,35	1,35
91.08.07-014	Распределители цемента прицепные с трактором мощностью двигателя 100 кВт (136 л.с.), объем бункера 6 м3	маш.-ч			3,58	3,58	3,58
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	5,21	5,21	1	2,6	2,6
91.13.01-051	Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.)	маш.-ч	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08	0,08	0,16	0,16	0,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01	Битум	т	П	П			
01.2.03.07	Эмульсия битумная	т			П	П	П
01.7.03.01-0001	Вода	м3	13,4	13,4	2,68	6,68	6,68
02.2.04.03	Смесь песчано-гравийная	м3	100	50	П	70	50
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т			2,22	2,22	2,22
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0128	0,0128	0,0061	0,0061	0,0061
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,3	0,3	0,15	0,15	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-03-002-11	27-03-002-12	27-03-002-13	27-03-002-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-26	Средний разряд работы 2,6	чел.-ч	22,15	43,9	43,9	44,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	36,2	77,76	75,11	71,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.01-016	Бульдозеры-рыхлители на тракторе, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	0,76	1,52	1,52	1,52
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	13,36	28,18	28,18	28,18
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	0,24	0,24	0,24
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,64	9,2	6,55	3,27
91.08.02-001	Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л	маш.-ч	4,31	8,62	8,62	8,62
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч	3,48	5,46	5,46	5,46
91.08.03-018	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 13 т	маш.-ч	1,35	2,69	2,69	2,69
91.08.07-014	Распределители цемента прицепные с трактором мощностью двигателя 100 кВт (136 л.с.), объем бункера 6 м3	маш.-ч	3,58	7,16	7,16	7,16
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	2,6	5,21	5,21	5,21
91.13.01-051	Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.)	маш.-ч	0,53	0,53	0,53	0,53
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,16	0,33	0,33	0,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.03.07	Эмульсия битумная	т	П	П	П	П

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.01-0001	Вода	м3	6,68	13,4	13,4	13,4
02.2.04.03	Смесь песчано-гравийная	м3	25	140	100	50
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	2,22	4,45	4,45	4,45
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0061	0,0128	0,0128	0,0128
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,15	0,3	0,3	0,3

Таблица ГЭСН 27-03-003 Нормы для корректировки таблицы 27-03-002 при изменении толщины слоя основания или покрытия

Измеритель: 1000 м2

На каждый 1 см изменения толщины слоя основания или покрытия добавлять или исключать:

27-03-003-01 к норме 27-03-002-01
27-03-003-02 к нормам 27-03-002-02, 27-03-002-05
27-03-003-03 к нормам 27-03-002-03, 27-03-002-06
27-03-003-04 к нормам 27-03-002-04, 27-03-002-07
27-03-003-05 к норме 27-03-002-08
27-03-003-06 к нормам 27-03-002-09, 27-03-002-12
27-03-003-07 к нормам 27-03-002-10, 27-03-002-13
27-03-003-08 к нормам 27-03-002-11, 27-03-002-14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-03-003-01	27-03-003-02	27-03-003-03	27-03-003-04	27-03-003-05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,19	1,99	1,8	1,6	2,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	0,71	0,74	0,74	0,74	0,71
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч					0,08
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,82	0,59	0,4	0,2	0,82
91.08.02-001	Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л	маш.-ч	0,3	0,3	0,3	0,3	0,27
91.08.07-014	Распределители цемента прицепные с трактором мощностью двигателя 100 кВт (136 л.с.), объем бункера 6 м3	маш.-ч					0,46
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
91.13.01-051	Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.)	маш.-ч					0,06
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч					0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01	Битум	т	П	П	П	П	
01.2.03.07	Эмульсия битумная	т					П
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
02.2.04.03	Смесь песчано-гравийная	м3	П	9	6	3	П
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т					0,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-03-003-06	27-03-003-07	27-03-003-08
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,73	2,54	2,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	0,74	0,74	0,74
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,08	0,08	0,08
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,59	0,4	0,2
91.08.02-001	Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л	маш.-ч	0,27	0,27	0,27
91.08.07-014	Распределители цемента прицепные с трактором мощностью двигателя 100 кВт (136 л.с.), объем бункера 6 м3	маш.-ч	0,46	0,46	0,46
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	0,06	0,06	0,06
91.13.01-051	Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,06	0,06
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,1	0,1
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	0,1	0,1	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.2.03.07	Эмульсия битумная	т	П	П	П

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,34	0,34	0,34	
02.2.04.03	Смесь песчано-гравийная	м3	9	6	3	
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,28	0,28	0,28	».

1.20.3.3. В подразделе 6.2 «НЕЖЕСТКИЕ ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ» раздела 6 «УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ» таблицу ГЭСН 27-06-028 «Распределение порошкообразных добавок» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-06-028 Распределение порошкообразных добавок

Состав работ:

01. Распределение порошкообразных добавок.

Измеритель: 100 т

Распределение порошкообразных добавок:

27-06-028-01 фрезами

27-06-028-02 автогрейдерами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-028-01	27-06-028-02	
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-17	Средний разряд работы 1,7	чел.-ч	31,1	31,1	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	89,7	42,6	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч		7,2	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,64	0,64	
91.08.07-014	Распределители цемента прицепные с трактором мощностью двигателя 100 кВт (136 л.с.), объем бункера 6 м3	маш.-ч	33,9	33,9	
91.08.10-052	Фрезы навесные дорожные на тракторе, мощность до 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	54,3		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,86	0,86	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.08.05	Добавки сухие (цемент, известь, золы уноса сухого отброса и др.)	т	103	103	»

1.20.3.4. В подразделе 6.2 «НЕЖЕСТКИЕ ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ» раздела 6 «УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ» таблицу ГЭСН 27-06-068 «Устройство покрытий из асфальтобетонных смесей вручную» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-06-068 Устройство покрытий из асфальтобетонных смесей вручную

Состав работ:

Для нормы 27-06-068-01:

01. Очистка основания.

02. Укладка асфальтобетонной смеси вручную.

03. Укатка покрытия.

Для нормы 27-06-068-02:

01. Продувка основания сжатым воздухом перед укладкой.

02. Выгрузка литой асфальтобетонной смеси из термоса-бункера в тачки и распределение ее вручную.

03. Разравнивание литой асфальтобетонной смеси вручную.

04. Распределение песка по поверхности литой асфальтобетонной смеси.

Измеритель: 100 м2

27-06-068-01 Устройство покрытий из асфальтобетонных смесей вручную, толщина 4 см

27-06-068-02 Укладка литой асфальтобетонной смеси вручную, толщина слоя 5 см

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-068-01	27-06-068-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		22,32
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	7,06	
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч		9,88
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч		12,44
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,75	3,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.08.03-015	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 5 т	маш.-ч	0,63	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.08.03-017	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 10 т	маш.-ч	1	
91.08.11-515	Кохеры на шасси автомобиля, емкость котла до 8 м3	маш.-ч		3,25
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,12	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		0,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.07	Эмульсия битумная	т	0,0379	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0009	
02.3.01.02	Пески	м3		0,71
04.2.01.01	Смеси асфальтобетонные	т	10,71	
04.2.02.01	Смеси литые асфальтобетонные горячие	т		12,75
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,043	

».

1.20.3.5. В подразделе 6.2 «НЕЖЕСТКИЕ ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ» раздела 6 «УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ» таблицу ГЭСН 27-06-079 «Укладка литой асфальтобетонной смеси на мостовых сооружениях вручную» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-06-079 Укладка литой асфальтобетонной смеси на мостовых сооружениях вручную

Состав работ:

Для нормы 27-06-079-01:
01. Установка и перестановка опалубки.
02. Продувка основания сжатым воздухом перед укладкой.
03. Выгрузка литой асфальтобетонной смеси из термоса-бункера в тачки и распределение ее вручную.
04. Разравнивание литой асфальтобетонной смеси вручную.
05. Распределение песка по поверхности литой асфальтобетонной смеси.

Для нормы 27-06-079-02:
01. Установка и перестановка опалубки.
02. Продувка основания сжатым воздухом перед укладкой.
03. Выгрузка литой асфальтобетонной смеси из термоса-бункера в тачки и распределение ее вручную.
04. Разравнивание литой асфальтобетонной смеси вручную.

Для нормы 27-06-079-03:
01. Продувка основания сжатым воздухом перед укладкой.
02. Выгрузка литой асфальтобетонной смеси из термоса-бункера в тачки и распределение ее вручную.
03. Разравнивание литой асфальтобетонной смеси вручную.
04. Распределение песка по поверхности литой асфальтобетонной смеси.

Для нормы 27-06-079-04:
01. Продувка основания сжатым воздухом перед укладкой.
02. Выгрузка литой асфальтобетонной смеси из термоса-бункера в тачки и распределение ее вручную.
03. Разравнивание литой асфальтобетонной смеси вручную.

Измеритель: 100 м2

27-06-079-01	Укладка литой асфальтобетонной смеси на мостовых сооружениях вручную с устройством опалубки, толщина слоя 5 см
27-06-079-02	При изменении толщины слоя на 1 см добавлять или исключать к норме 27-06-079-01
27-06-079-03	Укладка литой асфальтобетонной смеси на мостовых сооружениях вручную без устройства опалубки, толщина слоя 5 см
27-06-079-04	При изменении толщины слоя на 1 см добавлять или исключать к норме 27-06-079-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-079-01	27-06-079-02	27-06-079-03	27-06-079-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	27,36	3,9		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			23,75	3,97
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,45	0,63	3,55	0,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.08.11-515	Кохеры на шасси автомобиля, емкость котла до 8 м3	маш.-ч	3,15	0,63	3,25	0,64
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,3		0,3	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
02.3.01.02-1104	Песок природный для строительных работ I класс, средний	м3	0,161		0,161	
04.2.02.01	Смеси литые асфальтобетонные горячие	т	12,75	2,55	12,75	2,55
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной	м3	0,02	0,004		

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III					

1.20.3.6. В подразделе 9.1 «ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ДОРОГ» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицы ГЭСН 27-09-001 «Устройство защитных ограждений», 27-09-002 «Установка барьерного дорожного металлического ограждения» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-09-001 Устройство защитных ограждений

Состав работ:

Для нормы 27-09-001-01:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном столбов и железобетонного бруса.
03. Окраска.
04. Установка светоотражающего устройства.

Для нормы 27-09-001-02:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Установка и разборка опалубки.
04. Укладка бетона.
05. Уход за бетоном.

Для нормы 27-09-001-03:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Укладка парапета с устройством изоляции фундамента.
04. Уход за кладкой.

Для нормы 27-09-001-04:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Установка светоотражающего устройства.
04. Заготовка деревянных столбов.
05. Установка парапетного металлического бруса.

Для нормы 27-09-001-05:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном столбов и упоров.
03. Окраска.
04. Протягивание троса.

Для нормы 27-09-001-06:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном железобетонных столбов.
03. Окраска.
04. Резка сетки и навеска ее на столбы.

Для нормы 27-09-001-07:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном железобетонных столбов.
03. Окраска.
04. Протягивание проволоки.

Для нормы 27-09-001-08:
01. Выгрузка материалов вручную с транспортных средств.
02. Копание ям под опорные стойки ограждения вручную.
03. Подсыпка щебня толщиной 10 см.
04. Установка закладных деталей.
05. Бетонирование закладных деталей.
06. Монтаж опорных стоек ограждения.
07. Монтаж секций ограждения.

Для норм с 27-09-001-09 по 27-09-001-10:
01. Разбивка оси установки опорных стоек ограждения.
02. Сверление отверстий в железобетонном основании, продувка и обеспыливание.
03. Заполнение отверстий клеем, ввинчивание шпилек.
04. Установка стоек с закручиванием гаек на шпильках.
05. Установка секций заполнения с креплением.
06. Выравнивание перильного ограждения в проектное положение.

Для норм с 27-09-001-11 по 27-09-001-16:
01. Бурение отверстий под забивку гильз.
02. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
03. Установка стоек.
04. Установка и натяжение троса с раскаткой вручную.
05. Установка световозвращателей.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для норм с 27-09-001-21 по 27-09-001-26:
01. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
02. Установка стоек.
03. Установка и натяжение троса с раскаткой вручную.
04. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-31:
01. Разметка и нарезка контура карты под бетонный фундамент.
02. Разломка асфальтобетонных покрытий гидромолотом на базе экскаватора.
03. Разработка грунта экскаватором.
04. Зачистка котлована вручную.
05. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
06. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
07. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
08. Установка концевой стойки с креплением болтами.
09. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
10. Установка стоек.
11. Установка и фиксация троса.
12. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-32:
01. Разработка грунта экскаватором.
02. Зачистка котлована вручную.
03. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
04. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
05. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
06. Установка концевой стойки с креплением болтами.
07. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
08. Установка стоек.
09. Установка и фиксация троса.
10. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-33:
01. Разметка и нарезка контура карты под бетонный фундамент.
02. Разломка асфальтобетонных покрытий гидромолотом на базе экскаватора.
03. Разработка грунта экскаватором.
04. Зачистка котлована вручную.
05. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
06. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
07. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
08. Установка концевой стойки с креплением болтами.
09. Установка и фиксация троса.
10. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-34:
01. Разработка грунта экскаватором.
02. Зачистка котлована вручную.
03. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
04. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
05. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
06. Установка концевой стойки с креплением болтами.
07. Установка и фиксация троса.
08. Установка световозвращателей.
Для норм с 27-09-001-35 по 27-09-001-36:
01. Заготовка арматуры.
02. Сверление отверстий.
03. Монтаж стержневых анкеров.
04. Нанесение цементного раствора на поверхность основания.
05. Монтаж блока.
06. Устройство стыковых соединений блоков.
Для нормы 27-09-001-37:
01. Заготовка арматуры.
02. Сверление отверстий.
03. Монтаж стержневых анкеров.
04. Нанесение цементного раствора на поверхность основания.
05. Монтаж блоков.
06. Устройство стыковых соединений блоков.
07. Засыпка межблочного пространства пескоцементной смесью.
08. Устройство подстилающего слоя.
09. Монтаж плиты.
Для нормы 27-09-001-38:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Установка светоотражающего устройства.
04. Установка парапетных брусьев железобетонных или металлических.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для норм с 27-09-001-39 по 27-09-001-40:
01. Резка и гнутье арматуры.
02. Установка и вязка арматуры.
03. Сверление отверстий.
04. Устройство температурных швов.
05. Бетонирование железобетонного парапетного ограждения.
06. Устройство и герметизация технологических швов.
Для нормы 27-09-001-41:
01. Резка и гнутье арматуры.
02. Установка и вязка арматуры.
03. Гнутье и установка сетки на монтажную арматуру.
04. Сверление отверстий.
05. Устройство температурных швов.
06. Бетонирование железобетонного парапетного ограждения.
07. Устройство и герметизация технологических швов.
Для нормы 27-09-001-42:
01. Разбивка оси установки опорных стоек ограждения.
02. Сверление отверстий в железобетонном основании, продувка и обеспыливание.
03. Установка стоек с креплением анкерами.
04. Установка секций заполнения с креплением.
05. Выравнивание перильного ограждения в проектное положение.
Для нормы 27-09-001-43:
01. Разбивка оси установки опорных стоек ограждения.
02. Сверление отверстий в железобетонном основании, продувка и обеспыливание.
03. Установка стоек с креплением анкерами.

Измеритель: 100 м (нормы с 27-09-001-01 по 27-09-001-16, с 27-09-001-21 по 27-09-001-26, с 27-09-001-35 по 27-09-001-42); участок (нормы с 27-09-001-31 по 27-09-001-34); шт (норма 27-09-001-43)

	Устройство парапетов:
27-09-001-01	железобетонных
27-09-001-02	бетонных
27-09-001-03	каменных
27-09-001-04	из стали на деревянных столбах
	Устройство ограждений:
27-09-001-05	тросовых на железобетонных столбах
27-09-001-06	из сетки
27-09-001-07	проволочных многорядных
27-09-001-08	Устройство металлических пешеходных ограждений
	Устройство перильного ограждения из композитных материалов:
27-09-001-09	при креплении стоек тремя анкерными шпильками
27-09-001-10	при креплении стоек двумя анкерными шпильками
	Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках рабочего участка с предварительным лидерным бурением:
27-09-001-11	с 3 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-12	с 3 тросами, шаг стоек 3 м
27-09-001-13	с 4 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-14	с 4 тросами, шаг стоек 3 м
27-09-001-15	с 5 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-16	с 5 тросами, шаг стоек 3 м
	Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках рабочего участка без предварительного лидерного бурения:
27-09-001-21	с 3 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-22	с 3 тросами, шаг стоек 3 м
27-09-001-23	с 4 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-24	с 4 тросами, шаг стоек 3 м
27-09-001-25	с 5 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-26	с 5 тросами, шаг стоек 3 м
	Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках начального участка:
27-09-001-31	в асфальтобетонном покрытии
27-09-001-32	в земляном полотне
	Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках конечного участка:
27-09-001-33	в асфальтобетонном покрытии
27-09-001-34	в земляном полотне
	Устройство сборных железобетонных парапетных удерживающих ограждений:
27-09-001-35	однорядных двухсторонних
27-09-001-36	однорядных односторонних
27-09-001-37	Устройство двухрядных сборных железобетонных парапетных удерживающих ограждений с плитой перекрытия
27-09-001-38	Установка парапетных ограждений из стали, стойки металлические
	Устройство железобетонной барьерной стенки бетоноукладчиком со скользящими формами:
27-09-001-39	ограждение железобетонное парапетного типа в одностороннем исполнении высотой 1230 мм
27-09-001-40	ограждение железобетонное парапетного типа в двухстороннем исполнении высотой 1230 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

27-09-001-41	Устройство монолитной железобетонной банкетки высотой 660 мм
	Устройство перильного ограждения из композитных материалов:
27-09-001-42	при креплении стоек четырьмя анкерами
27-09-001-43	Добавлять или исключать к норме 27-09-001-42 на каждую стойку

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-01	27-09-001-02	27-09-001-03	27-09-001-04	27-09-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		419			122,1
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч			426,72		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	85,6			98,01	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,93	13,38	3,39	7,93	7,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч				2,18	1,77
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	11,25	0,59	0,65	4,09	4,8
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч		9,65			
91.08.04-022	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 1000 л	маш.-ч			3,24		
91.12.08-161	Ямокопатели навесные	маш.-ч	3,02				
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч		0,8	1,84		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,68	0,8	0,9	1,66	0,45
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч		11,19			
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	10,5				
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч					1,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01-1026	Битум нефтяной дорожный БНД 90/130	т				0,041	
01.2.03.03	Мастика	т			0,31		
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т					0,0004
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3					2
01.5.02.01	Металлоконструкции балок ограждения	т				1,59	
01.5.02.01-0102	Элемент стальной, оцинкованный светоотражающий дорожный, толщина 1,5 мм	т	0,0084			0,0028	
01.5.03.03-0081	Пленка световозвращающая для дорожных знаков без покрытия обратной стороны клеевым составом, тип А	1000 м2	0,0001			0,0002	
01.7.03.01-0001	Вода	м3		26,64	5,55		
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т				0,001	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	6,5				
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т				0,0352	
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2		1,55	1,6		
02.2.03.01	Камень бутовый марка 1200	м3			64		
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т		0,0173	0,1725		
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т		0,1			
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3		65,6			
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	1,6				
04.3.01.12-0001	Раствор кладочный, цементно-известковый, М10	м3			23,6		
05.1.07.22	Конструкции сборные железобетонные	м3	3,39				
05.1.07.22	Конструкции сборные бетонные	м3		П			
05.1.07.27	Столбы железобетонные	м3	3,73				0,84
05.1.08.14	Конструкции сборные бетонные	м3					П
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т					0,258
08.2.02.05-0048	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции	10 м					21,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 22,5 мм						
08.3.03.04-0041	Проволока черная, диаметр 0,55 мм	т	0,0078				
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т		0,026			
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3				4,32	
11.1.03.06	Щиты из досок	м2		83			
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2			105		
13.2.01.01	Конструкции сборные бетонные	м3			П		
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т					0,0055
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг				7,3	
14.4.02.07-0002	Эмаль ХВ-161	т	0,045				0,0117
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т				0,009	
14.5.07.04	Пигмент тертый	кг				1,65	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-06	27-09-001-07	27-09-001-08	27-09-001-09	27-09-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч			48,46		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		37,19			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	70,5				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч				38,11	34,04
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,85	9,34	1,17	0,31	0,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч		2,82			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5	5,84			
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч				0,31	0,21
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,04	0,04			
91.12.08-161	Ямокопатели навесные	маш.-ч	2,43				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,81	0,64	1,17		
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	1,25				
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		1,4			
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч				5	3,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,0004	0,0004			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,3	1,21			
01.5.02.01	Металлоконструкции балок ограждения	т			1,2		
01.5.02.02	Секции ограждения из композитных материалов	м				П	П
01.5.02.02-1015	Стойка секции конечная перильного ограждения из композитных материалов, с окончанием поручня, длина 195 мм, высота 1100 мм, толщина 165 мм	шт				П	П
01.7.15.01-1167	Болт анкерный с гайкой стальной фрикционный расклинивающийся, с наружной резьбой М12, диаметр 16 мм, длина 180 мм	шт				192,31	128,21
01.7.15.03-0032	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М8, длина болта 16-100 мм	кг			27		
01.7.17.09-1135	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина	шт				П	П

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	200 мм, диаметр 18 мм						
02.2.05.04-2010	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 800, фракция 5(3)-10 мм	м3			0,82		
02.2.05.04-2092	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1000, фракция 20-40 мм	м3	0,69	0,69			
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3			4,08		
05.1.07.27	Столбы железобетонные	м3	1,3	1,44			
07.2.07.11	Стойки металлические опорные	т			0,8		
08.1.02.17-0012	Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 2 мм, размер ячейки 35х35 мм	м2	147				
08.3.03.05-0017	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм	т	0,0038	0,099			
08.4.01.02	Детали закладные	т			0,64		
14.1.06.06-1023	Состав клеевой двухкомпонентный инъекционный на основе винилэстеровой смолы для тяжелых анкерных креплений в бетоне, температура эксплуатации от -40 °С до +40 °С	л				3,43	2,29
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,0035	0,0035			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	4,1	12,8			
14.4.02.07-0002	Эмаль ХВ-161	т	0,0075	0,0075			
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,0274	0,0274			
14.5.07.04	Пигмент тертый	кг	1,91	1,91			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-11	27-09-001-12	27-09-001-13	27-09-001-14	27-09-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	46,1				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		36,55	51,83	42,3	57,57
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,76	9,4	13,77	9,41	13,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,18	0,14	0,19	0,15	0,21
91.08.11-120	Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж	маш.-ч	7,44	5,11	7,44	5,11	7,44
91.18.01-004	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 м3/мин	маш.-ч	6,14	4,15	6,14	4,15	6,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций рабочих участков дорожного тросового ограждения	1000 м	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-16	27-09-001-21	27-09-001-22	27-09-001-23	27-09-001-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		46,46			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	48,04		36,76	52,19	42,51
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,42	1,83	1,3	1,84	1,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,16	0,18	0,14	0,19	0,15
91.08.11-120	Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж	маш.-ч	5,11	1,65	1,16	1,65	1,16
91.18.01-004	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10	маш.-ч	4,15				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	м3/мин						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций рабочих участков дорожного тросового ограждения	1000 м	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-25	27-09-001-26	27-09-001-31	27-09-001-32	27-09-001-33
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			10,03	10,03	8,33
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	57,93	48,25			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,86	1,32	1,77	0,38	1,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.05-104	Экскаваторы одноковшовые дизельные на пневмоколесном ходу, объем ковша 0,4 м3	маш.-ч			0,13	0,13	0,13
91.02.03-001	Гидромолоты на базе экскаватора на пневмоколесном ходу массой до 20 т, вес ударной части до 1 т	маш.-ч			0,95		0,95
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,21	0,16	0,02	0,02	0,01
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч			1,06	1,06	1,06
91.08.06-004	Нарезчики швов самоходные, максимальная глубина резки 350 мм, мощность 22 кВт (30 л.с.)	маш.-ч			0,44		0,44
91.08.11-120	Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж	маш.-ч	1,65	1,16	0,1	0,1	
91.14.03-001	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 7 т	маш.-ч			0,13	0,13	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций рабочих участков дорожного тросового ограждения	1000 м	0,1	0,1			
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций начальных участков дорожного тросового ограждения	компл			1	1	
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций конечных участков дорожного тросового ограждения	компл					1
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного строительства	м3			2,856	2,856	2,856

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-34	27-09-001-35	27-09-001-36	27-09-001-37	27-09-001-38
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч				196,09	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		67,55	61,83		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	8,33				113
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,27	20,58	15,97	44,06	2,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.05-104	Экскаваторы одноковшовые дизельные на пневмоколесном ходу, объем ковша 0,4 м3	маш.-ч	0,13				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		12,3	10,2	27,76	2,14
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,01				
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	1,06				
91.12.08-161	Ямокопатели навесные	маш.-ч					1,88
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч					0,72
91.14.03-001	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 7 т	маш.-ч	0,13				
91.14.04-500	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 20 т	маш.-ч		8,28	5,77	16,3	
91.14.05-001	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч		8,28	5,77	16,3	
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч					0,12
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		0,66	0,67	1,34	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3		0,054	0,055	0,109	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		0,4	0,4	0,789	
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций конечных участков дорожного тросового ограждения	компл	1				
01.5.03.03	Знаки дорожные	шт					П
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг					0,79
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т					0,0011
01.7.15.02-0086	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М20 (М22), длина 40-220 мм	т					0,0241
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт		0,1	0,1	0,2	
02.2.05.04	Щебень из природного камня для строительных работ, фракция 5-10 мм	м3					0,86
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного строительства	м3	2,856				
04.1.02.05-0150	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) на щебне из гравия, класс В25, F(1)150, W6	м3		0,1803	0,167	0,328	
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3		9,22	7,23	14,85	
04.3.02.04	Смеси бетонные (тяжелого бетона для инженерных коммуникаций и дорог)	м3					3,72
04.3.02.13	Смеси цементно-песчаные	м3				54,18	
05.1.07.15	Ограждения парапетного типа	м3		П	П	74,92	
05.1.07.22	Плиты парапетные	м3				22,74	
07.2.07.12	Элементы конструктивные зданий и сооружений	т					2,48
08.4.03.03-0025	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-II, диаметр 20-22 мм	т		0,044	0,045	0,091	
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг					13,4
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т					0,0027

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-39	27-09-001-40	27-09-001-41	27-09-001-42	27-09-001-43
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	259,15	314,84	115,44	46,07	0,34
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	1,33	1,33	1,29		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	79,12	101,4	24,54	1,02	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	75,56	89,68	45,1	26,2	0,16
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	40,17	47,25	44,51	18,85	0,18
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	62,97	75,18			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24,28	31,72	28,93	0,83	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,76	6,96	1,39	0,48	
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	1,86	1,86	1,84		
91.08.05-055	Машины высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта бетоноукладчики со скользящими формами	маш.-ч	6,01	7	8,02		
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	3,05	3,22	3		
91.14.01-003	Автобетоносмесители, объем барабана 6 м3	маш.-ч	6,01	7	8,02		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,44	0,54	0,48	0,35	
91.21.19-021	Станки для гибки арматуры	маш.-ч	17,11	20,8	2,05		
91.21.19-023	Станки для гибки и резки арматуры, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	12,6	14,93	3,28		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.05-0016	Листы хризотилцементные плоские прессованные, толщина 10 мм	м2	6,81	6,81	6,38		
01.5.02.02	Секции ограждения из композитных материалов	м				100	
01.5.02.02-1015	Стойка секции конечная перильного ограждения из композитных материалов, с окончанием поручня, длина 195 мм, высота 1100 мм, толщина 165 мм	шт					1
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,72	1,91	2,27		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,41	32,22	3,81	7,92	0,079
01.7.07.12-0022	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм	м2	45,33	48,46	36,44		
01.7.12.05-0132	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при растяжении 8,2/6,6 кН/м, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	45,33	48,46	36,44		
01.7.15.01	Анкеры	шт				400	4
01.7.17.06	Диски отрезные	шт	3,34	3,57	0,72		
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	0,02	0,02	0,02		
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	40	46,01	66,02		
08.1.02.17	Сетка стальная	м2			198,65		
08.3.03.06-0001	Проволока вязальная	кг	28,39	34,37	8,02		
08.4.03.03	Арматура	т	П	П	П		
11.1.03.05-0064	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт II	м3	0,09	0,1	0,16		
11.3.03.15-1014	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 40 мм	100 шт	П	П	П		
12.2.05.06-1022	Плиты пенополистирольные теплоизоляционные, тип Р, ППС10	м3	0,034	0,034	0,068		
14.5.01.03-0009	Герметик двухкомпонентный полисульфидный тиоколовый для элементов металлической кровли, фонарей остекления, коммуникаций, труднодоступных деформационных стыков мостов, дорог, тоннелей, в том числе метро	т	0,013	0,013	0,016		

Таблица ГЭСН 27-09-002 Установка барьерного дорожного металлического ограждения

Состав работ:

Для нормы 27-09-002-01:
01. Копание ям с обратной засыпкой.
02. Установка железобетонных столбов с подсыпкой щебня.
03. Установка стальных элементов ограждений.
04. Устройство светоотражающего устройства.
05. Окраска.

Для норм с 27-09-002-02 по 27-09-002-05:
01. Копание ям с обратной засыпкой.
02. Установка металлических стоек в бетонный фундамент.
03. Установка стальных элементов ограждений.
04. Устройство светоотражающего устройства.
05. Окраска.

Для норм с 27-09-002-06 по 27-09-002-13:
01. Погружение стоек сваебойной установкой.
02. Установка на стойки консолей.
03. Установка световозвращающих элементов.
04. Установка балок барьерного ограждения.
05. Крепление конструкций болтами.

Для норм 27-09-002-14, 27-09-002-17:
01. Бурение ям для стоек.
02. Устройство оснований из песка и щебня.
03. Приготовление бетонной смеси.
04. Установка стоек в ямы с бетонированием.
05. Установка на стойки амортизаторов, вставок и планок с креплением болтами.
06. Установка светоотражающего устройства.

Для норм с 27-09-002-15 по 27-09-002-16, 27-09-002-18:
01. Сверление отверстий в железобетонных конструкциях.
02. Установка анкерных болтов с зачеканкой раствором.
03. Установка стоек на анкерные болты, крепление стоек гайками.
04. Установка на стойки амортизаторов, вставок и планок с креплением болтами.
05. Установка светоотражающего устройства.

Для нормы 27-09-002-30:
01. Разметка мест установки стоек.
02. Устройство отверстий в тротуаре для стоек.
03. Установка секций ограждения к стойкам с креплением болтовыми соединениями.

Измеритель: 100 м

27-09-002-01 Устройство барьерных ограждений из стали на железобетонных стойках

Устройство барьерных ограждений из стали на металлических стойках, шаг стоек:

27-09-002-02 4 м
27-09-002-03 3 м
27-09-002-04 2 м

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

27-09-002-05	1 м
	Устройство металлических барьерных ограждений типа 21 ДО высотой 0,75 м механизированным способом, шаг стоек:
27-09-002-06	1 м
27-09-002-07	2 м
27-09-002-08	4 м
27-09-002-09	Устройство металлических барьерных ограждений типа 11 ДД высотой 0,75 м механизированным способом, шаг стоек 2 м
	Устройство металлических барьерных ограждений типа 11 ДО высотой 1,1 м механизированным способом, шаг стоек:
27-09-002-10	1 м
27-09-002-11	2 м
	Устройство металлических барьерных ограждений типа 11 ДД высотой 1,1 м механизированным способом, шаг стоек:
27-09-002-12	1 м
27-09-002-13	2 м
27-09-002-14	Устройство металлических барьерных ограждений типа 11 ДД двустороннего исполнения, дорожной группы высотой 0,5 м шаг стоек 1,5 м
	Устройство металлических барьерных ограждений типа 11 МД, 11 МЦД двустороннего исполнения, высотой 0,5 м шаг стоек:
27-09-002-15	1,5 м, мостовой группы
27-09-002-16	2,0 м, мостовой группы
27-09-002-17	Устройство металлических барьерных ограждений типа 11 ДО одностороннего исполнения, высотой 0,5 м шаг стоек 1,5 м, дорожной группы
27-09-002-18	Устройство металлических барьерных ограждений типа 11 МО одностороннего исполнения, высотой 0,5 м шаг стоек 2,0 м, мостовой группы
27-09-002-30	Устройство дорожных пешеходных ограждений из оцинкованных трубчатых профилей высотой 1 м, шаг стоек 2 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-002-01	27-09-002-02	27-09-002-03	27-09-002-04	27-09-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		106,15	128,37	175,71	318,86
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	71,53				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,16	13,06	13,96	15,49	20,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	4,35	2,2	2,95	4,35	8,58
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	11	10,14	10,18	10,26	10,5
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,15				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,66	0,72	0,83	0,88	1,2
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч		0,12	0,17	0,24	0,47
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.02.01	Металлоконструкции балок ограждения	т	1,13	1,62	1,65	1,71	1,87
01.5.02.01-0102	Элемент стальной, оцинкованный светоотражающий дорожный, толщина 1,5 мм	т	0,00275	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
01.5.03.05	Стойки для дорожных знаков	т		0,466	0,614	0,908	1,793
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		0,79	1,04	1,54	3,04
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т		0,00114	0,0015	0,00221	0,00436
01.7.15.02-0085	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М16 (М18), длина 25-200 мм	т	0,0477	0,02409	0,0242	0,0264	0,0326
02.2.05.04-2010	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 800, фракция 5(3)-10 мм	м3	2,21				
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	1,03	3,51	4,63	6,83	13,5
05.1.02.07	Стойка железобетонная	м3	4,63				
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	12,76	12,86	12,86	12,86	12,86

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-002-06	27-09-002-07	27-09-002-08	27-09-002-09	27-09-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч				52,66	77,55
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	51,45	34,61	26,5		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,46	2	1,25	1,52	2,73
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	1,44	0,98	0,73	0,32	0,43
91.08.11-120	Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж	маш.-ч	2,02	1,02	0,52	1,2	2,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.02.01	Металлоконструкции балок ограждения	т				3,8819	5,155
01.5.02.01	Металлоконструкции барьерного ограждения высотой 750 мм, шаг стоек 1000 мм	м	100				
01.5.02.01	Металлоконструкции барьерного ограждения высотой 750 мм, шаг стоек 2000 мм	м		100			
01.5.02.01	Металлоконструкции барьерного ограждения высотой 750 мм, шаг стоек 4000 мм	м			100		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-002-11	27-09-002-12	27-09-002-13	27-09-002-14	27-09-002-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч				195,19	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	50,65	108,13	77,29		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					547,67
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,51	2,93	1,71	13,04	0,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч				12,15	
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,31	0,63	0,51	0,42	0,6
91.07.03-010	Бетоносмесители принудительного действия передвижные, объем бункера 250 л	маш.-ч				0,47	
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч				28,83	
91.08.11-120	Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж	маш.-ч	1,2	2,3	1,2		
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч					56,93
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.02.01	Металлоконструкции балок ограждения	т	3,7505	7,6809	6,1733		
01.5.02.01	Металлоконструкции ограждения	м				100	100
01.7.03.01-0001	Вода	м3				0,54	
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т					0,2494
02.2.05.04-2014	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1200, фракция 5(3)-10 мм	м3				1,98	
02.2.05.04-2096	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1400, фракция 20-40 мм	м3				0,21	
02.3.01.02-1108	Песок природный для строительных работ I класс, повышенной крупности	м3				1,09	
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3				0,21	
03.2.01.02-0012	Портландцемент с минеральными добавками общестроительный ЦЕМ II 32,5Н	т				1,06	
04.3.01.09-0019	Раствор готовый кладочный, цементный, М400	м3					0,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-002-16	27-09-002-17	27-09-002-18	27-09-002-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		174,3		
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч				58,38

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	410,33		393,46	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,55	12,97	0,41	15,67
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч		12,15		
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,55	0,35	0,41	
91.07.03-010	Бетоносмесители принудительного действия передвижные, объем бункера 250 л	маш.-ч		0,47		
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч		28,83		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч				1,72
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч				13,95
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч				13,95
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	42,56		42,56	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.5.02.01	Металлоконструкции ограждения	м	100	100	100	100
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,54		
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т	0,1865		0,1865	
01.7.15.03-0034	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М12, длина болта 20-160 мм	кг				11,34
02.2.05.04-2014	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1200, фракция 5(3)-10 мм	м3		1,98		
02.2.05.04-2096	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1400, фракция 20-40 мм	м3		0,21		
02.3.01.02-1108	Песок природный для строительных работ I класс, повышенной крупности	м3		1,09		
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3		0,21		
03.2.01.02-0012	Портландцемент с минеральными добавками общестроительный ЦЕМ II 32,5Н	т		1,06		
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3				0,84
04.3.01.09-0019	Раствор готовый кладочный, цементный, М400	м3	0,15		0,15	

».

1.20.3.7. В подразделе 9.1 «ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ДОРОГ» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицы ГЭСН 27-09-004 «Установка столбиков сигнальных и тумб», 27-09-005 «Изготовление и установка перил и тумб с дощатым ограждением» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-09-004 Установка столбиков сигнальных и тумб

Состав работ:

Для нормы 27-09-004-01:
01. Установка столбиков с копанием ям, обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Наклейка фольги.
Для нормы 27-09-004-02:
01. Разметка мест установки сигнальных столбиков и бурение ям на глубину 50 см.
02. Подготовка сигнальных столбиков к установке.
03. Раскладка сигнальных столбиков по местам установки.
04. Установка сигнальных столбиков с засыпкой и трамбовкой грунта.
Для норм с 27-09-004-03 по 27-09-004-04:
01. Разметка мест установки сигнальных столбиков.
02. Установка столбиков вручную.
03. Проверка правильности установки.
Для нормы 27-09-004-05:
01. Заготовка столбов и тумб с антисептированием древесины.
02. Установка тумб с копанием и засыпкой ям.
03. Укладка перил с укреплением скобами.
04. Окраска масляной краской.
Для нормы 27-09-004-06:
01. Установка тумб.
02. Наполнение тумб резиновой крошкой.

Измеритель: 100 шт (нормы с 27-09-004-01 по 27-09-004-02, с 27-09-004-05 по 27-09-004-06); 10 шт (нормы с 27-09-004-03 по 27-09-004-04)

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	Установка столбиков сигнальных:
27-09-004-01	железобетонных
27-09-004-02	пластиковых
27-09-004-03	металлических однофлажковых, расстояние между столбиками до 10 м
27-09-004-04	При увеличении расстояния между столбиками на каждые 10 м добавлять к норме 27-09-004-03
27-09-004-05	Изготовление и установка тумб деревянных простых
27-09-004-06	Установка осевых дорожных тумб

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-004-01	27-09-004-02	27-09-004-03	27-09-004-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-24	Средний разряд работы 2,4	чел.-ч		11,35		
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч			0,46	0,3
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	64			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12	0,94	0,12	0,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	12			
91.12.08-161	Ямокопатели навесные	маш.-ч	7			
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч		0,94	0,12	0,07
91.21.11-001	Мотобуры бензиновые ручные, диаметр бура до 200 мм, мощность двигателя до 1,6 кВт (2,2 л.с.)	маш.-ч		4,24		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.5.03.06	Столбик сигнальный дорожный пластиковый	шт		100		
01.5.03.06-0013	Столбик сигнальный дорожный металлический однофлажковый, размеры 1500х120х20 мм	шт			10	
05.1.02.07	Столбики сигнальные железобетонные	м3	П			
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,55			
14.2.04.03-0015	Смола эпоксидная ЭД-20	т	0,0036			
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00812			
14.4.02.07-0002	Эмаль ХВ-161	т	0,02784			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-004-05	27-09-004-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		56,99
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	187,48	
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч		56,99
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,21	10
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,6	
91.05.13-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 6,2 т	маш.-ч		6,67
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	1,51	
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч		3,33
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,61	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.01.01-0001	Битум нефтяной дорожный МГ 40/70, МГ 70/130, МГ 130/200, СГ 40/70, СГ 70/130, СГ 130/200	т	0,05	
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00105	
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т	0,00947	
01.5.03.01	Тумбы осевые дорожные	шт		100
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,18	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,005	
01.7.19.01-0021	Крошка резиновая	кг		50 000
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,012	
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	5,66	
11.1.02.05-0002	Лесоматериалы круглые хвойных пород для переработки, диаметр 20-24 см, сорт I-III	м3	0,65	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	14	
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,0124	
14.5.07.04	Пигмент тертый	кг	4	

Таблица ГЭСН 27-09-005 Изготовление и установка перил и тумб с дощатым ограждением

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01. Заготовка столбов и тумб с антисептированием древесины.
02. Установка тумб с копанием и засыпкой ям.
03. Укладка перил с укреплением скобами.
04. Заготовка и прибивка к тумбам дощатого ограждения.
05. Окраска масляной краской.

Измеритель: 100 м

Изготовление и установка:

27-09-005-01 надолбных перил
27-09-005-02 тумб деревянных с дощатым ограждением

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-005-01	27-09-005-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		124,26
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	239,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,17	2,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,36	1,2
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	0,6	0,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,81	1,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.01.01-0001	Битум нефтяной дорожный МГ 40/70, МГ 70/130, МГ 130/200, СГ 40/70, СГ 70/130, СГ 130/200	т	0,02	0,03
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00059	0,00023
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т	0,0025	0,0028
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,05	0,053
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,014	
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т		0,015
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	6,75	2,21
11.1.02.05-0002	Лесоматериалы круглые хвойных пород для переработки, диаметр 20-24 см, сорт I-III	м3	0,39	0,53
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3		3,5
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	5	9
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,003	0,005
14.5.07.04	Пигмент тертый	кг	0,17	0,25

».

1.20.3.8. В подразделе 9.2 «ДОРОЖНЫЕ ЗНАКИ» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицу ГЭСН 27-09-008 «Установка дорожных знаков бесфундаментных» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 27-09-008 Установка дорожных знаков бесфундаментных**

Состав работ:

Для нормы 27-09-008-01:
01. Бурение ям бурильно-крановыми машинами.
02. Установка бесфундаментных стоек.
03. Окраска стоек.
04. Разделка оснований дорожных знаков.
05. Переход от одного знака к следующему.

Для норм с 27-09-008-02 по 27-09-008-03:
01. Бурение ям бурильно-крановыми машинами.
02. Установка бесфундаментных стоек.
03. Антисептирование деревянных стоек.
04. Окраска стоек.
05. Разделка оснований дорожных знаков.
06. Переход от одного знака к следующему.

Для нормы 27-09-008-04:
01. Определение места крепления к готовому основанию.
02. Сверление отверстий в плите.
03. Установка анкерных болтов на опорную плиту стойки.
04. Установка стойки на место крепления к плите.
05. Закрутка анкерных болтов.

Измеритель: 100 шт

Установка дорожных знаков бесфундаментных:

27-09-008-01 на металлических стойках

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

27-09-008-02 на деревянных брусьях
27-09-008-03 на деревянных кругляках
27-09-008-04 на металлических стойках на готовое основание

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-008-01	27-09-008-02	27-09-008-03	27-09-008-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	320	291,84	287,28	34,71
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,53	17,23	16,99	9,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.04.01-033	Машины бурильно-крановые на базе трактора на гусеничном ходу мощностью 93 кВт (126 л.с.), глубина бурения до 5 м, диаметр скважин до 800 мм	маш.-ч	11	12,76	12,76	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,52	1,52	1,83	3,3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,01	2,95	2,4	3,3
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч				3,2
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч				3,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т		0,0325	0,0285	
01.5.03.03	Знаки дорожные	шт	100	100	100	100
01.5.03.05	Стойки для дорожных знаков	шт	100			100
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,62	0,54	
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т				0,1
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,048	0,048	0,048	0,048
01.7.17.09-0062	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм	шт				П
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3			7,48	
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3		9,4		
14.4.01.08-0001	Грунтовка В-КФ-093	т	0,01935			
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00562	0,0051	0,0045	
14.5.09.07-0031	Растворитель Р-4А	т	0,00338			

».

1.20.3.9. В подразделе 9.3 «РАЗМЕТКА» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицу ГЭСН 27-09-021 «Установка световозвращающих элементов типа КД-3 3М серия 290 (катафоты белые двусторонние RPM-290-2W) на автодорогах» изложить в следующей редакции: 27-09-021 «Установка световозвращающих элементов типа КД-3 на автодорогах»

«Таблица ГЭСН 27-09-021 Установка световозвращающих элементов типа КД-3 на автодорогах

Состав работ:

01. Подготовка клея к разогреву и разогрев клея.
02. Сверление монтажного отверстия в световозвращающем элементе.
03. Подготовка потайной фаски.
04. Подготовка дорожного покрытия (удаление дорожной разметки).
05. Сверление отверстия в дорожном покрытии.
06. Очистка поверхности дорожного покрытия.
07. Прогревание дорожного покрытия до монтажной температуры.
08. Нанесение битумного клея.
09. Предварительный монтаж световозвращающего элемента.
10. Окончательный монтаж световозвращающего элемента.
11. Замер расстояния до следующего элемента.

Измеритель: шт

27-09-021-01 Установка световозвращающих элементов типа КД-3 на автодорогах

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-021-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	0,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,1
91.17.03-021	Печи нагревательные на дизельном топливе передвижные, объем бака 0,5 м3	маш.-ч	0,03
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	0,01
91.21.22-445	Смесители периодического действия с Z-образными лопастями для смешивания резинового клея	маш.-ч	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,003
01.5.03.08	Световозвращатели дорожные КД-3	шт	1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,05497
01.7.15.02-0021	Болты анкерные с гайкой стальные фрикционные расклинивающиеся, с наружной резьбой М10, диаметр 12 мм, длина 120 мм	100 шт	0,01
14.1.03.02-0001	Клей битумный	т	0,00015

».

1.20.3.10. В подразделе 9.3 «РАЗМЕТКА» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицы ГЭСН 27-09-030 «Устройство вертикальной дорожной разметки на металлических барьерных ограждениях из защитных пластиковых панелей», 27-09-031 «Нанесение дорожной разметки холодным пластиком со световозвращающими элементами» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 27-09-030 Устройство вертикальной дорожной разметки на металлических барьерных ограждениях из защитных пластиковых панелей**

Состав работ:

01. Погрузка и выгрузка пластиковых панелей.
02. Снятие световозвращателей дорожных.
03. Установка защитных пластиковых панелей белого и черного цвета на металлические барьерные ограждения.
04. Сверление отверстий в установленных пластиковых панелях.
05. Установка световозвращателей дорожных.

Измеритель: 100 м

27-09-030-01 Устройство вертикальной дорожной разметки на металлических барьерных ограждениях из защитных пластиковых панелей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-030-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	7,95
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,57
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	2,57
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.5.02.03-0001	Панель защитная пластиковая для металлических барьерных ограждений, длина 2,66 м, цвет белый	шт	25
01.5.02.03-0002	Панель защитная пластиковая для металлических барьерных ограждений, длина 1,33 м, цвет черный	шт	25
01.5.03.08	Световозвращатели дорожные	шт	25
01.7.15.02-0085	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М16 (М18), длина 25-200 мм	т	0,00254
01.7.15.05-0015	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М16 (М18)	т	0,00094

Таблица ГЭСН 27-09-031 Нанесение дорожной разметки холодным пластиком со световозвращающими элементами

Состав работ:

Для нормы 27-09-031-01:
01. Очистка поверхности дорожного покрытия.
02. Смешивание компонентов холодного пластика.
03. Нанесение трафаретной ленты на асфальт.
04. Нанесение линий поперечной дорожной разметки холодным пластиком и стеклошариками.
05. Снятие трафаретов.

Для норм с 27-09-031-02 по 27-09-031-04:
01. Установка знаков и ограждений.
02. Нанесение контуров разметки.
03. Очистка поверхности дорожного покрытия.
04. Нанесение трафаретной ленты на асфальт.
05. Смешивание компонентов холодного пластика.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

06. Нанесение разметки со стеклошариками.
07. Снятие трафаретной ленты.
08. Снятие знаков и ограждений.
Для норм с 27-09-031-05 по 27-09-031-17:
01. Заполнение резервуаров холодным пластиком, отвердителем и стеклошариками.
02. Нанесение разметки холодным пластиком.

Измеритель: 10 м2 (нормы с 27-09-031-01 по 27-09-031-04); 100 м2 (нормы с 27-09-031-05 по 27-09-031-17)

27-09-031-01 Нанесение линии поперечной дорожной разметки холодным пластиком со световозвращающими элементами вручную с применением трафаретной самоклеящейся ленты

Нанесение дорожной разметки холодным пластиком со световозвращающими элементами вручную с применением трафаретной самоклеящейся ленты:

27-09-031-02 дублирующие знаки
27-09-031-03 островки безопасности, пешеходные переходы
27-09-031-04 стрелы и буквы

Нанесение линии дорожной разметки механизированным способом холодным пластиком со световозвращающими элементами шириной:

27-09-031-05 0,1 м, сплошной
27-09-031-06 0,15 м, сплошной
27-09-031-07 0,2 м, сплошной
27-09-031-08 0,1 м, прерывистой, шаг 1:1
27-09-031-09 0,15 м, прерывистой, шаг 1:1
27-09-031-10 0,2 м, прерывистой, шаг 1:1
27-09-031-11 0,1 м, прерывистой, шаг 1:3
27-09-031-12 0,15 м, прерывистой, шаг 1:3
27-09-031-13 0,2 м, прерывистой, шаг 1:3
27-09-031-14 0,4 м, прерывистой, шаг 1:3
27-09-031-15 0,1 м, прерывистой, шаг 3:1
27-09-031-16 0,15 м, прерывистой, шаг 3:1
27-09-031-17 0,2 м, прерывистой, шаг 3:1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-031-01	27-09-031-02	27-09-031-03	27-09-031-04	27-09-031-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		14,51	6,48	9,22	2,62
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	5,25				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч		0,03	0,03	0,03	0,26
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч					1,18
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч		7,4	3,39	4,76	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч		7,08	3,06	4,43	1,18
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		16,11	6,74	9,59	3,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч		15,81	6,44	9,29	1,14
91.13.01-073	Машины разметочные самоходные для нанесения холодного пластика со световозвращающими элементами, ширина наносимой линии 100-400 мм, рабочая скорость 1-3 км/ч	маш.-ч					1,14
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч					1,14
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч		0,3	0,3	0,3	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0005	Бензин автомобильный АИ-92	т		0,0001	0,0001	0,0001	
01.3.04.08-0034	Масло моторное для двухтактных бензиновых двигателей	л		0,003	0,003	0,003	
01.5.01.02	Пластик холодный для нанесения дорожной разметки	кг	62,93	62	62	62	522,73
01.5.01.02-0070	Отвердитель жидкий для холодного пластика, механическое нанесение	кг					11,76
01.5.01.02-0072	Отвердитель порошковый для холодного пластика, ручное нанесение	кг		0,93	0,93	0,93	
01.5.01.03	Стеклошарики световозвращающие	т	0,004	0,004	0,004	0,004	0,04
01.7.06.06-0005	Ленты клеевые на бумажной основе, ширина 50 мм	м	69	368	83	102	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-031-06	27-09-031-07	27-09-031-08	27-09-031-09	27-09-031-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	2,34	2,16	3,6	3,1	2,74

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	1,04	0,95	1,67	1,42	1,24
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1,04	0,95	1,67	1,42	1,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,03	2,76	4,86	4,14	3,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч	1,01	0,92	1,62	1,38	1,2
91.13.01-073	Машины разметочные самоходные для нанесения холодного пластика со световозвращающими элементами, ширина наносимой линии 100-400 мм, рабочая скорость 1-3 км/ч	маш.-ч	1,01	0,92	1,62	1,38	1,2
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	1,01	0,92	1,62	1,38	1,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.01.02	Пластик холодный для нанесения дорожной разметки	кг	522,73	522,73	522,73	522,73	522,73
01.5.01.02-0070	Отвердитель жидкий для холодного пластика, механическое нанесение	кг	11,76	11,76	11,76	11,76	11,76
01.5.01.03	Стеклошарики световозвращающие	т	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-031-11	27-09-031-12	27-09-031-13	27-09-031-14	27-09-031-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	5,92	4,46	3,86	2,76	3,14
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	2,83	2,1	1,8	1,25	1,44
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	2,83	2,1	1,8	1,25	1,44
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,22	6,12	5,22	3,63	4,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч	2,74	2,04	1,74	1,21	1,4
91.13.01-073	Машины разметочные самоходные для нанесения холодного пластика со световозвращающими элементами, ширина наносимой линии 100-400 мм, рабочая скорость 1-3 км/ч	маш.-ч	2,74	2,04	1,74	1,21	1,4
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	2,74	2,04	1,74	1,21	1,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.01.02	Пластик холодный для нанесения дорожной разметки	кг	522,73	522,73	522,73	522,73	522,73
01.5.01.02-0070	Отвердитель жидкий для холодного пластика, механическое нанесение	кг	11,76	11,76	11,76	11,76	11,76
01.5.01.03	Стеклошарики световозвращающие	т	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-031-16	27-09-031-17
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	2,58	2,36
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,26	0,26
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	1,16	1,05
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1,16	1,05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,36	3,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч	1,12	1,04
91.13.01-073	Машины разметочные самоходные для нанесения холодного пластика со световозвращающими элементами, ширина наносимой линии 100-400 мм, рабочая скорость 1-3 км/ч	маш.-ч	1,12	1,04
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	1,12	1,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.5.01.02	Пластик холодный для нанесения дорожной разметки	кг	522,73	522,73
01.5.01.02-0070	Отвердитель жидкий для холодного пластика, механическое нанесение	кг	11,76	11,76
01.5.01.03	Стеклошарики световозвращающие	т	0,04	0,04

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1.20.3.11. В разделе 10 «ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ» таблицу ГЭСН 27-10-002 «Приготовление асфальтобетонных смесей из фракционного щебня (гравия) для горячей укладки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-10-002 Приготовление асфальтобетонных смесей из фракционного щебня (гравия) для горячей укладки

Состав работ:

01. Приготовление и подача вяжущих материалов.
02. Подача минеральных материалов в смеситель.
03. Приготовление смеси.
04. Выдача смеси в транспортные средства.

Измеритель: 100 т

Приготовление асфальтобетонной смеси для горячей укладки типа А плотной из фракционного щебня (гравия) с плотностью каменных материалов:

27-10-002-01 2,5-2,9 т/м3
27-10-002-02 3 т/м3 и более

Приготовление асфальтобетонной смеси для горячей укладки типа Б плотной из фракционного щебня (гравия) с плотностью каменных материалов:

27-10-002-03 2,5-2,9 т/м3
27-10-002-04 3 т/м3 и более

Приготовление асфальтобетонной смеси для горячей укладки типа В плотной из фракционного щебня (гравия) с плотностью каменных материалов:

27-10-002-05 2,5-2,9 т/м3
27-10-002-06 3 т/м3 и более

Приготовление асфальтобетонной смеси плотной песчаной для горячей укладки:

27-10-002-07 типа Г
27-10-002-08 типа Д

Приготовление асфальтобетонной смеси для горячей укладки пористой из фракционного щебня (гравия) с плотностью каменных материалов:

27-10-002-09 2,5-2,9 т/м3
27-10-002-10 3 т/м3 и более

Приготовление асфальтобетонной смеси для горячей укладки высокопористой щебеночной из фракционного щебня (гравия) с плотностью каменных материалов:

27-10-002-11 2,5-2,9 т/м3
27-10-002-12 3 т/м3 и более

Приготовление асфальтобетонной смеси высокопористой песчаной для горячей укладки:

27-10-002-13 типа Г
27-10-002-14 типа Д

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-10-002-01	27-10-002-02	27-10-002-03	27-10-002-04	27-10-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	21,1	21,1	21,2	21,2	22,92
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,48	10,18	10,39	10,17	11,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	4	3,7	3,91	3,69	3,75
91.08.11-001	Заводы асфальтобетонные с дистанционным управлением, производительность до 56 т/ч	маш.-ч	3,24	3,24	3,24	3,24	3,76
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01	Битум	т	5,61	5,61	5,92	5,92	6,22
01.7.08.02	Добавки и модификаторы к асфальтобетонным смесям	т	П	П	П	П	П
02.2.02.03-0021	Порошок минеральный, неактивированный	т	6,68	6,68	8,54	8,54	11,3
02.2.05.04	Щебень	м3	38,1	33,5	28,2	24,8	18,5
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3	22,8	22,8	31,1	31,1	38,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-10-002-06	27-10-002-07	27-10-002-08	27-10-002-09	27-10-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	23,13			20,35	20,54
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		27,54	27,54		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,13	12,74	12,66	11,12	10,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,61	3,74	3,66	4,3	4,02
91.08.11-001	Заводы асфальтобетонные с дистанционным управлением, производительность до 56 т/ч	маш.-ч	3,76	4,5	4,5	3,41	3,41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01	Битум	т	6,22	7,55	7,55	5	5
01.7.08.02	Добавки и модификаторы к асфальтобетонным смесям	т	П	П	П	П	П
02.2.02.03-0021	Порошок минеральный, неактивированный	т	11,3	9,35	11,2	2,01	2,01
02.2.05.04	Щебень	м3	16,3			36,1	31,8
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3	38,3			29,1	29,1
02.3.01.02	Песок из отсевов дробления	м3		56,6			
02.3.01.05-0430	Песок из отсевов дробления для строительных работ II класс, М 800, средний	м3			55,4		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-10-002-11	27-10-002-12	27-10-002-13	27-10-002-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	21,94	21,94	27	27
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,79	11,46	13,02	12,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	4,27	3,94	4,02	3,92
91.08.11-001	Заводы асфальтобетонные с дистанционным управлением, производительность до 56 т/ч	маш.-ч	3,76	3,76	4,5	4,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.01.01	Битум	т	3,16	3,16	4,9	4,9
01.7.08.02	Добавки и модификаторы к асфальтобетонным смесям	т	П	П	П	П
02.2.02.03-0021	Порошок минеральный, неактивированный	т	3,42	3,42	5,73	7,64
02.2.05.04	Щебень	м3	36,8	32,4		
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3	27,9	27,9		
02.3.01.02	Песок из отсевов дробления	м3			60,9	
02.3.01.05-0430	Песок из отсевов дробления для строительных работ II класс, М 800, средний	м3				59,6

».

1.20.3.12. В разделе 10 «ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ» таблицу ГЭСН 27-10-004 «Приготовление полимерасфальтобетонных смесей» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 27-10-004 Приготовление полимерасфальтобетонных смесей**

Состав работ:

01. Приготовление и подача вяжущих материалов.
02. Подача минеральных материалов в смеситель.
03. Приготовление смеси.
04. Выдача смеси в транспортные средства.

Измеритель: 100 т

Приготовление мелкозернистой плотной (с плотностью каменных материалов 3 т/м3 и более) смеси:

27-10-004-01 полимерасфальтобетонной
27-10-004-02 полимерасфальтобетонной с противогололедной добавкой
27-10-004-03 щебнемастичной асфальтобетонной

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-10-004-01	27-10-004-02	27-10-004-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	24,31	24,31	24,31
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,25	14,92	14,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,99	3,66	3,39
91.08.11-001	Заводы асфальтобетонные с дистанционным управлением, производительность до 56 т/ч	маш.-ч	5,63	5,63	5,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.2.01.01	Битум	т			6,5
01.2.03.01	Вяжущие полимерно-битумные	кг	5 500	4 600	
01.7.08.02	Добавки и модификаторы к асфальтобетонным смесям	т	П	П	П
01.7.08.05-0012	Добавка солевая к асфальтобетонной смеси	т		5	
01.7.20.08-0062	Волокно целлюлозное для щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси	т			0,35
02.2.02.03-0021	Порошок минеральный, неактивированный	т	5,7	7	15
02.2.05.04-2014	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1200, фракция 5(3)-10 мм	м3	37,4	37,5	31,25
02.2.05.04-2062	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1200, фракция 10-20 мм	м3			12,5
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3	23	9,33	
02.3.01.05	Материалы из отсевов дробления горных пород	м3		8,48	7,58

».

1.20.3.13. В разделе 11 «ДОРОГИ, КОЛЕСОПРОВОДЫ, ЭСТАКАДЫ, СЛАНИ И РАЗЪЕЗДЫ НА БОЛОТАХ» таблицу ГЭСН 27-11-013 «Устройство модульных покрытий из полимерных плит» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-11-013 Устройство модульных покрытий из полимерных плит

Состав работ:

01. Разгрузка и распределение комплекта плит вдоль фронта работ.
02. Подача и укладка полимерных плит на заранее подготовленное основание экскаватором.

Измеритель: 100 м2

Устройство модульных покрытий временных технологических площадок из полимерных плит, площадью:

27-11-013-01 до 9 м2
27-11-013-02 свыше 9 до 12 м2

Устройство модульных покрытий временных технологических дорог из полимерных плит, площадью:

27-11-013-03 до 9 м2
27-11-013-04 свыше 9 до 12 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-11-013-01	27-11-013-02	27-11-013-03	27-11-013-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	2,3	2,48	1,9	2,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,12	0,85	0,92	0,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.05-089	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 1,25 м3	маш.-ч	1,12	0,85	0,92	0,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.5.03.10-0002	Покрытие дорожное мобильное (МДП) из высокомолекулярного полиэтилена/полипропилена для слабых грунтов, толщина 40 мм	м2	П	П	П	П

».

1.21. В сборнике 28 «Железные дороги»:

1.21.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.21.1.1. В подразделе 1.13 «ПРОЧИЕ ВИДЫ РАБОТ» раздела 1 «ВЕРХНЕЕ СТРОЕНИЕ ПУТИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ КОЛЕИ 1520 ММ» таблицу ГЭСН 28-01-099 «Устройство упоров тупиковых» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 28-01-099 Устройство упоров тупиковых

Состав работ:

Для нормы 28-01-099-01:
01. Планировка площадки под тупиковые упоры.
02. Заготовка металлических частей упоров.
03. Монтаж упора с покраской.
04. Устройство упорной призмы.
Для нормы 28-01-099-02:
01. Планировка площадки под упоры.
02. Заготовка металлических и деревянных частей упоров.
03. Рытье ям для деревянных столбов.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

04. Монтаж упоров и уловителей под автосцепку.
05. Устройство упорной призмы.

Измеритель: шт

28-01-099-01 Устройство упоров тупиковых рельсовых
28-01-099-02 Устройство упоров тупиковых деревянных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	28-01-099-01	28-01-099-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-24	Средний разряд работы 2,4	чел.-ч		171
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	78,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,89	20,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.07-002	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	10,2	9,51
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	10,2	9,51
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,82	0,91
91.09.12-101	Станки рельсорезные	маш.-ч	1,91	0,86
91.09.12-102	Станки рельсосверлильные, мощность 1,15 кВт	маш.-ч	4,09	1,84
91.17.04-032	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки прицепные, сварочный ток до 250 А, количество постов 2	маш.-ч	0,67	0,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.04.08-0013	Масло каменноугольное для пропитки древесины	т	0,001	0,0058
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,5	
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,01	
01.7.15.03-1004	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм	кг		100
02.2.04.03	Гравийная, щебеночная, гравийно (щебеночно)-песчаная смесь	м3	20	
02.2.04.03	Смесь песчано-гравийная	м3		20
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,019	
08.3.08.01-0004	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина большей полки 180-200 мм, толщина 11-16 мм	т	0,01	
11.1.02.01	Бревна строительные	м3		1,9
11.1.03.01	Бруски обрезные (хвойных пород)	м3		1,39
11.1.03.01-0065	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт I	м3	0,4	
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1	
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг		0,52
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т		0,4971
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,001	
25.1.01.05-0013	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип III	шт	27	
25.1.03.02-0001	Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16х16 мм, длина 165 мм	т	0,05	
25.1.04.04-0002	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24	т	0,01	
25.1.05.01-0004	Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50	шт	4,2624	
25.1.05.02-0002	Подкладки для железных дорог широкой колеи костыльного скрепления, тип Д-50	т	0,17	
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи	т	1,94	

».

1.21.1.2. В подразделе 1.14 «ЗАМЕНА ЭЛЕМЕНТОВ ВЕРХНЕГО СТРОЕНИЯ ПУТИ» раздела 1 «ВЕРХНЕЕ СТРОЕНИЕ ПУТИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ КОЛЕИ 1520 ММ» таблицу ГЭСН 28-01-152 «Замена дефектных деревянных шпал вручную» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 28-01-152 Замена дефектных деревянных шпал вручную**

Состав работ:

Для норм с 28-01-152-01 по 28-01-152-10:
01. Укладка новых шпал в пакеты вручную на базе.
02. Погрузка на платформы пакетов новых шпал на базе.
03. Выгрузка с платформ пакетов новых шпал на перегоне.
04. Развозка новых шпал по местам смены.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

05. Очистка рельсов и скреплений от грязи и мазута.
06. Сверление костыльных отверстий в шпалах с заливкой антисептиком.
07. Замена дефектных шпал.
08. Подбивка шпал шпалоподбойками.
09. Регулировка стыковых зазоров гидравлическими разгоночными приборами.
10. Укладка смененных шпал в пакеты вручную на перегоне.
11. Погрузка на платформы пакетов смененных шпал на перегоне.
12. Выгрузка с платформ пакетов смененных шпал на базе.

Для нормы 28-01-152-11:

01. Укладка новых шпал в пакеты вручную на базе.
02. Погрузка на платформы пакетов новых шпал на базе.
03. Выгрузка с платформ пакетов новых шпал на перегоне.
04. Развозка новых шпал по местам смены.
05. Сверление костыльных отверстий в шпалах с заливкой антисептиком.
06. Замена дефектных шпал.
07. Подбивка шпал шпалоподбойками.
08. Укладка смененных шпал в пакеты вручную на перегоне.
09. Погрузка на платформы пакетов смененных шпал на перегоне.
10. Выгрузка с платформ пакетов смененных шпал на базе.

Измеритель: км пути (нормы с 28-01-152-01 по 28-01-152-10); 10 шт (норма 28-01-152-11)

Замена дефектных деревянных шпал вручную в объеме среднего ремонта, скрепление костыльное ДО:

28-01-152-01 1 класс пути
28-01-152-02 2 класс пути
28-01-152-03 3 класс пути
28-01-152-04 4 класс пути
28-01-152-05 5 класс пути

Замена дефектных деревянных шпал вручную в объеме планово-предупредительного ремонта, скрепление костыльное ДО:

28-01-152-06 1 класс пути
28-01-152-07 2 класс пути
28-01-152-08 3 класс пути
28-01-152-09 4 класс пути
28-01-152-10 5 класс пути
28-01-152-11 Добавлять к нормам с 28-01-152-01 по 28-01-152-10 при замене каждых 10 шпал

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	28-01-152-01	28-01-152-02	28-01-152-03	28-01-152-04	28-01-152-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	237,35	190,37	143,4	143,64	143,64
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,62	7,22	4,82	4,82	4,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,59	2,69	1,8	1,8	1,8
91.09.04-002	Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки 3,5 т	маш.-ч	3,59	2,69	1,8	1,8	1,8
91.09.09-001	Краны козловые двухконсольные для работы на звеносборочных базах, 10 т	маш.-ч	1,22	0,92	0,61	0,61	0,61
91.09.10-051	Шпалоподбойки электрические	маш.-ч	9,27	6,95	4,64	4,64	4,64
91.09.12-021	Домкраты путевые	маш.-ч	2,33	1,74	1,16	1,16	1,16
91.09.12-081	Разгонщики гидравлические	маш.-ч	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0013	Масло каменноугольное для пропитки древесины	т	0,06	0,045	0,03	0,03	0,03
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,07	0,05	0,04	0,04	0,04
25.1.01.05-0011	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	300	225	150	150	150

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	28-01-152-06	28-01-152-07	28-01-152-08	28-01-152-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	107,06	93,28	83,27	74,56
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,94	2,24	1,74	1,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,1	0,84	0,65	0,48
91.09.04-002	Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки	маш.-ч	1,1	0,84	0,65	0,48

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	3,5 т					
91.09.09-001	Краны козловые двухконсольные для работы на звеносборочных базах, 10 т	маш.-ч	0,37	0,28	0,22	0,16
91.09.10-051	Шпалоподбойки электрические	маш.-ч	2,84	2,16	1,67	1,24
91.09.12-021	Домкраты путевые	маш.-ч	0,71	0,54	0,42	0,31
91.09.12-081	Разгонщики гидравлические	маш.-ч	2,4	2,4	2,4	2,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.04.08-0013	Масло каменноугольное для пропитки древесины	т	0,0184	0,014	0,0108	0,008
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,02	0,02	0,01	0,01
25.1.01.05-0011	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	92	70	54	40

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	28-01-152-10	28-01-152-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		6,16
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	68,29	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,96	0,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,36	0,12
91.09.04-002	Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки 3,5 т	маш.-ч	0,36	0,12
91.09.09-001	Краны козловые двухконсольные для работы на звеносборочных базах, 10 т	маш.-ч	0,12	0,04
91.09.10-051	Шпалоподбойки электрические	маш.-ч	0,93	0,31
91.09.12-021	Домкраты путевые	маш.-ч	0,23	0,08
91.09.12-081	Разгонщики гидравлические	маш.-ч	2,4	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.04.08-0013	Масло каменноугольное для пропитки древесины	т	0,006	0,002
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,01	
25.1.01.05-0011	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	30	10

».

1.21.1.3. В подразделе 1.14 «ЗАМЕНА ЭЛЕМЕНТОВ ВЕРХНЕГО СТРОЕНИЯ ПУТИ» раздела 1 «ВЕРХНЕЕ СТРОЕНИЕ ПУТИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ КОЛЕИ 1520 ММ» таблицу ГЭСН 28-01-159 «Замена дефектных деревянных шпал машиной для смены шпал» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 28-01-159 Замена дефектных деревянных шпал машиной для смены шпал

Состав работ:

Для норм с 28-01-159-01 по 28-01-159-10:

01. Укладка новых шпал в пакеты вручную на базе.
02. Погрузка на платформы пакетов новых шпал на базе.
03. Выгрузка с платформ пакетов новых шпал на перегоне.
04. Развозка новых шпал по местам смены.
05. Очистка рельсов и скреплений от грязи и мазута.
06. Сверление костыльных отверстий в шпалах с заливкой антисептиком.
07. Замена дефектных шпал.
08. Подбивка шпал шпалоподбойками.
09. Регулировка стыковых зазоров гидравлическими разгоночными приборами.
10. Укладка смененных шпал в пакеты вручную на перегоне.
11. Погрузка на платформы пакетов смененных шпал на перегоне.
12. Выгрузка с платформ пакетов смененных шпал на базе.

Для нормы 28-01-159-11:

01. Укладка новых шпал в пакеты вручную на базе.
02. Погрузка на платформы пакетов новых шпал на базе.
03. Выгрузка с платформ пакетов новых шпал на перегоне.
04. Развозка новых шпал по местам смены.
05. Сверление костыльных отверстий в шпалах с заливкой антисептиком.
06. Замена дефектных шпал.
07. Подбивка шпал шпалоподбойками.
08. Укладка смененных шпал в пакеты вручную на перегоне.
09. Погрузка на платформы пакетов смененных шпал на перегоне.
10. Выгрузка с платформ пакетов смененных шпал на базе.

Измеритель: км (нормы с 28-01-159-01 по 28-01-159-10); 10 шт (норма 28-01-159-11)

Замена дефектных деревянных шпал машиной для смены шпал в объеме среднего ремонта, скрепление костыльное ДО:

28-01-159-01 1 класс пути

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

28-01-159-02 2 класс пути
28-01-159-03 3 класс пути
28-01-159-04 4 класс пути
28-01-159-05 5 класс пути

Замена дефектных деревянных шпал машиной для смены шпал в объеме планово-предупредительного ремонта, скрепление костыльное ДО:

28-01-159-06 1 класс пути
28-01-159-07 2 класс пути
28-01-159-08 3 класс пути
28-01-159-09 4 класс пути
28-01-159-10 5 класс пути
28-01-159-11 Добавлять к нормам с 28-01-159-01 по 28-01-159-10 при замене каждых 10 шпал

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	28-01-159-01	28-01-159-02	28-01-159-03	28-01-159-04	28-01-159-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	204,49				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		165,74	126,97	127,22	127,22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24,32	18,25	12,17	12,17	12,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,59	2,69	1,8	1,8	1,8
91.09.04-002	Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки 3,5 т	маш.-ч	3,59	2,69	1,8	1,8	1,8
91.09.09-001	Краны козловые двухконсольные для работы на звеносборочных базах, 10 т	маш.-ч	1,22	0,92	0,61	0,61	0,61
91.09.10-051	Шпалоподбойки электрические	маш.-ч	9,27	6,95	4,64	4,64	4,64
91.09.12-021	Домкраты путевые	маш.-ч	2,33	1,74	1,16	1,16	1,16
91.09.12-081	Разгонщики гидравлические	маш.-ч	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
91.09.14-502	Экскаваторы-погрузчики на комбинированном ходу с модулем для замены шпал при устройстве верхнего строения пути, масса экскаватора до 20 т, ширина захвата 920 мм	маш.-ч	14,7	11,03	7,35	7,35	7,35
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0013	Масло каменноугольное для пропитки древесины	т	0,06	0,045	0,03	0,03	0,03
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,07	0,05	0,04	0,04	0,04
25.1.01.05-0011	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	300	225	150	150	150

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	28-01-159-06	28-01-159-07	28-01-159-08	28-01-159-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	96,98	85,61	77,35	70,18
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,45	5,67	4,39	3,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,1	0,84	0,65	0,48
91.09.04-002	Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки 3,5 т	маш.-ч	1,1	0,84	0,65	0,48
91.09.09-001	Краны козловые двухконсольные для работы на звеносборочных базах, 10 т	маш.-ч	0,37	0,28	0,22	0,16
91.09.10-051	Шпалоподбойки электрические	маш.-ч	2,84	2,16	1,67	1,24
91.09.12-021	Домкраты путевые	маш.-ч	0,71	0,54	0,42	0,31
91.09.12-081	Разгонщики гидравлические	маш.-ч	2,4	2,4	2,4	2,4
91.09.14-502	Экскаваторы-погрузчики на комбинированном ходу с модулем для замены шпал при устройстве верхнего строения пути, масса экскаватора до 20 т, ширина захвата 920 мм	маш.-ч	4,51	3,43	2,65	1,96
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.04.08-0013	Масло каменноугольное для пропитки древесины	т	0,0184	0,014	0,0108	0,008
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,02	0,02	0,01	0,01
25.1.01.05-0011	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	92	70	54	40

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	28-01-	28-01-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			159-10	159-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		4,92
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	64,99	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,43	0,81
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,36	0,12
91.09.04-002	Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки 3,5 т	маш.-ч	0,36	0,12
91.09.09-001	Краны козловые двухконсольные для работы на звеносборочных базах, 10 т	маш.-ч	0,12	0,04
91.09.10-051	Шпалоподбойки электрические	маш.-ч	0,93	0,31
91.09.12-021	Домкраты путевые	маш.-ч	0,23	0,08
91.09.12-081	Разгонщики гидравлические	маш.-ч	2,4	
91.09.14-502	Экскаваторы-погрузчики на комбинированном ходу с модулем для замены шпал при устройстве верхнего строения пути, масса экскаватора до 20 т, ширина захвата 920 мм	маш.-ч	1,47	0,49
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.04.08-0013	Масло каменноугольное для пропитки древесины	т	0,006	0,002
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,01	
25.1.01.05-0011	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	30	10

».

1.22. В сборнике 29 «Тоннели и метрополитены»:

1.22.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.22.1.1. В подразделе 1.3 «ПРОХОДКА ТОННЕЛЕЙ И ВЫРАБОТОК» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-074 «Проходка тоннелей некругового сечения до 20 м2 способом сплошного забоя без буровых рам при монолитной обделке с устройством временной крепи при деревянной или армоцементной затяжке без разборки» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 29-01-074 Проходка тоннелей некругового сечения до 20 м2 способом сплошного забоя без буровых рам при монолитной обделке с устройством временной крепи при деревянной или армоцементной затяжке без разборки**

Состав работ:

Для норм с 29-01-074-01 по 29-01-074-05:

01. Разработка грунта с погрузкой.

02. Заготовка и установка элементов крепи при деревянной затяжке.

Для норм с 29-01-074-06 по 29-01-074-10:

01. Разработка грунта с погрузкой.

02. Заготовка и установка элементов крепи при армоцементной затяжке.

Измеритель: 100 м3

Проходка тоннелей некругового сечения до 20 м2 способом сплошного забоя без буровых рам при монолитной обделке с устройством временной крепи при деревянной затяжке без разборки в грунтах группы:

29-01-074-01 5
29-01-074-02 6-7
29-01-074-03 8
29-01-074-04 9
29-01-074-05 10-11

Проходка тоннелей некругового сечения до 20 м2 способом сплошного забоя без буровых рам при монолитной обделке с устройством временной крепи при армоцементной затяжке без разборки в грунтах группы:

29-01-074-06 5
29-01-074-07 6-7
29-01-074-08 8
29-01-074-09 9
29-01-074-10 10-11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-074-01	29-01-074-02	29-01-074-03	29-01-074-04	29-01-074-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	322	341			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч			378	445	509
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-035	Машины погрузочные электрические на гусеничном ходу для горизонтальных выработок с рабочим органом "нагребающие лапы" производительностью 3 м3/мин	маш.-ч	17,11	17,58	20,25	20,25	20,25
91.03.15-003	Установки бурильные пневматические на гусеничном ходу для сечения 10-34 м2 при работе в выработках горизонтальных и наклонных	маш.-ч	6,99	16,01	29,52	47,1	61,23
91.04.01-046	Молотки бурильные тяжелые при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч			9,77	17,43	25,75
91.06.03-033	Лебедки вспомогательные шахтные с тяговым усилием 13,73 кН (1,4 т)	маш.-ч	1,54	1,44	1,54	1,69	1,84
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	18,84	50,87			
91.21.19-012	Станки для заточки бурового инструмента	маш.-ч	0,12	0,62	1,47	4,28	6,38
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч			9,77	17,43	25,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06	Коронка для бурения взрывных скважин	шт	П	П	П	П	П
01.4.01.06	Коронка трехперая штыревая	шт			П	П	П
01.4.03.04	Сталь буровая шестигранная пустотелая	кг			П	П	П
01.7.03.01-0001	Вода	м3	7,28	9,66	13,9	21,9	39,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,048	2,688	2,688	2,688	2,688
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,032	0,053	0,088	0,124	0,142
01.7.09.01	Аммонит № 6 ЖВ	т	0,073	0,12			
01.7.09.02-0001	Детонит в патронах, диаметр 28 мм	т			0,158	0,229	0,315
01.7.09.02-0033	Электродетонаторы ЭД-3Д	1000 шт	0,043	0,071	0,118	0,166	0,191
01.7.09.03-0001	Провод АПРН для взрывных работ, марка ВП	1000 м	0,086	0,086	0,143	0,143	0,183
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,01	0,009	0,009	0,009	0,009
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0265	0,0296	0,0384	0,0523	0,073
11.1.02.09-0003	Стойки рудничные хвойных пород (сосна, пихта), длина 0,9-4 м, диаметр 7-24 см	м3	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
11.1.03.05-0064	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт II	м3	3,06	2,67	2,67	2,67	2,67
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,118	0,118	0,118	0,118	0,118
26.1.01.07	Металлоконструкции для проходческих работ	т	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-074-06	29-01-074-07	29-01-074-08	29-01-074-09	29-01-074-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	374	385			
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч			432	488	554
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-035	Машины погрузочные электрические на гусеничном ходу для горизонтальных выработок с рабочим органом "нагребающие лапы" производительностью 3 м3/мин	маш.-ч	17,27	17,74	20,25	20,25	20,25
91.03.15-003	Установки бурильные пневматические на гусеничном ходу для сечения 10-34 м2 при работе в выработках горизонтальных и наклонных	маш.-ч	6,99	16,01	29,67	47,1	61,23
91.04.01-046	Молотки бурильные тяжелые при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч			9,75	17,43	25,75
91.06.03-033	Лебедки вспомогательные шахтные с тяговым усилием 13,73 кН (1,4 т)	маш.-ч	0,37	0,41	0,51	0,66	0,81
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой	маш.-ч	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	сварки, сварочный ток до 350 А						
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	18,84	50,87			
91.21.19-012	Станки для заточки бурового инструмента	маш.-ч	0,12	0,62	1,47	4,28	6,38
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч			9,75	17,43	25,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06	Коронка для бурения взрывных скважин	шт	П	П	П	П	П
01.4.01.06	Коронка трехперая штыревая	шт			П	П	П
01.4.03.04	Сталь буровая шестигранная пустотелая	кг			П	П	П
01.6.01.06	Плиты армоцементные	м3	2,12	1,74	1,74	1,74	1,74
01.7.03.01-0001	Вода	м3	7,32	9,72	13,9	21,9	39,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,336	0,336	0,336	0,336	0,336
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,032	0,053	0,088	0,124	0,142
01.7.09.01	Аммонит № 6 ЖВ	т	0,073	0,12			
01.7.09.02-0001	Детонит в патронах, диаметр 28 мм	т			0,158	0,229	0,315
01.7.09.02-0033	Электродетонаторы ЭД-3Д	1000 шт	0,043	0,071	0,118	0,166	0,191
01.7.09.03-0001	Провод АПРН для взрывных работ, марка ВП	1000 м	0,086	0,086	0,14301	0,14301	0,18318
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,00413	0,00723	0,01603	0,02995	0,05064
11.1.02.09-0003	Стойки рудничные хвойных пород (сосна, пихта), длина 0,9-4 м, диаметр 7-24 см	м3	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
26.1.01.07	Металлоконструкции для проходческих работ	т	П	П	П	П	П

».

1.22.1.2. В подразделе 1.3 «ПРОХОДКА ТОННЕЛЕЙ И ВЫРАБОТОК» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-098 «Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческих механизированных комплексов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-01-098 Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческих механизированных комплексов

Состав работ:

01. Механизированная разломка и доработка бетонной ограждающей конструкции.
02. Укрупнительная сборка элементов опорной металлоконструкции, стартового кольца, ниппельного и адаптерного кольца.
03. Монтаж стартового кольца с бетонированием.
04. Демонтаж распорной металлоконструкции стартового кольца.
05. Монтаж и демонтаж ниппельного кольца, упорной рамы, адаптерного кольца, опорных металлоконструкций по железобетонным опорам.
06. Подача и перемещение железобетонных блоков в рабочую зону.
07. Передвижка тоннелепроходческого механизированного комплекса к забою с разработкой грунта, укладка сборной железобетонной обделки.
08. Перемонтаж (демонтаж и монтаж) рельс для продвижения защитовой платформы.
09. Демонтаж бетонных блоков торцевой стены.
10. Монтаж и демонтаж железобетонных блоков полукольца.
11. Вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса.
12. Демонтаж упорной металлоконструкции, металлоконструкций ложа тоннелепроходческим механизированным комплексом.
13. Разломка бетона между полукольцами и бетонным ложем.

Измеритель: шт

29-01-098-01 Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса с гидропригрузом диаметром свыше 5,4 до 6,5 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-098-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	4 600,41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	506,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.01.05-089	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 1,25 м3	маш.-ч	17,88
91.02.03-001	Гидромолоты на базе экскаватора на пневмоколесном ходу массой до 20 т, вес ударной части до 1 т	маш.-ч	17,88
91.03.19-092	Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	69,8
91.04.01-071	Установки буровые перфораторного бурения глубина бурения до 25 м, диаметр скважин 48-60 мм при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	25,2
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	3,78
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	17,64
91.07.02-012	Автобетононасосы, производительность 90 м3/ч	маш.-ч	36,96
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	36,96
91.07.10-011	Растворонагнетатели с электродвигателем, производительность 4 м3/ч, дальность подачи по горизонтали 200 м, дальность подачи по вертикали 60 м	маш.-ч	6,35
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	8,74
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,83
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	133,68
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	295,75
91.21.19-025	Станки для резки огнеупоров, диаметр диска до 500 мм	маш.-ч	433,56
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	427,66
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	5,16
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч	25,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	111,92
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	11,09
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	5,6
01.7.03.01-0001	Вода	м3	105,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	113,1
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	151,7
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	267,27
01.7.15.01	Анкеры	т	0,459
01.7.15.02-0047	Болты анкерные с гайкой стальные фрикционные расклинивающиеся, с наружной резьбой М12, диаметр 20 мм, длина 150 мм	100 шт	1,44
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т	0,95
01.7.15.03	Болты с гайками и шайбами	т	1,16
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00578
01.7.17.06-0013	Круг алмазный отрезной сегментный, диаметр 800 мм, сегмент 4,8х10х40 мм	шт	2,2
01.7.17.06-1028	Диск алмазный для настенных пил, диаметр 1600 мм	шт	3,86
01.7.17.07-0051	Круг шлифовальный прямого профиля, марка шлифовального материала 25А, размеры 100х20х20 мм	шт	13,88
01.7.17.09-1170	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное по железобетону с быстросъемным хвостовиком для бурения на станине в мокром режиме, лазерная пайка сегментов, длина 430 мм, диаметр 102 мм	шт	23,08
01.7.17.09-1242	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-max для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 320 мм, диаметр 14 мм	шт	1,2
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	34,11
04.3.01.10	Раствор тампонажный	м3	3,53
05.1.02.02	Блоки и тюбинги железобетонные	м3	51,17
08.3.03.06-0001	Проволока вязальная	кг	15,07
08.3.04.01-1024	Катанка из углеродистой стали, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-9 мм	т	2,51
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т	0,017
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	0,163
08.4.03.03	Сталь арматурная периодического профиля	т	1,16
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,05
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,21
11.1.03.06	Доски обрезные	м3	0,06
11.1.03.06-0116	Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	0,6
11.1.03.06-0120	Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,48
11.2.04.06	Клинья деревянные	м3	2,01
11.3.03.15	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые	шт	199
26.1.01.02	Комплекты болтовые со сферическими шайбами	компл	41,4

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1.22.1.3. В подразделе 1.4 «ПРОХОДКА НАКЛОННЫХ И ВОССТАЮЩИХ ВЫРАБОТОК» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-112 «Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса с грунтопригрузом диаметром до 11,5 м в наклонных тоннелях» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-01-112 Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса с грунтопригрузом диаметром до 11,5 м в наклонных тоннелях

Состав работ:

01. Укрупнительная сборка элементов опорной металлоконструкции, стартового кольца и адаптерного кольца.
02. Монтаж стартового кольца.
03. Демонтаж распорной металлоконструкции стартового кольца.
04. Монтаж и демонтаж упорной рамы, адаптерного кольца, опорных металлоконструкций по железобетонным опорам.
05. Подача и перемещение железобетонных блоков в рабочую зону.
06. Передвижка к забою с разработкой грунта комплексом, укладка сборной железобетонной обделки тоннелепроходческим механизированным комплексом.
07. Монтаж и демонтаж железобетонных блоков полукольца.

Измеритель: шт

29-01-112-01 Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса с грунтопригрузом диаметром до 11,5 м в наклонных тоннелях

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-112-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	4 100,97
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	250,89
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	679,18
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	1 815,42
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1 200,24
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	155,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.03.19-092	Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	181,83
91.04.01-071	Установки буровые перфораторного бурения глубина бурения до 25 м, диаметр скважин 48-60 мм при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	15,12
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	125,2
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	10,93
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	150,38
91.19.08-019	Насосы, производительность 300 м3/ч, напор 30 м, мощность 45 кВт	маш.-ч	158,64
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	73,55
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч	15,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	647,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	11,32
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	3,36
01.4.03.01-0011	Порошок (глинопорошок) бентонитовый для приготовления буровых растворов, выход раствора 12,0-15,0 м3/т	т	4,64
01.4.03.03	Пенный реагент	кг	П
01.7.03.01-0001	Вода	м3	916
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	27,33
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	566,73
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	312,69
01.7.15.01	Анкеры	т	0,115
01.7.15.01-1491	Анкеры стальные оцинкованные распорные для высоких нагрузок с шестигранной головкой, диаметр М24, длина 235 мм	10 шт	1,92
01.7.15.03	Болты с гайками и шайбами	т	4,19
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,004
01.7.17.07-0051	Круг шлифовальный прямого профиля, марка шлифовального материала 25А, размеры 100х20х20 мм	шт	19
01.7.17.09-0069	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм	шт	2,54
05.1.02.02	Блоки и тюбинги железобетонные	м3	169,56

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

07.2.07.12	Элементы конструктивные зданий и сооружений	т	4,67	
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т	0,515	
08.3.04.01-1024	Катанка из углеродистой стали, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-9 мм	т	0,015	
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	1,01	
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,85	
11.1.03.06	Доски обрезные	м3	0,37	
11.2.04.06	Клинья деревянные	м3	2,84	
26.1.01.02	Комплект болтовой для тоннелей	компл	79,2	
26.1.01.03-0011	Планки стальные прижимные, длина 3000 мм, ширина 31 мм, толщина 1,5 мм	т	0,36	».

1.22.1.4. В подразделе 1.9 «УСТРОЙСТВО ВНУТРЕННИХ КОНСТРУКЦИЙ» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-210 «Устройство внутренних конструкций тоннелей из сборного железобетона» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-01-210 Устройство внутренних конструкций тоннелей из сборного железобетона

Состав работ:

Для нормы 29-01-210-01:

01. Установка металлических опор.
02. Монтаж сборных элементов.
03. Сверление отверстий в ребрах тюбингов.

Для норм с 29-01-210-02 по 29-01-210-04:

01. Монтаж сборных элементов.

Измеритель: 100 м3

Устройство внутренних конструкций тоннелей:

29-01-210-01 пешеходных платформ из сборного железобетона
29-01-210-02 перекрытий из сборных железобетонных плит
29-01-210-03 покрытие водоотводных канав железобетонными плитами
29-01-210-04 Устройство внутренних конструкций тоннелей, станционных платформ из сборного железобетона

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-210-01	29-01-210-02	29-01-210-03	29-01-210-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				777
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	2 170	2 700	1 890	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч				166
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.14-025	Краны переставные, грузоподъемность 1 т	маш.-ч				166
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	428	705		
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	3,81			
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	21,7	27	18,9	18,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	20,69			
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	7,78			
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,34			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,2			
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	П			
04.3.01.09	Раствор готовый цементный	м3	7,04	7,75		4,1
04.3.02.04	Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона	м3	4,61			
05.1.06.14	Плиты перекрытий и покрытий железобетонные	м3		100,5	100,5	
08.4.03.03	Арматура	т	П			
26.1.01.07	Плиты железобетонные платформ метрополитена	м3	100,5			100,5
26.1.01.07	Металлоконструкции для проходческих работ	т	13			».

1.22.1.5. В подразделе 2.3 «МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» раздела 2 «ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-02-034 «Монолитные бетонные и железобетонные

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

прогоны, плиты и лотки тоннелей, фундаменты под оборудование и бетонные основания под лоток» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-02-034 Монолитные бетонные и железобетонные прогоны, плиты и лотки тоннелей, фундаменты под оборудование и бетонные основания под лоток

Состав работ:

Для норм с 29-02-034-01 по 29-02-034-02, с 29-02-034-05 по 29-02-034-08:
01. Установка и разборка опалубки.
02. Установка арматуры.
03. Укладка бетона.
04. Уход за бетоном.
05. Затирка открытых поверхностей после распалубки.

Для нормы 29-02-034-03:
01. Заготовка, установка и разборка поддерживающих лесов опалубки.
02. Установка и разборка опалубки.
03. Установка арматуры.
04. Укладка бетона.
05. Уход за бетоном.
06. Затирка открытых поверхностей после распалубки.

Для нормы 29-02-034-04:
01. Затирка открытых поверхностей после распалубки.
02. Уход за бетоном.
03. Укладка бетона.
04. Установка и разборка опалубки.

Для норм с 29-02-034-09 по 29-02-034-12:
01. Изготовление щитов опалубки.
02. Изготовление раскосов и подкосов из бруса.
03. Подача элементов опалубки в зону складирования.

Для норм с 29-02-034-13 по 29-02-034-16:
01. Монтаж щитов торцевой опалубки.
02. Монтаж поддерживающих конструкций под щиты опалубки откосов.
03. Монтаж щитов поддерживающей опалубки откосов.
04. Демонтаж щитов торцевой опалубки.
05. Демонтаж щитов поддерживающей опалубки откосов.
06. Демонтаж поддерживающих конструкций под щиты опалубки откосов.
07. Укладка бетона.
08. Уход за бетоном.

Измеритель: 100 м3 (нормы с 29-02-034-01 по 29-02-034-08); 100 м2 (нормы с 29-02-034-09 по 29-02-034-16)

	Устройство монолитных железобетонных фундаментных прогонов площадью сечения:
29-02-034-01	до 2 м2
29-02-034-02	свыше 2 м2
29-02-034-03	Устройство монолитных железобетонных плит наклонного хода
	Устройство монолитных лотков тоннеля:
29-02-034-04	бетонных
29-02-034-05	железобетонных
29-02-034-06	Устройство монолитных железобетонных смотровых ям в тупиках
	Устройство монолитных железобетонных фундаментов:
29-02-034-07	под редукторы
29-02-034-08	под эскалаторы
	Изготовление деревянной опалубки и поддерживающих конструкций для устройства бетонного основания в котлованах под лоток шириной до 40 м, толщина основания:
29-02-034-09	до 200 мм
29-02-034-10	свыше 200 мм
	Изготовление деревянной опалубки и поддерживающих конструкций для устройства бетонного основания в котлованах под лоток шириной свыше 40 м, толщина основания:
29-02-034-11	до 200 мм
29-02-034-12	свыше 200 мм
	Устройство бетонного основания в котлованах под лоток шириной до 40 м, толщина основания:
29-02-034-13	до 200 мм
29-02-034-14	свыше 200 мм
	Устройство бетонного основания в котлованах под лоток шириной свыше 40 м, толщина основания:
29-02-034-15	до 200 мм
29-02-034-16	свыше 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-034-01	29-02-034-02	29-02-034-03	29-02-034-04	29-02-034-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	364	227	1 170	93,4	212
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,73	5,34	23,46	4,83	4,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,3	2,14	9,39	1,83	2,25
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	44,5	44,5	65	41,3	55
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	6,43	3,2	14,07	3	2,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2,5	1,8	2,5	2,5	2,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			23,568		
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	32,5	24,3	33,9	43,9	43,8
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	2,1	1,6	8,5	1,3	1,3
01.7.12.05-1018	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 550 г/м2	м2	24,4	18,2	25,5	33	33
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0055	0,0032	0,0057	0,0055	0,0055
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3	2	1,5	2	2	2
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,0035	0,0026	0,0145		
04.3.01.09-0015	Раствор готовый кладочный, цементный, М150	м3	0,11	0,07	0,4		
04.3.02.04	Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона	м3	101,5	101,5	101,5	102	101,5
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т			0,186		
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,083	0,034	0,085		0,054
08.4.03.03	Арматура	т	П	П	П		П
11.1.02.09-0003	Стойки рудничные хвойных пород (сосна, пихта), длина 0,9-4 м, диаметр 7-24 см	м3			8,02		
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	54,8	32,5	191	16,7	16,7
11.1.03.06-0080	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV	м3			7,56		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-034-06	29-02-034-07	29-02-034-08	29-02-034-09	29-02-034-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				5,18	5,72
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	396	317	667		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				0,82	0,95
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч				3,64	3,73
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч				0,72	1,04
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,02	6,77	19,15	0,46	0,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,01	2,71	7,66	0,31	0,32
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	44,5	16	21,5		
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	3,01	4,06	11,49	0,15	0,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,5	2,5	2,5		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,552	0,696		2,92	3,03
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	32,5	32,5	32,5		
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	2,1	2,1	2,1		
01.7.12.05-1018	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 550 г/м2	м2	24,4	24,4	24,4		
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,003	0,01	0,019	0,004	0,003
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3		2	2		
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,0035	0,0035	0,0035		
04.3.01.09-0015	Раствор готовый кладочный, цементный, М150	м3	0,08	0,12	0,38		
04.3.02.04	Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона	м3	101,5	101,5	101,5		
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,013	0,022	0,027		
08.4.03.03	Арматура	т	П	П	П		
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3				0,12	0,12
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3				0,44	0,47

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

11.1.03.06	Щиты из досок	м2	36,8	57,1	188		
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,36				
11.1.03.06-0080	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV	м3		0,46			
11.1.03.06-0121	Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3				0,99	1,04

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-034-11	29-02-034-12	29-02-034-13	29-02-034-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	3,86	4,31	34,83	40,54
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,62	0,72	2,03	2,49
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	2,67	2,74	21,15	23,78
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч			11,01	13,2
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,57	0,85	0,64	1,07
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,33	0,36	0,95	1,39
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,24	0,24	0,26
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч			0,63	1,04
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч			9,4	9,4
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,11	0,12	0,08	0,09
91.21.19-023	Станки для гибки и резки арматуры, мощность 5,5 кВт	маш.-ч			0,18	0,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,13	2,2	2,69	4,03
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2			40	40
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2			28	28
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,003	0,002	0,001	0,001
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3			15,22	25,38
08.4.03.03	Арматура	т			0,01	0,01
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,09	0,09		
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,33	0,35	0,12	0,12
11.1.03.06	Щиты из досок	м2			П	П
11.1.03.06-0121	Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,74	0,78		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-034-15	29-02-034-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	29,93	35,02
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,9	2,36
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	18,79	21,11
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	8,6	10,48
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,64	1,07
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,86	1,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,18	0,2
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	0,62	1,04
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	9,4	9,4
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,06	0,07
91.21.19-023	Станки для гибки и резки арматуры, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,13	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,94	3,49
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	40	40
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	28	28
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,001	0,001
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	15,24	25,37
08.4.03.03	Арматура	т	0,006	0,006
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,09	0,02
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	П	П

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1.22.1.6. В подразделе 2.3 «МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» раздела 2 «ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-02-048 «Устройство железобетонных обойм трубопроводов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-02-048 Устройство железобетонных обойм трубопроводов

Состав работ:

01. Устройство песчаной подушки.
02. Устройство бетонной подготовки.
03. Изготовление раскрепляющих элементов.
04. Изготовление щитов опалубки.
05. Устройство и разборка опалубки.
06. Изготовление и монтаж опор трубы.
07. Армирование железобетонной обоймы отдельными стержнями с заготовкой арматуры.
08. Бетонирование железобетонной обоймы.
09. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

Измеритель: 100 м3

29-02-048-01 Устройство железобетонных обойм трубопроводов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-048-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	2 328,56
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	493,99
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	447,59
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	1 247,24
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	139,74
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	29,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	19,08
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	14,84
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	15,37
91.08.09-023	Трамбовки пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	13,78
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	10,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	62
91.21.19-023	Станки для гибки и резки арматуры, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	492,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,217
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	120,83
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м	1 483,84
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	117,65
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	156,86
01.7.12.05-1018	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 550 г/м2	м2	117,65
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,111
01.7.15.14-0092	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 6 мм, длина 90 мм	кг	110,23
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3	23
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	26,29
04.3.02.04	Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона	м3	101,5
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,053
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	2,915
08.4.03.03	Арматура	т	П
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,26
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	13,14
11.2.11.06-1031	Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с одной стороны и сетчатую поверхность с другой стороны, сорт I/I, толщина 18 мм	м3	0,37
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	79,49

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1.22.1.7. В подразделе 3.1 «УСТРОЙСТВО ПУТИ В ТОННЕЛЕ» раздела 3 «УСТРОЙСТВО ПУТИ» таблицу ГЭСН 29-03-020 «Установка путевых, сигнальных знаков и реперных табличек в тоннеле» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-03-020 Установка путевых, сигнальных знаков и реперных табличек в тоннеле

Состав работ:

Для норм с 29-03-020-01 по 29-03-020-02:
01. Разметка и пробивка отверстий в бетоне.
02. Приготовление раствора.
03. Установка пробок на растворе.
04. Установка путевых, сигнальных знаков и реперных табличек.

Для норм с 29-03-020-03 по 29-03-020-04:
01. Очистка от ржавчины, масел и грязи поверхности чугунного тюбинга.
02. Изготовление опалубки, установка ее и раскрепление.
03. Приготовление бетонной смеси вручную и укладка в опалубку.
04. Заготовка и установка деревянных пробок.
05. Разборка опалубки.
06. Установка путевых, сигнальных знаков и реперных табличек.

Измеритель: км пути

Установка путевых, сигнальных знаков и реперных табличек в тоннеле с железобетонной обделкой на участках пути:
29-03-020-01 прямых
29-03-020-02 кривых

Установка путевых, сигнальных знаков и реперных табличек в тоннеле с чугунной обделкой на участках пути:
29-03-020-03 прямых
29-03-020-04 кривых

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-03-020-01	29-03-020-02	29-03-020-03	29-03-020-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	140,1	379,87	229,17	635,9
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	6,18	17,71	26,53	78,3
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	66,96	181,08	101,32	278,8
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	3,06	9,09	3,06	9,09
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	63,9	171,99	98,26	269,71
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.09.02-002	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1,4 м3	маш.-ч	0,97	2,74	4,14	12,14
91.09.12-041	Ключи путевые универсальные при работе от передвижной электростанции	маш.-ч	46,2	137,5	75,6	225
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	21,45	63,83	33,21	98,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.5.03.03	Знаки и таблички эмалированные	шт	84	250	84	250
01.5.03.03	Знаки и таблички неэмалированные	шт	36	67	36	67
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,021	0,06		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	55,81	155,03	86,43	243,38
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	17,8	24,4	29,2	40,1
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5,78	17,2	5,78	17,2
01.7.15.07-0091	Дюбель-гвозди стальные оцинкованные с шайбами, диаметр 4,5 мм, длина 30-50 мм	кг	1,44	2,68	1,44	2,68
01.7.15.14-0211	Шурупы самонарезающие стальные с потайной головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм	100 шт	1,44	2,68	1,44	2,68
01.7.17.06-0091	Круг отрезной плоский, размеры 125х2,5х22 мм	шт	2	4	2	4
01.7.17.09-1090	Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком, оснащенное пластинами из твердого сплава карбида вольфрама, диаметр 8 мм, длина 120 мм	шт	1	2	1	2
02.2.01.02-1042	Гравий М 400-1000, фракция 5(3)-10 мм	м3			1,39	4,15
02.3.01.02	Пески для строительных работ природные	м3	0,213	0,612		
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3			1,06	3,15
03.2.01.01-0032	Портландцемент общестроительный ЦЕМ I 32,5Б	т	0,055	0,157		
03.2.01.02-0012	Портландцемент с минеральными добавками	т			0,561	1,67

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	общестроительный ЦЕМ II 32,5Н					
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,27	0,8	0,27	0,8
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	180,76	536	180,76	536
11.1.03.05-0074	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 4-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт IV	м3	0,013	0,013	0,473	1,323
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	1,4	1,4	1,4	1,4
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007

».

1.22.1.8. В подразделе 3.2 «УСТРОЙСТВО ПУТИ НА ПОВЕРХНОСТИ» раздела 3 «УСТРОЙСТВО ПУТИ» таблицу ГЭСН 29-03-041 «Укладка и балластировка стрелочных переводов на поверхности» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-03-041 Укладка и балластировка стрелочных переводов на поверхности

Состав работ:

Для нормы 29-03-041-01:
01. Сортировка и отбор рельсов, переводных брусьев и шпал.
02. Гнутье рельсов.
03. Предварительная сборка, разборка и маркировка деталей.
04. Укладка стрелочного перевода.
05. Транспортировка шпал, переводных брусьев, скреплений, деталей стрелочного перевода.

Для нормы 29-03-041-02:
01. Сортировка и отбор рельсов, переводных брусьев и шпал.
02. Гнутье рельсов.
03. Предварительная сборка, разборка и маркировка деталей.
04. Укладка стрелочного перевода.
05. Установка противоугонов.
06. Транспортировка шпал, переводных брусьев, скреплений, деталей стрелочного перевода.

Для норм с 29-03-041-03 по 29-03-041-04:
01. Грохочение щебня.
02. Балластировка.
03. Окончательная подъемка и рихтовка.

Измеритель: стрелочный перевод

Укладка на поверхности стрелочных переводов:
29-03-041-01 М1/5
29-03-041-02 М1/9

Балластировка на поверхности стрелочных переводов:
29-03-041-03 М1/5
29-03-041-04 М1/9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-03-041-01	29-03-041-02	29-03-041-03	29-03-041-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	198	349		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			147	221
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,49	0,95	21,4	29,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.03.11-004	Тележки монтажные перегонные открытого способа работ	маш.-ч	3,26	7,03		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,46		
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	6,8	4,08	61,25	93,2
91.09.02-006	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1 м3	маш.-ч	6,69	10,41		
91.09.03-032	Тележки подвижные для перегонных тоннелей	маш.-ч			21,4	29,8
91.09.10-051	Шпалоподбойки электрические	маш.-ч			81,67	124,27
91.09.12-041	Ключи путевые универсальные при работе от передвижной электростанции	маш.-ч		18,4		
91.09.12-101	Станки рельсорезные	маш.-ч	4,62	4,77		
91.09.12-102	Станки рельсосверлильные, мощность 1,15 кВт	маш.-ч	6,57	9,33		
91.09.12-514	Рельсогибы, усилие гиба до 36 т	маш.-ч	9,23	9,54		
91.09.13-504	Мотовозы широкой колеи, мощность до 198 кВт (270 л.с.)	маш.-ч			10,7	14,9
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч	0,49	0,49		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,49	0,49		
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,71	0,48		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,57	4,67		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,002	0,002		
01.3.01.04-1000	Мазут топочный 100	т	0,004	0,004		
01.3.04.08-0014	Масло креозотовое	т	0,016	0,02		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,9624	5,6264		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	6	4,2		
02.2.04.01	Балласты	м3			37,9	52,6
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,3	0,3		
25.1.01.02-0022	Брус из древесины лиственных пород, пропитанный, для стрелочных переводов	м3	5,17	8,2		
25.1.01.05	Шпалы и полушпалы пропитанные	шт	2	14		
25.1.03.03-0011	Противоугон пружинный к железнодорожным рельсам, тип П-50	т		0,15		
25.1.03.06-0033	Шайбы пружинные путевые одновитковые исполнение 1, диаметр отверстия М27	т	0,003	0,002		
25.1.04.04-0001	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М22, длина 135 мм, 140 мм, с гайкой диаметром М22	т	0,03			
25.1.04.04-0002	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24	т		0,02		
25.1.04.07-0003	Шурупы путевые с четырехгранной головкой, диаметр М24, длина 170 мм	т	0,28	0,48		
25.1.05.01-0004	Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50	шт	14,92	8,95104		
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи	м	36,3			
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50	м		47,8		
25.1.06.15	Переводы стрелочные	компл	1	1		
26.1.02.03-0002	Накладки переходные для стыка рельсов, типа Р50/Р65	компл		3		
26.1.02.03-0021	Подкладка крепления рельса, тип «Метро» Р50	шт	68	99,6		

».

1.23. В сборнике 30 «Мосты и трубы»:

1.23.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.23.1.1. В подразделе 2.3 «ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ» раздела 2 «ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ МОСТОВ» таблицу ГЭСН 30-02-025 «Устройство монолитных железобетонных пролетных строений мостов и путепроводов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 30-02-025 Устройство монолитных железобетонных пролетных строений мостов и путепроводов

Состав работ:

Для нормы 30-02-025-01:

01. Монтаж и демонтаж поддерживающих устройств под опалубку.
02. Монтаж и демонтаж щитов опалубки.
03. Изготовление, установка и снятие элементов из брусьев.
04. Подача материалов на пролетное строение.
05. Подготовка опалубки к бетонированию- смазка, очистка, проклейка стыков.
06. Установка закладных деталей и направляющих для виброрейки.
07. Установка бетонных подкладок.
08. Установка температурных трубок.
09. Укладка бетонной смеси в конструкции.
10. Монтаж, демонтаж и очистка бетоновода.
11. Уход за бетоном.
12. Очистка автобетононасоса водой.

Для нормы 30-02-025-02:

01. Заготовка арматуры с сортировкой, частичным выпрямлением, резкой и гнутьем.
02. Установка арматуры отдельными стержнями.
03. Установка арматуры сетками.

Для нормы 30-02-025-03:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01. Установка анкерных деталей.
02. Изготовление и установка фиксаторов из арматурных стержней для каналообразователей.
03. Установка каналообразователей.
04. Установка и снятие контрольно-сливных трубок из ПВХ с установкой шаровых кранов.
05. Постановка и натяжение высокопрочных канатов.
Для нормы 30-02-025-04:
01. Промывка и заполнение каналов водой.
02. Установка и снятие контрольно-сливных трубок из ПВХ с установкой шаровых кранов с торцов.
03. Монтаж, демонтаж станции запрессовки.
04. Иъецирование каналов.

Измеритель: м3 (нормы 30-02-025-01, 30-02-025-04); т (нормы с 30-02-025-02 по 30-02-025-03)

30-02-025-01 Бетонирование монолитного железобетонного пролетного строения
30-02-025-02 Установка ненапрягаемой арматуры монолитного железобетонного пролетного строения
30-02-025-03 Установка и натяжение высокопрочной арматуры монолитного преднапряженного железобетонного пролетного строения
30-02-025-04 Инъецирование каналов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-02-025-01	30-02-025-02	30-02-025-03	30-02-025-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		31,83		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				17,41
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			49,29	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	21,61			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,46	0,41	7,64	0,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,01	0,13	4,46	0,2
91.05.09-005	Краны на специальном шасси автомобильного типа, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,56	0,28	2,97	
91.06.01-007	Домкраты гидравлические, грузоподъемность до 500 т	маш.-ч			2,21	
91.06.09-041	Машины для выдачи пучка арматуры, усилие 16 т	маш.-ч			1,67	
91.07.02-012	Автобетононасосы, производительность 90 м3/ч	маш.-ч	0,68			
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	1,15			
91.07.04-041	Виброрейки	маш.-ч	0,57			
91.07.11-001	Установки инъекционные для нагнетания цементных растворов, давление 7 МПа, при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч				3,59
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	0,01			0,05
91.14.01-003	Автобетоносмесители, объем барабана 6 м3	маш.-ч	1,15			
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,17			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,49	0,55	0,08	
91.18.01-004	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 м3/мин	маш.-ч	0,05			
91.19.10-001	Станции насосные гидравлические для привода гидравлических механизмов, давление до 50 МПа	маш.-ч			1,78	
91.21.12-004	Ножницы электрические	маш.-ч			0,05	
91.21.19-023	Станки для гибки и резки арматуры, мощность 5,5 кВт	маш.-ч		1,7		
91.21.19-026	Станки для рубки арматуры гидравлические с электродвигателем, мощность 4 кВт	маш.-ч		0,95	0,36	
91.21.19-035	Станки трубонарезные электромеханические для нарезки резьбы, мощность двигателя до 8 кВт	маш.-ч			0,21	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0022	Смазка эмульсол	кг	0,0028			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,004			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,02			
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,02			1
01.7.06.01-0008	Ленты герметизирующие, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с двух сторон, с липким слоем с двух сторон и антиадгезионным покрытием, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм	м			8,2	
01.7.06.03-0022	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 50 мм, толщина 0,08 мм	м	2,3			
01.7.07.12-0022	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм	м2	1,76			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,35	0,18	0,34	
01.7.12.05-1004	Геополотно нетканое полипропиленовое,	м2	0,97			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 200 г/м2					
01.7.15.02-0046	Болты анкерные с гайкой стальные фрикционные расклинивающиеся, с наружной резьбой М12, диаметр 20 мм, длина 110 мм	100 шт			0,04	
01.7.15.03-0043	Болты строительные анкерные с гайками	т	0,0001			
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,16			
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П			
01.7.19.01-0031	Шланг бетоновода, диаметр 125 мм	м	0,003			
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3	0,016			
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного строительства	м3	1,02			
04.3.01.09	Раствор цементный	м3				1,02
05.2.02.24-0051	Подкладка бетонная, размеры 50х50х70 мм	шт	8,82			
07.2.01.03-0032	Части закладные стальные разного назначения, масса до 4 т	т	0,00005		0,01	
07.3.02.11-0022	Тяга анкерная стальная, диаметр М42, длина 1000 мм, с двумя гайками М42 и квадратными шайбами М42	т	0,0011			
08.2.02.16	Канаты арматурные	кг			1 030	
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т	0,0069			
08.3.03.06-0001	Проволока вязальная	кг		6,73	4,75	
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,0001			
08.3.08.01-0025	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина большей полки 63-160 мм, толщина 5-6 мм	т	0,0008			
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,0025			
08.3.12.07-0001	Направляющие металлические для виброрейки (рельс-формы)	м	0,37			
08.4.01.01	Анкер клиновый стаканный	компл			П	
08.4.03.03	Арматура	т		1,024		
08.4.03.03-0034	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 16-18 мм	т			0,46	
11.1.03.01-0026	Бруски обрезные лиственных пород (береза, липа), естественной влажности, длина 2-3,75 м, ширина 20-70 мм, толщина 80-100 мм, сорт III	м3	0,03			
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3			0,02	
14.5.01.07-0134	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный	л			0,001	
14.5.03.01-0016	Краска порошковая для защиты внутренних поверхностей бытовых холодильников, электробытовых приборов П-ЭП-219, П-ЭП-219 (ОН), эпоксидная, пигментная, марок А, Б, цвет белый	т			0,0001	
18.1.10.01-0073	Клапан проходной 15кч33п, присоединение к трубопроводу муфтовое, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 20 мм	шт				2,58
18.1.10.01-0171	Вентиль, диаметр 32 мм	шт			0,94	
23.3.06.02-0003	Трубы стальные сварные оцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	0,02			
23.5.02.02-0055	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	м			47,9	
24.3.01.03-0012	Трубы гладкие жесткие, легкие, из самозатухающего ПВХ, номинальный диаметр 20 мм	м				5,2
24.3.01.03-0014	Трубы гладкие жесткие, легкие, из самозатухающего ПВХ, номинальный диаметр 32 мм	м			1,4	
24.3.05.13-0077	Седелка поворотная 360° электросварная с ответной нижней частью, ПЭ100, SDR11, диаметр 110х32 мм	шт			0,94	
26.1.01.07-0001	Бобышка прямая БМ20	шт			9	

».

1.23.1.2. В разделе 4 «СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ МОСТОВ» таблицы ГЭСН 30-04-007 «Укрупнительная сборка ортотропных плит», 30-04-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

008 «Конвейерно-тыловая сборка пролетных строений моста (на подмостях)», 30-04-009 «Надвижка пролетного строения моста методом скольжения» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 30-04-007 Укрупнительная сборка ортотропных плит

Состав работ:

01. Сборка верхних, нижних, консольных ортотропных плит на стенде.
02. Снятие верхних, нижних, консольных ортотропных плит со стенда.
03. Установка высокопрочных болтов.
04. Пескоструйная очистка для установки накладок и устройства стыков ортотропных плит в местах их соединения при монтаже.
05. Автоматическая сварка стыков.
06. Ручная электродуговая сварка роспусков.

Измеритель: т металлоконструкций

30-04-007-01 Укрупнительная сборка ортотропных плит

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-04-007-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	18,44
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-007	Краны козловые, грузоподъемность 65 т, высота подъема крюка 24 м	маш.-ч	1,87
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,01
91.17.03-021	Печи нагревательные на дизельном топливе передвижные, объем бака 0,5 м3	маш.-ч	0,13
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	2,03
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,89
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,66
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	2,47
91.21.19-039	Ножницы электрогидравлические для резки арматуры, мощность 1,2 кВт	маш.-ч	0,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,02
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,145
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т	0,00006
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,99
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,27
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т	0,0042
01.7.11.06-0004	Флюс АН-348-А	кг	4,4
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,35
01.7.15.02	Болты высокопрочные	т	П
01.7.17.05-0021	Карборунд	кг	0,5284
01.8.02.06-1010	Флоат-стекло листовое М1, бесцветное, номинальная толщина 4 мм	м2	0,0947
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3	0,09053
07.3.02.03	Пролетные строения мостов стальные	т	П
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,004
10.2.02.04-0021	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 11-25 мм	т	0,00053
12.2.03.11-0012	Ткань стеклянная изоляционная, плотность 230 г/м2, толщина 0,2 мм	м2	0,5052
14.1.05.04-0106	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В	т	0,00013
14.4.02.04-0223	Краска масляная МА-22, белила цинковые	кг	0,29

Таблица ГЭСН 30-04-008 Конвейерно-тыловая сборка пролетных строений моста (на подмостях)

Состав работ:

01. Установка секций балок на стенд разборки для снятия транспортных креплений.
02. Укрупнительная сборка пролетных строений моста на стапеле с установкой ортотропных плит, диафрагм, поперечных связей.
03. Постановка высокопрочных болтов.
04. Пескоструйная очистка для установки накладок и устройства стыков в местах их соединения при монтаже.
05. Устройство подвесных подмостей.
06. Автоматическая сварка стыков главных балок и ортотропных плит.

Измеритель: т металлоконструкций

30-04-008-01 Конвейерно-тыловая сборка пролетных строений моста (на подмостях)

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-04-008-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	9,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-007	Краны козловые, грузоподъемность 65 т, высота подъема крюка 24 м	маш.-ч	2,49
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,03
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,35
91.17.03-021	Печи нагревательные на дизельном топливе передвижные, объем бака 0,5 м3	маш.-ч	0,04
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	1,31
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,35
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,17
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,91
91.19.10-001	Станции насосные гидравлические для привода гидравлических механизмов, давление до 50 МПа	маш.-ч	0,17
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	0,61
91.21.19-039	Ножницы электрогидравлические для резки арматуры, мощность 1,2 кВт	маш.-ч	0,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,2679
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,517
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т	0,00004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,498
01.7.11.04-0014	Проволока порошковая для дуговой сварки	т	0,00022
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,8
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т	0,00253
01.7.11.06-0004	Флюс АН-348-А	кг	2,6
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,5
01.7.15.02	Болты высокопрочные	т	П
01.7.17.05-0021	Карборунд	кг	0,0264
01.8.02.06-1010	Флоат-стекло листовое М1, бесцветное, номинальная толщина 4 мм	м2	0,0541
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3	0,0681
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0023
07.3.02.03	Пролетные строения мостов стальные	т	1
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,00035
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,0028
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,004
10.2.02.04-0021	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 11-25 мм	т	0,00178
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,0054
12.2.03.11-0012	Ткань стеклянная изоляционная, плотность 230 г/м2, толщина 0,2 мм	м2	0,1443
14.1.05.04-0106	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В	т	0,00011
14.4.02.04-0223	Краска масляная МА-22, белила цинковые	кг	0,0098

Таблица ГЭСН 30-04-009 Надвижка пролетного строения моста методом скольжения

Состав работ:

Для нормы 30-04-009-01:

01. Установка перильного ограждения аванбека.
02. Присоединение аванбека к пролетному строению.
03. Продольная надвижка пролетного строения в первом пролете.
04. Сборка и разборка аванбека.
05. Выверка строительного подъема пролетного строения.

Для нормы 30-04-009-02:

01. Продольная надвижка.
02. Выверка строительного подъема пролетного строения.

Измеритель: 10000 т.м

30-04-009-01	Надвижка пролетного строения моста методом скольжения с места сборки в первый пролет (до постоянной опоры)
30-04-009-02	На каждый последующий 1 м после первого пролета добавлять к норме 30-04-009-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-04-	30-04-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			009-01	009-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		80
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	400	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,45	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-007	Краны козловые, грузоподъемность 65 т, высота подъема крюка 24 м	маш.-ч	4,05	
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	88,87	27,27
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	795,42	245,41
91.06.01-006	Домкраты гидравлические, грузоподъемность до 350 т, ход поршня 2,1 м	маш.-ч	90,43	27,27
91.06.01-007	Домкраты гидравлические, грузоподъемность до 500 т	маш.-ч	1 241,86	371,87
91.17.03-021	Печи нагревательные на дизельном топливе передвижные, объем бака 0,5 м3	маш.-ч	0,05	
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	5,96	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,03	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,07	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,35	
91.19.10-001	Станции насосные гидравлические для привода гидравлических механизмов, давление до 50 МПа	маш.-ч	590,43	218,5
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	0,73	
91.21.22-121	Грохоты инерционные среднего типа	маш.-ч	0,04	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,0303	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,2463	
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т	0,00004	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	38,187	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,7	
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т	0,0065	
01.7.11.06-0004	Флюс АН-348-А	кг	6,7252	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	
01.7.17.05-0021	Карборунд	кг	0,1099	
01.8.02.06-1010	Флоат-стекло листовое М1, бесцветное, номинальная толщина 4 мм	м2	0,0425	
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3	0,03807	
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,0183	
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,0284	
10.2.02.04-0021	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 11-25 мм	т	0,00227	
12.2.03.11-0012	Ткань стеклянная изоляционная, плотность 230 г/м2, толщина 0,2 мм	м2	0,2264	
14.1.05.04-0106	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В	т	0,00044	
14.4.02.04-0223	Краска масляная МА-22, белила цинковые	кг	0,27	

».

1.23.1.3. В подразделе 7.2 «ВОДОПРОПУСКНЫЕ ТРУБЫ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО МЕТАЛЛА» раздела 7 «ТРУБЫ ВОДОПРОПУСКНЫЕ НА ГОТОВЫХ ФУНДАМЕНТАХ (ОСНОВАНИЯХ) И ЛОТКИ ВОДООТВОДНЫЕ» таблицу ГЭСН 30-07-012 «Укладка металлических гофрированных цельновитых водопропускных труб» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 30-07-012 Укладка металлических гофрированных цельновитых водопропускных труб

Состав работ:

01. Разгрузка готовых секций трубы: центральной, входной и выходной.
02. Установка трубы на подготовленное основание.
03. Совмещение оси проекции трубы с проектной осью с последующим закреплением в проектном положении.
04. Снятие хомутов с секций труб.
05. Обмазочная гидроизоляция наружных поверхностей трубы и соединительных хомутов в два слоя.
06. Оклеечная гидроизоляция соединительных хомутов.
07. Крепление соединительного хомута на секциях труб с помощью шпилек и гаек.

Измеритель: м

Укладка металлических гофрированных цельновитых водопропускных труб диаметром:

30-07-012-01 1 м
30-07-012-02 1,5 м

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

30-07-012-03 1,6 м
30-07-012-04 2 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-07-012-01	30-07-012-02	30-07-012-03	30-07-012-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	1,21	1,72	1,81	2,22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09	0,09	0,09	0,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
07.3.02.12	Трубы дорожные гофрированные металлические	м	П	П	П	П
11.1.03.01-0064	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт IV	м3	0,0023	0,0023	0,0023	0,0023
12.1.02.03-0196	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭПП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная прочность 700/550 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +130 °С, масса 4,7 кг/м2	м2	0,097	0,149	0,158	0,197
14.2.03.07-0001	Материал однокомпонентный на каучуково-смоляной основе, гидроизоляционный, антикоррозионный, высыхающего типа, для объектов транспортного и гражданского строительства	кг	4,38	6,568	7,01	8,756

».

1.23.1.4. В подразделе 8.12 «УСТРОЙСТВО ГАБИОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ» раздела 8 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 30-08-051 «Восстановление опор мостов методом инъецирования» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 30-08-051 Восстановление опор мостов методом инъецирования

Состав работ:

Для нормы 30-08-051-01:
01. Нанесение на тело опоры мест расположения скважин.
02. Бурение скважин с перестановкой бурового агрегата и установкой удлинителей.
03. Нагнетание воды в скважины.
04. Промывка скважин и продувка сжатым воздухом.
05. Установка штроб под вертикальные скважины.
06. Инъецирование скважин, заделка штроб и отверстий.
07. Транспортный плашкоут.
08. Плавучая платформа.
09. Плавучие подмости.

Для нормы 30-08-051-02:
01. Нанесение на тело опоры мест расположения скважин.
02. Бурение скважин с перестановкой бурового агрегата и установкой удлинителей.
03. Нагнетание воды в скважины.
04. Промывка скважин и продувка сжатым воздухом.
05. Установка анкеров.
06. Инъецирование скважин, заделка отверстий.
07. Транспортный плашкоут.
08. Плавучая платформа.
09. Плавучие подмости.

Измеритель: м3

Восстановление:
30-08-051-01 подводной части опор мостов методом инъецирования
30-08-051-02 надводной части опор мостов методом инъецирования

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-08-051-01	30-08-051-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	8,86	15,85
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,3	6,71
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.04.01-524	Установки буровые на гусеничном ходу, диаметр бурения 40-406 мм,	маш.-ч	1,53	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	глубина бурения до 30 м			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,01
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,01	0,03
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	0,01	0,06
91.06.03-056	Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч	1,04	2,96
91.07.09-011	Установки цементационные, производительность 4 м3/ч	маш.-ч	0,14	0,18
91.16.01-007	Электростанции передвижные, мощность 200 кВт	маш.-ч	1,04	2,96
91.18.01-015	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление 0,8 МПа (8 атм), производительность до 6,3 м3/мин	маш.-ч	1,53	0,51
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,39	5,9
91.20.11-012	Понтоны разгружающие, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	6,07	16,29
91.21.20-014	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне гидравлические, диаметр сверления 200-400 мм	маш.-ч		0,62
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.4.01.06	Коронки	шт	П	
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,258	0,26
01.7.08.05-0005	Добавка пластифицирующая к цементу	кг	0,22	0,22
02.3.01.02-1116	Песок природный для строительных работ II класс, мелкий	м3	0,073	0,074
03.2.02.09-0002	Портландцемент сульфатостойкий с минеральными добавками ЦЕМ II 42,5Н СС	т	0,11	0,11
04.3.01.09-0015	Раствор готовый кладочный, цементный, М150	м3	0,001	0,001
04.3.02.08-0020	Смеси сухие гидроизоляционные на полимерцементной основе для защиты поверхности бетонных, железобетонных конструкций и камня, эксплуатируемых в подземных условиях, класс В45 (М600), F300, W10-W20, крупность заполнителя до 0,70 мм, расход 3,5 кг/м2 при толщине слоя 2 мм	кг	7,98	7,85
05.1.05.16-0231	Якоря железобетонные, объем до 19,5 м3, расход арматуры до 50 кг/м3	м3	0,014	0,014
07.2.05.01-0021	Лестница металлическая одномаршевая без площадки, с ограждением высотой 1200 мм, высота подъема 3000 мм, ширина марша 600 мм	м	0,00309	0,01236
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,003	0,01
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,005	0,021
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	0,14	0,61
08.2.02.03-0036	Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 28 мм	10 м	0,031	0,13
11.1.02.05-0002	Лесоматериалы круглые хвойных пород для переработки, диаметр 20-24 см, сорт I-III	м3	0,0004	0,001
11.1.02.06-0001	Лесоматериалы круглые (бревна) хвойных пород (сосна, ель) неокоренные для свай, длина 4,5-13 м, диаметр 22-34 см, сорт I-III	м3	0,0011	0,0046
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,00001	0,0001
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	0,03	0,113
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	0,00011	0,00011
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,001	0,004
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,01	0,01
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,01	0,04
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи	т	0,0003	0,001

».

1.24. В сборнике 33 «Линии электропередачи»:

1.24.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.24.1.1. Пункт 1.33.32 изложить в следующей редакции:

«1.33.32. При монтаже проводов и тросов на переходах через ряд различных препятствий в одном пролете затраты определяются по нормам для более сложного перехода с добавлением затрат на каждое дополнительное препятствие с учетом коэффициентов, приведенных в п. 3.17 приложения 33.4.».

1.24.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.24.2.1. В подразделе 2.1 «ФУНДАМЕНТЫ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОРУ 35-1150 КВ» раздела 2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

«ОТКРЫТЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА НАПРЯЖЕНИЕМ 35-1150 КВ» таблицу ГЭСН 33-02-001 «Установка сборных железобетонных фундаментов под порталы и опоры для оборудования ОРУ 35-1150 кВ» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 33-02-001 Установка сборных железобетонных фундаментов под порталы и опоры для оборудования ОРУ 35-1150 кВ

Состав работ:

Для норм с 33-02-001-01 по 33-02-001-02, с 33-02-001-05 по 33-02-001-06, с 33-02-001-10 по 33-02-001-11:
01. Установка, крепление и выверка конструкций.
Для норм с 33-02-001-03 по 33-02-001-04:
01. Установка, крепление и выверка конструкций.
02. Установка стальных наголовников фундаментов.
03. Окраска стальных конструкций фундаментов.
Для норм с 33-02-001-07 по 33-02-001-08:
01. Установка, крепление и выверка конструкций.
02. Бурение котлованов и устройство щебеночных подушек под цилиндрические фундаменты.
03. Засыпка пазух цилиндрических фундаментов крупнозернистым песком с послойным трамбованием.
Для нормы 33-02-001-09:
01. Установка, крепление и выверка конструкций.
02. Установка анкеров в петли анкерных плит.

Измеритель: 100 м3

	Установка сборных железобетонных грибовидных фундаментов массой:
33-02-001-01	до 1,5 т
33-02-001-02	свыше 1,5 до 3 т
33-02-001-03	свыше 3 до 4 т
33-02-001-04	свыше 4 до 6 т
33-02-001-05	Установка сборных железобетонных фундаментных плит массой до 0,5 т
33-02-001-06	Установка сборных железобетонных фундаментов стаканного типа массой до 0,5 т
	Установка сборных железобетонных цилиндрических фундаментов массой:
33-02-001-07	до 1 т
33-02-001-08	свыше 1 до 1,5 т
33-02-001-09	Установка сборных железобетонных анкерных плит массой до 2,5 т
	Установка сборных железобетонных ригелей массой:
33-02-001-10	до 0,2 т
33-02-001-11	свыше 0,2 до 0,5 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-02-001-01	33-02-001-02	33-02-001-03	33-02-001-04	33-02-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					426,08
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	504	442,4	361,48	438,96	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	141,02	125,79	82,26	125,8	178,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	136,14	120,91	77,38		173,64
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч				120,92	
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	4,88	4,88	4,88	4,88	4,88
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч			31,5	21	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			30	20	
05.1.01.13-0011	Плиты пригрузочные и опорные, сборные железобетонные ВЛ и ОРУ	м3					100
05.1.05.16	Фундаменты сборные железобетонные ВЛ и ОРУ	м3	101	101	101	101	
08.1.02.25	Детали крепления	т			П	П	
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг			П	П	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-02-001-06	33-02-001-07	33-02-001-08	33-02-001-09

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч				354,6
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	653,41			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 304,28	860,49	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	253,56	679,85	443,88	124,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	248,68	335,97	218	120
91.08.09-023	Трамбовки пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч		339	221	
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	4,88	4,88	4,88	4,88
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		339	221	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.15.02	Болты анкерные U-образные	т				П
02.2.05.04	Щебень	м3		П	П	
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3		П	П	
05.1.01.13	Плита анкерная сборная железобетонная ВЛ и ОРУ	м3				100
05.1.05.16	Фундаменты сборные железобетонные ВЛ и ОРУ	м3	101	101	101	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-02-001-10	33-02-001-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	1 957,47	1 326,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	494,88	310,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	490	305,73
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	4,88	4,88
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
05.1.03.13	Ригели сборные железобетонные	м3	101	101
08.1.02.25	Детали крепления	т	П	П

».

1.24.2.2. В подразделе 2.4 «РЕЛЬСОВЫЕ ПУТИ ПЕРЕКАТКИ, ПЕРЕСЕЧЕНИЯ И ОГНЕЗАЩИТНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ ТРАНСФОРМАТОРОВ ОРУ 110-1150 КВ» раздела 2 «ОТКРЫТЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА НАПРЯЖЕНИЕМ 35-1150 КВ» таблицы ГЭСН 33-02-019 «Укладка продольных рельсовых путей колеи 1520 мм на сборных железобетонных плитах ОРУ 330-1150 кВ», 33-02-020 «Укладка поперечных рельсовых путей на сборных железобетонных плитах ОРУ 330-1150 кВ», 33-02-021 «Укладка пересечений продольных рельсовых путей колеи 1520 мм с поперечными рельсовыми путями на сборных железобетонных плитах ОРУ 330-1150 кВ» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 33-02-019 Укладка продольных рельсовых путей колеи 1520 мм на сборных железобетонных плитах ОРУ 330-1150 кВ**

Состав работ:

01. Укладка сборных железобетонных плит.
02. Укладка и крепление рельсов.
03. Постановка болтов с заделкой цементным раствором.
04. Рихтовка пути и регулировка зазоров.
05. Антикоррозионное покрытие болтов.

Измеритель: 10 м

33-02-019-01 Укладка продольных рельсовых путей колеи 1520 мм на сборных железобетонных плитах

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-02-019-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	195,54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	13,18
91.09.12-101	Станки рельсорезные	маш.-ч	6,96
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,39
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	3,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,1
05.1.08.06-0092	Плиты железобетонные для укладки рельсовых путей, объем до 1,4 м3, бетон В25, расход арматуры от 300 до 350 кг/м3	м3	7,47
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	1,2
25.1.04.04-0002	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24	т	0,086
25.1.05.01-0004	Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50	шт	4,2965
25.1.05.02-0005	Подкладки раздельного скрепления железнодорожного пути, тип КБ-50, КД-50	т	0,0152
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50	м	П

Таблица ГЭСН 33-02-020 Укладка поперечных рельсовых путей на сборных железобетонных плитах ОРУ 330-1150 кВ

Состав работ:

01. Укладка сборных железобетонных плит.
02. Укладка и крепление рельсов.
03. Постановка болтов с заделкой цементным раствором.
04. Рихтовка пути и регулировка зазоров.
05. Антикоррозионное покрытие болтов.

Измеритель: путь

Укладка поперечных рельсовых путей на сборных железобетонных плитах размером колеи:

33-02-020-01 2500 мм
33-02-020-02 2000х2000 мм
33-02-020-03 1520х2640х1520; 2000х3140х2000 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-02-020-01	33-02-020-02	33-02-020-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	88,83	133,24	177,65
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,82	12,94	17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	6,36	9,42	12,47
91.09.12-101	Станки рельсорезные	маш.-ч	4,14	6,25	8,28
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,39	0,39	0,39
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	2,07	3,13	4,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,064	0,088	0,132
05.1.08.06-0092	Плиты железобетонные для укладки рельсовых путей, объем до 1,4 м3, бетон В25, расход арматуры от 300 до 350 кг/м3	м3	5,24	7,86	10,5
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	1,7	1,7	2,6
25.1.04.04-0002	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24	т	0,0672	0,1008	0,1344
25.1.05.01-0004	Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50	шт	3,34172	21,05	6,68344
25.1.05.02-0005	Подкладки раздельного скрепления железнодорожного пути, тип КБ-50, КД-50	т	0,1176	0,1764	0,2352
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50	м	П	П	П
25.1.06.23-0021	Стяжки стальные путевые скрепления рельсов, диаметр 22 мм, резьба М22, длина 2250 мм, с двумя гайками М22	т	0,042	0,069	0,069

Таблица ГЭСН 33-02-021 Укладка пересечений продольных рельсовых путей колеи 1520 мм с поперечными рельсовыми путями на сборных железобетонных плитах ОРУ 330-1150 кВ

Состав работ:

01. Установка сборных железобетонных плит и шпал.
02. Укладка и крепление рельсов.
03. Постановка болтов с заделкой цементным раствором.
04. Рихтовка пути и регулировка зазоров.
05. Антикоррозионное покрытие болтов.

Измеритель: пересечение

Укладка пересечений рельсовых путей на сборных железобетонных плитах размером колеи:

33-02-021-01 2500 мм
33-02-021-02 2000х2000 мм
33-02-021-03 1520х2640х1520 мм
33-02-021-04 2000х3140х2000 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-02-021-01	33-02-021-02	33-02-021-03	33-02-021-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	130,3	194,36	262,96	317,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,1	11,75	15,15	19,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	6,16	9,06	11,76	16,26
91.09.12-101	Станки рельсорезные	маш.-ч	3,1	4,6	6	6,1
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,39	0,39	0,39	0,39
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	1,55	2,3	3	3,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,1	0,1	0,15	0,15
05.1.08.06-0092	Плиты железобетонные для укладки рельсовых путей, объем до 1,4 м3, бетон В25, расход арматуры от 300 до 350 кг/м3	м3	2,62	3,93	5,24	9,17
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	4	4	4	6
25.1.02.01-0033	Шпалы железобетонные струнобетонные для железных дорог	м3	0,4	0,4	0,4	0,4
25.1.04.04-0002	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24	т	0,0816	0,1176	0,1536	0,2112
25.1.05.01-0004	Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50	шт	4,0578	5,84801	7,63822	10,5
25.1.05.02-0005	Подкладки раздельного скрепления железнодорожного пути, тип КБ-50, КД-50	т	0,1972	0,2874	0,3736	0,4784
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50	м	П	П	П	П

».

1.24.2.3. В разделе 3 «ДРУГИЕ ВИДЫ СОПУТСТВУЮЩИХ РАБОТ НА ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЯХ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ И ОТКРЫТЫХ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВАХ НАПРЯЖЕНИЕМ 35-1150 КВ» таблицы ГЭСН 33-03-006 «Окраска установленных стальных опор ВЛ 35-330 кВ», 33-03-007 «Окраска установленных стальных конструкций железобетонных центрифугированных опор ВЛ 35-500 кВ», 33-03-008 «Окраска установленных стальных конструкций ОРУ 35-1150 кВ» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 33-03-006 Окраска установленных стальных опор ВЛ 35-330 кВ

Состав работ:

01. Приготовление окрасочного состава.
02. Очистка конструкций с огрунтовкой поврежденных мест.
03. Подкраска поврежденных мест.
04. Окрашивание конструкций за один раз.
05. Подкрашивание пропущенных мест.

Измеритель: т

Окраска за один раз лаком установленных стальных опор ВЛ 35-330 кВ массой:

33-03-006-01 до 10 т
33-03-006-02 свыше 10 до 15 т
33-03-006-03 свыше 20 т

Окраска за один раз краской установленных стальных опор ВЛ 35-330 кВ массой:

33-03-006-04 до 10 т
33-03-006-05 свыше 10 до 15 т
33-03-006-06 свыше 20 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-03-006-01	33-03-006-02	33-03-006-03	33-03-006-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	4,71	5,74	4,9	9,32
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,28	11,82	6,26	13,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-014	Автогидроподъемники, высота подъема 28 м	маш.-ч	4,64			4,64
91.06.06-015	Автогидроподъемники, высота подъема 37 м	маш.-ч		3,94	3,13	
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	4,64	3,94	3,13	4,64
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	4,64	3,94	3,13	4,64

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	4,64	3,94	3,13	4,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг				6,9
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0087	0,0087	0,0087	
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т				0,00365
14.5.07.01-0012	Пудра алюминиевая ПАП-2	т	0,0013	0,0013	0,0013	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-03-006-05	33-03-006-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	8,6	7,77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,82	9,39
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-015	Автогидроподъемники, высота подъема 37 м	маш.-ч	3,94	3,13
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	3,94	3,13
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	3,94	3,13
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	3,94	3,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	6,9	6,9
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00365	0,00365

Таблица ГЭСН 33-03-007 Окраска установленных стальных конструкций железобетонных центрифугированных опор ВЛ 35-500 кВ

Состав работ:

01. Приготовление окрасочного состава.
02. Очистка конструкций с огрунтовкой пропущенных мест.
03. Подкрашивание поврежденных мест.
04. Окрашивание конструкций за один раз.
05. Подкрашивание пропущенных мест.

Измеритель: т

Окраска за один раз стальных конструкций установленных железобетонных центрифугированных опор:

33-03-007-01 ВЛ 35-220 кВ лаком
33-03-007-02 ВЛ 330-500 кВ краской

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-03-007-01	33-03-007-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	12,31	15,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,47	30,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-014	Автогидроподъемники, высота подъема 28 м	маш.-ч	10,15	10,15
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	10,32	10,32
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	10,32	10,32
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	10,32	10,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг		6,9
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0087	
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т		0,00365
14.5.07.01-0012	Пудра алюминиевая ПАП-2	т	0,0013	

Таблица ГЭСН 33-03-008 Окраска установленных стальных конструкций ОРУ 35-1150 кВ

Состав работ:

01. Приготовление окрасочного состава.
02. Очистка конструкций с огрунтовкой.
03. Подкрашивание поврежденных мест.
04. Окрашивание конструкций за один раз.
05. Подкрашивание пропущенных мест.

Измеритель: т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Окраска за один раз установленных стальных конструкций:

33-03-008-01 ОРУ 35-220 кВ массой до 0,2 т лаком
33-03-008-02 ОРУ 35-220 кВ массой свыше 0,2 до 0,4 т лаком
33-03-008-03 ОРУ 35-220 кВ массой свыше 0,4 до 0,6 т лаком
33-03-008-04 ОРУ 35-220 кВ массой свыше 0,6 до 1 т лаком
33-03-008-05 ОРУ 35-220 кВ массой свыше 1 до 5 т лаком
33-03-008-06 ОРУ 330-1150 кВ массой до 0,2 т краской
33-03-008-07 ОРУ 330-1150 кВ массой свыше 0,2 до 0,4 т краской
33-03-008-08 ОРУ 330-1150 кВ массой свыше 0,4 до 0,6 т краской
33-03-008-09 ОРУ 330-1150 кВ массой свыше 0,6 до 1 т краской
33-03-008-10 ОРУ 330-1150 кВ массой свыше 1 до 5 т краской

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-03-008-01	33-03-008-02	33-03-008-03	33-03-008-04	33-03-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	15,41	12,07	9,32	7,95	6,45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,34	20,18	14,84	12,18	9,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	13,34	10,09	7,42	6,09	4,64
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	13,34	10,09	7,42	6,09	4,64
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	13,34	10,09	7,42	6,09	4,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0087	0,0087	0,0087	0,0087	0,0087
14.5.07.01-0012	Пудра алюминиевая ПАП-2	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-03-008-06	33-03-008-07	33-03-008-08	33-03-008-09	33-03-008-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	18,28	14,94	12,9	10,81	9,32
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26,68	20,18	14,84	12,18	9,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	13,34	10,09	7,42	6,09	4,64
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	13,34	10,09	7,42	6,09	4,64
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	13,34	10,09	7,42	6,09	4,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00365	0,00365	0,00365	0,00365	0,00365

».

1.24.2.4. Раздел 3 «ДРУГИЕ ВИДЫ СОПУТСТВУЮЩИХ РАБОТ НА ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЯХ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ И ОТКРЫТЫХ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВАХ НАПРЯЖЕНИЕМ 35-1150 КВ» дополнить таблицами следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 33-03-011 Замена элементов сцепной арматуры на металлических опорах ВЛ 35-220 кВ

Состав работ:

01. Сборка гирлянды подвесных изоляторов на земле.
02. Установка переносного заземления.
03. Замена гирлянды подвесных изоляторов.
04. Снятие переносного заземления.

Измеритель: шт

Замена гирлянды подвесных изоляторов на опоре ВЛ:

33-03-011-01 35 кВ

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

33-03-011-03 220 кВ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-03-011-01	33-03-011-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	3,89	6,41
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,12	0,69
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	1,36	2,27
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	1,3	1,93
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1,11	1,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,13	1,72
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.07-001	Тали ручные рычажные	маш.-ч	0,63	0,69
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,25
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	1,08	1,47
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
20.1.01.12	Зажимы поддерживающие	шт	1,02	1,02
20.1.02.14	Серьги для составления изолирующих подвесок	шт	1,02	1,02
20.1.02.21	Узлы крепления	шт	1,02	1,02
20.2.08.07	Скобы для составления изолирующих подвесок	шт	1,02	1,02
22.2.01.03	Изоляторы подвесные стеклянные	шт	П	П

Таблица ГЭСН 33-03-012 Замена элементов конструкции на деревянных опорах ВЛ до 10 кВ

Состав работ:

Для норм с 33-03-012-01 по 33-03-012-02:
01. Заготовка и сборка подкоса с приставкой.
02. Подъем и установка подкоса в готовый котлован.
03. Закрепление подкоса к опоре.
04. Переход к следующей опоре.

Для норм с 33-03-012-03 по 33-03-012-04:
01. Строповка подкоса.
02. Разборка креплений подкоса к опоре.
03. Извлечение подкоса.
04. Разборка креплений подкоса с приставкой.
05. Переход к следующей опоре.

Измеритель: шт

Установка подкоса деревянного с одинарной железобетонной приставкой на опорах напряжением:
33-03-012-01 0,4 кВ
33-03-012-02 6-10 кВ

Демонтаж подкоса деревянного с одинарной железобетонной приставкой на опорах напряжением:
33-03-012-03 0,4 кВ
33-03-012-04 6-10 кВ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-03-012-01	33-03-012-02	33-03-012-03	33-03-012-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	5,38	6,06	1,35	1,58
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,55	1,76	0,41	0,48
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	1,92	2,16	0,47	0,55
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	1,91	2,14	0,47	0,55
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,13	3,78	0,59	0,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,08	0,09		
91.06.06-011	Автогидроподъемники, высота подъема 12 м	маш.-ч	0,79	1	0,3	0,38
91.11.02-072	Краны-манипуляторы многофункциональные (погрузочно-разгрузочные работы, шнековое бурение, подъем и перемещение людей) повышенной проходимости, грузоподъемность до 4 т, диаметр бурения до 500 мм, глубина бурения до 5 м, люлька грузоподъемностью до 250 кг	маш.-ч	1,63	1,85	0,28	0,35
91.17.04-544	Генераторы бензиновые портативные, мощность до 6 кВт	маш.-ч	0,63	0,84	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.15.05	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М20-М27	т	П	П		
01.7.15.11	Шайбы квадратные, диаметр отверстия М20-М27	шт	П	П		
01.7.15.12	Шпильки стальные резьбовые, диаметр резьбы М20-М27	т	П	П		
05.1.02.06	Приставки сборные железобетонные	м3	П	П		
11.1.02.04	Детали опор из пиломатериалов хвойных пород	м3	П	П		
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0005	0,0005		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

22.2.02.20	Хомуты стальные припасовочные	кг	11,74	11,74			».

1.24.2.5. В подразделе 4.1 «ВОЗДУШНЫЕ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ НАПРЯЖЕНИЕМ 0,38-35 КВ» раздела 4 «ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ НАПРЯЖЕНИЕМ 0,38-35 КВ И ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ» таблицы ГЭСН 33-04-001 «Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38-10 кВ из пропитанных деталей», 33-04-002 «Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных деталей», 33-04-003 «Установка железобетонных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ», 33-04-004 «Установка одностоечных опор ВЛ 35 кВ с железобетонными вибрированными стойками длиной 16,4 м» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 33-04-001 Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38-10 кВ из пропитанных деталей

Состав работ:

Для норм с 33-04-001-01 по 33-04-001-06:
01. Заготовка и сборка опор.
02. Установка изоляторов.
03. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.
04. Установка и выверка опор.
05. Засыпка котлованов с послойным трамбованием грунта.
06. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.

Для норм с 33-04-001-07 по 33-04-001-21:
01. Заготовка и сборка опор.
02. Устройство приставок.
03. Установка изоляторов.
04. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.
05. Установка и выверка опор.
06. Засыпка котлованов с послойным трамбованием грунта.
07. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.

Измеритель: шт

	Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных цельных стоек:
33-04-001-01	одностоечных
33-04-001-02	одностоечных с подкосом
33-04-001-03	А-образных угловых промежуточных
33-04-001-04	А-образных концевых, анкерных
	Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38-10 кВ из пропитанных цельных стоек для совместной подвески проводов:
33-04-001-05	одностоечных
33-04-001-06	одностоечных с подкосом угловых промежуточных
33-04-001-07	одностоечных с подкосом концевых, анкерных
	Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных деталей с одинарными приставками:
33-04-001-08	одностоечных
33-04-001-09	одностоечных с подкосом
33-04-001-10	А-образных угловых промежуточных
33-04-001-11	А-образных концевых, анкерных
	Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38-10 кВ из пропитанных деталей с одинарными приставками для совместной подвески проводов:
33-04-001-12	одностоечных
33-04-001-13	одностоечных с подкосом угловых промежуточных
33-04-001-14	одностоечных с подкосом концевых, анкерных
	Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных деталей с двойными приставками:
33-04-001-15	одностоечных
33-04-001-16	одностоечных с подкосом
33-04-001-17	А-образных угловых промежуточных
33-04-001-18	А-образных концевых, анкерных
	Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38-10 кВ из пропитанных деталей с двойными приставками для совместной подвески проводов:
33-04-001-19	одностоечных
33-04-001-20	одностоечных с подкосом угловых промежуточных
33-04-001-21	одностоечных с подкосом концевых, анкерных

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-001-01	33-04-001-02	33-04-001-03	33-04-001-04	33-04-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	2,51	4,98	9,02	11,8	4,96
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,83	1,66	2,1	2,26	0,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	0,68	1,37	1,6	1,6	0,7
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,15	0,29	0,5	0,66	0,28
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг			П	П	П
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
07.2.02.05	Траверсы стальные	т			П	П	
08.3.04.02	Сталь стержневая диаметром до 10 мм	т			П	П	
11.2.04.06	Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород	м3	П	П	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт	0,06	0,06	0,06	0,06	0,12
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт	П	П	П	П	П
22.2.02.09	Крюки	кг	П	П	П	П	П
22.2.02.21	Штыри	шт			П	П	П
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-001-06	33-04-001-07	33-04-001-08	33-04-001-09	33-04-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			5,42	10,8	14,8
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		8,86			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	7,27				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,78	1,87	0,98	1,97	2,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	1,38	1,38	0,68	1,37	1,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,4	0,49	0,3	0,6	0,82
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	П	П			П
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
05.1.02.06	Приставки железобетонные	шт			П	П	П
07.1.04.02	Детали крепления стальные	кг	П	П			П
07.2.02.05	Траверсы стальные	т					П
07.2.07.13	Хомуты стальные	кг			П	П	П
08.3.03.04-0051	Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм	т			П	П	П
08.3.04.02	Сталь стержневая диаметром до 10 мм	т					П
11.2.04.06	Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород	м3	П	П	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт	0,12	0,12	0,06	0,06	0,06
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт	П	П	П	П	П
22.2.02.09	Крюки	кг	П	П	П	П	П
22.2.02.21	Штыри	шт	П	П			П
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-001-11	33-04-001-12	33-04-001-13	33-04-001-14	33-04-001-15

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			13,1	14,7	6,77
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	17,6	7,87			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,58	1,14	2,1	2,19	1,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	1,6	0,7	1,38	1,38	0,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,98	0,44	0,72	0,81	0,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	П	П	П	П	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
05.1.02.06	Приставки железобетонные	шт	П	П	П	П	П
07.1.04.02	Детали крепления стальные	кг	П	П	П	П	
07.2.02.05	Траверсы стальные	т	П				
07.2.07.13	Хомуты стальные	кг	П	П	П	П	П
08.3.03.04-0051	Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм	т	П	П	П	П	П
08.3.04.02	Сталь стержневая диаметром до 10 мм	т	П				
11.2.04.06	Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород	м3	П	П	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт	0,06	0,12	0,12	0,12	0,06
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт	П	П	П	П	П
22.2.02.09	Крюки	кг	П	П	П	П	П
22.2.02.21	Штыри	шт	П				
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-001-16	33-04-001-17	33-04-001-18	33-04-001-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	13,5	17,5		9,22
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			20,3	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,36	2,81	2,97	1,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	1,61	1,84	1,84	0,82
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,75	0,97	1,13	0,51
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		П	П	П
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
05.1.02.06	Приставки железобетонные	шт	П	П	П	П
07.1.04.02	Детали крепления стальные	кг		П	П	П
07.2.02.05	Траверсы стальные	т		П	П	
07.2.07.13	Хомуты стальные	кг	П	П	П	П
08.3.03.04-0051	Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм	т	П	П	П	П
08.3.04.02	Сталь стержневая диаметром до 10 мм	т		П	П	
11.2.04.06	Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород	м3	П	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,4	0,4	0,4	0,4
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт	0,06	0,06	0,06	0,12
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт	П	П	П	П
22.2.02.09	Крюки	кг	П	П	П	П
22.2.02.21	Штыри	шт		П	П	
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-001-20	33-04-001-21

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	15,8	17,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,5	2,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	1,62	1,62
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,88	0,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,03	0,03
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	П	П
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00023	0,00023
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02
05.1.02.06	Приставки железобетонные	шт	П	П
07.1.04.02	Детали крепления стальные	кг	П	П
07.2.07.13	Хомуты стальные	кг	П	П
08.3.03.04-0051	Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм	т	П	П
11.2.04.06	Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород	м3	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,4	0,4
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00001	0,00001
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,0006	0,0006
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,0006	0,0006
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт	0,12	0,12
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт	П	П
22.2.02.09	Крюки	кг	П	П
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П

Таблица ГЭСН 33-04-002 Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных деталей

Состав работ:

01. Заготовка и сборка опор.
02. Устройство приставок.
03. Установка изоляторов.
04. Подъем и установка опор и подкосов в готовые котлованы.
05. Выверка опор и подкосов.
06. Засыпка котлованов с послойным трамбованием грунта.
07. Крепление подкосов к опорам.
08. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.

Измеритель: шт

	Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных цельных стоек длиной до 9,5 м:
33-04-002-01	одностоечных
33-04-002-02	одностоечных с одним подкосом
33-04-002-03	А-образных угловых промежуточных
33-04-002-04	А-образных концевых, анкерных
	Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных цельных стоек длиной свыше 9,5 м:
33-04-002-05	одностоечных
33-04-002-06	одностоечных с одним подкосом
33-04-002-07	А-образных угловых промежуточных
33-04-002-08	А-образных концевых, анкерных
	Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных деталей длиной до 9,5 м с одинарными приставками:
33-04-002-09	одностоечных
33-04-002-10	одностоечных с одним подкосом
33-04-002-11	А-образных угловых промежуточных
33-04-002-12	А-образных концевых, анкерных
	Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных деталей длиной свыше 9,5 м с одинарными приставками:
33-04-002-13	одностоечных
33-04-002-14	одностоечных с одним подкосом
33-04-002-15	А-образных угловых промежуточных
33-04-002-16	А-образных концевых, анкерных
	Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных деталей длиной до 9,5 м с двойными приставками:
33-04-002-17	одностоечных
33-04-002-18	одностоечных с одним подкосом
33-04-002-19	А-образных угловых промежуточных
33-04-002-20	А-образных концевых, анкерных
	Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38-10 кВ из пропитанных деталей длиной свыше 9,5 м с двойными приставками:
33-04-002-21	одностоечных

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

33-04-002-22 одностоечных с одним подкосом
33-04-002-23 А-образных угловых промежуточных
33-04-002-24 А-образных концевых, анкерных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-002-01	33-04-002-02	33-04-002-03	33-04-002-04	33-04-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч					4,15
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		7,04			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	3,33		11,2	14,3	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,32	0,51	0,66	0,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,16	0,32	0,51	0,66	0,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг			П	П	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
07.2.02.05	Траверсы стальные	т			П	П	
08.3.04.02	Сталь стержневая диаметром до 10 мм	т			П	П	
11.2.04.06	Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород	м3	П	П	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт	П	П	П	П	П
22.2.02.07	Детали крепления стальные	кг			П	П	
22.2.02.09	Крюки	кг	П	П	П	П	П
22.2.02.21	Штыри	шт			П	П	
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-002-06	33-04-002-07	33-04-002-08	33-04-002-09	33-04-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		13,9			
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	8,38			6,24	12,9
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч			17,2		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,39	0,64	0,79	0,28	0,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,39	0,64	0,79	0,28	0,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		П	П		П
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
05.1.02.06	Приставки железобетонные	шт				П	П
07.2.02.05	Траверсы стальные	т		П	П		П
07.2.07.13	Хомуты стальные	кг				П	П
08.3.03.04-0051	Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм	т				П	П
08.3.04.02	Сталь стержневая диаметром до 10 мм	т		П	П		
11.2.04.06	Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород	м3	П	П	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт	П	П	П	П	П
22.2.02.07	Детали крепления стальные	кг		П	П		П
22.2.02.09	Крюки	кг	П	П	П	П	П
22.2.02.21	Штыри	шт		П	П		П
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-	33-04-	33-04-	33-04-	33-04-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			002-11	002-12	002-13	002-14	002-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч			7,06	14,2	19,7
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	17	20,1			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,78	0,93	0,32	0,65	0,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,78	0,93	0,32	0,65	0,91
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.03	Болты с гайками и шайбами	т		П			
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	П			П	П
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
05.1.02.06	Приставки железобетонные	шт	П	П	П	П	П
07.2.02.05	Траверсы стальные	т	П	П		П	П
07.2.07.13	Хомуты стальные	кг	П	П	П	П	П
08.3.03.04-0051	Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм	т	П	П	П	П	П
08.3.04.02	Сталь стержневая диаметром до 10 мм	т	П	П		П	П
11.2.04.06	Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород	м3	П	П	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт	П	П	П	П	П
22.2.02.07	Детали крепления стальные	кг	П	П		П	П
22.2.02.09	Крюки	кг	П	П	П	П	П
22.2.02.21	Штыри	шт	П			П	П
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-002-16	33-04-002-17	33-04-002-18	33-04-002-19	33-04-002-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		8	16,4		23,7
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	23			20,5	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,06	0,37	0,75	0,94	1,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,06	0,37	0,75	0,94	1,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.03	Болты с гайками и шайбами	т	П				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг				П	П
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
05.1.02.06	Приставки железобетонные	шт	П	П	П	П	П
07.2.02.05	Траверсы стальные	т	П			П	П
07.2.07.13	Хомуты стальные	кг	П	П	П	П	П
08.3.03.04-0051	Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм	т	П	П	П	П	П
08.3.04.02	Сталь стержневая диаметром до 10 мм	т				П	П
11.2.04.06	Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород	м3	П	П	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт	П	П	П	П	П
22.2.02.07	Детали крепления стальные	кг	П			П	П
22.2.02.09	Крюки	кг	П	П	П	П	П
22.2.02.21	Штыри	шт	П			П	П
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-002-21	33-04-002-22	33-04-002-23	33-04-002-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	8,82	17,7	23,2	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				26,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4	0,82	1,06	1,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,4	0,82	1,06	1,22
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг			П	П
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
05.1.02.06	Приставки железобетонные	шт	П	П	П	П
07.2.02.05	Траверсы стальные	т			П	П
07.2.07.13	Хомуты стальные	кг	П	П	П	П
08.3.03.04-0051	Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм	т	П	П	П	П
08.3.04.02	Сталь стержневая диаметром до 10 мм	т			П	П
11.2.04.06	Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород	м3	П	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,4	0,4	0,4	0,4
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт	0,06	0,06	0,06	0,06
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт	П	П	П	П
22.2.02.07	Детали крепления стальные	кг			П	П
22.2.02.09	Крюки	кг	П	П	П	П
22.2.02.21	Штыри	шт			П	П
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П	П	П

Таблица ГЭСН 33-04-003 Установка железобетонных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ

Состав работ:

Для норм с 33-04-003-01 по 33-04-003-06:
01. Сборка опор.
02. Установка изоляторов.
03. Присоединение заземляющих проводников к стальным деталям опор.
04. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.
05. Установка и выверка опор с засыпкой котлованов и трамбованием грунта.
06. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.

Для норм с 33-04-003-07 по 33-04-003-18:
01. Сборка опор.
02. Устройство приставок.
03. Установка изоляторов.
04. Присоединение заземляющих проводников к стальным деталям опор.
05. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.
06. Установка и выверка опор с засыпкой котлованов и трамбованием грунта.
07. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.

Измеритель: шт

Установка железобетонных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ с траверсами без приставок:
33-04-003-01 одностоечных
33-04-003-02 одностоечных с одним подкосом
33-04-003-03 одностоечных с двумя подкосами

Установка железобетонных опор для совместной подвески проводов ВЛ 0,38; 6-10 кВ без приставок:
33-04-003-04 одностоечных
33-04-003-05 одностоечных с одним подкосом
33-04-003-06 одностоечных с двумя подкосами

Установка железобетонных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ с траверсами с одинарными приставками:
33-04-003-07 одностоечных
33-04-003-08 одностоечных с одним подкосом
33-04-003-09 одностоечных с двумя подкосами

Установка железобетонных опор для совместной подвески проводов ВЛ 0,38; 6-10 кВ с одинарными приставками:
33-04-003-10 одностоечных
33-04-003-11 одностоечных с одним подкосом
33-04-003-12 одностоечных с двумя подкосами

Установка железобетонных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ с траверсами с двойными приставками:
33-04-003-13 одностоечных
33-04-003-14 одностоечных с одним подкосом
33-04-003-15 одностоечных с двумя подкосами

Установка железобетонных опор для совместной подвески проводов ВЛ 0,38; 6-10 кВ с двойными приставками:
33-04-003-16 одностоечных

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

33-04-003-17 одностоечных с одним подкосом
33-04-003-18 одностоечных с двумя подкосами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-003-01	33-04-003-02	33-04-003-03	33-04-003-04	33-04-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	3,06	5,98	9	4,55	7,75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,87	2	3,21	0,99	2,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	0,68	1,6	2,6	0,71	1,63
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,4	0,61	0,28	0,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0038	Смазка защитная электросетевая	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	П	П	П	П	П
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
05.1.02.07	Стойка железобетонная вибрированная для опор	шт	П	П	П	П	П
07.2.02.05	Траверсы стальные	т	П	П	П	П	П
07.2.07.13	Хомуты стальные	кг	П	П	П	П	П
08.3.04.02	Сталь стержневая диаметром до 10 мм	т	П	П	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт	0,06	0,06	0,06	0,12	0,12
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт	П	П	П	П	П
22.2.02.07	Детали крепления	кг		П	П		П
22.2.02.21	Штыри	шт	П	П	П	П	П
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-003-06	33-04-003-07	33-04-003-08	33-04-003-09	33-04-003-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	11,7	5,81	11,92	18,14	7,57
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,49	1,07	2,46	3,92	1,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	2,72	0,78	1,86	3,01	0,83
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,77	0,29	0,6	0,91	0,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0038	Смазка защитная электросетевая	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	П	П	П	П	П
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
05.1.02.06	Приставки железобетонные	шт		П	П	П	П
05.1.02.07	Стойка железобетонная вибрированная для опор	шт	П	П	П	П	П
07.2.02.05	Траверсы стальные	т	П	П	П	П	П
07.2.07.13	Хомуты стальные	кг	П	П	П	П	П
08.3.04.02	Сталь стержневая диаметром до 10 мм	т	П	П	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт	0,12	0,06	0,06	0,06	0,12
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт	П	П	П	П	П
22.2.02.07	Детали крепления	кг	П				
22.2.02.09	Детали крепления стальные	кг			П	П	
22.2.02.21	Штыри	шт	П	П	П	П	П
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-003-11	33-04-003-12	33-04-003-13	33-04-003-14	33-04-003-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			7,66	15,62	23,69

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	14	21,37			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,59	4,23	1,3	2,91	4,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	1,89	3,16	0,92	2,13	3,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,7	1,07	0,38	0,78	1,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0038	Смазка защитная электросетевая	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	П	П	П	П	П
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
05.1.02.06	Приставки железобетонные	шт	П	П	П	П	П
05.1.02.07	Стойка железобетонная вибрированная для опор	шт	П	П	П	П	П
07.2.02.05	Траверсы стальные	т	П	П	П	П	П
07.2.07.13	Хомуты стальные	кг	П	П	П	П	П
08.3.04.02	Сталь стержневая диаметром до 10 мм	т	П	П	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт	0,12	0,12	0,06	0,06	0,06
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт	П	П	П	П	П
22.2.02.09	Детали крепления стальные	кг	П	П		П	П
22.2.02.21	Штыри	шт	П	П	П	П	П
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-003-16	33-04-003-17	33-04-003-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	9,42	17,7	26,92
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,43	3,05	4,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	0,96	2,16	3,56
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,47	0,89	1,35
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0038	Смазка защитная электросетевая	кг	0,1	0,1	0,1
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,03	0,03	0,03
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	П	П	П
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02
05.1.02.06	Приставки железобетонные	шт	П	П	П
05.1.02.07	Стойка железобетонная вибрированная для опор	шт	П	П	П
07.2.02.05	Траверсы стальные	т	П	П	П
07.2.07.13	Хомуты стальные	кг	П	П	П
08.3.04.02	Сталь стержневая диаметром до 10 мм	т	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,4	0,4	0,4
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0001	0,0001	0,0001
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт	0,12	0,12	0,12
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт	П	П	П
22.2.02.09	Детали крепления стальные	кг		П	П
22.2.02.21	Штыри	шт	П	П	П
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П	П

Таблица ГЭСН 33-04-004 Установка одностоечных опор ВЛ 35 кВ с железобетонными вибрированными стойками длиной 16,4 м

Состав работ:

01. Сборка опор.
02. Бурение котлованов.
03. Установка и выверка опор с засыпкой котлованов песчано-гравийной смесью с послойным уплотнением.
04. Нумерация опор.

Измеритель: шт

Установка одностоечных промежуточных опор ВЛ 35 кВ с железобетонными вибрированными стойками длиной 16,4 м:

33-04-004-01 без тросостойки

33-04-004-02 с тросостойкой

Установка одностоечных анкерных опор ВЛ 35 кВ с железобетонными вибрированными стойками длиной 16,4 м:

33-04-004-03 без тросостойки

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

33-04-004-04 с тросостойкой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-004-01	33-04-004-02	33-04-004-03	33-04-004-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	10,8	11,43	14,41	15,62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,3	3,51	4,49	4,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.04.01-033	Машины бурильно-крановые на базе трактора на гусеничном ходу мощностью 93 кВт (126 л.с.), глубина бурения до 5 м, диаметр скважин до 800 мм	маш.-ч	0,8	0,8	0,8	0,8
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,96	2,14	2,97	3,29
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,54	0,57	0,72	0,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	П	П	П	П
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
02.2.04.03	Смесь песчано-гравийная	м3	П	П	П	П
05.1.02.07	Стойка железобетонная вибрированная для опор	шт	П	П	П	П
07.2.02.05	Траверсы стальные	т	П	П	П	П
07.2.02.05	Тросостойки стальные	т		П		П
07.2.07.13	Хомуты стальные	кг	П	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,9	0,9	0,9	0,9
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
22.2.02.23	Металлические плакаты	шт	П	П	0,2	П

».

1.24.2.6. В подразделе 4.1 «ВОЗДУШНЫЕ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ НАПРЯЖЕНИЕМ 0,38-35 КВ» раздела 4 «ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ НАПРЯЖЕНИЕМ 0,38-35 КВ И ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ» таблицу ГЭСН 33-04-008 «Подвеска проводов ВЛ 0,38 кВ» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 33-04-008 Подвеска проводов ВЛ 0,38 кВ**

Состав работ:

Для норм с 33-04-008-01 по 33-04-008-02, с 33-04-008-04 по 33-04-008-05:

01. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.
02. Соединение проводов.
03. Подъем неизолированных проводов на опоры.
04. Натягивание и визирование проводов.
05. Крепление проводов и устройство перемычек.

Для норм 33-04-008-03, 33-04-008-06:

01. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.
02. Соединение проводов.
03. Подъем неизолированных проводов на опоры.
04. Натягивание и визирование проводов.
05. Крепление проводов и устройство перемычек.

Измеритель: км (нормы с 33-04-008-01 по 33-04-008-03); шт (нормы с 33-04-008-04 по 33-04-008-06)

Подвеска неизолированных проводов ВЛ 0,38 кВ:

33-04-008-01 с помощью механизмов при 20 опорах на км
33-04-008-02 вручную при 20 опорах на км
33-04-008-03 Подвеска изолированных проводов ВЛ 0,38 кВ с помощью механизмов, с несколькими жилами при 30 опорах на км

При увеличении количества опор на 1 км ВЛ добавлять:

33-04-008-04 к норме 33-04-008-01
33-04-008-05 к норме 33-04-008-02
33-04-008-06 к норме 33-04-008-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-008-01	33-04-008-02	33-04-008-03	33-04-008-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч				0,34
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		24,4		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	16,1		34,9	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,44	1,22	7,35	0,08

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-011	Автогидроподъемники, высота подъема 12 м	маш.-ч	1,18		3,24	0,06
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,89	1,22	1,75	0,02
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	2,37		2,36	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.01-0010	Бензин-растворитель	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
01.3.01.06-0038	Смазка защитная электросетевая	кг	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
10.1.02.03-0002	Проволока алюминиевая из сплава марки АМЦ, диаметр 3,0-5,8 мм	т	0,0004	0,0004		0,00002
20.1.02.15-0011	Соединитель алюминиевых и сталеалюминиевых проводов (СОАС) 062-3	шт	2,1	2,1	2,1	2,1
20.5.04.11-0022	Зажим К-СФ-1	шт			6	
21.2.01.01	Провода самонесущие изолированные	т			П	
21.2.01.02	Провода неизолированные для воздушных линий электропередач	т	П			
21.2.01.02	Провода неизолированные	т		П		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-008-05	33-04-008-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	0,34	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		0,34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-011	Автогидроподъемники, высота подъема 12 м	маш.-ч		0,11
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0010	Бензин-растворитель	кг	0,02	0,02
01.3.01.06-0038	Смазка защитная электросетевая	кг	0,1	0,1
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02
10.1.02.03-0002	Проволока алюминиевая из сплава марки АМЦ, диаметр 3,0-5,8 мм	т	0,00002	
20.1.02.15-0011	Соединитель алюминиевых и сталеалюминиевых проводов (СОАС) 062-3	шт	2,1	2,1

».

1.24.2.7. В подразделе 4.2 «ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ НАПРЯЖЕНИЕМ 10/0,4 КВ И ЛИНЕЙНОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ» раздела 4 «ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ НАПРЯЖЕНИЕМ 0,38-35 КВ И ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ» таблицу ГЭСН 33-04-028 «Установка комплектных трансформаторных подстанций шкафного типа мощностью до 250 кВ·А» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 33-04-028 Установка комплектных трансформаторных подстанций шкафного типа мощностью до 250 кВ·А

Состав работ:

Для норм с 33-04-028-01 по 33-04-028-03:
01. Устройство фундаментов под оборудование.
Для нормы 33-04-028-04:
01. Установка оборудования подстанций на фундаментах.
02. Установка разъединительного пункта на опоре ВЛ.
03. Монтаж ответвлений вводов и выводов ВЛ.
Для нормы 33-04-028-05:
01. Установка и закрепление шкафа на фундаменте.
02. Установка и закрепление трансформатора.
03. Ошиновка оборудования.
04. Монтаж ответвлений к ВЛ.

Измеритель: шт

	Устройство фундаментов для комплектных трансформаторных подстанций шкафного типа:
33-04-028-01	на 3-х стойках
33-04-028-02	на 4-х стойках
33-04-028-03	на 2-х сдвоенных стойках
33-04-028-04	Установка оборудования для комплектных трансформаторных подстанций шкафного типа
33-04-028-05	Установка оборудования для комплектных трансформаторных подстанций без установки разъединительного пункта на опоре ВЛ

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-04-028-01	33-04-028-02	33-04-028-03	33-04-028-04	33-04-028-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			12,16		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		4,37			
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	4,02				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч					12,1
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				26,89	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,96	2,61	2,26	3,72	1,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	1,04	1,39	1,04		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,92	1,22	1,22	3,72	1,23
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч					0,67
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,1	0,1	0,1		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02		
02.2.04.03	Смесь песчано-гравийная	м3	П	П	П		
05.1.02.07	Стойки железобетонные под оборудование	м3	П	П	П		
07.1.04.02	Детали крепления стальные	кг				П	
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг					0,36
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0001	0,0001	0,0001		
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,03	0,03	0,03		

».

1.24.2.8. В подразделе 5.2 «ОПОРЫ ГОРОДСКОГО НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ» раздела 5 «ОПОРЫ КОНТАКТНОЙ СЕТИ ГОРОДСКОГО ЭЛЕКТРОТРАНСПОРТА И ГОРОДСКОГО НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ» таблицу ГЭСН 33-05-005 «Сборка и установка железобетонных одностоечных опор» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 33-05-005 Сборка и установка железобетонных одностоечных опор**

Состав работ:

01. Разбивка трассы и котлованов.
02. Сборка опор, траверс и изоляторов.
03. Установка и выверка опор.
04. Нумерация опор и установка таблиц.

Измеритель: 100 шт

Сборка и установка железобетонных одностоечных опор:

33-05-005-01 с кабельным вводом
33-05-005-02 с воздушным вводом и двумя траверсами
33-05-005-03 с воздушным вводом и четырьмя траверсами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-05-005-01	33-05-005-02	33-05-005-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	642	773	872
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	148	148	148
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	111	111	111
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	15	15	15
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	22	22	22
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг		13	26
05.1.02.07	Стойка железобетонная	шт	101	101	101
07.2.02.05	Траверсы стальные	т		0,65	1,3
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	10,5	10,5	10,5
22.2.01.04	Изоляторы штыревые	шт		412	824
22.2.02.21	Штыри	шт		408	816

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1.24.2.9. В подразделе 5.2 «ОПОРЫ ГОРОДСКОГО НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ» раздела 5 «ОПОРЫ КОНТАКТНОЙ СЕТИ ГОРОДСКОГО ЭЛЕКТРОТРАНСПОРТА И ГОРОДСКОГО НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ» таблицу ГЭСН 33-05-007 «Окраска масляной краской стальных опор» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 33-05-007 Окраска масляной краской стальных опор**

Состав работ:

01. Очистка опоры от ржавчины и загрязнения.
02. Окраска опоры за 2 раза.

Измеритель: т

Окраска масляной краской стальных опор трубчатых с очисткой поверхности:
33-05-007-01 ветошью
33-05-007-02 металлической щеткой
Окраска масляной краской стальных опор решетчатых с очисткой поверхности:
33-05-007-03 ветошью
33-05-007-04 металлической щеткой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-05-007-01	33-05-007-02	33-05-007-03	33-05-007-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,14	2,97	5,29	7,13
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,04	1,44	2,57	3,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-013	Автогидроподъемники, высота подъема 22 м	маш.-ч	1,04	1,44	2,57	3,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,25	0,25	0,25	0,25
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	1,16	2,23	2,95	5,9

».

1.24.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.24.3.1. Приложения 33.3, 33.4 изложить в следующей редакции:

«Приложение 33.3

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 33 разделов 1-3

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
	При изменении технических решений					
3.1	Устройство монолитных бетонных фундаментов ВЛ и ОРУ 35-1150 кВ (без арматуры)	33-01-002	—	0,84	—	—
3.2	Установка стальных и железобетонных опор ВЛ на фундаментах высотой более 1 м от поверхности земли	33-01-008, 33-01-016, 33-01-017, 33-01-019	—	1,2	1,24	—
3.3	Бурение котлованов ВЛ и ОРУ 35-1150 кВ в вязких, а также в мокрых, сильноналипающих	33-01-007, 33-02-007 (07-12, 15-17)	—	1,2	1,2	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
	на бур глинистых грунтах					
	Подвеска одновременно двух цепей на двухцепных опорах, напряжение ВЛ:					
3.4	35 и 110 кВ (6 проводов)	33-01-024	—	1,92	1,85	2
		33-01-027, 33-01-028	кроме 11.1.02.01-0031	1,92	1,85	2
3.5	220 кВ (6 проводов)	33-01-025, 33-01-051	—	1,9	1,8	2
		33-01-027, 33-01-028, 33-01-058, 33-01-059	кроме 11.1.02.01-0031	1,9	1,8	2
3.6	330 кВ (12 проводов) 500 кВ (18 проводов)	33-01-025, 33-01-052, 33-01-053	—	1,9	1,75	2
		33-01-027, 33-01-028, 33-01-058, 33-01-059	кроме 11.1.02.01-0031	1,9	1,75	2
	Подвеска проводов между опорами ВЛ 35-750 кВ при совмещении в одном пролете нескольких пересечений с препятствиями (N – количество препятствий свыше 1):					
3.7	между анкерными опорами	33-01-027, 33-01-029 (01-04), 33-01-058, 33-01-060	11.1.02.01-0031	1+0,12*N	1+0,12*N	1+0,4*N
3.8	между промежуточными опорами	33-01-028, 33-01-029-05, 33-01-059	11.1.02.01-0031	1+0,24*N	1+0,24*N	1+0,5*N
3.9	Установка ригелей на стойку железобетонной центрифугированной опоры ВЛ 35-500 кВ добавлять на каждый следующий ригель после первого	33-01-001 (13, 14)	—	1,36	1,36	—
3.10	Подвеска второй цепи на двухцепных опорах ВЛ 35-500 кВ при полностью снятом напряжении на первой цепи ВЛ	33-01-024, 33-01-025, 33-01-027, 33-01-028	—	1,1	1,1	—
	При производстве работ в усложненных условиях					
3.11	Болота, заболоченные земли					
3.11.1		33-01-001 (01-12, 15-16), 33-01-162 (01-08), 33-01-163, 33-01-164	—	1,4	1,4	—
3.11.2		33-01-001 (13-14), 33-03-003 (01-03)	—	1,7	1,7	—
3.11.3		33-01-008÷33-01-010	—	1,67	1,67	—
3.11.4		33-01-016÷33-01-019, 33-03-011, 33-03-012	—	1,69	1,69	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
3.11.5		33-01-024, 33-01-025, 33-01-027, 33-01-028, 33-01-030, 33-01-051÷33-01-054, 33-01-058, 33-01-059	—	1,65	1,75	—
3.11.6		33-01-026, 33-01-029, 33-01-031, 33-01-055÷33-01-057, 33-01-060	—	1,59	1,75	—
3.11.7		33-01-032, 33-03-002, 33-03-006, 33-03-007	—	1,75	1,75	—
3.12	Распутица или участки, залитые водой:					
3.12.1		33-01-001 (01-12, 15-16), 33-01-162 (01-08), 33-01-163, 33-01-164	—	1,25	1,25	—
3.12.2		33-01-001 (13, 14), 33-01-008÷33-01-010, 33-01-016÷33-01-019, 33-03-003 (01-03), 33-03-011, 33-03-012	—	1,35	1,35	—
3.12.3		33-01-024, 33-01-025, 33-01-027, 33-01-028, 33-01-030, 33-01-051÷33-01-054, 33-01-058, 33-01-059	—	1,38	1,43	—
3.12.4		33-01-026, 33-01-029, 33-01-031, 33-01-055÷33-01-057, 33-01-060	—	1,54	1,49	—
3.12.5		33-01-032, 33-03-002, 33-03-006, 33-03-007	—	1,5	1,5	—
3.13	Горные условия, крутые склоны (косогоры), овраги, при большом количестве валунов					
3.13.1		33-01-001 (01-12, 15, 16), 33-01-008÷33-01-010, 33-01-162 (01-08), 33-01-163, 33-01-164	—	1,5	1,5	—
3.13.2		33-01-016÷33-01-019, 33-03-003 (01-03),	—	1,68	1,68	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
		33-03-011, 33-03-012				
3.13.3		33-01-024, 33-01-025, 33-01-027, 33-01-028, 33-01-030, 33-01-051÷33-01-054, 33-01-058, 33-01-059	—	1,21	1,44	—
3.13.4		33-01-026, 33-01-029, 33-01-031, 33-01-055÷33-01-057, 33-01-060	—	1,24	1,64	—
3.13.5		33-01-032, 33-03-002, 33-03-006, 33-03-007	—	1,21	1,44	—
3.14	Просеки и кустарники:					
3.14.1		33-01-001 (13-14), 33-03-003 (01-03)	—	1,3	1,3	—
3.14.2		33-01-008÷33-01-010	—	1,18	1,18	—
3.14.3		33-01-016÷33-01-019, 33-03-011, 33-03-012	—	1,21	1,21	—
3.14.4		33-01-024, 33-01-025, 33-01-027, 33-01-028, 33-01-030, 33-01-051÷33-01-054, 33-01-058, 33-01-059	—	1,06	1,14	—
3.14.5		33-01-026, 33-01-029, 33-01-031, 33-01-055÷33-01-057, 33-01-060	—	1,06	1,23	—
3.14.6		33-01-032, 33-03-002, 33-03-006, 33-03-007	—	1,3	1,3	—
3.14.7		33-01-162 (01-08), 33-01-163, 33-01-164	—	1,1	1,1	—
3.15	Сыпучие грунты:					
3.15.1		33-01-001 (01-12, 15, 16)	—	1,15	1,15	—
3.15.2		33-01-001 (13-14), 33-03-003 (01-03)	—	1,2	1,2	—
3.15.3		33-01-008÷33-01-010	—	1,06	1,06	—
3.15.4		33-01-162 (01-08), 33-01-163, 33-01-164	—	1,3	1,3	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
3.16	В котлованах с притоком грунтовых вод:					
3.16.1		33-01-001	—	1,4	1,4	—
3.16.2		33-01-008÷33-01-010	—	1,12	1,12	—
3.17	Скальные грунты	33-01-001 (01-12, 15, 16), 33-01-162 (01-08), 33-01-163, 33-01-164	—	1,3	1,3	—
3.18	Вспаханное поле или по снегу, глубиной более 0,5 м:					
3.18.1		33-01-024÷33-01-031	—	1,03	1,17	—
3.18.2		33-01-032, 33-03-002, 33-03-006, 33-03-007	—	1,25	1,25	—
3.19	Механизированная разработка грунта и обратная засыпка котлованов с послойным уплотнением грунта	сборник ГЭСН 01	—	1,2	1,2	—
3.20	Устройство железобетонных и металлических свай для фундаментов	сборник ГЭСН 05	—	1,2	1,2	—
3.21	Демонтаж :					
3.21.1	трех проводов ВЛ 35-220 кВ	33-01-024, 33-01-025 (01-04), 33-01-027 (01-03, 08-10, 13-15, 18-20), 33-01-028 (01, 02, 05, 06, 11-13), 33-01-051, 33-01-058 (01, 05, 09, 13), 33-01-059 (01, 05, 09)	кроме 11.1.02.01-0031	0,75	0,75	0
3.21.2	шести проводов ВЛ 330 кВ до 1 км	33-01-025 (05, 07), 33-01-027 (04, 11, 16, 21), 33-01-028 (03, 07, 14), 33-01-052-01, 33-01-058 (02, 06, 10, 14), 33-01-059 (02, 06, 10)	кроме 11.1.02.01-0031	0,7	0,7	0
3.21.3	шести проводов ВЛ 330 кВ свыше 1 км	33-01-025 (06, 08), 33-01-027 (04, 11, 16, 21), 33-01-028 (03, 07, 14), 33-01-052-02, 33-01-058 (02, 06, 10, 14), 33-01-059 (02, 06, 10)	кроме 11.1.02.01-0031	0,75	0,75	0
3.21.4	грозозащитных тросов	33-01-026, 33-01-029, 33-01-055÷33-01-057, 33-01-060	—	0,65	0,65	0

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Примечания:

1. К болотам и заболоченным землям (п. 3.11) отнесены участки с избыточно увлажненной поверхностью, покрытой слоем торфа.

2. Коэффициенты для горных условий, крутых склонов (косогоров) и оврагов (п. 3.13) применяются при средних уклонах более 1:5 в любом направлении. Для монтажа проводов и грозозащитных тросов эти коэффициенты применяются только при длине уклона не менее одного расчетного пролета или в пределах уступа.

Приложение 33.4

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 33 раздела 4

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
	При изменении технических решений					
3.1	При установке дополнительной траверсы-поперечины на А–образных деревянных опорах	33-04-001-03	—	1,1	—	—
		33-04-001-04, 33-04-002-03	—	1,08	—	—
		33-04-001-10, 33-04-002 (04, 11)	—	1,06	—	—
		33-04-001 (11, 17, 18), 33-04-002 (08, 12, 15, 19)	—	1,05	—	—
		33-04-002-07	—	1,07	—	—
		33-04-002 (16, 20, 23, 24)	—	1,04	—	—
3.2	При установке опор ВЛ 0,38-10 кВ с приставками массой свыше 350 кг (нормы табл. 33-04-001, 33-04-002 и 33-04-003 учитывают приставку массой до 350 кг)	33-04-001 (08, 09), 33-04-003 (10-12)	—	1,1	—	—
		33-04-001 (10, 12, 14), 33-04-002 (13, 14)	—	1,07	—	—
		33-04-001-11, 33-04-002-11	—	1,06	—	—
		33-04-001-13, 33-04-002 (09, 10)	—	1,08	—	—
		33-04-001 (15, 16)	—	1,5	—	—
		33-04-001 (17, 19, 21), 33-04-002 (21, 22)	—	1,4	—	—
		33-04-001-18, 33-04-002-19	—	1,35	—	—
		33-04-001-20, 33-04-002 (17, 18)	—	1,43	—	—
		33-04-002 (12, 15, 16)	—	1,05	—	—
		33-04-002 (20, 23)	—	1,3	—	—
		33-04-002-24	—	1,25	—	—
		33-04-003 (07-09)	—	1,12	—	—
		33-04-003 (13-15)	—	1,19	—	—
		33-04-003 (16-18)	—	1,17	—	—
3.3	При заготовке деталей опор в условиях строительства	33-04-001 (01, 02, 10, 17), 33-04-002 (07, 11, 16, 20, 24)	—	1,03	—	—
		33-04-001 (03, 11), 33-04-002 (04, 08)	—	1,05	—	—
		33-04-001-04	—	1,07	—	—
		33-04-001 (05, 06, 14), 33-04-002 (01-02, 05-06, 15, 19, 23)	—	1,02	—	—
		33-04-001 (08-09, 12-13, 15-16, 19, 21), 33-04-002 (09-10, 13-14, 17-18, 21-22)	—	1,01	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

3.4	При установке железобетонных опор с крюками-скобами или крюками-кронштейнами	33-04-003-01	—	0,84	—	—
		33-04-003-02	—	0,92	—	—
		33-04-003-03	—	0,94	—	—
3.5	При установке опор с металлическими надставками	33-04-003-01	—	1,15	—	—
		33-04-003-02	—	1,08	—	—
		33-04-003-03	—	1,05	—	—
3.6	При бурении котлованов для опор ВЛ 0,38-10 кВ на глубину более 2-х метров к затратам на бурение (с последующим уточнением норм)	33-04-019 (01-35)	—	1,25	1,25	—
3.7	При установке опор в вязких, а также мокрых, сильно налипающих грунтах к затратам на бурение котлованов (с последующим уточнением норм)	33-04-019 (01-36)	—	1,2	1,2	—
3.8	При установке деревянных опор ВЛ 6-10 кВ на сваях (к нормам без учета земляных работ)	33-04-001, 33-04-002	—	1,4	1,4	—
3.9	При прокладке заземляющих спусков по стойкам деревянных опор	33-04-001-01	—	1,4	—	—
		33-04-001 (02, 05, 08)	—	1,2	—	—
		33-04-001 (03, 06-07, 12, 15), 33-04-002 (02-03, 06, 09, 13, 17, 21)	—	1,15	—	—
		33-04-001 (04, 09, 11, 13-14, 16-21), 33-04-002 (04, 07-08, 10-12, 14-16, 18-20, 22-24)	—	1,1	—	—
		33-04-002 (01, 05)	—	1,3	—	—
	При производстве работ в усложненных условиях					
3.10	В распутицу (независимо от времени года), на участках, залитых водой	33-04-001÷33-04-003, 33-04-006, 33-04-008÷33-04-009, 33-04-012, 33-04-016÷33-04-017, 33-04-020, 33-04-040, 33-04-042	—	1,25	1,25	—
3.11	На непромерзших болотах, в плывунах	33-04-001÷33-04-003, 33-04-006, 33-04-008÷33-04-009, 33-04-016÷33-04-017, 33-04-020, 33-04-040, 33-04-042	—	1,4	1,4	—
3.12	По просекам, кустарникам и неглубоким оврагам	33-04-001÷33-04-003, 33-04-006, 33-04-008÷33-04-009, 33-04-016÷33-04-017, 33-04-020, 33-04-040, 33-04-042	—	1,1	1,1	—
3.13	В горных условиях, на крутых склонах (косогорах) и при глубоких оврагах	33-04-001, 33-04-003, 33-04-006, 33-04-008, 33-04-009, 33-04-011, 33-04-016, 33-04-017, 33-04-020, 33-04-040, 33-04-042	—	1,5	1,5	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

3.14	По вспаханному полю	33-04-008, 33-04-009, 33-04-017, 33-04-020, 33-04-040	—	1,16	1,16	—
3.15	В скальных и мерзлых грунтах	33-04-001÷33-04-003, 33-04-042	—	1,3	1,3	—
3.16	В сыпучих грунтах	33-04-001÷33-04-003, 33-04-042	—	1,3	1,3	—
3.17	При монтаже проводов и тросов на переходах через ряд различных препятствий в одном пролете (N – количество препятствий свыше 1)	33-04-011	—	1+0,25*N	1+0,25*N	—

Примечания:

1. К горным относятся участки со средним продольным, поперечным или продольно-поперечным уклоном свыше 1:5, а к косогорам – участки трассы, проходящие по склонам отдельных возвышенностей (не в горных районах) с крутизной ската более 1:5.

2. Коэффициенты по позициям 3.10, 3.11 и 3.14 применяются при наличии обосновывающих документов.».

1.25. В сборнике 34 «Сооружения связи, радиовещания и телевидения»:

1.25.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.25.1.1. В подразделе 1.1 «ОПОРЫ СТАЛЬНЫЕ АНТЕННЫХ УСТРОЙСТВ НА КРЫШАХ ЗДАНИЙ» раздела 1 «СООРУЖЕНИЯ СВЯЗИ, РАДИОВЕЩАНИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ» таблицу ГЭСН 34-01-001 «Устройство опор стальных антенных устройств на крышах зданий для радиосвязи» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 34-01-001 Устройство опор стальных антенных устройств на крышах зданий для радиосвязи

Состав работ:

01. Сборка ствола.
02. Подъем опоры и материалов.
03. Установка опоры на крыше.
04. Изготовление и установка оттяжек.
05. Выверка установленной опоры.

Измеритель: опора

Устройство опор стальных антенных устройств на крышах зданий для радиосвязи высотой:

34-01-001-01 до 5 м
34-01-001-02 до 6 м
34-01-001-03 до 8,6 м
34-01-001-04 На каждый последующий метр при высоте опор одноствольных на оттяжках свыше 8,6 м добавлять

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-01-001-01	34-01-001-02	34-01-001-03	34-01-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	35,4	35,4	35,5	7,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,02	0,03	0,04	0,004
08.2.02.04	Канаты двойной свивки ЛК-О оцинкованные	10 м				0,236
08.3.03.05-1068	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная общего назначения, диаметр 7,0-10,0 мм	т	0,00226	0,00226	0,00254	
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	0,13	0,16	0,28	0,38
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т	0,00002	0,00003	0,00008	0,00001
22.2.02.03-0021	Талреп стальной оцинкованный, крюк-крюк, диаметр резьбы М12, ширина зева крюка 12 мм, длина стяжки 210-310 мм	шт	18,73	19,11	19,75	6,81529

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

22.2.02.11-0032	Болты сборочные с гайками и шайбами, класс прочности 5.8	т	0,3	0,4	1	0,3
22.2.02.23-0171	Поковки для конструкций связи, сталь марки 20	кг	2,17	2,28	2,41	0,04

».

1.25.1.2. В подразделе 1.3 «АКУСТИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПОМЕЩЕНИЙ» раздела 1 «СООРУЖЕНИЯ СВЯЗИ, РАДИОВЕЩАНИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ» таблицу ГЭСН 34-01-013 «Устройство каркасов акустических конструкций» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 34-01-013 Устройство каркасов акустических конструкций

Состав работ:

01. Изготовление элементов каркаса из угловой стали и брусков.
02. Глубокая пропитка древесины с приготовлением огнезащитного состава.
03. Сборка и установка каркаса из брусков и угловой стали, постановка болтов.
04. Сборка, разборка и перестановка инвентарных подмостей.

Измеритель: 100 м2

34-01-013-01 Устройство каркасов акустических конструкций стен металлических с деревянными брусками

Устройство каркасов акустических конструкций стен из деревянных брусков при относе от стен:

34-01-013-02 на 5 см
34-01-013-03 на 10 см
34-01-013-04 на 15 см
34-01-013-05 на 20 см

Устройство каркасов акустических конструкций потолков:

34-01-013-06 металлических с деревянными брусками
34-01-013-07 металлических

Устройство каркасов акустических конструкций потолков из деревянных брусков при относе от потолков:

34-01-013-08 на 5 см
34-01-013-09 на 10 см
34-01-013-10 на 15 см
34-01-013-11 на 20 см

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-01-013-01	34-01-013-02	34-01-013-03	34-01-013-04	34-01-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	143				
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		213			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			339	498	625
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,33	0,8	1,57	2,37	3,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-016	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,93	0,56	1,1	1,66	2,13
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,4	0,24	0,47	0,71	0,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,85				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.03-0005	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	т	0,027	0,026	0,053	0,079	0,105
01.3.05.03-0021	Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диаммониффосфат)	т	0,027	0,026	0,053	0,079	0,105
01.3.05.23-0102	Натрий кремнефтористый технический, сорт I	т	0,005	0,004	0,009	0,013	0,018
01.7.11.07-0021	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм	т	0,01				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	6	32	32	32	32
01.7.15.06-0022	Гвозди стальные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм	кг	1,13				
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,001	0,0041	0,0082	0,0123	0,0164
01.7.15.14-0306	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 38 мм	т	0,00028				
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,16				
08.3.08.01-0025	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина большей полки 63-160 мм, толщина 5-	т	0,17				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	6 мм						
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,053				
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,54				
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,21	1,05	1,05	2,1	2,1
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,91		1,05	1,05	2,1
14.1.02.04-0101	Клей-мастика, марка Бустилат	т	0,00077	0,00074	0,0029	0,0056	0,0056
14.4.03.09-0001	Лак ХС-76	т	0,057	0,075	0,132	0,207	0,264
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т	0,00446				
22.2.02.23-0191	Совол пластификаторный	т	0,003	0,004	0,008	0,009	0,011

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-01-013-06	34-01-013-07	34-01-013-08	34-01-013-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		177		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			249	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	217			378
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,72	1,9	0,82	1,57
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.05-016	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,2	1,33	0,58	1,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,52	0,57	0,24	0,47
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,64	55,27		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,00007			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,275			
01.3.05.03-0005	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	т	0,053		0,026	0,053
01.3.05.03-0021	Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диаммониймфосфат)	т	0,053		0,026	0,053
01.3.05.23-0102	Натрий кремнефтористый технический, сорт I	т	0,009		0,004	0,009
01.7.11.07-0021	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм	т	0,023	0,113		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	12		52	52
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0041		0,0041	0,0082
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	2,5		
08.3.07.01	Сталь полосовая	т	0,065			
08.3.08.01-0025	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина большей полки 63-160 мм, толщина 5-6 мм	т	0,045			
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,032	2,5		
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т		0,12		
08.3.12.01-1100	Балки двутавровые специальные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 18М-24М	т	0,155			
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,58		1,05	1,05
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,57			1,05
14.1.02.04-0101	Клей-мастика, марка Бустилат	т	0,00315		0,00073	0,00294
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	2,36	28,5		
14.4.02.04-0222	Краска масляная МА-15Н, белила цинковые	кг	2	28		
14.4.03.09-0001	Лак ХС-76	т	0,102		0,075	0,132
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т	0,00104	0,013		
22.2.02.23-0191	Совол пластификаторный	т	0,005		0,004	0,007

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-01-013-10	34-01-013-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	552	684
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,38	3,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.05-016	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,66	2,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,72	0,94
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.05.03-0005	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	т	0,079	0,105
01.3.05.03-0021	Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диаммонийфосфат)	т	0,079	0,105
01.3.05.23-0102	Натрий кремнефтористый технический, сорт I	т	0,013	0,018
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	52	52
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0123	0,0164
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	2,1	2,1
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,05	2,1
14.1.02.04-0101	Клей-мастика, марка Бустилат	т	0,0044	0,00587
14.4.03.09-0001	Лак ХС-76	т	0,207	0,264
22.2.02.23-0191	Совол пластификаторный	т	0,01	0,013

».

1.25.1.3. В подразделе 1.3 «АКУСТИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПОМЕЩЕНИЙ» раздела 1 «СООРУЖЕНИЯ СВЯЗИ, РАДИОВЕЩАНИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ» таблицу ГЭСН 34-01-016 «Окраска поверхностей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 34-01-016 Окраска поверхностей

Состав работ:

Для норм с 34-01-016-01 по 34-01-016-02, с 34-01-016-04 по 34-01-016-05:

01. Улучшенная окраска с огрунтовкой.

Для норм 34-01-016-03, 34-01-016-06:

01. Покрытие лаком за 2 раза со шлифовкой поверхности после первого покрытия.

Измеритель: 100 м2

	Окраска поверхностей стен:
34-01-016-01	масляной краской
34-01-016-02	водоэмульсионной краской
34-01-016-03	лаком
	Окраска поверхностей потолков:
34-01-016-04	масляной краской
34-01-016-05	водоэмульсионной краской
34-01-016-06	лаком

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-01-016-01	34-01-016-02	34-01-016-03	34-01-016-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	165	153		176
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			14,9	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,01	0,02	0,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,01	0,02	0,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,2			0,2
14.1.02.04-0101	Клей-мастика, марка Бустилат	т	0,0002			0,0002
14.3.02.03-0013	Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная ВД-ВА-27А, цвет белый	т		0,016		
14.4.02.04-0222	Краска масляная МА-15Н, белила цинковые	кг	14			15
14.4.03.11-0001	Лак НЦ-221	т			0,005	
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т	0,016			0,017

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-01-016-05	34-01-016-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	156	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.3.02.03-0013	Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная ВД-ВА-27А, цвет белый	т	0,016	
14.4.03.11-0001	Лак НЦ-221	т		0,005

».

1.25.1.4. В подразделе 1.3 «АКУСТИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПОМЕЩЕНИЙ» раздела 1 «СООРУЖЕНИЯ СВЯЗИ, РАДИОВЕЩАНИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ» таблицу ГЭСН 34-01-020 «Устройство облицовки стен акустическими звукопоглощающими алюминиевыми элементами» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 34-01-020 Устройство облицовки стен акустическими звукопоглощающими алюминиевыми элементами

Состав работ:

Для нормы 34-01-020-01:
01. Сборка, установка элементов каркаса из деревянных брусков.
02. Нанесение огнезащитного раствора.
03. Навеска и крепление алюминиевых реек, панелей.
Для нормы 34-01-020-02:
01. Сборка, установка элементов каркаса из деревянных брусков.
02. Нанесение огнезащитного раствора.
03. Навеска и крепление алюминиевых профилей.
04. Сборка, разборка и перестановка инвентарных подмостей.
Для нормы 34-01-020-03:
01. Навеска и крепление алюминиевых панелей.
02. Сборка, разборка и перестановка инвентарных подмостей.

Измеритель: 100 м2

Устройство облицовки стен акустическими звукопоглощающими алюминиевыми:
34-01-020-01 рейками 300х3000 мм
34-01-020-02 катаными профилями 100х3000 мм
34-01-020-03 панелями 499х499 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-01-020-01	34-01-020-02	34-01-020-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	415		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			210
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		521	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,61	4,1	1,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.05-016	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,07	2,73	1,19
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,54	1,37	0,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.05.03-0005	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	т	0,046	0,022	
01.3.05.03-0021	Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диаммонийфосфат)	т	0,046	0,022	
01.3.05.23-0102	Натрий кремнефтористый технический, сорт I	т	0,005	0,003	
01.7.15.14-0310	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 16 мм	кг	1	3,7	2,5
08.1.02.11-0021	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса 1,8 кг	кг	25	25	
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,027	0,13	0,083
08.3.07.01	Прокат горячекатаный полосовой	т	0,68		
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т			0,07
09.2.03.04	Алюминиевые конструкции	т	П	П	П
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	1,21	0,6	
14.1.02.04-0101	Клей-мастика, марка Бустилат	т	0,008	0,004	
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	0,2		0,8

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.03.11-0001	Лак НЦ-221	т	0,062	0,044	
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т	0,0001		0,00034
22.2.02.11-0021	Болты стальные фундаментные анкерные, тип 2 исполнение 1, диаметр резьбы М16, длина 710 мм	т			0,0036
22.2.02.23-0191	Совол пластификаторный	т	0,003	0,002	

».

1.25.1.5. В подразделе 2.3 «ОПОРЫ СТОЛБОВЫХ ЛИНИЙ СВЯЗИ И РАДИОФИКАЦИИ» раздела 2 «СООРУЖЕНИЯ ПРОВОДНОЙ СВЯЗИ» таблицы ГЭСН 34-02-024 «Установка опор деревянных», 34-02-025 «Установка опор железобетонных одинарных», 34-02-026 «Установка в болотистом грунте опор деревянных» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 34-02-024 Установка опор деревянных

Состав работ:

01. Обработка бревен.
02. Заготовка и сборка опор.
03. Установка опор в готовые ямы.
04. Выверка опор с засыпкой ям и трамбованием грунта.
05. Нумерация опор.

Измеритель: шт

Установка средствами малой механизации опор деревянных:

34-02-024-01 одинарных высотой до 6,5 м
34-02-024-02 одинарных высотой до 8,5 м
34-02-024-03 одинарных высотой свыше 8,5 м
34-02-024-04 полуанкерных высотой до 8,5 м
34-02-024-05 полуанкерных высотой свыше 8,5 м

Установка бурильно-крановой машиной опор деревянных одинарных высотой:

34-02-024-06 до 8,5 м
34-02-024-07 свыше 8,5 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-02-024-01	34-02-024-02	34-02-024-03	34-02-024-04	34-02-024-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	3,36	3,98	4,89	30,5	34,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,18	0,18	0,9	0,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,18	0,18	0,18	0,9	0,9
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	0,84	1	1,22	7,63	8,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг				8,7	8,7
01.7.15.06-0122	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,8 мм, длина 50-60 мм	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
11.1.02.04	Лесоматериалы пропитанные для опор линий связи диаметром до 24 см	шт	1	1	1	5	5
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
22.2.02.18	Траверсы	шт				2,2	2,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-02-024-06	34-02-024-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	1,96	2,37
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,41	0,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,18	0,18
91.04.01-032	Машины бурильно-крановые на базе трактора на гусеничном ходу мощностью 70 кВт (95 л.с.), глубина бурения до 3 м, диаметр скважин до 800 мм	маш.-ч	0,23	0,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.06-0122	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,8 мм, длина 50-60 мм	т	0,00004	0,00004
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,0062	0,0062
11.1.02.04	Лесоматериалы пропитанные для опор линий связи диаметром до 24 см	шт	1	1
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,00005	0,00005
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,05	0,05
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,00003	0,00003

Таблица ГЭСН 34-02-025 Установка опор железобетонных одинарных

Состав работ:

01. Установка опор в готовые ямы.
02. Выверка опор с засыпкой ям и трамбованием грунта.
03. Нумерация опор.

Измеритель: шт

Установка средствами малой механизации опор железобетонных одинарных высотой:

34-02-025-01 до 6,5 м
34-02-025-02 свыше 6,5 до 8,5 м

Установка бурильно-крановой машиной опор железобетонных одинарных высотой:

34-02-025-03 до 6,5 м
34-02-025-04 свыше 6,5 до 8,5 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-02-025-01	34-02-025-02	34-02-025-03	34-02-025-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	2,72	3,34	1,35	2,06
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,18	0,38	0,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,18	0,18	0,18	0,18
91.04.01-032	Машины бурильно-крановые на базе трактора на гусеничном ходу мощностью 70 кВт (95 л.с.), глубина бурения до 3 м, диаметр скважин до 800 мм	маш.-ч			0,2	0,24
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	0,68	0,84		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
05.1.02.05	Конструкции сборные железобетонные	м3	П	П	П	П
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001

Таблица ГЭСН 34-02-026 Установка в болотистом грунте опор деревянных

Состав работ:

01. Обработка бревен.
02. Заготовка и сборка опор.
03. Установка опор в готовые ямы.
04. Засыпка ям с трамбованием грунта.
05. Нумерация опор.

Измеритель: шт

Установка в болотистом грунте опор деревянных:

34-02-026-01 промежуточных без лежней с одной подпорой
34-02-026-02 промежуточных без лежней с двумя подпорами
34-02-026-03 промежуточных с двумя подпорами и лежнями
34-02-026-04 угловых с двумя подпорами и лежнями

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-02-026-01	34-02-026-02	34-02-026-03	34-02-026-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	18,8	18,9	18,9	19,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,36	0,54	0,54	0,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,36	0,54	0,54	0,9
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	4,7	4,72	4,72	4,82
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,8	2,8	5,2	11,2
01.7.15.06-0122	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,8 мм, длина 50-60 мм	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
11.1.02.04	Опора промежуточная в болотистом грунте с двумя подпорами и лежнями	компл			1	
11.1.02.04	Опора угловая в болотистом грунте с двумя подпорами и лежнями	компл				1
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
11.2.04.06	Опора промежуточная в болотистом грунте без лежней с одной подпорой	компл	1			
11.2.04.06	Опора промежуточная в болотистом грунте с двумя подпорами	компл		1		
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
22.2.02.18	Траверсы	шт	1	1	1	2,2
22.2.02.23-0011	Глухари	100 шт	0,01	0,01	0,01	0,01
22.2.02.23-0161	Узел крепления укоса У-1	шт	2	2	2	4

».

1.26. В сборнике 35 «Горнопроходческие работы»:

1.26.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.26.1.1. В подразделе 1.6 «ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ВЫРАБОТКИ И ИХ СОПРЯЖЕНИЯ, ПРОХОДИМЫЕ ВЗРЫВНЫМ СПОСОБОМ» раздела 1 «ГОРНОПРОХОДЧЕСКИЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОБЫЧНЫМ СПОСОБОМ» таблицу ГЭСН 35-01-101 «Прохождение горизонтальных выработок взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 35-01-101 Прохождение горизонтальных выработок взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли**

Измеритель: 100 м3

	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 12 до 16 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-101-02	4-6
35-01-101-03	7-9
35-01-101-04	10-12
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 16 до 20 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-101-06	4-6
35-01-101-07	7-9
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 20 до 25 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-101-10	4-6
35-01-101-11	7-9
35-01-101-12	10-12
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 25 до 30 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-101-14	4-6
35-01-101-15	7-9
35-01-101-16	10-12
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 30 до 35 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-101-18	4-6
35-01-101-19	7-9
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 35 до 40 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-101-22	4-6
35-01-101-23	7-9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-101-02	35-01-101-03	35-01-101-04	35-01-101-06	35-01-101-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	65,04	76,02	87,35	60,2	71,71

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	9,01	9,11	9,52	8,26	8,47
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	10,22	10,39	10,93	9,15	9,46
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	27,85	33,23	38,63	25,85	31,45
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	17,96	23,29	28,27	16,94	22,33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,39	16,49	17,51	15,38	15,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-013	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	10,83	10,71	11,45	9,84	9,95
91.03.19-132	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	17,44	22,61	27,45	16,45	21,68
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	5,54	5,76	6,04	5,52	5,71
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,09	0,09	0,09	0,07	0,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	3,438	7,61	15,408	3,646	7,7
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,306	0,423	0,899	0,324	0,513
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	311,2	332	350	334	350
01.7.03.01-0001	Вода	м3	19,61	33,121	43,94	20,79	33,506
01.7.09.01-0001	Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм	т	0,138	0,196	0,253	0,127	0,184
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,1556	0,166	0,175	0,167	0,175
01.7.09.03-0024	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,11	0,17	0,17	0,09	0,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-101-10	35-01-101-11	35-01-101-12	35-01-101-14	35-01-101-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	58,22	70,62	83,61	51,21	62,71
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,89	8,16	8,47	6,78	7,06
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,68	9,04	9,48	7,46	7,83
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	25,04	31,05	37,34	22,09	27,65
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	16,61	22,37	28,32	14,88	20,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,85	15,23	16,05	13,63	13,99
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-013	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	9,2	9,31	9,84	8,65	8,75
91.03.19-132	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	16,13	21,72	27,5	14,45	19,59
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02	0,01
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	5,64	5,91	6,2	4,96	5,23
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32,	шт	3,951	8,334	17,635	3,619	7,633

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	диаметр 43 мм						
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,351	0,277	1,029	0,321	0,254
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	362	383	405	324	344
01.7.03.01-0001	Вода	м3	22,53	36,26	50,3	20,64	33,2
01.7.09.01-0001	Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм	т	0,115	0,173	0,23	0,105	0,161
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,183	0,191	0,203	0,162	0,172
01.7.09.03-0024	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,07	0,11	0,11	0,05	0,08

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-101-16	35-01-101-18	35-01-101-19	35-01-101-22	35-01-101-23
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	74,53	53,3	66,29	52,69	67,63
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,32	7,01	7,28	7,02	7,3
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,22	7,8	8,2	7,77	8,18
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	33,37	22,93	29,22	22,61	29,88
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	25,62	15,56	21,59	15,29	22,27
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,74	13,95	14,33	13,88	14,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-013	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	9,24	8,5	8,62	8,23	8,34
91.03.19-132	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	24,88	15,11	20,96	14,84	21,63
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	5,49	5,44	5,7	5,64	5,92
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	16,164	4,14	8,73	4,42	9,342
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,943	0,368	0,485	0,39	0,519
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	364	370	390	392	414
01.7.03.01-0001	Вода	м3	46,1	23,61	37,98	25,2	38,79
01.7.09.01-0001	Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм	т	0,219	0,092	0,15	0,081	0,138
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,182	0,185	0,195	0,196	0,207
01.7.09.03-0024	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,08	0,03	0,05	0,01	0,02

».

1.26.1.2. В подразделе 1.11 «КАМЕРЫ» раздела 1 «ГОРНОПРОХОДЧЕСКИЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОБЫЧНЫМ СПОСОБОМ» таблицу ГЭСН 35-01-251 «Прохождение камер взрывным

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

способом в шахтах, не опасных по газу и пыли» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 35-01-251 Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли

Состав работ:

01. Бурение и взрывание шпуров.
02. Откатка горной массы при помощи погрузочно-доставочной машины.
03. Прочие работы.

Измеритель: 100 м3

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 16 до 20 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-02 4-6
35-01-251-03 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 20 до 25 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-06 4-6
35-01-251-07 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 25 до 30 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-10 4-6
35-01-251-11 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 30 до 35 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-14 4-6
35-01-251-15 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 35 до 40 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-18 4-6
35-01-251-19 7-9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-251-02	35-01-251-03	35-01-251-06	35-01-251-07	35-01-251-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	67,19	78,43	65,68	77,62	57,92
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	8,39	8,68	8,07	8,37	6,95
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	9,46	9,86	8,89	9,27	7,64
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	29,22	34,64	28,67	34,45	25,36
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	20,12	25,25	20,05	25,53	17,97
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,82	16,19	15,19	15,56	13,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-013	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	10,15	10,25	9,35	9,43	8,76
91.03.19-132	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	19,53	24,52	19,47	24,79	17,45
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	5,64	5,91	5,82	6,11	5,13
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,08	0,08	0,06	0,06	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	3,64	7,7	3,95	8,33	3,62
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,32	0,43	0,35	0,28	0,328
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм,	шт	331	352	362	383	324

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	длина 350 мм						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	17	27,1	23	36,3	20,6
01.7.09.01-0001	Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм	т	0,127	0,184	0,115	0,173	0,104
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,167	0,18	0,181	0,19	0,162
01.7.09.03-0024	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,09	0,14	0,07	0,11	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-251-11	35-01-251-14	35-01-251-15	35-01-251-18	35-01-251-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	68,95	60,81	73,26	61,64	75,01
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,24	7,19	7,48	7,21	7,52
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,04	8	8,42	7,98	8,44
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	30,68	26,6	32,61	27	33,45
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	22,99	19,02	24,75	19,45	25,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,29	14,24	14,65	14,19	14,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-013	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	8,87	8,61	8,74	8,35	8,47
91.03.19-132	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	22,32	18,47	24,03	18,89	24,85
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	5,41	5,62	5,9	5,83	6,13
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	7,64	4,14	8,73	4,42	9,34
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,262	0,368	0,485	0,393	0,519
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	344	370	390	392	414
01.7.03.01-0001	Вода	м3	33,3	18,9	30,7	20,17	32,9
01.7.09.01-0001	Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм	т	0,161	0,092	0,15	0,081	0,138
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,172	0,185	0,195	0,196	0,207
01.7.09.03-0024	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,08	0,03	0,05	0,01	0,02

».

1.26.1.3. Подраздел 1.48 «БУРЕНИЕ ВОССТАЮЩИХ ВЫРАБОТОК» раздела 1 «ГОРНОПРОХОДЧЕСКИЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОБЫЧНЫМ СПОСОБОМ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 35-01-790 Проходка взрывным способом предохранительного целика при роторном бурение восстающих выработок

Измеритель: 100 м3

Проходка взрывным способом предохранительного целика при роторном бурение восстающих выработок сечением от 6 до 8 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-790-01 4-6
35-01-790-02 7-9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-	35-01-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			790-01	790-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	82,45	100,04
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	14,45	15,03
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	16,48	17,23
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	33,71	42,13
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	17,81	25,65
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,48	7,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.06-013	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	7,44	7,66
91.03.19-132	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	17,3	24,9
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,04	0,04
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,16	0,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	4,0563	9,59
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,361	0,533
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	450,7	496
01.7.03.01-0001	Вода	м3	23,13	41,731
01.7.09.01-0014	Аммонит в патронах ПЖВ-20, диаметр 36-37 мм	т	0,2704	0,347
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,2254	0,248
01.7.09.03-0024	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,21	0,36

».

1.27. В сборнике 37 «Бетонные и железобетонные конструкции гидротехнических сооружений»:

1.27.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.27.1.1. Дополнить пунктом 1.37.39 следующего содержания:

«1.37.39. Нормами табл. 37-06-005 затраты на изготовление арматурных заготовок не учтены и определяются дополнительно в соответствии с проектом.».

1.27.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.27.2.1. В подразделе 1.4 «ОПАЛУБКА» раздела 1 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ БОЛЕЕ 100 ТЫС.М3» таблицу ГЭСН 37-01-017 «Установка анкеров для крепления тяжей опалубки в скальные основания» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 37-01-017 Установка анкеров для крепления тяжей опалубки в скальные основания**

Состав работ:

01. Бурение шпуров.
02. Установка анкеров в шпуры.
03. Заливка шпуров цементным раствором.

Измеритель: 100 шт

37-01-017-01 Установка анкеров для крепления тяжей опалубки в скальные основания

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-017-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	68,82
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.04.01-044	Молотки бурильные средние при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	15,15
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.4.01.06	Коронки	шт	П
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2,95
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,03
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	0,14

».

1.27.2.2. В подразделе 1.5 «АРМАТУРА» раздела 1 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ БОЛЕЕ 100 ТЫС.М3» таблицу ГЭСН 37-01-030 «Установка арматуры» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-01-030 Установка арматуры

Состав работ:

Для норм с 37-01-030-01 по 37-01-030-02, с 37-01-030-04 по 37-01-030-05:
01. Установка арматуры с электроприхваткой.
02. Сварка стержней.
Для норм 37-01-030-03, 37-01-030-06:
01. Установка выпусков и анкеров.
Для нормы 37-01-030-07:
01. Бурение шпуров.
02. Установка выпусков и анкеров.
03. Заливка шпуров цементным раствором.

Измеритель: 100 т

Установка кранами на гусеничном ходу 25 т:
37-01-030-01 арматуры из отдельных стержней в блоки массивные
37-01-030-02 арматуры из отдельных стержней в блоки тонкостенные
37-01-030-03 выпусков арматуры
Установка кранами башенными грузоподъемностью 25 т:
37-01-030-04 арматуры из отдельных стержней в блоки массивные
37-01-030-05 арматуры из отдельных стержней в блоки тонкостенные
37-01-030-06 выпусков арматуры
37-01-030-07 Установка анкеров для сопряжения со скальным основанием

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-030-01	37-01-030-02	37-01-030-03	37-01-030-04	37-01-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			1 012		
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	1 320	2 118		1 478,4	2 372,16
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	22,34	25,63	21,5	28,96	31,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				9,71	9,71
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,76	9,36		10,81	14,95
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	9,14	9,14	21,5		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	8,44	7,13		8,44	7,13
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	48,1	38,5		48,1	38,5
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	507,25	430,42		507,25	430,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	47,8	38,3		47,8	38,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15	11,9		15	11,9
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	1,325	1,081		1,325	1,081
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	100	100	100	100	100

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-030-06	37-01-030-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	1 204,28	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		9 210
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	22,85	68,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.04.01-044	Молотки бурильные средние при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч		5 970
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	22,85	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		27,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.4.01.06	Коронки	шт		П
01.7.03.01-0001	Вода	м3		2 360
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3		24
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т		2,3
08.4.01.01	Детали анкерные	т		100
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	100	

».

1.27.2.3. В подразделе 1.6 «СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» раздела 1 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ БОЛЕЕ 100 ТЫС.М3» таблицу ГЭСН 37-01-037 «Установка плоских плит устоев из ячеистых конструкций» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-01-037 Установка плоских плит устоев из ячеистых конструкций

Состав работ:

01. Установка плит краном с выверкой и креплением.
02. Установка и снятие инвентарных подмостей.
03. Устройство и разборка опалубки.
04. Армирование и бетонирование стыков.

Измеритель: 100 м3

Установка плоских плит устоев из ячеистых конструкций площадью:

37-01-037-01 до 10 м2
37-01-037-02 свыше 10 до 15 м2
37-01-037-03 свыше 15 до 20 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-037-01	37-01-037-02	37-01-037-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	430,08	393,12	377,44
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	39,44	33,51	31,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,35	1,35	1,35
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	36,06		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		30,13	27,89
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,03	2,03	2,03
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,9	0,9	0,9
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	84,49	84,49	84,49
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,8	0,8	0,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,25	0,25	0,25
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2,6	2,6	2,6
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3	1,594	1,594	1,594
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	35	35	35
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	0,4	0,4	0,4
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений	м3	П	П	П
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100
07.3.02.11-0101	Винты стальное стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т	0,1	0,1	0,1
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,096	0,066	0,053
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

11.1.03.06	Щиты из досок	м2	14,4	14,4	14,4	».

1.27.2.4. В разделе 2 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА» таблицу ГЭСН 37-02-008 «Устройство шапочного бруса из монолитного железобетона с берега на объектах речного транспорта» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-02-008 Устройство шапочного бруса из монолитного железобетона с берега на объектах речного транспорта

Состав работ:

01. Подача, перемещение и отвод плавучих площадок.
02. Подготовка основания.
03. Установка кронштейнов и опор для крепления опалубки.
04. Установка и разборка опалубки.
05. Установка арматуры и закладных деталей.
06. Подача и укладка бетонной смеси.
07. Уход за бетоном.

Измеритель: 100 м3

37-02-008-01 Устройство шапочного бруса из монолитного железобетона с берега на объектах речного транспорта

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-02-008-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	456
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	90,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,25
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	74,91
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	35,96
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	1,22
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	7,9
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,83
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	3,94
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	194,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00949
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,41
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,84
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	30
01.7.03.01-0001	Вода	м3	20,99
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	14
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00966
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	7,421
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений	м3	101,5
08.3.03.04-0050	Проволока черная, диаметр 3 мм	т	0,00293
08.4.01.02	Детали закладные	т	П
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	91,67
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	0,79
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	1,33

».

1.27.2.5. В разделе 2 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА» таблицу ГЭСН 37-02-011 «Устройство верхнего строения причальных набережных эстакадного типа» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-02-011 Устройство верхнего строения причальных набережных эстакадного типа

Состав работ:

01. Установка прогонов подвесной опалубки.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

02. Приварка подкладок и прогонов.
03. Установка поднастильных балок по прогонам с креплением скрутками.
04. Установка днищевой опалубки с прокладкой слоя толя.
05. Установка и разборка доковой опалубки.
06. Подача и укладка бетонной смеси.
07. Уход за бетоном.

Измеритель: м3

Устройство верхнего строения причальных набережных эстакадного типа из плит толщиной:

37-02-011-01 до 400 мм
37-02-011-02 свыше 400 до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-02-011-01	37-02-011-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	5,38	4,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,51	2,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,5	0,07
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,4	0,28
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,07	0,06
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	0,4	0,31
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,5	0,3
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00041	0,00034
04.3.02.04	Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона	м3	1,015	1,015
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,0002	0,00017
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,031	0,022
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,0016	0,0024
11.1.03.01-0065	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт I	м3	0,06	0,04
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	0,0021	0,0033
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,11	0,067
12.1.02.14-0001	Толь гидроизоляционный, марка ТГ-350	м2	1,05	0,8

».

1.27.2.6. В подразделе 3.1 «ПРИЧАЛЬНЫЕ НАБЕРЕЖНЫЕ И ПИРСЫ ИЗ МАССИВОВОЙ КЛАДКИ» раздела 3 «КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ ПРИЧАЛЬНЫХ НАБЕРЕЖНЫХ И ПИРСОВ» таблицу ГЭСН 37-03-001 «Изготовление массивов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-03-001 Изготовление массивов

Состав работ:

Для норм с 37-03-001-01 по 37-03-001-04:
01. Сборка и разборка стальной опалубки.
02. Подача и укладка бетонной смеси.
03. Установка рымов.
Для норм с 37-03-001-05 по 37-03-001-08:
01. Сборка и разборка стальной опалубки.
02. Подача и укладка бетонной смеси.
Для нормы 37-03-001-09:
01. Сборка и разборка стальной опалубки.
02. Подача и укладка бетонной смеси.
03. Сборка и разборка опалубки ключевых отверстий.

Измеритель: 100 м3

Изготовление массивов с рымами массой:

37-03-001-01 до 5 т
37-03-001-02 свыше 5 до 10 т
37-03-001-03 свыше 10 до 40 т
37-03-001-04 свыше 40 до 100 т

Изготовление массивов с горизонтальными штрабами и под тросовые стропы массой:

37-03-001-05 до 5 т
37-03-001-06 свыше 5 до 10 т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

37-03-001-07 свыше 10 до 40 т
37-03-001-08 свыше 40 до 100 т
37-03-001-09 Изготовление ключевых массивов массой свыше 40 до 100 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-03-001-01	37-03-001-02	37-03-001-03	37-03-001-04	37-03-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				202,55	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		356,1	240,67		463,25
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	551,54				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	150,2	83,7	51,57	34,58	150,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	149,7	83,28	51,23	34,3	149,66
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	33,79	33,79	22,89	16,35	33,79
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,5	0,42	0,34	0,28	0,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0022	Смазка эмульсол	кг	37,17	29,22	14,88	14,22	37,17
01.7.03.01-0001	Вода	м3	7	6,22	5,36	3,2	7
01.7.16.04	Опалубка металлическая (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	10,805	9,522	8,2	4,901	10,805
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений	м3	102	102	102	102	102
08.4.01.02-0013	Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях), поставляемые отдельно	т	0,33	0,35	0,65	1,07	
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	75,03	66,65	54,67	34,31	75,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-03-001-06	37-03-001-07	37-03-001-08	37-03-001-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-23	Средний разряд работы 2,3	чел.-ч	327,7			
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч			188,57	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				198,2
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		240,63		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	83,7	51,57	34,58	30,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	83,28	51,23	34,3	30,13
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	33,79	22,89	16,35	16,35
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,42	0,34	0,28	0,2
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч				0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0022	Смазка эмульсол	кг	29,22	14,88	14,22	14
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3				0,01
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3				0,05
01.7.03.01-0001	Вода	м3	6,22	5,36	3,2	4,18
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				2,256
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т				0,00076
01.7.16.04	Опалубка металлическая (амортизация)	компл	П	П	П	П
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	9,522	8,2	4,901	5,599
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений	м3	102	102	102	102
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3				0,07
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3				2
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3				0,15
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина	м3				0,32

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	44-50 мм, сорт II					
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	66,65	54,67	34,31	42,87
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи	т				0,44

».

1.27.2.7. В подразделе 3.2 «ПРИЧАЛЬНЫЕ НАБЕРЕЖНЫЕ И ПИРСЫ ИЗ ОБОЛОЧЕК БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА» раздела 3 «КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ ПРИЧАЛЬНЫХ НАБЕРЕЖНЫХ И ПИРСОВ» таблицы ГЭСН 37-03-018 «Устройство монолитных опорных элементов верхнего строения причальных набережных из оболочек большого диаметра», 37-03-019 «Устройство верхнего строения причальных набережных гравитационного типа» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-03-018 Устройство монолитных опорных элементов верхнего строения причальных набережных из оболочек большого диаметра

Состав работ:

01. Устройство и разборка опалубки.
02. Установка арматуры.
03. Подача и укладка бетонной смеси.
04. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.

Измеритель: 100 м3

Устройство монолитных опорных элементов верхнего строения причальных набережных из оболочек большого диаметра:

37-03-018-01 в условиях закрытой акватории
37-03-018-02 в условиях открытого побережья (открытого рейда)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-03-018-01	37-03-018-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	756,7	756,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	813,07	1 277,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч	0,43	0,43
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	35,31	35,31
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,64	0,64
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	85,48	85,48
91.20.03-009	Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.)	маш.-ч		116
91.20.09-005	Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т	маш.-ч	116	
91.20.09-009	Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 16 т	маш.-ч		116
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	32,46	32,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0022	Смазка эмульсол	кг	40	40
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2,4	2,4
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	32	32
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	150	150
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,011	0,011
01.7.16.04	Опалубка металлическая (амортизация)	компл	П	П
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	7,358	7,358
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений	м3	101,5	101,5
08.3.03.04-0050	Проволока черная, диаметр 3 мм	т	0,01	0,01
08.4.01.02-0013	Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях), поставляемые отдельно	т	0,01	0,01
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	5,4	5,4
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	4,5	4,5

Таблица ГЭСН 37-03-019 Устройство верхнего строения причальных набережных гравитационного типа

Состав работ:

01. Погрузка угловых блоков верхнего строения на баржи.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

02. Насечка бетонной поверхности.
03. Установка уголковых блоков с устройством подстилающего слоя.
04. Устройство и разборка опалубки тумбовых массивов.
05. Установка арматуры тумбовых массивов.
06. Подача и укладка бетонной смеси в тумбовые массивы.
07. Перемещение плавучих средств при погрузке и укладке материалов и конструкций.

Измеритель: 100 м3

Устройство верхнего строения причальных набережных гравитационного типа:

37-03-019-01 в условиях закрытой акватории

37-03-019-02 в условиях открытого побережья (открытого рейда)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-03-019-01	37-03-019-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	137	137
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	61,58	68,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	9,81	9,81
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч	2,18	2,18
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	6,38	6,38
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	3,27	3,27
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	21,9	21,9
91.20.02-007	Баржи при работе в закрытой акватории несамоходные, грузоподъемность 400-450 т	маш.-ч	4,05	
91.20.02-011	Баржи при работе на открытом рейде несамоходные, грузоподъемность 400-450 т	маш.-ч		4,05
91.20.03-004	Буксиры дизельные при работе в закрытой акватории, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	3,29	
91.20.03-009	Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.)	маш.-ч		3,29
91.20.09-006	Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 100 т	маш.-ч	4,05	
91.20.09-010	Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 100 т	маш.-ч		4,05
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	23,46	23,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,78	0,78
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	10,95	10,95
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,01306	0,01306
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	2,397	2,397
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений	м3	39	39
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	62	62
08.3.03.04-0050	Проволока черная, диаметр 3 мм	т	0,051	0,051
08.4.01.02-0013	Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях), поставляемые отдельно	т	0,1	0,1
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	0,94	0,94
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,29	0,29
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,43	0,43
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	13,53	13,53
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,36	0,36

».

1.27.2.8. В подразделе 3.3 «ПРИЧАЛЬНЫЕ НАБЕРЕЖНЫЕ ТИПА "БОЛЬВЕРК"» раздела 3 «КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ ПРИЧАЛЬНЫХ НАБЕРЕЖНЫХ И ПИРСОВ» таблицу ГЭСН 37-03-031 «Устройство верхнего строения больверка» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-03-031 Устройство верхнего строения больверка

Состав работ:

Для нормы 37-03-031-01:

01. Установка плит.

Для нормы 37-03-031-02:

01. Устройство стальной подвесной опалубки.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

02. Устройство и разборка деревянной опалубки.
03. Установка арматуры.
04. Подача и укладка бетонной смеси.
Для нормы 37-03-031-03:
01. Устройство и разборка деревянной опалубки.
02. Установка арматуры.
03. Подача и укладка бетонной смеси.

Измеритель: 100 м3

Устройство верхнего строения больверка кранами на гусеничном ходу:

37-03-031-01 с установкой плит облицовочных
37-03-031-02 с устройством надстройки и тумбовых массивов
37-03-031-03 с устройством шапочного бруса и тумбовых массивов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-03-031-01	37-03-031-02	37-03-031-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			701,19
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		507,27	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	446		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	155,75	33,17	62,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	138,88	33,04	62,72
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч	6,75	0,05	0,1
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч		28,35	22,62
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,08	0,15
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	10,12		
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч		135,52	27,02
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		17,32	6,98
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3		3,46	1,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		17,3	7
01.7.03.01-0001	Вода	м3		3	6,72
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		302	67
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		6	40
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,01	0,11
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл		П	П
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2		9,05	20,538
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений	м3		101,5	101,5
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100		
08.3.03.04-0045	Проволока черная, диаметр 1,6 мм	т		0,062	0,46
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т		0,84	
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т		2	
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т			1,3
08.4.01.02-0013	Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях), поставляемые отдельно	т		1,28	3,29
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т		6,26	4,34
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3		0,62	3,5
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3		0,64	5,9
24.2.05.03-0001	Трубы хризотилцементные напорные, класс ВТ6, диаметр условного прохода 100 мм	м		43,6	

».

1.27.2.9. В подразделе 3.4 «ПРИЧАЛЬНЫЕ НАБЕРЕЖНЫЕ И ПИРСЫ ЭСТАКАДНОГО ТИПА» раздела 3 «КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ ПРИЧАЛЬНЫХ НАБЕРЕЖНЫХ И ПИРСОВ» таблицы ГЭСН 37-03-041

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

«Установка сборных железобетонных конструкций причальных набережных и пирсов эстакадного типа в условиях закрытой акватории», 37-03-042 «Установка кранами плавучими сборных железобетонных конструкций причальных набережных и пирсов эстакадного типа в условиях открытой акватории (открытого рейда)», 37-03-043 «Омоноличивание конструкций верхнего строения» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-03-041 Установка сборных железобетонных конструкций причальных набережных и пирсов эстакадного типа в условиях закрытой акватории

Состав работ:

Для норм с 37-03-041-01 по 37-03-041-08:
01. Погрузка сборных конструкций на баржи.
02. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.
03. Установка сборных железобетонных конструкций.

Для нормы 37-03-041-09:
01. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.
02. Установка сборных железобетонных конструкций.

Для нормы 37-03-041-10:
01. Установка подмостей и монтажных хомутов.
02. Омоноличивание наголовников.
03. Уплотнение пропитанным канатом.
04. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.
05. Установка сборных железобетонных конструкций.

Измеритель: 100 м3

	Установка сборных железобетонных элементов верхнего строения причальных набережных и пирсов эстакадного типа кранами плавучими в условиях закрытой акватории, масса элемента:
37-03-041-01	до 5 т
37-03-041-02	свыше 5 до 15 т
37-03-041-03	свыше 15 до 30 т
37-03-041-04	свыше 30 до 40 т
37-03-041-05	свыше 40 до 50 т
37-03-041-06	свыше 50 т
	Установка коробов коммуникаций массой до 40 т причальных набережных и пирсов эстакадного типа кранами плавучими в условиях закрытой акватории:
37-03-041-07	над водой
37-03-041-08	в воду
37-03-041-09	Установка плит потерн массой до 5 т причальных набережных и пирсов эстакадного типа кранами на гусеничном ходу в условиях закрытой акватории
37-03-041-10	Установка наголовников массой до 3 т причальных набережных и пирсов эстакадного типа кранами плавучими в условиях закрытой акватории

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-03-041-01	37-03-041-02	37-03-041-03	37-03-041-04	37-03-041-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		81,9	41,06	32,25	24,94
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	264,02				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	522,4	173,52	109,62	90,63	74,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	12				
91.20.02-006	Баржи при работе в закрытой акватории несамоходные, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	63,8	21,69	12,18	10,07	8,31
91.20.09-005	Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т	маш.-ч	63,8	21,69			
91.20.09-006	Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 100 т	маш.-ч			12,18	10,07	8,31
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100	100

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-03-041-06	37-03-041-07	37-03-041-08	37-03-041-09	37-03-041-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч				101,4	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч					739
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	20,76				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		24,01	24,01		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	62,73	115,92	176,7	45,21	2 883,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				29,6	
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч				6,25	0,26
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч					21,85
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч				9,36	0,39
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч					120
91.20.02-006	Баржи при работе в закрытой акватории несамоходные, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	6,97	12,88	12,88		
91.20.09-005	Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т	маш.-ч					411,8
91.20.09-006	Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 100 т	маш.-ч	6,97	12,88	12,88		
91.20.13-002	Водолазные станции на самоходном боте с компрессором при работе в закрытой акватории, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч			10,13		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг					131
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т					0,399
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений	м3					49
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100	100
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т					8,05
22.2.02.20	Хомуты	кг					1 953

Таблица ГЭСН 37-03-042 Установка кранами плавучими сборных железобетонных конструкций причальных набережных и пирсов эстакадного типа в условиях открытой акватории (открытого рейда)

Состав работ:

Для норм с 37-03-042-01 по 37-03-042-08:
01. Погрузка сборных конструкций на баржи.
02. Установка сборных железобетонных конструкций.
03. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.

Для нормы 37-03-042-09:
01. Погрузка сборных конструкций на баржи.
02. Установка сборных железобетонных конструкций.
03. Установка подмостей и монтажных хомутов.
04. Установка арматуры.
05. Омоноличивание наголовников.
06. Уплотнение пропитанным канатом.
07. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.

Измеритель: 100 м3

Установка сборных железобетонных элементов верхнего строения причальных набережных и пирсов эстакадного типа кранами плавучими в условиях открытой акватории (открытого рейда), масса элемента:

37-03-042-01 до 5 т
37-03-042-02 свыше 5 до 15 т
37-03-042-03 свыше 15 до 30 т
37-03-042-04 свыше 30 до 40 т
37-03-042-05 свыше 40 до 50 т
37-03-042-06 свыше 50 т

Установка коробов коммуникаций массой до 40 т причальных набережных и пирсов эстакадного типа кранами плавучими в условиях открытой акватории (открытого рейда):

37-03-042-07 над водой
37-03-042-08 в воду
37-03-042-09 Установка наголовников массой до 3 т причальных набережных и пирсов эстакадного типа кранами плавучими в условиях открытой акватории (открытого рейда)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-03-042-01	37-03-042-02	37-03-042-03	37-03-042-04	37-03-042-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		81,9	41,06	32,25	24,94
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	264,02				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	761,8	259	162,4	130,9	108,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	12	4,08	4,08		
91.20.02-010	Баржи при работе на открытом рейде несамоходные, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	75,8	25,77	12,18	10,07	8,31
91.20.03-009	Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.)	маш.-ч	56,85	19,33	9,13	7,55	6,47
91.20.09-009	Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 16 т	маш.-ч	63,8	21,69			
91.20.09-010	Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 100 т	маш.-ч			12,18	10,07	8,31
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100	100

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-03-042-06	37-03-042-07	37-03-042-08	37-03-042-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				739
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	20,76			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		24,01	24,01	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	92,58	169,32	230,1	4 423,73
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч				0,26
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч				21,85
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч				0,39
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч				120
91.20.02-010	Баржи при работе на открытом рейде несамоходные, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	6,97	12,88	12,88	
91.20.03-009	Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.)	маш.-ч	5,72	10,13	10,13	385,12
91.20.09-009	Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 16 т	маш.-ч				411,8
91.20.09-010	Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 100 т	маш.-ч	6,97	12,88	12,88	
91.20.13-003	Водолазные станции на самоходном боте с компрессором при работе на открытом рейде, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч			10,13	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг				131
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т				0,399
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений	м3				49
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т				8,05
22.2.02.20	Хомуты	кг				1 953

Таблица ГЭСН 37-03-043 Омоноличивание конструкций верхнего строения

Состав работ:

01. Установка подмостей и монтажных хомутов.
02. Установка арматуры.
03. Обустройство голов свай-оболочек.
04. Омоноличивание конструкций верхнего строения.
05. Устройство колесоотбойного бруса.
06. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.

Измеритель: 100 м3

Омоноличивание конструкций верхнего строения:

37-03-043-01 в условиях закрытой акватории
37-03-043-02 в условиях открытого побережья (открытого рейда)

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-03-043-01	37-03-043-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	828,65	828,65
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	195,42	300,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	6,78	6,78
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч	2,04	2,04
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	103,12	103,12
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	3,06	3,06
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	60,84	60,84
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,08	1,08
91.20.03-009	Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.)	маш.-ч		26,22
91.20.09-005	Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т	маш.-ч	26,22	
91.20.09-009	Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 16 т	маш.-ч		26,22
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,18	0,18
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,04	1,04
01.7.03.01-0001	Вода	м3	9,58	9,58
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	70	70
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00404	0,00404
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	29,327	29,327
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений	м3	102	102
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,17	0,17
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	1,38	1,38
08.3.03.04-0045	Проволока черная, диаметр 1,6 мм	т	0,044	0,044
08.3.08.01-0025	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина большей полки 63-160 мм, толщина 5-6 мм	т	2,16	2,16
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,91	0,91
08.4.01.02-0013	Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях), поставляемые отдельно	т	0,21	0,21
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	9,8	9,8
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	4,76	4,76

».

1.27.2.10. В подразделе 3.5 «ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ И ПУТИ» раздела 3 «КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ ПРИЧАЛЬНЫХ НАБЕРЕЖНЫХ И ПИРСОВ» таблицы ГЭСН 37-03-056 «Устройство подкрановых балок монолитных кранами на гусеничном ходу», 37-03-057 «Устройство подкрановых путей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-03-056 Устройство подкрановых балок монолитных кранами на гусеничном ходу

Состав работ:

01. Установка арматуры и закладных деталей.
02. Устройство и разборка опалубки.
03. Подача и укладка бетонной смеси.
04. Уход за бетоном.

Измеритель: 100 м3

37-03-056-01 Устройство подкрановых балок монолитных кранами на гусеничном ходу

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-03-056-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	648,48
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	115,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	113,12
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч	0,82

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	32,48
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,23
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	20,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2,04
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	8,8
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0126
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	6,25
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений	м3	101,5
08.3.03.04-0045	Проволока черная, диаметр 1,6 мм	т	0,0298
08.4.01.02-0011	Детали закладные и накладные изготовленные без применения сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий, поставляемые отдельно	т	0,59
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	11,7
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,59
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	75
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	3,08

Таблица ГЭСН 37-03-057 Устройство подкрановых путей

Состав работ:

Для норм с 37-03-057-01 по 37-03-057-02:
01. Устройство корыта под балластную призму, укладка балласта, раскладка шпал.
02. Раскладка рельсов, рельсовых скреплений.
03. Прошивка и оболчивание рельсов.
04. Заполнение прирельсового лотка асфальтобетоном.
05. Выправка и регулировка пути в плане.
06. Обкатка пути.

Для нормы 37-03-057-03:
01. Устройство корыта под балластную призму, укладка балласта, раскладка шпал.
02. Распиловка шпал и пропитка торцов.
03. Раскладка рельсов, рельсовых скреплений.
04. Прошивка и оболчивание рельсов.
05. Заполнение прирельсового лотка асфальтобетоном.
06. Выправка и регулировка пути в плане.
07. Обкатка пути.

Для норм с 37-03-057-04 по 37-03-057-05:
01. Раскладка рельсов, рельсовых скреплений.
02. Прошивка и оболчивание рельсов.
03. Заполнение прирельсового лотка асфальтобетоном.
04. Выправка и регулировка пути в плане.

Измеритель: 100 м

Устройство рельсовой нитки подкрановых путей:

37-03-057-01	на шпалах железобетонных, тип рельсов Р-65
37-03-057-02	на шпалах железобетонных, тип рельсов Р-50
37-03-057-03	на шпалах деревянных, тип рельсов Р-50
37-03-057-04	на балках, тип рельсов Р-65
37-03-057-05	на балках, тип рельсов Р-50

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-03-057-01	37-03-057-02	37-03-057-03	37-03-057-04	37-03-057-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч				147,96	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	862,47	665,36	418,56		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч					128,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	123,79	105,02	17,66	2,46	2,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	6,85	4,63	4,59		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	99,68	84,67		1,51	1,51
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч	1,57	1,24	0,64	0,38	0,32
91.05.11-011	Краны портальностреловые, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,46	0,46	0,46		
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч	3,36	2,98	3,12		
91.08.03-018	Катки самоходные гладкие вибрационные,	маш.-ч	7,64	7,31	7,89		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	масса 13 т						
91.09.10-021	Путеподъемники самоходные	маш.-ч	0,93	0,93			
91.09.10-061	Шпалоподбойки электрические при работе от передвижной электростанции	маш.-ч	28,63	28,72			
91.09.12-031	Ключи путевые универсальные	маш.-ч	27,22	27,22	4,62		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,9	1,5	0,58	0,17	0,14
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,47	0,37	0,38	0,4	0,34
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,47	0,37	0,38	0,4	0,34
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	0,63				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0014	Масло креозотовое	т			0,006		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			0,4212		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,6				
02.2.04.01-0003	Балласт песчаный	м3	46,75	25,85	27,5		
02.2.05.04	Щебень	м3	153	97	106		
04.2.01.01	Асфальтобетонные смеси дорожные, аэродромные и асфальтобетонные плотные (горячие) щебеночные и гравийные мелкозернистые	т	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8
08.4.03.03-0032	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 12 мм	т	0,005				
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг			1,8		
25.1.01.05-0012	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип II	шт			92		
25.1.02.01-0035	Шпала железобетонная, тип Ш1, объем бетона 0,106 м3, расход стали 7,25 кг	шт	224	175			
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р65	м	100			100	
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50	м		100	100		100
25.1.06.18-0013	Прокладки резиновые для железобетонных шпал для рельсов Р50	1000 шт		0,349			0,4
25.1.06.18-0014	Прокладки резиновые для железобетонного подрельсового основания, тип ЦП-143	1000 шт	0,349			0,4	
25.1.06.19-0051	Прокладка резиновая нашпальная под подкладку, тип ЦП-328	шт	349	349	368	400	400
25.1.06.21	Скрепления рельсовые	т	2,35	1,93	1,96	2,1	2,05

».

1.27.2.11. В разделе 4 «СООРУЖЕНИЯ НА ОРОСИТЕЛЬНЫХ И ОСУШИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМАХ» таблицу ГЭСН 37-04-003 «Арматура для сооружений на оросительных и осушительных каналах» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-04-003 Арматура для сооружений на оросительных и осушительных каналах

Состав работ:

01. Перевозка арматуры от приобъектного склада до рабочего места.
02. Очистка арматурных конструкций от грязи и ржавчины ручными стальными щетками.
03. Установка арматурных конструкций с электроприхваткой и арматуры из отдельных стержней, сварка стыков.

Измеритель: 100 т

Установка для сооружений на оросительных и осушительных каналах:

37-04-003-01 армосеток и армокаркасов
37-04-003-02 арматуры из отдельных стержней
37-04-003-03 выпусков и анкеров

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-04-003-01	37-04-003-02	37-04-003-03

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч			2 283
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 568	3 435	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	237	534	25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	229	526	17
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	8	8	8
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	165	210	16
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	110	140	10
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,45	0,63	
08.4.03.03	Арматура	т	100		
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т		100	100

».

1.27.2.12. Раздел 6 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ МЕНЕЕ 100 ТЫС. М3» дополнить подразделом 6.2 «АРМАТУРА»

1.27.2.13. Подраздел 6.2 «АРМАТУРА» раздела 6 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ МЕНЕЕ 100 ТЫС. М3» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 37-06-005 Установка арматуры из отдельных стержней и арматурных заготовок в блоки бетонные кранами на автомобильном ходу

Состав работ:

Для норм с 37-06-005-01 по 37-06-005-06:

01. Установка защитных фиксаторов.
02. Разметка расположений арматурных стержней и заготовок.
03. Установка арматурных стержней и заготовок в проектное положение.
04. Крепление арматурных стержней и заготовок вязальной проволокой.
05. Сварка арматурных стержней и заготовок.

Для норм с 37-06-005-07 по 37-06-005-12:

01. Разметка расположений арматурных стержней и заготовок.
02. Установка арматурных стержней и заготовок в проектное положение.
03. Крепление арматурных стержней и заготовок вязальной проволокой.
04. Сварка арматурных стержней и заготовок.

Измеритель: т

Установка арматуры из отдельных стержней и арматурных заготовок прямолинейных арматурных сеток в блоки бетонные массивные, диаметр арматуры:

37-06-005-01 до 16 мм
37-06-005-02 свыше 16 до 25 мм
37-06-005-03 свыше 25 до 40 мм

Установка арматуры из отдельных стержней и арматурных заготовок криволинейных арматурных сеток в блоки бетонные массивные, диаметр арматуры:

37-06-005-04 до 16 мм
37-06-005-05 свыше 16 до 25 мм
37-06-005-06 свыше 25 до 40 мм

Установка арматуры из отдельных стержней и арматурных заготовок прямолинейных арматурных сеток в блоки бетонные тонкостенные, диаметр арматуры:

37-06-005-07 до 16 мм
37-06-005-08 свыше 16 до 25 мм
37-06-005-09 свыше 25 до 40 мм

Установка арматуры из отдельных стержней и арматурных заготовок криволинейных арматурных сеток в блоки бетонные тонкостенные, диаметр арматуры:

37-06-005-10 до 16 мм
37-06-005-11 свыше 16 до 25 мм
37-06-005-12 свыше 25 до 40 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-06-005-01	37-06-005-02	37-06-005-03	37-06-005-04	37-06-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	49,45	33,75	20,85	55,61	35,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	3,82	3,78	3,74	3,82	3,78
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	24,36	15,54	8,77	27,44	16,61
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	6,34	5,22	3,58	6,34	5,22
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	14,59	8,87	4,42	17,67	9,95
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	6,15	5,07	3,47	6,15	5,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,83	1,51	1,032	1,83	1,51
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,58	6,39	4,83	7,58	6,39
01.7.17.07-0053	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм	шт	1,23	0,603	0,19	1,23	0,603
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,013	0,0047	0,0019	0,013	0,0047
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	1	1	1	1	1
11.3.03.15-1042	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма стульчик, толщина защитного слоя бетона 40 мм	100 шт	4,24	1,51	0,6	4,24	1,51

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-06-005-06	37-06-005-07	37-06-005-08	37-06-005-09	37-06-005-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	22,91	57,75	39,66	24,53	58,97
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	3,74	3,82	3,78	3,74	3,82
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	9,8	33,73	22,07	12,55	34,53
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	3,58	6,34	5,22	3,58	6,34
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	5,45	13,52	8,25	4,32	13,94
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	3,47	6,15	5,07	3,47	6,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,032	1,83	1,51	1,032	1,83
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	4,83	7,58	6,39	4,83	7,58
01.7.17.07-0053	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм	шт	0,19	1,23	0,603	0,19	1,23
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,0019	0,013	0,0047	0,0019	0,013
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	1	1	1	1	1
11.3.03.15-1042	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма стульчик, толщина защитного слоя бетона 40 мм	100 шт	0,6				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-06-005-11	37-06-005-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	41,35	28,8
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	3,78	3,74
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,34	0,34
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	23,19	16,39

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	5,22	3,58	
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	8,82	4,75	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,91	0,91	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,23	0,23	
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,56	0,56	
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,12	0,12	
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	5,07	3,47	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,51	1,032	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	6,39	4,83	
01.7.17.07-0053	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм	шт	0,603	0,19	
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,0047	0,0019	
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	1	1	

».

1.28. В сборнике 38 «Каменные конструкции гидротехнических сооружений»:

1.28.1. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.28.1.1. Приложение 38.1 изложить в следующей редакции:

«Приложение 38.1

Коэффициенты к нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 38 раздела 1

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
3.1	Каменные отсыпи, призмы и банкеты из скальной породы, отсыпаемые в реку, при скорости течения воды св. 1 до 3 м/с	38-01-002	–	1,04	1,04	–
	Возведение сооружений слоями толщиной:					
3.2	св. 1 до 1,5 м	38-01-001	–	–	0,87	–
			91.01.01-035	–	0,81	–
3.3	св. 1,5 до 2 м		–	–	0,75	–
			91.01.01-035	–	0,62	–
3.4	св. 2 до 3 м, при устройстве пригрузок каменно-набросных плотин		–	–	0,49	–
			91.01.01-035	–	0,39	–
	Возведение сооружений без уплотнения слоями толщиной:					
3.5	св. 1 до 1,5 м	38-01-001	–	0,35	0,81	–
			01.7.03.01-0001 91.08.03-007 91.08.03-008 91.08.03-030 91.15.02-026 91.15.02-027		0	0
3.6	св. 1,5 до 2 м		–	0,35	0,62	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
			01.7.03.01-0001 91.08.03-007 91.08.03-008 91.08.03-030 91.15.02-026 91.15.02-027		0	0
3.7	св. 2 до 3 м, при устройстве пригрузок каменно-набросных плотин		–	0,35	0,39	–
			01.7.03.01-0001 91.08.03-007 91.08.03-008 91.08.03-030 91.15.02-026 91.15.02-027		0	0
3.8	Устройство дренажных призм шириной по дну св. 2 до 4 м	38-01-005	–	0,54	0,54	–
3.9	Укладка дренажных труб без заделки стыков цементным раствором	38-01-006	91.05.05-015 91.05.14-023 01.7.07.29-0322 08.3.03.04-0013	0,84	0,81	0,74
			04.3.01.09-0014			0

».

1.29. В сборнике 39 «Металлические конструкции гидротехнических сооружений»:

1.29.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.29.1.1. В подразделе 1.5 «МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ СООРУЖЕНИЙ» раздела 1 «МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 39-01-015 «Монтаж металлических конструкций морских сооружений» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 39-01-015 Монтаж металлических конструкций морских сооружений

Состав работ:

Для норм 39-01-015-01, 39-01-015-10:
01. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке.
02. Окраска конструкций.
03. Установка конструкций в проектное положение.
Для норм с 39-01-015-02 по 39-01-015-03, 39-01-015-11:
01. Окраска конструкций.
02. Установка конструкций в проектное положение.
Для норм с 39-01-015-04 по 39-01-015-05, 39-01-015-12:
01. Сборка конструкций.
02. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке.
03. Гидроизоляция и натяжение тяг.
04. Окраска конструкций.
05. Установка хомутов подвесок.
06. Установка конструкций в проектное положение.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для нормы 39-01-015-06:
01. Заготовка элементов конструкций.
02. Сборка конструкций.
03. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке.
04. Окраска конструкций.
05. Установка конструкций в проектное положение.
Для нормы 39-01-015-07:
01. Заготовка элементов конструкций.
02. Окраска конструкций.
03. Установка конструкций в проектное положение.
Для норм 39-01-015-08, 39-01-015-13:
01. Крепление уголка к распорке.
02. Окраска конструкций.
03. Установка хомутов подвесок.
04. Установка конструкций в проектное положение.
Для нормы 39-01-015-09:
01. Установка анкерных болтов.
02. Окраска конструкций.
03. Установка конструкций в проектное положение.

Измеритель: т

	Устройство в условиях закрытой акватории распределительного пояса:
39-01-015-01	по лицевой стенке при подаче элементов конструкций с воды плавучими кранами
39-01-015-02	по анкерной стенке при подаче элементов конструкций с воды плавучими кранами
39-01-015-03	по анкерной стенке при подаче элементов конструкций с берега краном на гусеничном ходу
	Установка анкерных тяг в закрытой акватории при подачи элементов конструкций:
39-01-015-04	с воды плавучим краном
39-01-015-05	с берега краном на гусеничном ходу
39-01-015-06	Установка анкерных плит из стального шпунта с распределительными поясами при подаче элементов конструкций с берега краном на гусеничном ходу в закрытой акватории
39-01-015-07	Устройство стального оголовка в набережных типа больверк в условиях закрытой акватории
39-01-015-08	Раскрепление свай плавучим краном в условиях закрытой акватории
39-01-015-09	Устройство стремянок
	Устройство в условиях открытого побережья (открытого рейда) распределительного пояса:
39-01-015-10	по лицевой стенке при подаче элементов конструкций с воды плавучим краном
39-01-015-11	по анкерной стенке при подаче элементов конструкций с воды плавучим краном
39-01-015-12	Установка анкерных тяг плавучим краном в условиях открытого побережья (открытого рейда)
39-01-015-13	Раскрепление свай плавучим краном в условиях открытого побережья (открытого рейда)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-01-015-01	39-01-015-02	39-01-015-03	39-01-015-04	39-01-015-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	6,6	5,55	6,15	20,24	18,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,51	7,42	1,67	11,07	1,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,29	0,25	0,25		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			1,32	0,19	1,34
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч				0,07	0,07
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч				0,45	0,45
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,11	0,08	0,08	0,08	0,08
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,11	0,08	0,08	0,08	0,08
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч		1,01	1,01	0,38	0,37
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,64			0,2	0,2
91.20.09-005	Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т	маш.-ч	1,44	1,01		1,53	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т				0,02	0,02
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг				1	1
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,12			0,04	0,04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,62			0,18	0,18
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		1,3	1,3	5	1
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	306				
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2				1,18	1,18
07.2.01.04	Конструкции гидротехнических сооружений	т	1	1	1	1	1
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т				0,006	0,006
14.2.04.01-0001	Смола каменноугольная для дорожного строительства	т				0,02	0,02
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,004	0,004	0,004		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-01-015-06	39-01-015-07	39-01-015-08	39-01-015-09	39-01-015-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	3,86	16,13	23,2	9,8	6,66
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,18	3	30,51	3,09	16,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,55	2,9		3	0,29
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,53				
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч			0,08		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,41				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,08	0,08	0,1	0,07	0,11
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,08	0,08	0,1	0,07	0,11
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	0,63	6,55	7,66		
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,12	0,07			0,64
91.20.03-009	Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.)	маш.-ч					1,44
91.20.09-005	Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т	маш.-ч			4,33		
91.20.09-009	Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 16 т	маш.-ч					1,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,22	0,01			0,12
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,1	0,005			0,62
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		0,6344			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1	8	9		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		2	11		306
07.2.01.04	Конструкции гидротехнических сооружений	т			1	1	1
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,01				
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т		0,39			
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т		0,62			
08.3.10.02-0011	Профиль корытный с замковым соединением для шпунтовых свай, марка стали С255, толщина стенки 11 мм, толщина полки 23 мм, ширина 500 мм, высота 238 мм	т	0,88				
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,13				
08.4.01.01	Анкеры стальные фундаментные	т				0,009	
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая,	т			0,18		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	класс А-I, диаметр 6-22 мм						
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,004	0,004	0,005	0,003	0,004

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-01-015-11	39-01-015-12	39-01-015-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	5,6	20,24	23,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,46	17,2	47,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,25		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,19	
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч		0,08	0,08
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч		0,45	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,02
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,08	0,08	0,1
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,08	0,08	0,1
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	1,08	0,39	7,66
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		0,2	
91.20.03-009	Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.)	маш.-ч	1,01	1,53	4,33
91.20.09-009	Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 16 т	маш.-ч	1,01	1,53	4,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т		0,02	
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг		1	
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3		0,004	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		0,18	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,3	5	9
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг			11
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2		1,18	
07.2.01.04	Конструкции гидротехнических сооружений	т	1	1	1
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т		0,006	0,18
14.2.04.01-0001	Смола каменноугольная для дорожного строительства	т		0,02	
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,004		0,005

».

1.30. В сборнике 40 «Деревянные конструкции гидротехнических сооружений»:

1.30.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.30.1.1. В разделе 7 «ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 40-01-030 «Устройство верхнего строения деревянных свайных причалов и колесоотбойного бруса» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 40-01-030 Устройство верхнего строения деревянных свайных причалов и колесоотбойного бруса

Состав работ:

Для нормы 40-01-030-01:

01. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
02. Заготовка и установка насадок, прогонов, схваток, раскосов.
03. Устройство забирки.
04. Установка шапочного бруса.
05. Заготовка и установка причальных деревянных тумб.
06. Устройство настила.
07. Антисептирование деревянных элементов.
08. Установка металлических скреплений.
09. Установка и разборка плавучих деревянных подмостей.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для нормы 40-01-030-02:
01. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
02. Укладка колесоотбойного бруса.
03. Установка стальных листов с окраской масляной краской.
04. Антисептирование деревянных элементов.
05. Установка металлических скреплений.
Для нормы 40-01-030-03:
01. Укладка колесоотбойного бруса.
02. Установка стальных листов с окраской масляной краской.
03. Антисептирование деревянных элементов.
04. Установка металлических скреплений.

Измеритель: м3

Устройство:

40-01-030-01 верхнего строения деревянных свайных причалов
40-01-030-02 колесоотбойного бруса с воды
40-01-030-03 колесоотбойного бруса с берега

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	40-01-030-01	40-01-030-02	40-01-030-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		9,19	10,4
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	15,06		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	28,17	24,41	0,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,07	0,07	0,07
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч			0,1
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,16	0,16	
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч			3,85
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч			0,74
91.20.02-002	Баржи несамоходные, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	4,05	3,67	
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,88	0,72	
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	4,25	3,67	
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	0,24		
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,42	0,01	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3			0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			0,73
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т			0,003
01.7.03.01-0001	Вода	м3			0,057
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,5358	0,4308	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			0,9
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	13,4	3	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00032		
01.7.15.07	Крепёжные изделия	кг	П		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг			0,02
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0074		
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т		0,025	0,025
08.4.01.01	Анкеры стальные фундаментные	т			0,033
11.1.02.05-0002	Лесоматериалы круглые хвойных пород для переработки, диаметр 20-24 см, сорт I-III	м3	0,32		
11.1.02.06-0001	Лесоматериалы круглые (бревна) хвойных пород (сосна, ель) неокоренные для свай, длина 4,5-13 м, диаметр 22-34 см, сорт I-III	м3	0,41		
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,24	1,05	1,05
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	0,08		
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг		0,22	
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг			0,3
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т		0,00256	0,0027
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,01	0,0002	0,0002
14.5.07.04	Пигмент тертый	кг			0,21

».

1.31. В сборнике 43 «Судовозные пути стапелей и слипов»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1.31.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.31.1.1. В разделе 1 «СУДОВОЗНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ ПУТИ» таблицу ГЭСН 43-01-004 «Укладка пути на монтажную раму» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 43-01-004 Укладка пути на монтажную раму

Состав работ:

01. Раскладка шпал и сверление отверстий.
02. Раскладка рельсов и скреплений.
03. Пришивка и соединение болтами рельсов.
04. Устройство продольных упоров из брусьев.

Измеритель: 100 м

Укладка пути на монтажную раму из рельсов типа:

43-01-004-02 Р-50, при количестве шпал 160 шт. на 100 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	43-01-004-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	255,16
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,17
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	5,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	38,96
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00018
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,99
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	106
01.7.15.07	Крепёжные изделия	кг	П
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	1,96
11.1.03.01-0065	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт I	м3	1,12
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	6,49
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,014
25.1.01.05-0011	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	160
25.1.03.02-0001	Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16х16 мм, длина 165 мм	т	0,61
25.1.03.06-0036	Шайбы пружинные путевые одновитковые исполнение 2, диаметр отверстия М24	т	0,015
25.1.04.04-0002	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24	т	0,107
25.1.05.01-0004	Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50	шт	36,22
25.1.05.02-0002	Подкладки для железных дорог широкой колеи костыльного скрепления, тип Д-50	т	2
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50	м	200

».

1.31.1.2. В разделе 2 «ГЛУХИЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ПУТЕЙ В ОДНОМ УРОВНЕ» таблицу ГЭСН 43-02-001 «Устройство глухих пересечений путей в одном уровне на металлической плите» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 43-02-001 Устройство глухих пересечений путей в одном уровне на металлической плите

Состав работ:

01. Заготовка деталей глухого пересечения.
02. Заготовка и укладка спаренных полушпал.
03. Сверление отверстий в шпалах.
04. Антисептирование незащищенных поверхностей шпал.
05. Укладка глухого пересечения с пришивкой к шпалам и выправкой.
06. Соединение глухого пересечения с рельсами пересекающихся путей.

Измеритель: 10 шт

43-02-001-01 Устройство глухих пересечений путей в одном уровне на металлической плите

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	43-02-001-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	127,48
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,16
91.09.12-101	Станки рельсорезные	маш.-ч	26,1
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	1,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	190
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,34
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	0,23
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,00044
25.1.01.05-0011	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	12
25.1.03.02-0001	Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16х16 мм, длина 165 мм	т	0,0227
25.1.03.06-0032	Шайбы пружинные путевые одновитковые исполнение 1, диаметр отверстия М24	т	0,0036
25.1.04.03-0021	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М22, длина 115 мм, с гайкой диаметром М22	т	0,0552
25.1.04.04-0012	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм	т	0,0406
25.1.05.02-0002	Подкладки для железных дорог широкой колеи костыльного скрепления, тип Д-50	т	0,031
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50	м	7,1
25.1.06.23-0021	Стяжки стальные путевые скрепления рельсов, диаметр 22 мм, резьба М22, длина 2250 мм, с двумя гайками М22	т	0,0013

».

1.32. В сборнике 45 «Промышленные печи и трубы»:

1.32.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.32.1.1. В разделе 13 «ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ И ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТРУБ» таблицу ГЭСН 45-13-001 «Отделочные работы и защита от коррозии промышленных труб» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 45-13-001 Отделочные работы и защита от коррозии промышленных труб

Состав работ:

Для нормы 45-13-001-01:
01. Приготовление замазки и затирка поверхности.
02. Перестановка оборудования в процессе работы.
Для нормы 45-13-001-02:
01. Приготовление 20%-ного раствора кислоты и окисловка поверхности.
02. Перестановка оборудования в процессе работы.
Для норм с 45-13-001-03 по 45-13-001-04:
01. Подготовка бетонной поверхности.
02. Приготовление рабочих составов, нанесение грунтовочного слоя краскораспылителем, нанесение шпатлевочного слоя кистью и шпателем.
03. Перестановка оборудования в процессе работы.
Для нормы 45-13-001-05:
01. Подготовка бетонной поверхности.
02. Приготовление окрасочных составов, маркировочная окраска.
03. Перестановка оборудования в процессе работы.

Измеритель: м2

45-13-001-01 Затирка андезитовой замазкой (d=3 мм) внутренней поверхности футеровки труб высотой до 250 м
45-13-001-02 Окисловка серной кислотой за три раза поверхности футеровки труб высотой до 250 м
Защита от коррозии:
45-13-001-03 шпатлевкой ЭП-0010 внутренней поверхности труб высотой до 250 м
45-13-001-04 эпоксидно-каменноугольным составом (ЭКС)
45-13-001-05 Маркировочная окраска в четыре слоя эмалью ХВ-785 (красного и белого цвета) наружной поверхности стволов труб высотой до 320 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	45-13-001-01	45-13-001-02	45-13-001-03	45-13-001-04	45-13-001-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	0,39	0,62	0,88	0,75	0,75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01		0,06	0,07	0,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч					0,18
91.07.08-025	Растворосмесители передвижные, объем барабана 250 л	маш.-ч	0,01				
91.09.02-006	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1 м3	маш.-ч	0,01				
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч			0,06	0,07	0,26
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч			0,06	0,07	0,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т				0,00005	
01.3.03.05-0007	Кислота серная техническая улучшенная	т		0,00023			
01.3.05.23-0102	Натрий кремнефтористый технический, сорт I	т	0,00033				
01.7.07.13-0001	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А	т	0,00646				
01.7.07.13-0011	Порошок кислотоупорный	т				0,0001	
01.7.14.04-0011	Полиэтиленполиамин технический	т				0,00006	
01.8.01.07-0001	Стекло жидкое калийное	т	0,00323				
14.2.04.01-0001	Смола каменноугольная для дорожного строительства	т				0,00061	
14.2.04.03-0015	Смола эпоксидная ЭД-20	т				0,00061	
14.4.01.19-0002	Грунтовка ХС-010	т					0,00015
14.4.03.13-0002	Лак ХВ-784	т					0,00018
14.4.04.09-0022	Эмаль ХВ-785, цветная, белый	т					0,0003
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг			0,12	0,14	
14.5.09.04-0111	Отвердитель № 1	т			0,00009		
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т					0,00017
14.5.09.10-0001	Толуол каменноугольный и сланцевый, марки А, Б	т			0,00011	0,00014	
14.5.11.09-0105	Шпатлевка ЭП-0010	т			0,00098		

».

1.33. В сборнике 46 «Работы при реконструкции зданий и сооружений»:

1.33.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.33.1.1. В подразделе 3.1 «СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ» раздела 3 «СВЕРЛЕНИЕ И ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ, ПРОЕМОВ В КОНСТРУКЦИЯХ. ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД» таблицы ГЭСН 46-03-001 «Сверление установками алмазного бурения вертикальных отверстий в железобетонных конструкциях», 46-03-002 «Сверление установками алмазного бурения горизонтальных отверстий в железобетонных конструкциях» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 46-03-001 Сверление установками алмазного бурения вертикальных отверстий в железобетонных конструкциях**

Состав работ:

01. Разметка мест сверления отверстий.
02. Установка, выверка и крепление станка с присоединением к электро- и водопроводным сетям.
03. Опускание привода со сверлом к месту сверления.
04. Сверление отверстий.
05. Подъем привода со сверлом.
06. Удаление и уборка керна.
07. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 500 мм.
08. Смена сверл.
09. Перестановка станка.

Измеритель: 100 отверстий

Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях вертикальных отверстий

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

глубиной 200 мм диаметром:

46-03-001-01	20 мм
46-03-001-02	25 мм
46-03-001-03	32 мм
46-03-001-04	40 мм
46-03-001-05	45 мм
46-03-001-06	50 мм
46-03-001-07	55 мм
46-03-001-08	60 мм
46-03-001-09	70 мм
46-03-001-10	80 мм
46-03-001-11	90 мм
46-03-001-12	100 мм
46-03-001-13	110 мм
46-03-001-14	125 мм
46-03-001-15	140 мм
46-03-001-16	160 мм

На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавляется или исключается:

46-03-001-17	к норме 46-03-001-01
46-03-001-18	к норме 46-03-001-02
46-03-001-19	к норме 46-03-001-03
46-03-001-20	к норме 46-03-001-04
46-03-001-21	к норме 46-03-001-05
46-03-001-22	к норме 46-03-001-06
46-03-001-23	к норме 46-03-001-07
46-03-001-24	к норме 46-03-001-08
46-03-001-25	к норме 46-03-001-09
46-03-001-26	к норме 46-03-001-10
46-03-001-27	к норме 46-03-001-11
46-03-001-28	к норме 46-03-001-12
46-03-001-29	к норме 46-03-001-13
46-03-001-30	к норме 46-03-001-14
46-03-001-31	к норме 46-03-001-15
46-03-001-32	к норме 46-03-001-16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-001-01	46-03-001-02	46-03-001-03	46-03-001-04	46-03-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	17,3	18,2	18,2	20,5	20,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	16,4	17,2	17,2	19,3	19,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,443	0,653	0,843	1,18	1,33
01.7.17.09-0062	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм	шт	П				
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт		П			
01.7.17.09-0064	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 32 мм	шт			П		
01.7.17.09-0065	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 40 мм	шт				П	
01.7.17.09-0066	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 45 мм	шт					П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-001-06	46-03-001-07	46-03-001-08	46-03-001-09	46-03-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	20,5	20,5	20,5	26,4	26,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	19,3	19,3	19,3	24,7	24,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,49	1,64	1,78	2,64	3,01
01.7.17.09-0067	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 50 мм	шт	П				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.17.09-0068	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 55 мм	шт		П			
01.7.17.09-0069	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм	шт			П		
01.7.17.09-0070	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 70 мм	шт				П	
01.7.17.09-0071	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 80 мм	шт					П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-001-11	46-03-001-12	46-03-001-13	46-03-001-14	46-03-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	26,4	26,4	26,4	26,4	31,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	24,7	24,7	24,7	24,7	29,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	3,4	3,78	4,14	4,69	6,25
01.7.17.09-0072	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 90 мм	шт	П				
01.7.17.09-0073	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 100 мм	шт		П			
01.7.17.09-0074	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 110 мм	шт			П		
01.7.17.09-0075	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 125 мм	шт				П	
01.7.17.09-0076	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 140 мм	шт					П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-001-16	46-03-001-17	46-03-001-18	46-03-001-19	46-03-001-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	31,5	0,19	0,19	0,36	0,55
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8				
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8				
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	29,2	0,82	0,86	0,86	0,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	7,18	0,022	0,033	0,042	0,059
01.7.17.09-0062	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм	шт		П			
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт			П		
01.7.17.09-0064	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 32 мм	шт				П	
01.7.17.09-0065	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 40 мм	шт					П
01.7.17.09-0077	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 160 мм	шт	П				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-001-21	46-03-001-22	46-03-001-23	46-03-001-24	46-03-001-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	0,63	0,63	0,88	0,88	1,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	0,97	0,97	0,97	0,97	1,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,067	0,075	0,082	0,089	0,132
01.7.17.09-0066	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 45 мм	шт	П				
01.7.17.09-0067	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 50 мм	шт		П			
01.7.17.09-0068	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 55 мм	шт			П		
01.7.17.09-0069	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм	шт				П	
01.7.17.09-0070	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 70 мм	шт					П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-001-26	46-03-001-27	46-03-001-28	46-03-001-29	46-03-001-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1,14	1,47	1,47	2,1	2,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения	маш.-ч	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	до 250 мм						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,15	0,17	0,189	0,207	0,235
01.7.17.09-0071	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 80 мм	шт	П				
01.7.17.09-0072	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 90 мм	шт		П			
01.7.17.09-0073	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 100 мм	шт			П		
01.7.17.09-0074	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 110 мм	шт				П	
01.7.17.09-0075	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 125 мм	шт					П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-001-31	46-03-001-32
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2,32	2,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,48	1,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,313	0,359
01.7.17.09-0076	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 140 мм	шт	П	
01.7.17.09-0077	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 160 мм	шт		П

Таблица ГЭСН 46-03-002 Сверление установками алмазного бурения горизонтальных отверстий в железобетонных конструкциях

Состав работ:

Для норм с 46-03-002-01 по 46-03-002-32:

01. Разметка мест сверления отверстий.
02. Установка, выверка и крепление станка с присоединением к электро- и водопроводным сетям.
03. Опускание привода со сверлом к месту сверления.
04. Сверление отверстий.
05. Подъем привода со сверлом.
06. Удаление и уборка керна.
07. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 350 мм.
08. Смена сверл.
09. Перестановка станка.

Для нормы 46-03-002-33:

01. Разметка мест сверления отверстий.
02. Установка, выверка и крепление станка с присоединением к электро- и водопроводным сетям.
03. Опускание привода со сверлом к месту сверления.
04. Сверление отверстий.
05. Подъем привода со сверлом.
06. Удаление и уборка керна.
07. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 350 мм.
08. Смена сверл.
09. Перестановка станка.
10. Перестановка подмостей.

Измеритель: 100 отверстий

Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях горизонтальных отверстий глубиной 200 мм диаметром:

46-03-002-01	20 мм
46-03-002-02	25 мм
46-03-002-03	32 мм
46-03-002-04	40 мм
46-03-002-05	45 мм
46-03-002-06	50 мм
46-03-002-07	55 мм
46-03-002-08	60 мм
46-03-002-09	70 мм
46-03-002-10	80 мм
46-03-002-11	90 мм
46-03-002-12	100 мм
46-03-002-13	110 мм
46-03-002-14	125 мм
46-03-002-15	140 мм
46-03-002-16	160 мм

На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавляется или исключается:

46-03-002-17	к норме 46-03-002-01
46-03-002-18	к норме 46-03-002-02
46-03-002-19	к норме 46-03-002-03
46-03-002-20	к норме 46-03-002-04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

46-03-002-21	к норме 46-03-002-05
46-03-002-22	к норме 46-03-002-06
46-03-002-23	к норме 46-03-002-07
46-03-002-24	к норме 46-03-002-08
46-03-002-25	к норме 46-03-002-09
46-03-002-26	к норме 46-03-002-10
46-03-002-27	к норме 46-03-002-11
46-03-002-28	к норме 46-03-002-12
46-03-002-29	к норме 46-03-002-13
46-03-002-30	к норме 46-03-002-14
46-03-002-31	к норме 46-03-002-15
46-03-002-32	к норме 46-03-002-16
46-03-002-33	Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях горизонтальных отверстий на высоте от опорной площади более 1 м добавляется к нормам с 46-03-002-01 по 46-03-002-16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-002-01	46-03-002-02	46-03-002-03	46-03-002-04	46-03-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	23,3	23,3	23,3	31,3	31,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	22	22	22	29,5	29,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,594	0,836	1,078	1,8	2,04
01.7.17.09-0062	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм	шт	П				
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт		П			
01.7.17.09-0064	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 32 мм	шт			П		
01.7.17.09-0065	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 40 мм	шт				П	
01.7.17.09-0066	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 45 мм	шт					П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-002-06	46-03-002-07	46-03-002-08	46-03-002-09	46-03-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	31,3	36,1	36,1	41	41
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	29,5	34	34	38,5	38,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2,27	2,89	3,13	4,12	4,7
01.7.17.09-0067	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 50 мм	шт	П				
01.7.17.09-0068	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 55 мм	шт		П			
01.7.17.09-0069	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм	шт			П		
01.7.17.09-0070	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 70 мм	шт				П	
01.7.17.09-0071	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 80 мм	шт					П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-002-11	46-03-002-12	46-03-002-13	46-03-002-14	46-03-002-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	47,5	47,5	64	64	64
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	45	45	60	60	60
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	6,19	6,89	10,07	11,4	12,84
01.7.17.09-0072	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 90 мм	шт	П				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.17.09-0073	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 100 мм	шт		П			
01.7.17.09-0074	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 110 мм	шт			П		
01.7.17.09-0075	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 125 мм	шт				П	
01.7.17.09-0076	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 140 мм	шт					П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-002-16	46-03-002-17	46-03-002-18	46-03-002-19	46-03-002-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	64	0,37	0,46	0,46	0,64
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8				
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8				
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	60	1,1	1,1	1,1	1,47
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	14,76	0,03	0,042	0,054	0,09
01.7.17.09-0062	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм	шт		П			
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт			П		
01.7.17.09-0064	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 32 мм	шт				П	
01.7.17.09-0065	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 40 мм	шт					П
01.7.17.09-0077	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 160 мм	шт	П				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-002-21	46-03-002-22	46-03-002-23	46-03-002-24	46-03-002-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	0,64	0,64	0,64	0,64	0,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,47	1,47	1,7	1,7	1,93
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,102	0,114	0,145	0,157	0,206
01.7.17.09-0066	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 45 мм	шт	П				
01.7.17.09-0067	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 50 мм	шт		П			
01.7.17.09-0068	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 55 мм	шт			П		
01.7.17.09-0069	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм	шт				П	
01.7.17.09-0070	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 70 мм	шт					П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-002-26	46-03-002-27	46-03-002-28	46-03-002-29	46-03-002-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,93	2,25	2,25	3	3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,235	0,309	0,345	0,503	0,57
01.7.17.09-0071	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 80 мм	шт	П				
01.7.17.09-0072	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 90 мм	шт		П			
01.7.17.09-0073	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 100 мм	шт			П		
01.7.17.09-0074	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 110 мм	шт				П	
01.7.17.09-0075	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 125 мм	шт					П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-002-31	46-03-002-32	46-03-002-33
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1,36	1,36	4,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3	3	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,642	0,738	
01.7.17.09-0076	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 140 мм	шт	П		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.17.09-0077	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 160 мм	шт		П		».

1.33.1.2. В подразделе 3.1 «СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ» раздела 3 «СВЕРЛЕНИЕ И ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ, ПРОЕМОВ В КОНСТРУКЦИЯХ. ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД» таблицу ГЭСН 46-03-004 «Сверление установками алмазного бурения горизонтальных и вертикальных отверстий в густоармированных железобетонных конструкциях» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 46-03-004 Сверление установками алмазного бурения горизонтальных и вертикальных отверстий в густоармированных железобетонных конструкциях

Состав работ:

Для норм с 46-03-004-01 по 46-03-004-17, с 46-03-004-39 по 46-03-004-55:
01. Разметка мест сверления.
02. Крепление станины, установка и выверка станка с присоединением к электро- и водопроводным сетям.
03. Сверление с одновременной подачей воды.
04. Извлечение керна из алмазной коронки.
05. Демонтаж установки алмазного бурения.
06. Уборка керна.
07. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 350 мм.
08. Смена сверл.

Для норм с 46-03-004-18 по 46-03-004-19, с 46-03-004-56 по 46-03-004-57:
01. Разметка мест сверления.
02. Крепление станины, установка и выверка станка с присоединением к электро- и водопроводным сетям.
03. Сверление с одновременной подачей воды.
04. Монтаж (демонтаж) тали ручной.
05. Извлечение керна из алмазной коронки.
06. Демонтаж установки алмазного бурения.
07. Уборка керна.
08. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 350 мм.
09. Смена сверл.

Для норм с 46-03-004-20 по 46-03-004-38, 46-03-004-61:
01. Сверление с одновременной подачей воды.
02. Извлечение керна из алмазной коронки.
03. Уборка керна.

Для норм с 46-03-004-58 по 46-03-004-60, с 46-03-004-62 по 46-03-004-76:
01. Сверление с одновременной подачей воды.
02. Извлечение керна из алмазной коронки.
03. Уборка кернов.

Измеритель: 100 отверстий

Сверление установками алмазного бурения горизонтальных отверстий в густоармированных железобетонных конструкциях глубиной 200 мм диаметром:

46-03-004-01	20 мм
46-03-004-02	25 мм
46-03-004-03	32 мм
46-03-004-04	40 мм
46-03-004-05	50 мм
46-03-004-06	60 мм
46-03-004-07	80 мм
46-03-004-08	100 мм
46-03-004-09	125 мм
46-03-004-10	140 мм
46-03-004-11	160 мм
46-03-004-12	180 мм
46-03-004-13	220 мм
46-03-004-14	250 мм
46-03-004-15	300 мм
46-03-004-16	350 мм
46-03-004-17	400 мм
46-03-004-18	500 мм
46-03-004-19	600 мм

На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавлять или исключать:

46-03-004-20	к норме 46-03-004-01
46-03-004-21	к норме 46-03-004-02
46-03-004-22	к норме 46-03-004-03

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

46-03-004-23	к норме 46-03-004-04
46-03-004-24	к норме 46-03-004-05
46-03-004-25	к норме 46-03-004-06
46-03-004-26	к норме 46-03-004-07
46-03-004-27	к норме 46-03-004-08
46-03-004-28	к норме 46-03-004-09
46-03-004-29	к норме 46-03-004-10
46-03-004-30	к норме 46-03-004-11
46-03-004-31	к норме 46-03-004-12
46-03-004-32	к норме 46-03-004-13
46-03-004-33	к норме 46-03-004-14
46-03-004-34	к норме 46-03-004-15
46-03-004-35	к норме 46-03-004-16
46-03-004-36	к норме 46-03-004-17
46-03-004-37	к норме 46-03-004-18
46-03-004-38	к норме 46-03-004-19
	Сверление установками алмазного бурения вертикальных отверстий в густоармированных железобетонных конструкциях глубиной 200 мм диаметром:
46-03-004-39	20 мм
46-03-004-40	25 мм
46-03-004-41	32 мм
46-03-004-42	40 мм
46-03-004-43	50 мм
46-03-004-44	60 мм
46-03-004-45	80 мм
46-03-004-46	100 мм
46-03-004-47	125 мм
46-03-004-48	140 мм
46-03-004-49	160 мм
46-03-004-50	180 мм
46-03-004-51	220 мм
46-03-004-52	250 мм
46-03-004-53	300 мм
46-03-004-54	350 мм
46-03-004-55	400 мм
46-03-004-56	500 мм
46-03-004-57	600 мм
	На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавлять или исключать:
46-03-004-58	к норме 46-03-004-39
46-03-004-59	к норме 46-03-004-40
46-03-004-60	к норме 46-03-004-41
46-03-004-61	к норме 46-03-004-42
46-03-004-62	к норме 46-03-004-43
46-03-004-63	к норме 46-03-004-44
46-03-004-64	к норме 46-03-004-45
46-03-004-65	к норме 46-03-004-46
46-03-004-66	к норме 46-03-004-47
46-03-004-67	к норме 46-03-004-48
46-03-004-68	к норме 46-03-004-49
46-03-004-69	к норме 46-03-004-50
46-03-004-70	к норме 46-03-004-51
46-03-004-71	к норме 46-03-004-52
46-03-004-72	к норме 46-03-004-53
46-03-004-73	к норме 46-03-004-54
46-03-004-74	к норме 46-03-004-55
46-03-004-75	к норме 46-03-004-56
46-03-004-76	к норме 46-03-004-57

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-01	46-03-004-02	46-03-004-03	46-03-004-04	46-03-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	84,52	129,55	118,97	124,83	127,79
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,34	0,38	0,45	0,57	0,66
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	43,41	60,51	49,8	55,16	57,63
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	40,77	68,66	68,72	69,1	69,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09	0,09	0,11	0,13	0,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,09	0,11	0,13	0,15
91.21.20-502	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения	маш.-ч	69,42	70,96	82,41	92,98	98,17

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	до 160 мм						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,92	0,96	1,3	1,6	1,75
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,047	4,047	4,047	4,047	4,047
01.7.15.01	Анкеры	шт	100	100	100	100	100
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	15	14,1	9,3	7,9	6,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-06	46-03-004-07	46-03-004-08	46-03-004-09	46-03-004-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	212,36	154,63	159,46	163,57	167,75
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,91	1,31	1,85	2,27	2,95
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	94,71	64,43	68,55	72,05	75,34
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	116,74	88,89	89,06	89,25	89,46
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	0,28	0,36	0,4	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,28	0,36	0,4	0,5
91.21.20-502	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм	маш.-ч	105,83	110,39	118,56	125,34	131,94
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,96	2,15	2,39	2,59	2,78
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,047	4,047	4,047	4,047	4,047
01.7.15.01	Анкеры	шт	100	100	100	100	100
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	5,4	4,3	2,2	2,2	2,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-11	46-03-004-12	46-03-004-13	46-03-004-14	46-03-004-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	170,77	172,81	198,17	300,21	341,43
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	3,67	4,61	6,82	8,06	11,51
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	77,4	78,23	80,08	134,88	153,21
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	89,7	89,97	111,27	157,27	176,71
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,61	0,77	1,1	1,26	1,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,61	0,77	1,1	1,26	1,79
91.21.20-001	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм	маш.-ч					164,05
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч		138,24	142,52	145,18	
91.21.20-502	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм	маш.-ч	136,18				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2,9	2,95	3,06	3,13	3,66
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,047	4,047	4,047	4,047	4,047
01.7.15.01	Анкеры	шт	100	100	100	100	100
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	2	2,2	2,8	3,1	3,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-16	46-03-004-17	46-03-004-18	46-03-004-19	46-03-004-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	451,99	326,92	938,88	726,14	1,83
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	21,97	27,99	137,57	151,71	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	205,06	142,09	440,66	327,22	0,79
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	224,96	156,84	360,65	247,21	1,04
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,2	2,67	3,74	4,71	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.07-001	Тали ручные рычажные	маш.-ч			97	97	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,2	2,67	3,74	4,71	
91.21.20-001	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм	маш.-ч	210,9	254,56			
91.21.20-502	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения	маш.-ч					1,54

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	до 160 мм						
91.21.20-503	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 500 мм	маш.-ч			342,64		
91.21.20-504	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 600 мм	маш.-ч				421,1	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	5,03	6,29	8,83	11,06	0,0459
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,047	4,047	4,047	4,047	
01.7.15.01	Анкеры	шт	100	100	100	100	
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	4,5	5,2	6,5	7,9	0,73

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-21	46-03-004-22	46-03-004-23	46-03-004-24	46-03-004-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	3,32	2,25	2,81	3,09	6,84
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				0,01	0,01
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	1,65	1,11	1,38	1,5	3,36
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1,67	1,14	1,43	1,58	3,47
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-502	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм	маш.-ч	1,62	2,19	2,72	2,98	3,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,048	0,0648	0,0801	0,0873	0,0978
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	0,7	0,47	0,39	0,33	0,27

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-26	46-03-004-27	46-03-004-28	46-03-004-29	46-03-004-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	3,93	4,16	4,35	4,88	5,06
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	1,84	2,05	2,22	2,39	2,47
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	2,07	2,08	2,09	2,43	2,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-502	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм	маш.-ч	3,59	4	4,34	4,67	4,88
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,1074	0,1194	0,1293	0,1389	0,1449
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	0,21	0,1	0,1	0,1	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-31	46-03-004-32	46-03-004-33	46-03-004-34	46-03-004-35
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	5,22	5,96	11,04	13	18,11
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,09	0,14	0,18	0,26	0,35
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	2,53	2,63	5,37	6,28	8,88
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	2,6	3,19	5,49	6,46	8,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-001	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм	маш.-ч				6,27	8,62
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,98	5,2	5,33		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,1476	0,153	0,1563	0,183	0,2514
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-36	46-03-004-37	46-03-004-38	46-03-004-39	46-03-004-40
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	12,02	32,54	41,16	74,88	83,24
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,46	1,22	1,76	0,34	0,34
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	5,78	15,66	19,7	28	32,12
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	5,78	15,66	19,7	46,54	50,78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч				0,09	0,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч				0,09	0,09
91.21.20-001	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм	маш.-ч	0,31				
91.21.20-502	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм	маш.-ч				49,84	55,96
91.21.20-503	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 500 мм	маш.-ч	10,49	15,2			
91.21.20-504	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 600 мм	маш.-ч			19,13		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,3147	0,4416	0,5529	0,72	0,9
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				3,92	3,92
01.7.15.01	Анкеры	шт				100	100
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	0,16	0,18	0,2	15	14,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-41	46-03-004-42	46-03-004-43	46-03-004-44	46-03-004-45
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	125,18	145,81	103,39	168,48	113,33
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,45	0,58	0,67	0,92	1,32
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	52,92	63,02	41,59	73,73	46,74
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	71,81	82,21	61,13	93,83	65,27
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,11	0,13	0,15	0,2	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,11	0,13	0,15	0,2	0,28
91.21.20-502	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм	маш.-ч	62,38	72,48	77,01	83,76	86,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,09	1,38	1,51	1,69	1,81
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92
01.7.15.01	Анкеры	шт	100	100	100	100	100
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	9,3	7,9	6,6	5,4	4,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-46	46-03-004-47	46-03-004-48	46-03-004-49	46-03-004-50
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	118,94	130,44	133,97	138,22	140,61
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,84	2,27	2,95	3,68	4,61
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	49,21	52,51	56,01	57,66	58,28
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	67,89	75,66	75,01	76,88	77,72
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,36	0,4	0,5	0,61	0,77
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,36	0,4	0,5	0,61	0,77
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч					109,32
91.21.20-502	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм	маш.-ч	90,97	97,72	104,49	108,1	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,95	2,15	2,35	2,45	2,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92
01.7.15.01	Анкеры	шт	100	100	100	100	100
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	2,2	2,2	2,1	2	2,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-51	46-03-004-52	46-03-004-53	46-03-004-54	46-03-004-55
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	145,89	237,75	276,76	350,58	444,43
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	6,82	8,05	11,52	21,98	27,99
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	59,51	104,63	121,93	155,14	199,06
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	79,56	125,07	143,31	173,46	217,38

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,1	1,26	1,79	2,2	2,67
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,1	1,26	1,79	2,2	2,67
91.21.20-001	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм	маш.-ч			131,8	161,07	203,71
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	112,3	114,09			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2,55	2,59	3,1	3,94	5,18
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92
01.7.15.01	Анкеры	шт	100	100	100	100	100
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	2,8	3,1	3,8	4,5	5,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-56	46-03-004-57	46-03-004-58	46-03-004-59	46-03-004-60
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	797,78	629,82	1,66	1,87	3,76
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	136,08	147,27			
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	371,64	282,07	0,62	0,82	1,86
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	290,06	200,48	1,04	1,05	1,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,74	4,04			
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.07-001	Тали ручные рычажные	маш.-ч	97	97			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,74	4,04			
91.21.20-502	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм	маш.-ч			1,21	1,52	1,84
91.21.20-503	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 500 мм	маш.-ч	274,27				
91.21.20-504	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 600 мм	маш.-ч		337,1			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	7,21	8,99	0,036	0,045	0,0543
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,92	3,92			
01.7.15.01	Анкеры	шт	100	100			
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	6,5	7,9	0,73	0,7	0,47

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-61	46-03-004-62	46-03-004-63	46-03-004-64	46-03-004-65
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	4,79	2,67	5,91	3,64	3,79
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,03
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	2,37	1,3	2,9	1,56	1,68
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	2,41	1,36	3	2,07	2,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-502	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм	маш.-ч	2,34	2,57	2,91	3,02	3,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,069	0,0753	0,0846	0,0903	0,0975
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	0,39	0,33	0,27	0,21	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-66	46-03-004-67	46-03-004-68	46-03-004-69	46-03-004-70
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	3,75	4,13	4,31	4,4	4,61
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,05	0,06	0,07	0,09	0,14
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	1,84	2,02	2,1	2,13	2,19
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1,86	2,05	2,14	2,18	2,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч				4,18	4,33
91.21.20-502	Установки алмазного бурения скважин в	маш.-ч	3,6	3,94	4,12		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,1074	0,1173	0,1224	0,1239	0,1275
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	0,1	0,1	0,1	0,11	0,13

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-71	46-03-004-72	46-03-004-73	46-03-004-74
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	9,15	11,05	14,3	18,8
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,19	0,27	0,36	0,46
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	4,43	5,31	6,97	9,17
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	4,53	5,47	6,97	9,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.21.20-001	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм	маш.-ч		5,31	6,77	8,9
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,4			
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,1296	0,1548	0,1971	0,2592
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	0,13	0,14	0,15	0,16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-004-75	46-03-004-76
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	26,74	18,29
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,14	1,65
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	12,8	8,32
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	12,8	8,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.21.20-503	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 500 мм	маш.-ч	12,4323	
91.21.20-504	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 600 мм	маш.-ч		15,57
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,3606	0,4494
01.7.17.09	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное	шт	0,18	0,2

».

1.33.1.3. В разделе 7 «ЗАМЕНА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 46-07-010 «Замена элементов конструкций резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 46-07-010 Замена элементов конструкций резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов

Состав работ:

Для норм с 46-07-010-01 по 46-07-010-05:

01. Устройство и усиление монтажного проема.
02. Демонтаж днища резервуара и окраек.
03. Изготовление и монтаж днища и окраек.
04. Изготовление, монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ.
06. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.
07. Испытание резервуара наливом воды.
08. Контроль сварных соединений.

Для норм с 46-07-010-06 по 46-07-010-10:

01. Устройство и усиление монтажного проема.
02. Демонтаж днища резервуара, первого пояса и окраек.
03. Изготовление и монтаж днища, первого пояса и окраек.
04. Изготовление, монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ.
06. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.
07. Испытание резервуара наливом воды.
08. Контроль сварных соединений.

Измеритель: т

Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

46-07-010-01 1000 м3
46-07-010-02 2000 м3
46-07-010-03 3000 м3
46-07-010-04 5000 м3
46-07-010-05 10000 м3

Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью:

46-07-010-06 1000 м3
46-07-010-07 2000 м3
46-07-010-08 3000 м3
46-07-010-09 5000 м3
46-07-010-10 10000 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-07-010-01	46-07-010-02	46-07-010-03	46-07-010-04	46-07-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		257,66		178,98	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	300,07		218,92		169,86
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	39,14	30,96	24,15	21,72	14,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	19,08	19	14,82	15,39	10,39
91.06.03-047	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	55,17	21,61	15,76	10,81	9,58
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	11,73	5,34	5,05	4,69	5,23
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	18,09	10,44	8,1	5,1	3,62
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,43	0,97	0,68	0,68	0,39
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч	0,54	0,55	0,55	0,55	0,54
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,54	0,55	0,55	0,55	0,54
91.17.02-004	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали	маш.-ч	2,75	1,44	1,02	0,62	0,49
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	2,23	0,81	1,48	1,08	1,45
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	15,91	11,58	11,08	7,2	8,07
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	39,49	26,44	25,78	19,09	23,42
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч		2,44	1,76		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6	5,6	4,1	4	4,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,84	0,76	0,69	0,52	0,56
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	604,2	226,29	232,72	219	308,27
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	214,515	246,657	210,57	149,319	155,619
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0013	0,0011	0,0009	0,0006	0,0005
01.7.07.24	Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм	м2	0,1793	0,094	0,0663	0,0404	0,0323
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,219	0,127	0,093	0,058	0,049
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,179	0,094	0,066	0,04	0,032
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т	0,023	0,014	0,013	0,01	0,013
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,664	0,547	0,445	0,285	0,273

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

05.1.05.16-0001	Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3	м3	0,294	0,11	0,073	0,041	0,029
08.3.05.02	Сталь листовая	т	1,132	1,14	1,141	1,121	1,111
08.3.12.04	Металлопрокат	т	0,108	0,041	0,046	0,027	0,024
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,0336	0,0176	0,0124	0,0076	0,061
25.1.01.05-0025	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм	шт	9,24	6,92	4,56	2,6	1,85

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-07-010-06	46-07-010-07	46-07-010-08	46-07-010-09	46-07-010-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	321,66	244,58	216,31	195,13	160,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	31,26	26,42	23,72	20,21	15,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,19	17,34	16,23	14,63	11,12
91.06.03-047	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11,84	5,86	5,02	5	6,82
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	7,61	3,64	3,52	3,68	3,73
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	11,74	7,11	5,65	4	2,58
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,78	1,42	1,29	1,03	0,98
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
91.17.02-004	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали	маш.-ч	13,27	7,67	6,61	4,5	4,1
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	1,45	0,55	1,03	0,85	1,03
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	13,35	10,72	9,97	7,23	6,66
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	39,33	27,38	26,53	21,06	24,16
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч	1,48	2,39	2,39	2,32	1,59
91.21.22-194	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш.-ч	0,61	0,55	0,52	0,37	0,51
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,1	4,9	3,6	4,1	3,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,6	0,66	0,65	0,53	0,49
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	392,11	154,16	162,37	171,97	219,64
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	188,574	201,843	173,232	138,273	129,837
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0009	0,0007	0,0006	0,0004	0,0004
01.7.07.24	Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм	м2	0,8668	0,5009	0,4317	0,2935	0,2677
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,893	0,523	0,451	0,307	0,279
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,867	0,501	0,432	0,293	0,268
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т	0,02	0,013	0,011	0,01	0,014
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,431	0,373	0,316	0,224	0,195
05.1.05.16-0001	Блоки анкерные под якорь железобетонные,	м3	0,191	0,075	0,051	0,033	0,021

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3						
08.3.05.02	Сталь листовая	т	1,061	1,432	1,088	1,293	1,081
08.3.12.04	Металлопрокат	т	0,106	0,042	0,029	0,019	0,012
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,1625	0,0939	0,0809	0,055	0,0502
25.1.01.05-0025	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм	шт	12	7,08	4,77	3,07	1,98

».

1.33.1.4. В разделе 7 «ЗАМЕНА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 46-07-015 «Замена металлоконструкций при ремонте резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 20000 м3» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 46-07-015 Замена металлоконструкций при ремонте резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 20000 м3

Состав работ:

Для нормы 46-07-015-01:
01. Устройство монтажного проема.
02. Демонтаж дефектного участка днища резервуара.
03. Монтаж ремонтной марки днища.
04. Монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ, послойная зачистка сварных швов и околошовной зоны.
06. Контроль сварных соединений.
07. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.

Для нормы 46-07-015-02:
01. Подъем рабочих и материалов к месту производства работ.
02. Демонтаж дефектного участка стенки резервуара.
03. Монтаж ремонтной марки стенки.
04. Монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ, послойная зачистка сварных швов и околошовной зоны.
06. Контроль сварных соединений.
07. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.

Для нормы 46-07-015-03:
01. Подъем рабочих и материалов к месту производства работ.
02. Демонтаж дефектного участка крыши резервуара.
03. Монтаж ремонтной марки крыши.
04. Монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ, послойная зачистка сварных швов и околошовной зоны.
06. Контроль сварных соединений.
07. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.

Измеритель: т

Замена металлоконструкций при ремонте резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 20000 м3,:

46-07-015-01	днище
46-07-015-02	стенка
46-07-015-03	крыша

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-07-015-01	46-07-015-02	46-07-015-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	151,08	47,21	164,43
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	31,3	22,38	31,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,83	3,11	4,75
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	3,55		
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч		2,57	
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,59	0,46	0,52
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,59	0,46	0,52
91.16.01-004	Электростанции передвижные, мощность 60 кВт	маш.-ч	28,88	16,24	25,84
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1	маш.-ч	28,88	16,24	25,84

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.17.02-004	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали	маш.-ч	0,38	0,21	0,41
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	1,8	1,02	1,26
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	3,37	1,22	10,25
91.17.04-131	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 0,5-25 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-2,4 мм	маш.-ч	28,88	16,24	25,84
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.06-0011	Углекислый газ	т	0,007	0,0037	0,0081
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	9,966	4,487	7,528
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,291	1,032	2,135
01.7.07.24	Пленка радиографическая листовая, размеры 300х400 мм	м2	0,0256	0,0138	0,0259
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,039	0,021	0,041
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,025	0,014	0,027
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	13	9	15,3
07.2.07.13	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	т	П	П	П
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	П	П	П

».

1.33.1.5. В разделе 7 «ЗАМЕНА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 46-07-020 «Замена металлоконструкций при ремонте резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 50000 м3» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 46-07-020 Замена металлоконструкций при ремонте резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 50000 м3

Состав работ:

Для нормы 46-07-020-01:
01. Устройство монтажного проема.
02. Демонтаж дефектного участка днища резервуара.
03. Монтаж ремонтной марки днища.
04. Монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ, послойная зачистка сварных швов и околошовной зоны.
06. Контроль сварных соединений.
07. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.

Для нормы 46-07-020-02:
01. Подъем рабочих и материалов к месту производства работ.
02. Демонтаж дефектного участка стенки резервуара.
03. Монтаж ремонтной марки стенки.
04. Монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ, послойная зачистка сварных швов и околошовной зоны.
06. Контроль сварных соединений.
07. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.

Для нормы 46-07-020-03:
01. Подъем рабочих и материалов к месту производства работ.
02. Демонтаж дефектного участка крыши резервуара.
03. Монтаж ремонтной марки крыши.
04. Монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ, послойная зачистка сварных швов и околошовной зоны.
06. Контроль сварных соединений.
07. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.

Измеритель: т

Замена металлоконструкций при ремонте резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 50000 м3,:

46-07-020-01 днище
46-07-020-02 стенка
46-07-020-03 крыша плавающая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-07-020-01	46-07-020-02	46-07-020-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	111,94	46,55	184,73
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26,01	27,4	44,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,46	3,77	5,76
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	2,88		
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч		4,73	
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,59	0,46	0,52
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,59	0,46	0,52
91.16.01-004	Электростанции передвижные, мощность 60 кВт	маш.-ч	23,96	18,44	38,02
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1	маш.-ч	23,96	18,44	38,02
91.17.02-004	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали	маш.-ч	0,27	0,14	0,39
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	1,44	1,15	2,38
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	4,31	2,13	8,16
91.17.04-131	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 0,5-25 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-2,4 мм	маш.-ч	23,96	18,44	38,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.06-0011	Углекислый газ	т	0,0041	0,0025	0,0056
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,373	2,521	4,059
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,322	0,765	1,231
01.7.07.24	Пленка радиографическая листовая, размеры 300х400 мм	м2	0,0248	0,0133	0,0251
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,036	0,019	0,038
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,023	0,012	0,026
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	9,3	6,2	11
07.2.07.13	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	т	П	П	П
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	П	П	П

».

1.34. В сборнике 47 «Озеленение, защитные лесонасаждения»:

1.34.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.34.1.1. В подразделе 1.8 «ЗАГОТОВКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ, РАСТИТЕЛЬНОЙ ЗЕМЛИ, ПЕРЕГНОЯ И ДЕРНА» раздела 1 «ОЗЕЛЕНЕНИЕ» таблицу ГЭСН 47-01-058 «Заготовка деревьев и кустарников с комом земли» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 47-01-058 Заготовка деревьев и кустарников с комом земли

Состав работ:

Для норм с 47-01-058-01 по 47-01-058-02:
01. Копание траншей вокруг деревьев и кустарников.
02. Упаковка кома в мягкую тару.
03. Погрузка и разгрузка вручную.
04. Засыпка ям с доставкой растительной земли.

Для норм с 47-01-058-03 по 47-01-058-08:
01. Копание траншей вокруг деревьев и кустарников.
02. Упаковка кома в мягкую тару.
03. Погрузка и разгрузка кранами.
04. Засыпка ям с доставкой растительной земли.

Для норм с 47-01-058-09 по 47-01-058-16:
01. Копание траншей вокруг деревьев и кустарников.
02. Обшивка кома досками.
03. Погрузка и разгрузка кранами.
04. Засыпка ям с доставкой растительной земли.

Измеритель: 10 шт

Заготовка деревьев и кустарников с комом земли в мягкой упаковке размером:

47-01-058-01 0,2х0,15 м

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

47-01-058-02	0,25х0,2 м
47-01-058-03	0,3х0,3 м
47-01-058-04	0,5х0,4 м
47-01-058-05	0,8х0,6 м
47-01-058-06	1,0х1,0х0,6 м
47-01-058-07	1,3х1,3х0,6 м
47-01-058-08	1,7х1,7х0,65 м
	Заготовка деревьев и кустарников с комом земли в твердой упаковке размером:
47-01-058-09	0,5х0,5х0,4 м
47-01-058-10	0,8х0,8х0,5 м
47-01-058-11	1,0х1,0х0,6 м
47-01-058-12	1,3х1,3х0,6 м
47-01-058-13	1,5х1,5х0,65 м
47-01-058-14	1,7х1,7х0,65 м
47-01-058-15	2,0х2,0х0,8 м
47-01-058-16	2,4х2,4х0,95 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	47-01-058-01	47-01-058-02	47-01-058-03	47-01-058-04	47-01-058-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	6,82	10,53	16,22	37,23	66,35
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			0,6	0,67	0,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			0,6	0,67	0,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.07-0002	Шпагат из пенькового волокна, диаметр 1,7 мм	кг	0,5	0,5	0,5	0,7	0,9
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0075	0,0075	0,0075	0,0095	0,0135
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	0,64	0,64	0,64	1,22	2,26
16.2.01.02	Земля растительная	м3	0,05	0,1	0,2	0,8	3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	47-01-058-06	47-01-058-07	47-01-058-08	47-01-058-09	47-01-058-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	148	201	300	72,35	106
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,91	4,03	7,62	0,67	2,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,91	4,03	7,62	0,67	2,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т				0,00005	0,00023
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т				0,011	0,019
01.7.20.07-0002	Шпагат из пенькового волокна, диаметр 1,7 мм	кг	0,9	0,9	0,9		
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,014	0,02	0,02	0,005	0,005
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	5	7	9		
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3					0,6
11.1.03.05-0074	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 4-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт IV	м3				0,17	1,1
16.2.01.02	Земля растительная	м3	6	10,1	18,8	1	3,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	47-01-058-11	47-01-058-12	47-01-058-13	47-01-058-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	148	201	265	316,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,91	4,03	5,15	7,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,91	4,03	5,15	7,62
4	**МАТЕРИАЛЫ**					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00027	0,00043	0,00052	0,00055
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,036	0,06	0,087	0,11
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,005
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,6	0,6	0,6	0,6
11.1.03.05-0074	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 4-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт IV	м3	1,5	2	2,5	2,7
16.2.01.02	Земля растительная	м3	6	10,1	14,6	18,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	47-01-058-15	47-01-058-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	423,53	593,7
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	216,3	315,7
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	2,16	2,16
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	56,65	84,05
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	148,42	191,79
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,7	18,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	13,7	18,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,029	0,043
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,033	0,052
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,005	0,005
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	3,34	3,4
11.1.03.01-0064	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт IV	м3	0,43	0,51
11.1.03.05-0074	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 4-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт IV	м3	2,88	4,22
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	0,5	0,5
16.2.01.02	Земля растительная	м3	32	54,7

».

1.34.1.2. В подразделе 1.12 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» раздела 1 «ОЗЕЛЕНЕНИЕ» таблицу ГЭСН 47-01-097 «Побелка деревьев» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 47-01-097 Побелка деревьев

Состав работ:

Для норм с 47-01-097-01 по 47-01-097-05:

01. Побелка деревьев ручная.

Для норм с 47-01-097-06 по 47-01-097-08:

01. Побелка деревьев механизированным способом.

Для норм с 47-01-097-09 по 47-01-097-10:

01. Закрашивание срезов.

Измеритель: 1000 шт

	Ручная побелка деревьев в возрасте:
47-01-097-01	1-2 лет
47-01-097-02	3-5 лет
47-01-097-03	6-8 лет
	Ручная побелка стланцев в возрасте:
47-01-097-04	1-5 лет
47-01-097-05	старше 5 лет
	Механизированная побелка трактором гусеничным сельскохозяйственным мощностью 55 кВт (74,8 л.с.) деревьев в возрасте:
47-01-097-06	1-2 лет
47-01-097-07	3-5 лет
47-01-097-08	6-8 лет
	Закрашивание после обрезки срезов плодовых деревьев в возрасте:
47-01-097-09	до 3 лет
47-01-097-10	3-6 лет

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	47-01-097-01	47-01-097-02	47-01-097-03	47-01-097-04	47-01-097-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	12,02	14,4	28,8	41,2	48,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,114	0,264	0,375	0,264	0,375
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,038	0,088	0,125	0,088	0,125

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	47-01-097-06	47-01-097-07	47-01-097-08	47-01-097-09	47-01-097-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-13	Средний разряд работы 1,3	чел.-ч				11,1	24
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	3,1	3,56	4,31		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,55	1,78	2,16		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.12.08-101	Опрыскиватели вентиляторные навесные, емкость бака 0,6 м3	маш.-ч	1,55	1,78	2,16		
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	1,55	1,78	2,16		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,114	0,264	0,375		
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,038	0,088	0,125		
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг				15	20

».

2. В приложение № 2 «Сметные нормы на монтаж оборудования» внести следующие изменения:

2.1. В сборнике 3 «Подъемно-транспортное оборудование»:

2.1.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.1.1.1. В разделе 8 «КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ И СТЕЛЛАЖИ» отдела 1 «ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ» таблицу ГЭСНм 03-01-106 «Стеллажи» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 03-01-106 Стеллажи**

Измеритель: т

Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность:

03-01-106-01 1 т - одно- и двухсторонний

03-01-106-02 5 т - двухсторонний

03-01-106-03 5 т - односторонний

Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность:

03-01-106-04 1 т - одно- и двухсторонний

03-01-106-05 8 т - эстакадный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	03-01-106-01	03-01-106-02	03-01-106-03	03-01-106-04	03-01-106-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	12,4	20	9,3	21,6	25,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,98	3,36	2,91	7,93	11,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,35	1,82	1,12	1,18	0,68
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч	1,31	1,21	1,46	6,43	9,94
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,32	0,33	0,33	0,32	0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,11	4,78	1,55	0,38	1,5
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч		0,75	0,39	0,26	0,91
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,38	4,31	1,54	0,19	0,36

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.1.05.04-0106	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В	т	0,00061	0,00106	0,00055	0,00044	0,00157
	Масса	т	245	31,4	302	98	6

».

2.2. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование»:

2.2.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.2.1.1. В разделе 1 «ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ И УСТАНОВКИ ГАЗОТУРБИННЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ» отдела 4 «АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ И ГАЗОТУРБИННЫЕ» таблицы ГЭСНм 06-04-001 «Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара», 06-04-002 «Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара», 06-04-003 «Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара», 06-04-004 «Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые», 06-04-005 «Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровые», 06-04-006 «Установки газотурбинные энергетические» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-04-001 Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара

Измеритель: т

Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность:

06-04-001-01 215000 кВт, трехцилиндровая
06-04-001-02 300000 кВт, трехцилиндровая
06-04-001-03 500000 кВт, четырехцилиндровая
06-04-001-04 800000 кВт, пятицилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-001-01	06-04-001-02	06-04-001-03	06-04-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	84	81	68	85
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,22	11,64	9,92	12,67
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,16	0,13	0,18	0,16
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3	2,89	2,42	5
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,39	3,27	2,76	2,84
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	5,03	4,86	4	0,84
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,24	0,2	0,26	0,23
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,26	0,26	0,24	0,21
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,79	0,79	0,71	0,62
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,26	0,26	0,24	0,21
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	0,79	0,79	0,71	0,62
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,91	1,93	1,73	1,68
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	0,94	0,91	0,76	0,78
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,28	0,27	0,25	0,21
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	1,8	2,6	2,18	2,25
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,54	0,52	0,44	0,45

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00197	0,00116	0,00131	0,00296
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00773	0,00403	0,00419	0,00435
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,257	0,215	0,559	0,805
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00006
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,005	0,005	0,005	0,007
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	8,88	9,21	2,495	3,308
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,61	2,72	0,734	0,971
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,026	0,02	0,06	0,101
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,086	0,067	0,04	0,034
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,123	0,107	0,359	0,47
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,086	0,268	0,399	0,738
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,7	20,01	19,36	22,68
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,005	0,007	0,004	0,007
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,069	0,081	0,064	0,067
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг	0,069	0,081	0,064	0,07
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,069	0,081	0,064	0,067
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,006	0,006	0,007
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,04	0,04	0,04	0,046
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,433	0,474	0,464	0,584
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	0,371	0,371	0,371	0,427
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,1	0,1	0,4	1
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00006	0,00004	0,0002	0,0002
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,172	0,158	0,08	0,067
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,007	0,013	0,04	0,007
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг	0,077	0,06	0,088	0,101
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,004	0,004	0,0012	0,009
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,009	0,007	0,01	0,011
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,002	0,002	0,001	0,001
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00003	0,00003	0,00004	0,00005
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,01	0,01	0,003	0,003
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,003	0,002	0,001	0,001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00001	0,00001	0,00004	0,00004
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,007	0,005	0,003	0,003
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,003	0,003	0,016	0,034
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,007	0,005	0,032	0,081
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,04	0,04	0,05	0,05
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,02	0,02	0,05	0,02
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00004
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,051	0,054	0,048	0,05
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00007	0,00006	0,00007	0,00008
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,309	0,309	0,24	0,289

Таблица ГЭСНм 06-04-002 Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара

Измеритель: т

Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность:

06-04-002-01 110000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-02 180000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-03 185000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-04 250000 кВт, четырехцилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-002-01	06-04-002-02	06-04-002-03	06-04-002-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	120	88	82	65
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,27	10,72	8,83	8,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,16	0,16	0,15	0,18
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,28	2,86	2,34	1,95
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	3,72			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		3,24	2,67	2,23
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,76			
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		4,79	3,94	3,27
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,24	0,23	0,22	0,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,49	0,44	0,33	0,15
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,47	1,32	1	0,44
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,49	0,44	0,33	0,15
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	1,47	1,32	1	0,44
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,05	0,04	0,04	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,11	2,92	2,25	1,16
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	1,03	0,89	0,73	0,61
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,51	0,45	0,34	0,16
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	1,97	1,71	1,41	1,75
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,59	0,51	0,42	0,35
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
4	**МАТЕРИАЛЫ**					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00067	0,00054	0,00043	0,00033
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00349	0,00327	0,00267	0,00171
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00004	0,00003	0,00003	0,00004
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,01	0,009	0,007	0,003
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6,84	6,71	6,15	5,63
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,98	1,95	1,77	1,63
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,031	0,054	0,046	0,054
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,043	0,049	0,04	0,045
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,16	0,302	0,258	0,307
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,33	0,444	0,379	0,452
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	12,6	13,04	10,715	13,47
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,004	0,005	0,004	0,005
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,012	0,01	0,008	0,004
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,073	0,05	0,066	0,025
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,37	1,35	1,05	0,653
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	0,687	0,466	0,617	0,233
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,007	0,005	0,006	0,002
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,001	0,001	0,001
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,1	0,51	0,43	0,51
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00022	0,00018	0,00015	0,00018
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,041	0,081	0,081	0,09
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,02	0,044	0,038	0,045
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг	0,098	0,098	0,088	0,099
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,003	0,003	0,003	0,003
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,011	0,011	0,009	0,011
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,002	0,003	0,003	0,002
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,001	0,001	0,001	0,001
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,00005	0,00004	0,00004	0,00004
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00001
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00002	0,00003	0,00003	0,00003
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород	м3	0,003	0,003	0,003	0,001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III					
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,004	0,013	0,012	0,014
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,034	0,026	0,023	0,027
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00003
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,004	0,003	0,003	0,004
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00007	0,00006	0,00005	0,00006
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,286	0,334	0,275	0,271

Таблица ГЭСНм 06-04-003 Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара

Измеритель: т

Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность:

06-04-003-01 12000 кВт, одноцилиндровая
06-04-003-02 25000 кВт, одноцилиндровая
06-04-003-03 80000 кВт, двухцилиндровая
06-04-003-04 140000 кВт, двухцилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-003-01	06-04-003-02	06-04-003-03	06-04-003-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	158			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		94	152	117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	37,17	22,95	18,22	11,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,2	0,12		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,15	0,16
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	11,9	5,22	4,88	3,19
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	10,8	5,87		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		5,44	5,71	
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч				3,61
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	9,98	4,39	4,1	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				2,68
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,29	0,18	0,24	0,24
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,02	0,02	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,44	0,64	0,35	0,51
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,32	1,93	2,11	1,53
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,44	0,64	0,35	0,51
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	1,32	1,93	1,05	1,53
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,05	0,07	0,04	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3	4,18	2,42	3,37
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	3,72	1,64	1,53	1
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,5	0,72	0,37	0,53
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	3,56	1,57	2,93	1,91
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	2,14	0,94	0,88	0,57

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0004	0,00054	0,0007	0,00085
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00178	0,00242	0,00328	0,00498
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,802	0,599	3,06	0,211
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00002	0,00001	0,00001	0,00001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,009	0,013	0,007	0,012
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,21	2,65	2,14	1,97
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,7	4,42	0,629	0,732
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,02	0,01	0,01	0,01
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,117	0,09	0,048	0,032
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,292	0,24	0,161	0,105
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,233	0,18	0,097	0,084
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			0,968	0,589
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	32,81	13,936	14,286	12,17
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг			0,016	0,011
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,729	0,563	0,097	0,074
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг			0,097	0,074
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,437	0,336	0,097	0,074
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,015	0,008	0,012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,07	0,05		
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,066	0,096	0,053	0,077
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,536	0,675	0,509	0,627
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	0,619	0,903	0,494	0,716
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,006	0,009	0,005	0,007
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,6	0,4	0,8	0,11
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00292	0,00224	0,00323	0,00211
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,292	0,24	0,323	0,211
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,058	0,045	0,645	0,021
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг			0,097	0,084
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,002	0,002	0,004	0,008
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,058	0,045	0,01	0,008
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00011			
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,002	0,001	0,001	0,001
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,004	0,004		
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,006	0,004	0,003	0,002
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,00005	0,00004	0,00005	0,00005
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00016	0,00012	0,00004	0,00005
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00015	0,00011	0,00003	0,00003

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,02	0,01	0,02	0,01
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,022	0,017	0,005	0,003
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00003	0,00002	0,00004	0,00005
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,058	0,045	0,013	0,008
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,022	0,017	0,019	0,004
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,044	0,036	0,048	0,017
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,09	0,07	0,05	0,05
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,06	0,07	0,04
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00009	0,00007	0,00006	0,00002
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00044	0,00034	0,00013	0,00008
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,117	0,072	0,323	0,337

Таблица ГЭСНм 06-04-004 Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые

Измеритель: т

Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность:

06-04-004-01 2500 кВт
06-04-004-02 4000 кВт
06-04-004-03 6000 кВт
06-04-004-04 12000 кВт
06-04-004-05 102000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-004-01	06-04-004-02	06-04-004-03	06-04-004-04	06-04-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	333	305	398	218	220
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	110,22	100,88	106,09	70,64	28,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,42	0,37	0,39	0,3	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					0,2
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	31,9	32,4	34	22,6	7,79
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	33,4	29,2	30,8		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				20,5	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч					8,76
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	31	27,2	28,6	19	6,55
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,11	0,54	0,57	0,43	0,32
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,1	0,09	0,1	0,06	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,44	0,44	0,44	0,44	0,15
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,32	1,32	1,32	1,32	0,46
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,44	0,44	0,44	0,44	0,15
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	1,32	1,32	1,32	1,32	0,46
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,44	2,37	2,55	2,46	1,05
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10	маш.-ч	11,6	9,55	10,7	7,09	2,45

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	атм), производительность до 5 м3/мин						
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,59	0,57	0,59	0,53	0,19
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	11,1	9,72	10,2	6,81	2,34
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	4,68
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	6,65	5,82	6,13	4,08	1,4
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00045	0,00043	0,00049	0,00045	0,00019
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00205	0,00198	0,00221	0,00202	0,00296
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,06	0,926	1,71	1,53	0,412
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00003	0,00001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,009	0,009	0,009	0,009	0,003
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,119	0,119	0,119	0,228	2,28
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,035	0,035	0,035	0,066	0,661
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,05	0,05	0,05	0,23	0,01
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,265	0,231	0,293	0,222	0,057
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,794	0,694	0,78	0,056	0,258
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,529	0,463	0,732	0,444	0,124
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,495	0,495	0,497	0,495	0,173
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	102,191	89,41	94,08	62,45	23,27
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг					0,01
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	1,59	1,39	1,95	1,39	0,309
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг					0,103
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	1,06	0,926	1,22	0,833	0,309
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,01	0,01	0,011	0,003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,16	0,14	0,2	0,14	
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,066	0,066	0,066	0,066	0,023
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,326	0,325	0,327	0,326	0,114
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	0,619	0,618	0,621	0,618	0,217
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,006	0,006	0,006	0,006	0,002
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,12	1,85	1,95	1,11	0,74
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00064	0,00056	0,00073	0,00056	0,00028
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,899	0,787	0,878	0,556	0,206
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,106	0,093	0,146	0,111	0,026
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг					0,062
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,002	0,002	0,003	0,004	0,009
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,212	0,185	0,195	0,111	0,026
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00021	0,00019	0,0002	0,00011	0,00002
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,003	0,001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,013	0,012	0,015	0,008	
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,003	0,001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,004	0,004	0,004	0,002	0,001
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,026	0,023	0,024	0,022	0,005
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,00016	0,00014	0,00016	0,0001	0,00011
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00037	0,00033	0,0004	0,00029	0,00006
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00027	0,00023	0,00039	0,00028	0,00006
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,05	0,05	0,05	0,03	0,01
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,059	0,046	0,059	0,042	0,008
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00005	0,00005	0,00006	0,00004	0,00004
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,159	0,139	0,146	0,111	0,021
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,053	0,046	0,049	0,042	0,021
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,106	0,093	0,098	0,083	0,036
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,003	0,002	0,002	0,002	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,27	0,23	0,25	0,17	0,07
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,27	0,23	0,25	0,14	0,01
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00027	0,00023	0,00027	0,00017	0,00008
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг					0,001
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0008	0,0007	0,00098	0,00083	0,00021
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2,12	1,85	1,95	1,11	0,335

Таблица ГЭСНм 06-04-005 Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровые

Измеритель: **т**

Турбина теплофикационная с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровая типа ПР, мощность:

06-04-005-01 6000 кВт
06-04-005-02 12000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-005-01	06-04-005-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	264	179
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	69,65	50,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,34	0,26
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	22,3	16
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	20,1	14,4
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	18,7	13,4
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,48	0,36
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,13	0,38
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,44	0,43

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,32	1,3
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,44	0,43
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	1,32	1,3
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,05	0,04
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,06	3,01
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	7	5,01
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,55	0,5
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	6,69	4,79
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	6,71	4,8
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	6,69	4,79
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	6,69	4,79
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	4,02	2,88
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	6,69	4,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00053	0,00049
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00242	0,0022
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,12	1,08
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00003	0,00002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,009	0,009
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,83	7,45
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	24,12	14,97
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,03	0,02
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,192	0,157
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,511	0,392
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,479	0,314
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	61,8	44,15
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	1,28	0,98
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,799	0,588
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,01
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,13	0,1
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,66	0,065
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,527	0,602
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	0,619	0,607
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,006	0,006
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,001
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,3	0,78
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00048	0,00039
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,575	0,392
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,096	0,078
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,019	0,003
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,128	0,078
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00013	0,00008
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,003	0,002
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,01	0,006
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,003	0,002
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,003	0,002
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,016	0,016
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,0001	0,00007
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00027	0,00021
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00026	0,0002
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,03	0,02
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,038	0,029
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00004	0,00003
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,096	0,078

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,032	0,029
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,064	0,059
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,002	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,29	0,2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,16	0,1
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00018	0,00012
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00064	0,00059
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	1,28	0,784

Таблица ГЭСНм 06-04-006 Установки газотурбинные энергетические

Измеритель: т

06-04-006-01 Установка газотурбинная, мощность 100000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-006-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	102
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,11
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	5,39
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	4,03
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,16
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,17
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	5,28
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,77
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,25
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	1,51
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,67
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,44
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,44
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	1,44
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	1,44
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,86
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	1,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00091
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0005
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,32
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,142
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,83
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,01
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,1
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,15
01.3.05.16-0001	Баббиты кальциевые	т	0,0001
01.7.02.05-0011	Гетинакс электротехнический листовой, марка 1, толщина 0,2-0,35 мм	кг	0,15
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,53
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,41
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,04
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,04
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,08
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,033
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,17
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,65
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,4
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0003
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,002
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,05
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00002
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,0001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,0001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,001
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,002
08.3.12.06-0022	Сталь, марка 08Х18Н10Т, толщина 4-16 мм	т	0,002
08.3.12.06-0023	Сталь, марка 08кп	т	0,002
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,00002
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00035
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00007
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,02
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,017
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,163
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,02
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,01
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,02
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,0001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,32
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,1
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00003
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00014
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,51

».

2.3. В сборнике 7 «Компрессорные установки, насосы и вентиляторы»:

2.3.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.3.1.1. В разделе 2 «КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ОППОЗИТНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ И ГАЗОВЫЕ» отдела 1 «КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ, АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ ПОРШНЕВЫЕ» таблицу ГЭСНм 07-01-012 «Компрессорные установки оппозитные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 07-01-012 Компрессорные установки оппозитные

Измеритель: компл

Компрессорная установка оппозитная, масса:

07-01-012-01	5 т
07-01-012-02	12 т
07-01-012-03	25,6 т
07-01-012-04	34,7 т
07-01-012-05	45 т
07-01-012-06	68 т
07-01-012-07	103 т
07-01-012-08	114 т
07-01-012-09	155 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-012-01	07-01-012-02	07-01-012-03	07-01-012-04	07-01-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	320	787	1 287	1 500	1 729
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	56,2	121,7	195,6	238	278,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	48,9				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		112	171	208	
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч					242
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,8				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		2,4	3,3	4,5	5,8
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	3,7	4,9	18	21	24,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8				
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч		2,4	3,3	4,5	
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч					5,8
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,9	1,5	10,5	15,5	20,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,5	6,4	33,5	48,6	61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,65	1,3	2,3	4,8	5,7
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т		0,08	0,15	0,17	0,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,6	3,1	12	18	20,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,29	0,54	2,3	3,4	4
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,97	5,67	22,05	32,85	37,8
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,21	0,26	4	5,4	8
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,5	7	20	31,5	31,5
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	1,6	2,4	7,8	10	12
10.3.01.03-0018	Листы нормальной точности из свинца марки С1, толщина 1,0 мм	кг	3	3	3,2	3,2	3,4
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,4	0,6	0,96	1,3	1,6
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2	2	8	10	12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-012-06	07-01-012-07	07-01-012-08	07-01-012-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2 656	2 969	3 278	4 956
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	680,3	951	991	1 079
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	441	519		
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			539	780
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	5,9			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		6,5	7,5	10
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	51	92	102	34
91.15.02-015	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 244 кВт (330 л.с.)	маш.-ч		6,5	7,5	10
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	5,9			
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	49,5	96	102	34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	78	111	120	132
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	146	257	262	245
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч	30,5	70	73	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	2,4	7,6	3,2	4,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,24	0,5	0,67	0,74
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	37	55	58	61

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6,7	9,8	10,5	11
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	95,4	162	171	110,7
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	3,7	4	4,9	7,4
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	76	115	121	122
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	15,5	18,5	20	25
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1,5	1,5	1,5	2,1
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	16	18	20	25

».

2.3.1.2. В разделе 3 «ГАЗОМОТОРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ» отдела 1 «КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ, АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ ПОРШНЕВЫЕ» таблицу ГЭСНм 07-01-023 «Компрессоры газомоторные» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 07-01-023 Компрессоры газомоторные**

Измеритель: компл

Компрессор газомоторный, масса:

07-01-023-01 70 т
07-01-023-02 126 т
07-01-023-03 270 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-023-01	07-01-023-02	07-01-023-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	1 595	4 857	9 550
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	310,45	626,81	1 762,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	260,61	339,15	1 262,59
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	10,9	10,9	10,9
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		123,2	150,08
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	147,56	409,36	677,11
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	20,88	27,84	106,72
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	10,36	85,02	144,97
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	7,7	40,7	86,9
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	11,9	23,8	114,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	35,7	72,59	132,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0026	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т	0,015	0,02	0,03
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,017	0,0345	0,0818
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,01	0,01	0,026
01.1.02.10-1014	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 3, марки 3-75, 3-70, 3-60, 3-50	т	0,013	0,0235	0,0375
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	39	50	75
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1	1,5	2
01.3.05.16-0022	Карбид кальция для кусков 50/80	т	0,007	0,025	0,0375
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	6	12	26,5
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	500	1 000	1 500
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,6	37,8	162
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	1,3	1,6	1,8
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	1	2	3
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,6	1,5	2,6
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	20	18	21

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2.3.1.3. В разделе 1 «КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ» отдела 2 «КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ, ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ, ГАЗОТУРБИННЫЕ, ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ И КОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ» таблицы ГЭСНм 07-02-001 «Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса», 07-02-002 «Компрессорные установки двухкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса», 07-02-003 «Компрессорные установки трехкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса», 07-02-004 «Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с вертикальным разъемом корпуса», 07-02-005 «Компрессорные и нагнетательные установки двухкорпусные с вертикальным разъемом корпуса», 07-02-006 «Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 07-02-001 Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса

Измеритель: компл

Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от:

07-02-001-01	электродвигателя через редуктор, масса 5,8 т
07-02-001-02	электродвигателя через редуктор, масса 9,2 т
07-02-001-03	электродвигателя через редуктор, масса 14,5 т
07-02-001-04	электродвигателя через редуктор, масса 30,7 т
07-02-001-05	электродвигателя через редуктор, масса 41 т
07-02-001-06	электродвигателя через редуктор, масса 47,4 т
07-02-001-07	электродвигателя через редуктор, масса 63,7 т
07-02-001-08	электродвигателя через редуктор, масса 112 т
07-02-001-09	электродвигателя через редуктор, масса 123,3 т
07-02-001-10	электродвигателя, масса 5,9 т
07-02-001-11	электродвигателя, масса 9,5 т
07-02-001-12	электродвигателя, масса 14,4 т
07-02-001-13	электродвигателя, масса 26,1 т
07-02-001-14	электродвигателя, масса 37,8 т
07-02-001-15	паровой турбины, масса 9,3 т
07-02-001-16	паровой турбины, масса 13 т
07-02-001-17	паровой турбины, масса 18,6 т
07-02-001-18	паровой турбины, масса 83,6 т
07-02-001-19	паровой турбины, масса 130 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-001-01	07-02-001-02	07-02-001-03	07-02-001-04	07-02-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	630	689	1 054	1 344	1 371
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	50	61,8	144,1	155,7	169,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	41	52			
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			131		
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч				140	148
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,1	0,2	0,3	0,3	0,3
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		3,3	3,6	6,2	5,1
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	50	55	85	108	110
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	3	3	5,5	3	11

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	2,9				
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч		3,3	3,7	6,2	5,2
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	4,4	4,8	4,5	9,6	15,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,5	32,5	31	44	76
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	3,6	4,8	7,5	7,6	8,1
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,08	0,1	0,1	0,12	0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	14	14,5	14,5	19,5	25,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,6	2,7	2,7	4,5	6,7
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	4,48	4,48	5,6	6,72	7,84
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,5	2	2,2	2,5	3,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	24,75	25,2	25,2	29,25	54
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,9	2,1	4,8	7,2
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	26,5	26,5	28	33,5	64
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	5	7	10	12	13
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,0018	0,002	0,0022	0,0024	0,0026
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,5	0,7	0,8	1	1,2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,38	0,38	0,28	0,4	0,59
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,0015	0,0018	0,002	0,0022	0,0025
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,6	0,8	0,8	1	1,2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	5	7	10	12	13

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-001-06	07-02-001-07	07-02-001-08	07-02-001-09	07-02-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2 249	2 701	3 441	4 849	506
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	308,9	351,8	497,52	669,8	38,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч					32,6
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	286				
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		320	461	650	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,3	0,3		0,3	2,2
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	5,8	8,7			
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч			8,06	8	
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	180	217	327,25	338	41
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	11	14,5	21,46	3,5	1,4
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч					2,2
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	5,8	8,3			
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч			7	8	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	15,5	37	29,75	1,7	1,4
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	84	98	136,85	28,5	19,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-	кг	7,7	10	14,5		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	Б), толщина от 0,4 до 5 мм						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,16	0,2	0,25	0,25	0,08
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	29,5	33,5	48,5	33,5	9
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	7,4	8,3	10,5	2,6	2,3
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	8,96	11,2	11,2	11,2	4,48
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	4	6	8	10	1,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	60,3	66,6	81	28,8	13,95
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	13,5	9,7	10,5		1,3
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	73	76	77	38,5	17
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	17	17	18	21	3,6
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,0028	0,003	0,003	0,003	0,0018
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,7	0,8	0,9	1,1	0,4
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1,4	1,6	1,8	2	0,5
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,56	0,74	0,91	4	0,14
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,0027	0,0028	0,003	0,003	0,0015
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1,5	1,7	1,9	2,5	0,6
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	17	17	18	21	4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-001-11	07-02-001-12	07-02-001-13	07-02-001-14	07-02-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	551	659	1 063	2 495	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч					642
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	44	50,8	106	130,6	59,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	39	44			52,36
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч			95	120	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч					2,73
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,8	2,7	3	5	
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	44	52	85	180	51,17
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	1,4	1,4	5	0,6	1,67
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч					2,73
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	1,8	2,7	3	5	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,4	2	3,2	1,4	0,49
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	19,5	27,5	47,5	19	8,57
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,1	0,1	0,12	0,15	0,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	9	14	21	11	4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,3	2,5	3,9	1,8	0,72
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	4,48	5,6	6,16	6,72	
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2	3	4	5	0,8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3					0,6
01.7.03.03-0001	Пар	кг					16 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,95	23,85	33,75	19,35	7,11
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,3	1,1	3,5		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	17	28,5	39	26,5	8
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы,	кг	4,2	5,4	8,4	11	1,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг						
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,002	0,0022	0,0025	0,0025	0,002
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,5	0,5	0,6	0,6	0,5
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,7	0,8	1,2	2	1
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,14	0,13	0,45	4	1,8
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,0018	0,002	0,0022	0,003	0,0018
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,8	0,8	1	1	0,8
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	4	5	8	11	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-001-16	07-02-001-17	07-02-001-18	07-02-001-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	979	1 519	4 148	5 160
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	90,63	126,75	549,65	715,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	85,68	118,88		
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			521,22	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				687,82
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,68	2,8	12,88	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				12,32
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	78,54	121,38	333,2	412,9
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	1,62	2,32	2,9	3,02
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	1,65	2,75	12,65	
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч				12,1
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,49	2,02	4,52	5,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,57	31,54	64,26	79,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,1	0,1	0,15	0,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4	13,5	27,5	35
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,72	2,5	5,1	7
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1	1	1,2	1,2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,8	1,29	1,73	2
01.7.03.03-0001	Пар	кг	25 200	142 400	288 100	790 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,11	23,85	43,65	57,6
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		2,7	1,2	1,4
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8	26,8	49	69
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	1,8	5,4	27,5	30,5
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,0022	0,0024	0,003	0,003
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,5	0,6	1	1
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1,2	1,6	2	2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2	2,06	4,2	4,2
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,002	0,0025	0,003	0,003
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,8	0,8	1	1,2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2	5	28	30

Таблица ГЭСНм 07-02-002 Компрессорные установки двухкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса

Измеритель: компл

Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от:

07-02-002-01 электродвигателя через редуктор, масса 21,1 т
07-02-002-02 электродвигателя через редуктор, масса 54,7 т
07-02-002-03 электродвигателя через редуктор, масса 87,8 т
07-02-002-04 электродвигателя через редуктор, масса 120,7 т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

07-02-002-05 паровой турбины через редуктор, масса 98,3 т
07-02-002-06 паровой турбины, масса 154 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-002-01	07-02-002-02	07-02-002-03	07-02-002-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	2 587	3 079	3 797	4 334
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	301,4	333,6	395,6	490,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	283			
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч		309		
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			370	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				446
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,2	6,8		
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч			7,3	10,5
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	206	244	304	346
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	10	11	11	23,5
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	4,2	6,8		
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч			7,3	10,5
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	8,6	18	18	44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	50	102	113	178
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	3,5	3,5	2	3
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,12	0,16	0,2	0,25
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	25	50	51	78
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5	9,5	9,1	15,5
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2	2	3	3,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	35,1	72,9	77,4	83,7
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	18	43	57	77
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	6,8	11,5	20,5	24,5
08.3.03.04-0045	Проволока черная, диаметр 1,6 мм	т	0,0006	0,0007	0,0008	0,0011
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,0024	0,0028	0,003	0,003
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1	1,4	1,8	2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,68	0,47	0,4	1,45
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,0022	0,0027	0,003	0,003
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1	1,5	2	2,5
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	7	12	20	24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-002-05	07-02-002-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	6 151	7 117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	911,72	1 145,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	884,17	1 072,19
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	7,17	33,6
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	492,66	571,2
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	13,34	6,38
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	7,04	33
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	14,28	10,95
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	35,7	26,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,33	0,75
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,2	0,25
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	12	14,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,6	2,8
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	6	1,3
01.7.03.03-0001	Пар	кг	710 000	790 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	17,55	21,15
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	7,2	1,6
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	15	31
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	22,5	26
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,003	0,003
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	1	1
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	2	2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	4,5	4,3
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,003	0,003
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1	1
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	22	26

Таблица ГЭСНм 07-02-003 Компрессорные установки трехкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса

Измеритель: компл

07-02-003-01 Установка компрессорная трехкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя через редуктор, масса 55,8 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-003-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	4 996
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	979
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	949
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	7
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	390
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	16
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	7
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	9,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	39,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	3,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	15,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,1
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	20,7
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	5,1
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	23,7
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	16,2
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,003
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,7
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,6
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1,1
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,0025
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1,5
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	16

Таблица ГЭСНм 07-02-004 Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с вертикальным разъемом корпуса

Измеритель: компл

Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса:

07-02-004-01 44,1 т

07-02-004-02 58,6 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-004-01	07-02-004-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	1 243	1 594

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	242,12	210,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	210,63	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		186,83
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	9,74	
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		5,6
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	12,18	12,76
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	9,57	5,5
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	17,85	13,69
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	69,02	52,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,12	0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	10,5	15,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,5	3,1
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	6	8
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,5	26,1
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	13,5	6
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	16	21,5
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	10	17
08.3.03.04-0045	Проволока черная, диаметр 1,6 мм	т	0,0006	0,0007
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1,3	1,5
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,1	0,1
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,0025	0,0027
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1,2	1,5
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	6	11

Таблица ГЭСНм 07-02-005 Компрессорные и нагнетательные установки двухкорпусные с вертикальным разъемом корпуса

Измеритель: компл

07-02-005-01 Установка компрессорная или нагнетательная двухкорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса 77 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-005-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	2 050
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	267,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	239,19
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	7,39
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	13,92
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	7,26
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,71
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	15,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,6
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	6,8
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,1
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	29,5
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	20,7
08.3.03.04-0045	Проволока черная, диаметр 1,6 мм	т	0,0007
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1,5
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,003
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	21

Таблица ГЭСНм 07-02-006 Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите

Измеритель: шт

Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

плите с приводом от электродвигателя, масса:
07-02-006-01 0,5 т
07-02-006-02 1,1 т
07-02-006-03 Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя через редуктор, масса 12 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-006-01	07-02-006-02	07-02-006-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	104		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		165	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			401
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,62	18,04	51,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	12,1	16,9	39,9
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,26	0,57	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			1,7
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч			8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,26	0,57	
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч			1,7
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,3	1,8	0,54
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,2	9,6	9,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4	5,3	15,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,72	0,96	2,6
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг			4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			4
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,11	9,54	9,54
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8	10,7	10,7
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	0,6	1,8	
08.3.03.04-0045	Проволока черная, диаметр 1,6 мм	т			0,0005
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг			1
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг			0,5
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т			0,002
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг			1
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	1	2	

».

2.3.1.4. В разделе 4 «ГАЗОПЕРЕКАЧИВАЮЩИЕ УСТАНОВКИ (АГРЕГАТЫ)» отдела 2 «КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ, ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ, ГАЗОТУРБИННЫЕ, ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ И КОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ» таблицы ГЭСНм 07-02-040 «Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом, размещенные в зданиях (укрытиях)», 07-02-041 «Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении», 07-02-042 «Газоперекачивающие установки (агрегаты) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 07-02-040 Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом, размещенные в зданиях (укрытиях)**

Измеритель: компл

Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса:
07-02-040-01 87,6 т
07-02-040-02 120 т
07-02-040-03 157 т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

07-02-040-04 164 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-040-01	07-02-040-02	07-02-040-03	07-02-040-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	4 945	5 948	10 764	11 688
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	727,36	863,93	1 513,03	1 623,39
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	666,4			
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		825,86	1 442,28	1 562,47
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	8,4	11,42		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			11,76	12,77
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	347,48	416,5	754,46	817,53
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	10,21	15,43	47,44	35,61
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	8,25	11,22	11,55	12,54
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	26,3	33,56	102,34	74,97
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	88,06	102,34	277,27	193,97
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	34,1			
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.04-0011	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм	т	0,012	0,014	0,015	0,015
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	80	96	106	105
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,15	0,2	0,2	0,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	192	227	290	269
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6	8	18,6	13,8
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	22,4	22,4	22,4	22,4
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	12	14	15	15
01.3.05.16-0022	Карбид кальция для кусков 50/80	т	0,24	0,279	0,3	0,3
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	52,2	61,2	144	118,8
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	10,7	7,4	43,1	27,5
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	40	46,5	50	50
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	52	79	176	98
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	10	11	28	28
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,004	0,0046	0,005	0,005
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,032	0,037	0,04	0,04
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	1,6	1,9	2	2
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,8	0,93	1	1
14.4.01.09-0428	Грунтовка протекторная цинкосодержащая	т	0,008	0,0093	0,01	0,01
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	12	14	15	15,6
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,01	0,01	0,01	0,01
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1,6	1,86	2	2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	10	11	28	28

Таблица ГЭСНм 07-02-041 Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении

Измеритель: компл

Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса:

07-02-041-01 73,6 т
07-02-041-02 104 т
07-02-041-03 160 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-041-01	07-02-041-02	07-02-041-03

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	1 639	1 862	2 578
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	364,57	444,2	564,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	61,88	82,11	142,8
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	98,1	83,93	147,15
91.05.06-010	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	89,6	115,36	103,04
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	114,24	128,8	179,2
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	11,6	13,92	27,84
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	7,85	27,03	26,38
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	5,94	6,49	13,86
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,04	5,6	10,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	54,99	64,96	88,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	70	90	100
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,15	0,2	0,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	13,1	14,5	26,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,2	2,4	4,5
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	14,56	16,352	19,04
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	8	10	12
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3	5,2	5,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,58	26,1	46,8
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	37,7	47,4	67
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	21	24	24
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,003	0,004	0,005
14.4.01.09-0428	Грунтовка протекторная цинкосодержащая	т	0,004	0,005	0,007
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	6	8	10
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,005	0,006	0,008
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1,5	1,8	2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	21	24	24

Таблица ГЭСНм 07-02-042 Газоперекачивающие установки (агрегаты)с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении

Измеритель: **компл**

Газоперекачивающая установка (агрегат) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении, масса:

07-02-042-01 100 т
07-02-042-02 117,7 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-042-01	07-02-042-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	1 658	2 198
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	299,02	513,29
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	27,61	50,93
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	98,1	96,57
91.05.06-010	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	77,28	171,81
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	116,48	153,44
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	11,6	13,92
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	7,15	8,25
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	8,18	8,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	51,63	60,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	96	96
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,15	0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	21,1	21,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,8	3,8
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	9	10
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	5	5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	37,98	37,98
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	46,7	50
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	21	24
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,004	0,005
14.4.01.09-0428	Грунтовка протекторная цинкосодержащая	т	0,005	0,006
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	10	11
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,005	0,006
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1,8	2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	21	24

».

2.3.1.5. В разделе 5 «КОМПРЕССОРЫ ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ» отдела 2 «КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ, ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ, ГАЗОТУРБИННЫЕ, ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ И КОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ» таблицу ГЭСНм 07-02-053 «Компрессоры водокольцевые» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 07-02-053 Компрессоры водокольцевые**

Измеритель: шт

Компрессор водокольцевой, масса:

07-02-053-01 0,4 т
07-02-053-02 0,77 т
07-02-053-03 1,4 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-053-01	07-02-053-02	07-02-053-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	53	59,7	65,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,38	5	5,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,52	0,54	0,79
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,27	0,49	0,85
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,37	2,74	3,19
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	2,32	3,48	3,48
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,27	0,49	0,85
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,97	0,97	0,97
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,9	4,9	4,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,05	0,05	0,05
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,16	2,16	2,16
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,36	0,36	0,36
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	12,075	35,675	4,275
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,28	5,28	5,28
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	1,2	1,2	1,2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,12	0,12	0,12
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	1	1	1

».

2.3.1.6. В разделе 6 «ТУРБОКОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ» отдела 2 «КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ, ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ, ГАЗОТУРБИННЫЕ, ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ И КОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ» таблицу ГЭСНм 07-02-064 «Турбокомпрессорные холодильные агрегаты и машины» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

«**Таблица ГЭСНм 07-02-064 Турбокомпрессорные холодильные агрегаты и машины**

Измеритель: компл

Турбокомпрессорный холодильный агрегат, машина, масса:

07-02-064-01 26,3 т
07-02-064-02 47,1 т
07-02-064-03 57 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-064-01	07-02-064-02	07-02-064-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	676	769	1 540
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	66,47	83,57	193,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	57,95	73,78	174,93
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,92	4,47	7,96
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	0,64	0,81	2,32
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	3,96	4,51	8,03
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	7,02	8,69	11,9
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31,3	38,68	41,29
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	2	2,3	3
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,05	0,1	0,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	13,6	16,6	15,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,6	3,1	3
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,15	0,16	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,04	28,26	22,77
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,1	1,5	4,4
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	26,9	32,3	26,8
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	6,3	12,6	17,4
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,36	0,48	1,08
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	6	13	17

».

2.3.1.7. В разделе 3 «НАСОСЫ ВАКУУМНЫЕ, ШАХТНЫЕ И АРТЕЗИАНСКИЕ» отдела 4 «НАСОСЫ» таблицу ГЭСНм 07-04-027 «Вакуум-насосные агрегаты поршневые ротационные водокольцевые» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 07-04-027 Вакуум-насосные агрегаты поршневые ротационные водокольцевые**

Измеритель: шт

Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса:

07-04-027-01 0,3 т
07-04-027-02 0,8 т
07-04-027-03 1,1 т
07-04-027-04 2,4 т
07-04-027-05 3,5 т
07-04-027-06 13,7 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-027-01	07-04-027-02	07-04-027-03	07-04-027-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	12,3	24,7	30,3	54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,2	10,2	12,37	15,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5,01	9,7	11,77	14,39
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,5	0,6	1,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,1	19,3	16,4	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-027-05	07-04-027-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	100	217
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	31,07	46,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	28,89	43,06
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,18	
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч		3,3
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,31	1,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,005	0,008
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1	1,2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,5	0,5

».

2.4. В сборнике 8 «Электротехнические установки»:

2.4.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.4.1.1. Пункт 1.8.41 изложить в следующей редакции:

«1.8.41. В сметных нормах сборника 8 отдела 2 «Канализация электроэнергии и электрические сети» раздела 6 «Сети проводок в зданиях и сооружениях» не учтены затраты на:

установку конструкций для крепления лотков, определяемые по норме 08-01-087-03;

затягивание проводов в трубы при монтаже модульных проводок, определяемые по соответствующим нормам табл. 08-02-412;

монтаж стальной полосы для крепления кабеля по табл. 08-02-401, определяемые по норме 08-02-152-03;

монтаж конструкций под осветительные шинопроводы, определяемые по норме 08-02-414-01;

установку распределительных колонок при монтаже модульных проводок, определяемые по нормам табл. 08-03-544;

установку коробок ответвительных, определяемые по нормам табл. 08-02-427, кроме норм табл. 08-02-391, 08-02-394, с 08-02-401 по 08-02-404, с 08-02-407 по 08-02-411, 08-02-413, 08-02-420, 08-02-421, где затраты на установку коробок учтены.».

2.4.1.2. Пункт 1.8.63 изложить в следующей редакции:

«1.8.63. В сметных нормах сборника 8 отдела 3 «Электросиловые и электроосветительные установки» раздела 4 «Низковольтные комплектные устройства» не учтены затраты на:

монтаж сборных шин при поставке щитов одиночными панелями, определяемые по соответствующим нормам отдела 1 «Распределительные устройства и подстанции» раздела 3 «Распределительные устройства закрытые 3-20 кВ»;

установку дополнительных наборных зажимов и прокладку дополнительных проводов сверх смонтированных заводами-изготовителями, определяемые по соответствующим нормам отдела 1 «Распределительные устройства и подстанции» раздела 3 «Распределительные устройства закрытые 3-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

20 кВ» и отдела 2 «Канализация электроэнергии и электрические сети» раздела 6 «Сети проводок в зданиях и сооружениях»;

монтаж кабельных наконечников сечением св. 240 мм^2;

монтаж разделанных жил кабелей вне панели, к которой подведен кабель, определяемые по соответствующим нормам отдела 2 «Канализация электроэнергии и электрические сети» раздела 6 «Сети проводок в зданиях и сооружениях»;

подключение жил кабелей или проводов к зажимам аппаратов и приборов при монтаже станций зарядных для электротранспорта.».

2.4.1.3. Пункт 1.8.80 изложить в следующей редакции:

«1.8.80. В сметных нормах сборника 8 отдела 5 «Кабельные линии и электрооборудование специальных установок для горнорудных выработок» раздела 1 «Кабельные линии до 110 кВ в горнорудных выработках» не учтен расход следующих материальных ресурсов:

бирок маркировочных;

гильз соединительных;

кабельных зажимов для крепления кабелей к стальному канату;

кабельных конструкций штампованных;

кабеля;

конструкций стальных индивидуальных решетчатых и металлоконструкций индивидуальных;

материалов для крепления кабеля;

муфт тройниковых;

подвесок штампованных.».

2.4.1.4. Пункт 1.8.98 изложить в следующей редакции:

«1.8.98. В нормах с 08-02-384-02 по 08-02-384-03 учтен подъем материальных ресурсов на высоту до 6 м.».

2.4.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.4.2.1. В разделе 5 «АККУМУЛЯТОРНЫЕ УСТАНОВКИ» отдела 1 «РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОДСТАНЦИИ» таблицу ГЭСНм 08-01-123 «Стеллажи для аккумуляторов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 08-01-123 Стеллажи для аккумуляторов

Состав работ:

01. Сборка и установка.

Измеритель: м

	Стеллаж для аккумуляторов деревянный:
08-01-123-01	одноярусный, однорядный
08-01-123-02	одноярусный, двухрядный
08-01-123-03	двухъярусный, однорядный
08-01-123-04	двухъярусный, двухрядный
	Стеллаж для аккумуляторов металлический:
08-01-123-05	одноярусный, однорядный
08-01-123-06	одноярусный, двухрядный
08-01-123-07	двухъярусный, однорядный
08-01-123-08	двухъярусный, двухрядный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-	08-01-	08-01-	08-01-	08-01-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			123-01	123-02	123-03	123-04	123-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2,06	3,09	3,09	4,12	1,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг					0,06
03.2.02.09-0011	Портландцемент сульфатостойкий ЦЕМ I 32,5Н СС	т	0,008	0,012	0,008	0,012	
06.2.01.02-0041	Плитка керамическая для внутренней облицовки стен, глазурованная, гладкая, цветная, толщина 7 мм	м2	0,04	0,04	0,04	0,04	
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т					0,017
14.1.01.01-0003	Клей столярный сухой	кг	0,02	0,03	0,06	0,1	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,2	0,5	0,9	1,5	
14.4.04.12-0008	Эмаль ЭП-140	т					0,00686

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-123-06	08-01-123-07	08-01-123-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1,03	2,06	2,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,09	0,09	0,12
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,032	0,043	0,073
14.4.04.12-0008	Эмаль ЭП-140	т	0,00686	0,00686	0,00686

».

2.4.2.2. В разделе 1 «КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 500 КВ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицу ГЭСНм 08-02-152 «Конструкции металлические кабельные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 08-02-152 Конструкции металлические кабельные

Состав работ:

Для норм с 08-02-152-01 по 08-02-152-20:
01. Установка.
02. Окраска.
Для нормы 08-02-152-21:
01. Установка кронштейна в проектное положение.
02. Приварка кронштейна к закладным деталям.
03. Антикоррозийная обработка места сварки краской в два слоя.
Для нормы 08-02-152-22:
01. Изготовление закладных деталей.
02. Установка закладных деталей.
03. Герметизация силиконовым герметиком.
Для норм с 08-02-152-23 по 08-02-152-24:
01. Разметка расположения кронштейна.
02. Сверление отверстий под анкеры.
03. Крепление кронштейна анкерами.
Для нормы 08-02-152-25:
01. Установка рожков на кронштейны.

Измеритель: т (нормы с 08-02-152-01 по 08-02-152-03, с 08-02-152-21 по 08-02-152-22); 100 шт (нормы с 08-02-152-04 по 08-02-152-15, с 08-02-152-23 по 08-02-152-25); 100 м (нормы с 08-02-152-16 по 08-02-152-20)

08-02-152-01	Полка-кронштейн из угловой стали
08-02-152-02	Скоба П-образная из полосовой или угловой стали
08-02-152-03	Конструкция сварная
	Стойка сборных кабельных конструкций (без полок), масса:
08-02-152-04	до 1,6 кг
08-02-152-05	свыше 1,6 до 2,4 кг
08-02-152-06	свыше 2,4 до 4 кг
	Полка кабельная, устанавливаемая на стойках, масса:
08-02-152-07	до 0,4 кг
08-02-152-08	свыше 0,4 до 0,7 кг
08-02-152-09	свыше 0,7 до 0,9 кг

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

08-02-152-10 Основание одиночных кабельных полок для закрепления на нем одной кабельной полки
Подвес для прокладки кабелей под перекрытиями со стойками:
08-02-152-11 сдвоенными массой до 4 кг
08-02-152-12 раздвинутыми массой до 8 кг
Конструкция из профильной стали для крепления закладных подвесок, масса:
08-02-152-13 до 1 кг
08-02-152-14 свыше 1 до 2 кг
08-02-152-15 Подвеска кабельная закладная для прокладки кабеля, масса до 6,5 кг
Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на:
08-02-152-16 стене при высоте одинарной стойки до 1800 мм
08-02-152-17 потолке при высоте сдвоенной стойки до 400 мм
08-02-152-18 потолке при высоте сдвоенной стойки свыше 400 до 600 мм
08-02-152-19 потолке при высоте сдвоенной стойки свыше 600 до 800 мм
08-02-152-20 потолке при высоте сдвоенной стойки свыше 800 до 1200 мм
08-02-152-21 Стойка-кронштейн кабельная в коммуникационных коллекторах
08-02-152-22 Закладные детали, устанавливаемые в готовые отверстия в коммуникационных коллекторах, массой до 0,5 кг
Кронштейны настенного крепления на анкеры, масса кронштейна:
08-02-152-23 до 15 кг
08-02-152-24 свыше 15 до 30 кг
08-02-152-25 Рожки кабельные

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-152-01	08-02-152-02	08-02-152-03	08-02-152-04	08-02-152-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	80,8	54	36	22,72	22,72
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4	0,4	0,4	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	22	14,88	12,24	17,6	17,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,99	1,49	1,52	3,68	3,68
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,00912	0,00374	0,00009		
14.4.03.03-0002	Лак битумный БТ-123	т	0,01117	0,0078	0,0078	0,0006	0,00094

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-152-06	08-02-152-07	08-02-152-08	08-02-152-09	08-02-152-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	22,72	1,65	1,8	1,96	12,56
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	17,6				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,68				
14.4.03.03-0002	Лак битумный БТ-123	т	0,0014	0,00016	0,00031	0,00006	0,00016

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-152-11	08-02-152-12	08-02-152-13	08-02-152-14	08-02-152-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	35,92	36,32	14,4	14,4	1,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу,	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	грузоподъемность 16 т						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,24	30,24	5,76	5,76	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	5,25	5,25	1,58	1,58	
14.4.03.03-0002	Лак битумный БТ-123	т	0,00289	0,00608	0,00062	0,00148	0,00005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-152-16	08-02-152-17	08-02-152-18	08-02-152-19	08-02-152-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	60,24	72,64	88	95,2	110,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	36,32	43,6	52,88	57,12	66,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	8	13,7	15,1	16,4	19,2
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	5,1	5,1	5,1		
14.4.03.03-0002	Лак битумный БТ-123	т	0,0007	0,0007			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-152-21	08-02-152-22	08-02-152-23	08-02-152-24	08-02-152-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	91,19	362,99	40,47	69,89	0,61
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	5,61	5,74	3,71	8,98	0,61
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч		13,95	18,38	20,48	
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	34,74	99,67	18,38	40,43	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	50,84	243,63			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1	1,02	0,38	1,12	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			0,22	0,65	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1	1,02	0,16	0,47	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	35				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		7,3	12,32	14,08	
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	12,57				
01.7.15.01-1519	Анкер-шпильки стальные оцинкованные фрикционные распорные для бетона с трещинами, сейсмостойкость С1, С2, наружная резьба М10, длина 90 мм	10 шт			20,2	30,3	
01.7.17.09-1013	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 10 мм	шт			0,22	0,33	
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т		1			
08.3.08.02-0046	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 220-250 мм, толщина полки 14-35 мм	т	1				
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,0039				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.01.07-1000	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, кислотный, универсальный	л		32,81				».

2.4.2.3. В разделе 1 «КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 500 КВ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицу ГЭСНм 08-02-232 «Устройство футляров из стальных и полиэтиленовых труб по методу "труба в трубе"» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 08-02-232 Устройство футляров из стальных и полиэтиленовых труб по методу "труба в трубе"

Состав работ:

Для норм с 08-02-232-01 по 08-02-232-04:
01. Окраска стальной трубы.
02. Протяжка полиэтиленовой трубы в стальную трубу вручную.
03. Укладка футляра в траншею.
04. Герметизация концов футляра.
05. Засыпка пазух траншеи грунтом с уплотнением.
06. Присыпка футляра слоем грунта толщиной 10 см с уплотнением.

Для норм с 08-02-232-05 по 08-02-232-06:
01. Сварка стыка.

Измеритель: 100 м (нормы с 08-02-232-01 по 08-02-232-04); 100 стыков (нормы с 08-02-232-05 по 08-02-232-06)

Устройство футляров из труб по методу "труба в трубе" с диаметрами:
08-02-232-01 стальной трубы 159 мм и полиэтиленовой трубы 110 мм
08-02-232-02 стальной трубы 219 мм и полиэтиленовой трубы 160 мм
За каждый последующий футляр добавлять:
08-02-232-03 к норме 08-02-232-01
08-02-232-04 к норме 08-02-232-02
Сварка стыков стальных труб футляров диаметром:
08-02-232-05 159 мм
08-02-232-06 219 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-232-01	08-02-232-02	08-02-232-03	08-02-232-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	21,34	27,34	18,98	24,32
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	3,76	4,45	2,58	2,92
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	4,19	6,24	3,01	4,75
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	2,35	2,35	2,35	2,35
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	11,04	14,3	11,04	14,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,55	1,81	1,55	1,81
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.13-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч	1,55	1,81	1,55	1,81
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
11.1.03.01-0001	Бруски строганные хвойных пород (сосна, ель), сухие, размеры 50х50 мм, сорт АВ	м3	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
14.4.02.04-0114	Краска масляная МА-025, цветная	кг	7,4	10,2	7,4	10,2
14.5.01.05-0010	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 750 мл	шт	2,095	3,9483	2,095	3,9483

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-232-05	08-02-232-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	73,51	101,87
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,01	0,01
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	73,5	101,86
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	34	51
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	39,6	50,6
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг	7,484	13,531
01.7.17.07-0053	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм	шт	3,4	4,8

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2.4.2.4. Раздел 5 «ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ НАРУЖНОЕ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» дополнить таблицами следующего содержания:

«**Таблица ГЭСНм 08-02-384 Кабель в монтажном кабель-канале по фасаду здания**

Состав работ:

01. Снятие крышки кабель-канала и клеммной коробки.
02. Прокладка кабеля.
03. Установка крышки кабель-канала и клеммной коробки.

Измеритель: 100 м

Кабель в монтажном кабель-канале по фасаду здания:

08-02-384-01 с уровня земли
08-02-384-02 при доступе с кровли с использованием альпинистского снаряжения
08-02-384-03 при доступе с автоподъемника

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-384-01	08-02-384-02	08-02-384-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	12,9	238,86	19,41
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,3	0,51	0,51
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	6,3	158,55	12,6
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	6,3	79,8	6,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09	0,09	6,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.06-011	Автогидроподъемники, высота подъема 12 м	маш.-ч			6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,09	0,09

Таблица ГЭСНм 08-02-385 Монтажный кабель-канал по фасаду здания

Состав работ:

01. Разметка мест установки креплений.
02. Сверление отверстий.
03. Прокладка кабель-канала.

Измеритель: 100 м

Монтажный кабель-канал по фасаду здания:

08-02-385-01 с уровня земли
08-02-385-02 при доступе с кровли с использованием альпинистского снаряжения
08-02-385-03 с автоподъемника

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-385-01	08-02-385-02	08-02-385-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	78,95	386,4	148,22
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,13		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,2	0,26	0,26
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	39,31	253,97	96,34
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	39,31	132,17	51,62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,18	30,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.06-011	Автогидроподъемники, высота подъема 12 м	маш.-ч			30
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,18	0,18	0,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,44	4,95	4,62
01.7.15.07-0010	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 10 мм, длина 50-60 мм, диаметр шурупа 6 мм, длина шурупа 50-80 мм	100 шт	3	3	3

».

2.4.2.5. В разделе 6 «СЕТИ ПРОВОДОК В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицу ГЭСНм 08-02-424 «Монтажный кабель-канал по фасаду здания» исключить;

2.4.2.6. В разделе 6 «СЕТИ ПРОВОДОК В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицу ГЭСНм 08-02-426 «Кабель в монтажном кабель-канале по фасаду здания» исключить;

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2.4.2.7. В разделе 7 «ШИНЫ ТЯЖЕЛЫЕ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицу ГЭСНм 08-02-452 «Шины для мощных алюминиевых электролизных ванн» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 08-02-452 Шины для мощных алюминиевых электролизных ванн

Состав работ:

Для норм 08-02-452-01, 08-02-452-03:

01. Прокладка пакетов шин.
02. Установка анодных стояков.
03. Соединение анодных стояков с пакетами шин.
04. Сварка.
05. Правка шин на ребро и плоскость.
06. Резка.
07. Гибка.
08. Сварка.
09. Приварка вкладышей.
10. Сборка шинного пакета.
11. Маркировка.
12. Присоединение.

Для норм 08-02-452-02, 08-02-452-04, с 08-02-452-06 по 08-02-452-07:

01. Прокладка пакетов шин.
02. Установка анодных стояков.
03. Соединение анодных стояков с пакетами шин.
04. Сварка.

Измеритель: т

Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением:

08-02-452-01 электродуговой сварки, изготовление и монтаж
08-02-452-02 электродуговой сварки, монтаж без заготовки
08-02-452-03 аргонодуговой сварки, изготовление и монтаж
08-02-452-04 аргонодуговой сварки, монтаж без заготовки

Катодная ошиновка электролизеров на 255 кА, включая пакеты, стояки и гибкую часть стояков, с применением аргонодуговой сварки:

08-02-452-06 монтаж без заготовки
08-02-452-07 Монтаж без заготовки анодных шин с гибкими пакетами для алюминиевых электролизеров на 175-255 кА

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-452-01	08-02-452-02	08-02-452-03	08-02-452-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	10,3	3,1	26,8	15,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,24	0,76	1,66	1,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,15	0,13	0,95
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,307	0,307	0,307	0,307
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,307	0,307	0,307	0,307
91.17.04-161	Аппарат сварочный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 500 А, в комплекте с механизмом подачи проволоки	маш.-ч			0,87	5,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,32	1,42	1,31	
91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,22		0,22	
91.21.19-030	Станки с электромеханическим приводом для размотки рулонного материала	маш.-ч	0,22		0,19	
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,21		0,05	
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	0,4		0,46	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00121	0,00091		0,00167
01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3			1,53	1,16
01.7.05.08-0002	Стеклотекстолит листовой электротехнический, марка СТЭФ	кг	7,67	1,82	5,91	
01.7.11.04-0001	Проволока порошковая наплавочная ПП-Нп-30Х4Г2М, диаметр 2 мм	т			0,00276	0,00115
01.7.11.06-0006	Флюс ВАМИ	кг	1,39	0,36	0,49	
01.7.11.07-0220	Электроды графитовые с омедненным покрытием для строжки и резки металла, диаметр 8 мм	кг	0,9	0,3	0,61	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

10.1.02.04-0009	Прутки круглого сечения из алюминиевых сплавов марок АД0, АД1, АД, АД31, АД33, АД35, АВ, диаметр 135,0-200,0 мм	т	0,01649	0,00751	0,01045	
12.1.02.15-0021	Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, гибкость не выше 0 °С, разрывная сила в продольном/поперечном направлении 1000/1000 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +80 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП 4, масса 3,6 кг/м2	м2	0,4	0,4		0,04

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-452-06	08-02-452-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	29,9	6,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,56	0,93
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,95	0,32
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,307	0,307
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,307	0,307
91.17.04-161	Аппарат сварочный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 500 А, в комплекте с механизмом подачи проволоки	маш.-ч	14,88	2,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.02-0011	Доска электротехническая дугостойкая (АЦЭИД), толщина 6 мм	т	0,01	0,002
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00334	
01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3	2,91	1,07
01.7.11.04-0001	Проволока порошковая наплавочная ПП-Нп-30Х4Г2М, диаметр 2 мм	т	0,00503	0,00186
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т		0,01
10.1.02.04-0009	Прутки круглого сечения из алюминиевых сплавов марок АД0, АД1, АД, АД31, АД33, АД35, АВ, диаметр 135,0-200,0 мм	т		0,00429
12.1.02.15-0021	Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, гибкость не выше 0 °С, разрывная сила в продольном/поперечном направлении 1000/1000 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +80 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП 4, масса 3,6 кг/м2	м2	0,62	

».

2.4.2.8. Раздел 4 «НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА» отдела 3 «ЭЛЕКТРОСИЛОВЫЕ И ЭЛЕКТРООСВЕТИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСНм 08-03-577 Станции зарядные мощностью до 150 кВт для легкового электротранспорта

Состав работ:

01. Распаковка, проверка комплектности.
02. Разметка и бурение отверстий под крепежные элементы.
03. Установка зарядной станции.
04. Заземление.

Измеритель: шт

Станция зарядная для электротранспорта:

08-03-577-01 настенная
08-03-577-02 напольная, массой до 100 кг
08-03-577-03 напольная, массой свыше 100 кг

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-03-577-01	08-03-577-02	08-03-577-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	1,67	2,49	3,32
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,61	0,61	1,2
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,82	1,23	1,5
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,24	0,65	0,62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,43	0,43	1,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.13-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч	0,43	0,43	1,45
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,1045	0,231	0,1705
01.7.15.01-1468	Анкер-шпильки стальные оцинкованные фрикционные	10 шт	0,4	0,4	0,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	расклинивающиеся для бетона без трещин, наружная резьба М10, длина 133 мм				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,089	0,089	0,089
01.7.17.09-1013	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 10 мм	шт	0,0049	0,0049	0,0049

».

2.4.2.9. Раздел 1 «КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 110 КВ В ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТКАХ» отдела 5 «КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК ДЛЯ ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТОК» дополнить таблицей следующего содержания:

«**Таблица ГЭСНм 08-05-001 Кабели по вертикальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением и прокладкой с помощью шахтной клети**

Состав работ:

01. Замер трассы и определение длины кабеля.
02. Подкатка барабана с кабелем к месту работы.
03. Снятие боковой обшивки барабана и проверка состояния изоляции кабеля.
04. Установка и снятие шкивов лебедки.
05. Установка барабана с кабелем на кабельную платформу.
06. Раскатка кабеля с помощью монтажного каната и временных зажимов.
07. Укладка кабеля на установленные конструкции с креплением и обходом препятствий.
08. Съем барабана.

Измеритель: 100 м

Кабельные линии до 110 кВ по вертикальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением и прокладкой с помощью шахтной клети, кабель массой 1 м:

08-05-001-01 до 3 кг
08-05-001-02 свыше 3 до 7 кг
08-05-001-03 свыше 7 до 11 кг

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-05-001-01	08-05-001-02	08-05-001-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	25,82	33,13	38,13
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,25	0,25	0,25
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	18,11	23,6	27,87
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	5,48	7,3	7,84
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1,98	1,98	2,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,33	6,69	8,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.03.11-510	Платформы кабельные, грузоподъемность до 12 т	маш.-ч	3,68	5,12	6,42
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	0,53	0,77	0,98
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,32	1,32	1,49
91.06.03-041	Лебедки проходческие тяговым усилием 98,1 кН (10 т)	маш.-ч	3	4,35	5,52
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	1,01	1,02	1,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**				

».

2.4.2.10. В разделе 2 «ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ В ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТКАХ» отдела 5 «КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК ДЛЯ ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТОК» таблицы ГЭСНм 08-05-031 «Трансформаторы шахтные силовые», 08-05-032 «Устройства распределительные высоковольтные взрывобезопасные» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 08-05-031 Трансформаторы шахтные силовые**

Состав работ:

01. Транспортирование оборудования, материалов и механизмов от приобъектного склада к стволу шахты.
02. Спуск в шахту и подъем монтажных механизмов и материалов.
03. Доставка по горным выработкам монтажных материалов и механизмов до места работы и обратно.
04. Разметка мест установки трансформатора.
05. Пробивка борозд под направляющие для катков.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

06. Установка, выверка и закрепление направляющих.
07. Подкатка трансформатора в пределах до 10 м с установкой и уборкой такелажных приспособлений.
08. Установка и выверка трансформатора.
09. Вскрытие кабельных муфт, проверка состояния клемм и закрытие муфт.
10. Разделка и присоединение кабеля.
11. Присоединение трансформатора к сети.

Измеритель: шт

Трансформатор шахтный силовой массой:

08-05-031-01 до 2 т
08-05-031-02 свыше 2 до 3 т
08-05-031-03 свыше 3 до 4 т
08-05-031-04 свыше 4 до 5 т
08-05-031-05 свыше 5 до 6 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-05-031-01	08-05-031-02	08-05-031-03	08-05-031-04	08-05-031-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	81,7	97,1	109	121	135
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,8	3,71	4,64	5,58	6,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,97	2,7	3,44	4,19	4,93
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
91.06.03-058	Лебедки электрические тяговым усилием 156,96 кН (16 т)	маш.-ч	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
91.09.02-009	Вагонетки неопрокидные, вместимость 3,3 м3	маш.-ч	0,96	0,96	0,97	0,99	1,1
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,43	0,61	0,8	0,99	1,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.06.05-0041	Ленты изоляционные хлопчатобумажные прорезиненные для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 20 мм, толщина 0,35 мм	м	41,67	58,33	75	100	125
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,00065	0,00065	0,00065	0,00065	0,00065
01.7.15.05-0012	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10)	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.15.11-0022	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12	кг	0,00915	0,00915	0,00915	0,00915	0,00915
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	1	1	1	1	1
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,00136	0,00136	0,00136	0,00136	0,00136
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,062	0,064	0,066	0,072	0,078
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
14.4.02.04-0223	Краска масляная МА-22, белила цинковые	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
20.1.02.23-0082	Перемычки гибкие, тип ПГС-50	10 шт	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2

Таблица ГЭСНм 08-05-032 Устройства распределительные высоковольтные взрывобезопасные

Состав работ:

01. Транспортирование оборудования, материалов и механизмов от приобъектного склада к стволу шахты.
02. Спуск в шахту и подъем монтажных механизмов и материалов.
03. Доставка по горным выработкам монтажных материалов и механизмов до места работы и обратно.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

04. Разметка мест установки распределительного устройства.
05. Установка и снятие лебедки, тали и блока в шахте.
06. Установка конструкций для пускорегулирующей и распределительной аппаратуры.
07. Установка, выверка и крепление распределительного устройства.
08. Осмотр и регулировка распределительного устройства.
09. Присоединение к сети.
10. Соединение ячеек между собой.
11. Заливка разъединителя маслом.
12. Заливка вводного устройства мастикой.
13. Установка магнитного выключателя.
14. Заземление кабеля и корпуса.
15. Проверка состояния изоляции кабеля.
16. Маркировка.

Измеритель: шт

Устройство распределительное высоковольтное взрывобезопасное массой:

08-05-032-01 до 1 т
08-05-032-02 до 3 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-05-032-01	08-05-032-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	42	71,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,31	3,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,27	2,23
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,24	0,38
91.06.03-058	Лебедки электрические тяговым усилием 156,96 кН (16 т)	маш.-ч	0,24	0,38
91.09.02-009	Вагонетки неопрокидные, вместимость 3,3 м3	маш.-ч	1,08	1,76
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,56	
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,24	0,43
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,25	1,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.05-0009	Парафин нефтяной твердый Т-1	т	0,003	
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,00005	0,00005
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,65	0,936
01.7.06.05-0041	Ленты изоляционные хлопчатобумажные прорезиненные для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 20 мм, толщина 0,35 мм	м	27,5	39,17
01.7.06.07-0002	Ленты монтажные из пластмассы для бандажирования проводов, скрепляются пластмассовыми кнопками, ширина 10 мм	10 м	1	1
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	2,73	3,26
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,00065	0,00065
01.7.15.05-0012	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10)	т	0,00001	0,00001
01.7.15.11-0022	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12	кг	0,009	0,009
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	0,09	0,09
14.4.02.04-0223	Краска масляная МА-22, белила цинковые	кг	0,52	0,68
20.1.02.23-0082	Перемычки гибкие, тип ПГС-50	10 шт	0,2	0,2

».

2.4.2.11. В разделе 2 «ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ В ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТКАХ» отдела 5 «КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК ДЛЯ ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТОК» таблицы ГЭСНм 08-05-044 «Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс», 08-05-045 «Заземления» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 08-05-044 Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс

Состав работ:

Для нормы 08-05-044-01:
01. Транспортирование труб стальных от приобъектного склада к стволу шахты.
02. Спуск в шахту и транспортирование труб стальных по горным выработкам с погрузкой и разгрузкой вручную.
03. Бурение шпуров-пробок.
04. Установка крепящих конструкций.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

05. Установка защитных труб.
06. Масляная окраска труб с очисткой их от ржавчины.
07. Затягивание проволоки.

Для норм с 08-05-044-02 по 08-05-044-03:

01. Транспортирование труб стальных от приобъектного склада к стволу шахты.
02. Спуск в шахту и транспортирование труб стальных по горным выработкам с погрузкой и разгрузкой вручную.
03. Бурение шпуров-пробок.
04. Установка защитных труб.
05. Масляная окраска труб с очисткой их от ржавчины.
06. Затягивание проволоки.

Измеритель: 100 м (нормы с 08-05-044-01 по 08-05-044-02); шт (норма 08-05-044-03)

Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс диаметром до 50 мм в:

08-05-044-01 восстающих
08-05-044-02 горизонтальных выработках или под люками
08-05-044-03 Проход кабельный в трубах через вентиляционные перемычки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-05-044-01	08-05-044-02	08-05-044-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	32,03	15,43	7,79
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,73	0,67	0,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.09.02-009	Вагонетки неопрокидные, вместимость 3,3 м3	маш.-ч	0,65	0,6	0,6
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,73	0,67	0,46
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,35	0,92	0,92
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,7904		
01.7.06.11-0021	Ленты герметизирующие на основе фторопласта-4Д, антикоррозийностойкие, с липким слоем с одной стороны для уплотнения неподвижных резьбовых соединений трубопроводов, ширина 10 мм, толщина 0,1 мм	кг	0,034	0,034	0,034
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	5,61	2,21	1,7
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,9		
01.7.15.10-0041	Скобы	10 шт	4,1	4,1	3,1
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,06		
14.4.02.04-0223	Краска масляная МА-22, белила цинковые	кг	0,78	0,78	0,78
20.1.02.23-0082	Перемычки гибкие, тип ПГС-50	10 шт	0,8	0,8	0,8
22.2.02.11-0051	Гайки установочные заземляющие	100 шт	0,31	0,21	0,21

Таблица ГЭСНм 08-05-045 Заземления

Состав работ:

01. Транспортирование шин заземления к стволу шахты и по горным выработкам.
02. Разбивка трассы для прокладки шин заземления.
03. Прокладка, приварка и окраска шин заземления.
04. Заземление брони кабеля.
05. Присоединение.

Измеритель: 100 м (нормы с 08-05-045-01 по 08-05-045-02); шт (нормы с 08-05-045-03 по 08-05-045-05)

Шина заземления по:

08-05-045-01 бетонной крепи
08-05-045-02 установленным конструкциям

Заземление оборудования:

08-05-045-03 центральное
08-05-045-04 местное
08-05-045-05 Заземление брони кабеля

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-05-045-01	08-05-045-02	08-05-045-03	08-05-045-04	08-05-045-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	28,61	11	6	4,33	0,37
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,52	0,57	0,45	0,46	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.02-009	Вагонетки неопрокидные, вместимость 3,3 м3	маш.-ч	0,46	0,51	0,4	0,41	
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,52	0,57	0,45	0,46	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой	маш.-ч	0,09	0,35	0,16	0,1	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	сварки, сварочный ток до 350 А						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т					0,00005
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг					0,004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,2012		0,1196	0,0208	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,13	1,82	0,067	0,022	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т			0,0013		
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т	0,0001	0,00017	0,0125	0,00075	
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг					0,02
14.4.02.04-0223	Краска масляная МА-22, белила цинковые	кг	0,59	0,59	0,59	0,59	
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0005	0,0005	0,0001	0,00001	

».

2.5. В сборнике 10 «Оборудование связи»:

2.5.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.5.1.1. В разделе 1 «СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ» отдела 1 «ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-01-001 «Оборудование станции АТСКУ» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-01-001 Оборудование станции АТСКУ

Состав работ:

Для норм 10-01-001-01, 10-01-001-03:

01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Пробивка отверстий.
04. Чистка стативов перед тренировкой.
05. Подкраска.
06. Настилка и снятие фанеры.
07. Установка напольных рядовых угольников.
08. Установка стативов с межрядовыми секциями.
09. Крепление секций между собой.
10. Установка вертикальных щитков с монтажной стороны стативов.
11. Надписи по трафарету.
12. Установка кабельных гребенок.
13. Установка индивидуальных предохранителей.
14. Подключение отводов питания и рядового провода.
15. Изготовление и укладка сборного кабеля.
16. Монтаж и прозвонка жил сборного кабеля.
17. Сопутствующие работы при изготовлении сборного кабеля.
18. Сквозная проверка сигнальных цепей.

Для норм 10-01-001-02, 10-01-001-04:

01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Пробивка отверстий.
04. Чистка стативов перед тренировкой.
05. Подкраска.
06. Настилка и снятие фанеры.
07. Установка напольных рядовых угольников.
08. Установка стативов с межрядовыми секциями.
09. Крепление секций между собой.
10. Установка вертикальных щитков с монтажной стороны стативов.
11. Надписи по трафарету.
12. Установка кабельных гребенок.
13. Установка индивидуальных предохранителей.
14. Подключение отводов питания и рядового провода.

Для норм с 10-01-001-05 по 10-01-001-06:

01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка промщитов.
04. Чистка промщитов перед тренировкой.
05. Подкраска отдельных мест промщита.

Для нормы 10-01-001-07:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка подпорной рамы с межрядовыми секциями.
04. Крепление секций между собой.
Для норм с 10-01-001-08 по 10-01-001-10:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка плат.
04. Надпись по трафарету.
Для нормы 10-01-001-11:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка испытательно-измерительных столов.
04. Установка скалок многократного поля в коммутаторе.
05. Подключение отводов питания.
Для норм с 10-01-001-12 по 10-01-001-13:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка рамок.
04. Написание тушью обозначений на бумаге.
05. Установка надписей на рамках.
Для нормы 10-01-001-14:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка рядового транспаранта.
04. Установка рядовой сборной рамки.
Для нормы 10-01-001-15:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка кронштейнов под осветительную аппаратуру.
04. Установка, присоединение и опробование "на зажигание" светильников с люминесцентными лампами.
05. Установка штепсельных розеток и выключателей.
06. Установка деталей крепления проводов.
07. Прокладка кабеля ВРГ.
08. Соединение жил кабелей в коробках.

Измеритель: шт (нормы с 10-01-001-01 по 10-01-001-14); м (норма 10-01-001-15)

	Статив с креплением секциями решетчатого исполнения или магистральными прогонами, массой до 150 кг:
10-01-001-01	со сборным кабелем
10-01-001-02	без сборного кабеля
	Статив с креплением секциями решетчатого исполнения или магистральными прогонами, массой свыше 150 кг до 300 кг:
10-01-001-03	со сборным кабелем
10-01-001-04	без сборного кабеля
10-01-001-05	Промщит типовыми секциями решетчатого исполнения
10-01-001-06	Промщит магистральными прогонами
10-01-001-07	Рама подпорная
10-01-001-08	Плата с реле с включением разъемов жесткозакрепленных
10-01-001-09	Плата с реле с включением разъемов свободнозакрепленных
10-01-001-10	Плата разного назначения с подготовкой места установки
10-01-001-11	Столы специальные
10-01-001-12	Рамка со штифтами на винтах в нарезных отверстиях
10-01-001-13	Рамка со штифтами на винтах и гайках с шайбами
10-01-001-14	Транспорант рядовой со сборной рамкой
10-01-001-15	Освещение рядовое

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-001-01	10-01-001-02	10-01-001-03	10-01-001-04	10-01-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч					7,2
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	27	15	30	18	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,08	0,6	1,2	0,72	0,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	1,15	1,15	1,4	1,4	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,08	0,6	1,2	0,72	0,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для	м	23,79	12,63	23,79	12,63	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм						
01.7.20.03-0012	Мешковина джутовая	м2	0,3	0,3	0,3	0,3	
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,003	0,003	0,003	0,03	
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т					0,0003
10.3.02.03-0012	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
14.1.01.01-0003	Клей столярный сухой	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,2
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
20.2.10.03-0020	Наконечники кабельные медные П 2,5-4	100 шт	0,003	0,003	0,003	0,003	
21.2.03.02-1070	Провод монтажный МГШВ 1х0,2-1000	1000 м	0,4		0,4		
21.2.03.09-0101	Провод силовой АПРН 1х35-660	1000 м	0,001	0,001	0,001	0,001	
24.3.04.11-0003	Трубка пластиковая типа ТВ40	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-001-06	10-01-001-07	10-01-001-08	10-01-001-09	10-01-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	7,2	4,1	0,31	0,41	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					5,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,3	0,16	0,01	0,02	0,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,3	0,16	0,01	0,02	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.14-0168	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм	т					0,0001
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0003	0,0003			0,0005
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,005	0,005			
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	0,2	0,2			0,07
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,01	0,01			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-001-11	10-01-001-12	10-01-001-13	10-01-001-14	10-01-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	10,3	0,07	0,13	3,1	1,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4			0,12	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	1,2				
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,4			0,12	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг					0,012
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м					2,74
01.7.15.04-0011	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм	т					0,00004
01.7.15.14-0168	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм	т				0,0001	
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т				0,0005	
08.3.05.05-0058	Сталь листовая оцинкованная, толщина 1,0 мм	т					0,00006
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	0,06			0,07	0,01
14.4.03.17-0010	Лак шеллачный	кг	0,1				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

20.2.12.02-0001	Трубка ТЛВ-1мм (с ПВХ пропиткой 1500В)	кг					0,005
20.3.02.08-0008	Лампы люминесцентные ртутные низкого давления общего применения, цоколь G13, мощность 65 Вт	10 шт					0,02
20.4.03.07-0019	Розетки штепсельные РШ-Ц-2СД	100 шт					0,002
20.5.02.06-0030	Коробки разветвительные У-994	10 шт					0,1
21.1.05.04-0008	Кабель силовой с медными жилами ВРГ 2х1,5(ож)-660	1000 м					0,0003
22.2.02.23-0011	Глухари	100 шт	0,06				

».

2.5.1.2. В разделе 1 «СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ» отдела 1 «ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-01-003 «Оборудование станции АТС координатной системы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-01-003 Оборудование станции АТС координатной системы

Состав работ:

Для нормы 10-01-003-01:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Планировка и разметка помещения.
03. Сверловка отверстий.
04. Установка напольных рядовых угольников.
05. Сборка вертикальных стоек каркаса ряда.
06. Установка рядовых каркасов.
07. Сборка и установка направляющих передвижных лестниц.
08. Установка упоров ограждения направляющих лестниц.
09. Установка магистрального полиэтиленового желоба, рядового напольного желоба, зацепов, кабельных планок, кронштейнов горизонтальных ответвлений кабелей на левых столбиках релейных блоков.
10. Установка держателей заземляющего рядового провода.
11. Крепление рядов магистральными профилями.
12. Установка передвижных лестниц.
13. Вырезка отверстий в крайних столбиках ряда для прокладки кабелей.
14. Крепление кармана для документации.
15. Прокладка рядовых проводов заземления по провододержателям.
16. Прокладка рядовых проводов питания в канале подпольного желоба.

Для нормы 10-01-003-02:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Планировка и разметка помещения.
03. Сборка стойки промщитов.
04. Установка рядовых каркасов.
05. Подкраска и чистка промщитов.

Для норм с 10-01-003-03 по 10-01-003-04:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Распаковка и установка рам.
03. Установка щитка ограждения на лицевой и задней стороне рам.
04. Прокладка готовых стоечных отводов.
05. Включение штекеров готовых перемычек гнезда.
06. Монтаж проводов питания. Чистка рам.

Для нормы 10-01-003-05:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка поворотных рам.

Для нормы 10-01-003-06:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка навесных релейных блоков.

Для нормы 10-01-003-07:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка местных промщитов концентрации.

Для нормы 10-01-003-08:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка распределительных ящиков питания ряда.
03. Подключение проводов питания. Подключение шин питания к распределительному щитку.

Для нормы 10-01-003-09:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка лампового табло рядовой сигнализации на крайних столбиках ряда.

Измеритель: **10 м (норма 10-01-003-01); стрейф (норма 10-01-003-02); 10 шт (нормы с 10-01-003-03 по 10-01-003-07); шт (нормы с 10-01-003-08 по 10-01-003-09)**

Оборудование станции АТС координатной системы с электромеханическими управляющими устройствами с записанной программой и коммутационным полем, на многократных координатных соединителях:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

10-01-003-01 каркас ряда
10-01-003-02 промщит
10-01-003-03 рама статива, массой до 50 кг
10-01-003-04 рама статива, массой свыше 50 кг
10-01-003-05 рама поворотная
10-01-003-06 блок релейный
10-01-003-07 промщит концентрации на стойке
10-01-003-08 ящик питания
10-01-003-09 табло рядовой сигнализации

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-003-01	10-01-003-02	10-01-003-03	10-01-003-04	10-01-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			35	42	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	61	6,2			3,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,44	0,25	1,4	1,7	0,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	3,15	1	0,75	2,9	0,6
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,44	0,25	1,4	1,7	0,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.03-0012	Мешковина джутовая	м2		0,15			
14.1.01.01-0003	Клей столярный сухой	кг		0,008			
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг		0,07			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-003-06	10-01-003-07	10-01-003-08	10-01-003-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			3,1	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1		0,2
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	1,5			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06			
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,06			
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг			0,2	

».

2.5.1.3. В разделе 2 «КРОССЫ» отдела 1 «ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-01-014 «Кроссы» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 10-01-014 Кроссы**

Состав работ:

01. Переноска оборудования на дополнительные 100 м.
02. Установка металлоконструкций кросса.
03. Изготовление сборных алюминиевых шин.
04. Монтаж шин соединительными болтами.
05. Монтаж питающих проводов на клеммах стативов.
06. Установка кронштейнов с патронами для ламп сигнализации.
07. Монтаж патронов ламп сигнализации и заземления защитных полос на кроссе одинарной высоты.
08. Установка сигнальных ламп на кронштейнах.
09. Изготовление клиньев для установочных работ.
10. Чистка стативов ручным способом.
11. Окраска отдельных мест кросса.
12. Установка рамки с передаточными гнездами.

Измеритель: стрейф

10-01-014-01 Кросс абонентских линий
10-01-014-02 Кросс соединительных линий

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-014-01	10-01-014-02

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1 1-100-40	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** Средний разряд работы 4,0	чел.-ч чел.-ч	7,2	5,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3	2
3 91.06.05-011	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3	2
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,015	0,015
01.7.06.12-0004	Ленты из плотной хлопчатобумажной ткани саржевого плетения, ширина 40 мм	100 м	0,0008	
01.7.15.04-0001	Винты латунные с полукруглой головкой и прямым шлицем, диаметр резьбы М3, длина 12 мм	кг	0,126	
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,03	0,03
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,0026	0,0031
10.3.02.03-0012	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40	кг	0,004	
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	0,12	0,12
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,07	0,07
20.2.10.03-0020	Наконечники кабельные медные П 2,5-4	100 шт	0,0032	
20.5.03.03-0005	Шина электротехническая алюминиевая, марка АД0, ширина 30 мм, толщина 4 мм	кг	0,05	
21.2.03.02-1070	Провод монтажный МГШВ 1х0,2-1000	1000 м	0,0018	
21.2.03.09-0101	Провод силовой АПРН 1х35-660	1000 м	0,0002	

».

2.5.1.4. В разделе 4 «ЖЕЛОБА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНЫЕ» отдела 1 «ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицы ГЭСНм 10-01-038 «Желоба металлические воздушные», 10-01-039 «Детали разные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-01-038 Желоба металлические воздушные

Состав работ:

Для нормы 10-01-038-01:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Установка сварных желобов на настенных кронштейнах с подкосами на анкерных болтах.
Для нормы 10-01-038-02:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Установка сварных желобов на настенных кронштейнах с подкосами со сквозным креплением.
04. Изготовление, установка защитных кожухов.
05. Заготовка деталей упорной рамы вертикального желоба.
06. Обрамление проемов перекрытия угловой сталью.
07. Установка сварных желобов.
08. Установка сварных закруглений.
Для нормы 10-01-038-03:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Установка сварных закруглений в вертикальной или горизонтальной плоскости.
Для нормы 10-01-038-04:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Установка сварных желобов и закруглений.
Для нормы 10-01-038-05:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Установка воздушных рядовых желобов и обшивок.
04. Чистка желобов.
Для нормы 10-01-038-06:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Установка сигнального желоба.
Для нормы 10-01-038-07:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Установка кронштейнов.
Для нормы 10-01-038-08:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Монтаж желобов на прямых участках.
Для нормы 10-01-038-09:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Вырезка окна в желобе.

Измеритель: м (нормы 10-01-038-01, 10-01-038-05, 10-01-038-08); шт (нормы с 10-01-038-02 по 10-01-038-04, 10-01-038-07, 10-01-038-09); край ряда (норма 10-01-038-06)

10-01-038-01 Желоб сборный на настенных кронштейнах и на подвесках к потолку
10-01-038-02 Спуск-подъем желоба
10-01-038-03 Закругление желоба
10-01-038-04 Желоб вертикальный
10-01-038-05 Желоб магистральный или рядовой коробчатый
10-01-038-06 Желоб сигнальный АТСКУ
10-01-038-07 Кронштейн магистральных шин
10-01-038-08 Желоб на прямых участках
10-01-038-09 Вырезка окна в желобе для спуска-подъема кабеля

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-038-01	10-01-038-02	10-01-038-03	10-01-038-04	10-01-038-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч					3,1
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2,1	22	1,7	7,2	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,9		0,3	0,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		0,9		0,3	0,12
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,1				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		2			
04.3.01.07-0023	Раствор штукатурный, известковый, М50	м3	0,0021	0,0062		0,0021	
08.3.05.05-0058	Сталь листовая оцинкованная, толщина 1,0 мм	т		0,024			
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т		0,019			
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,00264	0,016		0,00188	
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	0,08	0,6	0,1	0,18	0,05
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,015	0,15	0,015	0,04	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-038-06	10-01-038-07	10-01-038-08	10-01-038-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	0,62	0,1	0,72	1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			0,03	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч			0,03	

Таблица ГЭСНм 10-01-039 Детали разные

Состав работ:

Для нормы 10-01-039-01:
01. Переноска материалов.
02. Окраска.
03. Изготовление хомута из угловой стали на колонну со сверлением отверстий.
Для норм с 10-01-039-02 по 10-01-039-04:
01. Переноска материалов.
02. Окраска.
03. Установка угольника.
Для нормы 10-01-039-05:
01. Переноска материалов.
02. Окраска.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

03. Установка швеллера для светильников.
Для нормы 10-01-039-06:
01. Разметка и распиливание отверстий.
02. Нарезание резьбы.
03. Заготовка косынок из изоляционного материала и укладка их по месту.

Измеритель: шт (нормы 10-01-039-01, 10-01-039-03, 10-01-039-06); м (нормы 10-01-039-02, 10-01-039-05); компл (норма 10-01-039-04)

10-01-039-01 Хомут на колонне
10-01-039-02 Угольник настенный магистральный
10-01-039-03 Угольник настенный (уголок) отдельный
10-01-039-04 2 уголка крепления яруса желоба
10-01-039-05 Перфорированный швеллер для светильников между рядами
10-01-039-06 Реле, ключ, кнопка и др. с подготовкой места установки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-039-01	10-01-039-02	10-01-039-03	10-01-039-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	3,1	1	1,3	1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,04	0,05	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,12	0,04	0,05	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т		0,00015		
08.3.04.02-0003	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм	т	0,00089			
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,00377			
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	0,04	0,03		
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг		0,01		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-039-05	10-01-039-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		2
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	0,31	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	0,03	
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,001	

».

2.5.1.5. В разделе 5 «КАБЕЛИ И ПРОВОДА СТАНЦИОННЫЕ» отдела 1 «ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-01-053 «Прокладка кабелей и проводов питания на провододержателях» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 10-01-053 Прокладка кабелей и проводов питания на провододержателях**

Состав работ:
01. Установка провододержателей.
02. Прокладка провода.
03. Окраска жил кабеля при ширине пучка 50 мм.
04. Формовка кабеля при длине до 2 м.
05. Одноразовая прозвонка кабелей в соответствии со схемой кабельных соединений.
06. Крепление кабелей на кабельной опоре зажимами с частичной подшивкой, вырубанием и врубанием штеккеров и выправкой без сборки зажимов.
07. Изготовление бирок для маркировки кабеля.

Измеритель: 100 м

Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением:
10-01-053-01 6 мм2
10-01-053-02 10 мм2
10-01-053-03 25 мм2
10-01-053-04 35; 70 мм2
10-01-053-05 120-150 мм2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-053-01	10-01-053-02	10-01-053-03	10-01-053-04	10-01-053-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	11,3	14,4	15,4	24	28
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,45	0,58	0,62	1	1,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,45	0,58	0,62	1	1,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,011	0,011	0,011	0,011	0,011

».

2.5.1.6. В разделе 1 «СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ МАЛОЙ ЕМКОСТИ» отдела 2 «МЕСТНАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-02-001 «Станции сельской связи» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 10-02-001 Станции сельской связи**

Состав работ:

Для норм с 10-02-001-01 по 10-02-001-02:

01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Настилка и снятие фанеры на пол.
04. Установка стативов, щитка сигнализации, кабельроста, съемных плат, линейных трансформаторов, защитных полос.
05. Крепление стативного ряда к стене.
06. Монтаж защитных полос.
07. Установка нумерационных пластин над защитной полосой.
08. Кроссировка плат и стативов голым проводом.
09. Установка межстативных жгутов.
10. Включение кабельных разъемов внутри стативов.
11. Установка торцевых ограждений ряда.
12. Установка рамки со штифтами.
13. Написание букв или цифр.
14. Окраска отдельных мест стативов, кабельроста.
15. Чистка оборудования перед тренировкой стативов и кабельроста.

Для нормы 10-02-001-03:

01. Электрическая проверка, регулировка и тренировка.

Измеритель: статив

10-02-001-01 Станция сельской связи координатная типа АТСК 50-200 М

Станция сельской связи координатная типа АТСК 100-2000 У:

10-02-001-02 монтаж

10-02-001-03 электрическая проверка, настройка, тренировка

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-02-001-01	10-02-001-02	10-02-001-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	124	44	
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч			77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5	1,8	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	3,9	9,3	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	5	1,8	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,02		
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	0,17	23,16	
01.7.06.12-0004	Ленты из плотной хлопчатобумажной ткани саржевого плетения, ширина 40 мм	100 м	0,013	0,0005	
01.7.07.03-0007	Воск полиэтиленовый, неокисленный	кг	0,16		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	18	2	
01.7.20.03-0012	Мешковина джутовая	м2	0,375	0,3	
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из	кг	0,004	0,03	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	штапельного лавсана (суровая)				
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,009		
04.3.01.07-0023	Раствор штукатурный, известковый, М50	м3		0,0002	
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг		0,02	
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т		0,002	
10.3.02.03-0012	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40	кг	0,75	0,1	
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3		0,005	
14.1.01.01-0003	Клей столярный сухой	кг	0,025	0,02	
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	0,75	0,4	
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,5	0,039	
20.2.10.03-0020	Наконечники кабельные медные П 2,5-4	100 шт		0,0302	
20.5.03.03-0005	Шина электротехническая алюминиевая, марка АД0, ширина 30 мм, толщина 4 мм	кг		0,003	
21.2.02.03-0001	Провод кроссовый станционный с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката, марка ПКСВ-2, двужильный	1000 м		0,28	
21.2.03.02-1070	Провод монтажный МГШВ 1х0,2-1000	1000 м		0,4	
22.1.02.02-0001	Комплект крепления к зданию КЗ-8	компл		0,0026	
24.3.04.11-0003	Трубка пластиковая типа ТВ40	кг		0,08	

».

2.5.1.7. В разделе 7 «ОХЛАЖДЕНИЕ ПЕРЕДАТЧИКОВ» отдела 4 «РАДИОСВЯЗЬ, РАДИОВЕЩАНИЕ, РАДИОФИКАЦИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЕ» таблицы ГЭСНм 10-04-050 «Стенды водоохлаждения», 10-04-051 «Электродистилляторы», 10-04-052 «Трубопроводы системы охлаждения радиостанции (внутри здания)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-04-050 Стенды водоохлаждения

Измеритель: шт

10-04-050-01 Стенд групповой водоохлаждения подмодулятора или предмощных каскадов передатчиков мощностью до 2000 кВт

10-04-050-02 Стенд групповой водоохлаждения мощного каскада или модулятора мощностью до 2000 кВт

10-04-050-03 Стенд водоохлаждения фильтров

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-04-050-01	10-04-050-02	10-04-050-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	67	104	91
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,3	5,2	4,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,3	5,2	4,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,33	0,33	1,06
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,21	0,3	0,34
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1,18	1,7	1,93
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,73	1,05	1,19
	Масса	т	0,55	0,63	0,49

Таблица ГЭСНм 10-04-051 Электродистилляторы

Измеритель: шт

10-04-051-01 Электродистиллятор на готовом фундаменте производительностью до 90 л/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-04-051-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,1
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,11
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,25
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	1
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,4
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1,5
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	1,5
	Масса	т	0,195

Таблица ГЭСНм 10-04-052 Трубопроводы системы охлаждения радиостанции (внутри здания)

Измеритель: 100 м

Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб на муфтах, диаметр:

10-04-052-01 на муфтах, диаметр 15, 20 мм
10-04-052-02 на муфтах, диаметр 25 мм
10-04-052-03 на муфтах, диаметр 40 мм
10-04-052-04 на муфтах, диаметр 50 мм
10-04-052-05 на муфтах, диаметр 70 мм
10-04-052-06 на муфтах, диаметр 100 мм
10-04-052-07 на фланцах и сварке, диаметр 50, 70 мм
10-04-052-08 на фланцах и сварке, диаметр 100 мм
10-04-052-09 на фланцах и сварке, диаметр 150 мм
10-04-052-10 на фланцах и сварке, диаметр 200, 250 мм
10-04-052-11 на фланцах и сварке, диаметр 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-04-052-01	10-04-052-02	10-04-052-03	10-04-052-04	10-04-052-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	200	300	400	500	700
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,75	1,5	2		
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,75	1,5	2	2,5	2,5
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,2	0,27	0,4	0,49	0,62
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1,1	1,5	2,1	2,6	3,3
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	3,8	5,2	5,6	7	1,6
	Масса	т	0,002	0,003	0,005	0,006	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-04-052-06	10-04-052-07	10-04-052-08	10-04-052-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	600		300	500
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		200		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		27	30	61
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		15	20	80
01.7.15.02-0085	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М16 (М18), длина 25-200 мм	т		0,036	0,07	0,07
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		5	10	10
08.3.04.02-0003	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм	т		0,1	0,2	0,2
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	3			
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,9	0,68	0,9	1,3
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	5	3,4	5	8
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	8,9	7,6	9	12
	Масса	т	0,014	0,022	0,033	0,054

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-04-052-10	10-04-052-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	700	900
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	85	104
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	80	100
01.7.15.02-0085	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М16 (М18), длина 25-200 мм	т	0,14	0,2
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	10	20
08.3.04.02-0003	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм	т	0,3	0,3
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	3	3
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	16	20
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	22	25
	Масса	т	0,129	0,162

».

2.5.1.8. В разделе 2 «ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ ГОРОДСКИЕ» отдела 6 «ЛИНИИ СВЯЗИ» таблицу ГЭСНм 10-06-034 «Разные работы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-06-034 Разные работы

Состав работ:

Для норм с 10-06-034-01 по 10-06-034-04:
01. Установка и монтаж.
02. Нумерация по трафарету.
03. Переноска.

Для норм с 10-06-034-05 по 10-06-034-08, с 10-06-034-12 по 10-06-034-21, 10-06-034-23:
01. Установка и монтаж.
02. Нумерация по трафарету.

Для норм с 10-06-034-09 по 10-06-034-11:
01. Установка и монтаж.
02. Нумерация по трафарету.
03. Присоединение провода.

Для нормы 10-06-034-22:
01. Установка и монтаж.
02. Нумерация по трафарету.
03. Переноска.
04. Распаковка, изготовление надписей.

Для норм с 10-06-034-24 по 10-06-034-26:
01. Разделка отверстий под винт для заземления экранированного кабеля.
02. Установка на месте 2-мя винтами.
03. Подводка заземления проводом ПГВ.
04. Разделка экрана РВШЭ-1.
05. Подводка всех экранов под винт на платы.
06. Заземление экранов.
07. Измерение заземления.
08. Установка кабелейтеров.

Для нормы 10-06-034-27:
01. Герметизация каналов.

Для нормы 10-06-034-28:
01. Герметизация каналов.
02. Выправка и протирка действующих кабелей.

Для норм с 10-06-034-29 по 10-06-034-30:
01. Герметизация каналов.
02. Проверка герметичности канала с наполнением воздухом.

Для нормы 10-06-034-31:
01. Ограждение колодцев.
02. Снятие люка и запирающей крышки с последующей установкой.
03. Очистка от загрязнения горловины.
04. Герметизация стыков люка и верхней крышки.

Измеритель: шкаф (нормы с 10-06-034-01 по 10-06-034-04); шт (нормы с 10-06-034-05 по 10-06-034-11, 10-06-034-19, с 10-06-034-24 по 10-06-034-26, 10-06-034-31); коробка (нормы с 10-06-034-12 по 10-06-034-13); м (нормы с 10-06-034-14 по 10-06-034-17); 100 м кабеля (норма 10-06-034-18); 100 шт (нормы с 10-06-034-20 по 10-06-034-23); канал (нормы с 10-06-034-27 по 10-06-034-30)

Шкаф телефонный распределительный емкостью до 600х2 при установке:
10-06-034-01 на фундаменте
10-06-034-02 в готовой нише

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 1200х2 при установке:
10-06-034-03	на фундаменте
10-06-034-04	в готовой нише
	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса:
10-06-034-05	до 50х2, оболочка кабеля пластмассовая
10-06-034-06	до 50х2, оболочка кабеля свинцовая или алюминиевая
10-06-034-07	до 100х2 оболочка кабеля, пластмассовая
10-06-034-08	до 100х2 оболочка кабеля, свинцовая или алюминиевая
	Ящик кабельный емкостью до 10х2 при установке:
10-06-034-09	на чердаке
10-06-034-10	на столбе
10-06-034-11	Ящик кабельный емкостью до 20х2 при установке на столбе
10-06-034-12	Коробка распределительная настенная на кабеле с пластмассовой оболочкой
10-06-034-13	Коробка распределительная настенная на кабеле со свинцовой или алюминиевой оболочкой
	Защита кабеля металлическими желобами на стене:
10-06-034-14	деревянной или кирпичной
10-06-034-15	бетонной
	Защита кабеля металлическими желобами на лестничной клетке с проходом через площадку по стене:
10-06-034-16	деревянной или кирпичной
10-06-034-17	бетонной
10-06-034-18	Окраска проложенного кабеля
10-06-034-19	Ввод абонентский или групповой с установкой коробок или АЗУ со столба или стойки на стену
	Защитная полоса на оконечном устройстве емкостью 25х2, оболочка кабеля:
10-06-034-20	пластмассовая
10-06-034-21	свинцовая или алюминиевая
10-06-034-22	Рамка с разделительными пружинами на оконечном устройстве, емкость 40х2, кабель в пластмассовой оболочке
10-06-034-23	Устройство для вывода кабеля из канализации на стену с рытьем и засыпкой, без прохода через стену
	Устройство заземления боксов (под винт) типа:
10-06-034-24	БМ 1-1 емкостью 10х2
10-06-034-25	БМ 1-2 емкостью 20х2
10-06-034-26	БМ 1-3 емкостью 30х2
	Герметизация канала кабельной канализации:
10-06-034-27	свободного
10-06-034-28	занятого
	Герметизация канала:
10-06-034-29	в колодце свободного
10-06-034-30	в шахте АТС занятого кабелями
10-06-034-31	Герметизация крышки люка колодца кабельной канализации

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-034-01	10-06-034-02	10-06-034-03	10-06-034-04	10-06-034-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	8	12	10	15	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,52	0,77	0,61	0,91	0,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,52	0,77	0,61	0,91	0,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,0018
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг					0,093
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг					0,01
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг					0,02
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,3	0,3	0,3	0,3	
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0007	0,0007	0,0009	0,0009	
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	0,08	0,11	0,14	0,16	
03.2.01.01-0003	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н	т	0,01	0,01375	0,0175	0,02	
06.1.01.05-0035	Кирпич керамический рядовой полнотелый одинарный, размеры 250х120х65 мм, марка М100	1000 шт	0,07		0,08		
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг					0,02
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1,1	1,1	1,6	1,6	
14.4.03.03-0002	Лак битумный БТ-123	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т					0,00003
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	
20.2.01.01-0001	Гильзы бумажные ГБ-2,8	1000 шт					0,105
20.2.09.01-0012	Массы кабельные марок МКС-М	т	0,001	0,001	0,001	0,001	
22.1.01.01-0064	Бокс кабельный телефонный, корпус из алюминия, телефонных пар 50	шт					1
23.5.02.02-0046	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 2,8 мм	м	0,063	0,063	0,084	0,084	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-034-06	10-06-034-07	10-06-034-08	10-06-034-09	10-06-034-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	5	7	10	9	12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,63	0,9	1,19	1,11	1,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,63	0,9	1,19	1,11	1,49
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0018	0,002	0,002	0,0007	0,0001
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,093	0,121	0,121		0,07
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,019	0,019		0,01
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,003		0,006		0,005
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг		0,045			
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг				0,45	
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т				0,00001	
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг				0,001	0,002
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг				0,02	0,03
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,14	0,03	0,17		
11.1.03.06-0013	Доска обрезная лиственных пород (береза), естественной влажности, длина 2-6,5 м, все ширины, толщина 20-22 мм, сорт III	м3				0,022	
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00003	0,00007	0,00007		0,00001
20.2.01.01-0001	Гильзы бумажные ГБ-2,8	1000 шт	0,105	0,21	0,21	0,02	0,021
20.2.09.01-0012	Массы кабельные марок МКС-М	т	0,001		0,002	0,00043	0,00008
22.1.01.01-0064	Бокс кабельный телефонный, корпус из алюминия, телефонных пар 50	шт	1				
22.1.01.01-0065	Бокс кабельный телефонный, корпус из алюминия, телефонных пар 100	шт		1	1		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-034-11	10-06-034-12	10-06-034-13	10-06-034-14	10-06-034-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				0,22	0,28
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	11	2	3		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,36	0,34	0,39	0,05	0,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,36	0,34	0,39	0,05	0,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00015	0,0015	0,0015		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,103	0,103	0,103		
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,02	0,02	0,02		
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,005		0,005		
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг		0,02			
01.7.15.07-0012	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм	100 шт				0,103	0,103

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.15.14-0168	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм	т				0,00005	0,00005
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,004	0,004	0,004		
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т				0,00105	0,00105
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	0,05	0,02	0,04		
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг				0,04	0,04
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00002	0,00002	0,00002		
14.5.02.01-0002	Мастика герметизирующая нетвердеющая для герметизации швов и стыков, марка УМС-50	кг				0,03	0,03
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг				0,017	0,017
20.2.01.01-0001	Гильзы бумажные ГБ-2,8	1000 шт	0,042		0,042		
20.2.02.07-0001	Желоб металлический, размеры 48х1000 мм	шт				1	1
20.2.08.07-0023	Скобы накладные	100 шт				0,03	0,03
20.2.09.01-0012	Массы кабельные марок МКС-М	т	0,00014		0,00014		
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт			0,42		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-034-16	10-06-034-17	10-06-034-18	10-06-034-19	10-06-034-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч				2	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	0,41	0,41			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					250
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			3		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,05	0,38	0,38	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,05	0,05	0,38	0,38	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг					0,08
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг					0,02
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг					0,025
01.7.15.07-0012	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм	100 шт	0,103	0,103			
01.7.15.14-0168	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм	т	0,00005	0,00005			
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг					1,6
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0021			0,0018	
03.2.01.01-0003	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н	т	0,0021	0,0021			
08.3.03.05-0017	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм	т				0,00125	
10.3.02.03-0028	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 61-0,5	кг					0,05
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,04	0,04	2,8		
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,018	0,018	1,1		
20.1.01.11-0021	Зажим плашечный соединительный ПС-1-1	шт				2	
20.2.02.07-0001	Желоб металлический, размеры 48х1000 мм	шт	1	1			
20.2.08.03-0014	Комплекты монтажных материалов для абонентских защитных устройств	100 шт				0,01	
20.2.08.07-0023	Скобы накладные	100 шт	0,03	0,03			
20.5.02.06-0044	Коробки разветвительные УК-2	10 шт				0,1	
21.2.02.04-0002	Провод трансляционный ПТВЖ 2х1,2	1000 м				0,006	
22.2.01.04-0014	Изоляторы линейные штыревые ТФ-12	100 шт				0,3	
22.2.02.09-0023	Крюки для крепления изоляторов КН-18	т				0,00042	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-034-21	10-06-034-22	10-06-034-23	10-06-034-24	10-06-034-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	290				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		300			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			500	3	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,08	0,13			
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,02	0,03			
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,03	0,025			
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг			2		
01.7.15.07-0012	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм	100 шт			3,4		
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	1,6	2,4			
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т			0,025		
03.2.01.01-0003	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н	т			0,147		
10.3.02.03-0028	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 61-0,5	кг	0,05				
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг		0,7			
11.2.04.04-0004	Пробки хвойных пород (ель, сосна) для отверстий, диаметр 50 мм	100 шт			2		
20.1.02.03-0001	Плинты соединительные на 10 пар	100 шт				0,02	
20.1.02.03-0002	Плинты соединительные на 20 пар	100 шт					0,02
20.1.02.23-0111	Полоса горячеоцинкованная для заземления, толщина 4 мм, ширина 40 мм, длина 850 мм	шт				2	4
23.3.06.04-0011	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм	м			300		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-034-26	10-06-034-27	10-06-034-28	10-06-034-29
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			0,55	0,5
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	9	0,1		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч				0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.14.01-0002	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл	шт		0,03077	0,03077	0,03077
20.1.02.03-0003	Плинты соединительные на 30 пар	100 шт	0,02			
20.1.02.23-0111	Полоса горячеоцинкованная для заземления, толщина 4 мм, ширина 40 мм, длина 850 мм	шт	6			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-034-30	10-06-034-31
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		2,17
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	0,95	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	0,04	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.14.01-0002	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл	шт	0,03077	
14.1.05.05-0002	Клей-герметик кремнийорганический, марка Эласил 137-352	кг		1,5

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2.5.1.9. В разделе 1 «ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТРЕВОЖНАЯ И ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ» отдела 8 «ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТРЕВОЖНАЯ, ПОЖАРНАЯ, ВЫЗЫВНАЯ И ДИСТАНЦИОННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ» таблицу ГЭСНм 10-08-004 «Блокировка поверхностей проводом, фольгой» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-08-004 Блокировка поверхностей проводом, фольгой

Измеритель: 100 м (норма 10-08-004-01); м2 (нормы с 10-08-004-02 по 10-08-004-04)

10-08-004-01 Блокировка стеклянных окон, дверей, витрин проводом или фольгой

Блокировка поверхностей проводом, фольгой строительных конструкций на пролом:

10-08-004-02 дверей, перегородок

10-08-004-03 потолков

10-08-004-04 Блокировка металлических решеток

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-08-004-01	10-08-004-02	10-08-004-03	10-08-004-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		2	3	4
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	45			
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,03	0,0002	0,0002	0,0004
01.7.02.01-0002	Бумага мешочная битумированная Б-78	т	0,00046			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		0,26	0,416	0,1716
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2			
10.2.02.01-0161	Ленты латунные, твердые, марка Л68, ширина 10-18 мм, толщина 0,05 мм	т	0,0001			
10.3.02.03-0013	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС61	кг	0,3	0,002	0,002	0,004
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,25			
14.1.04.02-0002	Клей, марка 88-СА	кг	1,62			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1,4			
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,0006			
14.5.11.10-0202	Шпатлевка МС-006, цвет розовый	т		0,0005	0,0005	0,0002
22.2.02.15-0001	Скрепы фигурные СкФ-10	кг		0,01	0,01	0,05
24.3.01.01-0004	Трубка ПВХ-305 электроизоляционная, диаметр 6-10 мм	кг	0,021	0,011	0,011	0,005

».

2.6. В сборнике 11 «Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники»:

2.6.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.6.1.1. В разделе 1 «АППАРАТУРА СДАУ, АСДУ, АИС, АСУТП, ПАЗ» отдела 4 «УСТРОЙСТВА МИКРОПРОЦЕССОРНОЙ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ» таблицу ГЭСНм 11-04-007 «Экраны» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 11-04-007 Экраны

Измеритель: шт (нормы с 11-04-007-01 по 11-04-007-03); 100 шт (нормы с 11-04-007-04 по 11-04-007-06)

Экран проекционный с алюминированным полотном, размер:

11-04-007-01 4х4 м

11-04-007-02 4х8 м

11-04-007-03 Экран-табло отображения цифровой информации с люминесцентным подсветом до 500 знакомест

11-04-007-04 Проектор информационный с поворотной плитой

11-04-007-05 Устройство управления с пишущим механизмом проектора, отдельно устанавливаемое

11-04-007-06 Блок питания проектора стабилизированный, отдельно устанавливаемый

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	11-04-007-01	11-04-007-02	11-04-007-03	11-04-007-04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				1 030
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч			106	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	143			
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч		301		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,81	5,88	6,64	83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,77	2,77	3,17	
91.05.08-006	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				39,6
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч				42
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	2,94	3,42	3,36	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,04	3,11	3,47	43,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т				0,038
01.7.15.03-0031	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М6, длина болта 12-60 мм	кг			0,027	
01.7.15.03-1004	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм	кг				2,5
01.7.15.05-0014	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М12 (М14)	т				0,00915
01.7.15.11-0022	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12	кг				3,8
01.7.15.11-0062	Шайбы стальные	т				0,0002
10.3.02.03-0013	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС61	кг			0,01	0,0006
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг				1
14.4.04.09-0016	Эмаль ХВ-124, цветная	т			0,00001	
20.2.10.03-0006	Наконечники кольцевые изолированные	100 шт			0,02	
20.2.10.04-0004	Наконечники кабельные медные луженые под опрессовку 16-6-6-М УХЛ3	100 шт				2
	Масса	т	0,915	1,03	0,85	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	11-04-007-05	11-04-007-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		824
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	1 850	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	83	83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.08-006	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	39,6	39,6
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	42	42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	43,4	43,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.03-0012	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М10, длина болта 16-160 мм	т	0,09	
01.7.15.03-1004	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм	кг	2,5	2,5
01.7.15.05-0012	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10)	т	0,0272	
01.7.15.11-0022	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12	кг	3,8	
01.7.15.11-0062	Шайбы стальные	т	0,0002	0,0002
10.3.02.03-0013	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС61	кг	0,0006	0,0006
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	1	1
20.2.10.04-0004	Наконечники кабельные медные луженые под опрессовку 16-6-6-М УХЛ3	100 шт	2	2

».

2.7. В сборнике 12 «Технологические трубопроводы»:

2.7.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.7.1.1. В отделе 8 «ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА УСТАНОВОК АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ» таблицу ГЭСНм 12-08-006 «Арматура тросовой побудительной системы» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

«Таблица ГЭСНм 12-08-006 Арматура тросовой побудительной системы

Измеритель: 100 шт (нормы с 12-08-006-01 по 12-08-006-02); 1000 м (норма 12-08-006-03)

12-08-006-01 Устройство ручного пуска, приспособление натяжения троса
12-08-006-02 Ролик натяжения троса
12-08-006-03 Трос с замками тросовой системы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-08-006-01	12-08-006-02	12-08-006-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	206	103	330
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,6	0,18	0,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,3	0,09	0,11
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,22	0,06	0,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,3	0,09	0,11
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		10	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,4		
01.7.07.10-0001	Патроны для строительно-монтажного пистолета, цвет наконечника красный, длина 10-18 мм	1000 шт		0,1	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		2	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		1	
01.7.15.07-0007	Дюбели пластмассовые, диаметр 14 мм, длина 70 мм	100 шт	2		
01.7.15.07-0052	Дюбель-гвозди по бетону для монтажного пистолета в пластиковой обойме, диаметр гвоздя 3,05 мм, длина гвоздя 60 мм	т		0,001	
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,002		0,002
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	7		7,3
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,003		0,003
18.5.08.18-0061	Колпачки изоляции места соединения однопроволочных жил	1000 шт		0,1	

».

2.8. В сборнике 13 «Оборудование атомных электрических станций»:

2.8.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.8.1.1. В разделе 1 «ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ВОДОВОДЯНЫМ КОРПУСНЫМ (ВВЭР)» отдела 1 «ЯДЕРНЫЕ ПАРОПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ» таблицу ГЭСНм 13-01-003 «Реактор» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-01-003 Реактор

Измеритель: т

13-01-003-01 Корпус реактора сварной, опорное и упорное кольца и детали крепления, комплект колец направляющих
13-01-003-02 Устройства внутрикорпусные реактора
13-01-003-03 Блок верхний и детали главного уплотнения реактора
13-01-003-04 Привод системы управления и защиты (СУЗ) реактора
13-01-003-05 Конструкция металлическая защитная верхнего блока, короба охлаждения приводов системы управления и защиты (СУЗ) реактора

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-003-01	13-01-003-02	13-01-003-03	13-01-003-04	13-01-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	314	113	118	294	350
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,42	13,2	15,06	38,37	51,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч	маш.-ч		5,32			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,01	0,08	0,47	5,94	12,26
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность	маш.-ч	1,54	3,25	3,52	5,82	6,64

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	320-160 т, пролет 43 м						
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		0,9			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,02	0,16	0,86	13,8	2,05
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,04	0,04	3,21	0,15
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,03				
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч			0,08		
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		5,72			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,03	3,02	9,36		10,61
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	3,2				
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч					18,54
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч		0,06			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0004	0,0003			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т					0,0002
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг		0,00014			
01.3.01.05-0009	Парафин нефтяной твердый Т-1	т		0,0001			
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т		0,02	0,0004	0,0004	
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг			0,8		
01.3.02.01-0003	Азот жидкий технический	т		0,0002			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,271			
01.3.02.07-0001	Гелий	м3			0,004		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	8,65	19,63	9,51		1,41
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,59	5,89	2,85		0,424
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л			0,5618	0,5618	
01.3.05.38-0251	Дисульфид молибдена	кг	0,561	0,47	0,001		
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,036		0,008	0,038	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	500,4	3,888	5,418		38,52
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2				20,3	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002		0,001		
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,005		0,002		
01.7.07.25-0001	Церезин, марка 65	т		0,00007			
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		0,034			
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		1,27	0,002		
01.7.11.07-0220	Электроды графитовые с омедненным покрытием для строжки и резки металла, диаметр 8 мм	кг	5,64				
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг					4,05
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,34	0,135	0,116		
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг		0,135			
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,011			
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг			0,001		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры	м2	3,84	8,14	0,22	15,4	1,19

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2						
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,006	0,02	0,072		0,02
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,00035				
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т					0,003
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л			0,001		
14.2.06.03-0522	Жидкость кремнийорганическая ПФМС-4	кг	0,235	0,001			
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1,2	0,93	1	1,2
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,8	0,12	0,01		
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,252	0,242	0,239		0,26

».

2.8.1.2. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ КИПЯЩИМ КАНАЛЬНЫМ (РБМК)» отдела 1 «ЯДЕРНЫЕ ПАРОПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ» таблицы ГЭСНм 13-01-020 «Конструкции реактора - схемы», 13-01-021 «Внутрикорпусные устройства, кладка и каналы», 13-01-022 «Коммуникации реактора верхние пароводяные (ПВК)», 13-01-023 «Коммуникации реактора нижние (НВК)», 13-01-024 «Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-01-020 Конструкции реактора - схемы

Измеритель: т

Конструкции реактора – схемы:

13-01-020-01 опора плиты нижней "С"
13-01-020-02 плита нижняя "ОР"
13-01-020-03 плита верхняя "Е"
13-01-020-04 кожух "КЖ"
13-01-020-05 компенсаторы плиты нижней "ОР" и плиты верхней "Е"

Конструкции реактора – схемы, защита биологическая:

13-01-020-06 бак нижний "Л"
13-01-020-07 бак верхний "Д"
13-01-020-08 боковая "Э"
13-01-020-09 верхняя "Г"
13-01-020-10 центральная сб.11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-020-01	13-01-020-02	13-01-020-03	13-01-020-04	13-01-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	133	532	481	929	2 399
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,42	19,94	15,97	41,69	38,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч	маш.-ч		88,86	47,03	55,46	231
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,44	0,94	0,73	0,9	1,17
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,45		
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч	2,12	4,51	3,47	9,96	8,98
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	6,6	8,56	13,61	39,46	
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч		4,28	16,1		
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		2,09	1,81		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,8	1,25	1,29	1,36	2,13
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые,	маш.-ч	0,06	0,02	0,05	0,05	0,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	мощность 550 кВт (750 л.с.)						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		2,94	3,81	11,63	27,12
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		8,54	5,85	3,4	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,11	98,41	71,83	118	189
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч			0,13		
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		2,36	0,42		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	кг	0,08				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,17	6,86	13,89	72,5	119,43
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,95	2,06	4,17	21,75	35,83
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,021	0,0285	0,07	0,214
01.3.04.08-0001	Масло для двигателей автомашин М8В	кг		0,654	0,431	0,532	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,00232	0,00229	0,00903	0,01662
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	43,488	149,112	161,784	385,2	1 299,6
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг		0,053	0,023	0,26	0,14
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,356	0,475	1,17	3,57
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л		0,134	0,059	0,7	0,35
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,356	0,475	1,17	3,57
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,002	0,0013	0,0016	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,22	4	5,84	10,17	8,84
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		25,48	20,83	30	40,13
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2			0,0317		0,781
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,815	20,2	17,95	31,53	59,12
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,005	0,015	0,009	0,0087	0,0182
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,00073	0,0036	0,0047		
08.3.05.02-0075	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 25-60 мм	т	0,0143		0,0033		
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,00033	0,001	0,00063	0,003	
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,007	0,002			
12.2.03.11-0023	Ткань стеклянная конструкционная Т-11	м2			0,0158		3,91
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л		0,076	0,033	0,37	0,2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		0,13	0,15	21,8	1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	3,4	2,9	4,3	8,64
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,06	1	1,93	2	2
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт		0,036			0,98

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-020-06	13-01-020-07	13-01-020-08	13-01-020-09	13-01-020-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	237	248	66,2	118	66,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,54	13,48	5,27	5,48	6,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч	маш.-ч	18,51	16			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,32	0,57	0,63	0,5	1,05
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			3,94	4,43	4,82
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч	4,46	3,07			
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,46	1,17		10,77	
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,57	4,49		
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				2,62	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,29				
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч		4,49			
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		4,49			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,55	1,03	1,15	0,9	0,29
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,06	0,07	0,05	0,05
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,35	0,55			
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,45	2,83			
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,2				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31,71	45,03	10,95	7,86	0,57
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,05				
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,2	0,52			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,025				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	12,28	4,26	0,86	7,2	7,21
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,68	1,28	0,26	2,16	2,16
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,005	0,0023			
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	1,904				
01.3.04.08-0001	Масло для двигателей автомашин М8В	кг	0,358	0,23			
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00187	0,00194		0,00005	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	86,4	74,376	13,932	33,984	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0164	0,0047		0,0033	
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,093	0,0383			
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,041	0,012		0,0082	
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,093	0,0383			
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0007		0,0001	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0093				
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,034			0,69	0,035
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки	кг	3,05	3,77	0,645		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм						
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	6,32	17,82	2,97	4,83	
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг				0,548	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0006				
01.7.15.12-0116	Шпильки стальные резьбовые, диаметр резьбы М24, длина 500 мм	т	0,00002				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	17,67	17,29	0,096	7,99	0,0061
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,0163	0,022	0,0011	0,0013	
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т	0,0007				
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,003	0,00011			
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,0003	0,0001			
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,00044				
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т		0,00015			
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,002	0,0084	0,0036		
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,0001				
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3	0,0018				
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,0067		0,0046	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,02			
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,3	2,7	0,14	1	0,01
14.5.09.10-0001	Толуол каменноугольный и сланцевый, марки А, Б	т			0,05		
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2	2	2	0,9	
23.3.03.02-0025	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 45 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	0,492				
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт				0,092	

Таблица ГЭСНм 13-01-021 Внутрикорпусные устройства, кладка и каналы

Измеритель: т

13-01-021-01 Плиты опорные сб.18
13-01-021-02 Диафрагма сб.06
13-01-021-03 Крепления отражателя сб.03
13-01-021-04 Плиты защитные сб.07
13-01-021-05 Кладка графитовая сб.05
13-01-021-06 Фланцы каналов СУЗ сб.21-6
13-01-021-07 Трубы температурных каналов дет.09-2
Канал:
13-01-021-08 технологический сб.12
13-01-021-09 СУЗ сб.14
13-01-021-10 охлаждения отражателя
13-01-021-11 для отбора проб газа сб.10
Тракт:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

13-01-021-12 телевизионной камеры сб.45
13-01-021-13 контрольный верхний сб.46
13-01-021-14 Канал экспериментальный сб.63

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-021-01	13-01-021-02	13-01-021-03	13-01-021-04	13-01-021-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	320	238	210	88	219
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	71,71	82,72	46,56	3,85	19,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч	маш.-ч	12,06	3,79	0,49		15,4
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,38	1,39	1,38	1,38	1,38
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		18,48	3,97		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,06	1,07	1,06	1,06	1,06
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,67	18,01	3,87	1,83	3,09
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,05			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,4	2,69	2,4	2,4	2,39
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,3	0,03	0,03	0,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,06	3,79	0,49	1,77	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	67,86	60,09	38,74		15,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,74	3,46	2,135	1,152	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,12	1,04	0,64	0,346	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,53	9,315	15,03		
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг			0,016		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,21	0,6			
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,226		0,094	1,836	
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг					0,151
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,71	1,3	1,14	1,12	1,6
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,103	0,009	0,134	0,0058	0,0115
14.1.04.02-0001	Клей, марка 88-НП	кг					0,006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,7	2,2	2,03	2	
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2	2	1	2	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-021-06	13-01-021-07	13-01-021-08	13-01-021-09	13-01-021-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	175	1 777	568	428	562
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,08	22,03	2,19	2,8	3,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,38	5,68	0,61	0,64	0,7
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,06	0,96	0,89	1,02	1,36
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки),	маш.-ч			0,21	0,21	0,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	грузоподъемность 3,2 т						
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	3,13	0,41			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		1,15			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,59	22,52	1,76	2,66	1,26
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,23	9,71	0,08	0,5	0,32
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч			7,85		
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч			5,43	3,39	6,26
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч				3,8	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,77				
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч		0,7			
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,03				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3			1,15	1,4	1,32
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,16				
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,648				
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг			0,045		
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			0,00302		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,485	15,435	20,043	1,935	2,565
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л			0,76		
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л			0,76		
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	1,84				
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,01	0,012	0,0117
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,12	1,1	2,49	3,38	3,13
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,082	0,155	0,0004	0,0012	0,002
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг			0,21		
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	2	0,3	0,56	0,52
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2	2	0,24	0,32	0,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-021-11	13-01-021-12	13-01-021-13	13-01-021-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	1 949	655	662	814
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	72,71	22,51	24,06	24,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	9,25	4,49	4,82	4,89
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	38,31	1,52	1,52	1,79
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	1,48	0,74	0,79	0,81
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	26,4			
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	15,9			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		12,01	12,9	13,08
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш.-ч	14,76			14,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	до 80 мм					
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	73,9	15,32	32,91	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				15,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	20,65	2,8	3	
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,143			0,09
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00952			0,006
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	177,435	2,88	2,88	19,575
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	2,38			1,5
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	2,38			1,5
01.7.11.04-0041	Проволока сварочная СВ-08Х19Н10Г2Б, диаметр 1,6 мм	кг	0,476			
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	9,66			
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		1,4	3	
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				4,05
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,181	0,023	0,025	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	28,11	6,38	13,7	13,4
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,127			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,67			0,42
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	13	1,06	2,3	2,84
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2,2	0,6	1,3	1,25

Таблица ГЭСНм 13-01-022 Коммуникации реактора верхние пароводяные (ПВК)

Измеритель: т

13-01-022-01	Трубопроводы пароводяной коммуникации сб.70-1, диаметр и толщина стенки 76х4 мм и стояки с фланцами верхних трактов сб.25, диаметр и толщина стенки 160х10 мм
	Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки:
13-01-022-02	28х2 мм
13-01-022-03	219х10 мм
13-01-022-04	426х10 мм
13-01-022-05	Барабан сб.70-2, сб.70-1377 и сб.70-1380
	Трубопроводы охлаждения СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя сб.70-4, диаметр и толщина стенки:
13-01-022-06	25х2 мм
13-01-022-07	28х2 мм
13-01-022-08	Трубопроводы охлаждения баков нижнего "Л" и верхнего "Д" сб.175-1, диаметр и толщина стенки 76х6 мм
	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки:
13-01-022-09	57х8 мм
13-01-022-10	70х6 мм
13-01-022-11	325х14 мм
13-01-022-12	426х14 мм
	Тракты каналов:
13-01-022-13	СУЗ сб.21 и охлаждения отражателя сб.23
13-01-022-14	температурных периферийных и центральных сб.09 и сб.27
13-01-022-15	Гильзы термопар конструкций реактора сб.160
13-01-022-16	Тракты термопар сб.172
13-01-022-17	Коммуникации вспомогательные верхние сб.20

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-022-01	13-01-022-02	13-01-022-03	13-01-022-04	13-01-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	1 450	4 684	184	572	38,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,71	34,49	2,48	6,56	4,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,26	0,69	0,68	1,3	0,99

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,67				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,73	0,17	0,17	0,26	2,64
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	2,15				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05				
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,2	1,32	3,72	
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,03	0,03	0,26	0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					1,88
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч			4,3	15,8	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,36	1,11	0,27	3,68	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,28	0,27	2,15	0,24
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,21				
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,21				
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	24,9	352	2,96	7,71	
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	11,03	117			
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	12,53		1,18	4,83	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,3	5,56	5,13	14,88	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,45	32,66	0,67	1,22	
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,46		0,01	0,12	
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,02				
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,06		0,01	0,33	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	4,07	21,1	0,58	2,83	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		101			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		30,3			
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,184	2,71	0,015	0,031	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,40843	0,181	0,133	0,61906	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	60,831	470,52	26,811	97,956	
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	2	2	2	2	
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	2,61	45,1	0,251	0,514	
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	2,61	45,1	0,251	0,514	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0032				
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		0,18	1,38	5,5	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		1	1,42	3,17	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,136				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,018				
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,037	0,18	0,0047	0,026	
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	5	5	5	5	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,4	17,5	13,1	13,6	16
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,01	0,017	0,017	0,017	0,041
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3	0,0007	0,039	0,038	0,308	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,9	12,6	0,06	0,13	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,72	6,9	1,3	1,9	5
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1	1	1	5
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,004				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-022-06	13-01-022-07	13-01-022-08	13-01-022-09	13-01-022-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	3 206	3 013	975	656	810
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	87,69	69,72	9,95	7,86	7,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,62	0,81	0,65	1	0,68
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	81,49	61,61			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,15	0,19	6,87	3,38	4,27
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,99	1,39	1,04	2,77	1,87
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,24	0,43	0,26	1,6	1,06
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	213,9	175	38,2	20,8	21
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	88,86	38,5			
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		26,03	24,8	11,3	13,35
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,48	0,87	5,96	20,6	19,5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	4,57	5,87			
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	14,21	18,25	5,7	4,1	5,59
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч			1,52	0,88	1,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	12,65	10,5	4,32	2,51	2,37
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	67,9	69,3			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	20,4	20,8			
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	2,07	1,35	0,24	0,13	0,13
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,368	1,3598	0,3259	0,15323	0,26173
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	255,195	306,09	116,82	111,798	142,74
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	34,5	22,4	3,98	2,3	2,18
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки	л	34,5	22,4	3,98	2,3	2,18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2						
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		2,43	2,91		
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				2,25	1,6
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,25	0,24		12,7	11,9
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг			2,73	0,3	0,24
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,116	0,09	0,04	0,023	0,022
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,57	5	5	5	5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	16,6	15,1	13,8	14,2	14,33
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,006	0,006	0,03	0,031	0,031
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3	0,034	0,06			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	10	6,4	1,1	0,7	0,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	5,8	3,6	2,3	2,7	7,4
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-022-11	13-01-022-12	13-01-022-13	13-01-022-14	13-01-022-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	694	177	1 351	312	1 845
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,18	4,58	1,4	4,28	12,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,67	0,6	1,11	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,88	2,99	0,15	0,24	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,5				3,53
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	18,87				
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		6,47			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч		0,94	0,78	3,13	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		0,13	0,05	1,82	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,62				8,79
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	37,2	3,06	84,4	39,65	217
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч			41,16		
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	17,8	1,64	47,1	50,8	138
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,5	8,97			0,81
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,18	0,12			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	8,65	1,085	13,5	8,25	11,1
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,13	0,012	0,505	0,248	1,44
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00865	0,00082	0,0337	0,0165	0,0963
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	234,36	48,816	328,95	70,02	1 089
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки	л	2,16	3,5	8,42	4,13	24,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2						
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	2,16	3,5	8,42	4,13	24,1
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг			1,69	0,61	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	17	2,12	4,14	3,7	10
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	27,9	7,96			0,602
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,08	0,01	0,121	0,118	0,1
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,82	13,6	14,6	13,8	15,3
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,031	0,031	0,0011	0,0029	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,6	0,06	2,4	1,2	6,7
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,2	1,5	3,3	2	4
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1		1	
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	6,76	0,39			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-022-16	13-01-022-17
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	1 030	1 493
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,65	4,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,69	1,34
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,14	1,05
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		34,68
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,06
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,95	3,42
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,13	0,96
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	41	7,02
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч		2,93
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	27,09	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	21,12	20,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ-205	кг		0,11
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,81	0,42
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,02	1,85
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,61	0,56
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,288	0,067
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00857	0,00453
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	797,4	134,37
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,14	
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	4,8	1,13
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,35	
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	4,8	1,13
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	1,82	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	11,4	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		17,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг		5,23
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,02	0,0038
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	19,9	13,6
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,203	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1,34	0,3
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,6	10
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	2

Таблица ГЭСНм 13-01-023 Коммуникации реактора нижние (НВК)

Измеритель: т

13-01-023-01 Коммуникации водяные сб.79-1, диаметр и толщина стенки 57х3,5 мм

Трубопровод охлаждения каналов СУЗ, ДКЭ и КД сб.79-2, диаметр и толщина стенки:

13-01-023-02 28х2 мм

13-01-023-03 325х12 мм

Трубопроводы парогазовой смеси сб.174-1, диаметр и толщина стенки:

13-01-023-04 325х14 мм

13-01-023-05 426х14 мм

Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки:

13-01-023-06 38х5 мм

13-01-023-07 48х4 мм

13-01-023-08 57х8 мм

13-01-023-09 121х10 мм

13-01-023-10 168х11 мм

Трубопроводы подвода и отвода азота сб.174-3, диаметр и толщина стенки:

13-01-023-11 57х8 мм

13-01-023-12 70х6 мм

Наращивание трактов:

13-01-023-13 технологических каналов дет.26-7, диаметр и толщина стенки 121х7 мм

13-01-023-14 каналов СУЗ сб.28-2 и контрольных сб.47, диаметр и толщина стенки 133х6 мм и 133х7 мм

13-01-023-15 Компенсаторы сильфонные сб.26-3 и сб.28-3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-023-01	13-01-023-02	13-01-023-03	13-01-023-04	13-01-023-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	941	5 430	266	309	195
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,9	16,78	5,56	14,02	9,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,99	1,12	0,69	0,84	0,67
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,23				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22				
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч		0,24	0,17	0,19	0,17
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			18,03	0,08	0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				25,3	17,24
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,23	3,07	1,19	1,69	1,01
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,6	0,36	0,68	0,21
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,5				
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	76,79	306	7,95	13,98	4,86
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	54,33	88,83			
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч			3,24	7,39	3,17
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,82	0,22	17,81	12,74	8,61
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		12,98	1,06		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	28,8	50,83	3,27		
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,98				
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	8,95		2,08	10,9	6,98
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.05-0061	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 4-5 мм	т		0,002	0,002		
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	10,5	19,85	2,02	3,25	1,72
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		40,07			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		12,02			
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,675	2,55	0,0284	0,049	0,019
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,165	0,948	1,14189	0,00325	0,0013
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	479,664	1 443,6	93,348	126,936	88,128
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	11,25	42,55	0,473	0,813	0,324
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	11,25	42,55	0,473	0,813	0,324
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	5,03				
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				6,4	3,34
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг			4,46		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,75	0,0582	6,69	10,49	6,31
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,075	0,171	0,0178	0,028	0,015
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	8,25	3,5	5		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	22,47	17,08	0,334	13,19	13,04
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,0098	0,142	0,93		0,03
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	3,1	12	0,13	0,23	0,1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,7	6,4	0,42	1,5	1,3
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,7	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-023-06	13-01-023-07	13-01-023-08	13-01-023-09	13-01-023-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	1 392	1 596	1 597	867	449
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	46,84	50,83	78,48	20,73	12,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,7	1,19	17,91	1,86	0,69
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч	0,17	0,25	2,93	0,36	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч				0,37	0,13
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				28,91	20,78
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,18	3,34	51,25	5,25	1,9
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,99	1,95	30,94	3,1	1,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	68,21	73,64	100	30,87	11,78
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой	маш.-ч	15,66	24,7	32,43	12,44	3,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,09	35,69	44,89	17,92	10,68
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	8,21	10,44			
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч				12,47	8,96
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	43,77	45,5			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.05-0061	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 4-5 мм	т		0,002			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	5,57	9,41	12,04	4,51	1,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	35,01	36,4	32,59		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	10,51	10,92	9,78		
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,568	0,587	0,667	0,178	0,045
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,18889	0,32946	0,04444	0,01187	0,00298
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	410,4	464,4	446,4	291,888	156,744
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	9,47	9,79	11,11	2,97	0,745
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	9,47	9,79	11,11	2,97	0,745
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг			10,93	5,53	3,14
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	5,41	8,69			
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,14	4,86	17,78	9,05	6,57
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0441	0,071	0,11	0,0371	0,0124
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	5	5			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,31	14,63	1,11	13,4	13,38
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т				0,451	0,151
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2,7	2,7	3	0,8	0,2
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	3	3,3	2,4	5,1	0,6
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-023-11	13-01-023-12	13-01-023-13	13-01-023-14	13-01-023-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	780	957	1 125	1 044	1 620
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,29	6,11	1,82	2,03	7,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,56	1,38	0,6	0,62	1,38
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч	0,46	0,27	0,15	0,15	1,06
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	7,28	3,9	0,75	0,94	2,41
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	4,33	2,27	0,02	0,19	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	27,98	33,4	47,28	41,98	9,11
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч			37,97	40,94	70,4
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой	маш.-ч	16,08	23,26			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,49	15,02			
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,56	5,8			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3,47	3,9	6,91	6,27	16,73
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	18,32	23,38			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,5	7,01			
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,19	0,21	0,273	0,242	0,076
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,16744	0,27392	0,01819	0,01615	0,00506
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	218,808	270,864	357,66	323,208	410,4
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	3,11	3,48	4,55	4,04	1,27
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	3,11	3,48	4,55	4,04	1,27
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг					0,213
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	3,03	2,55	5,82	5,29	6,17
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,25	5,53			
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0311	0,0355	0,061	0,056	0,166
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,52	13,85	13,71	13,63	12,8
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,9	1	1,3	1,1	0,4
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,9	2,3	2,1	2	1
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1	1	1	1

Таблица ГЭСНм 13-01-024 Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ)

Измеритель: т

13-01-024-01 Сепаратор пара

13-01-024-02 Трубопроводы опускной, напорный; перемычки из стали 0Х18Н10Т, с задвижками и пружинными подвесками, диаметр и толщина стенки 325х16 мм

13-01-024-03 Коллектор напорный и всасывающий с опорами

13-01-024-04 Трубопроводы напорные и всасывающие контура многократной принудительной циркуляции с задвижками, клапанами обратными и дроссельными, опорами и подвесками диаметр условного прохода 752/800 мм

13-01-024-05 Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ). Насос главный циркуляционный

13-01-024-06 Коллектор групповой, сталь 0Х18Н10Т, диаметр и толщина стенки 325х15 мм, с блоками трубопровода Ду 300, с регулирующими клапанами и опорами

13-01-024-07 Привод к регулирующему клапану

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-024-01	13-01-024-02	13-01-024-03	13-01-024-04	13-01-024-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	60,3	494	214	301	87
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,89	27,59	25,52	9,4	5,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч	маш.-ч				15,49	
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		0,8	7,18	0,25	0,35
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,02	1,32	9,14	0,39	0,36
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		6,51		2,78	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				1,69	4,01
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч	0,3				
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,95		9,32		
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,15		0,13	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,17	0,16			
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч					0,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,06	1,9	0,9	0,63	0,57
91.09.03-036	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,77				
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,56	0,01	0,06	0,01	0,06
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		1,91			
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч				0,55	
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч				0,55	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		10,87		1,66	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч				2,64	
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч				2,3	
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		10,3			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,04	15,66	1,81	27	1,09
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,09				
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,21	0,84	1	0,35	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч		15,72		3,34	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,00036	
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т		0,002		0,0004	
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг					2,3
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т				0,0043	0,001
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	кг				0,2	3,78
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ-205	кг	0,11		0,11	0,4	0,055
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		3,17			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,5		0,138	0,374	2,16
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,45		0,041	0,112	0,65
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,03		0,005	
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг				0,3	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,16	0,45267	0,086	0,37039	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,18	177,498	27,891	138,78	8,082
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг			2		0,91
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг		0,033		0,005	
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,53		0,047	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л		0,152		0,038	
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной	л		0,53		0,047	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2						
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т				0,0001	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		0,054			
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		8,29		2,38	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,08	0,32	1,03	10,71	0,88
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг				1,19	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,0174			
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	0,03	5	5	1,64	0,137
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т				0,0012	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	12,8	9,38	1,16	2,69	0,029
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,011	0,005	0,098	0,0044	0,005
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т	0,0002		0,001	0,005	
08.3.03.04-0041	Проволока черная, диаметр 0,55 мм	т	0,00009				
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т		0,0006			
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,0005				0,0011
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,00007			0,0002	0,00004
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т					0,0001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т		0,0007			
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т		0,0001			
08.3.08.02-0086	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 140-160 мм, толщина полки 9-20 мм	т		0,0006			
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т		0,0002	0,0015		0,00001
11.1.03.01-0068	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт IV	м3				0,00005	
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3		0,0014			
11.1.03.05-0074	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 4-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт IV	м3		0,00005			
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л		0,063		0,021	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		0,2		0,03	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	1	2	2,4	0,02
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2			3,5	0,2
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные	м		0,14			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм						
23.5.02.02-0031	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 48 мм, толщина стенки 3,0 мм	м		0,106			
23.5.02.02-0102	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм	м				0,002	
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт				0,044	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-024-06	13-01-024-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	223	752
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,17	3,89
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,29	1,07
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,56	1,38
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	5,3	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	19,57	53,8
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,96	2,42
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,06
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,59	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,02	
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,31	0,1
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,89	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,81	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,002	
01.3.01.06-0053	Смазка ЦИАТИМ-201	кг		0,18
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,19	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,056	0,288
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,017	0,086
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,014	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,15118	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	72,36	208,8
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,041	
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,23	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,069	
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,23	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,022	
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,51	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		0,108
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0073	
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	5	12,9
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,84	0,38
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,012	
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,028	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,2	0,04
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	0,02

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2.8.1.3. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ КИПЯЩИМ КАНАЛЬНЫМ (РБМК)» отдела 1 «ЯДЕРНЫЕ ПАРОПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ» таблицу ГЭСНм 13-01-029 «Контроль герметичности монтажных сварных соединений» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-01-029 Контроль герметичности монтажных сварных соединений

Измеритель: м (нормы с 13-01-029-01 по 13-01-029-06); стык (норма 13-01-029-07); шт (норма 13-01-029-08)

Контроль герметичности монтажных сварных соединений при укрупнении и после монтажа плит:

13-01-029-01 нижней "ОР"

13-01-029-02 верхней "Е"

Контроль герметичности монтажных сварных соединений:

13-01-029-03 нижнего компенсатора и межкомпенсаторных пространств плит нижней "ОР" и верхней "Е", межреакторного пространства, дренажных и газовых трубопроводов сб.171 и гильз термопар сб.160 (метод гелиевого щупа)

13-01-029-04 пароводяных верхних коммуникаций реактора

13-01-029-05 реакторного пространства

Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций:

13-01-029-06 трубопроводов парогазовой смеси сб.174-1 при укрупнении и после монтажа и дренажных сб.174-2 после монтажа (метод гелиевого щупа)

13-01-029-07 каналов СУЗ сб.28 и технологических сб.26 при наращивании (метод гелиевого щупа)

13-01-029-08 компенсаторов сильфонных сб.26-3 и сб.28-3 (метод избыточного давления)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-029-01	13-01-029-02	13-01-029-03	13-01-029-04	13-01-029-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	5,8	4,65	5,85	49	3,46
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,44	1,16	3,82	0,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	0,76	0,55	0,95	8,35	0,74
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,02	0,01		0,52	0,02
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,38	0,44	1,16	3,82	0,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0028	Смазка вакуумная для уплотнения подвижных соединений вакуумных установок из стекла и металла	кг	0,0008	0,0006		0,003	0,004
01.3.02.07-0001	Гелий	м3	0,146	0,303	0,12	0,217	0,298
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,095	0,087	0,017	2,85	0,097
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,029	0,026	0,005	0,856	0,029
01.3.04.08-0022	Масло вакуумное	кг	0,044	0,024		0,069	0,095
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,144	0,144	0,036	3,636	0,108
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,019	0,017	0,004	0,535	0,019
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	0,0011	0,001	0,004	0,063	0,083
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,007	0,003	0,042	0,008	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,01	0,01	0,2	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-029-06	13-01-029-07	13-01-029-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	41,4	3,48	20,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,26	0,06	2,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	8,98	0,3	0,22
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,07	0,06	0,26

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	3,26	0,06	2,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.07-0001	Гелий	м3	2,1	0,0096	0,064
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,316	0,307	1,39
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,095	0,092	0,416
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,576	0,468	1,836
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,075	0,058	0,261
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	0,117	0,002	0,016
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,62	0,168	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,3	0,13	

».

2.8.1.4. В отделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ РЕАКТОРНЫХ УСТАНОВОК, СПЕЦВОДООЧИСТКИ, ВОДОПОДГОТОВКИ, УСТАНОВКИ БИТУМИРОВАНИЯ И ХРАНИЛИЩА РАДИОАКТИВНЫХ ОТХОДОВ» таблицу ГЭСНм 13-02-004 «Баки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-02-004 Баки

Измеритель: т

Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость:

13-02-004-01 до 0,1 м3
13-02-004-02 свыше 0,1 до 0,5 м3
13-02-004-03 свыше 0,5 до 1 м3
13-02-004-04 свыше 1 до 5 м3
13-02-004-05 свыше 5 до 10 м3
13-02-004-06 свыше 10 до 16 м3
13-02-004-07 свыше 16 до 40 м3
13-02-004-08 Баки из коррозионностойкой стали рулонной заготовки вместимость 40 м3 и 75 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-004-01	13-02-004-02	13-02-004-03	13-02-004-04	13-02-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	393	198	83	70	59
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	73,03	36,83	14,53	7,87	3,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	7,57	3,78	1,56		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	9,73	4,97	2,01	1,12	0,62
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч				0,87	0,48
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	28,07	14,04	5,32		
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч				9,64	4,16
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	46	23,11	8,95	4,76	1,79
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,38	3,9	2,29	4,74	4,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	18,2	9,09	3,45	1,78	0,711
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,46	2,73	1,04	0,534	0,213
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,172	13,104	4,968	2,556	1,188
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,09	1,64	0,966	5,06	4,24
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-004-06	13-02-004-07	13-02-004-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	45	26	350
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,3	2,19	1,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч			0,2
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч	маш.-ч			72,86
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			1,33
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,19	0,11
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,45	1,08	
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,92		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,65	0,73	
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч			0,42
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч			2,82
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч			0,09
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч			1,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,69	4,13	72,86
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч			1,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг			0,05
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3			1,83
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,612	0,576	0,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,184	0,173	0,12
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг			0,007
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			0,0235
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,044	0,54	302,826
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л			0,209
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л			0,209
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т			0,0005
01.7.11.04-0041	Проволока сварочная СВ-08Х19Н10Г2Б, диаметр 1,6 мм	кг			0,042
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг			25,2
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,62	2,85	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,019
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	3,87
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т			0,027
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг			45
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	4,83

».

2.8.1.5. В разделе 1 «ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ» отдела 3 «АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ» таблицу ГЭСНм 13-03-001 «Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-03-001 Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара

Измеритель: т

	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения:
13-03-001-01	25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт, четырехцилиндровая
13-03-001-02	50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт, пятицилиндровая
13-03-001-03	50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт, пятицилиндровая
13-03-001-04	50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт, пятицилиндровая

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-001-01	13-03-001-02	13-03-001-03	13-03-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	166	70	82	124
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,89	8,01	8,82	15,72
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,51	0,39	1,5	2,68
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		1,93		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		2,33	1,23	
91.05.04-015	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	2,21			2,19
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11,4	1,88	7,86	14,04
91.09.03-036	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,19	0,45	0,09	0,17
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,05	0,01	0,02
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,13	0,01	0,1	0,19
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32		0,27	0,49
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,11	0,02	0,09	0,16
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	0,32	0,22	0,27	0,49
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,29	0,39	0,13	0,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,5	0,55	0,24	0,43
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,22	0,6	0,85	1,51
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,2	0,16	0,16	0,28
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	1,17		0,81	1,44
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,59	0,63	0,4	0,72
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,19	1,16	0,81	1,44
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	1,76	0,58	1,22	2,17
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,7		0,49	0,87
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,59		0,4	0,72
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,7	0,35	0,49	0,87
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	1,17	0,58	0,81	1,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00063	0,0005	0,00041	0,00074
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0013	0,00065	0,001	0,0017
01.1.02.05-0061	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 4-5 мм	т	0,00007	0,00019	0,00004	0,00007
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,47	0,45	0,26	0,47
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0006	0,0005	0,0003	0,0006
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00002	0,00002	0,00001	0,00002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,003	0,014	0,003	0,005
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,965	0,882	0,555	0,991
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,289	0,265	0,166	0,297
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,051	0,479	0,029	0,052
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,035	0,128	0,02	0,035
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,239	0,223	0,135	0,241
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,859	0,766	0,484	0,864
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,64	16,416	8,1744	14,56
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,007		0,037	0,067
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг	0,07		0,04	0,069
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,07	0,2	0,04	0,069
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,004	0,004	0,006
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,86	0,295	0,173	0,311
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39,	кг	0,855	0,295	0,173	0,311

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	диаметр 2,5 мм					
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0004	0,0003	0,0005	0,0009
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,1	0,6	0,08	0,15
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00014	0,00013	0,00008	0,00014
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,058		0,033	0,059
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	0,055	0,051	0,031	0,055
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг	0,102	0,058	0,058	0,103
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,007	0,006	0,0097	0,016
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,012		0,007	0,012
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00002	0,00001	0,00001	0,00002
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,0001		0,0001	0,0001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,0001		0,0001	0,0001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,0001		0,0001	0,0001
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,00004		0,00002	0,00004
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00003	0,00002	0,00001	0,00001
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00003
10.3.01.03-0020	Листы нормальной точности из свинца марки С1, толщина 2-3 мм	кг	0,08	0,004	0,004	0,01
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,001		0,006	0,001
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00003
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,005	0,002	0,002	0,005
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3	0,055	0,051	0,031	0,055
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,0001		0,00005	0,0001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,049	0,051	0,027	0,05
14.4.02.04-0203	Краска масляная МА-25, белила литопонные	кг	0,07	0,06	0,04	0,07
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00002	0,00002	0,00001	0,00002
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,051	0,017	0,029	0,052
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,08	0,04	0,05	0,08
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,123	0,204	0,109	0,123

».

2.8.1.6. В отделе 4 «ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ТУРБИННОЕ МАШИННОГО ЗАЛА И ДЕАЭРАТОРНОГО ОТДЕЛЕНИЯ» таблицы ГЭСНм 13-04-005 «Насосы», 13-04-006 «Деаэраторы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-04-005 Насосы

Измеритель: т

Насос питательный для паротурбинного агрегата, мощность:

13-04-005-01 500000 кВт с электроприводом

13-04-005-02 750000-1000000 кВт с турбинным приводом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-005-01	13-04-005-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	32	90
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,93	6,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,08	0,25
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		0,86

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,71	4,23
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,14	1,43
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,09
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч		0,02
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч		0,46
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,03
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		0,01
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч		0,77
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,86	1,76
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		0,5
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		0,05
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч		0,08
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч		0,08
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч		0,08
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч		0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,00017
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,001
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг		1,28
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т		0,001
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00046	
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	1	0,03
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		21,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		6,42
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг		0,03
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,005
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	0,45
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,1	1,15
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг		0,497
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,0652
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,616	7,091
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг		0,066
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг		0,067
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг		0,957
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,054
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,054
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		0,94
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,001
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,247
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг		0,662
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг		1,51
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг		0,101
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,062	0,09
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,006	0,006
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг		0,124
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т		0,00012
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т		0,003
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т		0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т		0,003
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т		0,002
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т		0,025

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т		0,00017
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т		0,00036
10.3.01.03-0020	Листы нормальной точности из свинца марки С1, толщина 2-3 мм	кг		0,01
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг		0,05
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг		0,046
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3		0,017
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3		0,007
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,38	
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг		0,232
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		0,03
14.4.02.04-0203	Краска масляная МА-25, белила литопонные	кг		0,16
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т		0,00115
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг		0,371
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг		1
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт		0,2

Таблица ГЭСНм 13-04-006 Деаэраторы

Измеритель: т

13-04-006-01 Бак деаэраторный

13-04-006-02 Колонка деаэрационная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-006-01	13-04-006-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	83	78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,3	4,57
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч	маш.-ч	3,18	0,27
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	2,93	3,74
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13	0,24
91.05.08-008	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		0,07
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	0,28	0,44
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,04
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,23	0,73
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,19	0,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,12	9,91
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,3	0,36
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,02	0,03
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,11	0,17
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,05	0,19
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,03	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,1	0,077
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,668	0,069
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,2	0,021
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,001	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3,84007	3,19
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,8	24,804
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,015	0,036
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,001	0,004
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,015	0,036
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,64	0,002
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,062	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,18	3,39
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и	кг	0,001	0,001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	тугоплавких сталей				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,115	0,212	
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,145	0,025	
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,004		
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,001	0,002	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		0,01	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,13	0,26	

».

2.8.1.7. В разделе 1 «ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕЙ» отдела 5 «ТРУБОПРОВОДЫ» таблицы ГЭСНм 13-05-001 «Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-05-002 «Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-05-003 «Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-05-004 «Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-05-001 Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: т

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-001-01 14 мм
13-05-001-02 18 мм
13-05-001-03 25 мм
13-05-001-04 32 мм
13-05-001-05 38 мм
13-05-001-06 57 мм
13-05-001-07 76 мм
13-05-001-08 89 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-001-01	13-05-001-02	13-05-001-03	13-05-001-04	13-05-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	7 033	4 410	3 403	2 957	2 454
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	200,72	126,31	103,15	91,53	80,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	8,45	5,41	3,27	2,96	2,15
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	2,86	1,8	1,04	0,94	0,66
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	701	440	389	349	310
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	8,45	5,41	3,27	2,96	2,15
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	917	575	336	346	244
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	180	113	101	90,58	76,86
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	316	248	193	210	175
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,6	23,64	17,92	17,56	15,97
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,07	0,04	0,02	0,01	0,01
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	45,68	28,65	16,77	15,08	17,69
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и	маш.-ч	0,58	0,36	0,21	0,19	0,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	других заготовок						
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	3,19	2	1,17	1,05	0,74
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	72,17	45,27	41,49	36,03	30,4
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,58	0,36	0,21	0,19	0,14
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	111	69,82	54,89	49,38	46,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	56,49	38,44	37,61	38,23	34,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0087	0,0076	0,0082	0,008	0,008
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,004	0,0035	0,0038	0,0037	0,0037
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	8,87	5,56	3,26	2,89	2,03
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,968	0,605	0,579	0,517	0,451
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 303,2	817,2	532,8	662,4	565,2
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	11,83	7,42	4,34	3,85	2,71
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	148	92,73	54,26	50,24	33,84
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	55	34,27	20,25	15,8	12,63
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	148	92,73	54,26	50,24	33,84
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,88	0,55	0,55	0,58	0,54
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0036	0,0032	0,0035	0,0034	0,0034
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	13,74	12,22	9,26	9,07	8,24
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	13,74	12,22	9,26	9,07	8,24
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	1,04	0,65	0,68	0,64	0,56
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	51,23	36,91	34,5	32	36,49
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0073	0,0064	0,0069	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	22,67	14,22	8,32	7,37	5,19
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	41	26	15	14	10
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	20	13	8,1	7,3	5,5
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-001-06	13-05-001-07	13-05-001-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	1 290	948	812
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	41,03	27,56	24,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,49	0,84	0,72
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,43	0,22	0,16
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	160	106	90,94

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,49	0,84	0,72
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	119	86,47	66,27
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	40,68	26,83	22,49
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	119	62,76	71,46
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,58	5,83	6,81
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	9,26	4,66	4,46
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,09	0,04	0,03
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,48	0,24	0,19
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	14,93	10,99	9,77
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,09	0,04	0,03
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	23,02	14,84	13,49
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	25,46	17,04	15,79
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0079	0,0088	0,0081
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0036	0,0037	0,0037
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,99	0,67	0,51
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,5581	0,4954	0,5125
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	417,6	252,792	240,912
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	1,32	0,67	0,51
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	16,52	11,09	8,5
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	6,17	3,1	2,38
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	16,52	11,09	8,5
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,33	0,27	0,26
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0033	0,0033	0,0034
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,97	3,01	3,51
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	5,97	3,01	3,51
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,38	0,28	0,26
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	24,36	20,95	20,32
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0066	0,0067	0,0068
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	2,53	1,27	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	4,6	3,1	2,4
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	3,3	3,1	2,6
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25

Таблица ГЭСНм 13-05-002 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: т

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-002-01	14 мм
13-05-002-02	18 мм
13-05-002-03	25 мм
13-05-002-04	32 мм
13-05-002-05	38 мм
13-05-002-06	57 мм
13-05-002-07	76 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-002-01	13-05-002-02	13-05-002-03	13-05-002-04	13-05-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	5 405	4 160	3 002	2 472	2 198
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	101,97	77,16	53,96	40,47	34,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	8,63	6,58	4,65	3,59	3,06
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	2,9	2,19	1,53	1,16	0,98
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	156,6	118,3	82,55	62,64	58,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	8,63	6,58	4,65	3,59	3,06
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	984,7	744	519,1	451,1	379,6
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	359,3	346,5	322,2	297,1	294,2
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,96	28,87	14,21	26,07	25,73
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	30,9	23,35	16,28	12,36	10,4
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	1,47	1,11	0,78	0,59	0,5
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	8,97	6,78	4,73	3,59	3,02
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	12,65	9,56	6,67	5,06	4,26
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	38,82	29,33	20,47	14,94	12,57
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	3,24	2,44	1,71	1,29	1,09
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	30	22,67	15,81	12	10,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	31,76	28	30,7	29,24	31,63
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	90	68	47,44	36	30,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	28,5	21,53	15,02	11,41	9,6
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	9,53	7,2	5,02	3,76	3,16
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,867	1,41	0,987	0,745	0,786
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	927	700,56	488,52	543,96	529,2
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	12,71	9,6	6,7	5,08	4,22
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	158,8	120	83,72	62,65	52,72
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	59,3	44,8	31,28	23,7	12,63
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	158,8	120	83,72	62,65	52,72
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг					0,84
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,03	0,78	0,85	0,8	
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0037	0,0033	0,0035	0,0032	0,0032
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	27,88	29,87	29,4	26,96	26,61
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,32	0,24	0,28	0,25	0,28
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	54,09	44	46,29	38,12	49,71
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0074	0,0067	0,007	0,0065	0,0065
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	24,35	18,4	12,84	9,74	8,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	45	34	23	18	15
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	21	16	12	9	7,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-002-06	13-05-002-07	13-05-002-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	1 093	791	659
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,08	11,38	8,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,5	1,17	0,92
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,44	0,32	0,24
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	34,03	29,09	21,29
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,5	1,17	0,92
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	124,2	133	97,27
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	136	105,4	89,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,13	9,93	8,24
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,65	3,44	2,52
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,22	0,16	0,12
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,35	1	0,73
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,9	1,41	1,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	5,18	3,93	2,88
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,49	0,36	0,26
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	4,51	3,34	2,45
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	16,11	15,34	13,72
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	18,06	16,73	12,24
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	8,58	6,36	4,65
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	1,04	1,02	0,75
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,566	1,055	0,771
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	259,632	246,816	226,548
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	1,38	1,02	0,75
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	17,26	17,05	12,47
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	6,17	3,1	2,38
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	17,26	17,05	12,47
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,35	0,41	0,38
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0033	0,0033	0,003
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	27,64	10,48	8,49
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,12	0,14	0,07
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	24,88	25,33	23,84
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0066	0,0066	0,006
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	2,65	1,96	1,43
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2,	кг	4,8	4,8	3,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	МА-011-2Н				
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	3,4	4,1	3,3

Таблица ГЭСНм 13-05-003 Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: т

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-003-01 14 мм
13-05-003-02 18 мм
13-05-003-03 25 мм
13-05-003-04 32 мм
13-05-003-05 38 мм
13-05-003-06 57 мм
13-05-003-07 76 мм
13-05-003-08 89 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-003-01	13-05-003-02	13-05-003-03	13-05-003-04	13-05-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	7 033	4 453	3 180	2 399	1 922
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	200,82	126,31	103,15	112,43	63,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	8,5	5,41	3,27	3,59	1,73
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	2,85	1,8	1,05	1,16	0,52
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	701	440	388	429	241
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	8,5	5,41	3,27	3,59	1,73
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	917	575	336	426	189
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	180	113	101	111	59,8
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	316	248	193	258	153
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,56	23,62	17,96	21,59	14,42
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,07	0,04	0,02	0,01	0,01
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	45,68	28,65	16,77	18,54	13,75
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,58	0,36	0,21	0,24	0,11
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	3,19	2	1,17	1,29	0,58
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	72,17	45,27	41,49	44,29	23,64
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,58	0,36	0,21	0,24	0,11
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	111	69,82	54,89	60,71	35,81
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	56,49	38,44	37,61	47	25,96
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,014	0,012	0,013	0,012	0,0125
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0041	0,0035	0,0038	0,0036	0,0036
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	8,87	5,56	3,26	3,55	1,58
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,965	0,606	0,582	0,639	0,348
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 303,2	817,2	532,8	813,6	439,2
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	11,83	7,42	4,34	4,73	2,1
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура	л	147,8	92,73	54,26	59,12	26,31

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2						
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	55,2	34,67	20,26	22,07	9,82
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	147,8	92,73	54,26	59,12	26,31
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,87	0,55	0,53	0,71	0,37
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0036	0,0032	0,0035	0,0032	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	13,74	12,22	9,26	11,15	7,45
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	13,74	12,22	9,26	11,15	7,45
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	1,04	0,654	0,673	0,78	0,416
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	51,23	36,91	34,5	36,54	31,26
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0072	0,0064	0,0069	0,0065	0,0065
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	22,67	14,22	8,32	9,06	4,03
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	41	26	15	17	7,4
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	20	13	8,1	8,8	4,6
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-003-06	13-05-003-07	13-05-003-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	950	842	717
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	30,28	26,3	19,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,9	0,65	0,46
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,23	0,15	0,11
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	84,7	102	78,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,9	0,65	0,46
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	79,2	71,6	53
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	30,5	25,8	19,4
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	88,51	70	59,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,46	6,58	5,64
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01		
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	7,4	4,71	4,06
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,05	0,05	0,03
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,26	0,22	0,17
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	10,88	10,51	7,78
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,05	0,05	0,03
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	17,54	14,44	11,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	13,96	11,72	10,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0134	0,0128	0,0126
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0039	0,0037	0,0037
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,528	0,448	0,331
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,251	0,288	0,287
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	227,88	203,4	176,76
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,704	0,448	0,331
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	8,8	7,46	5,52
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	3,29	2,09	1,55
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	8,8	7,46	5,52
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,16	0,17	0,17
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0035	0,0034	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,36	3,39	2,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	4,36	3,39	2,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,22	0,188	0,172
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	19,28	18,28	17,69
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,007	0,0067	0,0066
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	1,35	0,858	0,635
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2,5	2,1	1,6
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,7	2,5	2,1
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25

Таблица ГЭСНм 13-05-004 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: т

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-004-01 14 мм
13-05-004-02 18 мм
13-05-004-03 25 мм
13-05-004-04 32 мм
13-05-004-05 38 мм
13-05-004-06 57 мм
13-05-004-07 76 мм
13-05-004-08 89 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-004-01	13-05-004-02	13-05-004-03	13-05-004-04	13-05-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	5 405	4 160	3 002	1 245	1 267
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	101,87	77,24	54,06	16,19	18,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	8,58	6,62	4,7	1,55	1,71
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	2,9	2,19	1,53	0,45	0,52
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	156,7	118	82,55	37,64	37,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	8,58	6,62	4,7	1,55	1,71
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	985	744	519	218	201
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина	маш.-ч				40,34	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	просвечиваемого изделия до 6000 мм						
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	360	347	322	159	176
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,96	28,87	28,42	14,27	15,64
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	30,9	23,35	16,28	4,78	5,5
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	1,47	1,11	0,78	0,23	0,26
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	8,82	6,67	4,65	1,36	1,52
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	12,65	9,56	6,67	1,95	2,25
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	38,82	29,33	20,47	6	6,65
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	3,24	2,44	1,71	0,5	0,58
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	30	22,67	15,81	4,64	5,34
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	31,76	28	30,7	8,88	15,24
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	144	109	75,89	37,1	34,19
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	43,19	32,63	22,77	11,14	10,26
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	9,53	7,2	5,02	1,45	1,67
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг				2,9	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,867	1,41	0,987	0,211	0,357
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	928,8	702	464,4	242,496	279,792
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	12,71	9,6	6,7	1,96	2,23
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	159	120	83,72	24,2	27,88
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	59	45	31,28	9,16	10,42
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	159	120	83,72	24,2	27,88
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т				0,097	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1	0,78	0,85	0,25	0,39
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0037	0,0033	0,0035	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	27,88	29,87	29,4	14,73	16,28
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,32	0,24	0,28	0,08	0,13
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	54,12	44	46,28	26,16	32,36
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0074	0,0067	0,007	0,0066	0,0065
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	24,35	18,4	12,84	3,76	4,27
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	44	34	23	8,4	7,8
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	21	16	12	4,3	4,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-004-06	13-05-004-07	13-05-004-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	685	573	499
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,66	7,9	6,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,21	0,71	0,63
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,34	0,16	0,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	26,03	20,06	16,79
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,21	0,71	0,63
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	130	84,61	70,81
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		15,86	14,75
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	104	73,88	68,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,28	6,8	6,25
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	3,55	2,67	2,24
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,17	0,08	0,07
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,98	0,49	0,41
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,46	0,73	0,61
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,96	2,97	2,49
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,37	0,19	0,16
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	3,45	2,59	2,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	12,32	7,49	7,78
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	22,1	19,37	16,21
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6,63	5,81	4,86
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	1,1	0,53	0,44
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		2,12	2,07
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,458	0,485	0,406
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	198,576	151,956	151,236
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	1,44	0,53	0,44
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	18	8,81	7,38
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	6,75	2,47	2,06
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	18	8,81	7,38
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,026	0,022
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,27	0,19	0,23
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0034	0,0032
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	9,45	6,83	6,55
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,088	0,066	0,074
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	25,45	21,92	21,91
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0068	0,0068	0,0064
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	2,76	1	0,85
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	5	2,9	2,4
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	3,5	2,7	2,5

».

2.8.1.8. В разделе 2 «ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ» отдела 5 «ТРУБОПРОВОДЫ» таблицы ГЭСНм 13-05-010 «Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-05-011 «Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-05-012 «Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)»,

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

13-05-013 «Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-05-010 Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: т

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-010-01 57 мм
13-05-010-02 76 мм
13-05-010-03 89 мм
13-05-010-04 108 мм
13-05-010-05 133 мм
13-05-010-06 159 мм
13-05-010-07 219 мм
13-05-010-08 273 мм
13-05-010-09 325 мм
13-05-010-10 377 мм
13-05-010-11 426-530 мм
13-05-010-12 630 мм
13-05-010-13 720-1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-010-01	13-05-010-02	13-05-010-03	13-05-010-04	13-05-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	955	612	570	435	366
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,57	8,77	7,66	5,78	5,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,49	0,87	0,71	0,32	0,5
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,43	0,22	0,17	0,03	0,09
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	12,1	77,42	65,86	59,13	45,21
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,49	0,87	0,71	0,32	0,5
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	73,74	53,61	40,98	31,34	30,13
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	30,66	19,84	16,36	14,29	11,17
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	63,77	33,39	18,75	57,15	15,55
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,1	3,6	2,03	130	22,5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01		
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	18,15	10,3	7,86	7,13	5,29
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,09	0,04	0,03	0,01	0,02
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,48	0,24	0,19	0,04	0,1
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	9,49	6,98	6,2	5,13	4,43
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,09	0,04	0,03	0,01	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	15,7	10,51	5,65	9,21	8,18
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0038	0,0038	0,0039	0,0038	0,0038
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,615	0,412	0,315	0,241	0,174
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,518	0,466	0,484	0,574	0,624
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	232,742	155,7362	149,222	138,4922	1262
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные	кг					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	пропитанные, марка ХБП						
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,819	0,412	0,315	0,241	0,174
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	10,24	6,87	5,25	4,02	2,9
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	3,86	1,93	1,48	1,12	0,89
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	10,24	6,87	5,25	4,02	2,9
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,2	0,18	0,05	0,15	0,12
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				5,02	4,49
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0033	0,0033	0,0034	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,66	1,84	1,03	2,25	1,79
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	3,66	1,84	1,03	2,25	1,79
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,233	0,172	0,119	0,146	0,129
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,73	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	20	17,85	17,45	16,76	16,42
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0066	0,0067	0,0068	0,0066	0,0065
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	1,57	0,79	0,6	0,46	0,33
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2,9	1,9	1,5	1,1	0,81
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,5	2,4	2,1	2	1,9
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-010-06	13-05-010-07	13-05-010-08	13-05-010-09	13-05-010-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	317	202	157	102	188
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,33	2,91	2,08	1,64	3,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,31	0,29	0,27	0,25	0,3
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,03	0,02	0,02		0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	41,1	22,68	14,48	12,44	23,44
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,31	0,29	0,27	0,25	0,3
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	23,7	14,64	9,16	7,37	10,48
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	10,31	5,57	4,76	4,06	7,64
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	16,36	7,96	5,95	5,34	11,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	20,33	15,11	11,28	9,44	13,12
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,8	2,25	1,53	1,37	2,47
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,06	0,01	0,01		
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,03	0,04	0,03	0,01	0,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,7	2,32	1,53	1,14	2,43
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,01	0,01	0,01		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	7,93	4,77	3,77	3,47	6,37
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,013	0,012	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0038	0,0036	0,0038	0,0038	0,0038
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,137	0,056	0,035	0,026	0,046
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,711	0,535	0,671	0,743	1,844
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	123,552	76,932	59,544	53,568	89,46
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,137	0,056	0,035	0,026	0,046
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	2,28	0,93	0,58	0,43	0,759
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,64	0,26	0,162	0,12	0,213
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	2,28	0,93	0,58	0,43	0,759
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,13	0,06	0,053	0,05	0,1
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,21	6,39	4,99	4,39	3,38
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0032	0,0033	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,66	1,01	0,77	0,66	1,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	1,66	1,01	0,77	0,66	1,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,125	0,076	0,057	0,052	0,099
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	16,11	14,74	14,25	14,1	15,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0067	0,0064	0,0067	0,0067	0,0066
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,262	0,11	0,067	0,049	0,087
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,64	0,26	0,16	0,12	0,21
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,8	1,6	1,4	1,5	1,6
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-	13-05-	13-05-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			010-11	010-12	010-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	138	150	117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,36	2,06	1,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,29	0,29	0,25
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	15,82	13,71	10,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,29	0,29	0,25
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	13,19	9,39	7,2
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	5,16	4,45	3,27
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,73	5,57	4,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,31	6,79	10,05
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,67	1,7	1,17
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,01	
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,03	0,03	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,77	1,47	1,1
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,01	0,01	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	5,1	3,92	3,24
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0038	0,0038	0,0038
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,05	0,033	0,018
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,954	2,342	2,741
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	74,484	57,456	56,628
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,025	0,016	0,0089
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,835	0,55	0,298
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,117	0,08	0,064
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,835	0,55	0,298
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,08	0,062	0,05
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	3,51	2,73	3,45
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0033	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,75	0,53	0,62
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,75	0,53	0,62
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,078	0,06	0,05
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,82	14,37	14,1
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0066	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,069	0,046	0,036
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,23	0,15	0,08
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,5	1,5	1,4
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25

Таблица ГЭСНм 13-05-011 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-011-01 57 мм
13-05-011-02 76 мм
13-05-011-03 89 мм
13-05-011-04 108 мм
13-05-011-05 133 мм
13-05-011-06 159 мм
13-05-011-07 219 мм
13-05-011-08 273 мм
13-05-011-09 325 мм
13-05-011-10 377 мм
13-05-011-11 426-630 мм
13-05-011-12 720 мм
13-05-011-13 820-1020 мм
13-05-011-14 1220 мм
13-05-011-15 1420 мм
13-05-011-16 1620-1840 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-01	13-05-011-02	13-05-011-03	13-05-011-04	13-05-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	779	678	512	427	387
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,04	8,63	6,44	5,08	4,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,5	1,17	0,92	0,73	0,63
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,44	0,32	0,23	0,17	0,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	43,12	41,88	30,6	24,1	23,85
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,5	1,17	0,92	0,73	0,63
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	106	84,39	61,73	44,38	44,78
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	85,62	66,41	56,17	33,15	31,32
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,41	6,1	5,03	35,47	33,47
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,55	3,38	2,47	1,77	2,16
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,33	0,98	0,72	0,52	0,42
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,9	1,41	1,03	0,74	0,6
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	4,65	4,52	3,31	2,69	2,63
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,49	0,36	0,26	0,19	0,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	10,22	9,74	8,71	7,29	7,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	39,67	37,26	27,25	21,26	22,68
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	11,9	11,18	8,18	6,38	6,81
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,657	0,649	0,475	0,341	0,258
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,523	1,005	0,7346	0,769	0,96
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	170,532	164,952	163,008	122,832	124,308
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,876	0,649	0,475	0,321	0,258
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	10,95	10,82	7,91	5,69	4,31
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	4,09	3,03	2,22	1,5	1,2
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	10,95	10,82	7,91	5,69	4,31

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,22	0,26	0,24	0,086	0,19
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0033	0,0033	0,0034	0,0034	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,54	6,39	5,18	5,57	11,18
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,073	0,087	0,079	0,029	0,062
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	20,46	20,75	19,81	18,1	18,18
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0066	0,0066	0,0067	0,0069	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	1,68	1,24	0,91	0,615	0,495
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	31	30	22	16	1,2
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,6	3	2,5	2,2	2,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-06	13-05-011-07	13-05-011-08	13-05-011-09	13-05-011-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	365	276	179	170	152
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,71	2,61	1,82	1,73	1,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,52	0,37	0,33	0,31	0,3
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,1	0,05	0,03	0,03	0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	21,46	14,1	9,27	7,92	7,71
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,52	0,37	0,33	0,31	0,3
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	33,41	17,67	9,58	9,38	7,18
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		5,43	3,77	3,55	3,46
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	24,6	13,75	9,16	9,35	15,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31,19	18,11	11,63	11,01	11,92
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,16	1,25	0,88	0,73	0,78
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,31	0,21	0,15	0,12	0,09
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,45	0,32	0,23	0,19	0,15
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,11	1,46	0,87	0,87	0,83
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,11	0,09	0,06	0,05	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	6,59	4,13	2,88	2,89	2,54
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	19,58	12,69	9,86	8,99	8,77
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,88	3,81	2,96	2,7	2,63
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,193	0,1	0,049	0,041	0,031
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		1,01	0,66	0,65	0,6
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,982	0,877	0,964	1,163	1,193
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	116,462	83,72	56,6642	58,2842	52,1282
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0062	0,09	0,049	0,041	0,031
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	3,21	1,5	0,81	0,68	0,52
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,9	0,42	0,23	0,19	0,15
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	3,21	1,5	0,81	0,68	0,52
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,0043	0,0023	0,002	0,0015
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,18	0,11	0,078	0,078	0,067
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0033	0,0033	0,0033	0,0034
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	9,85	8,04	5,39	5,29	6,7
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,059	0,036	0,026	0,026	0,022
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,57	17,17	15,64	15,7	15,33
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0067	0,0067	0,0066	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,369	0,172	0,093	0,078	0,06
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,9	0,49	0,27	0,22	0,17
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	1,8	1,5	1,6	1,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-11	13-05-011-12	13-05-011-13	13-05-011-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	125	108	106	94
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,33	1,34	1,14	1,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,29	0,26	0,25	0,25
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,01	0,01	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,04	5,67	5,17	5,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,29	0,26	0,25	0,25
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	10,33	9,96	7,26	7,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,23	2,25	1,76	1,55
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,52	5,97	4,52	3,97
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,9	7,1	11,12	8,34
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,71	0,59	0,65	0,81
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,07	0,05	0,03	0,04
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,12	0,08	0,05	0,05
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,6	0,72	0,58	0,59
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,03	0,02	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,25	2,25	1,78	1,59
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,07	6,48	5,94	5,89
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,12	1,94	1,78	1,77
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,039	0,029	0,018	0,018
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,51	0,51	0,41	0,37
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,963	2,702	2,761	3,861
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	39,6	42,66	34,236	30,42
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,02	0,014	0,009	0,0061
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,65	0,52	0,65	0,3
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,09	0,08	0,065	0,06
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,65	0,52	0,65	0,3
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00093	0,00068	0,0004	0,0003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,062	0,062	0,05	0,04
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0033	0,0034	0,0034
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,01	3,86	4,82	4,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,02	0,02	0,0121	0,0143
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	15,2	15,02	14,56	14,38
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0067	0,0067	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,054	0,045	0,037	0,033
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,2	0,15	0,09	0,09
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,5	1,5	1,42	1,39

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-15	13-05-011-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	91	82
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,96	0,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,24	0,24
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,49	3,29
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,24	0,24
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,15	10,42
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,3	1,25
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,05	2,74
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,52	6,09
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,48	0,47
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,08	0,05
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,03	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,42	0,38
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,03	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,24	1,22
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,02	3,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,21	1,14
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,013

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,29	0,29
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3,0509	3,97091
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	28,116	27,252
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0042	0,0032
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,21	0,213
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,043	0,046
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,21	0,213
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,003	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,84	4,62
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0111	0,011
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,1	14,1
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,026	0,026
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,36	1,35

Таблица ГЭСНм 13-05-012 Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **т**

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-012-01 57 мм
13-05-012-02 76 мм
13-05-012-03 89 мм
13-05-012-04 108 мм
13-05-012-05 133 мм
13-05-012-06 159 мм
13-05-012-07 219 мм
13-05-012-08 245 мм
13-05-012-09 273 мм
13-05-012-10 325 мм
13-05-012-11 351 мм
13-05-012-12 377 мм
13-05-012-13 426 мм
13-05-012-14 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-012-01	13-05-012-02	13-05-012-03	13-05-012-04	13-05-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	660	557	422	326	278
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,72	7,98	6,08	4,58	4,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,9	0,65	0,55	0,44	0,23
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,23	0,15	0,11	0,07	0,05
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	89,99	74,5	57,8	42,93	37,78
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,9	0,65	0,55	0,44	0,23
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	30,11	44,1	32,88	21,72	21,74
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	23,28	18,91	14,29	10,67	9,57
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой	маш.-ч	54,88	42,91	36,77	12,81	8,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,17	3,99	3,45	18,17	17,18
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	13,3	9,92	7,96	6,02	4,33
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,26	0,22	0,17	0,11	0,1
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	6,87	6,64	4,95	3,68	3,67
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	8,6	7,16	6,41	5,34	4,66
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,2	0,28	0,21	0,14	0,092
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,2207	0,263	0,267	0,251	0,25765
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	141,372	125,136	109,584	91,908	85,644
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,44	0,28	0,21	0,14	0,092
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	3,35	4,59	3,43	2,26	1,53
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	2,04	1,29	0,96	0,64	0,43
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	3,35	4,59	3,43	2,26	1,53
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,13	0,1	0,1	0,077	0,06
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				6,11	6,43
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0035	0,0033	0,0033	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,66	2,05	1,77	1,33	1,09
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	2,66	2,05	1,77	1,33	1,09
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,14	0,11	0,11	0,086	0,07
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,73	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	16,62	16,18	15,83	15,03	14,71
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,84	0,53	0,39	0,26	0,18
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,94	1,3	0,96	0,64	0,43
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,9	2	1,8	1,6	1,6
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-012-06	13-05-012-07	13-05-012-08	13-05-012-09	13-05-012-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	214	200	174	170	150
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,52	3,07	2,41	2,36	1,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,48	0,29	0,28	0,37	0,27
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,08	0,02	0,02	0,02	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	27,79	21,7	15,94	14,77	12,7
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,48	0,29	0,28	0,37	0,27
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	17,57	11,24	11,38	8,04	7,79
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	6,93	5,39	5,2	4,87	4,14
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,24	4,7	4,87	4,25	5,59
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,27	13,07	13,7	17,1	9,85
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,76	1,95	1,36	1,62	1,38
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,03	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,22	0,05	0,05	0,05	0,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,53	2,48	1,84	1,61	1,37
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,03	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3,89	3,33	3,48	2,93	3,62
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,061	0,035	0,033	0,025	0,027
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,205	0,263	0,3367	0,4381	0,7473
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	61,632	64,728	63,108	52,272	28,872
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,061	0,035	0,033	0,025	0,027
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	1,02	0,59	0,54	0,42	0,45
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,29	0,16	0,16	0,12	0,13
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	1,02	0,59	0,54	0,42	0,45
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,06	0,038	0,041	0,038	0,05
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	9,7	8,99	7,95	5,88	4,64
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0034	0,0033	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,48	0,79	0,828	0,676	0,672
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных	кг	4,48	0,79	0,828	0,676	0,672

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм						
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,062	0,05	0,053	0,045	0,054
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,73	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,6	14,07	14,2	13,9	14,2
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,12	0,067	0,063	0,048	0,052
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,29	0,16	0,15	0,12	0,13
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,9	1,4	1,4	1,5	1,5
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-012-11	13-05-012-12	13-05-012-13	13-05-012-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	122	153	86,9	81,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52	2,13	1,72	1,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,25	0,27	0,25	0,27
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,01	0,01	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	8,98	13,1	6,94	8,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,25	0,27	0,25	0,27
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,97	6,63	1,93	3,07
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	2,96	4,33	2,27	2,62
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,1	4,29	2,08	2,69
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,5	14,3	12,1	9,19
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,75	1,41	0,65	0,24
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч		0,01	0,01	
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,01	0,03	0,03	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,02	1,58	1,21	1,05
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч		0,01	0,01	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,61	2,93	2,32	1,98
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,013	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,01	0,02	0,01	0,01
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,2127	0,64149	0,2395	0,49687
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	36,468	50,4	30,636	31,68
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,086	0,018	0,006	0,006
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,14	0,3	0,09	0,19
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,04	0,08	0,03	0,03
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при	л	0,14	0,3	0,09	0,19

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2					
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,015	0,037	0,012	0,07
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	8,71	5,79	7,95	6,6
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0033	0,0033	0,0034	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,702	0,814	0,617	0,525
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,702	0,814	0,617	0,525
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,033	0,044	0,027	0,027
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,73	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,3	13,8	13,2	13,3
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,007	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,016	0,034	0,011	0,016
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,08	0,03	0,05
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,3	1,4	1,3	1,3
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25	1,25

Таблица ГЭСНм 13-05-013 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: т

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-013-01 57 мм
13-05-013-02 76 мм
13-05-013-03 89 мм
13-05-013-04 108 мм
13-05-013-05 133 мм
13-05-013-06 159 мм
13-05-013-07 219 мм
13-05-013-08 245 мм
13-05-013-09 273 мм
13-05-013-10 325 мм
13-05-013-11 377 мм
13-05-013-12 426 мм
13-05-013-13 530 мм
13-05-013-14 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-013-01	13-05-013-02	13-05-013-03	13-05-013-04	13-05-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	521	409	356	313	233
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,68	4,99	4,25	3,79	3,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,2	0,71	0,64	0,57	0,44
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,34	0,16	0,14	0,11	0,07
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	32,9	26,33	22,16	20,6	16,7
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,2	0,71	0,64	0,57	0,44
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	60,3	53,7	45,3	34,8	23,1
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		9,15	8,57	8,77	5,91
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный	маш.-ч	64,72	45,3	43,2	21	15,53

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	ток 500 А						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,68	4,15	3,85	28,1	19
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	3,48	2,62	2,2	2,41	1,84
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,07	0,03	0,03	0,06	0,05
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,37	0,19	0,16	0,35	0,31
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,46	0,73	0,61	0,5	0,48
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,55	2,67	2,25	2,02	1,58
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,27	0,17	0,11	0,13	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	7,53	4,75	4,97	4,53	3,44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	30,3	23,6	19,9	19,9	15,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	9,1	7,08	5,98	5,95	4,72
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,51	0,34	0,29	0,22	0,13
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		1,22	1,2	1,19	0,9
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,3997	0,458	0,3876	0,4881	0,4311
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	129,96	99,72	99,36	83,952	79,956
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,68	0,34	0,29	0,22	0,13
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	8,38	5,59	4,71	3,63	2,22
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	3,12	1,57	1,33	1,01	0,63
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	8,38	5,59	4,71	3,63	2,22
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,015	0,013	0,011	0,006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,163	0,119	0,144	0,129	0,093
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0034	0,0032	0,0032	0,0036
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,77	4,17	4,03	8,91	7,71
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,054	0,042	0,047	0,042	0,031
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	18,7	15,4	18,47	17,9	16,7
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,007	0,007	0,006	0,006	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	1,29	0,64	0,54	0,42	0,25
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2,4	1,8	1,5	1,2	0,73
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,3	2,1	2	1,8	1,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-013-06	13-05-013-07	13-05-013-08	13-05-013-09	13-05-013-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	159	138	144	168	117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,8	1,66	1,24	1,46	1,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу,	маш.-ч	0,46	0,31	0,3	0,31	0,27

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	грузоподъемность 25 т						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,08	0,03	0,02	0,02	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11,1	9,89	5,32	7,11	5,59
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,46	0,31	0,3	0,31	0,27
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	16,7	10,2	8,09	9,3	6,58
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,96	3,21	1,99	2,29	2,74
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,46	5,64	3,54	4,63	3,98
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,7	13,8	10	12,08	10,73
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,46	1,34	0,71	0,99	0,76
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,3	0,1	0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,74	0,55	0,06	0,07	0,05
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,79	0,22	0,15	0,17	0,12
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,09	0,82	0,46	0,63	0,52
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч			0,03	0,04	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,63	1,67	0,943	1,36	1,16
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	10,4	9,14	5,55	8,07	6,33
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,12	2,74	1,67	2,43	1,9
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,06	0,04	0,02	0,025	0,018
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,45	0,43	0,27	0,34	0,28
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,17486	0,42322	0,24966	0,41209	0,43148
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	33,228	27,396	28,188	35,28	28,332
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,06	0,04	0,02	0,025	0,018
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,97	0,64	0,331	0,419	0,296
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,27	0,18	0,092	0,116	0,083
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,97	0,64	0,331	0,419	0,296
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,003	0,002	0,001	0,001	0,0009
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,033	0,046	0,025	0,037	0,033
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0032	0,0034	0,0034	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,2	7,32	5,92	7,38	8,05
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,015	0,015	0,0083	0,0126	0,0105
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,7	14,7	14	14,3	14,1
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,006	0,006	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,11	0,07	0,038	0,048	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-	кг	0,32	0,18	0,11	0,14	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н						
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,5	1,5	1,3	1,4	1,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-013-11	13-05-013-12	13-05-013-13	13-05-013-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	115	75,8	66,2	63,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,33	0,91	0,93	0,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,27	0,25	0,26	0,11
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,59	4,63	3,62	3,92
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,27	0,25	0,26	0,11
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,26	2,07	3,07	2,66
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,43	1,45	1,16	1,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,72	3,51	2,93	2,83
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	19,23	11,7	8,79	10,64
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,78	0,76	0,58	0,64
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,02	0,02	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,05	0,1	0,12	0,06
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,12	0,04	0,07	0,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,64	0,34	0,3	0,35
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,75	0,68	0,6	0,633
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,69	5,38	4,16	2,44
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,31	1,61	1,85	0,74
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,022	0,008	0,012	0,01
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,42	0,17	0,15	0,16
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,79182	0,43066	0,49087	0,67076
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	36,648	24,948	21,06	20,664
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,022	0,0078	0,0059	0,0051
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,364	0,131	0,194	0,168
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,102	0,037	0,04	0,025
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,364	0,131	0,194	0,168
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0004	0,0003	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,047	0,018	0,016	0,017
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,003	0,0035	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,67	6,89	7,77	6,42
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0155	0,0061	0,0053	0,0056
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,4	13,54	13,51	13,48
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного	т	0,007	0,007	0,007	0,007

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	проката, с отверстиями и без					
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,042	0,015	0,016	0,014
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,12	0,04	0,06	0,05
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,4	1,3	1,3	1,2

».

2.8.1.9. В разделе 3 «МАСЛОПРОВОДЫ» отдела 5 «ТРУБОПРОВОДЫ» таблицу ГЭСНм 13-05-020 «Маслопроводы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-05-020 Маслопроводы

Измеритель: т

Маслопроводы:

13-05-020-01 турбин и генераторов

13-05-020-02 оборудования

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-020-01	13-05-020-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	382	467
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,84	9,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,42	3,08
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,29	0,35
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,29	0,35
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	2,44	2,89
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	11,67	14,73
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	35,6	47,77
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13	10
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	4,13	4,72
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,54	2,97
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,09	0,08
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	0,62	0,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	6,06	7,54
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,62	8,15
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,69	2,45
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,6	1,9
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00087	0,0002
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,61	0,59
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	63,567	80,64
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,02	0,025
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,157	0,189
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,006	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,6	6,85
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,051	0,067
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,72	3,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,012	0,012
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,31	0,41
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1,3

».

2.8.1.10. В разделе 4 «ТРУБОПРОВОДЫ НАРУЖНЫЕ» отдела 5 «ТРУБОПРОВОДЫ» таблицу ГЭСНм 13-05-025 «Трубопроводы технического

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-05-025 Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности

Измеритель: т

Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см2), диаметр условный:

13-05-025-01 800 мм
13-05-025-02 1000 мм
13-05-025-03 1200 мм
13-05-025-04 1400 мм
13-05-025-05 1600 мм
13-05-025-06 1800 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-025-01	13-05-025-02	13-05-025-03	13-05-025-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	101	83	57,7	54,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,59	5,57	4,04	3,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	6,52	5,5	3,96	3,05
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,22	0,22
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,83	2,45	1,56	1,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,16	1,86	1,36	1,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,8	4,12	2,81	2,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,8	7,66	6,09	12,53
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,03	0,89	0,68	0,55
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,71	1,9	1,31	0,98
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,5	2,91	2,06	1,58
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,05	0,87	0,62	0,48
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,008	0,006	0,004	0,002
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,65	0,46	0,32	0,24
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00373	0,00404	0,00416	0,00374
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	67,068	48,744	32,04	27,684
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,13	0,11	0,062	0,04
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,13	0,11	0,062	0,04
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00077	0,00043	0,00025	0,00014
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,073	0,052	0,036	0,028
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	5,24	3,67	3,17	3,06
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5	кг	0,032	0,038	0,028	0,014

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	мм					
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,024	0,017	0,012	0,009
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,2	13,8	13,5	13,3
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,02	0,02	0,02	0,02
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,05	0,04	0,02	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-025-05	13-05-025-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	45,3	41,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,01	2,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,97	2,8
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	0,22	0,22
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,79	1,62
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,03	0,82
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2	1,61
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,64	3,5
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,58	0,66
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,01	
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч		0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,01	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,95	0,764
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,61	1,19
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,48	0,36
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,002	0,002
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,24	0,19
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00424	0,00528
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,784	9,9
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,04	0,13
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,04	0,13
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00014	0,00014
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,026	0,02
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,01	0,01
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,95	2,34
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,02	0,056
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0085	0,007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,3	13,2
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,02	0,02
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,01	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1

».

2.8.1.11. В разделе 1 «АРМАТУРА ПРИВАРНАЯ» отдела 6 «АРМАТУРА» таблицы ГЭСНм 13-06-001 «Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-06-002 «Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-06-003 «Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-06-004 «Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-06-001 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-06-001-01 до 25 мм
13-06-001-02 50 мм
13-06-001-03 100 мм
13-06-001-04 125 мм
13-06-001-05 150 мм
13-06-001-06 200 мм
13-06-001-07 250 мм
13-06-001-08 300 мм
13-06-001-09 350 мм
13-06-001-10 400 мм
13-06-001-11 500 мм
13-06-001-12 600 мм
13-06-001-13 800 мм
13-06-001-14 1200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-001-01	13-06-001-02	13-06-001-03	13-06-001-04	13-06-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	12,3	14,8	42,8	49	73,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,16	1,2	1,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,6
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,43	2,18	2,18
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,6
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	2,16	3,12	4,16	4,16
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,36	2,25	2,16	2,59	2,96
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,12	0,22	2,95	3,26	4,91
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,14	0,28	0,52	0,65	0,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,00017	0,00071	0,0017	0,0023	0,0027
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00008	0,00032	0,0008	0,001	0,0013
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,364	8,532	16,596	22,248	26,388
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин,	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	расход 0,8 л/м2						
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг			0,5	0,62	0,74
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00007	0,0003	0,0007	0,001	0,0012
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,06	0,114	0,234	0,264	0,308
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,06	0,114	0,234	0,264	0,306
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0012	0,002	0,0048	0,0056	0,0072
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,14	0,25	0,47	0,6	0,71
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00014	0,0006	0,0014	0,0019	0,0023
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,11	0,11	0,11
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,06	0,11	0,16	0,17
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,01	0,02	0,04	0,05	0,07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-001-06	13-06-001-07	13-06-001-08	13-06-001-09	13-06-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	93,1	108	120	127	149
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,22	1,24	1,28	1,28	1,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,61	0,62	0,64	0,64	0,67
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,97	2,49	3,09	4,11	4,11
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,61	0,62	0,64	0,64	0,67
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,32	6,32	6,88	5,52	6
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,56	4,22	5,14	6,06	6,88
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,61	8,06	9,16	7,18	8,31
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,06	1,37	1,65	1,98	2,22
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,004	0,0054	0,0067	0,008	0,009
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0019	0,0025	0,003	0,0038	0,0042
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	39,6	45,684	56,628	55,836	66,564
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2						
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,036	0,04	0,05	0,06
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	2,76	3,48	4,1	1,78	2,7
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0017	0,0023	0,0028	0,0034	0,004
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,462	0,56	0,64	0,606	0,688
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,462	0,56	0,64	0,606	0,688
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0092	0,0122	0,0148	0,0174	0,0204
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,02	1,22	1,47	1,65	1,9
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0034	0,0045	0,0056	0,0067	0,008
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,28	0,3	0,37	0,4	0,46
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-001-11	13-06-001-12	13-06-001-13	13-06-001-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	163	184	249	386
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,38	1,42	1,52	1,72
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,69	0,71	0,76	0,86
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,57	4,67	6,5	9,69
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,69	0,71	0,71	0,86
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	12,64	13,76	17,76	27,12
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,64	8,51	10,22	14,95
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,28	10,47	18,49	27,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,76	3,28	4,22	6,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,012	0,014	0,019	0,03
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0055	0,0067	0,009	0,014
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048	0,048	0,072
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0036	0,0036	0,0036	0,0052
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	76,86	91,872	129,888	193,32
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,8	0,8	0,8	1,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,11	0,12	0,15	0,22
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время	л	0,8	0,8	0,8	1,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2					
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,08	0,09	0,12	0,17
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	3,36	4	8,26	12,28
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,006	0,008	0,013
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,774	0,858	1,29	1,92
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,774	0,858	1,29	1,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,025	0,03	0,038	0,057
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,56	2,82	3,6	4,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,012	0,016	0,025
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,066	0,068	0,088	0,13
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,22	0,22	0,22	0,34
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,55	0,66	0,88	1,33
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,21	0,26	0,36	0,57

Таблица ГЭСНм 13-06-002 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-06-002-01 до 25 мм
13-06-002-02 50 мм
13-06-002-03 100 мм
13-06-002-04 125 мм
13-06-002-05 150 мм
13-06-002-06 200 мм
13-06-002-07 250 мм
13-06-002-08 300 мм
13-06-002-09 350 мм
13-06-002-10 400 мм
13-06-002-11 500 мм
13-06-002-12 600 мм
13-06-002-13 700 мм
13-06-002-14 800 мм
13-06-002-15 1200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-002-01	13-06-002-02	13-06-002-03	13-06-002-04	13-06-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	9,81	12,3	35,7	39,3	60
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,16	1,2	1,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,61
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			0,59	0,73	0,87
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,61
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	2,16	3,12	4,16	4,16
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,48	2,46	2,58	3,03	3,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,14	0,23	2,77	3,26	4,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,14	0,28	0,55	0,66	0,82
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,00015	0,0006	0,0014	0,0024	0,0033
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00008	0,00029	0,00057	0,0011	0,00152
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,872	3,06	5,724	7,2	8,928
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00007	0,00025	0,0006	0,001	0,0014
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,144	0,236	0,892	1,08	1,27
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0012	0,002	0,0048	0,0058	0,0074
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,148	0,258	0,474	0,6	0,71
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00013	0,0005	0,0012	0,002	0,0028
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,11	0,11	0,11
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,06	0,11	0,16	0,17

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-002-06	13-06-002-07	13-06-002-08	13-06-002-09	13-06-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	77	87,2	96,7	109	116
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,24	1,28	1,3	1,36	1,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,62	0,64	0,65	0,68	0,69
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,35	1,17	1,45	1,72	2,11
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,62	0,64	0,65	0,68	0,69
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,72	4,72	5,52	5,52	6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,26	1,58	1,8	2,26	2,52
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,82	4,7	5,74	6,57	7,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,07	6,03	6,84	9,66	11,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,1	1,42	1,7	1,95	2,22
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,005	0,007	0,009	0,011	0,012
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0023	0,0032	0,004	0,005	0,006
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,28	0,34	0,4	0,48	0,54

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,788	15,768	19,476	22,788	23,652
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0018
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0022	0,0029	0,0037	0,0044	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,2	2,73	3,2	5,27	6,03
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0096	0,0126	0,0154	0,0172	0,02
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,36	1,64	1,99	2,3	2,58
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0043	0,0058	0,0073	0,0088	0,01
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,28	0,3	0,37	0,44	0,46

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-002-11	13-06-002-12	13-06-002-13	13-06-002-14	13-06-002-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	142	161	187	211	343
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,48	1,52	1,6	1,66	1,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,74	0,76	0,8	0,83	0,98
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,77	3,7	4,63	5,54	9,25
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,74	0,76	0,8	0,83	0,98
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	12,64	13,76	16,64	17,76	30
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,34	2,7	3,24	2,8	5,32
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	8,36	9,31	10,4	11,17	16,3
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,22	11,55	12,53	20,38	34,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,76	3,28	3,76	4,24	6,28
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,017	0,02	0,024	0,027	0,042
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0076	0,0093	0,0114	0,0133	0,019
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048	0,048	0,048	0,072
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,66	0,8	0,9	1	1,5
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0052
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	29,628	66,384	82,44	94,176	143,1
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,8	0,8	0,8	0,8	1,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,118	0,136	0,154	0,22
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,8	0,8	0,8	0,8	1,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,08	0,09	0,1	0,12	0,22
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,007	0,009	0,01	0,012	0,018
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,06	5,9	6,62	11,62	20,06
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,025	0,03	0,034	0,038	0,057
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,2	3,82	4,44	4,88	6,32
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,014	0,017	0,02	0,023	0,035
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,066	0,068	0,076	0,088	0,13
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,36
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,55	0,66	0,77	0,88	1,33

Таблица ГЭСНм 13-06-003 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-06-003-01 до 25 мм
13-06-003-02 50 мм
13-06-003-03 100 мм
13-06-003-04 125 мм
13-06-003-05 150 мм
13-06-003-06 200 мм
13-06-003-07 250 мм
13-06-003-08 300 мм
13-06-003-09 350 мм
13-06-003-10 400 мм
13-06-003-11 500-600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-003-01	13-06-003-02	13-06-003-03	13-06-003-04	13-06-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	12,3	18,3	67,4	82,1	93,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,28	1,36	1,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,64	0,68	0,69
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			2,38	3,17	3,76
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,65	0,68	0,69
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	2,7	3,84	5,68	6,88

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,36	3,13	2,34	2,19	2,58
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,12	0,3	3,35	4,7	6,82
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,14	0,26	0,48	0,58	0,68
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,00024	0,0024	0,0133	0,0192	0,0224
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00007	0,00072	0,004	0,0058	0,00672
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,444	6,552	21,636	29,16	33,624
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг			1,08	1,68	3,8
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00007	0,00065	0,0035	0,005	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,06	0,156	0,252	0,306	0,426
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,06	0,156	0,252	0,306	0,426
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0012	0,0019	0,0044	0,0052	0,0069
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,14	0,25	0,474	0,6	0,71
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00013	0,0013	0,007	0,01	0,012
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,11	0,11	0,11
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,06	0,11	0,15	0,17
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,01	0,02	0,04	0,05	0,07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-003-06	13-06-003-07	13-06-003-08	13-06-003-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	129	154	170	209
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,5	1,58	1,66	1,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,75	0,79	0,83	0,84
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	5,54	4,22	8,46	9,91
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,74	0,79	0,82	0,87
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш.-ч	7,68	7,68	6,88	8,88

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	до 80 мм					
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,33	4,21	5,14	6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,33	11	9,16	20,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,98	1,32	1,65	1,88
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0304	0,04	0,048	0,056
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00912	0,012	0,0144	0,017
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	56,412	58,752	73,296	92,736
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,04	0,04	0,05
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	6,14	5,62	4,1	7,76
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,008	0,011	0,013	0,015
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,58	0,7	0,64	1,18
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,58	0,7	0,64	1,18
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0088	0,012	0,0148	0,0168
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,02	1,22	1,47	1,65
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,016	0,021	0,025	0,029
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,28	0,3	0,37	0,38
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,09	0,11	0,13	0,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-003-10	13-06-003-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	298	303
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,76	2,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,88	1,01
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11	12,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,87	1
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	16,64	12,64
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	9,45	11,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	55,6	39,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,88	2,46
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,064	0,08
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0192	0,024
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0036	0,0036
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	155,232	158,4
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки,	л	0,8	0,8

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2			
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,8	0,8
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,05	0,07
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	34,2	27,2
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,017	0,021
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,04	2,37
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	3,04	2,37
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,017	0,022
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,8	2,56
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,034	0,042
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,066
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,22	0,22
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,46	0,55
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,16	0,21

Таблица ГЭСНм 13-06-004 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-06-004-01	до 25 мм
13-06-004-02	50 мм
13-06-004-03	100 мм
13-06-004-04	150 мм
13-06-004-05	200 мм
13-06-004-06	250 мм
13-06-004-07	300 мм
13-06-004-08	350 мм
13-06-004-09	400 мм
13-06-004-10	500 мм
13-06-004-11	600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-004-01	13-06-004-02	13-06-004-03	13-06-004-04	13-06-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	14,8	15,5	65	89,4	102
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,24	1,34	1,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,62	0,67	0,71
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			2,01	2,92	3,86
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,62	0,67	0,71
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,7	2,16	3,84	6,88	6,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,5	0,5	0,78	1,44	1,72
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,88	2,46	2,4	2,81	3,64
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,17	0,24	3,25	7,54	5,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,195	0,28	0,5	0,672	1,04
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,00024	0,0024	0,0074	0,016	0,0224

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00007	0,0007	0,0022	0,0048	0,0067
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,04	0,04	0,14	0,2	0,28
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,868	11,988	14,796	28,044	38,556
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00007	0,00065	0,002	0,004	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,204	0,236	1,02	4,73	4,64
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0015	0,002	0,0046	0,006	0,009
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,184	0,294	0,644	0,95	1,36
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00013	0,0013	0,0039	0,0083	0,012
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,1	0,1	0,13	0,13	0,13
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,06	0,11	0,17	0,26

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-004-06	13-06-004-07	13-06-004-08	13-06-004-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	123	143	159	196
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52	1,62	1,72	1,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,76	0,81	0,86	0,92
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,57	4,19	4,88	5,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,76	0,81	0,86	0,92
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	7,68	8,88	6,88	12,64
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,9	3,16	2,26	3,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,61	5,59	6,54	11,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,18	15,27	22,28	37,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,32	1,57	1,92	2,06
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,032	0,04	0,048	0,058
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0096	0,012	0,014	0,0174
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,048
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,34	0,4	0,48	0,54
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,002	0,002	0,0036
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	42,696	58,284	53,316	90,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,8
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,04	0,04	0,05	0,06
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0085	0,011	0,03	0,015
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,17	10,66	8,63	21,26
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,012	0,014	0,017	0,018
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,64	1,99	2,25	2,58
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,017	0,021	0,025	0,03
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,13	0,13	0,13	0,24
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,28	0,37	0,38	0,46

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-004-10	13-06-004-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	258	290
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2	2,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1	1,12
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	5,97	8,36
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1	1,12
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	12,64	12,64
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,5	4,5
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	12,67	13,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	43,85	52,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,46	3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,072	0,09
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0216	0,027
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,66	0,8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0036	0,0036
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	105,048	158,544
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,8	0,8
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,118
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,8	0,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,07	0,08
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,019	0,024
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	32,48	30,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,022	0,027

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,4	3,82
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,038	0,047
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,066	0,068
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,24	0,24
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,55	0,66

».

2.8.1.12. В разделе 2 «АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ И СМОТРОВЫЕ ЛАЗЫ» отдела 6 «АРМАТУРА» таблицу ГЭСНм 13-06-010 «Арматура фланцевая и смотровые лазы, устанавливаемые на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 13-06-010 Арматура фланцевая и смотровые лазы, устанавливаемые на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности**

Измеритель: шт

13-06-010-01 Задвижка клиновая фланцевая, устанавливаемая на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода 800 мм

Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода:

13-06-010-02 800 мм
13-06-010-03 1000 мм
13-06-010-04 1200 мм
13-06-010-05 1400 мм
13-06-010-06 1600 мм
13-06-010-07 1800 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-010-01	13-06-010-02	13-06-010-03	13-06-010-04	13-06-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	149	125	174	202	253
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,13	7,23	11,38	12,45	13,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	10,56	6,7	10,83	11,9	13,1
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	1,5	0,58	0,88	0,92	1,02
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,57	0,53	0,55	0,55	0,55
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,44	4,44	6,78	7,5	11,76
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,38	3,38	5,16	6,54	7,92
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	9,09	9,09	11,4	13,5	15,2
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	17,2	16,9	21,2	29	37,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		4,24	5,26	6,28	7,18
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,17	0,01	0,069	0,077	0,096
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,051	0,003	0,021	0,023	0,029
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,018	0,018	0,018
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,02	1,02	1,28	1,54	1,78
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	105,3	105,3	135,432	154,188	203,436
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,12	0,144	0,172	0,194
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,045	0,0025	0,018	0,02	0,025
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		8,26	10,3	15,4	22,6
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,038	0,0474	0,057	0,064
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,12	5,32	25,7	28,8	35,7
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,089	0,005	0,036	0,04	0,05
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,1	0,1	0,1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	3,5	3,1	3,5	4,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-010-06	13-06-010-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	291	326
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,86	16,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	14,3	15,6
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	1,07	1,07
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,56	0,56
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	15,4	19,52
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	8,92	9,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	12,3	19,4
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	39,6	41,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	8,18	9,18
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,102	0,102
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,031	0,031
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,021	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	2,04	2,32
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0014	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	231,336	260,676
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,35	0,4
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,35	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,222	0,249
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,027	0,027
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	25,6	28,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,073	0,082
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	38,7	39,3
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,054	0,054
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,12	0,13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	4,7	5	».

2.8.1.13. В разделе 3 «ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ ГЕРМЕТИЧНОЙ ЗОНЫ СИСТЕМЫ ЛОКАЛИЗАЦИИ АВАРИЙ» отдела 8 «ПРОХОДКИ» таблицы ГЭСНм 13-08-017 «Изделия закладные из коррозионностойкой стали», 13-08-018 «Изделия закладные из углеродистой стали» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 13-08-017 Изделия закладные из коррозионностойкой стали**

Измеритель: шт

Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев:

13-08-017-01 1, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-017-02 1, диаметр корпуса изделия закладного 427 мм (ЗДП)
13-08-017-03 2, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)
13-08-017-04 3, диаметр корпуса изделия закладного 20, 57мм (МН)
13-08-017-05 3, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (ЗДП)
13-08-017-06 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-017-07 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)
13-08-017-08 3, диаметр корпуса изделия закладного 378, 427 мм (ЗДП)
13-08-017-09 3, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)
13-08-017-10 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127 мм (МН)
13-08-017-11 4, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (МН)
13-08-017-12 4, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)
13-08-017-13 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)
13-08-017-14 4, диаметр корпуса изделия закладного 720 мм (МН)
13-08-017-15 4, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-017-01	13-08-017-02	13-08-017-03	13-08-017-04	13-08-017-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	33,7	53	97,6	28,9	54,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,24	4,58	5,57	3,15	3,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,48	0,82	1,21	0,39	0,61
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,6	0,58	0,58	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,94	1,94	1,93	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,74	3,08	6,59	0,98	1,42
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,92	30,46	45,61	5,57	17,47
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,34	1,29	1,93	0,34	0,73
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,03	0,03		0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,04	0,07	0,07	0,01	0,04
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч		0,01	0,01		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т		0,00012	0,0002	0,00002	0,00005
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,0006	0,00041	0,00041	0,0005	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00042	0,0021	0,03104	0,00042	0,0011
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,64	29,664	46,512	6,552	16,38
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0002	0,001	0,0013	0,0002	0,0005
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,02	0,122	0,142	0,02	0,04
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0755	0,025	0,039	0,056	0,012
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура	л	0,02	0,122	0,142	0,02	0,04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2						
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,00005	0,00008	0,00007	0,00002
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,94	12,48	18,76	1,41	7,03
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,98	4,06	5,8	1,09	2,52
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,58	4,64	5,96	0,46	1,64
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,013	0,025	0,003	0,011
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		0,02	0,03		0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,46	1,5	2,1	0,4	0,8
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,13	0,35	0,43	15	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-017-06	13-08-017-07	13-08-017-08	13-08-017-09	13-08-017-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	66,2	87,9	106	145	49,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,03	4,43	3,63	4,99	3,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,73	0,81	0,63	1,1	0,61
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,6	0,6	0,6	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,94	1,94	1,94	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,18	3,06	1,13	3,29	1,89
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	20,97	15,82	15,32	33,36	12,95
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,88	1,16	0,53	1,42	0,45
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,01	0,03	0,03	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,04	0,04	0,07	0,07	0,01
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч			0,01	0,01	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00007	0,0001		0,00013	0,00008
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,002	0,004	0,0011	0,0041	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0011	0,0011	0,00103	0,0021	0,00094
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,528	26,316	13,932	33,48	12,348
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0006	0,001	0,003	0,001	0,0004
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,06	0,12	0,042	0,122	0,05
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0235	0,026	0,01	0,026	0,01
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,06	0,12	0,042	0,122	0,05
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00003	0,00004		0,00005	0,00003
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	8,51	11,1	6,75	13,69	4,15
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных	кг	2,93	3,7	1,48	4,4	2,88

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм						
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,44	5,23	3,8	5,23	1,13
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,012	0,013	0,004	0,013	0,007
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1,4	0,8	1,7	0,7
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,17	0,24	0,33	0,4	0,52

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-017-11	13-08-017-12	13-08-017-13	13-08-017-14	13-08-017-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	56,6	133	153	174	192
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,65	4,79	5,18	5,6	5,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,71	1,11	1,26	1,51	1,58
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,58	0,6	0,6	0,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,93	1,94	1,94	1,97
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,89	5,83	6,4	6,72	7,29
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,05	44,67	52,93	60,43	68,51
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,52	1,25	1,45	1,62	1,82
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,03	0,03	0,03	0,03
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,04	0,52	0,52	0,52	0,52
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч		0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0001	0,0003	0,0004	0,0005	0,0005
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,001	0,005	0,006	0,006	0,008
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00104	0,0002	0,0002	0,0002	0,0004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	15,48	34,812	40,608	45,144	51,912
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0004	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,05	0,15	0,19	0,19	0,26
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,01	0,04	0,04	0,05	0,05
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,05	0,15	0,19	0,19	0,26
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00004	0,00013	0,00016	0,00018	0,00021
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	5,21	17,45	20,78	23,71	27,01
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	3,17	6,6	7,54	8,38	9,3
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,32	4,07	4,84	5,97	12,63
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,007	0,02	0,02	0,03	0,03
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,01	0,03	0,04	0,04	0,05
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,8	2	2	3	4
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	62	0,23	0,28	0,36	0,99

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-08-018 Изделия закладные из углеродистой стали

Измеритель: шт

Изделие закладное из углеродистой стали вертикального трубопровода, количество фланцев 1, диаметр корпуса изделия закладного:

13-08-018-01 76 мм (ЗДП)
13-08-018-02 325 мм (ЗДП)

Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев:

13-08-018-03 2, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-018-04 2, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)
13-08-018-05 3, диаметр корпуса изделия закладного 105 мм (МН)
13-08-018-06 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (МН)
13-08-018-07 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)
13-08-018-08 3, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)
13-08-018-09 3, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)
13-08-018-10 3, диаметр корпуса изделия закладного 844 мм (ЗДП)
13-08-018-11 3, диаметр корпуса изделия закладного 1220 мм (МН)
13-08-018-12 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127, 159 мм (МН)
13-08-018-13 4, диаметр корпуса изделия закладного 219, 325, 377, 426 мм (МН)
13-08-018-14 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-018-01	13-08-018-02	13-08-018-03	13-08-018-04	13-08-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	10,8	38,5	32,5	44,6	33,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,79	3,37	3,1	3,25	3,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,24	0,52	0,45	0,5	0,45
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,6	0,58	0,6	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,94	1,93	1,94	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,06	0,31	0,6	0,91	0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,64	11,4	9,8	13,77	11,5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,13	0,39	0,23	0,29	0,37
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч			0,15	0,18	0,12
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,001	0,00014	0,002	0,0001
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг					0,01
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00002	0,0001	0,0003	0,004	0,0004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,728	6,084	8,136	9,54	6,444
01.7.07.29-0251	Шланги вакуумные из ПВХ	м			0,02	0,02	0,01
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,00001	0,00006	0,00008	0,00004
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,9	6,56	4,81	6,83	7,24
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг			0,0008	0,001	0,0007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,21	3,08	1,73	3,34	1,16
01.8.01.04-0063	Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 3 мм	м2			0,00409	0,00613	0,00409
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг			0,05	0,06	0,04
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,1	0,7	0,57	0,92	0,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-018-06	13-08-018-07	13-08-018-08	13-08-018-09	13-08-018-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	45,8	61,4	150	130	139

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,62	3,6	4,41	5,19	4,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,54	0,6	0,82	1,15	1,12
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,58	0,61	0,6	0,61
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,93	1,96	1,94	1,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,99	1,36	3,94	3,13	3,27
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,74	20,5	75,39	50,52	53,93
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,66	0,58	1,1	1,57	1,14
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	0,15	0,18	0,34	0,33	0,36
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч			0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,02	0,02	0,05	0,04	0,05
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч			0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,002	0,0003	0,001	0,0008	0,0008
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,01	0,18	0,68	0,62	0,49
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0007	0,0007	0,002	0,002	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,72	13,212	30,168	29,412	39,24
01.7.07.29-0251	Шланги вакуумные из ПВХ	м	0,02	0,02	0,04	0,04	0,04
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00008	0,0001	0,0004	0,0003	0,0003
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,18	10,21	46,21	24,22	28,22
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,75	3,41	9,32	5,12	10,8
01.8.01.04-0063	Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 3 мм	м2	0,00409	0,00613	0,01022	0,01022	0,01022
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг	0,05	0,06	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		0,01	0,02	0,01	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,8	11,4	3	2	2,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-018-11	13-08-018-12	13-08-018-13	13-08-018-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	118	44,6	92,8	125
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,31	3,28	3,82	4,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	1,24	0,52	0,76	0,9
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,58	0,58	0,55
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,94	1,93	1,93	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,4	0,74	2,31	2,68
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	34,12	15,02	36,59	53,18
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,6	0,34	0,63	0,85
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	0,78	0,21	0,39	0,53
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01		0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,08	0,03	0,05	0,05
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,01		0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0001	0,0002	0,0005	0,0008

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,56	0,14	0,38	0,56
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0012	0,0004	0,001	0,0014
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	33,876	10,116	19,008	27,468
01.7.07.29-0251	Шланги вакуумные из ПВХ	м	0,09	0,002	0,05	0,06
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0003	0,00008	0,0002	0,0003
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	14,74	8,01	19,35	27,95
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	0,005	0,001	0,002	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	6,15	1,21	3,37	4,74
01.8.01.04-0063	Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 3 мм	м2	0,02045	0,00613	0,01227	0,01636
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг	0,3	0,07	0,1	0,2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,01		0,01	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	0,8	1	2

».

2.8.1.14. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНм 13-10-004 «Трапы», 13-10-005 «Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-10-006 «Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-10-007 «Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-10-008 «Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 13-10-004 Трапы**

Измеритель: т

Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съемной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки:

13-10-004-01 57х3,5 мм
13-10-004-02 89х4,5 мм
13-10-004-03 108х6 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-004-01	13-10-004-02	13-10-004-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	821	976	1 013
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	63,86	63,86	57,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	31,93	31,93	28,74
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	31,93	34,93	28,74
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	72,78	109	107
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	2,58	41,25	39,44
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	349	341	239
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	259	238	392
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	49,1	62,22	62,5
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,5	0,67	0,6
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,06667	0,07778	0,07
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 476	1 713,6	1 670,4
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,036	0,036	0,036

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	8,33	11,11	10
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	6,22	6,22	5,6
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	8,33	11,11	10
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	1,56	1,56	1,35
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг			54
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	76,67	76,67	69
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,5	0,722	0,75
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	4,17	4,17	3,85
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	53,61	40,56	58,75
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	3,83	3,83	3,45
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2,33	3,11	2,8
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	8,22	9,89	9

Таблица ГЭСНм 13-10-005 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-10-005-01 до 50 мм
13-10-005-02 до 100 мм
13-10-005-03 до 150 мм
13-10-005-04 до 200 мм
13-10-005-05 до 250 мм
13-10-005-06 до 400 мм
13-10-005-07 до 500 мм
13-10-005-08 до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-005-01	13-10-005-02	13-10-005-03	13-10-005-04	13-10-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	19,6	56,4	66,2	83,4	94,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,14	1,16	1,16	1,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,59
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,17	1,53	1,72	1,88
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,59
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	3,12	4,16	6,32	6,32
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	0,24	0,39	0,51	0,63	0,86
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,25	2,16	2,96	3,56	4,22
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,22	2,93	3,7	6,6	8,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,446	0,92	1,4	2,08	2,63
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,00003	0,0001	0,0005	0,0006	0,001
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00001	0,00002	0,0001	0,0002	0,0003
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,208	15,804	24,372	35,604	43,92
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,015	0,022	0,028	0,036
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		0,5	0,74	2,76	3,44
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00001	0,00003	0,00013	0,00017	0,00031
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,114	0,234	0,306	0,462	0,56
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг		0,234	0,306	0,462	0,56
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,007	0,015	0,022	0,033	0,04
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,27	0,49	0,83	1,1	1,3
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00001	0,00005	0,00026	0,00034	0,00061
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,11	0,11	0,11	0,11
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,11	0,17	0,26	0,28
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-005-06	13-10-005-07	13-10-005-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	99,3	143	153
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2	1,2	1,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,6	0,6	0,6
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,51	2,91	3,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,6	0,6	0,6
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6	12,6	13,8
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	1,28	1,45	1,57
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,88	7,64	8,51
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,28	9,25	10,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3,98	4,96	5,9
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,002	0,002	0,002
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0004	0,0004	0,0005
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,048	0,048
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0032	0,0032
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	61,56	74,88	87,12
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,8	0,8
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,09	0,106	0,118
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,8	0,8
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,062	0,076	0,09
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	2,7	3,36	4
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00039	0,00045	0,00051
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,688	0,774	0,858
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,688	0,774	0,858
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,062	0,078	0,093
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,08	2,46	2,82
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00078	0,00089	0,00101
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,052	0,06	0,068
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,11	0,22	0,22
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,46	0,55	0,66
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,16	0,21	0,26

Таблица ГЭСНм 13-10-006 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-10-006-01 до 50 мм
13-10-006-02 до 100 мм
13-10-006-03 до 150 мм
13-10-006-04 до 200 мм
13-10-006-05 до 250 мм
13-10-006-06 до 300 мм
13-10-006-07 до 350 мм
13-10-006-08 до 400 мм
13-10-006-09 до 500 мм
13-10-006-10 до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-006-01	13-10-006-02	13-10-006-03	13-10-006-04	13-10-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	15,9	50,3	51,6	69,9	76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,16	1,18	1,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,59	0,59
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,37	0,5	0,72	0,62
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,59	0,59
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	3,12	4,16	4,72	4,72
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч				1,5	1,94
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,46	2,58	3,18	3,82	4,7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,23	2,77	4,06	5,05	6,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,28	0,546	0,82	1,1	1,42
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,25	0,32	0,45	0,67	0,87
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,11	0,13	0,2	0,26
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг				0,28	0,34
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,076	9,72	15,228	23,436	28,512
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,015	0,022	0,03	0,038
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00003	0,00007	0,00015	0,00022	0,00035
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,236	0,892	1,152	1,2	2,73
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,005	0,007	0,01	0,013
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,27	0,494	0,83	1,44	1,72
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00001	0,00014	0,00025	0,00043	0,00069
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,11	0,17	0,26	0,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-006-06	13-10-006-07	13-10-006-08	13-10-006-09	13-10-006-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	85,8	93,2	102	130	142
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2	1,24	1,26	1,26	1,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,6	0,62	0,63	0,63	0,63
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,77	0,93	1,06	1,59	1,84
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,6	0,62	0,63	0,63	0,63
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	5,52	5,52	6	12,6	13,8
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,18	2,78	3,08	2,88	3,28
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,74	6,57	7,6	8,37	9,31
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,81	9,64	11,52	10,17	11,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,7	1,95	2,22	2,76	3,28
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,09	1,28	1,47	2,18	2,56
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,33	0,38	0,44	0,65	0,77
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,048	0,048
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,4	0,48	0,54	0,66	0,8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	35,208	41,04	40,68	51,12	60,48
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,8	0,8
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,062	0,07	0,09	0,106	0,118
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,8	0,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,046	0,052	0,06	0,076	0,09
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00049	0,00073	0,00094	0,00097	0,001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,2	5,27	6,03	5,06	5,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,015	0,017	0,02	0,025	0,03
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,99	2,25	2,76	3,3	3,82
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00099	0,00145	0,00188	0,00194	0,00203
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,034	0,04	0,052	0,06	0,068
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,13	0,13	0,13	0,24	0,24
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,37	0,38	0,46	0,55	0,66

Таблица ГЭСНм 13-10-007 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-10-007-01 до 50 мм
13-10-007-02 до 100 мм
13-10-007-03 до 150 мм
13-10-007-04 до 200 мм
13-10-007-05 до 250 мм
13-10-007-06 до 300 мм
13-10-007-07 до 350 мм
13-10-007-08 до 400 мм
13-10-007-09 до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-007-01	13-10-007-02	13-10-007-03	13-10-007-04	13-10-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	23,3	61,3	83,4	99,3	108
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,14	1,16	1,18	1,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,59	0,59

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,46	2,18	2,97	2,25
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,59	0,59
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,7	3,84	6,88	7,68	7,68
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	0,32	0,49	0,73	0,99	1,13
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,13	2,34	2,58	3,33	4,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,3	3,35	6,81	9,31	10,99
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,5	0,96	1,6	2,32	2,86
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0001	0,0002	0,0004	0,001	0,001
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00002	0,0001	0,0001	0,0002	0,0003
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,612	18,792	28,728	48,6	52,56
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,013	0,022	0,026	0,036
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		0,5	3,8	6,14	5,62
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг		0,0005	0,00011	0,00025	0,00034
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,156	0,192	0,426	0,48	0,7
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг		0,192	0,426	0,48	0,7
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,007	0,016	0,026	0,035	0,044
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,27	0,49	0,83	1,1	1,3
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00004	0,00011	0,00022	0,00051	0,00069
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,11	0,11	0,11	0,11
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,11	0,17	0,26	0,28
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-007-06	13-10-007-07	13-10-007-08	13-10-007-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	131	156	230	244

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2	1,2	1,22	1,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,6	0,6	0,61	0,65
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,49	4,76	5,28	6,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,6	0,6	0,61	0,65
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,88	8,88	12,6	12,6
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	2,26	2,32	2,62	3,25
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,14	6	9,45	12,76
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,14	20,07	45,56	47,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3,25	4,02	10,7	8,94
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,002	0,002	0,002	0,004
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0004	0,0005	0,0006	0,001
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,048	0,048
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	60,84	76,68	137,52	154,8
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,8	0,8
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,062	0,07	0,09	0,118
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,8	0,8
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,044	0,05	0,052	0,08
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	6,1	7,16	24,2	27,2
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00043	0,00052	0,00062	0,0008
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,84	1,18	2,04	2,37
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,84	1,18	2,04	2,37
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,049	0,061	0,127	0,125
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,47	1,65	2,08	2,82
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00087	0,00105	0,00125	0,00231
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,034	0,04	0,052	0,068
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,11	0,11	0,22	0,24
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,37	0,38	0,46	0,66
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,13	0,14	0,16	0,26

Таблица ГЭСНм 13-10-008 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **шт**

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-10-008-01	до 50 мм
13-10-008-02	до 100 мм
13-10-008-03	до 150 мм
13-10-008-04	до 200 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

13-10-008-05 до 250 мм
13-10-008-06 до 300 мм
13-10-008-07 до 350 мм
13-10-008-08 до 400 мм
13-10-008-09 до 500 мм
13-10-008-10 до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-008-01	13-10-008-02	13-10-008-03	13-10-008-04	13-10-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	19,6	65	80,9	89,5	103
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,14	1,16	1,16	1,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,6
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,21	1,69	1,94	1,72
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,6
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	3,84	6,88	6,32	7,68
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		1	1,78	2,08	2,28
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,46	2,4	2,81	3,64	4,61
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,23	3,24	7,51	8,98	16,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,28	0,5	0,67	1,04	1,32
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,8	1,12	1,47	1,79	2,37
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,24	0,34	0,44	0,54	0,71
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,2	0,28	0,34
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,912	12,312	23,868	32,58	37,08
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,014	0,018	0,028	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0001	0,0003	0,00009	0,0002	0,0004
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,236	1,016	4,73	4,64	7,17
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,005	0,006	0,009	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,27	0,66	1,07	1,44	1,72
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00002	0,00005	0,00017	0,00045	0,00086
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,13	0,13	0,13	0,13
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,11	0,17	0,26	0,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-008-06	13-10-008-07	13-10-008-08	13-10-008-09	13-10-008-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	104	128	164	212	228
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,22	1,26	1,32	1,44	1,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,61	0,63	0,66	0,72	0,78
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,11	2,52	2,65	3,94	3,97
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,61	0,63	0,66	0,72	0,78
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,88	6,88	12,6	12,6	12,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,86	2,78	4,56	5,06	5,46
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,59	6,52	11,15	12,64	13,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,2	22,16	37,12	43,73	52,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,57	1,92	2,06	2,46	3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,91	3,52	3,68	5,28	5,44
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,87	1,06	1,1	1,58	1,63
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,048	0,048	0,048
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,4	0,48	0,54	0,66	0,8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032	0,0032
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	51,84	46,08	81,72	95,4	106,92
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,8	0,8	0,8
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,062	0,07	0,09	0,106	0,118
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,8	0,8	0,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,044	0,052	0,056	0,066	0,08
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0007	0,0008	0,0015	0,002	0,003
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,01	8,63	21,26	32,48	30,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,014	0,017	0,019	0,022	0,027
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,99	2,25	2,76	3,3	3,82
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00135	0,00171	0,00295	0,00484	0,00645
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,034	0,04	0,052	0,06	0,068
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,13	0,13	0,24	0,24	0,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,37	0,38	0,46	0,55	0,66	».

2.8.1.15. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНм 13-10-011 «Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы», 13-10-012 «Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов», 13-10-013 «Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы», 13-10-014 «Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов», 13-10-015 «Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы», 13-10-016 «Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов», 13-10-017 «Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы», 13-10-018 «Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов», 13-10-019 «Врезка штуцеров из коррозионностойкой стали в трубопроводы», 13-10-020 «Врезка штуцеров из углеродистой стали в трубопроводы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-10-011 Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы

Измеритель: шт

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-011-01 до 57 мм
13-10-011-02 до 76 мм
13-10-011-03 до 89 мм
13-10-011-04 до 108 мм
13-10-011-05 до 133 мм
13-10-011-06 до 159 мм
13-10-011-07 до 219 мм
13-10-011-08 до 273 мм
13-10-011-09 до 377 мм
13-10-011-10 до 426 мм
13-10-011-11 до 530 мм
13-10-011-12 до 630 мм
13-10-011-13 до 720 мм
13-10-011-14 до 820 мм
13-10-011-15 до 1020 мм
13-10-011-16 до 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-011-01	13-10-011-02	13-10-011-03	13-10-011-04	13-10-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	12,4	13,4	14,4	16,5	19,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,26	1,49	1,6	1,74	2,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,08	1,08	1,08	2,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,46	1,73	1,86	2,02	2,39
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,92	1,08	1,16	1,26	1,5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин						
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,25	1,48	1,59	1,73	2,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,208	0,217	0,239	0,26	0,315
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,92	9,684	11,124	12,708	15,552
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,009	0,01	0,013
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,0061	0,007	0,0073	0,0088
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				0,25	0,303
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,002	0,002	0,0024	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,115	0,177	0,177	0,208	0,25
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,005	0,005	0,006	0,007
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-011-06	13-10-011-07	13-10-011-08	13-10-011-09	13-10-011-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	22,7	38,1	42,2	48,4	60,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,52	4,85	4,83	5,4	6,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,88	1,29	1,44	1,44
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,08	3,16	3,16	2,76	3
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,92	3,51	4,38	4,9	6,31
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,83	2,9	2,76	3,1	3,78
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,5	4,83	4,8	5,36	6,45
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,355	0,53	0,864	0,99	1,16
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	19,332	30,996	43,092	48,384	59,832
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	мин, расход 0,8 л/м2						
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,023	0,028	0,035	0,045
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,01	0,014	0,023	0,026	0,032
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,342	1,38	1,59	1,83	2,27
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003	0,0046	0,008	0,0087	0,01
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,35	0,459	0,539	0,685	0,88
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,01	0,013	0,016	0,02	0,026
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,1	0,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-011-11	13-10-011-12	13-10-011-13	13-10-011-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	73,1	84,4	95,7	109
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,69	8,9	10,06	11,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,24	2,34	1,87	2,12
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,32	6,88	8,32	8,88
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,48	8,65	9,79	11,11
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,54	6,41	7,25	8,24
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,04	0,05	0,05	0,05
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	7,65	8,85	10,01	11,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,42	1,67	1,86	2,14
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	71,784	83,88	98,928	113,58
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,002	0,003
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,053	0,059	0,068	0,081
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,039	0,046	0,051	0,059
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	2,75	3,26	3,62	4,17
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,013	0,015	0,0167	0,019
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,02	1,15	1,31	1,56
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03	0,034	0,038	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,12	0,12	0,11	0,11
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,2	0,2	0,2	0,3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-011-15	13-10-011-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	133	159
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,06	18,99
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,61	3,53
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	11,6	15
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	13,69	18,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,13	13,69
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,07	0,09
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	13,99	18,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,57	3,04
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	138,24	177,48
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,003	0,004
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,096	0,11
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,07	0,083
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	5	5,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,023	0,027
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,86	2,23
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,054	0,065
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,17	0,17
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,3	0,4

Таблица ГЭСНм 13-10-012 Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

Измеритель: **шт**

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-012-01 до 57 мм
13-10-012-02 до 76 мм
13-10-012-03 до 89 мм
13-10-012-04 до 108 мм
13-10-012-05 до 133 мм
13-10-012-06 до 159 мм
13-10-012-07 до 219 мм
13-10-012-08 до 273 мм
13-10-012-09 до 377 мм
13-10-012-10 до 426 мм
13-10-012-11 до 530 мм
13-10-012-12 до 630 мм
13-10-012-13 до 720 мм
13-10-012-14 до 820 мм
13-10-012-15 до 1020 мм
13-10-012-16 до 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-012-01	13-10-012-02	13-10-012-03	13-10-012-04	13-10-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	25,7	31,9	36	42,2	46,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,01	1,17	1,34	1,54	1,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,24	4,68	4,68	4,68	6,24
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,51	5,25	6	6,91	8,27
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,19	3,71	4,25	4,88	5,83
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,98	1,14	1,3	1,5	1,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,372	0,422	0,658	0,78	0,876
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,576	22,968	27,756	33,228	41,04
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,45	0,06	0,06	0,06	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,45	0,06	0,06	0,06	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0104	0,012	0,018	0,0219	0,025
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				0,75	0,842
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0034	0,004	0,006	0,0072	0,008
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,345	0,531	0,531	0,621	0,75
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,009	0,015	0,015	0,018	0,021
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,13	0,17	0,17	0,17	0,17
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,1	0,1	0,1	0,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-012-06	13-10-012-07	13-10-012-08	13-10-012-09	13-10-012-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	50,4	94,7	113	128	159
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,17	4,26	4,48	4,74	5,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		3,4	5,16	5,77	5,92
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,24	9,48	9,48	8,28	9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	9,77	11,89	15,43	17,21	21,46
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,9	11,23	11,48	11,79	17,98
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,05	0,06	0,08	0,09	0,09
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,12	4,2	4,4	4,65	5,67
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,1	1,59	2,62	2,97	3,61

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	50,76	79,56	110,16	124,2	154,44
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,054	0,069	0,084	0,105	0,135
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,031	0,042	0,05	0,078	0,099
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	1,65	4,14	5,2	5,81	7,02
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,01	0,0138	0,023	0,026	0,032
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,05	1,38	1,62	2,06	2,64
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03	0,039	0,048	0,06	0,078
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,2	0,3	0,3	0,1	0,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-012-11	13-10-012-12	13-10-012-13	13-10-012-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	190	221	248	278
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,88	7,78	8,83	9,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,26	6,53	7,41	8,36
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	20,6	25	25	26,6
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	25,75	29	32,99	37,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	21,46	24,24	23,75	31,1
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,1	0,12	0,13	0,14
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	6,78	7,66	8,7	9,82
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	4,29	4,98	5,58	6,18
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,072	0,072	0,072	0,072
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0048	0,0048	0,0048	0,0048
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	187,2	215,64	259,92	291,6
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005	0,006	0,007	0,009
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	1,2	1,2	1,2	1,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,16	0,18	0,2	0,24
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	1,2	1,2	1,2	1,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,118	0,137	0,153	0,169
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	8,36	9,69	10,86	12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,039	0,045	0,05	0,055
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,06	3,45	3,93	4,68
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,09	0,102	0,114	0,138
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,34	0,34	0,34	0,34
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,5	0,6	0,7	0,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-012-15	13-10-012-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	338	397
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,08	14,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	10,2	12,06
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	40,8	45
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	45,36	53,59
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	37,93	44,78
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,18	0,21
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	11,9	14,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	7,55	8,93
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,108	0,108
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0072	0,0072
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	360	432
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,01	0,011
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	1,8	1,8
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,29	0,33
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	1,8	1,8
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,207	0,245
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	14,7	17,4
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,074	0,08
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	5,58	6,69
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,162	0,195
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,5	0,5
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1,1

Таблица ГЭСНм 13-10-013 Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы

Измеритель: шт

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-013-01 до 57 мм
13-10-013-02 до 76 мм
13-10-013-03 до 89 мм
13-10-013-04 до 108 мм
13-10-013-05 до 133 мм
13-10-013-06 до 159 мм
13-10-013-07 до 219 мм
13-10-013-08 до 273 мм
13-10-013-09 до 325 мм
13-10-013-10 до 426 мм
13-10-013-11 до 530 мм
13-10-013-12 до 630 мм
13-10-013-13 до 720 мм
13-10-013-14 до 820 мм
13-10-013-15 до 1020 мм
13-10-013-16 до 1220 мм
13-10-013-17 до 1420 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

13-10-013-18 до 1620 мм
13-10-013-19 до 1840 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-01	13-10-013-02	13-10-013-03	13-10-013-04	13-10-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	5,15	7	8,1	9,06	12,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,18	0,2	0,22	0,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,56	1,56	1,56	2,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,37	1,83	2,05	2,24	2,74
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,65	0,87	0,98	1,07	1,31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,13	0,17	0,19	0,21	0,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,204	0,223	0,273	0,273	0,362
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,808	3,672	4,5	5,328	6,696
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,01	0,013	0,018
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,005	0,006	0,007	0,0073	0,01
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,2	0,265
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,002	0,002	0,0024	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,115	0,177	0,207	0,237	0,35
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,005	0,006	0,007	0,01
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-06	13-10-013-07	13-10-013-08	13-10-013-09	13-10-013-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	14,4	19,6	24,7	29,9	38,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,31	0,63	0,91	1,09	1,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,12	0,15	0,18	0,23
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,08	2,36	2,36	2,76	3
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,75	0,97	1,09	1,19
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой	маш.-ч	3,2	2,43	4,12	4,94	6,25

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,52	2	2,51	3	3,8
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,3	0,62	0,9	1,08	1,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,452	0,552	0,637	0,792	0,975
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,17	0,24	0,27
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,28	13,788	17,136	20,988	24,732
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,023	0,028	0,031	0,035	0,045
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,012	0,015	0,017	0,021	0,026
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,331	0,69	1,24	1,54	1,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,005	0,006	0,007	0,0086
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,43	0,709	0,789	0,945	1,22
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,013	0,016	0,017	0,02	0,026
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,12	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-11	13-10-013-12	13-10-013-13	13-10-013-14	13-10-013-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	45,3	52,5	59,7	67	80,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,15	2,49	2,78	3,06	4,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,48	0,55	0,61	0,68	0,82
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,32	6,88	8,32	8,88	13,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,44	1,64	1,98	1,69	2,58
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,22	8,34	9,34	10,27	12,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,28	4,37	4,9	5,38	6,57
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,13	2,47	2,76	3,04	4,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,46	1,69	1,88	2,12	2,59

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,27	0,4	0,45	0,51	0,64
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	32,724	38,52	46,08	52,56	63,72
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,053	0,059	0,068	0,081	0,096
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,04	0,047	0,052	0,059	0,072
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,77	2,05	2,28	2,57	3,14
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,013	0,015	0,017	0,019	0,023
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,36	1,65	1,88	2,2	2,66
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03	0,034	0,038	0,046	0,054
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,18
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,17	0,2	0,23	0,26	0,32

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-16	13-10-013-17	13-10-013-18	13-10-013-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	94,8	109	123	138
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,35	4,98	5,55	6,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,96	1,1	1,23	1,39
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	15	21,4	35,2	43,9
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,07	3,96	4,46	4,95
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	14,62	16,7	18,56	21,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,66	8,76	9,76	11,1
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,03	0,05	0,05	0,06
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	4,32	4,93	5,5	6,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,93	3,27	3,74	4,2
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,042	0,048	0,054
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,77	0,89	0,1	0,12
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0028	0,00322	0,00362
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	75,6	99	112,32	124,56
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,004	0,004	0,005	0,006
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,7	0,8	0,9
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,11	0,13	0,146	0,17
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,7	0,8	0,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,081	0,09	0,104	0,116
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,55	3,96	4,54	5,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,026	0,03	0,03	0,038
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,19	3,72	4,23	4,81
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,065	0,076	0,087	0,098
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,18	0,21	0,23	0,26
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,38	0,45	0,51	0,58

Таблица ГЭСНм 13-10-014 Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

Измеритель: шт

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-014-01 до 57 мм
13-10-014-02 до 76 мм
13-10-014-03 до 89 мм
13-10-014-04 до 108 мм
13-10-014-05 до 133 мм
13-10-014-06 до 159 мм
13-10-014-07 до 219 мм
13-10-014-08 до 273 мм
13-10-014-09 до 325 мм
13-10-014-10 до 426 мм
13-10-014-11 до 530 мм
13-10-014-12 до 720 мм
13-10-014-13 до 820 мм
13-10-014-14 до 920 мм
13-10-014-15 до 1220 мм
13-10-014-16 до 1420 мм
13-10-014-17 до 1620 мм
13-10-014-18 до 1840 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-01	13-10-014-02	13-10-014-03	13-10-014-04	13-10-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	16,5	19,6	23,7	27,8	34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,15	0,19	0,23	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,24	4,68	4,68	4,68	6,24
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,01	5,02	6,03	7,44	9,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,22	2,77	3,33	4,11	5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,11	0,14	0,17	0,21	0,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,51	0,603	0,703	0,82	1
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,064	10,404	13,068	16,128	20,088
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	мин, расход 0,8 л/м2						
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,013	0,015	0,018	0,021	0,026
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,6	0,731
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,005	0,006	0,007	0,009
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,345	0,531	0,621	0,711	1,05
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,009	0,015	0,018	0,021	0,03
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,13	0,17	0,17	0,17	0,17
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,1	0,1	0,1	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-06	13-10-014-07	13-10-014-08	13-10-014-09	13-10-014-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	42,2	58,7	73,1	86,5	111
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,33	0,64	0,95	1,12	1,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,34	1,7	2,02	2,1
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,24	7,08	7,08	8,28	9
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч					3,57
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	11,05	11,41	13,9	16,47	20,57
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,1	7,61	9,96	11,83	14,69
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,31	0,62	0,93	1,1	1,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,2	1,6	1,81	2,39	2,93
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,42	0,52	0,72	0,81
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,416	41,04	51,48	59,4	73,08
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,069	0,084	0,084	0,105	0,135
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,031	0,045	0,048	0,063	0,078
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,876	2,07	3,53	4,64	5,7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,011	0,014	0,016	0,021	0,0258
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,29	2,13	2,37	2,84	3,66
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,039	0,048	0,051	0,06	0,072
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,17	0,18	0,18	0,18	0,18
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,26	0,26	0,36	0,45

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-11	13-10-014-12	13-10-014-13	13-10-014-14	13-10-014-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	133	173	192	214	275
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,54	2,82	3,16	3,51	4,53
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,17	6,88	7,7	8,58	11,07
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	19	20,6	26,6	36,6	45
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,32	4,92	5,94	7,44	9,21
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	28,07	31,31	35,03	39,09	50,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,7	18,68	20,88	20,88	30
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,06	0,06	0,07	0,07	0,09
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,48	2,76	3,09	3,44	4,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	4,45	5,64	6,03	6,73	8,56
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,072	0,072	0,072	0,09	0,108
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,81	1,2	1,53	1,86	2,31
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0048	0,0048	0,0048	0,006	0,0072
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	98,64	110,88	127,44	172,8	225,36
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005	0,007	0,008	0,01	0,011
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	1,2	1,2	1,2	1,5	1,8
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,16	0,2	0,24	0,08	0,09
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	1,2	1,2	1,2	1,5	1,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,123	0,156	0,167	0,186	0,237
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,7	6,84	7,32	8,16	10,4
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,04	0,051	0,055	0,061	0,077
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	4,08	5,64	6,6	7,41	9,57
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,09	0,102	0,138	0,15	0,195
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,35	0,35	0,35	0,35	0,51
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,51	0,6	0,69	0,87	1,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-	13-10-	13-10-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			014-16	014-17	014-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	317	357	408
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,18	5,88	6,67
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	12,64	14,38	16,24
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	82,3	106	132
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	11,9	13,4	14,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	57,65	65,31	74,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	34,3	38,98	44,2
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,1	0,12	0,14
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	5,08	5,76	6,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	9,7	11,1	12,7
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,126	0,144	0,162
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	2,67	3,06	3,48
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0084	0,00966	0,0102
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	296,28	344,88	374,4
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,015	0,018
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	2,1	2,4	2,7
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,11	0,13	0,15
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	2,1	2,4	2,7
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,268	0,307	0,351
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,8	13,4	15,4
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,088	0,1	0,115
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	11,2	12,7	14,4
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,228	0,261	0,294
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,6	0,68	0,77
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,35	1,53	1,74

Таблица ГЭСНм 13-10-015 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы

Измеритель: шт

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-015-01 до 57 мм
13-10-015-02 до 76 мм
13-10-015-03 до 89 мм
13-10-015-04 до 108 мм
13-10-015-05 до 133 мм
13-10-015-06 до 159 мм
13-10-015-07 до 219 мм
13-10-015-08 до 273 мм
13-10-015-09 до 325 мм
13-10-015-10 до 377 мм
13-10-015-11 до 426 мм
13-10-015-12 до 530 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-015-01	13-10-015-02	13-10-015-03	13-10-015-04	13-10-015-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	11,3	14,4	16,5	19,6	26,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,15	1,61	1,84	2,24	3,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,35	1,92	1,92	1,92	1,92
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,55	2,18	2,48	3,02	3,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,76	1,06	1,22	1,47	1,47
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,14	1,6	1,83	2,22	3,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,162	0,18	0,212	0,24	0,334
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,74	10,8	12,636	15,732	15,732
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,009	0,01	0,013
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,005	0,005	0,006	0,0067	0,009
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				0,54	1,42
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,002	0,002	0,0022	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,15	0,177	0,177	0,486	0,25
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,005	0,005	0,006	0,007
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-015-06	13-10-015-07	13-10-015-08	13-10-015-09	13-10-015-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	31,9	46,3	56,6	65,9	75,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,68	5,99	6,39	7,52	8,71
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,1	1,74	2	2,32
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,84	3,84	3,84	3,44	3,44
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,13	3,51	4,38	5,15	5,96
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,05	4,16	6,66	7,83	9,06
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,66	5,96	6,35	7,47	8,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,396	0,49	0,81	0,88	0,94

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,636	39,24	54,72	61,2	74,52
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,023	0,028	0,031	0,035
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,013	0,021	0,023	0,025
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	2,04	3,07	3,34	3,62	3,88
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,0044	0,007	0,008	0,0084
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,35	0,459	0,539	0,61	0,685
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,01	0,013	0,016	0,017	0,02
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,12	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-015-11	13-10-015-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	82,4	99,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,65	11,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,58	3,17
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,16	6,36
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,61	8,14
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,05	12,41
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,06	0,08
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	9,59	11,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,04	1,18
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	75,96	118,08
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,045	0,053
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,028	0,031
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,29	4,86
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,009	0,011
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,88	1,02
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,026	0,03
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,11
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,17

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-10-016 **Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов**

Измеритель: **шт**

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-016-01 до 57 мм
13-10-016-02 до 76 мм
13-10-016-03 до 89 мм
13-10-016-04 до 108 мм
13-10-016-05 до 133 мм
13-10-016-06 до 159 мм
13-10-016-07 до 245 мм
13-10-016-08 до 273 мм
13-10-016-09 до 325 мм
13-10-016-10 до 377 мм
13-10-016-11 до 426 мм
13-10-016-12 до 530 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-016-01	13-10-016-02	13-10-016-03	13-10-016-04	13-10-016-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	25,7	34	40,2	49,4	62,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,17	1,39	1,66	2	2,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,05	5,76	5,76	5,76	8,52
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,78	7,44	8,26	9,91	9,91
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,29	4,23	4,71	5,65	7,06
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,14	1,36	1,62	1,95	2,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,33	0,464	0,53	0,72	1,22
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,024	26,568	32,472	40,68	53,28
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,002	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,009	0,013	0,015	0,02	0,025
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				1,02	1,84
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003	0,004	0,005	0,0066	0,011
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,345	0,531	0,531	0,621	0,75
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,009	0,015	0,015	0,018	0,021
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-	кг	0,13	0,17	0,17	0,17	0,17

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н						
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,1	0,1	0,1	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-016-06	13-10-016-07	13-10-016-08	13-10-016-09	13-10-016-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	78,2	124	135	155	177
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,16	5,61	5,63	6,28	7,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		4,48	6,43	7,63	8,73
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	10,3	11,5	11,5	10,3	10,3
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	10,88	11,87	14,96	17,75	20,28
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,94	16,14	25,87	30,74	35,16
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,07	0,08	0,1	0,12	0,14
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,09	5,53	5,53	6,16	7,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,35	1,47	2,41	2,64	2,82
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	66,24	115,92	134,64	148,68	182,88
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,002	0,003	0,003	0,004
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,054	0,069	0,084	0,93	0,105
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,031	0,039	0,064	0,07	0,075
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	2,61	9,21	9,94	10,9	11,64
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,012	0,0132	0,021	0,024	0,025
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,05	1,38	1,62	1,82	2,06
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03	0,039	0,048	0,051	0,06
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,26	0,26	0,36	0,36

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-016-11	13-10-016-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	198	242
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,94	9,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	9,64	11,83
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	14	19,1
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	22,39	27,49

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	38,74	47,68
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,16	0,19
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	7,78	9,56
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3,1	3,56
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,072
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0048
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	179,28	219,96
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005	0,005
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	1,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,153	0,16
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	1,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,082	0,095
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	12,79	14,7
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,028	0,032
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,64	3,06
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,078	0,09
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,17	0,34
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,45	0,51

Таблица ГЭСНм 13-10-017 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы

Измеритель: шт

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-017-01 до 57 мм
13-10-017-02 до 76 мм
13-10-017-03 до 89 мм
13-10-017-04 до 108 мм
13-10-017-05 до 133 мм
13-10-017-06 до 159 мм
13-10-017-07 до 219 мм
13-10-017-08 до 245 мм
13-10-017-09 до 273 мм
13-10-017-10 до 325 мм
13-10-017-11 до 426 мм
13-10-017-12 до 530 мм
13-10-017-13 до 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-017-01	13-10-017-02	13-10-017-03	13-10-017-04	13-10-017-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	6,08	8,03	9,06	10,3	15,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,16	0,18	0,24	0,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,92	1,92	1,92	2,08
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,36	0,4	0,5	0,55
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,02	2,16	2,31	3,07	3,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,54	0,76	0,87	1,96	2,58
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,11	0,15	0,17	0,23	0,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,117	0,164	0,187	0,25	0,34
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,05	0,06	0,07	0,08
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,872	3,924	4,716	5,436	8,172
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,009	0,01	0,013
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,005	0,006	0,007	0,01
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,25	0,34
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0011	0,0015	0,0017	0,0023	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,115	0,237	0,247	0,292	0,35
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,005	0,005	0,006	0,007
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,07	0,07	0,07	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-017-06	13-10-017-07	13-10-017-08	13-10-017-09	13-10-017-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	18,5	25,8	28,8	30,9	36,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,37	0,8	1,02	1,16	1,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,18	0,2	0,23	0,27
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,44	3,16	4,44	4,44	4,44
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,89	1,04	1,14	1,14	1,93
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,69	3,69	4,3	4,55	5,38
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,12	4,35	5,71	5,8	6,89
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,36	0,79	1,01	1,15	1,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,4	0,52	0,59	0,65	0,714
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,1	0,14	0,17	0,17	0,2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,232	17,208	20,232	21,06	27,972
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,023	0,028	0,028	0,031

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,014	0,016	0,019	0,022
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,96	1,74	1,83	2,03	2,31
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,0045	0,005	0,006	0,007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,47	0,629	0,75	0,75	0,87
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,01	0,013	0,016	0,016	0,017
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,09	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-017-11	13-10-017-12	13-10-017-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	45,3	55,6	64,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,81	2,33	2,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,35	0,45	0,53
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,16	3,16	3,16
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,28	2,53	2,73
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,24	7,98	9,49
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,06	11,6	13,8
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,02	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,8	2,31	2,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,96	1,13	1,39
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,27	0,33	0,4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0016	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	43,56	51,12	58,32
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,002
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,045	0,056	0,059
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,026	0,032	0,041
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,99	3,66	4,42
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0085	0,01	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,22	1,44	1,65
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,025	0,03	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,13	0,13
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,17	0,2

Таблица ГЭСНм 13-10-018 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

отводов

Измеритель: **шт**

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-018-01 до 57 мм
13-10-018-02 до 76 мм
13-10-018-03 до 89 мм
13-10-018-04 до 108 мм
13-10-018-05 до 133 мм
13-10-018-06 до 159 мм
13-10-018-07 до 219 мм
13-10-018-08 до 245 мм
13-10-018-09 до 273 мм
13-10-018-10 до 325 мм
13-10-018-11 до 377 мм
13-10-018-12 до 426 мм
13-10-018-13 до 530 мм
13-10-018-14 до 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-018-01	13-10-018-02	13-10-018-03	13-10-018-04	13-10-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	17,5	23,7	26,8	31,9	42,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,15	0,22	0,25	0,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,24	5,76	5,76	5,76	6,24
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		1,08	1,2	1,5	1,65
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,91	4,88	6,83	7,81	10,78
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,45	3,05	4,27	4,89	6,74
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,11	0,14	0,2	0,23	0,31
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,42	0,54	0,66	0,75	1,06
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,17	0,2	0,25
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,48	11,916	14,688	16,344	25,092
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,014	0,0018	0,0021	0,0026
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,75	0,99
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0041	0,0051	0,006	0,0069	0,0086
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,345	0,711	0,741	0,876	1,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,009	0,015	0,015	0,018	0,021
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,13	0,2	0,2	0,2	0,2
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,1	0,1	0,1	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-018-06	13-10-018-07	13-10-018-08	13-10-018-09	13-10-018-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	53,6	76,2	85,5	93,7	109
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,43	0,88	1,33	1,47	1,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		2,13	2,75	3,05	3,51
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	10,3	12,5	13,3	13,3	13,3
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,67	3,12	3,42	3,42	5,79
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	23,69	14,36	15,43	16,82	18,68
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,55	25,66	30,62	31,09	32,94
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,4	0,85	1,3	1,44	1,66
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,39	1,56	2,02	2,18	2,51
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,3	0,42	0,51	0,51	0,6
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	34,524	52,92	61,56	65,16	88,92
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,054	0,069	0,084	0,084	0,093
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,033	0,042	0,051	0,06	0,071
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,44	5,22	6,19	7,04	7,86
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,11	0,0135	0,017	0,02	0,023
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,41	1,89	2,25	2,25	2,6
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03	0,039	0,048	0,048	0,051
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,26	0,26	0,26	0,32

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-018-11	13-10-018-12	13-10-018-13	13-10-018-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	125	139	171	202
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,93	2,19	2,69	3,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,99	4,51	5,57	6,45
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	25,3	12,5	12,5	12,5
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	5,81	5,84	7,59	8,19
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	20,56	23,2	28,65	33,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	35,16	39,67	49,07	56,72
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,05	0,06	0,07	0,08
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,88	2,13	2,62	3,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,88	3,17	3,83	4,49
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,072	0,072
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,72	0,81	0,99	1,2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024	0,0048	0,0048
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	79,92	137,16	157,68	179,64
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,004	0,005	0,005	0,006
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	1,2	1,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,105	0,135	0,16	0,18
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	1,2	1,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,078	0,09	0,104	0,122
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8,97	9,87	11,9	14
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,026	0,028	0,034	0,04
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,96	3,66	4,32	4,95
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,06	0,078	0,09	0,102
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,2	0,2	0,4	0,4
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,32	0,45	0,51	0,6

Таблица ГЭСНм 13-10-019 Врезка штуцеров из коррозионностойкой стали в трубопроводы

Измеритель: шт

Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода:

13-10-019-01 2-7 мм, диаметр штуцера 14-32 мм
13-10-019-02 2-7 мм, диаметр штуцера 38 мм
13-10-019-03 2-7 мм, диаметр штуцера 57 мм
13-10-019-04 2-7 мм, диаметр штуцера 76 мм
13-10-019-05 2-7 мм, диаметр штуцера 89 мм
13-10-019-06 2-7 мм, диаметр штуцера 108 мм
13-10-019-07 8-10 мм, диаметр штуцера 89 мм
13-10-019-08 8-10 мм, диаметр штуцера 108 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-019-01	13-10-019-02	13-10-019-03	13-10-019-04	13-10-019-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	6,1	7,1	8	10,1	11,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,04	0,06	0,09	0,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,08	1,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный	маш.-ч	0,57	0,75	0,94	0,97	1,45

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	ток 500 А						
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,04	0,04	0,06	0,09	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,07	0,082	0,14	0,18	0,22
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,052	1,556	2,3028	2,9724	3,864
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0018	0,0021	0,003	0,0048	0,0061
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0006	0,0007	0,001	0,0016	0,002
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,06	0,105	0,105	0,147	0,177
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-019-06	13-10-019-07	13-10-019-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	16,5	15,4	16,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,09	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,44	1,08	1,44
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,9	1,83	0,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,02		1,18
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,1	0,09	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,26	0,2	0,24
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,009	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0006	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,7136	4,224	5,2536
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,15	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,15	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0073	0,0061	0,0067
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,25		0,54
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0024	0,002	0,0022
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,197	0,177	0,197

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,03	0,03	0,03

Таблица ГЭСНм 13-10-020 Врезка штуцеров из углеродистой стали в трубопроводы

Измеритель: шт

Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода:

13-10-020-01 2-4 мм, диаметр штуцера 14-25 мм
13-10-020-02 2-4 мм, диаметр штуцера 32-38 мм
13-10-020-03 2-4 мм, диаметр штуцера 57 мм
13-10-020-04 2-4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм
13-10-020-05 2-4 мм, диаметр штуцера 108 мм
13-10-020-06 свыше 4 мм, диаметр штуцера 32 мм
13-10-020-07 свыше 4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм
13-10-020-08 свыше 4 мм, диаметр штуцера 108 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-020-01	13-10-020-02	13-10-020-03	13-10-020-04	13-10-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	5	6,1	7,1	9,1	10,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,04	0,05	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,17	1,56
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,56	0,81	1,13	1,36	1,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч					1,5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,04	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,055	0,05	0,14	0,22	0,21
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,8408	1,2008	1,176	2,9168	3,54
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,0015	0,0024	0,003	0,0011	0,0073
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг					0,2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0005	0,0008	0,001	0,002	0,0024
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,06	0,105	0,11	0,18	0,2
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-020-06	13-10-020-07	13-10-020-08

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	6,1	11,3	12,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,05	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,17	1,56
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,94	1,76	1,07
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч			1,75
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,055	0,21	0,25
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,2008	3,1328	3,54
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,0015	0,0061	0,007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг			0,25
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0005	0,002	0,0023
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,06	0,18	0,2
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,04	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,03

».

2.8.1.16. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНм 13-10-022 «Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали», 13-10-023 «Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-10-022 Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали

Измеритель: стык

Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб:

13-10-022-01	2-6 мм, диаметр труб 14-18 мм
13-10-022-02	2-6 мм, диаметр труб 25-32 мм
13-10-022-03	2-6 мм, диаметр труб 38-57 мм
13-10-022-04	2-6 мм, диаметр труб 76 мм
13-10-022-05	2-6 мм, диаметр труб 89 мм
13-10-022-06	2-6 мм, диаметр труб 108 мм
13-10-022-07	2-6 мм, диаметр труб 133 мм
13-10-022-08	2-6 мм, диаметр труб 159 мм
13-10-022-09	2-6 мм, диаметр труб 377 мм
13-10-022-10	7-10 мм, диаметр труб 76 мм
13-10-022-11	7-10 мм, диаметр труб 89 мм
13-10-022-12	7-10 мм, диаметр труб 108 мм
13-10-022-13	7-10 мм, диаметр труб 426 мм
13-10-022-14	7-10 мм, диаметр труб 530 мм
13-10-022-15	7-10 мм, диаметр труб 630 мм
13-10-022-16	7-10 мм, диаметр труб 720 мм
13-10-022-17	7-10 мм, диаметр труб 820 мм
13-10-022-18	7-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм
13-10-022-19	7-10 мм, диаметр труб 1220 мм
13-10-022-20	11-15 мм, диаметр труб 133 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

13-10-022-21 11-15 мм, диаметр труб 219 мм
13-10-022-22 11-15 мм, диаметр труб 273 мм
13-10-022-23 11-15 мм, диаметр труб 325 мм
13-10-022-24 16-20 мм, диаметр труб 159 мм
13-10-022-25 16-20 мм, диаметр труб 219-273 мм
13-10-022-26 16-20 мм, диаметр труб 377 мм
13-10-022-27 21-30 мм, диаметр труб 530-630 мм
13-10-022-28 свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм
13-10-022-29 свыше 30 мм, диаметр труб 426 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-01	13-10-022-02	13-10-022-03	13-10-022-04	13-10-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	5,04	6,07	8,03	9,06	11,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,27	0,41	0,61	0,73
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,56	1,56
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,35	0,57	0,94	0,97	1,45
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч				0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,18	0,27	0,41	0,6	0,72
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,035	0,07	0,14	0,18	0,215
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,168	3,42	5,868	7,236	9,108
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,001	0,002	0,003	0,005	0,006
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,039	0,06	0,105	0,147	0,177
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-06	13-10-022-07	13-10-022-08	13-10-022-09	13-10-022-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	13,4	16,5	19,6	42,2	10,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,91	1,09	1,32	2,8	0,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				0,13	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,56	2,08	2,08	2,76	1,92
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой	маш.-ч	0,9	1,08	1,24	2,52	1,61

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,02	1,13	1,28	2,48	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,9	1,08	1,31	2,79	0,86
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,26	0,323	0,4	0,99	0,167
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,34	14,796	18,612	42,12	8,064
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т					0,0006
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,007	0,009	0,011	0,026	0,005
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,25	0,31	0,37	0,89	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,003	0,004	0,009	0,002
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,197	0,25	0,29	0,685	0,147
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,03	0,05	0,05	0,12	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-11	13-10-022-12	13-10-022-13	13-10-022-14	13-10-022-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	15,4	17,5	45,3	53,5	64,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,87	1,09	3,16	3,8	4,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			0,12	0,13	0,14
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,92	1,92	3	6,32	6,88
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,83	1	2,85	3,17	3,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		1,18	2,85	3,21	3,65
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,86	1,08	3,15	3,78	4,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,2	0,24	1,11	1,38	1,64
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0018

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,064	4,752	11,772	50,76	62,64
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,007	0,031	0,038	0,045
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		0,54	1,35	1,68	2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,002	0,01	0,013	0,015
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,177	0,197	0,79	1,07	1,15
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,033	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,11	0,11
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,03	0,03	0,15	0,17	0,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-16	13-10-022-17	13-10-022-18	13-10-022-19	13-10-022-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	76,2	86,5	145	164	20,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,24	5,69	7,08	7,04	1,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,15	0,16	0,18	0,21	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,32	8,88	13,6	15	2,84
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,11	4,33	5,36	6,31	0,94
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,85	6,58	8,19	9,79	1,68
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	5,22	5,67	7,06	7,02	1,35
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,86	2,11	2,63	3,15	0,29
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,036	0,036	0,023
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0018	0,0026	0,0026	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	90,36	100,44	127,08	152,64	17,64
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,6	0,6	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,059	0,068	0,096	0,11	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,6	0,6	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,051	0,058	0,072	0,088	0,008
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	3,62	4,13	5,13	6,14	0,84
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,017	0,019	0,024	0,029	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,31	1,5	1,86	2,23	0,25
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,038	0,044	0,054	0,065	0,012
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,23	0,26	0,32	0,38	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-21	13-10-022-22	13-10-022-23	13-10-022-24	13-10-022-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	31,9	36	52,5	28,8	40,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,53	3,07	3,52	2,26	3,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,08	0,09	0,12	0,06	0,07
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,16	3,16	3,44	3,44	3,84
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,48	1,79	2,17	1,09	1,57
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,34	2,85	3,21	2,48	3,8
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,52	3,06	3,51	2,25	3,51
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,53	0,685	0,824	0,34	0,57
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	28,332	35,532	43,56	24,012	38,16
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,014	0,019	0,022	0,011	0,015
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	1,38	1,72	2,05	1,9	2,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,005	0,006	0,007	0,004	0,005
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,419	0,5	0,605	0,29	0,5
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,09	0,09	0,12	0,05	0,09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-26	13-10-022-27	13-10-022-28	13-10-022-29
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	57,6	127	82,4	119
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,31	11,71	11,31	14,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,12	0,2	0,13	0,15
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,44	6,32	3,16	4,16
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,52	5,34	2,53	3,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,31	17,52	14,38	20,42
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	6,3	11,7	11,3	14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,94	1,5	0,775	0,94
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,0018	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	56,88	120,96	81,72	102,6
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,026	0,04	0,021	0,026
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	3,88	12,4	12,1	17,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,008	0,013	0,007	0,009
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,685	1,15	0,685	0,79
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,034	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,11	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,2	0,12	0,15

Таблица ГЭСНм 13-10-023 Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали

Измеритель: стык

Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб:

13-10-023-01	2-5 мм, диаметр труб 14-32 мм
13-10-023-02	2-5 мм, диаметр труб 38-57 мм
13-10-023-03	2-5 мм, диаметр труб 76-89 мм
13-10-023-04	2-5 мм, диаметр труб 108 мм
13-10-023-05	2-5 мм, диаметр труб 133-159 мм
13-10-023-06	6-10 мм, диаметр труб 32 мм
13-10-023-07	6-10 мм, диаметр труб 76-108 мм
13-10-023-08	6-10 мм, диаметр труб 133 мм
13-10-023-09	6-10 мм, диаметр труб 219 мм
13-10-023-10	6-10 мм, диаметр труб 273 мм
13-10-023-11	6-10 мм, диаметр труб 325-377 мм
13-10-023-12	6-10 мм, диаметр труб 426-530 мм
13-10-023-13	6-10 мм, диаметр труб 630 мм
13-10-023-14	6-10 мм, диаметр труб 720 мм
13-10-023-15	6-10 мм, диаметр труб 820 мм
13-10-023-16	6-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм
13-10-023-17	11-15 мм, диаметр труб 219 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

13-10-023-18	11-15 мм, диаметр труб 377 мм
13-10-023-19	11-15 мм, диаметр труб 1220 мм
13-10-023-20	11-15 мм, диаметр труб 1420 мм
13-10-023-21	11-15 мм, диаметр труб 1620 мм
13-10-023-22	11-15 мм, диаметр труб 1840 мм
13-10-023-23	16-19 мм, диаметр труб 159 мм
13-10-023-24	16-19 мм, диаметр труб 245-273 мм
13-10-023-25	16-19 мм, диаметр труб 325 мм
13-10-023-26	24-28 мм, диаметр труб 426 мм
13-10-023-27	24-28 мм, диаметр труб 530 мм
13-10-023-28	24-28 мм, диаметр труб 630 мм
13-10-023-29	свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-01	13-10-023-02	13-10-023-03	13-10-023-04	13-10-023-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	4,02	6,08	7,11	9,06	11,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,1	0,12	0,12	0,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,85	0,77	1,16	1,06	1,48
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,23	0,31	0,4	0,5	0,6
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,63	1,02	1,23	1,08	1,33
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				0,95	1,4
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,1	0,1	0,12	0,12	0,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,07	0,14	0,22	0,273	0,41
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,02	0,04	0,06	0,07	0,08
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,124	3,708	6,084	7,56	12,348
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,002	0,003	0,005	0,007	0,011
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,2	0,3
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,001	0,002	0,002	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,06	0,105	0,177	0,197	0,29
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-06	13-10-023-07	13-10-023-08	13-10-023-09	13-10-023-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	6,08	10,1	11,3	16,5	22,7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,15	0,22	0,22	0,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				0,02	0,02
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,35	1,92	2,36	2,36	2,36
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,23	0,5	0,55	0,75	0,97
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,85	1,01	1,22	1,59	1,98
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		1,13	1,24	1,76	2,09
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,12	0,15	0,22	0,22	0,34
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,055	0,25	0,31	0,55	0,71
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,02	0,07	0,1	0,14	0,17
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,124	6,516	10,404	16,344	20,52
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,002	0,007	0,009	0,015	0,019
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		0,25	0,42	0,69	0,87
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,002	0,003	0,005	0,006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,282	0,282	0,37	0,59	0,71
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,05	0,07	0,07	0,07	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,05	0,09	0,09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-11	13-10-023-12	13-10-023-13	13-10-023-14	13-10-023-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	28,8	34	41,2	50,5	58,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,63	0,72	2,85	3,04	3,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,02	0,03	0,05	0,05	0,06
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,76	4,32	5,88	7,32	8,88
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,09	1,44	1,64	1,98	1,69
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,39	3,46	3,85	4,4	4,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,33	3,54	4,03	4,34	7,24
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,63	0,72	2,85	3,04	3,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,85	1,38	1,64	1,88	2,12
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,33	0,4	0,45	0,51
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,128	37,44	43,56	53,28	58,68
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,059	0,068	0,077
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,023	0,038	0,045	0,052	0,058
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,03	1,06	2	2,28	4,13
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,008	0,013	0,015	0,017	0,019
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,865	1,49	1,65	1,88	2,14
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,033	0,034	0,038	0,044
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,12	0,12	0,12	0,12
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-16	13-10-023-17	13-10-023-18	13-10-023-19	13-10-023-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	121	25,8	39,1	137	199
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,37	0,57	1,05	7,98	8,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,08	0,02	0,03	0,09	0,1
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	13,62	3,16	3,44	20,53	23,54
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,58	1,04	1,39	3,27	3,96
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,83	1,54	2,74	6,87	7,75
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9	3,21	8,04	12,38	16,08
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	4,37	0,57	1,05	7,98	8,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,63	0,52	0,96	3,14	3,59
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,012	0,012	0,036	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,06	0,14	0,24	0,7	0,87
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,0026	0,0026
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	76,32	20,304	29,772	91,8	122,04
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,2	0,2	0,6	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,096	0,056	0,056	0,11	0,13
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин,	л	0,6	0,2	0,2	0,6	0,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	расход 0,8 л/м2						
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,072	0,014	0,026	0,086	0,097
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,63	1,74	2,99	6,14	10,3
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,024	0,0045	0,0085	0,0283	0,032
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,66	0,589	0,985	3,19	3,71
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,054	0,023	0,023	0,065	0,076
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,18	0,07	0,07	0,18	0,18
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,32	0,09	0,12	0,38	0,45

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-21	13-10-023-22	13-10-023-23	13-10-023-24	13-10-023-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	224	255	22,7	28,8	34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,69	9,5	0,48	0,74	1,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,13	0,14	0,01	0,02	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	30,84	39,05	3,44	3,84	4,44
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,46	4,95	0,89	1,14	1,93
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	8,75	9,88	1,18	1,94	2,35
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,88	17,69	2,74	4,34	5,46
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	9,69	9,5	0,48	0,74	1,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	4,09	4,59	0,336	0,66	0,784
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,042	0,048	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,02	1,16	0,1	0,17	0,2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,003	0,0034	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	144	155,16	14,436	24,3	33,948
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,7	0,8	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,15	0,17	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,7	0,8	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,111	0,0125	0,009	0,018	0,022
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	12,8	14,4	1,9	2,81	4,55
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,037	0,041	0,003	0,006	0,0071
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	4,23	4,8	0,41	0,709	0,865
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,087	0,098	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,21	0,23	0,07	0,07	0,07

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,51	0,58	0,05	0,09	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-26	13-10-023-27	13-10-023-28	13-10-023-29
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	61,8	71,1	84,5	68
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2	2,28	7,6	2,95
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,05	0,06	0,06	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,16	6,32	6,32	6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,28	2,53	2,75	2,28
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,61	5,29	5,83	2,76
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,5	16,1	19,3	15,8
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2	2,28	7,6	2,95
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,03	1,23	1,5	0,8
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,27	0,33	0,4	0,27
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,0018	0,0018	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	55,08	63	72	68,4
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,059	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,028	0,033	0,04	0,022
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8,38	13,6	12,4	12,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,008	0,011	0,013	0,007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,13	1,49	1,65	1,35
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,033	0,034	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,12	0,12	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,17	0,2	0,12

».

2.8.1.17. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНм 13-10-029 «Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-10-030 «Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-10-031 «Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-10-032 «Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 13-10-029 Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)**

Измеритель: шт

Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

кгс/см2), диаметр наружный:

13-10-029-01 14-18 мм
13-10-029-02 25-32 мм
13-10-029-03 38-57 мм
13-10-029-04 76-89 мм
13-10-029-05 108 мм
13-10-029-06 133-159 мм
13-10-029-07 219-273 мм
13-10-029-08 325-426 мм
13-10-029-09 530 мм
13-10-029-10 630 мм
13-10-029-11 720 мм
13-10-029-12 820 мм
13-10-029-13 920 мм
13-10-029-14 1020-1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-029-01	13-10-029-02	13-10-029-03	13-10-029-04	13-10-029-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	7,1	8,03	10,1	12,4	15,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,17	1,56
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,38	0,79	1,31	2,03	1,25
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч					1,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,03	0,07	0,14	0,215	0,26
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,584	1,584	3,78	6,516	11,7
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0009	0,0018	0,003	0,0061	0,0073
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг					0,25
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0003	0,0006	0,001	0,002	0,0024
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,039	0,06	0,105	0,177	0,197
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-029-06	13-10-029-07	13-10-029-08	13-10-029-09	13-10-029-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	20,6	37,1	48,4	61,8	72,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,08	3,16	3,44	6,32	6,88

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,72	2,44	3,54	4,48	4,99
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,18	4,73	4,19	5,42	6,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,4	0,685	0,824	1,38	1,64
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,0018	0,0018
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	15,12	29,088	35,388	46,872	53,388
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,014	0,018	0,022	0,038	0,045
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,37	1,72	2,05	1,68	2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0036	0,0061	0,0074	0,0125	0,0149
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,29	0,499	0,605	1,07	1,15
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,033	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,06	0,06	0,11	0,11
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,09	0,09	0,12	0,17	0,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-029-11	13-10-029-12	13-10-029-13	13-10-029-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	86,5	94,7	114	145
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,32	8,88	9,68	15
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,57	5,93	6,74	8,64
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,52	10,8	16,7	16,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,86	2,11	2,38	3,15
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0018	0,0018	0,0026
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	68,688	78,516	103,176	113,328
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,068	0,077	0,087	0,11
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,051	0,058	0,065	0,086
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	3,62	4,13	4,63	6,14
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки	кг	0,0167	0,019	0,0214	0,0283

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	высоколегированных и тугоплавких сталей					
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,31	1,5	1,68	2,23
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,038	0,044	0,049	0,065
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,11	0,11	0,11	0,17
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,23	0,26	0,29	0,3

Таблица ГЭСНм 13-10-030 Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-10-030-01 14-25 мм
13-10-030-02 32-38 мм
13-10-030-03 57 мм
13-10-030-04 76-89 мм
13-10-030-05 108 мм
13-10-030-06 133-159 мм
13-10-030-07 219 мм
13-10-030-08 273 мм
13-10-030-09 325 мм
13-10-030-10 377 мм
13-10-030-11 426 мм
13-10-030-12 530 мм
13-10-030-13 630 мм
13-10-030-14 720 мм
13-10-030-15 820 мм
13-10-030-16 920 мм
13-10-030-17 1020 мм
13-10-030-18 1220 мм
13-10-030-19 1420 мм
13-10-030-20 1620 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-01	13-10-030-02	13-10-030-03	13-10-030-04	13-10-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	6,1	7,1	8	10,1	12,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,17	1,56
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,41	1,02	1,44	1,75	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,035	0,09	0,14	0,22	0,273
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,08	1,836	2,772	4,356	5,472
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,0009	0,0024	0,0048	0,0061	0,0073
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0003	0,0008	0,001	0,002	0,0024
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,039	0,105	0,105	0,177	0,197

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-06	13-10-030-07	13-10-030-08	13-10-030-09	13-10-030-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	16,5	22,6	27,8	32,9	36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,08	2,36	2,36	2,76	2,76
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,63	0,79	0,9	1,13
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,84	2,23	2,71	3,35	3,8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,39	2,96	3,53	4,03	5,66
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,41	0,552	0,71	0,85	0,975
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,17	0,2	0,24
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,712	14,04	17,604	21,636	25,272
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,015	0,019	0,023	0,026
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,3	0,69	0,87	1,03	1,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0037	0,0048	0,0063	0,0077	0,0086
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,29	0,589	0,709	0,865	0,985
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,12	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-11	13-10-030-12	13-10-030-13	13-10-030-14	13-10-030-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	42,2	53,5	60,7	70	79,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3	6,32	6,88	8,32	8,88
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,26	1,44	1,64	1,98	1,69
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,44	4,91	5,46	6	6,47
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,79	5,95	6,7	7,27	11,91

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,11	1,38	1,64	1,88	2,12
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,27	0,33	0,4	0,45	0,51
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,0018	0,0018	0,0018	0,0018
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,82	31,788	37,872	46,116	51,408
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,059	0,068	0,077
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,038	0,045	0,052	0,058
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,14	1,68	2	2,28	4,13
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,01	0,0125	0,0149	0,017	0,019
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,13	1,49	1,65	1,88	2,14
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,033	0,034	0,038	0,044
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,12	0,12	0,12	0,12
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,17	2	0,23	0,26

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-16	13-10-030-17	13-10-030-18	13-10-030-19	13-10-030-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	96,8	116	137	182	221
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	9,68	13,56	15	23,52	30,8
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,48	2,58	3,27	3,96	4,46
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,35	8,1	9,43	10,64	12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	18,34	14,89	20,36	27,48	30,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,38	2,63	3,14	3,59	4,09
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,036	0,036	0,036	0,042
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,58	0,64	0,77	0,89	1
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0026	0,0026	0,0026	0,003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	60,12	66,744	77,112	105,048	124,488
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,6	0,6	0,6	0,7
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,087	0,096	0,11	0,13	0,05
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,6	0,6	0,6	0,7
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,065	0,072	0,086	0,097	0,11

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,63	5,13	7,69	11,3	12,8
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0214	0,0237	0,0283	0,032	0,0366
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,4	2,66	3,19	3,71	4,28
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,049	0,054	0,065	0,076	0,087
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,12	0,18	0,18	0,18	0,21
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,29	0,32	0,38	0,45	0,58

Таблица ГЭСНм 13-10-031 Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-10-031-01 14-18 мм
13-10-031-02 25-38 мм
13-10-031-03 57 мм
13-10-031-04 76-89 мм
13-10-031-05 108 мм
13-10-031-06 133 мм
13-10-031-07 159 мм
13-10-031-08 219-325 мм
13-10-031-09 351 мм
13-10-031-10 377 мм
13-10-031-11 426-530 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-031-01	13-10-031-02	13-10-031-03	13-10-031-04	13-10-031-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	7,1	9,1	11,3	13,4	18,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,35	0,23	1,92
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,49	0,94	1,82	2,64	1,35
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч					1,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,035	0,09	0,13	0,2	0,24
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,584	2,664	5,004	7,92	10,764
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0009	0,0024	0,0028	0,0061	0,0067
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг					0,54
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0003	0,0008	0,00094	0,002	0,0022

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,039	0,105	0,105	0,177	0,197
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,01	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-031-06	13-10-031-07	13-10-031-08	13-10-031-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	23,7	29,9	44,3	80,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,84	3,44	3,84	4,16
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,25	1,48	2,42	3,48
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,76	4	6,5	22,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,29	0,34	0,66	0,775
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	14,616	20,304	32,508	67,68
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0079	0,011	0,018	0,021
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,84	1,9	2,81	12,05
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0026	0,0035	0,006	0,0068
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,25	0,29	0,5	0,685
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,09	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-031-10	13-10-031-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	58,7	103
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,44	4,16
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,54	5,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,19	32,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,94	0,94
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	46,188	87,444
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С,	л	0,2	0,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2			
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,025	0,026
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	3,88	17,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0084	0,0085
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,685	0,79
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,15

Таблица ГЭСНм 13-10-032 Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-10-032-01 14-25 мм
13-10-032-02 32-57 мм
13-10-032-03 76-89 мм
13-10-032-04 108 мм
13-10-032-05 133 мм
13-10-032-06 159 мм
13-10-032-07 219 мм
13-10-032-08 245-273 мм
13-10-032-09 325-377 мм
13-10-032-10 426 мм
13-10-032-11 530 мм
13-10-032-12 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-032-01	13-10-032-02	13-10-032-03	13-10-032-04	13-10-032-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	6,1	8	10,3	13,4	15,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,44	1,92	2,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,52	1,44	2,24	1,39	1,68
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				1,9	2,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,035	0,14	0,211	0,25	0,31
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,08	2,772	5,004	5,544	8,604
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,0009	0,0024	0,0061	0,007	0,0085
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,25	0,42
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0003	0,001	0,002	0,0023	0,0028
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105	м2	0,039	0,105	0,177	0,197	0,25

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	до 130 г/м2						
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-032-06	13-10-032-07	13-10-032-08	13-10-032-09	13-10-032-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	22,7	29,9	36	45,3	67,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,44	3,16	3,84	3,44	3,16
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,86	0,95	1,13	1,85
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,62	2,1	2,67	3,8	6,54
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,4	5,32	7,16	13,1	21,84
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,336	0,52	0,66	0,96	1,03
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,17	0,24	0,27
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,736	17,46	20,916	25,848	47,34
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,009	0,014	0,018	0,026	0,028
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,9	1,74	2,92	2,99	8,38
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003	0,0045	0,006	0,0085	0,0093
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,29	0,59	0,71	0,985	1,13
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,12	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-032-11	13-10-032-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	86,5	98,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,32	6,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,53	2,73
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,38	8,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	25,52	30,81
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,23	1,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,33	0,4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	53,712	61,74
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,033	0,04
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	13,6	12,4
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,011	0,0133
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,49	1,65
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,033	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,12	0,12
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,17	0,2

».

2.9. В сборнике 14 «Оборудование прокатных производств»:

2.9.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.9.1.1. В разделе 1 «СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 14-01-001 «Станы заготовочные», 14-01-002 «Станы крупносортные», 14-01-003 «Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-01-001 Станы заготовочные

Измеритель: 100 т

14-01-001-01 Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм

14-01-001-02 Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм

14-01-001-03 Стан трубозаготовочный 900/750х3 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-001-01	14-01-001-02	14-01-001-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	1 650		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		1 650	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 650
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	213	217	217
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		168	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	164		168
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-002 Станы крупносортные

Измеритель: 100 т

14-01-002-01 Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок

14-01-002-02 Стан рельсобалочный

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-002-01	14-01-002-02	14-01-002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 300	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 420		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			1 530
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	187	166	206
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			157
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	138	117	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм,	т	0,0001	0,0001	0,0001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	толщина 3,0 мм				
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-003 Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные

Измеритель: 100 т

14-01-003-01 Стан среднесортный 550 мм

14-01-003-02 Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-003-01	14-01-003-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		1 650
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 650	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	229	224
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		175
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	180	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252

».

2.9.1.2. В разделе 2 «СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 14-01-010 «Станы толстолистовые горячей прокатки», 14-01-011 «Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки», 14-01-012 «Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки», 14-01-013 «Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 14-01-010 Станы толстолистовые горячей прокатки**

Измеритель: 100 т

Стан толстолистовой горячей прокатки:

14-01-010-01 2800 и 3600 мм

14-01-010-02 3000 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-010-01	14-01-010-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 420
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 300	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	175	180
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч	126	
91.05.04-017	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 320 т	маш.-ч		131
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168

Таблица ГЭСНм 14-01-011 Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки

Измеритель: 100 т

Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:

14-01-011-01 2500 мм

14-01-011-02 2000 мм

14-01-011-03 Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм

14-01-011-04 Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-011-01	14-01-011-02	14-01-011-03	14-01-011-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 420		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 420	1 300
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 420			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	194	180	187	175
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч				126
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	145		138	
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч		131		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-012 Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки

Измеритель: 100 т

Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:

14-01-012-01 2500 и 1700 мм

14-01-012-02 2000 мм

14-01-012-03 Стан холодной прокатки электротехнической стали

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-	14-01-	14-01-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			012-01	012-02	012-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	1 180		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			1 060
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 060	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	148	149	142
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			93
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	99	100	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка	кг	0,06	0,06	0,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	ПОС30					
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-013 Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-013-01 поперечной резки полос 1,2-4х1850; 0,4-1,2х1550 мм
14-01-013-02 продольной резки полос 1,2-8х1850; 1,5-8х1850 мм
14-01-013-03 нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный
14-01-013-04 термообработки и травления полос
14-01-013-05 упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм
14-01-013-06 упаковки широких рулонов 1500 мм
14-01-013-07 электролитической очистки
14-01-013-08 Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм
14-01-013-09 Стан холодной прокатки четырехклетьевой 2500 мм и пятиклетьевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-013-01	14-01-013-02	14-01-013-03	14-01-013-04	14-01-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 650			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			1 650		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 530			1 650	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					1 530
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	207	213	220	222	210
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	158	164	171		161
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				173	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм						
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-013-06	14-01-013-07	14-01-013-08	14-01-013-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		2 120		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				1 300
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			1 420	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 890			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	260	329	251	169
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	211	280	202	120
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г					
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,24	4,24	4,24	4,24
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2.9.1.3. В разделе 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 14-01-20 «Цехи покрытий листов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-01-020 Цехи покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-01-020-01 Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм

14-01-020-02 Цех по производству жести

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-020-01	14-01-020-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	1 420	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 060
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	189	138
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	140	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		89
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия,	10 м	0,34	0,34

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм				
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	

».

2.9.1.4. В разделе 4 «ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 14-01-030 «Агрегаты, станы и цехи по производству труб», 14-01-031 «Агрегаты, станы и цехи трубосварочные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-01-030 Агрегаты, станы и цехи по производству труб

Измеритель: 100 т

	Агрегат:
14-01-030-01	трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм
14-01-030-05	трубоволочильный для труб диаметром 6-114 мм
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм
14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм
14-01-030-09	Цех прессования труб
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-030-01	14-01-030-02	14-01-030-03	14-01-030-04	14-01-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			1 650	1 530	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					1 420
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 180	1 420			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	160	194	203	185	189
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		145	154		140
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	111			136	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до	маш.-ч	41	41	41	41	41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-030-06	14-01-030-07	14-01-030-08	14-01-030-09	14-01-030-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 300	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	2 120				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			1 650		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		1 420			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					1 300
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	281	183	213	167	188
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	232	134	164		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				118	139
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород,	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III						
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-031 Агрегаты, станы и цехи трубосварочные

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-031-01 трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм

14-01-031-02 трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса

14-01-031-03 трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением

14-01-031-04 трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная

Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:

14-01-031-05 20-76 мм

14-01-031-06 51-114 мм

14-01-031-07 203-530 мм и цех трубоэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-031-01	14-01-031-02	14-01-031-03	14-01-031-04	14-01-031-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			1 530		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 650			1 650	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 180			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					1 890
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	217	154	192	214	257
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					208
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		105	143	165	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	168				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ,	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	толщина 0,4-0,5 мм						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30						
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-031-06	14-01-031-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 530
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 890	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	252	198
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	203	149
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0015	0,0015

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00693	0,00693	
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	

».

2.9.1.5. В разделе 5 «СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 14-01-040 «Станы особых видов проката» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-01-040 Станы особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-01-040-01 Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес
14-01-040-02 Стан периодической прокатки 120 мм
14-01-040-03 Цех по производству гнутых профилей
14-01-040-04 Цех по производству колец
14-01-040-05 Цех углеродистой ленты
14-01-040-06 Цех по производству баллонов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-040-01	14-01-040-02	14-01-040-03	14-01-040-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			2 010	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		2 010		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-40 1-100-43	Средний разряд работы 4,0 Средний разряд работы 4,3	чел.-ч чел.-ч	 1 300			1 060
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	180	264	266	139
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч		215		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	131			
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч				90
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			217	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-040-05	14-01-040-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		1 770
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 300	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	179	239
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		190
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	130	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252

».

2.9.1.6. В разделе 1 «УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицы ГЭСНм 14-02-001 «Узлы заготовочных и крупносортных станов», 14-02-002 «Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-02-001 Узлы заготовочных и крупносортных станов

Измеритель:	**100 т**
14-02-001-01	Весы
14-02-001-02	Кантователь
14-02-001-03	Клеймитель
14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14-02-001-05	Клеть ТРИО
14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков
14-02-001-07	Машина сортоправильная
14-02-001-08	Моталка
14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки
14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки
14-02-001-11	Пресс
14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный
14-02-001-13	Стол
14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель
14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное
14-02-001-16	Упор передвижной
14-02-001-17	Упор стационарный
14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой
14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-001-01	14-02-001-02	14-02-001-03	14-02-001-04	14-02-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	3 570	2 360			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			2 830	1 180	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					1 060
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	461	279	374	158	145
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			325		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	412	230		109	96
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-001-06	14-02-001-07	14-02-001-08	14-02-001-09	14-02-001-10

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		936			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				2 120	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			2 950		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	3 070				1 300
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	408	116	386	283	176
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	359	67	337	234	127
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний	м	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	диаметр 16 мм						
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-001-11	14-02-001-12	14-02-001-13	14-02-001-14	14-02-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					1 530
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				1 050	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 770	1 300		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 180				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	161	232	169	131	211
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	112	183	120	82	162
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-001-16	14-02-001-17	14-02-001-18	14-02-001-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	1 890			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		1 180		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			2 020	1 530
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	240	147	254	190
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		106		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	199		213	149
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и	м	12,63	12,63	12,63	12,63

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм					
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-02-002 Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

Измеритель: 100 т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14-02-002-01	Весы
14-02-002-02	Кантователь
14-02-002-03	Клеймитель
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО
14-02-002-05	Клеть шестеренная
14-02-002-06	Конвейер
14-02-002-07	Манипулятор
14-02-002-08	Машина сортоправильная
14-02-002-09	Механизм уборки обрезков
14-02-002-10	Моталка
14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки
14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки
14-02-002-13	Раскладчик
14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный
14-02-002-15	Сбрасыватель
14-02-002-16	Сортоукладчик
14-02-002-17	Стол, тележка передаточная
14-02-002-18	Толкатель или сталкиватель
14-02-002-19	Транспортер
14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной
14-02-002-21	Холодильник
14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-01	14-02-002-02	14-02-002-03	14-02-002-04	14-02-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		2 360			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	3 810				1 180
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			2 950		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				1 420	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	494	300	386	189	155
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			337		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	445	251		140	106
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм						
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	работ по деревянным поверхностям						
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-06	14-02-002-07	14-02-002-08	14-02-002-09	14-02-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 300		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 650				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 890			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				1 300	2 360
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	218	258	176	173	312
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		209			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	169		127	124	263
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных	кг	21	21	21	21	21

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм						
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-11	14-02-002-12	14-02-002-13	14-02-002-14	14-02-002-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			2 360		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-37 1-100-40 1-100-41	Средний разряд работы 3,7 Средний разряд работы 4,0 Средний разряд работы 4,1	чел.-ч чел.-ч чел.-ч	2 120	1 530		2 010	2 710
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	283	205	302	266	357
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	234	156	253	217	308
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-16	14-02-002-17	14-02-002-18	14-02-002-19	14-02-002-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					1 770
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	2 120				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 890		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 180		1 770	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	293	161	255	244	239
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	244	112	206	195	190
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-21	14-02-002-22
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	1 300	1 770
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	173	236
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	124	187
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252

».

2.9.1.7. В разделе 2 «УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицы ГЭСНм 14-02-010 «Узлы толстолистовых станов горячей прокатки», 14-02-011 «Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов», 14-02-012 «Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-02-010 Узлы толстолистовых станов горячей прокатки

Измеритель:	**100 т**
14-02-010-01	Агрегат зачистки листов
14-02-010-02	Агрегат огневой резки
14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига
14-02-010-04	Весы
14-02-010-05	Кантователь листов
14-02-010-06	Клеймитель
14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками
14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками
14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14-02-010-10 Листоукладчик или листораскладчик
14-02-010-11 Манипулятор
14-02-010-12 Машина листоправильная
14-02-010-13 Машина роликовая закалочная
14-02-010-14 Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель
14-02-010-15 Рольганг рабочий или транспортный
14-02-010-16 Стеллаж для зачистки листов
14-02-010-17 Стол, тележка передаточная
14-02-010-18 Толкатель или сталкиватель
14-02-010-19 Транспортер
14-02-010-20 Упор
14-02-010-21 Устройство загрузочное
14-02-010-22 Устройство охлаждения полос
14-02-010-23 Устройство передаточное
14-02-010-24 Устройство уборки крупного скрапа
14-02-010-25 Устройство уборки обрезков
14-02-010-26 Холодильник
14-02-010-27 Шлеппер цепной или канатный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-01	14-02-010-02	14-02-010-03	14-02-010-04	14-02-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			1 890		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 770				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					1 530
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 180		4 280	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	232	158	366	568	204
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				519	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	183	109	317		155
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г						
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	1х50-660						
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-06	14-02-010-07	14-02-010-08	14-02-010-09	14-02-010-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		1 180			1 890
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 050	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	2 710				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			1 060		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	352	145	142	133	251
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	303				
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч		96	93	84	202
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-11	14-02-010-12	14-02-010-13	14-02-010-14	14-02-010-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		936			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				936	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			1 650		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					1 650
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 180				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	163	113	216	114	223
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	114	64	167	65	174
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-16	14-02-010-17	14-02-010-18	14-02-010-19	14-02-010-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	1 300				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч					1 530
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		819			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				1 180	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч			936		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	163	110	130	163	203
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч					154
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч		61	81		
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	114			114	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН,	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	диаметр 13-15 мм						
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-21	14-02-010-22	14-02-010-23	14-02-010-24	14-02-010-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					1 300
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	936				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 420	1 650	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		2 830			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	114	369	182	217	166
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч				168	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		320			
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч	65				
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч			133		117
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый						
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-26	14-02-010-27
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 060
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 650	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	226	141
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	177	92
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168

Таблица ГЭСНм 14-02-011 Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов

Измеритель: 100 т

14-02-011-01 Ванна травления
14-02-011-02 Весы платформенные
14-02-011-03 Кантователь рулонов
14-02-011-04 Клеймитель рулонов
14-02-011-05 Клеть вертикальная
14-02-011-06 Клеть рабочая
14-02-011-07 Клеть шестеренная
14-02-011-08 Конвейер
14-02-011-09 Линейки направляющие
14-02-011-10 Листоукладчик
14-02-011-11 Маркировщик рулонов
14-02-011-12 Машина правильная
14-02-011-13 Машина промасливающая
14-02-011-14 Механизм перевалки валков
14-02-011-15 Механизм уборки обрезков
14-02-011-16 Механизм уборки окалины
14-02-011-17 Моталка
14-02-011-18 Ножницы гильотинные
14-02-011-19 Ножницы дисковые
14-02-011-20 Окалиноломатель
14-02-011-21 Петледержатель, проводки направляющие
14-02-011-22 Разматыватель
14-02-011-23 Рольганг рабочий, транспортный
14-02-011-24 Ролик тянущий, подающий, регулирующий
14-02-011-25 Сбрасыватель
14-02-011-26 Сталкиватель,толкатель
14-02-011-27 Стол
14-02-011-28 Тележка передаточная
14-02-011-29 Транспортер
14-02-011-30 Упор опускающийся
14-02-011-31 Упор передвижной
14-02-011-32 Упор стационарный
14-02-011-33 Устройство шпиндельное

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-01	14-02-011-02	14-02-011-03	14-02-011-04	14-02-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	944				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			1 650		1 180
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		3 330		2 950	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	155	436	222	386	162
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	106			337	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		387			
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч			173		113
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-06	14-02-011-07	14-02-011-08	14-02-011-09	14-02-011-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			1 180		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 060	1 050		1 650	1 890
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	138	136	153	214	262
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				165	213
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч		87			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	89		104		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-11	14-02-011-12	14-02-011-13	14-02-011-14	14-02-011-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					1 300
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		1 530			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				1 420	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	3 070		2 360		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	404	208	305	183	167
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	355				
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			256		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		159			118
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч				134	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках,	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	марка Б83						
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-16	14-02-011-17	14-02-011-18	14-02-011-19	14-02-011-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2 010				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 530		1 530	1 300
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			1 060		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	288	203	145	210	170
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	239				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			96	161	121
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч		154			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый						
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-21	14-02-011-22	14-02-011-23	14-02-011-24	14-02-011-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч					2 600
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 650		1 530	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 530		2 120		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	212	217	292	203	339
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		168			290
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	163			154	
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч			243		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм						
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	работ по деревянным поверхностям						
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-26	14-02-011-27	14-02-011-28	14-02-011-29	14-02-011-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч					1 650
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	1 050				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			819		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				1 770	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 300			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	131	176	109	242	216
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	82	127	60	193	167
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	мм						
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-31	14-02-011-32	14-02-011-33
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	1 530	1 180	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			1 650

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	204	154	223
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		105	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	155		174
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-02-012 Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов

Измеритель: 100 т

14-02-012-01 Весы
14-02-012-02 Задаватель полосы
14-02-012-03 Кантователь рулонов
14-02-012-04 Клеть рабочая
14-02-012-05 Клеть шестеренная
14-02-012-06 Конвейер
14-02-012-07 Машина для обвязки рулонов
14-02-012-08 Машина правильная
14-02-012-09 Машина стыкосварочная
14-02-012-10 Механизм для перевалки валков
14-02-012-11 Моталка
14-02-012-12 Ножницы гильотинные
14-02-012-13 Ножницы поперечной резки
14-02-012-14 Пресс
14-02-012-15 Разматыватель
14-02-012-16 Ролик прижимной
14-02-012-17 Ролик тянущий
14-02-012-18 Сортировщик листов
14-02-012-19 Тележка передаточная
14-02-012-20 Транспортер цепной
14-02-012-21 Устройство маркировки рулонов
14-02-012-22 Устройство передаточное

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-012-01	14-02-012-02	14-02-012-03	14-02-012-04	14-02-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				1 300	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	5 240				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		2 480	2 010		1 300
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	694	327	277	163	175
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		278			
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					126
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			228		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	645			114	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках,	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	марка Б83						
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-012-06	14-02-012-07	14-02-012-08	14-02-012-09	14-02-012-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			1 300		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	1 180				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				1 770	2 600
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		2 240			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	149	285	164	235	331
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		236			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			115		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	100				282
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч				186	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	технический, сорт I						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-012-11	14-02-012-12	14-02-012-13	14-02-012-14	14-02-012-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				1 300	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2 480	2 120			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			1 420		1 650
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	320	289	191	174	226
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	271				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		240	142	125	177
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям						
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-012-16	14-02-012-17	14-02-012-18	14-02-012-19	14-02-012-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				819	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			1 770		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2 480				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 770			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					1 420
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	314	238	243	104	192
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	265				
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		189			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			194	55	143
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-	14-02-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			012-21	012-22
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		1 420
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	3 070	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	404	182
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	355	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		133
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин,	т	0,00215	0,00215

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый				
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	

».

2.9.1.8. В разделе 3 «УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицу ГЭСНм 14-02-020 «Узлы цехов покрытий листов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-02-020 Узлы цехов покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок
14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель
14-02-020-03	Машина алюминирования
14-02-020-04	Машина листоправильная
14-02-020-05	Машина обвязки рулонов
14-02-020-06	Машина правки полос
14-02-020-07	Машина промасливающая
14-02-020-08	Моталка
14-02-020-09	Ножницы гильотинные
14-02-020-10	Ножницы дисковые
14-02-020-11	Ножницы летучие
14-02-020-12	Разматыватель
14-02-020-13	Ролик подающий
14-02-020-14	Ролик прижимной
14-02-020-15	Ролик тянущий
14-02-020-16	Ролик обводной
14-02-020-17	Ролик центрирующий
14-02-020-18	Стол роликовый
14-02-020-19	Тележка передаточная
14-02-020-20	Устройство выравнивающее
14-02-020-21	Устройство загрузочное
14-02-020-22	Устройство задающее
14-02-020-23	Устройство петлевое
14-02-020-24	Устройство уборочное, центрователь

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-01	14-02-020-02	14-02-020-03	14-02-020-04	14-02-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	1 180				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				2 120	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					2 950
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		3 330	1 530		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	212	437	207	293	386
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч					337
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		388			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				244	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	163		158		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2,	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	диаметр 6,4 мм						
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-06	14-02-020-07	14-02-020-08	14-02-020-09	14-02-020-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	1 180				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		2 360	2 360	2 120	1 890
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	157	311	311	293	260
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		262		244	
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч					211
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	108				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			262		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	КАОН-1, толщина 4 и 6 мм						
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III						
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-11	14-02-020-12	14-02-020-13	14-02-020-14	14-02-020-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					1 770
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2 950		1 890		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 770		2 360	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	386	243	169	311	235
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч				262	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			120		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	337				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		194			186
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый						
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-16	14-02-020-17	14-02-020-18	14-02-020-19	14-02-020-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				936	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			2 360		2 360
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2 010	2 240			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	277	294	302	120	301
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч			253		
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		245			252
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	228				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				71	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм						
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-21	14-02-020-22	14-02-020-23	14-02-020-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 420		1 530	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		2 480		1 650
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	183	327	201	226
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		278		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	134		152	177
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой	кг	0,96	0,96	0,96	0,96

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм					
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

».

2.9.1.9. В разделе 4 «УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицы ГЭСНм 14-02-030 «Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб», 14-02-031 «Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-02-030 Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб

Измеритель:	**100 т**
14-02-030-01	Агрегат закалочный
14-02-030-02	Ванна
14-02-030-03	Весы
14-02-030-04	Выбрасыватель
14-02-030-05	Клеймитель

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14-02-030-06 Клеть рабочая
14-02-030-07 Клеть шестеренная
14-02-030-08 Механизм уборки обрезков
14-02-030-09 Машина правильная
14-02-030-10 Машина промасливающая
14-02-030-11 Ножницы холодной и горячей резки
14-02-030-12 Пила холодной и горячей резки; пресс
14-02-030-13 Рольганг рабочий
14-02-030-14 Стан индукционный
14-02-030-15 Стан калибровочный
14-02-030-16 Стан обкатной
14-02-030-17 Стан прошивной
14-02-030-18 Стан холодной прокатки, стол
14-02-030-19 Транспортер
14-02-030-20 Упор опускающийся
14-02-030-21 Упор передвижной
14-02-030-22 Упор стационарный
14-02-030-23 Устройство задающее
14-02-030-24 Устройство закалочное
14-02-030-25 Устройство передаточное
14-02-030-26 Устройство сбива окалины
14-02-030-27 Холодильник

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-01	14-02-030-02	14-02-030-03	14-02-030-04	14-02-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		1 180			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 420	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			3 810		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					2 710
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	3 210				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	423	194	498	191	356
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			449		
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	374	145		142	307
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм						
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-06	14-02-030-07	14-02-030-08	14-02-030-09	14-02-030-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			1 300		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				472	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 300				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					2 240
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		936			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	170	130	166	168	285
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	121	81	117	119	236
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм						
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-	14-02-	14-02-	14-02-	14-02-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			030-11	030-12	030-13	030-14	030-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				1 180	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 650		2 010		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					1 180
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 300			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	218	175	264	149	157
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	169	126	215	100	108
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	прессованная)						
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-16	14-02-030-17	14-02-030-18	14-02-030-19	14-02-030-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч					1 890
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		1 180	1 180	2 010	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 180				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	158	151	155	261	251
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	109	102	106	212	202
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2,	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	диаметр 6,4 мм						
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-21	14-02-030-22	14-02-030-23	14-02-030-24	14-02-030-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	2 120				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		1 530			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				1 890	1 420
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			1 180		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	280	200	158	251	185
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				202	
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	231	151	109		136
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм						
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-26	14-02-030-27
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 890	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 770
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	260	242
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	211	193
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-02-031 Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных

Измеритель: 100 т

14-02-031-01 Весы
14-02-031-02 Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор
14-02-031-03 Клеймитель
14-02-031-04 Конвейер
14-02-031-05 Машина листоправильная
14-02-031-06 Устройство охлаждающее
14-02-031-07 Петлеобразователь
14-02-031-08 Пила для резки труб
14-02-031-09 Пресс
14-02-031-10 Разматыватель рулонов
14-02-031-11 Ролик тянущий
14-02-031-12 Рольганг
14-02-031-13 Стан правильный валковый или редукционный
14-02-031-14 Стан формовочный или холодной калибровки
14-02-031-15 Стол
14-02-031-16 Тележка передаточная
14-02-031-17 Транспортер
14-02-031-18 Упор или устройство загрузочное
14-02-031-19 Холодильник
14-02-031-20 Шлеппер

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-031-01	14-02-031-02	14-02-031-03	14-02-031-04	14-02-031-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 300	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					1 060
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			2 830		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	3 690	1 770			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	493	243	362	166	143
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	444	194	313	117	94
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм						
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-031-06	14-02-031-07	14-02-031-08	14-02-031-09	14-02-031-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	2 360			1 180	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 530		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					1 420
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		2 830			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	299	367	200	150	186
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	250				
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		318	151	101	137
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой	маш.-ч	31	31	31	31	31

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	сварки, сварочный ток до 350 А						
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия,	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм						
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-031-11	14-02-031-12	14-02-031-13	14-02-031-14	14-02-031-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			1 300		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					1 770
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 530			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 890			1 420	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	260	206	168	192	237
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	211	157	119	143	188
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород,	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III						
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-031-16	14-02-031-17	14-02-031-18	14-02-031-19	14-02-031-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			1 530		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	1 050				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				2 240	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					2 710
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 890			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	133	262	205	281	354
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч					305
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	84	213	156	232	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

».

2.9.1.10. В разделе 5 «УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицу ГЭСНм 14-02-040 «Узлы станов особых видов проката» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-02-040 Узлы станов особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-02-040-01 Ванна
14-02-040-02 Весы платформенные
14-02-040-03 Гратосниматель
14-02-040-04 Дозатор
14-02-040-05 Кантователь
14-02-040-06 Клеймитель
14-02-040-07 Клеть рабочая
14-02-040-08 Конвейер
14-02-040-09 Машина листоправильная
14-02-040-10 Машина промасливающая
14-02-040-11 Машина стыкосварочная
14-02-040-12 Моталка
14-02-040-13 Накопитель
14-02-040-14 Ножницы холодной и горячей резки
14-02-040-15 Отгибатель
14-02-040-16 Петлеобразователь
14-02-040-17 Пила холодной и горячей резки
14-02-040-18 Пресс
14-02-040-19 Разматыватель
14-02-040-20 Рольганг рабочий
14-02-040-21 Стан формовочный
14-02-040-22 Стол подъемно-поворотный
14-02-040-23 Тележка передаточная
14-02-040-24 Толкатель, сталкиватель
14-02-040-25 Транспортер
14-02-040-26 Упор опускающийся, передвижной, стационарный
14-02-040-27 Устройство загрузочное
14-02-040-28 Устройство передаточное
14-02-040-29 Холодильник
14-02-040-30 Штабелер

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-01	14-02-040-02	14-02-040-03	14-02-040-04	14-02-040-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	1 180				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 770	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			1 770		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		3 330			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					1 890
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	214	435	235	243	261
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч				194	
91.05.04-008	Краны мостовые электрические,	маш.-ч	165				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	грузоподъемность 20 т						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		386			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			186		212
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-06	14-02-040-07	14-02-040-08	14-02-040-09	14-02-040-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				1 890	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 300			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			2 120		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2 710				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч					2 360
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	357	163	269	249	311
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч					262
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	308	114	220	200	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до	маш.-ч	41	41	41	41	41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-11	14-02-040-12	14-02-040-13	14-02-040-14	14-02-040-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			819		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 530			1 890
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 890			1 890	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	260	203	130	258	249
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	211		81	209	200
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		154			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-16	14-02-040-17	14-02-040-18	14-02-040-19	14-02-040-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				1 420	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		1 180			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2 120		936		1 770
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	276	155	126	187	244
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		106			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	227		77	138	195
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм						
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-21	14-02-040-22	14-02-040-23	14-02-040-24	14-02-040-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			1 180		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2 120			1 300	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 770			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					2 360
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	268	241	148	169	311
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		192		120	262
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	219		99		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-26	14-02-040-27	14-02-040-28	14-02-040-29	14-02-040-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	1 650				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		936	1 420	1 890	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					936
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	219	125	191	257	126
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	170		142		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		76		208	77
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

».

2.10. В сборнике 18 «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»:

2.10.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.10.1.1. В разделе 4 «ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ» таблицу ГЭСНм 18-02-057 «Разное оборудование» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

«Таблица ГЭСНм 18-02-057 Разное оборудование

Измеритель: шт

18-02-057-01 Смеситель и испаритель дистилляции с мешалкой, диаметр 3400 мм, высота 29800 мм
18-02-057-02 Испаритель, диаметр 2200 мм, высота 11650 мм
18-02-057-03 Конденсатор дистилляции пленочный, диаметр 1800 мм, высота 8288 мм
18-02-057-04 Аппарат выпарной с вынесенной греющей камерой и брызгоотделителем, диаметр 5000 мм, высота 17650 мм
18-02-057-05 Обеспыливающая установка для парового кальцинатора, длина 3600 мм, ширина 9600 мм, высота 7575 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	18-02-057-01	18-02-057-02	18-02-057-03	18-02-057-04	18-02-057-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					252
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	1 026				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		241	304		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				690	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	238,43	68,26	75,11	192,01	81,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,03	2,94	4,91	23,54	6,65
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	113,46	53,2	53,2	53,09	53,2
91.06.03-051	Лебедки слиповые электрические 10 т	маш.-ч	9,78		3,38	12,01	
91.06.03-057	Лебедки электрические тяговым усилием 122,62 кН (12,5 т)	маш.-ч	99,87	9,18	8,71	79,83	15,12
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	4,03	2,94			6,65
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч			4,91	23,54	
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	7,26				
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч	22,6	6,6	5,3	19,5	3,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,2	0,47	0,76	1,6	1,3
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	213	63	21	168	16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				450	9,2
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,028	0,0101	0,0202	0,0427	0,0368
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,07	0,02	0,06	0,09	0,13
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг					0,67
	Масса	т	55,7	6,7	15,9	63,4	16,3

».

2.11. В сборнике 19 «Оборудование предприятий угольной и торфяной промышленности»:

2.11.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.11.1.1. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА» отдела 1 «ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 19-01-032 «Зарядные устройства» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 19-01-032 Зарядные устройства

Измеритель: шт

Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение:
19-01-032-01 150 А/80 В
19-01-032-02 200 А/230 В
19-01-032-03 160 А/320 В

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	19-01-032-01	19-01-032-02	19-01-032-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	19,6	20,7	20,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	0,98	1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,1	0,49	0,5
91.06.03-034	Лебедки вспомогательные шахтные с тяговым усилием 24,53 кН (2,5 т)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,49	0,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.15.03-0034	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М12, длина болта 20-160 мм	кг	1,525	1,525	1,525
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,042	0,042	0,042
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм	т	0,0015	0,0015	0,0015
12.1.02.06-0042	Рубероид кровельный РПП-300	м2	2	2	2
14.4.02.04-0114	Краска масляная МА-025, цветная	кг	0,4	0,4	0,4
14.4.03.13-0002	Лак ХВ-784	т	0,00015	0,00015	0,00015
20.1.02.23-0082	Перемычки гибкие, тип ПГС-50	10 шт	0,3	0,3	0,3
24.1.02.01-0015	Хомут металлический оцинкованный двухлапчатый с двумя быстродействующими замками и резиновым профилем для крепления трубопроводов, гайка крепления М8, диаметр от 32 до 37 мм	шт	3	3	3
	Масса	т	0,2	0,965	0,98

».

2.11.1.2. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА» отдела 1 «ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 19-01-034 «Краны электровозного депо» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 19-01-034 Краны электровозного депо

Измеритель: компл

19-01-034-01 Кран электровозного депо, тип КЭД-7, грузоподъемность 7 т, длина пролета 3,08 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	19-01-034-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	147
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8,75
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	8,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,4
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	1
01.7.06.12-0004	Ленты из плотной хлопчатобумажной ткани саржевого плетения, ширина 40 мм	100 м	0,15
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,002
01.7.15.05-0012	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10)	т	0,0015
01.7.15.11-0046	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М12-14	кг	0,3
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,1
08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б	т	0,064
08.3.04.02-0003	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм	т	0,0035
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,01
14.4.04.09-0028	Эмаль ХВ-7141	т	0,001
14.5.09.04-0111	Отвердитель № 1	т	0,0001
14.5.11.09-0105	Шпатлевка ЭП-0010	т	0,001
20.1.02.23-0082	Перемычки гибкие, тип ПГС-50	10 шт	1,3
20.2.10.01-0021	Наконечники болтовые алюминиевые НБ-10/25	100 шт	0,33
24.1.02.01-0015	Хомут металлический оцинкованный двухлапчатый с двумя быстродействующими замками и резиновым профилем для крепления трубопроводов, гайка крепления М8, диаметр от 32 до 37 мм	шт	13
	Масса	т	4,6

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2.11.1.3. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА» отдела 1 «ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 19-01-037 «Анкерные крепления контактных проводов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 19-01-037 Анкерные крепления контактных проводов

Измеритель: компл

Крепление анкерное контактного провода для сетей однопутевых, на креплении выработок:

19-01-037-01 деревянном или бетонном

19-01-037-02 металлическом

Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок:

19-01-037-03 деревянном

19-01-037-04 бетонном

19-01-037-05 металлическом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	19-01-037-01	19-01-037-02	19-01-037-03	19-01-037-04	19-01-037-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	2	1	2	4	1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,0005	0,00015	0,001	0,0003	0,0003
08.3.03.05-0020	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 6,0 мм	т	0,00015	0,00015	0,0003	0,0003	0,0003
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм	т	0,0005	0,0007	0,001	0,002	0,002
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,025	0,013	0,053	0,027	0,027
14.4.02.04-0114	Краска масляная МА-025, цветная	кг	0,1	0,1	0,2	0,1	0,1

».

2.12. В сборнике 20 «Оборудование сигнализации, централизации, блокировки и контактной сети на железнодорожном транспорте»:

2.12.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.12.1.1. В разделе 1 «ДИСПЕТЧЕРСКАЯ, ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕНТРАЛИЗАЦИЯ И АВТОБЛОКИРОВКА» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ НА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГАХ» таблицу ГЭСНм 20-01-007 «Ячейки световые, кнопки, знаки, лампы, фигуры точечного типа, устанавливаемые дополнительно в пульт-табло желобкового типа» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 20-01-007 Ячейки световые, кнопки, знаки, лампы, фигуры точечного типа, устанавливаемые дополнительно в пульт-табло желобкового типа

Состав работ:

01. Сверление или вырезка отверстий в пульт-табло.
02. Установка ячейки, кнопки, лампы, знака или фигуры точечного типа.
03. Расшивка и подключение проводов.
04. Окрашивание переделываемой поверхности пульт-табло.

Измеритель: 10 шт

Устанавливаемая дополнительно в пульт-табло желобкового типа:

20-01-007-01 ячейка световая или кнопка или знак

20-01-007-02 лампа или фигура точечного типа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-01-007-01	20-01-007-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	13,5	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		5,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
10.3.02.03-0012	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40	кг	0,3	
14.4.02.04-0114	Краска масляная МА-025, цветная	кг	0,43	0,47
14.4.02.04-0201	Краска масляная МА-22, белила литопонные	кг	0,01	
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,00001	0,00089
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,001	1,75
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,01	
20.2.10.03-0001	Наконечники кабельные латунные, сечение жилы 2,5 мм2	100 шт		0,11

».

2.12.1.2. В разделе 2 «МЕХАНИЗАЦИЯ, АВТОМАТИЗАЦИЯ СОРТИРОВОЧНЫХ ГОРОК» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ НА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГАХ» таблицу ГЭСНм 20-01-051 «Воздухоохладители трехсекционные» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 20-01-051 Воздухоохладители трехсекционные**

Состав работ:

01. Установка фундамента.
02. Установка трехсекционного воздухоохладителя на фундамент.
03. Монтаж воздухоохладителя.
04. Гидравлическое испытание.
05. Окрашивание воздухоохладителя.

Измеритель: шт

20-01-051-01 Воздухоохладитель трехсекционный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-01-051-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	30,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	1,32
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,27
	Масса	т	3,2

».

2.13. В сборнике 21 «Оборудование метрополитенов и тоннелей»:

2.13.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.13.1.1. В разделе 2 «УСТРОЙСТВА РАЗНЫЕ» отдела 1 «ЭСКАЛАТОРЫ И УСТРОЙСТВА РАЗНЫЕ» таблицу ГЭСНм 21-01-031 «Затворы и двери герметические» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 21-01-031 Затворы и двери герметические**

Измеритель: т (нормы с 21-01-031-01 по 21-01-031-08); компл (нормы с 21-01-031-09 по 21-01-031-13)

	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса:
21-01-031-01	до 1 т
21-01-031-02	до 1,5 т
21-01-031-03	до 3 т
21-01-031-04	до 5 т
21-01-031-05	до 10 т
21-01-031-06	до 20 т
	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, открытый способ работ, масса:
21-01-031-07	до 10 т
21-01-031-08	до 20 т
	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, подземный способ работ, масса:
21-01-031-09	до 1 т
21-01-031-10	до 2 т
21-01-031-11	до 5 т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Механическая часть к затворам или дверям герметическим, масса 10 т, способ работ:

21-01-031-12 открытый

21-01-031-13 подземный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-01-031-01	21-01-031-02	21-01-031-03	21-01-031-04	21-01-031-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	178	146			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			106	75	56
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,04	1,04	1,08	0,86	0,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,6	0,58	0,62	0,51	0,41
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	8,86	8,5	7,83	7,6	7,82
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,93				
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,27	0,2	0,12	0,06	0,03
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,63	0,63		
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч				0,51	0,51
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	26,8	22,9	16,8	12,7	11,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,44	0,46	0,46	0,35	
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч					0,25
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,52	6,96	7,38	6,42	4,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,006	0,009	0,009	0,007	0,005
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,019	0,013	0,01	0,007	0,004
01.7.15.04-0011	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм	т	0,003	0,003	0,002	0,001	0,001
01.7.15.05-0012	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10)	т	0,008	0,007	0,004	0,003	0,002
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3,3	2,58	1,62	1,04	0,6
01.7.20.08-0102	Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2	10 м	0,27	0,27	0,274	0,274	0,274
07.2.07.04-0002	Конструкции индивидуальные из листовой стали, толщина 3-10 мм	т	0,08	0,07	0,075	0,058	0,027
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,17	0,12	0,07	0,04	0,023
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,2	0,1	0,1	0,05	0,023
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,072	0,062	0,074	0,082	0,05
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	4	4	5	5	5
14.4.02.04-0201	Краска масляная МА-22, белила литопонные	кг	0,67	0,58	1,02	1,12	1,51
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
14.5.09.13-0001	Скипидар живичный	кг	2	2	3	3	2
25.1.01.05-0011	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	1,789	1,556	2,97	3,267	0,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-01-031-06	21-01-031-07	21-01-031-08	21-01-031-09	21-01-031-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				105	131
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	44	55	43		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,63	3,3	2,87	0,8	1,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,38	3,05	2,62	0,46	1,13
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	7,38				
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,03	0,02	0,27	0,27
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				0,73	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					1,15
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,51	0,51	0,51		
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	9,48	2,22	1,39	18,5	22,3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч				0,34	0,84
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,25	0,25	0,25		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,51	4,61	3,93	0,54	0,81
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,004	0,005	0,004	0,001	0,001
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,005	0,006
01.7.15.04-0011	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм	т	0,001	0,001	0,0006		
01.7.15.05-0012	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10)	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг				2,7	2,9
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,34	0,6	0,34		
01.7.20.08-0102	Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2	10 м	0,274	0,274	0,274		
07.2.07.04-0002	Конструкции индивидуальные из листовой стали, толщина 3-10 мм	т	0,029	0,025	0,029	0,088	0,1
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,02	0,02	0,01	0,06	0,1
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,022	0,023	0,022		
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,03	0,05	0,03		
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	5	5	5		
14.4.02.04-0201	Краска масляная МА-22, белила литопонные	кг	2,82	1,51	2,82	3,5	5
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	1,4	1,4	1,4	7,5	9
14.5.09.13-0001	Скипидар живичный	кг	3	2	3		
25.1.01.05-0011	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,2	0,4	0,2		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-01-031-11	21-01-031-12	21-01-031-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	198		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		530	544
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,88	13,05	4,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,3	11,2	3,03
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	4,5		4,5
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,27	0,27	0,27
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,3		7,42
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	32,2	18,6	18,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,58		
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч		1,85	1,85

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,25	2,16	2,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,001	0,00248	0,00248
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,02	0,0471	0,0471
01.7.15.05-0012	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10)	т	0,007	0,0189	0,0189
01.7.15.14-0165	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 40 мм	т		0,003	0,003
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	5,8	9,52	9,52
07.2.07.04-0002	Конструкции индивидуальные из листовой стали, толщина 3-10 мм	т	0,146	0,431	0,431
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,1	0,2	0,2
14.4.02.04-0201	Краска масляная МА-22, белила литопонные	кг	11,5	13	13
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	22	23,5	23,5
26.1.01.07-0001	Бобышка прямая БМ20	шт		4	4

».

2.13.1.2. В разделе 1 «Оборудование сигнализации, централизации и блокировки» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ В МЕТРОПОЛИТЕНАХ» таблицу ГЭСНм 21-02-001 «Автостопы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 21-02-001 Автостопы

Измеритель: шт

21-02-001-01 Автостоп электромеханический типа ПАМ-2, ПАМ-3 с промывкой в тоннеле

21-02-001-02 Автостоп на поверхности при укладке пути на деревянные шпалы с промывкой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-001-01	21-02-001-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	22,7	19,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,23	0,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,115	0,106
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,115	0,106
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,24	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.06.12-0008	Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм	м	1,09	1,09
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,04	0,04
01.7.15.03-0035	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм	кг	1,5	1,5
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00002	0,00003
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,015	0,03
08.3.03.05-0001	Проволока канатная оцинкованная, диаметр 2,6 мм	т	0,00001	0,00001
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм	т	0,001	0,001
11.1.03.05-0034	Доска необрезная лиственных пород (ольха), естественной влажности, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 25, 32, 40 мм, сорт II	м3	0,006	0,012
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,03	0,03
14.4.03.03-0101	Лак битумный БТ-99	т	0,0003	0,0003
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,0066	0,0066
25.1.04.07-0003	Шурупы путевые с четырехгранной головкой, диаметр М24, длина 170 мм	т	0,0032	0,0032
25.2.01.01-0014	Бирки кабельные маркировочные пластмассовые У136	100 шт	0,01	0,01
	Масса	т	0,22	0,195

».

2.13.1.3. В разделе 1 «Оборудование сигнализации, централизации и блокировки» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ В МЕТРОПОЛИТЕНАХ» таблицы ГЭСНм 21-02-003 «Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6», 21-02-004 «Дроссели стыковые одиночные на металлическом основании типа ДТМ-0.17»,

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

21-02-005 «Установки дроссельные из двух стыковых дросселей на металлическом основании» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 21-02-003 Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6

Измеритель: шт

Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6:

21-02-003-01 в тоннеле

21-02-003-02 на поверхности

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-003-01	21-02-003-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	38	34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,29	0,29
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,147	0,147
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,147	0,147
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00021	0,00031
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,07	0,07
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,003	0,003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,182	0,182
01.7.06.12-0008	Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм	м	2,91	2,91
01.7.15.03-0035	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм	кг	2	2
08.3.03.05-0001	Проволока канатная оцинкованная, диаметр 2,6 мм	т	0,00024	0,00024
08.3.03.05-0018	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 4,0 мм	т	0,00134	0,00134
10.3.02.03-0003	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС40	кг	0,09	0,09
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,03	0,03
14.4.03.03-0101	Лак битумный БТ-99	т	0,00065	0,00065
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,0066	0,0066
20.2.10.03-0006	Наконечники кольцевые изолированные	100 шт	0,4	0,4
24.3.01.01-0005	Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм	кг	0,01	0,01
25.1.04.07-0003	Шурупы путевые с четырехгранной головкой, диаметр М24, длина 170 мм	т	0,0015	0,0015
	Масса	т	0,175	0,175

Таблица ГЭСНм 21-02-004 Дроссели стыковые одиночные на металлическом основании типа ДТМ-0.17

Измеритель: шт

Дроссель стыковый одиночный на металлическом основании типа ДТМ-0.17:

21-02-004-01 в тоннеле

21-02-004-02 на поверхности

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-004-01	21-02-004-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	35	33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,138	0,138
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,138	0,138
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,24	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00003	0,00003
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00001	0,00001
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,02	0,02
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,004	0,004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,312	0,312
01.7.06.12-0008	Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм	м	1,09	1,09
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	0,06	0,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм			
01.7.15.03-0035	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм	кг	7,15	6,55
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,001	0,001
08.3.03.05-0001	Проволока канатная оцинкованная, диаметр 2,6 мм	т	0,00002	0,00002
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм	т	0,0036	0,0036
10.3.02.03-0003	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС40	кг	0,4	0,4
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,006	0,006
11.1.03.05-0034	Доска необрезная лиственных пород (ольха), естественной влажности, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 25, 32, 40 мм, сорт II	м3	0,01	0,01
14.4.02.04-0114	Краска масляная МА-025, цветная	кг	0,04	0,04
14.4.03.03-0101	Лак битумный БТ-99	т	0,00016	0,00016
20.2.08.07-0023	Скобы накладные	100 шт	0,1	0,1
24.3.01.01-0005	Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм	кг	0,01	0,01
25.1.04.07-0003	Шурупы путевые с четырехгранной головкой, диаметр М24, длина 170 мм	т	0,00011	0,00011
25.2.01.01-0014	Бирки кабельные маркировочные пластмассовые У136	100 шт	0,01	0,01
	Масса	т	0,196	0,196

Таблица ГЭСНм 21-02-005 Установки дроссельные из двух стыковых дросселей на металлическом основании

Измеритель: шт

Установка дроссельная из двух стыковых дросселей на металлическом основании:

21-02-005-01 в тоннеле

21-02-005-02 на поверхности

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-005-01	21-02-005-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	54	45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,138	0,138
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,138	0,138
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,5	0,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00005	0,00005
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00001	0,00001
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,02	0,02
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,008	0,008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,624	0,624
01.7.06.12-0008	Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм	м	2,18	2,18
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,12	0,12
01.7.15.03-0035	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм	кг	9,3	9,3
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,001	0,001
08.3.03.05-0001	Проволока канатная оцинкованная, диаметр 2,6 мм	т	0,00004	0,00004
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм	т	0,0072	0,0072
10.3.02.03-0003	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС40	кг	0,8	0,8
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,012	0,024
11.1.03.05-0034	Доска необрезная лиственных пород (ольха), естественной влажности, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 25, 32, 40 мм, сорт II	м3	0,01	0,01
14.4.02.04-0114	Краска масляная МА-025, цветная	кг	0,04	0,04
14.4.03.03-0101	Лак битумный БТ-99	т	0,00016	0,00016
20.2.08.07-0023	Скобы накладные	100 шт	0,15	0,15
24.3.01.01-0005	Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм	кг	0,02	0,02
25.1.04.07-0003	Шурупы путевые с четырехгранной головкой, диаметр М24, длина 170 мм	т	0,00016	0,00016
25.2.01.01-0014	Бирки кабельные маркировочные пластмассовые У136	100 шт	0,02	0,02
	Масса	т	0,66	0,66

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2.13.1.4. В разделе 1 «Оборудование сигнализации, централизации и блокировки» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ В МЕТРОПОЛИТЕНАХ» таблицы ГЭСНм 21-02-010 «Коробки групповые», 21-02-011 «Шкафы релейные или силовые» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 21-02-010 Коробки групповые

Измеритель: шт

21-02-010-01 Коробка групповая 20-ти клеммная в тоннеле

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-010-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	41
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01
91.17.04-161	Аппарат сварочный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 500 А, в комплекте с механизмом подачи проволоки	маш.-ч	4,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00004
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1
01.7.06.12-0008	Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм	м	43,64
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,6
01.7.15.03-0035	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм	кг	3
08.3.03.05-0001	Проволока канатная оцинкованная, диаметр 2,6 мм	т	0,00003
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,22
14.4.04.01-0001	Нитроэмаль НЦ-132К	кг	2,2
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,04
14.5.09.07-0022	Растворитель № 646	т	0,0002
24.3.01.01-0005	Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм	кг	0,13

Таблица ГЭСНм 21-02-011 Шкафы релейные или силовые

Измеритель: шт

21-02-011-01 Шкаф релейный или силовой, смонтированный на заводе-изготовителе, на металлическом основании, с подключением кабеля в тоннеле

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-011-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	19,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,161
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,161
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00002
01.7.07.22-0011	Уголь каменный, марка А	т	0,0032
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,04
01.7.15.03-0035	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм	кг	2,8
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,004
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,0024
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм	т	0,001
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,02
14.4.03.03-0101	Лак битумный БТ-99	т	0,00017

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.04.01-0001	Нитроэмаль НЦ-132К	кг	0,22
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,004
14.5.09.07-0022	Растворитель № 646	т	0,00016
	Масса	т	0,28

».

2.13.1.5. В разделе 1 «Оборудование сигнализации, централизации и блокировки» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ В МЕТРОПОЛИТЕНАХ» таблицы ГЭСНм 21-02-013 «Приборы фотоэлектрического контроля скорости», 21-02-014 «Ящики трансформаторные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 21-02-013 Приборы фотоэлектрического контроля скорости

Измеритель: шт

21-02-013-01 Прибор фотоэлектрического контроля скорости в тоннеле

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-013-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	30
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,572
01.7.06.12-0008	Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм	м	2,18
01.7.07.22-0011	Уголь каменный, марка А	т	0,0032
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,04
01.7.15.03-0035	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм	кг	0,8
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,002
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,0034
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм	т	0,001
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1,1
14.4.04.01-0001	Нитроэмаль НЦ-132К	кг	0,44
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,22
14.5.09.07-0022	Растворитель № 646	т	0,00004
25.2.01.01-0014	Бирки кабельные маркировочные пластмассовые У136	100 шт	0,02
	Масса	т	0,03

Таблица ГЭСНм 21-02-014 Ящики трансформаторные

Измеритель: шт

21-02-014-01 Ящик трансформаторный с металлическим основанием в тоннеле

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-014-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	18,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,0276
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,0276
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00001
01.7.06.12-0008	Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм	м	8,36
01.7.07.22-0011	Уголь каменный, марка А	т	0,0032
01.7.15.03-0035	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220	кг	1,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	мм		
01.7.15.14-0161	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 2,5 мм, длина 20 мм	т	0,00004
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,004
08.3.03.05-0001	Проволока канатная оцинкованная, диаметр 2,6 мм	т	0,00023
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,0024
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,006
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06
14.4.03.03-0101	Лак битумный БТ-99	т	0,00017
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,011
20.2.10.03-0006	Наконечники кольцевые изолированные	100 шт	0,32
24.3.01.01-0005	Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм	кг	0,01
25.2.01.01-0014	Бирки кабельные маркировочные пластмассовые У136	100 шт	0,01
	Масса	т	0,06

».

2.14. В сборнике 22 «Оборудование гидроэлектрических станций и гидротехнических сооружений»:

2.14.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.14.1.1. В разделе 1 «ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТУРБИНЫ» отдела 1 «ГИДРОЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 22-01-001 «Гидротурбины вертикальные поворотно-лопастные», 22-01-002 «Гидротурбины вертикальные радиально-осевые» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 22-01-001 Гидротурбины вертикальные поворотно-лопастные**

Измеритель: компл

Гидротурбина вертикальная поворотно-лопастная с бетонной спиральной камерой, со сварной камерой рабочего колеса, диаметр рабочего колеса:

22-01-001-01 2,8 м, четырехлопастная, мощность 5,75 МВт

22-01-001-02 6 м, семилопастная, мощность 130 МВт

22-01-001-03 8,5 м, семилопастная, мощность 230 МВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	22-01-001-01	22-01-001-02	22-01-001-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	8 377	17 850	27 275
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1 135,18	2 679,2	4 531,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-015	Краны башенные, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	48,79	146,37	343,91
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		63,07	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	75,68		42,01
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	272,51		
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч		718,76	
91.05.04-017	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 320 т	маш.-ч			1 187,62
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,61	17,92	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,46	5,78	7,02
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	120,19	228,48	267,75
91.06.08-005	Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	4,3	14,04	27,85
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	3,51	17,44	40,55
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	207,06	548,59	927,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	486,71	1 374,45	2 269,33
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	655,4	1 715,64	2 875,64
91.19.02-003	Маслонасосы шестеренные, производительность 3,6 м3/ч	маш.-ч	47,6	136,85	203,49
91.21.10-004	Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	83,42	139,23	240,38
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч	17,8	38,3	40,3
91.21.22-437	Установки передвижные маслоочистительные (центрифуги)	маш.-ч		2,11	1,23
91.21.22-461	Фильтр-прессы	маш.-ч		2,12	3,51
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,0054	0,0432	0,0832

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	4,45	35,6	68,5
01.3.01.06-0034	Смазка медно-графитовая	кг	0,53	4,24	8,16
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	48	384	738
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,44	3,52	6,78
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	77,18	413	981
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,8	60,1	138
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	3,35	26,8	51,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	328,616	976,336	1 695,42
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг	3,25	26	50
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,34	2,72	5,24
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	151	682	900
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00956	0,0208	0,09054
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	0,2	1,6	3,08
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1,21	23,3	52,2
01.7.20.05-0011	Парусина полульняная суровая, плотность 315 г/м2, ширина 920 мм	м2	2,13	17	32,7
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	0,125	1	1,93
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т	0,325	1,026	3,41
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,259	0,921	2,84
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т	0,332	2,34	3,79
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,138	0,692	1,7
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,45	1,42	4,69
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	1,13	4,3	12,2
12.2.03.12-0021	Фольга медная М1	кг	0,87	6,92	13,3
14.1.04.02-0001	Клей, марка 88-НП	кг	0,155	1,24	2,39
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	6,96	50,9	103
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1,22	8,56	17,6
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,007	0,0509	0,103
	Масса	т	75	473	1094

Таблица ГЭСНм 22-01-002 Гидротурбины вертикальные радиально-осевые

Измеритель: компл

Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор со спиральной камерой, поставляемый в сборе, диаметр рабочего колеса:

22-01-002-01 1,4 м, мощность 5,2 МВт

22-01-002-02 2,2 м, мощность 82 МВт

Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор и спиральная камера, поставляемые частями, диаметр рабочего колеса:

22-01-002-03 4,2 м, мощность 238 МВт, статор с механической обработкой

22-01-002-04 5,8 м, мощность 240 МВт, статор без механической обработки

22-01-002-05 6,2 м, мощность 340 МВт, статор без механической обработки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	22-01-002-01	22-01-002-02	22-01-002-03	22-01-002-04	22-01-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	6 792	8 049	13 651	21 448	24 485
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	674,83	721,1	1 757,95	3 017,41	3 692,57
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-015	Краны башенные, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	52,6	1,9	12,61	94,84	143,99
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		4,39			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	5,71				
91.05.02-010	Краны козловые, грузоподъемность 250 т	маш.-ч			14,76	233,24	45,58
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	163,03				
91.05.04-015	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч		186,83			
91.05.04-017	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 320 т	маш.-ч			928,2		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.04-027	Краны мостовые электрические специальные, грузоподъемность 400 т	маш.-ч				473,62	882,98
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,36	86,24	15,46	26,88	31,02
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	48,79	110,19	98,53	121,38	72,23
91.06.08-005	Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,63	8,27	27,61	27,61	27,61
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	2,3	5,58	17	29,65	34,12
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	242,76	247,52	278,46	427,21	579,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	227,29	345,1	585,48	1 348,27	1 844,5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	443,12	436,16	755,16	1 452,32	1 626,32
91.21.10-004	Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	62,24	57,95	76,16	85,8	89,96
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч	5,6	7,41	9,5	4,89	16,2
91.21.22-437	Установки передвижные маслоочистительные (центрифуги)	маш.-ч	0,82	1,05	2,92	2,92	2,92
91.21.22-461	Фильтр-прессы	маш.-ч	0,82	1,05	2,92	2,92	2,92
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,0054	0,0143	0,0497	0,0946	0,115
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	3,22	8,52	29,7	56,6	68,7
01.3.01.06-0034	Смазка медно-графитовая	кг	0,12	0,317	1,1	2,1	2,55
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	12,4	32,7	114	217	264
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,39	1,04	3,61	6,88	8,35
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	26,1	36,5	90,1	131	145
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	4,21	17,9	56	101	120
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	2,73	7,19	25,1	47,7	58
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	225,207	237,807	367,407	982,107	1 066,71
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг	3,5	9,24	32,2	61,3	74,5
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,257	0,679	2,37	4,51	5,58
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	73,7	123	376	511	572
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00714	0,0105	0,0261	0,0387	0,0428
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	0,575	1,52	5,29	10,1	12,2
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	4,61	8,56	30	55,2	65,5
01.7.20.05-0011	Парусина полульняная суровая, плотность 315 г/м2, ширина 920 мм	м2	1,01	2,68	9,34	17,8	21,6
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	0,045	0,119	0,414	0,788	0,957
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т	0,188	0,331	0,85	1,345	1,547
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,124	0,139	0,494	0,837	0,938
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,11	0,25	0,5	0,7	0,8
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т	0,169	0,119	0,634	0,972	1,07
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,103	0,169	0,472	0,762	0,88
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,295	0,404	1,12	1,76	1,98
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	0,78	1,27	3,21	5,04	5,8
12.2.03.12-0021	Фольга медная М1	кг	1,12	2,97	10,35	19,7	23,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.1.04.02-0001	Клей, марка 88-НП	кг	0,067	0,178	0,621	1,18	1,44
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	5,19	11,6	32,8	56,9	67,4
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1,27	2,76	8,87	16,1	19,7
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00519	0,0216	0,0328	0,0569	0,0504
	Масса	т	49	118,7	460	800	922

».

2.14.1.2. В разделе 2 «МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СВАРНЫЕ КАМЕРЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОБЛИЦОВКИ ГИДРОТУРБИН» отдела 1 «ГИДРОЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 22-01-017 «Облицовки металлические конусов отсасывающих труб», 22-01-018 «Облицовки металлические бетонных спиральных камер» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 22-01-017 Облицовки металлические конусов отсасывающих труб

Измеритель: т

22-01-017-01 Облицовка металлическая конуса отсасывающей трубы из сегментов и звеньев

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	22-01-017-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	137
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	38,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.01-015	Краны башенные, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	8,53
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	11,15
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,04
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,04
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	3,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	18,66
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	19,07
91.21.10-004	Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	1,56
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,295
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,3706
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	14,7
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00068
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,11
07.2.07.04-0002	Конструкции индивидуальные из листовой стали, толщина 3-10 мм	т	0,225
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,826
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,01
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т	0,012
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,003
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,027
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	0,05
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,02
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,01
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00002

Таблица ГЭСНм 22-01-018 Облицовки металлические бетонных спиральных камер

Измеритель: т

22-01-018-01 Облицовка металлическая бетонной спиральной камеры из вальцованных листов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	22-01-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			018-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	184
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	44,63
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.01-015	Краны башенные, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	8,47
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,04
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,04
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	3,32
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	36,65
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	36,08
91.21.10-004	Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	0,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,295
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	17,923
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	18,5
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00068
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,11
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,013
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т	0,015
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,0046
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,019
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	0,0502
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,02
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,01
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00002

».

2.14.1.3. В разделе 3 «РЕГУЛЯТОРЫ СКОРОСТИ К ГИДРОТУРБИНАМ» отдела 1 «ГИДРОЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 22-01-21 «Регуляторы скорости электрогидравлические без комбинатора», 22-01-022 «Регуляторы скорости электрогидравлические с электромеханическим комбинатором вне колонки управления» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 22-01-021 Регуляторы скорости электрогидравлические без комбинатора

Измеритель: компл

Регулятор скорости электрогидравлический без комбинатора, типа:

22-01-021-01 ЭГР-2И1-100-6,3-11

22-01-021-02 ЭГР-2И1-150-9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	22-01-021-01	22-01-021-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	1 934	2 094
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	166,8	177,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	8,33	12,14
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	13,33	13,33
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,07	0,09
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	62,71	65,21
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,07	0,09
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	33,68	42,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	218,96	235,62
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	145	151,96
91.21.10-004	Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	31,54	34,99
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч	15,7	16,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,19	0,25
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,00032	0,00042
01.3.01.06-0034	Смазка медно-графитовая	кг	0,007	0,009
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,73	0,96
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,02	0,03
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,852	2,436
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,273	0,359
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,18	0,211
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	116,784	124,644
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг	0,206	0,271
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,015	0,02
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	93	122
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001	0,00001
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	0,034	0,044
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,159	0,209
01.7.20.05-0011	Парусина полульняная суровая, плотность 315 г/м2, ширина 920 мм	м2	0,06	0,078
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	0,002	0,003
08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б	т	0,0015	0,002
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,0025	0,0032
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т	0,00063	0,0008
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,0017	0,0022
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,002	0,002
11.1.03.06-0082	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт II	м3	0,005	0,008
12.2.03.12-0021	Фольга медная М1	кг	0,066	0,087
14.1.04.02-0001	Клей, марка 88-НП	кг	0,004	0,005
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,13	0,17
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,05	0,06
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00013	0,00017
	Масса	т	1,47	1,933

Таблица ГЭСНм 22-01-022 Регуляторы скорости электрогидравлические с электромеханическим комбинатором вне колонки управления

Измеритель: компл

Регулятор скорости электрогидравлический с электромеханическим комбинатором вне колонки управления, типа:

22-01-022-01 ЭГРК-2И1-100-8
22-01-022-02 ЭГРК-2И1-150-8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	22-01-022-01	22-01-022-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	1 908	3 414
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	169,03	317,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	14,4	15,59
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	5,47	14,76
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,1	0,13
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	63,67	117,69
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,13
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	34,75	59,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	202,3	405,79
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	134,56	271,44
91.21.10-004	Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	32,25	52
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч	14,5	29,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,191	0,238
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,00023	0,00029
01.3.01.06-0034	Смазка медно-графитовая	кг	0,023	0,028
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	2,06	2,56

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,02	0,02
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,949	2,424
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,288	0,358
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,144	0,179
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	98,606	201,264
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг	0,14	0,174
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,015	0,018
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	85	174
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00004	0,00005
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	0,009	0,011
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,118	0,147
01.7.20.05-0011	Парусина полульняная суровая, плотность 315 г/м2, ширина 920 мм	м2	0,091	0,113
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	0,005	0,007
08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б	т	0,0033	0,0042
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,0056	0,007
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т	0,0044	0,0053
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,0067	0,007
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,005	0,007
11.1.03.06-0082	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт II	м3	0,016	0,02
12.2.03.12-0021	Фольга медная М1	кг	0,037	0,113
14.1.04.02-0001	Клей, марка 88-НП	кг	0,007	0,008
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,31
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,05
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00025	0,00031
	Масса	т	2,147	2,67

».

2.14.1.4. В разделе 4 «МАСЛОНАПОРНЫЕ УСТАНОВКИ» отдела 1 «ГИДРОЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 22-01-031 «Установки маслонапорные с одним сосудом», 22-01-032 «Установки маслонапорные с двумя сосудами» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 22-01-031 Установки маслонапорные с одним сосудом

Измеритель: компл

Установка маслонапорная с одним сосудом, объем гидроаккумулятора:

22-01-031-01 до 8 м3

22-01-031-02 до 16 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	22-01-031-01	22-01-031-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	610	847
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	57,53	238,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		104,72
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	37,13	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,64	0,96
91.06.08-005	Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,32	4,64
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,62	0,94
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	10,03	14,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,89	10,57
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	19,14	26,91
91.19.02-003	Маслонасосы шестеренные, производительность 3,6 м3/ч	маш.-ч	1,67	1,67
91.21.10-004	Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	7,85	10,41
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч	1	1
91.21.22-437	Установки передвижные маслоочистительные (центрифуги)	маш.-ч	5,85	11,7
91.21.22-461	Фильтр-прессы	маш.-ч	5,85	11,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00284	0,00465

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,7	2,78
01.3.01.06-0034	Смазка медно-графитовая	кг	0,063	0,103
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	6,53	10,67
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,21	0,34
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	16,6	27
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,45	4
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	1,435	2,346
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,274	7,299
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг	1,84	3,01
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,136	0,222
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,84	3,01
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0001	0,00017
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1,422	2,324
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,303	0,495
01.7.20.05-0011	Парусина полульняная суровая, плотность 315 г/м2, ширина 920 мм	м2	0,53	0,87
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	0,024	0,039
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т	0,013	0,022
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,022	0,035
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т	0,0062	0,01
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,015	0,025
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,016	0,026
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,05	0,08
12.2.03.12-0021	Фольга медная М1	кг	0,59	0,97
14.1.04.02-0001	Клей, марка 88-НП	кг	0,036	0,052
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1,2	1,9
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,41	0,67
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00117	0,00192
	Масса	т	13,17	21,69

Таблица ГЭСНм 22-01-032 Установки маслонапорные с двумя сосудами

Измеритель: компл

Установка маслонапорная с двумя сосудами, объем гидроаккумулятора:

22-01-032-01 до 20 м3
22-01-032-02 до 36 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	22-01-032-01	22-01-032-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	1 135	1 388
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	116,48	151,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	10,83	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	65,57	
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		102,46
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,27	2,13
91.06.08-005	Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	7,21	11,89
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	1,23	2,07
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	18,92	22,13
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,16	16,78
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	37,58	45,12
91.19.02-003	Маслонасосы шестеренные, производительность 3,6 м3/ч	маш.-ч	2,5	2,5
91.21.10-004	Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	14,04	16,66
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч	1	1
91.21.22-437	Установки передвижные маслоочистительные (центрифуги)	маш.-ч	14,6	23,4
91.21.22-461	Фильтр-прессы	маш.-ч	4,87	7,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00567	0,00952
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	3,39	5,69
01.3.01.06-0034	Смазка медно-графитовая	кг	0,126	0,21
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	13	21,9
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,41	0,69

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	33	55,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	4,89	8,2
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	2,86	4,8
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,08	11,97
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг	3,68	6,17
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,27	0,454
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,68	6,17
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00021	0,00035
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2,84	4,76
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,604	1,013
01.7.20.05-0011	Парусина полульняная суровая, плотность 315 г/м2, ширина 920 мм	м2	1,07	1,79
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	0,047	0,079
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т	0,027	0,045
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,044	0,0733
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т	0,0125	0,027
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,0255	0,0504
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,032	0,053
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,17
12.2.03.12-0021	Фольга медная М1	кг	1,18	1,98
14.1.04.02-0001	Клей, марка 88-НП	кг	0,071	0,119
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	2,34	3,92
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,81	1,37
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00234	0,00392
	Масса	т	26,27	44,06

».

2.15. В сборнике 30 «Оборудование зернохранилищ и предприятий по переработке зерна»:

2.15.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.15.1.1. В разделе 1 «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ, СУШКИ И ОБРАБОТКИ ЗЕРНА» таблицы ГЭСНм 30-01-001 «Сепараторы зерноочистительные», 30-01-002 «Концентраторы», 30-01-003 «Аспираторы и колонки аспирационные», 30-01-004 «Триеры дисковые», 30-01-005 «Камнеотборники», 30-01-006 «Машины обоечные и щеточные», 30-01-007 «Машины для обработки зерна водой», 30-01-008 «Бураты для контроля отходов», 30-01-009 «Подогреватели зерна», 30-01-010 «Сушилки паровые», 30-01-011 «Установки рециркуляционные для газации зерна» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 30-01-001 Сепараторы зерноочистительные**

Измеритель: шт

	Сепаратор зерноочистительный, тип:
30-01-001-01	А1-БМС-6
30-01-001-02	А1-БИС, производительность 12 т/ч
30-01-001-03	А1-БИС, производительность 100 т/ч
30-01-001-04	А1-БЛС, производительность 12 т/ч
30-01-001-05	А1-БЛС, производительность 16 т/ч
30-01-001-06	А1-БЛС, производительность 100 т/ч
30-01-001-07	А1-БЛС, производительность 150 т/ч
30-01-001-08	А1-БЦС, производительность 100 т/ч
30-01-001-09	А1-БСФ, для разделения зерна на фракции, производительность 50 т/ч
30-01-001-10	Скальператор барабанный, тип А1-Б32-О, производительность 100 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-001-01	30-01-001-02	30-01-001-03	30-01-001-04	30-01-001-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	74,6				135
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				85,1	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		97,7	112		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,62	1,48	2,18	1,76	2,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,81	0,74	1,09	0,88	1,05
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,93	1,04	1,28		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				0,9	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					1,39
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,81	0,74	1,09	0,88	1,05
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	6,36	6,36	4,24	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,2	10,5	11,9	3,6	8,2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,64	6,07	6,11	4,4	4,6
01.7.15.04-0011	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм	т	0,0008				
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт		1,2	1,2		
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,5				
08.1.02.11-0006	Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг	т	0,0002				
	Масса	т	1,3	1,45	1,65	1,15	2,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-001-06	30-01-001-07	30-01-001-08	30-01-001-09	30-01-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					34,7
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			222		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				206	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		153			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	144				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,4	3,06	3,7	2,84	0,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,2	1,53	1,85	1,42	0,27
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч					0,55
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,62	1,86		1,97	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч			2,67		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,2	1,53		1,42	0,27
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч			1,85		
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	4,24	4,24	6,36	1,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,8	11,8	91	50	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4,6	4,6		24,5	0,67
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг				7,2	
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3			0,5		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	Масса	т	2,35	2,8	5	2,85	0,38

Таблица ГЭСНм 30-01-002 Концентраторы

Измеритель: шт

Концентратор, тип:

30-01-002-01 А1-БЗК-9

30-01-002-02 А1-БЗК-18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-002-01	30-01-002-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	65,6	85,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,12	1,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,56	0,92
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,48	0,85
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,56	0,92
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	8,48	8,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,63	2,63
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	1,6	1,6
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,003	0,003
	Масса	т	0,67	1,2

Таблица ГЭСНм 30-01-003 Аспираторы и колонки аспирационные

Измеритель: шт

Аспиратор с замкнутым циклом воздуха, тип А1-БДЗ, производительность:

30-01-003-01 6 т/ч

30-01-003-02 12 т/ч

30-01-003-03 Аспиратор зерновой, тип РЗ-БАБ

Колонка аспирационная, тип:

30-01-003-04 А1-БКА

30-01-003-05 У1-БКА

30-01-003-06 Пневмосепаратор тип РЗ-БСД, производительность 7 т/ч

30-01-003-07 Циклон горизонтальный тип А1-БЛЦ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-003-01	30-01-003-02	30-01-003-03	30-01-003-04	30-01-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		50,4			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	37,8				13,4
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				26,1	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч			26,3		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	0,82	0,62	0,42	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,25	0,41	0,31	0,21	0,02
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,29		0,21	0,21	0,03
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,43			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,41	0,31	0,21	0,02
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12	2,12	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0005	0,00085		0,00015	
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,45	3,38	0,3	0,87	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4	4,04	0,55	9,1	0,52
01.7.15.04-0011	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм	т				0,00005	
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт			0,4		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т			0,0008		
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3	3		3	0,5
08.1.02.11-0006	Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг	т		0,0023			
	Масса	т	0,43	0,6	0,298	0,302	0,04

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-003-06	30-01-003-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	97,6	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		27,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,88	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,44	0,14
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,46	0,23
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,44	0,14
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,59	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,0006
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,3	1,57
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,77	0,79
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,7	0,4
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,0006	
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2	
	Масса	т	0,469	0,2

Таблица ГЭСНм 30-01-004 Триеры дисковые

Измеритель: шт

Триер дисковый:

30-01-004-01 овсюгоотборник тип А9-УТО-6

30-01-004-02 куколеотборник тип А9-УТК-6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-004-01	30-01-004-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	59,9	65,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,16	1,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,58	0,7
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,57	0,71
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,58	0,7
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,04	2,04
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,8	0,8
	Масса	т	0,8	1

Таблица ГЭСНм 30-01-005 Камнеотборники

Измеритель: шт

Камнеотборник, тип Р3-БКТ, производительность:

30-01-005-01 100 т/ч

30-01-005-02 150 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-005-01	30-01-005-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	77,7	85,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,56	0,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,28	0,35
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,27	0,41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,28	0,35
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,6	2,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,6	1,8
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,75	0,75
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,05	0,05
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,00095	0,00095
	Масса	т	0,275	0,4

Таблица ГЭСНм 30-01-006 Машины обоечные и щеточные

Измеритель: шт

	Машина обоечная вертикальная, тип Р3-БМО, производительность:
30-01-006-01	6 т/ч
30-01-006-02	12 т/ч
30-01-006-03	Машина обоечная с продольными бичами, тип ЗНМ, производительность 5 т/ч
	Машина щеточная, тип А1-БЩМ, производительность:
30-01-006-04	6 т/ч
30-01-006-05	12 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-006-01	30-01-006-02	30-01-006-03	30-01-006-04	30-01-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			41		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				47,8	55,2
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	50,9	60,5			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,12	1,22	2,38	0,96	1,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,56	0,61	1,19	0,48	0,59
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч			1,28		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,86	0,94		0,7	0,85
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,56	0,61	1,19	0,48	0,59
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12	2,12	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,0005	0,0005	0,001
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001		0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т			0,0005	0,0005	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	44,7	61	28,5	9,9	20
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,34	0,34	4,9	4,23	4
01.7.15.04-0011	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм	т	0,00003	0,00003			
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,4	0,4			
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,0008	0,0008			
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,1	0,1			
08.1.02.11-0006	Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг	т	0,0003	0,0003			
	Масса	т	0,865	0,95	1,82	0,7	0,85

Таблица ГЭСНм 30-01-007 Машины для обработки зерна водой

Измеритель: шт

30-01-007-01	Машина для мокрого шелушения, тип А1-БМШ
	Аппарат увлажнительный, тип:
30-01-007-02	А1-БУЗ
30-01-007-03	А1-БАЗ
	Машина для увлажнения зерна, тип А1-БШУ, производительность:
30-01-007-04	6 т/ч
30-01-007-05	12 т/ч
30-01-007-06	Машина моечная, тип Ж9-БМБ

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-007-01	30-01-007-02	30-01-007-03	30-01-007-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		20	47,9	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	85,5			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч				53,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,18	0,38	0,38	0,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,09	0,19	0,19	0,29
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	1,39			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,36
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,09	0,19	0,19	0,29
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,59	1,59	2,12	1,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,9	0,88	0,16	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	61,05	44,2	63,3	12,1
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,6	0,58	0,58	1,6
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,3	0,6	0,6	0,5
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т		0,0006	0,0006	0,0004
01.7.15.12-0051	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М20, длина 200 мм	т	0,00129			
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,2			0,03
	Масса	т	1,665	0,025	0,06	0,362

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-007-05	30-01-007-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		152
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	47,3	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,42	4,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,21	1,42
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,29	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,97
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,21	3,16
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,59	2,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,5	96,3
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,7	4,54
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,4	
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,0004	0,003
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,03	12
	Масса	т	0,29	2,9

Таблица ГЭСНм 30-01-008 Бураты для контроля отходов

Измеритель: шт

30-01-008-01 Бурат цельнометаллический, тип ЦМБ-3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-008-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	31,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,23
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,22

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,66
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,61
	Масса	т	0,324

Таблица ГЭСНм 30-01-009 Подогреватели зерна

Измеритель: шт

30-01-009-01 Подогреватель зерна, тип БПЗ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-009-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	73,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,69
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,95
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,69
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,003
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,8
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	6
	Масса	т	1,18

Таблица ГЭСНм 30-01-010 Сушилки паровые

Измеритель: шт (норма 30-01-010-01); 2 секции (норма 30-01-010-02)

30-01-010-01 Сушилка вертикальная паровая для крупяных культур из 10 секций марки ВС-10-49М

30-01-010-02 При увеличении количества секций на каждые 2 секции, добавлять к норме 30-01-010-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-010-01	30-01-010-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	175	26,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,46	3,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,35	1,87
91.06.03-056	Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч	2,76	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,88
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		1,87
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	2,35	
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,001	
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,011	0,001
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,2	0,24
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,3	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	18	2
	Масса	т	6	1,1

Таблица ГЭСНм 30-01-011 Установки рециркуляционные для газации зерна

Измеритель: компл (норма 30-01-011-01); шт (норма 30-01-011-02)

30-01-011-01 Установка рециркуляционная для газации зерна в трех силосах элеватора

30-01-011-02 При увеличении количества силосов на каждый 1 силос добавлять к норме 30-01-011-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-011-01	30-01-011-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	387	56,2	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,74	0,66	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,87	0,33	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,65	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,49		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,87	0,33	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	39,21	1,97	
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	8,48	4,77	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,002		
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	2	0,45	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5	1	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	23	3	
01.7.15.11-0023	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М16-20	кг	10	1	
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	5		
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2		
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,8		
	Масса	т	4,7	0,66	

».

2.15.1.2. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ МУКИ, КРУПЫ И КОМБИКОРМОВ» таблицы ГЭСНм 30-01-025 «Станки вальцовые», 30-01-026 «Рассевы», 30-01-027 «Машины ситовеечные», 30-01-028 «Машины вымольные», 30-01-029 «Установки автоматизированные для витаминизации муки», 30-01-030 «Машины шелушильно-шлифовальные», 30-01-031 «Крупосортировки», 30-01-032 «Столы пневмосортировальные», 30-01-033 «Дробилки молотковые», 30-01-034 «Установки для гранулирования комбикормов», 30-01-035 «Машины просеивающие для выработки муки и комбикормов», 30-01-036 «Питатели шнековые для многокомпонентных весов», 30-01-037 «Агрегаты для мелассирования комбикормов», 30-01-038 «Установки для ввода жира», 30-01-039 «Деташеры», 30-01-040 «Энтолейторы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-025 Станки вальцовые

Измеритель: шт

	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков:
30-01-025-01	185х400 мм, тип ВМ-2-П
30-01-025-02	250х600 мм, тип ЗМ2
30-01-025-03	250х800 мм, 250х1000, тип БВ2
30-01-025-04	250х1000 мм, тип А1-БЗН

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-025-01	30-01-025-02	30-01-025-03	30-01-025-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	87,9	127	125	184
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,72	2,62	3,7	3,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,86	1,31	1,85	1,53
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	1,09			
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		1,74	2,32	1,74
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,86	1,31	1,85	1,53
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,1	2,1	2,1	2,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,002	0,003	0,003	0,002

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				9
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3				0,041
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	99,8	73,1	73,1	184
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5,32	12,32	12,32	8,14
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т				0,00018
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт				0,4
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	8	10	10	10
	Масса	т	1,35	3,22	4,45	3,3

Таблица ГЭСНм 30-01-026 Рассевы

Измеритель: шт

	Рассев для муки, тип:
30-01-026-01	ЗРШ, число приемов 4
30-01-026-02	ЗРШ, число приемов 6
30-01-026-03	Р3-БРВ, число приемов 4
30-01-026-04	Р3-БРБ, число приемов 6
30-01-026-05	Рассев для крупы, тип А1-БРУ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-026-01	30-01-026-02	30-01-026-03	30-01-026-04	30-01-026-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	126	186	207	239	135
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,08	3,06	2,4	2,84	2,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,04	1,53	1,2	1,42	1,07
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	1,62				
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,86	1,62	1,74	1,39
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,04	1,53	1,2	1,42	1,07
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	3,18	3,18	3,18	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л			1,12	1,12	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,6	39,7	53,1	84,3	34,4
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,96	3,96	2,85	2,85	20,2
01.7.15.12-0037	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М10, длина 700-1050 мм	т			0,032	0,032	
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг			0,2	0,2	
	Масса	т	2	3	2,6	3,2	2,2

Таблица ГЭСНм 30-01-027 Машины ситовеечные

Измеритель: шт

30-01-027-01 Машина ситовеечная, тип А1-БС2-О

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-027-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	66,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,7
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,72
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,7
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,36

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,4
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т	0,0023
	Масса	т	1,02

Таблица ГЭСНм 30-01-028 Машины вымольные

Измеритель: шт

30-01-028-01 Машина бичевая однороторная, тип МБО
30-01-028-02 Машина вымольная, тип А1-БВГ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-028-01	30-01-028-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	33,3	69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,44	0,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,48
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,29	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,22	0,48
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00003	0,00003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	19,4	31,4
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,67	0,4
01.7.15.04-0012	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 55-120 мм	т		0,00002
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт		0,4
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т		0,001
	Масса	т	0,285	0,6

Таблица ГЭСНм 30-01-029 Установки автоматизированные для витаминизации муки

Измеритель: компл

30-01-029-01 Установка для витаминизации муки, тип А5-АУВМ-1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-029-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	108
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,9
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	1,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,9
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	24
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,72
	Масса	т	1,39

Таблица ГЭСНм 30-01-030 Машины шелушильно-шлифовальные

Измеритель: шт

30-01-030-01 Машина шлифовальная для риса, тип А1-БШМ-2,5
30-01-030-02 Машина шелушильно-шлифовальная для зерна, тип А1-ЗШН-3
30-01-030-03 Станок шелушильный двухдековый, тип 2ДШС-3А
30-01-030-04 Машина для шелушения овса, тип А1-ДШЦ
30-01-030-05 Шелушитель валковый для риса, тип У1-БШВ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-030-01	30-01-030-02	30-01-030-03	30-01-030-04	30-01-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	48,8	83,8	99,7	54,7	52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,24	1,62	2,14	1,16	1,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,62	0,81	1,07	0,58	0,58
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,99	1,19		0,85	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч					0,84
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,45		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,62	0,81	1,07	0,58	0,58
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	3,18	4,24	3,18	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,0002		0,001	0,0018	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	90	122,1	144,4	65	42,9
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,75	1,02	6,12	6,12	2,9
01.7.15.14-0165	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 40 мм	т			0,00009	0,00009	
08.1.02.11-0006	Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг	т			0,0018	0,0018	
	Масса	т	1,4	1,7	2,2	1,2	0,82

Таблица ГЭСНм 30-01-031 Крупосортировки

Измеритель: шт

30-01-031-01 Крупосортировка двухъярусная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-031-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	54,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,52
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,77
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,52
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,3
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,005
	Масса	т	0,75

Таблица ГЭСНм 30-01-032 Столы пневмосортировальные

Измеритель: шт

30-01-032-01 Стол пневмосортировальный для зерна

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-032-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	67,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,63
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,57
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,63
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	5,3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,002
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	34,23
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4
	Масса	т	0,8

Таблица ГЭСНм 30-01-033 Дробилки молотковые

Измеритель: шт

Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность:

30-01-033-01 2 т/ч
30-01-033-02 6 т/ч
30-01-033-03 12 т/ч
30-01-033-04 20 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-033-01	30-01-033-02	30-01-033-03	30-01-033-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	63,7	103	111	149
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,12	2,16	2,24	2,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,56	1,08	1,12	1,47
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		1,47		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,61			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,72	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч				1,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,56	1,08	1,12	1,47
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	3,18	3,18	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	91,7	357	765	1 435
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,6	3,1	3,1	3,1
	Масса	т	1,2	1,8	2,5	3,5

Таблица ГЭСНм 30-01-034 Установки для гранулирования комбикормов

Измеритель: компл (норма 30-01-034-01); шт (норма 30-01-034-02)

30-01-034-01 Установка для гранулирования комбикормов, состоящая из гранулятора, охладителя и измельчителя, производительность 10 т/ч
30-01-034-02 Пресс-экструдер

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-034-01	30-01-034-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	356	64,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,62	1,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,58	0,52
91.06.03-057	Лебедки электрические тяговым усилием 122,62 кН (12,5 т)	маш.-ч	5,46	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,59
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,52
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	4,58	
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	5,3	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,004	0,002
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,003	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 202	249
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	21	4
	Масса	т	9,86	1,065

Таблица ГЭСНм 30-01-035 Машины просеивающие для выработки муки и комбикормов

Измеритель: шт

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Машина:

30-01-035-01 просеивающая для соли и мела, тип А1-ДСМ
30-01-035-02 просеивающая для муки, тип А1-БП2-К
30-01-035-03 контрольного просеивания муки, тип А1-БПК
30-01-035-04 Вибросито цилиндрическое, тип Р3-БЦА

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-035-01	30-01-035-02	30-01-035-03	30-01-035-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	39,8	40,4	47,9	35,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,86	0,52	1,24	0,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,43	0,26	0,69	0,2
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,37	0,16		0,17
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			0,72	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,43	0,26	0,55	0,2
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18	4,24	3,18	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0005			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002	0,003	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,3	19,4	52,4	8
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,96	1,09	1,01	0,74
01.7.15.04-0011	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм	т	0,0002			
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт		0,8	0,4	0,4
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т				0,006
08.1.02.11-0006	Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг	т	0,0024			
11.1.03.01-0064	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт IV	м3	0,004			
	Масса	т	0,52	0,33	0,7	0,255

Таблица ГЭСНм 30-01-036 Питатели шнековые для многокомпонентных весов

Измеритель: шт

Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания:

30-01-036-01 до 100 кг
30-01-036-02 до 1000 кг
30-01-036-03 до 2500 кг

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-036-01	30-01-036-02	30-01-036-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	36,4	41,4	54,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,38	0,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,28
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,14	0,22	0,36
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,28
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18	4,24	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,001	0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,8	9,3	13,6
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2	3	3
	Масса	т	0,19	0,33	0,5

Таблица ГЭСНм 30-01-037 Агрегаты для мелассирования комбикормов

Измеритель: компл

30-01-037-01 Агрегаты для мелассирования комбикормов

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-037-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	251
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,57
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,75
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,57
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	6,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,001
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	347
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	17
	Масса	т	3,22

Таблица ГЭСНм 30-01-038 Установки для ввода жира

Измеритель: компл

30-01-038-01 Установка для ввода жира в рассыпные комбикорма, производительность 10 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-038-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	486
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,03
91.06.03-056	Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч	3,25
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	2,51
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	17,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	8,96
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	332
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	25
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	5
	Масса	т	7

Таблица ГЭСНм 30-01-039 Деташеры

Измеритель: шт

30-01-039-01 Деташер, тип А1-БДГ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-039-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	41,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,3
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,1
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,4
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,0036

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	Масса	т	0,1

Таблица ГЭСНм 30-01-040 Энтолейторы

Измеритель: шт

	Энтолейтор для стерилизации:
30-01-040-01	зерна
30-01-040-02	муки
30-01-040-03	Энтолейтор для размола крупок и дунстов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-040-01	30-01-040-02	30-01-040-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	33,7	28,3	24,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,28	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,14	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,27	0,16	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,14	0,19
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,59	1,59	1,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2	2	2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,15	0,23	0,48
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,3	0,3	0,3
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,0006	0,0006	0,0006
	Масса	т	0,26	0,21	0,13

».

2.15.1.3. В разделе 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ДОЗИРОВОЧНОЕ, СМЕСИТЕЛЬНОЕ, ЗАШИВОЧНОЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И ОТПУСКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ» таблицы ГЭСНм 30-01-050 «Дозаторы тарельчатые», 30-01-051 «Смесители переодического и непрерывного действия», 30-01-052 «Распределители продукта», 30-01-053 «Питатели шнековые», 30-01-054 «Машины мешкозашивочные», 30-01-055 «Машины проволокошвейные», 30-01-056 «Машины пакетоформирующие», 30-01-057 «Спуски винтовые» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 30-01-050 Дозаторы тарельчатые**

Измеритель: шт

	Дозатор тарельчатый, производительность:
30-01-050-01	до 0,3 т/ч
30-01-050-02	до 0,6 т/ч
30-01-050-03	до 0,8 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-050-01	30-01-050-02	30-01-050-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	15,1	28,6	51,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,44	0,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,22	0,48
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,35	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			0,56
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,22	0,48
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	1,59	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,51	1,5	4,21
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2	3	4
01.7.15.11-0022	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12	кг	1		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг			1
	Масса	т	0,078	0,3	0,786

Таблица ГЭСНм 30-01-051 Смесители переодического и непрерывного действия

Измеритель: шт

30-01-051-01 Смесители периодического действия вертикальные

Смесители периодического действия горизонтальные, вместимость ковша:

30-01-051-02 до 0,1 т
30-01-051-03 до 0,2 т
30-01-051-04 до 0,5 т
30-01-051-05 до 1 т
30-01-051-06 до 1,5 т
30-01-051-07 до 2,5 т
30-01-051-08 до 3 т

30-01-051-09 Смесители непрерывного действия

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-051-01	30-01-051-02	30-01-051-03	30-01-051-04	30-01-051-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		39,4	40,8		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				80,3	102
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	41,4				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,66	0,8	2,16	1,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,33	0,4	1,08	0,98
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,56	0,56		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				1,31	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					1,52
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,33	0,4	1,08	0,98
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18	3,18	3,18	3,18	7,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т		0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т		0,001	0,001	0,001	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4	6,7	9,2	45,4	104
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3	3	4	4	6
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т		0,0012	0,0012		
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т					0,013
	Масса	т	0,134	0,55	0,55	1,6	2,22

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-051-06	30-01-051-07	30-01-051-08	30-01-051-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				35,3
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	102	160	168	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,62	6,96	8,28	0,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,31	1,85	2,4	0,47
91.06.03-056	Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч		3,26	3,48	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				0,56
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,65			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,31			0,47
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч		1,85	2,4	
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	7,42	7,42	5,3	9,54

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001			0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	94,4	368	368	21,45
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5	7	7,57	12,25
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт			0,18	
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т			0,003	0,003
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		1		
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3		0,07		
	Масса	т	3,03	5,2	5,3	1

Таблица ГЭСНм 30-01-052 Распределители продукта

Измеритель: шт

Распределитель продукта:

30-01-052-01 трубчатый вращающийся на 6 направлений, тип Р3-БРТ

30-01-052-02 автоматический тип Р3-БРД

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-052-01	30-01-052-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	47	39
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,26	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,13	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,13	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13	0,19
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	8,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,5	0,4
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,57	0,39
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,4	0,4
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,0006	0,0004
	Масса	т	0,165	0,07

Таблица ГЭСНм 30-01-053 Питатели шнековые

Измеритель: шт

Питатель шнековый, масса:

30-01-053-01 до 250 кг

30-01-053-02 до 400 кг

30-01-053-03 до 700 кг

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-053-01	30-01-053-02	30-01-053-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	39,4	52,5	65,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,38	0,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,38
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,27	0,24	0,67
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,38
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18	3,18	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002	0,002
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,6	10,7	39
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5,64	7,74	7,38
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	1	1	2
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,014	0,014	0,014
23.5.02.02-0088	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок	м	3	3	3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 6 мм				

Таблица ГЭСНм 30-01-054 Машины мешкозашивочные

Измеритель: компл

30-01-054-01 Машина мешкозашивочная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-054-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	79,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,44
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,58
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,44
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	8,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,7
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	6
01.7.15.11-0023	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М16-20	кг	5
	Масса	т	0,6

Таблица ГЭСНм 30-01-055 Машины проволокошвейные

Измеритель: шт

30-01-055-01 Машина проволокошвейная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-055-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	38,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2
	Масса	т	0,22

Таблица ГЭСНм 30-01-056 Машины пакетоформирующие

Измеритель: компл

30-01-056-01 Машина пакетоформирующая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-056-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	127
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,74
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,86
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,74
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	122
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,15
	Масса	т	2,8

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Таблица ГЭСНм 30-01-057 Спуски винтовые

Измеритель: 10 м

30-01-057-01 Спуск винтовой металлический

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-057-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	72,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,76
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	1,28
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,76
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,29
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,01
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	24
	Масса	т	1,5

».

2.15.1.4. В разделе 4 «ОБОРУДОВАНИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ» таблицы ГЭСНм 30-01-077 «Устройства выпускные подсилосные роторного типа», 30-01-078 «Разгрузители» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 30-01-077 Устройства выпускные подсилосные роторного типа**

Измеритель: шт

30-01-077-01 Питатель роторный подсилосный, тип Б6-ДПК

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-077-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	28,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,23
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,23
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,23
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,0009
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,38
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2
	Масса	т	0,33

Таблица ГЭСНм 30-01-078 Разгрузители

Измеритель: шт

Разгрузитель:

30-01-078-01 винтовой, тип А1-ДРВ

30-01-078-02 шнековый для соли и мела, тип А1-ДП2Ш

Виброразгрузчик, тип Р3-БВА, производительность:

30-01-078-03 25 т/ч

30-01-078-04 40 т/ч

30-01-078-05 Разгрузчик аэрационный, тип Р3-БАА

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-078-01	30-01-078-02	30-01-078-03	30-01-078-04	30-01-078-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	100	37,4			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					36
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч			35,4	40,6	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,4	0,46	0,4	0,52	0,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,7	0,23	0,2	0,26	0,2
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,23	0,21	0,22	0,23
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	1				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,7	0,23	0,2	0,26	0,2
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч		0,53	0,53	0,53	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конслатин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,0007			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31	9,15	2,34	2,54	0,033
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,18	2,36	1,56	13,06	2,3
	Масса	т	0,99	0,33	0,215	0,315	0,23

».

2.15.1.5. В разделе 5 «ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТА И АСПИРАЦИИ» таблицы ГЭСНм 30-01-096 «Пылеотделители (циклоны)», 30-01-097 «Циклоны-разгрузители», 30-01-098 «Фильтры всасывающие», 30-01-099 «Фильтры всасывающие высоковакуумные», 30-01-100 «Фильтры-циклоны», 30-01-101 «Затворы шлюзовые», 30-01-102 «Трубопроводы самотечные из листовой стали» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-096 Пылеотделители (циклоны)

Измеритель: шт

	Пылеотделитель (циклон), тип:
30-01-096-01	ЦОЛ-1,5
30-01-096-02	ЦОЛ-3, ЦОЛ- 4,5
30-01-096-03	ЦОЛ-6
30-01-096-04	ЦОЛ-9, ЦОЛ-12
30-01-096-05	ЦОЛ-18
	Пылеотделитель (циклон) батарейный:
30-01-096-06	2УЦ
30-01-096-07	3УЦ
30-01-096-08	4УЦ
30-01-096-09	2х3УЦ
30-01-096-10	2х4УЦ
30-01-096-11	4БЦШ
30-01-096-12	У21-ББЦ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-096-01	30-01-096-02	30-01-096-03	30-01-096-04	30-01-096-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	13,9	19,2	20,4	24,9	29,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,38	0,4	0,62	0,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,2	0,31	0,43
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,21		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				0,43	0,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,2	0,31	0,43
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5	5	6	9	9
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1	1	1	1	1
	Масса	т	0,066	0,127-0,177	0,266	0,392-0,61	0,855

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-096-06	30-01-096-07	30-01-096-08	30-01-096-09	30-01-096-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	85,8	67,7	80,8	95,9	113
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,58	0,7	1,1	1,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,29	0,35	0,55	0,71
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч					1,04
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,29	0,49			
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			0,6	0,94	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,29	0,35	0,55	0,71
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	3,18	4,24	4,24	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,5	4,4	4,4	7	7
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4	4	4	6	6
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3	3	3	5	6
	Масса	т	0,275-0,296	0,398-0,48	0,52-0,6	0,703-0,94	0,979-1,27

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-096-11	30-01-096-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	70,7	41,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,78	0,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,39	0,4
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,8	0,57
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,39	0,4
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,3	2,64
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	6	3
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2	1
	Масса	т	0,262-0,687	0,523-0,814

Таблица ГЭСНм 30-01-097 Циклоны-разгрузители

Измеритель: шт

Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр:

30-01-097-01 220-340 мм
30-01-097-02 450 мм
30-01-097-03 675 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-097-01	30-01-097-02	30-01-097-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	26	28,1	33,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,38	0,38

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	0,53	0,53	0,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,9	1,4	1,4
	Масса	т	0,02-0,033	0,04	0,107

Таблица ГЭСНм 30-01-098 Фильтры всасывающие

Измеритель: компл

Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая:

30-01-098-01 30 м2
30-01-098-02 45 м2
30-01-098-03 60 м2
30-01-098-04 90 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-098-01	30-01-098-02	30-01-098-03	30-01-098-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	118	148	166	192
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,54	1,96	2,4	2,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,77	0,98	1,2	1,2
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		1,16	1,39	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,9			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				1,51
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,77	0,98	1,2	1,2
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7	7	7	7
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5	5	5	5
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3	3	3	3
	Масса	т	1,1	1,4	1,65	2,22

Таблица ГЭСНм 30-01-099 Фильтры всасывающие высоковакуумные

Измеритель: компл

Фильтр всасывающий высоковакуумный, поверхность фильтрующая:

30-01-099-01 60 м2
30-01-099-02 90 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-099-01	30-01-099-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	202	204
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,4	3,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,2	1,63
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,62	1,74
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,2	1,63
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7	7
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	6,39	7,82
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3	3
	Масса	т	2,3	3,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Таблица ГЭСНм 30-01-100 Фильтры-циклоны

Измеритель: компл

Фильтр-циклон, число рукавов:

30-01-100-01 до 9
30-01-100-02 до 16
30-01-100-03 до 36
30-01-100-04 до 48
30-01-100-05 до 72

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-100-01	30-01-100-02	30-01-100-03	30-01-100-04	30-01-100-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	84,7	107	135	148	197
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,6	2,18	2,04	2,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,57	0,8	1,09	1,02	1,42
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч				1,16	
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,43				
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,86	1		
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					1,74
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,57	0,8	1,09	1,02	1,42
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,2	8,7	10,6	11,3	14,6
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,7	4,23	4,52	4,92	2,44
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	8	4	8	8	8
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,0006	0,0009	0,0009	0,0009	0,0008
	Масса	т	0,3-0,43	0,8-0,85	0,89-1,135	1,4-1,45	2,49

Таблица ГЭСНм 30-01-101 Затворы шлюзовые

Измеритель: шт (норма 30-01-101-01); компл (нормы с 30-01-101-02 по 30-01-101-12)

30-01-101-01 Затвор шлюзовой вместимостью 15 л

Сборка из шлюзовых затворов тип Р3-БШМ с электроприводом, количество затворов:

30-01-101-02 1
30-01-101-03 2
30-01-101-04 4
30-01-101-05 6
30-01-101-06 7
30-01-101-07 8

Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШ3 масса:

30-01-101-08 до 250 кг
30-01-101-09 до 350 кг
30-01-101-10 до 500 кг
30-01-101-11 до 700 кг
30-01-101-12 до 1000 кг

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-101-01	30-01-101-02	30-01-101-03	30-01-101-04	30-01-101-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	29,1	41,4	95,9		
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч				118	162
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,38	0,38	0,42	0,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19	0,21	0,22
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,32	0,35

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	5,79 кН (0,59 т)						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19	0,21	0,22
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	0,53	2,12	3,18	4,24	5,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,0005	0,0005	0,001	0,0015
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		2,2	7	16,9	18
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,71	0,34	0,64	1,28	1,92
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт		0,4	0,8	1,6	2,4
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т		0,0004	0,0008	0,0016	0,0024
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2	0,3	0,6	1,2	1,8
	Масса	т	0,073-0,13	0,1	0,15	0,32	0,345

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-101-06	30-01-101-07	30-01-101-08	30-01-101-09	30-01-101-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			23,9	32,2	44,2
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	184	211			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,46	0,5	0,38	0,38	0,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,23	0,25	0,19	0,19	0,29
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,36	0,41	0,2	0,2	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,23	0,25	0,19	0,19	0,29
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	6,36	6,36	2,12	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002	0,0005	0,0005	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	20,6	23,2	2,5	2,76	6,41
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,24	2,56	0,33	0,56	0,89
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	2,8	3,2	0,4	0,8	1,2
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,0028	0,0032	0,0002	0,0004	0,0006
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2,1	2,4	0,2	0,4	0,6
	Масса	т	0,36	0,405	-		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-101-11	30-01-101-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	54,1	68,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,8	1,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,4	0,51
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,31	0,55
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,4	0,51
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	6	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,29	9,6
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,92	1,35
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	1,6	2,4
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,0008	0,001
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,8	0,8

Таблица ГЭСНм 30-01-102 Трубопроводы самотечные из листовой стали

Измеритель: 100 м (нормы с 30-01-102-01 по 30-01-102-07); т (нормы с 30-01-102-08 по 30-01-102-09)

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Трубопровод самотечный мельничный, диаметр:

30-01-102-01 до 140 мм, из листовой стали толщиной до 0,7 мм

30-01-102-02 до 140 мм, из листовой стали толщиной до 1 мм

30-01-102-03 до 140 мм, из листовой стали толщиной до 1,2 мм

30-01-102-04 до 200 мм, из листовой стали толщиной до 1 мм

30-01-102-05 до 200 мм, из листовой стали толщиной до 1,2 мм

30-01-102-06 220 мм, из листовой оцинкованной стали толщиной до 1,4 мм

30-01-102-07 300 мм, из листовой оцинкованной стали толщиной до 1,4 мм

Трубопровод самотечный элеваторный из листовой стали толщиной до 3 мм:

30-01-102-08 внутри здания

30-01-102-09 снаружи здания

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-102-01	30-01-102-02	30-01-102-03	30-01-102-04	30-01-102-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	101	129	152	149	162
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,54	0,68	0,72	0,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,27	0,34	0,36	0,45
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,38	0,55			
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			0,67	0,72	0,89
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,27	0,34	0,36	0,45
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	1	1	1	1	1
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2	2	2	2	2
01.7.15.08-0021	Заклепки стальные с полукруглой головкой, диаметр 4 мм, длина 5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
	Масса	т	0,37	0,54	0,67	0,67-0,72	0,82-0,89

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-102-06	30-01-102-07	30-01-102-08	30-01-102-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			90,9	95,9
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	196	216		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,12	1,3	1	1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,56	0,65	0,5	0,5
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		1,07		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,88		0,82	0,82
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,56	0,65	0,5	0,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч			25,06	27,84
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т			0,0011	0,0009
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	1	1		
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т			0,008	0,0108
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3	3	33,2	26,8
01.7.15.08-0021	Заклепки стальные с полукруглой головкой, диаметр 4 мм, длина 5 мм	т	0,001	0,001		
08.1.02.11-0006	Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг	т			0,02	0,02
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,001	0,001		
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,007	0,007		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,001	0,001		
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг			1,1	0,97
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг			0,11	0,1
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т			0,00033	0,00029
14.5.11.09-0105	Шпатлевка ЭП-0010	т			0,0048	0,005
	Масса	т	1,1	1,3	-	-

».

2.15.1.6. В разделе 5 «ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТА И АСПИРАЦИИ» таблицу ГЭСНм 30-01-105 «Коллекторы пневмотранспортные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-105 Коллекторы пневмотранспортные

Измеритель: м2

Коллектор пневмотранспортный, диаметр:

30-01-105-01 до 160 мм

30-01-105-02 до 315 мм

30-01-105-03 до 500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-105-01	30-01-105-02	30-01-105-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	10,7	11,8	9,67
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,38	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	0,53	0,53	0,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1	1	1
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2	2	1
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	1	1	1
	Масса	т	0,016	0,015	0,017

».

2.15.1.7. В разделе 5 «ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТА И АСПИРАЦИИ» таблицы ГЭСНм 30-01-107 «Пылеуловители», 30-01-108 «Установки нагнетательные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-107 Пылеуловители

Измеритель: шт

30-01-107-01 Пылеуловитель

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-107-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	49,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,32
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,32
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	0,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0005
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,0005
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,26

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5
01.7.15.11-0023	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М16-20	кг	2
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1
	Масса	т	0,4

Таблица ГЭСНм 30-01-108 Установки нагнетательные

Измеритель: шт

30-01-108-01 Нагнетатель винтовой, тип Р3-БНВ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-108-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	127
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,76
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,76
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	695
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,89
	Масса	т	1,35

».

2.15.1.8. В разделе 7 «ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ» таблицы ГЭСНм 30-01-130 «Колонки магнитные», 30-01-131 «Сепараторы магнитные и электромагнитные» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 30-01-130 Колонки магнитные**

Измеритель: шт

Колонка магнитная, длина магнитной линии:

30-01-130-01 до 600 мм

30-01-130-02 до 1000 мм

30-01-130-03 до 2100 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-130-01	30-01-130-02	30-01-130-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		14,5	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	13,5		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			14,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,38	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,0004	0,0008	0,001
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,28	5,35	5,7
	Масса	т	0,023	0,036	0,081

Таблица ГЭСНм 30-01-131 Сепараторы магнитные и электромагнитные

Измеритель: шт

Сепаратор магнитный, тип:

30-01-131-01 У1-БМЗ

30-01-131-02 У1-БМП

30-01-131-03 У1-БММ

30-01-131-04 Сепаратор электромагнитный, тип А1-ДЭС

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-	30-01-	30-01-	30-01-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			131-01	131-02	131-03	131-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				52
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	12,4	14,4	19,6	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,04	0,08	0,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,04	0,46
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,02	0,03	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				0,57
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,04	0,46
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				2,15
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,29	0,29	0,29	3,06
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,4	0,4	0,4	
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	
	Масса	т	0,006	0,02	0,056	0,9

».

2.15.1.9. В разделе 8 «КОНВЕЙЕРЫ ДЛЯ ЗЕРНА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ» таблицы ГЭСНм 30-01-150 «Конвейеры ленточные безроликовые в закрытом металлическом кожухе», 30-01-151 «Конвейеры ленточные стационарные для сыпучих грузов», 30-01-152 «Конвейеры винтовые (шнеки) для мукомольно-крупяной промышленности», 30-01-153 «Конвейеры цепные с металлическим желобом и погруженными скребками для зерна и продуктов его переработки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-150 Конвейеры ленточные безроликовые в закрытом металлическом кожухе

Измеритель: шт (нормы с 30-01-150-01 по 30-01-150-02); 5 м (нормы с 30-01-150-03 по 30-01-150-04)

Конвейер, тип У9-УКБ длина 30 м, ширина ленты:

30-01-150-01 300-400 мм

30-01-150-02 500-650 мм

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У9-УКБ на каждые 5 м, ширина ленты:

30-01-150-03 300-400 мм, добавлять к норме 30-01-150-01

30-01-150-04 500-650 мм, добавлять к норме 30-01-150-02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-150-01	30-01-150-02	30-01-150-03	30-01-150-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	120	144	13,5	15,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,42	2,18	0,18	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,71	1,09	0,09	0,14
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,53	0,89	0,07	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,71	1,09	0,09	0,14
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	13,78	13,78	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	14,1	63,5		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	16,58	16,58	1,75	1,75
	Масса	т	0,97	1,54	0,13	0,19

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Таблица ГЭСНм 30-01-151 Конвейеры ленточные стационарные для сыпучих грузов

Измеритель: шт (нормы с 30-01-151-01 по 30-01-151-02); 5 м (нормы с 30-01-151-03 по 30-01-151-04)

Конвейер, тип У2-УКЛ, длина 50 м, ширина ленты:

30-01-151-01 650 мм

30-01-151-02 800 мм

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У2-УКЛ на каждые 5 м, ширина ленты:

30-01-151-03 650 мм, добавлять к норме 30-01-151-01

30-01-151-04 800 мм, добавлять к норме 30-01-151-02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-151-01	30-01-151-02	30-01-151-03	30-01-151-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	194	219	11,4	13,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,92	3,14	0,22	0,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,46	1,57	0,11	0,11
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	1,48	1,59	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,46	1,57	0,11	0,11
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	30,74	30,74	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,002	0,002		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,9	35,6		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5,05	3,98	2,95	1,88
	Масса	т	2,84	3,04	0,2	0,2

Таблица ГЭСНм 30-01-152 Конвейеры винтовые (шнеки) для мукомольно-крупяной промышленности

Измеритель: шт (нормы с 30-01-152-01 по 30-01-152-03, с 30-01-152-07 по 30-01-152-09); 5 м (нормы с 30-01-152-04 по 30-01-152-06, с 30-01-152-10 по 30-01-152-12)

Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта:

30-01-152-01 200 мм

30-01-152-02 250 мм

30-01-152-03 320 мм

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта:

30-01-152-04 200 мм, добавлять к норме 30-01-152-01

30-01-152-05 250 мм, добавлять к норме 30-01-152-02

30-01-152-06 320 мм, добавлять к норме 30-01-152-03

Конвейер, тип Р3-БКШ, длина 10 м, диаметр винта:

30-01-152-07 200 мм

30-01-152-08 315 мм

30-01-152-09 400 мм

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа Р3-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта:

30-01-152-10 200 мм, добавлять к норме 30-01-152-07

30-01-152-11 250 мм, добавлять к норме 30-01-152-08

30-01-152-12 320 мм, добавлять к норме 30-01-152-09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-152-01	30-01-152-02	30-01-152-03	30-01-152-04	30-01-152-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	67	84,2	109	23,7	25
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,62	0,92	1,18	0,18	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,31	0,46	0,59	0,09	0,14
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,3	0,36	0,59	0,09	0,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,31	0,46	0,59	0,09	0,14
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	9,54	9,54	9,54	3,18	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001		
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,003	0,003	0,003	0,001	0,001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,74	11,1	27		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5	5	5	0,8	0,8
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	1	1	1		
	Масса	т	0,45	0,88	1,14	0,17	0,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-152-06	30-01-152-07	30-01-152-08	30-01-152-09	30-01-152-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	29,1	65,6	108	111	29,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,46	0,86	1,62	2,12	0,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,23	0,43	0,81	1,06	0,2
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,16	0,23	0,46	0,74	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,23	0,43	0,81	1,06	0,2
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18	6,36	6,36	6,36	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т		0,001	0,001	0,001	
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,003	0,003	0,003	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		1,74	11,1	27	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,8	5	5	5	0,8
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг		1	1	1	
	Масса	т	0,31	0,42	0,88	1,42	0,19

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-152-11	30-01-152-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	30,5	31,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,76	1,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,38	0,52
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,21	0,37
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,38	0,52
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,001
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,8	0,8
	Масса	т	0,4	0,7

Таблица ГЭСНм 30-01-153 Конвейеры цепные с металлическим желобом и погруженными скребками для зерна и продуктов его переработки

Измеритель: **шт (нормы с 30-01-153-01 по 30-01-153-02, с 30-01-153-05 по 30-01-153-07, с 30-01-153-15 по 30-01-153-16, с 30-01-153-19 по 30-01-153-22, 30-01-153-26); 5 м (нормы с 30-01-153-03 по 30-01-153-04, с 30-01-153-08 по 30-01-153-10, с 30-01-153-17 по 30-01-153-18, 30-01-153-23, 30-01-153-27); секция (нормы с 30-01-153-11 по 30-01-153-14, с 30-01-153-24 по 30-01-153-25)**

Конвейер, тип КЦМ, длина 25 м, производительность:

30-01-153-01 12 т/ч

30-01-153-02 30 т/ч

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КЦМ на каждые 5 м, производительность:

30-01-153-03 12 т/ч, к норме 30-01-153-01

30-01-153-04 30 т/ч, к норме 30-01-153-02

Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность:

30-01-153-05 50 т/ч, длина 25 м

30-01-153-06 100 т/ч, длина 25 м

30-01-153-07 175 т/ч, длина 50 м

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность:

30-01-153-08 50 т/ч, к норме 30-01-153-05

30-01-153-09 100 т/ч, к норме 30-01-153-06

30-01-153-10 175 т/ч, к норме 30-01-153-07

30-01-153-11 За каждую дополнительную загрузочную секцию добавлять к нормам 30-01-153-05, 30-01-153-06, 30-01-153-07

За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять,

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

производительность конвейера:

30-01-153-12 50 т/ч, к норме 30-01-153-05

30-01-153-13 100 т/ч, к норме 30-01-153-06

30-01-153-14 175 т/ч, к норме 30-01-153-07

Конвейер тип КПС (3), длина 25 м, производительность, т/ч:

30-01-153-15 150 т/ч

30-01-153-16 300 т/ч

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КПС (3), производительность:

30-01-153-17 150 т/ч, к норме 30-01-153-015

30-01-153-18 300 т/ч, к норме 30-01-153-016

Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина:

30-01-153-19 20 м

30-01-153-20 30 м

30-01-153-21 40 м

30-01-153-22 60 м

30-01-153-23 Увеличение или уменьшение длины конвейера типа А9-УТЦ-400 (к нормам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22)

За каждую дополнительную секцию добавлять (к нормам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22):

30-01-153-24 секция загрузочная

30-01-153-25 секция разгрузочная с электроприводной задвижкой

30-01-153-26 Конвейер горизонтально-наклонный, тип ТСЦ, длина 25 м

30-01-153-27 Увеличение или уменьшение длины конвейера на каждые 5 м (к норме 30-01-153-26)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-153-01	30-01-153-02	30-01-153-03	30-01-153-04	30-01-153-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	114	125	14,4	16,8	203
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2	2,24	0,18	0,34	28,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1	1,12	0,09	0,17	2,45
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,81	0,66	0,09	0,17	1,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1	1,12	0,09	0,17	2,45
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч					0,24
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч					0,04
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	16,96	16,96	3,18	3,18	23,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001			0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,001	0,0004	0,0004	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,24	24,7			28,6
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг					0,2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	12	12	1,92	1,92	4,22
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт					4
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т					0,002
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т					0,004
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг					0,2
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	1	1			
	Масса	т	1,55	1,77	0,18	0,33	3,44

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-153-06	30-01-153-07	30-01-153-08	30-01-153-09	30-01-153-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	242	548	22,9	26,1	41,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	29,28	53,94	0,3	0,38	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу,	маш.-ч	2,98	6,32	0,15	0,19	0,25

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	грузоподъемность 16 т						
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	2,63	5,82	0,13	0,17	0,21
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,98	6,32	0,15	0,19	0,25
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,27	0,3			
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,06	0,06			
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	23,32	41,3	3,18	3,18	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	61,05	118,7			
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,3	0,4			
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4,22	4,22	0,63	0,63	0,63
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	4	4			
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,002	0,002	0,0003	0,0003	0,0003
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,011	0,013			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,2	0,3			
	Масса	т	5,04	11,2	0,25	0,34	0,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-153-11	30-01-153-12	30-01-153-13	30-01-153-14	30-01-153-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					284
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	0,13	1,03	1,03	2,06	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч					5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч					2,5
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч					2,05
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч					2,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,23				
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,07				
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч					16,96
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т					0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч					79,6
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,03				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		0,63	0,63	0,57	24,95
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт					3,6
01.7.15.11-0022	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12	кг		0,06	0,06	0,06	
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т		0,001	0,001	0,001	
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т					0,009
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,011				
	Масса	т	-	0,138	0,181	0,23	3,94

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-153-16	30-01-153-17	30-01-153-18	30-01-153-19	30-01-153-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				353	462
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	324	34,3	37,7		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,22	0,62	0,7	27,8	36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,11	0,31	0,35	5,42	6,87
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	2,56	0,21	0,24	4,96	5,74
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,11	0,31	0,35	5,42	6,87
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				0,29	0,29
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч				0,6	0,6
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	21,2	3,18	3,18	16,96	22,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	133,8			168,2	298,1
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,04	0,04
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	24,95	2,7	2,7	33,5	44,37
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	3,6			4,6	4,6
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,009	0,001	0,001	0,01	0,013
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т				0,0013	0,0013
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг				0,3	0,3
	Масса	т	4,9	0,41	0,46	9,5	11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-153-21	30-01-153-22	30-01-153-23	30-01-153-24	30-01-153-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	568	768	52,5	1,03	11,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	43,22	51,68	1,04		0,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	7,83	9,41	0,52		0,16
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	6,53	7,83	0,39		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	7,83	9,41	0,52		0,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,29	0,29		0,25	
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,06	0,06		0,07	
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	27,56	32,86	3,18		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	398,9	685,8			
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,04	0,04		0,04	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	55,22	38,94	0,63		0,66
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	46	46			
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т			0,0003		0,001
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,15	0,2			
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,0013	0,0013		0,0013	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,3	0,3			
	Масса	т	12,5	15	0,75	-	0,23

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-153-26	30-01-153-27
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	107	13,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,18	0,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,59	0,09
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,53	0,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,59	0,09
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	13,78	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,003	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,3	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5	1
	Масса	т	1,04	0,15

».

2.15.1.10. В разделе 9 «НОРИИ ЛЕНТОЧНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КОЖУХЕ ДЛЯ ЗЕРНА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ» таблицы ГЭСНм 30-01-163 «Нории с лентами шириной до 175 мм», 30-01-164 «Нории с лентами шириной от 175 до 300 мм», 30-01-165 «Нории с лентами шириной свыше 300 мм» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-163 Нории с лентами шириной до 175 мм

Измеритель: шт (нормы с 30-01-163-01 по 30-01-163-02, с 30-01-163-04 по 30-01-163-05, с 30-01-163-07 по 30-01-163-08, с 30-01-163-10 по 30-01-163-11); 5 м (нормы 30-01-163-03, 30-01-163-06, 30-01-163-09, 30-01-163-12)

	Нория одинарная с лентой шириной 150 мм, тип 1-10, высота:
30-01-163-01	20 м
30-01-163-02	45 м
30-01-163-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-163-01 и 30-01-163-02)
	Нория одинарная с лентой шириной 175 мм, тип У16-1-20, высота:
30-01-163-04	20 м
30-01-163-05	45 м
30-01-163-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-163-04 и 30-01-163-05)
	Нория сдвоенная с лентами шириной 150 мм каждая, тип 1-2х10, высота:
30-01-163-07	20 м
30-01-163-08	45 м
30-01-163-09	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-163-07 и 30-01-163-08)
	Нория сдвоенная с лентами шириной 175 мм каждая, тип У21-1-2х20, высота:
30-01-163-10	20 м
30-01-163-11	45 м
30-01-163-12	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-163-10 и 30-01-163-11)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-163-01	30-01-163-02	30-01-163-03	30-01-163-04	30-01-163-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			19,1		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	92,8	187		106	206
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,86	1,66	0,14	1,2	2,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,43	0,83	0,07	0,6	1,13
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,45	1,54	0,05	0,66	1,22
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,43	0,83	0,07	0,6	1,13
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,17	2,17		2,17	2,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001		0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,004	0,009	0,001	0,004	0,009

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,5	12		7,3	17
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,62	6	1	2,5	5
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,3	0,3		3	3
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,015	0,035	0,004	0,015	0,035
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	1	2	0,2	1	2
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг	0,1	0,1		0,1	0,1
	Масса	т	0,74	1,48	0,13	1,08	2,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-163-06	30-01-163-07	30-01-163-08	30-01-163-09	30-01-163-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	20,2				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		206	421	43,6	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч					358
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	2,04	3,54	0,26	2,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09	1,02	1,77	0,13	1,05
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,06	1,14	3,82	0,12	1,18
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	1,02	1,77	0,13	1,05
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч		2,17	2,17		2,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т		0,003	0,004		0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,005	0,01	0,001	0,005
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		10,3	18		15,2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1	6	10	1	5
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		3	3		3
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,004	0,025	0,055	0,006	0,25
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг		1	3		1
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг		0,2	0,2		0,2
	Масса	т	0,16	1,89	3,27	0,25	1,94

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-163-11	30-01-163-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		51,7
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	498	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,7	0,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,85	0,15
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	3,7	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,85	0,15
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,17	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,01	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	37,5	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	9	2
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3	
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,055	0,006
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	2	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг	0,2	
	Масса	т	3,44	0,28

Таблица ГЭСНм 30-01-164 Нории с лентами шириной от 175 до 300 мм

Измеритель: шт (нормы с 30-01-164-01 по 30-01-164-02, с 30-01-164-04 по 30-01-164-05, с 30-01-164-07 по 30-01-164-08, с 30-01-164-10 по 30-01-164-11); 5 м (нормы 30-01-164-03, 30-01-164-06, 30-01-164-09, 30-01-164-12)

	Нория одинарная с лентой шириной 200 мм, высота:
30-01-164-01	30 м
30-01-164-02	60 м
30-01-164-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-164-01 и 30-01-164-02)
	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, высота:
30-01-164-04	30 м
30-01-164-05	60 м
30-01-164-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-164-04 и 30-01-164-05)
	Нория сдвоенная с лентой шириной 300 мм, высота:
30-01-164-07	30 м
30-01-164-08	60 м
30-01-164-09	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-164-07 и 30-01-164-08)
	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, тип У2-У11-175, высота:
30-01-164-10	30 м
30-01-164-11	60 м
30-01-164-12	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-164-10 и 30-01-164-11)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-164-01	30-01-164-02	30-01-164-03	30-01-164-04	30-01-164-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	331	613	46	396	705
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,82	4,84	0,26	4,7	7,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,41	2,42	0,13	2,35	3,51
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	3,38	4,38	0,23	5,53	6,55
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,41	2,42	0,13	2,35	3,51
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,17	2,17		7,47	7,47
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,002	0,002		0,003	0,003
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,002	0,005	0,002	0,004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	30,1	59		73,1	181,5
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	16	22	1	19,7	27
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,03	0,06	0,006	0,04	0,08
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	2	3	0,5	2	3
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг	0,2	0,3		0,3	0,4
	Масса	т	2,62	4,26	0,25	4,3	6,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-164-06	30-01-164-07	30-01-164-08	30-01-164-09	30-01-164-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	53,8	499	915	68,7	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					466
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,32	6,92	11,34	0,66	4,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,16	3,46	5,67	0,33	2,35
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,17	5,19	5,38	0,35	3,86
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,16	3,46	5,67	0,33	2,35
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения	маш.-ч		7,47	7,47		5,87

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	до 250 мм						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т		0,004	0,004		0,004
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т		0,003	0,005		0,003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		140,3	416,3		127,9
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1	32	45	2	28,97
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,008	0,04	0,008	0,008	
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	0,5	3	5	0,5	4
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг					0,3
	Масса	т	0,31	6,5	10,6	0,6	4,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-164-11	30-01-164-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		63,2
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	839	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,48	0,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,74	0,13
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	10,35	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,74	0,13
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	5,87	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,004	
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,005	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	455,6	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	39,97	1
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	7	
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг	0,4	
	Масса	т	6,93	0,23

Таблица ГЭСНм 30-01-165 Нории с лентами шириной свыше 300 мм

Измеритель: шт (нормы с 30-01-165-01 по 30-01-165-02, с 30-01-165-04 по 30-01-165-05); 5 м (нормы 30-01-165-03, 30-01-165-06)

	Нория одинарная с лентой шириной 400 мм, тип У2-У11-250, высота:
30-01-165-01	30 м
30-01-165-02	60 м
30-01-165-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-165-01 и 30-01-165-02)
	Нория одинарная с лентой шириной 800 мм, тип П-350, высота:
30-01-165-04	30 м
30-01-165-05	60 м
30-01-165-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-165-04 и 30-01-165-05)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-165-01	30-01-165-02	30-01-165-03	30-01-165-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				663
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	475	872	63,2	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,92	9,42	0,08	13,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,96	4,71	0,04	6,97
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	6,84	22,85	0,24	16,59
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,96	4,71	0,04	6,97
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	6,93	6,93		6,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,004	0,004		0,005
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,003	0,005	0,001	0,004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	127,9	455,6		284,9
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	28,97	39,97	1	30

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	4	7		5
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг	0,3	0,4		0,6
	Масса	т	5,32	8,43	0,26	12,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-165-05	30-01-165-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	1 225	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		81,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	22,46	0,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	11,23	0,45
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	20,65	0,84
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	11,23	0,45
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	6,4	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,005	
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,006	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	829,7	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	44	2
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	8	1
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг	0,8	
	Масса	т	20,4	0,9

».

2.15.1.11. В разделе 11 «ВЕСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 30-01-171 «Весы автоматические для мельзаводов», 30-01-172 «Весы автоматические для элеваторов», 30-01-173 «Дозаторы», 30-01-174 «Устройства весовые для фасовки и упаковки муки» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 30-01-171 Весы автоматические для мельзаводов**

Измеритель: шт

Весы автоматические порционные для зерна, тип:

30-01-171-01 6.142АД-50-3Э

30-01-171-02 6.143АД-50-МЭ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-171-01	30-01-171-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	46,9	71,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,48	0,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,24	0,44
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,19	0,3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,44
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9	21,4
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,8	3,9
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,4	0,6
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,01	0,02
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1,3	0,4
	Масса	т	0,34	0,575

Таблица ГЭСНм 30-01-172 Весы автоматические для элеваторов

Измеритель: шт

Весы автоматические порционные, тип:

30-01-172-01 ДН-500

30-01-172-02 ДН-1000-2

30-01-172-03 ДН-2000

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-172-01	30-01-172-02	30-01-172-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	93,3	94	108
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,4	1,54	2,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,7	0,77	1,29
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч			1,43
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,82	0,92	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,7	0,77	1,29
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	4,24	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,6	0,6	7,8
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4,13	4,64	7,2
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	6,5	6,5	6,5
	Масса	т	1	1,1	1,82

Таблица ГЭСНм 30-01-173 Дозаторы

Измеритель: шт

Дозатор, тип:

30-01-173-01 6.139АД-10ВД
30-01-173-02 6.047АД-500-2К
30-01-173-03 6.048АД-2000-2К
30-01-173-04 6.049АД-3000-ГКМ
30-01-173-05 6.140АД-300-М

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-173-01	30-01-173-02	30-01-173-03	30-01-173-04	30-01-173-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		94,8	107	249	150
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	60,3				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	1,84	2,52	5,14	2,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,25	0,92	1,26	2,57	1,41
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,68	0,93		1,02
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,19				
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч				2,08	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,92	1,26	2,57	1,41
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	1,79	4,24	21,2	5,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3	0,014	0,08	0,088	0,216	0,115
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,5	2,7	3	22,5	5,1
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,7	0,08	0,21	22,5	4,6
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	1,3	0,4	0,4	0,8	1,2
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,001				0,001
	Масса	т	0,35	1,3	1,79	4,04	2

Таблица ГЭСНм 30-01-174 Устройства весовые для фасовки и упаковки муки

Измеритель: компл

30-01-174-01 Устройство весовое карусельное для фасовки и упаковки муки в мешки, тип 6.055 АДК-50-ЗВМ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-174-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	409
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,1
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,43
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,1
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3	7,08
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	312
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	15,65
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	5
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,002
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,006
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т	0,02
23.5.02.02-0032	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 2,5 мм	м	15,5
	Масса	т	4,04

».

2.16. В сборнике 35 «Оборудование сельскохозяйственных производств»:

2.16.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.16.1.1. В разделе 1 «ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ» таблицу ГЭСНм 35-01-001 «Доильные установки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 35-01-001 Доильные установки

Измеритель: компл (нормы с 35-01-001-01 по 35-01-001-07, с 35-01-001-10 по 35-01-001-14); м (нормы с 35-01-001-08 по 35-01-001-09)

	Установка стационарная доильная:
35-01-001-01	индивидуальная, расположение станков последовательно в два ряда с боковым входом и выходом животных на 8 мест, тип УДТ-8
35-01-001-02	с групповыми станками на 16 мест, тип УДЕ-8А
	Установка для группового доения в центральный молокопровод:
35-01-001-03	на 100 коров
35-01-001-04	на 200 коров
35-01-001-05	с интенсивностью потока до 9,0 кг/мин
35-01-001-06	Агрегат для доения коров в переносные ведра, тип ДАС-2В
35-01-001-07	Установка универсальная доильная, тип УДС-3Б (передвижная)
35-01-001-08	Молокопровод из стеклянных труб диаметром 40 мм для дополнительных участков доильных установок
35-01-001-09	Вакуумпровод из стальных труб диаметром 25 мм для дополнительных участков доильных установок
	Агрегат доильный с молокопроводом, тип:
35-01-001-10	АДМ-8-100
35-01-001-11	АДМ-8-200
35-01-001-12	Агрегат доильный, тип АД-100Б
	Установка стационарная доильная автоматизированная:
35-01-001-13	с групповыми станками на 16 мест, тип УДА-16
35-01-001-14	индивидуальная, расположение станков последовательно в два ряда с боковым входом и выходом животных на 8 мест, тип УДА-8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-001-01	35-01-001-02	35-01-001-03	35-01-001-04	35-01-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	277	374			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			335	691	432
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,58	4,58	3,48	5,88	3,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,29	2,29	1,74	2,94	1,96
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	58,35	82,71	69,6	147,32	75,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,29	2,29	1,74	2,94	1,96

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т			0,0002	0,0004	0,0002
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,3	0,3	1,6	3	0,4
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			75	242	81
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1,4	1,45	1,5	2	2
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,45	1,5	2,8	4,2	2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,55	0,6	0,8	1,6	0,6
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0011	0,0012	0,0015	0,003	0,0015
	Масса	т	4	3,98	2,7	4,78	3,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-001-06	35-01-001-07	35-01-001-08	35-01-001-09	35-01-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	205				
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч					374
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		86,1			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			1,1	1,1	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,1	2,18	0,34	0,34	1,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,55	1,09	0,17	0,17	0,98
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	49,88				
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч					110,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		23,43			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,55	1,09	0,17	0,17	0,98
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т		0,00007	0,0001	0,00001	
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,3	0,1	0,2	0,2	0,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	17	3,5			25,4
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,7		0,11	0,11	
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,8		0,01	0,01	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,66		0,03	0,01	0,9
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00127		0,00001	0,00001	0,0022
	Масса	т	0,73	2	0,0025	0,0028	1,73

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-001-11	35-01-001-12	35-01-001-13	35-01-001-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	751	174		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			691	690
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,48	0,88	4,58	4,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,74	0,44	2,29	2,29
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	222,72	48,72	179,8	179,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,74	0,44	2,29	2,29
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		4,18		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,4	0,1	0,45	0,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	94,4	13	406	203
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т		0,0055		
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т			0,0042	0,0021
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1,8	0,5	0,6	0,3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0042	0,0022	0,0034	0,0015
	Масса	т	3,187	0,72	4,19	4,105

».

2.16.1.2. В разделе 1 «ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ» таблицу ГЭСНм 35-01-003 «Навозоуборочное оборудование» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 35-01-003 Навозоуборочное оборудование

Измеритель: компл (нормы 35-01-003-01, 35-01-003-03, 35-01-003-05, 35-01-003-07, с 35-01-003-10 по 35-01-003-11, с 35-01-003-13 по 35-01-003-18); м (нормы 35-01-003-02, 35-01-003-04, 35-01-003-06, 35-01-003-08, 35-01-003-12); шт (норма 35-01-003-09)

35-01-003-01	Транспортер штанговый, длина горизонтального транспортера 170 м, наклонного 6,8 м тип ТШ-30А
35-01-003-02	При изменении длины транспортера типа ТШ-30А добавлять или исключать на каждый 1 м
35-01-003-03	Транспортер скребковый, длина цепи горизонтального 170 м, наклонного 13,2 м, тип ТСН-3Б
35-01-003-04	При изменении длины цепи транспортера типа ТСН-3Б добавлять или исключать на каждый 1 м
35-01-003-05	Транспортер скребковый, длина цепи 170 м, ТСН-2Б
35-01-003-06	При изменении длины цепи транспортера типа ТСН-2Б добавлять или исключать на каждый 1 м
35-01-003-07	Транспортер скребковый, длина цепи горизонтального 50 м, наклонного 13,04 м, тип ТСН-160А
35-01-003-08	При изменении длины транспортера типа ТСН-160А добавлять или исключать на каждый 1 м
35-01-003-09	Вагонетка для навоза электрифицированная, тип ВНЭ-1-Б
35-01-003-10	Установка скреперная для уборки навоза, тип УСН-8
35-01-003-11	Скрепер цепной при длине цепи 170 м, тип УС-15
35-01-003-12	При изменении длины цепи скрепера типа УС-15 добавлять или исключать на каждый 1 м
	Установка пневматической транспортировки навоза, тип УПН-15, на число помещений:
35-01-003-13	2
35-01-003-14	4
35-01-003-15	6
35-01-003-16	Установка для транспортировки навоза по трубопроводу, тип УТН-10
35-01-003-17	Установка для выгрузки и загрузки навоза, тип УВН-800
35-01-003-18	Установка скреперная для уборки навоза, тип УС-250

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-003-01	35-01-003-02	35-01-003-03	35-01-003-04	35-01-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			261	1,05	274
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	152	1,05			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,96		2,62		3,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,98		1,31		1,63
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	46,4	0,08	52,2	0,2	58
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,98		1,31		1,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,35		24,7		20,2
	Масса	т	1,5	-	2,14	-	2,73

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-003-06	35-01-003-07	35-01-003-08	35-01-003-09	35-01-003-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				95,9	150
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	1,14	175	1,14		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	1,3	0,02	1,96	1,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,65	0,01	0,98	0,76
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,02	30,16	0,15	70,06	26,68
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,65	0,01	0,98	0,76
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой	маш.-ч		2,32	0,08		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	сварки, сварочный ток до 350 А						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		11,9		10,5	29,5
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т		0,0012	0,00004		
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг				2	
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг				1	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг				0,1	
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т				0,0005	
	Масса	т	-	1,21	-	1,71	1,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-003-11	35-01-003-12	35-01-003-13	35-01-003-14	35-01-003-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	147	1,14	376	681	961
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,84	0,02	9,82	16,56	23,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,42	0,01	4,91	8,28	11,99
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	40,6	0,12	73,08	132,24	186,76
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,42	0,01	4,91	8,28	11,99
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,92		4,06	7,77	11,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0011	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм	т			0,0025	0,004	0,0056
01.7.03.01-0001	Вода	м3			18	36	54
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,35	0,02	481	583	616
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т	0,00622		0,005	0,01	0,015
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг			4	6,4	9
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг			7,5	12	16,3
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т			0,003	0,0048	0,0067
	Масса	т	2,5	-	8,86	15	21

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-003-16	35-01-003-17	35-01-003-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	46,9	87,2	117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,5	18,53	9,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	7,74	16,9	7,85
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч			27,84
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,76	1,63	1,85
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,34		15,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,1	42,2	2,7
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т	0,0035		0,005
	Масса	т	1,41	3,385	3,3

».

2.16.1.3. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ СВИНЕЙ» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

ПРОИЗВОДСТВ» таблицы ГЭСНм 35-01-024 «Раздатчики кормов», 35-01-025 «Навозоуборочное оборудование» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 35-01-024 Раздатчики кормов

Измеритель:	**компл (нормы 35-01-024-01, 35-01-024-03, 35-01-024-05, 35-01-024-07, 35-01-024-09, 35-01-024-11); секция (норма 35-01-024-02); м (нормы 35-01-024-04, 35-01-024-06, 35-01-024-08, 35-01-024-10)**
35-01-024-01	Кормораздатчик с кормопроводом-дозатором и бункером-накопителем объемом 10 м3, тип КДС-2, длина кормопровода 88 м
35-01-024-02	При изменении длины кормопровода на промежуточную секцию (длиной 4 м) добавлять или исключать на каждую секцию
35-01-024-03	Раздатчик кормов, длина линии раздачи 65,44 м, тип РКС-3000М
35-01-024-04	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКС-3000М добавлять или исключать на каждый 1м
35-01-024-05	Раздатчик кормов, длина линии раздачи 65,44 м, тип РКС-3000М-П
35-01-024-06	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКС-3000М-П добавлять или исключать на каждый 1 м
35-01-024-07	Раздатчик кормов автоматический, длина линии раздачи 88 м, тип РКА-1000
35-01-024-08	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКА-1000 добавлять или исключать на каждый 1 м
35-01-024-09	Раздатчик кормов автоматический, длина линии раздачи 88 м, тип РКА-2000
35-01-024-10	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКА-2000 добавлять или исключать на каждый 1 м
35-01-024-11	Раздатчик кормов, тип КЭС-1,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-024-01	35-01-024-02	35-01-024-03	35-01-024-04	35-01-024-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	392	10,4			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			438	5,01	785
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12	0,38	6,76	0,38	9,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	6	0,19	3,38	0,19	4,91
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	76,33	0,55	126,44	1,51	236,64
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	6	0,19	3,38	0,19	4,91
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0011	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм	т	0,006	0,00007			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	12	0,13			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	57,6	0,5	61		96,1
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	10	0,1	4	0,03	5,5
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2	0,02	0,4		0,55
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,04	0,00043	0,0019	0,00002	0,0028
	Масса	т	11,3	0,12	5,93	-	9,53

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-024-06	35-01-024-07	35-01-024-08	35-01-024-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	9,16	283	2,29	371
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	4,14	0,38	2,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	2,07	0,19	1,42
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,32	83,87	0,58	100,92
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	2,07	0,19	1,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.04-0011	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм	т		0,001	0,00001	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		15		15
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		4	0,03	
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,05	7	0,06	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		0,7	0,01	
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным	т	0,00003	0,003	0,00003	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	поверхностям					
	Масса	т	-	3,42	-	3,32

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-024-10	35-01-024-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		28,6
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	2,29	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,46
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		3,71
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,66	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		6,2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		5
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		1
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг		1
	Масса	т	-	0,8

Таблица ГЭСНм 35-01-025 Навозоуборочное оборудование

Измеритель: **шт (нормы 35-01-025-01, 35-01-025-03, с 35-01-025-05 по 35-01-025-06); секция (нормы 35-01-025-02, 35-01-025-04); компл (норма 35-01-025-07)**

35-01-025-01 Транспортер скребковый продольный, длина 96 м, тип ТС-1-01

35-01-025-02 При изменении длины транспортера типа ТС-1-01 на промежуточную секцию длиной 22 м добавлять или исключать на каждую секцию

35-01-025-03 Транспортер скребковый поперечный, длина 120 м, тип ТС-1-02

35-01-025-04 При изменении длины транспортера типа ТС-1-02 на промежуточную секцию длиной 22 м добавлять или исключать на каждую секцию

35-01-025-05 Навозопогрузчик ковшовый с цепной передачей, тип НПК-30

35-01-025-06 Насос шнековый стационарный, тип НШ-50-1

35-01-025-07 Установка скреперная для уборки навоза, тип УС-12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-025-01	35-01-025-02	35-01-025-03	35-01-025-04	35-01-025-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					153
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	145	12,6	165	12,6	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,84	0,4	3,06	0,34	1,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,42	0,2	1,53	0,17	0,76
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч					26,68
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	40,6	0,03	44,89	0,03	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,42	0,2	1,53	0,17	0,76
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,39		1,51		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,7		3,7		16,1
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т	0,0012		0,0019		
	Масса	т	2,25	-	2,45	-	1,35

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-025-06	35-01-025-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		78,5
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	44,7	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,72	1,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,36	0,65
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	16,59	22,04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,36	0,65	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		12,76	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.04-0011	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм	т	0,002		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	210		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	24,8	3,7	
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т		0,0086	
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1		
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,002		
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	3	0,5	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,05		
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0012	0,0002	
	Масса	т	0,6	1,1	

».

2.16.1.4. В разделе 3 «ОБОРУДОВАНИЕ КОРМОЦЕХОВ» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ» таблицы ГЭСНм 35-01-050 «Оборудование для приготовления кормов», 35-01-051 «Измельчители кормов», 35-01-052 «Оборудование для приготовления и гранулирования травяной муки», 35-01-053 «Смесители», 35-01-054 «Транспортеры, питатели, элеваторы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 35-01-050 Оборудование для приготовления кормов

Измеритель: компл

	Агрегат для приготовления комбикормов, тип:
35-01-050-01	АКН-1М
35-01-050-02	АПК-10А
	Агрегат комбикормовый автоматизированный, тип:
35-01-050-03	ОКЦ-30
35-01-050-04	ОКЦ-15
35-01-050-05	Агрегат кормоприготовительный, тип ЗПК-4
35-01-050-06	Агрегат для приготовления заменителя молока, тип АЗМ-0,8
35-01-050-07	Комплект оборудования кормоцеха для приготовления влажных кормовых смесей
35-01-050-08	Комплект оборудования для приготовления рассыпных кормосмесей, тип КОРК-15
35-01-050-09	Оборудование для гранулирования комбикормов, тип ОКГ-3
35-01-050-10	Агрегат для приготовления хлопьев из зерна, тип ПЗ-3
35-01-050-11	Комплект оборудования кормоцеха для обработки пищевых отходов, тип КПО-150
35-01-050-12	Оборудование цеха комбикормов, тип ОЦК-4-1
35-01-050-13	Агрегат картофелезапарочный, тип АЗК-3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-050-01	35-01-050-02	35-01-050-03	35-01-050-04	35-01-050-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	24,1	93,8			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч			610	461	33,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,76	13,52	10,46	23,98	1,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,38	6,76	5,23	11,99	0,52
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		153,12	116	143,84	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	4,06				4,41
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,38	6,76	5,23	11,99	0,52
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0011	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм	т		0,004	0,0032	0,0018	0,0007
01.7.03.01-0001	Вода	м3					0,8
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	17,6	122	1 571	811	8,1
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,5	3,5	2,8	1,5	1
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т		0,002	0,0016		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,4	7	3,6	5,3	1
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	2	1,6	0,6	
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00025	0,0045	0,0036	0,003	
	Масса	т	0,7	3,3	11,57	8,52	1,18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-050-06	35-01-050-07	35-01-050-08	35-01-050-09	35-01-050-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		656			81,8
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	37,1		597	128	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	23,76	1,22	5,24	4,36	2,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	11,88	0,61	2,62	2,18	1,42
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		6,03			
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	160,08			8	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			22,27		21,46
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	11,88	0,61	2,62	2,18	1,42
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		3,36			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0011	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм	т		0,001			
01.7.03.01-0001	Вода	м3		1,5			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	33,2	2 115	122	122	54,1
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т			0,0025		
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		0,5			
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг		0,5			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		0,06			
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т		0,0002			
	Масса	т	0,83	21,2	21,448	4,65	3,85

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-050-11	35-01-050-12	35-01-050-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 417		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 368	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч			95,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	77,5	13,3	3,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	34,88	6,65	1,74
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		249,4	15,31
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	348		
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	7,74		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	34,88	6,65	1,74
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		16,47	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	30		5
01.7.03.03-0001	Пар	кг	200		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3 265	1 342	20,7
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т		0,0094	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	Масса	т	62,97	15,8	3

Таблица ГЭСНм 35-01-051 Измельчители кормов

Измеритель: шт

35-01-051-01 Измельчитель кормов универсальный
35-01-051-02 Измельчитель-камнеуловитель тип ИКМ-5
35-01-051-03 Дробилка кормов, тип КДУ-2.0-1
Дробилка зерна, тип:
35-01-051-04 ДБ-5-1
35-01-051-05 Ф-1М
35-01-051-06 Измельчитель кормов повышенной влажности, тип ИРТ-165

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-051-01	35-01-051-02	35-01-051-03	35-01-051-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			37,1	26,2
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	27,3	24		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,3	1,04	1,44	1,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,65	0,52	0,72	0,64
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	7,89	3,94	10,79	8,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,65	0,52	0,72	0,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,006	0,006
01.3.04.08-0023	Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ	т			0,004	0,004
01.7.03.01-0001	Вода	м3		2		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,2	7,1	39	38
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,9			
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,68			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07			
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00042			
	Масса	т	1,1	0,95	1,29	1,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-051-05	35-01-051-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	21,8	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		54,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,8	26,53
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,4	19,1
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	6,84	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,4	7,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,006	
01.3.04.08-0023	Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ	т	0,004	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25	295
	Масса	т	0,7	4

Таблица ГЭСНм 35-01-052 Оборудование для приготовления и гранулирования травяной муки

Измеритель: компл

Агрегат для приготовления витаминной муки, тип:
35-01-052-01 АВМ-0,4
35-01-052-02 АВМ-1,5
35-01-052-03 АВМ-0,65Р
35-01-052-04 АВМ-3
Установка для гранулирования травяной муки, тип:
35-01-052-05 ОГМ-0,8А
35-01-052-06 ОГМ-1,5
35-01-052-07 Агрегат для приготовления травяной муки, тип М804/0-1,5
Оборудование для прессования кормов, тип:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

35-01-052-08 ОПК-2
35-01-052-09 ОПК-3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-052-01	35-01-052-02	35-01-052-03	35-01-052-04	35-01-052-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	156	1 041	300	1 369	148
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,24	30,08	17	315	3,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5,12	15,04	8,5	36,51	1,96
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	18,21	131,08	41,41	254,04	31,9
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч				241,98	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	5,12	15,04	8,5	36,51	1,96
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0011	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм	т	0,004	0,008			0,0035
01.7.03.01-0001	Вода	м3					0,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	310	1 057	784	4 070	119
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3	6			3
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	12	30			2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2	5			
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,005	0,015			0,001
	Масса	т	9,9	38,8	15,24	66	3,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-052-06	35-01-052-07	35-01-052-08	35-01-052-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			280	533
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	359	1 210		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,32	43,39	76,63	19,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,16	26,49	70,31	9,81
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	99,88	223,88		50,46
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,16	16,9	6,32	9,81
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч			19,95	26,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.04-0011	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм	т	0,0045			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,6			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	223	552	70,6	194
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т			0,0098	0,0153
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	4			
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	2,5			
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0013			
	Масса	т	5,4	40	11,3	17,35

Таблица ГЭСНм 35-01-053 Смесители

Измеритель: шт (нормы с 35-01-053-01 по 35-01-053-07); компл (нормы с 35-01-053-08 по 35-01-053-09)

Смеситель-запарник кормов, тип:

35-01-053-01 С-2
35-01-053-02 С-12
35-01-053-03 Агрегат для приготовления кормовых смесей, тип АПС-6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

35-01-053-04 Котел-парообразователь, тип КВ-300М
35-01-053-05 Парообразователь, тип Д721А
35-01-053-06 Оборудование с пультом управления, тип ПНГ-2
35-01-053-07 Установка для смешивания мелассы с карбамидом, тип СМ-1,7
Оборудование для накопления кормов, тип:
35-01-053-08 ОНК-1,5
35-01-053-09 ОНК-3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-053-01	35-01-053-02	35-01-053-03	35-01-053-04	35-01-053-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			104		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	74,1	102			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				93,7	43,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,26	6,1	5,66	1,62	2,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,63	3,05	2,83	0,81	1,04
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	8,93	11,95	10,9	26,68	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч					7,54
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,63	3,05	2,83	0,81	1,04
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				0,89	0,89
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	17,4	52,3	47,7		11,3
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т				0,00045	0,00045
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,35	0,2	0,4		
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,02	0,02	0,03		
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00025	0,00013	0,00025		
	Масса	т	3	6,1	5,4	1,53	1,87

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-053-06	35-01-053-07	35-01-053-08	35-01-053-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			177	222
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		74,1		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	44,7			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	2,1	9,6	18,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	1,05	4,8	9,37
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	10,79	9,05	25,52	31,32
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	1,05	4,8	9,37
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,48		14,5	23,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,007	0,014
01.3.04.08-0023	Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ	т			0,03	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,21	13,7	3,4	8
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т	0,0016		0,0126	0,0206
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		1,3		
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг		1,2	2	4
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		0,05		
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т		0,0006		
	Масса	т	0,2	1,88	8,6	17,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Таблица ГЭСНм 35-01-054 Транспортеры, питатели, элеваторы

Измеритель: шт

35-01-054-01 Транспортер скребковый, тип ТС-40М

Транспортер для корнеплодов, тип:

35-01-054-02 ТК-3

35-01-054-03 ТК-5

35-01-054-04 Питатель концентрированных кормов, тип ПК-6

35-01-054-05 Питатель-дозатор кормов, тип КПГ-10.46.15.000

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-054-01	35-01-054-02	35-01-054-03	35-01-054-04	35-01-054-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		24			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				32,7	193
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	24		56,7		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,62	0,58	1,02	0,66	7,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,31	0,29	0,51	0,33	3,71
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	5,22	5,22			
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			21,34	7,31	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					44,89
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,31	0,29	0,51	0,33	3,71
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3					30
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,3	2	5,5	4,6	10,8
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,3	1,5	2	0,5	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,1	0,1	0,2		
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00076	0,00076	0,00089	0,00025	
	Масса	т	0,44	0,49	0,94	0,62	6,621

».

2.16.1.5. В разделе 4 «ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦ» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ» таблицу ГЭСНм 35-01-070 «Комплекты оборудования для напольного содержания птиц» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 35-01-070 Комплекты оборудования для напольного содержания птиц

Измеритель: компл (нормы 35-01-070-01, 35-01-070-03, с 35-01-070-05 по 35-01-070-09, 35-01-070-11, 35-01-070-13, с 35-01-070-15 по 35-01-070-18); м (нормы 35-01-070-02, 35-01-070-04, 35-01-070-10, 35-01-070-12, 35-01-070-14)

35-01-070-01 Комплект оборудования для выращивания 10 тыс. цыплят (бройлеров), рабочая длина 80 м, тип ЦБК-10В

35-01-070-02 При изменении рабочей длины оборудования типа ЦБК-10В добавлять или исключать на каждый 1 м

35-01-070-03 Комплект оборудования для выращивания 20 тыс. цыплят (бройлеров), рабочая длина 89 м, тип ЦБК-20В

35-01-070-04 При изменении рабочей длины оборудования типа ЦБК-208 добавлять или исключать на каждый 1 м

Комплект оборудования для содержания кур-несушек, тип:

35-01-070-05 КМК-4 (в зданиях 12х84 м)

35-01-070-06 КМК-7 (в зданиях 18х96 м)

Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка кур, тип:

35-01-070-07 КРМ-11 (в зданиях 18х96 м)

35-01-070-08 КРМ-18,5

35-01-070-09 Комплект оборудования для содержания маточного стада индеек, тип ИВС-1.8А, рабочая длина 90 м

35-01-070-10 При изменении рабочей длины оборудования типа ИВС-1.8А добавлять или исключать на каждый 1 м

35-01-070-11 Комплект оборудования для выращивания индюшат на 4500 голов, тип ИМС-4,5В, рабочая длина 90 м

35-01-070-12 При изменении рабочей длины оборудования типа ИМС-4,5В добавлять или исключать на каждый 1 м

35-01-070-13 Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка индеек, тип ИРС-2.3В, рабочая длина 90 м

35-01-070-14 При изменении рабочей длины оборудования типа ИРС-2.3В добавлять или исключать на каждый 1 м

Комплект оборудования, для:

35-01-070-15 выращивания ремонтного молодняка уток, тип КРУ-3.5

35-01-070-16 содержания маточного стада уток, тип КНУ-3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

35-01-070-17 выращивания утят на мясо, тип КМУ-10
35-01-070-18 выращивания 30 тыс. цыплят (бройлеров) в зданиях 18х96 м, тип ЦБК-30

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-070-01	35-01-070-02	35-01-070-03	35-01-070-04	35-01-070-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	799	9	1 443	14	912
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,64	0,04	8,5	0,06	13,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,82	0,02	4,25	0,03	6,98
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч					133,4
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	85,49		155,44		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,82	0,02	4,25	0,03	6,98
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,52		9,28		7,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0011	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм	т	0,002		0,0025		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2		3		1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	332		1 160		41
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т	0,0026		0,0056		0,005
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2		2,5		3
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,01		0,01		
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,007		0,0125		0,015
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	8		13		10
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,8		1,2		2
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0082		0,0052		0,0085
	Масса	т	6,3	-	7,87	-	13,07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-070-06	35-01-070-07	35-01-070-08	35-01-070-09	35-01-070-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	1 431	774	1 031	872	8,72
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,8	6,54	10,02	23,32	0,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	10,9	3,27	5,01	11,66	0,12
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	204,16			32,02	4,41
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		107,88	249,4		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	10,9	3,27	5,01	11,66	0,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,25	11,25	11,6	2,9	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1	1	1		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	212	398	883	231	
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т	0,0075	0,005	0,006	0,0012	0,00013
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3	3	3		
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,015	0,015	0,002	0,01	0,0001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг				0,6	0,01
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	10	10	1,7		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2	2			
14.4.04.13-0208	Эмаль антикислотная	кг				1,2	
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0085	0,0085	0,00084		
	Масса	т	21,6	6,1	8,99	19,8	-

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-070-11	35-01-070-12	35-01-070-13	35-01-070-14	35-01-070-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	719	5	598	7,63	519
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,76	0,06	4,58	0,04	9,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,38	0,03	2,29	0,02	4,58
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,73			
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	77,37		64,61	18,21	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					123,31
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,38	0,03	2,29	0,02	4,58
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,87	0,03	4,87	0,03	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3			0,05		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	248		147	0,98	16,8
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т	0,0029	0,0001	0,0029	0,0002	
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,01	0,001	0,006	0,00007	0,0208
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,6		0,7	0,01	
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг					15,5
14.4.04.13-0208	Эмаль антикислотная	кг	1,2				
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т			0,0004	0,00001	
	Масса	т	5	-	4	-	8,29

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-070-16	35-01-070-17	35-01-070-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	680	694	1 827
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,12	9,16	12,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5,56	4,58	6,32
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	118,32	142,68	194,88
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	5,56	4,58	6,32
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч			18,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,4	74,8	77,4
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т			0,0093
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0208	0,022	0,0125
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	15	15	
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т		0,00076	
	Масса	т	10,1	8,3	11,7

».

2.16.1.6. В разделе 4 «ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦ» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

ПРОИЗВОДСТВ» таблицу ГЭСНм 35-01-072 «Батареи клеточные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 35-01-072 Батареи клеточные

Измеритель: компл (нормы 35-01-072-01, 35-01-072-03, 35-01-072-05); шт (нормы 35-01-072-02, 35-01-072-07, 35-01-072-09, 35-01-072-11, 35-01-072-13); секция (нормы 35-01-072-04, 35-01-072-06, 35-01-072-08, 35-01-072-10, 35-01-072-12)

35-01-072-01	Комплект оборудования для выращивания молодняка кур от 1 до 140 дней в одноярусных клеточных батареях, тип БГО-140-6
35-01-072-02	Батарея каскадная 3-ступенчатая, тип БКМ-3, длина 87,5 м
35-01-072-03	Комплект оборудования для содержания кур-несушек в одноярусных горизонтальных механизированных клеточных батареях, тип ОБН-1 (на 4 батареи), рабочая длина 85,4 м
35-01-072-04	При изменении рабочей длины батареи типа ОБН-1 (на 4 батареи) на промежуточную секцию длиной 2,44 м добавлять или исключать на каждую секцию
35-01-072-05	Комплект оборудования для содержания кур-несушек в одноярусных горизонтальных механизированных клеточных батареях, тип ОБН-1 (на 6 батарей), рабочая длина 85,4 м
35-01-072-06	При изменении рабочей длины батареи типа ОБН-1 (на 6 батарей) на промежуточную секцию длиной 2,44 м добавлять или исключать на каждую секцию
35-01-072-07	Батарея клеточная, трехступенчатая каскадная для содержания кур-несушек тип БКН-3, рабочая длина 92,9 м
35-01-072-08	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,8 м добавлять или исключать на каждую секцию
35-01-072-09	Батарея клеточная двухъярусная для выращивания молодняка кур-несушек, тип 2Б-3, рабочая длина 62,3 м
35-01-072-10	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,04 м добавлять или исключать на каждую секцию
35-01-072-11	Батарея клеточная механизированная для беспересадочного выращивания молодняка кур, тип КБУ-3, рабочая длина 38,6 м
35-01-072-12	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,8 м добавлять или исключать на каждую секцию
35-01-072-13	Батарея клеточная механизированная двухъярусная длина 81,2 м, тип КБР-2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-072-01	35-01-072-02	35-01-072-03	35-01-072-04	35-01-072-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	3 534	955			4 520
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				85	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			3 054		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	23,54	8,72	19,2	0,6	26,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	11,77	4,36	9,6	0,3	13,1
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	537,08	329,44			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	11,77	4,36	9,6	0,3	13,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,97				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,05			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	946	256	89,5	2,7	136
01.7.11.07-0041	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм	т	0,0015				
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3				
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,015	0,006			
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	10				
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2				
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0085	0,00037			
	Масса	т	22,75	7,73	18,9	0,52	25,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-072-06	35-01-072-07	35-01-072-08	35-01-072-09	35-01-072-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	127			596	7,09

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		1 027	8,18		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,8	9,38	0,38	8,06	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,4	4,69	0,19	4,03	0,19
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		302,76	4,64	177,48	2,67
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,4	4,69	0,19	4,03	0,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т		0,04	0,0007		
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,05	0,001		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4	842	2,7	23,1	
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т		0,006	0,0001	0,01	0,00017
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг		0,96	0,02	0,54	0,01
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т		0,00037	0,00002	0,00027	0,00001
	Масса	т	0,74	8,4	0,16	7,3	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-072-11	35-01-072-12	35-01-072-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	392	7,09	493
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,66	0,26	8,72
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,83	0,13	4,36
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	93,96	4,18	104,98
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,83	0,13	4,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,026	0,001	
01.7.03.01-0001	Вода	м3	5	0,23	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	110	4,9	1,57
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2	0,001	
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,003	0,00014	
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	3	0,14	
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0015	0,00007	
	Масса	т	5,07	0,24	7,898

».

2.16.1.7. В разделе 5 «ОБОРУДОВАНИЕ ПУНКТОВ ДЛЯ СТРИЖКИ ОВЕЦ» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ» таблицу ГЭСНм 35-01-090 «Оборудование для стрижки овец» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 35-01-090 Оборудование для стрижки овец

Измеритель: компл (нормы с 35-01-090-01 по 35-01-090-02, 35-01-090-05); шт (нормы с 35-01-090-03 по 35-01-090-04)

	Комплект технологического оборудования стригального пункта, тип:
35-01-090-01	КТО-24
35-01-090-02	КТО-48
	Агрегат:
35-01-090-03	электростригальный, тип ЭСА-12-Г
35-01-090-04	для стрижки овец, тип АСТ-36
35-01-090-05	Цех выносной стригальный, тип ВСЦ-24/200

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-090-01	35-01-090-02	35-01-090-03	35-01-090-04	35-01-090-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	143	185			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			15,3	74,1	383
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,9	6,98	0,4	1,6	16,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,45	3,49	0,2	0,8	8,39

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	27,49	41,76			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			2,7		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				16,24	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					95,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,45	3,49	0,2	0,8	8,39
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	77,4	120	1,3	20,8	44,6
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м				52,63	
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3	4			
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,12	0,1			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1,2	1			
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0005	0,0006			
	Масса	т	2,6	5,63	0,24	0,99	15

».

2.17. В сборнике 39 «Контроль монтажных сварных соединений»:

2.17.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.17.1.1. В отделе 2 «КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНм 39-02-022 «Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 39-02-022 Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры**

Состав работ:

01. Включение и настройка течеискателя.
02. Установка вакуумной камеры на стык.
03. Герметизация камеры.
04. Создание вакуума в камере.
05. Подача гелия на проток.
06. Контроль.
07. Отключение прибора.
08. Снятие камеры.
09. Оформление документации.

Измеритель: стык

Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, номинальный диаметр:

39-02-022-01 50

39-02-022-02 свыше 50 до 150

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-022-01	39-02-022-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	2	2,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	0,9	1,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,02	0,05
01.3.02.07-0001	Гелий	м3	0,094	0,25
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,038	0,1
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,094	0,25

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

3. В приложение № 4 «Сметные нормы на пусконаладочные работы» внести следующие изменения:

3.1. В сборнике 1 «Электротехнические устройства»:

3.1.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

3.1.1.1. Пункт 1.1.34 изложить в следующей редакции:

«1.1.34. В сметных нормах сборника 1 отдела 4 учтены затраты на:

проверку электрических характеристик аппаратуры релейной защиты;

настройку уставок защиты;

проверку взаимодействия элементов схемы, в том числе после настройки уставок защиты.».

3.1.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ»:

3.1.2.1. Раздел 2 «СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ» отдела 9 «СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ» дополнить таблицей следующего содержания:

«**Таблица ГЭСНп 01-09-014 Интеллектуальные приборы учета электрической энергии**

Измеритель: шт

01-09-014-01 Интеллектуальные приборы учета электрической энергии

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-09-014-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА, В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	1
3-200-02	Инженер II категории	чел.-ч	0,5
3-200-03	Инженер III категории	чел.-ч	0,5

».

4. В приложение № 5 «Сметные нормы на ремонтно-строительные работы» внести следующие изменения:

4.1. В сборнике 52 «Фундаменты»:

4.1.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.1.1.1. В разделе 1 «ФУНДАМЕНТЫ» таблицу ГЭСНр 52-01-011 «Водоотлив из подвала» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 52-01-011 Водоотлив из подвала**

Состав работ:

Для нормы 52-01-011-01:

01. Вычерпывание воды ведрами с выноской.

Для норм с 52-01-011-02 по 52-01-011-03:

01. Установка и передвижка насоса с прокладкой шлангов и устройством водостоков.

02. Откачка воды насосом.

Измеритель: 100 м3

Водоотлив из подвала:

52-01-011-01 ведрами

52-01-011-02 ручными насосами

52-01-011-03 электрическими (механическими) насосами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	52-01-011-01	52-01-011-02	52-01-011-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-18	Средний разряд работы 1,8	чел.-ч	150	13,6	
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч			6,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.19.06-013	Насосы ручные поршневые для воды, производительность до 105 л/мин, напор до 25 м	маш.-ч		16,32	
91.19.08-004	Насосы, производительность 53 м3/ч, напор 10 м, мощность 4 кВт	маш.-ч			1,34

».

4.2. В сборнике 53 «Стены»:

4.2.1. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

4.2.1.1. Пункт 2.53.10 изложить в следующей редакции:

«2.53.10. Единица измерения «м» в нормах табл. 53-01-023 соответствует 1 погонному метру изолируемой стены.».

4.2.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.2.2.1. В разделе 1 «СТЕНЫ» таблицу ГЭСНр 53-01-020 «Ремонт и восстановление герметизации стыков наружных стеновых панелей и расшивка швов стеновых панелей и панелей перекрытий» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 53-01-020 Ремонт и восстановление герметизации стыков наружных стеновых панелей и расшивка швов стеновых панелей и панелей перекрытий**

Состав работ:

Для нормы 53-01-020-01:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Промазка и укладка жгута.

Для норм 53-01-020-02, с 53-01-020-04 по 53-01-020-05, с 53-01-020-21 по 53-01-020-22:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Укладка термоизоляционных вкладышей.

Для нормы 53-01-020-03:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Укладка термоизоляционных вкладышей.
04. Покрытие изолируемой поверхности битумом.

Для норм с 53-01-020-06 по 53-01-020-09, 53-01-020-19:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Герметизация стыка с нагнетанием мастики (монтажный пены или герметика).

Для нормы 53-01-020-10:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Устройство водоотбойной ленты в открытых стыках.

Для нормы 53-01-020-11:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Устройство водоотводящего фартука в местах пересечения вертикального и горизонтального швов в открытых и дренированных стыках.

Для норм с 53-01-020-12 по 53-01-020-13:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Солнцезащита нетвердеющих герметизирующих мастик.

Для нормы 53-01-020-14:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Зачистка и расшивка швов раствором.

Для нормы 53-01-020-15:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Оштукатуривание шва раствором, установка направляющей рейки, прорезка и зачистка кромок.

Для норм с 53-01-020-16 по 53-01-020-18:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Раскрой полиэтилена на полосы.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

04. Приварка полос.
05. Проверка качества швов дефектоскопом.
Для нормы 53-01-020-20:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Укладка термоизоляционных вкладышей.
04. Зачистка и расшивка швов раствором.
Для нормы 53-01-020-23:
01. Вскрытие шва - удаление раствора, мастики и уплотнительной прокладки.
02. Очистка шва щетками.
03. Обеспыливание шва латексом.
04. Установка уплотнительных прокладок.
05. Заполнение шва нетвердеющей мастикой.
06. Зачеканка устья и затирка полимерцементным раствором.
07. Покрытие шва бутилкаучуковой мастикой.
Для норм 53-01-020-24, 53-01-020-26, 53-01-020-28, 53-01-020-30:
01. Вскрытие устья стыка и удаление цементно-песчаной заделки.
02. Удаление из полости стыка герметизирующих и уплотняющих материалов.
03. Очистка граней и фасок панелей от старых герметизирующих материалов, наплывов бетона и раствора.
04. Огрунтовка поверхностей (праймирование) стыка.
05. Приготовление герметизирующей мастики.
06. Заполнение герметизирующей мастикой устья стыка с заглаживанием мастики и приданием формы шву.
Для норм 53-01-020-25, 53-01-020-27, 53-01-020-29, 53-01-020-31:
01. Вскрытие устья стыка и удаление цементно-песчаной заделки.
02. Удаление из полости стыка герметизирующих и уплотняющих материалов.
03. Очистка граней и фасок панелей от старых герметизирующих материалов, наплывов бетона и раствора.
04. Установка прокладок уплотнительных.
05. Огрунтовка поверхностей (праймирование) стыка.
06. Приготовление герметизирующей мастики.
07. Заполнение герметизирующей мастикой устья стыка с заглаживанием мастики и приданием формы шву.
Для норм с 53-01-020-32 по 53-01-020-39:
01. Огрунтовка поверхностей (праймирование) стыка.
02. Приготовление герметизирующей мастики.
03. Заполнение герметизирующей мастикой устья стыка с заглаживанием мастики и приданием формы шву.
Для нормы 53-01-020-40:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Герметизация стыка с нагнетанием монтажной пены и укладкой уплотнительных прокладок из вспененного полиэтилена.
04. Заделка швов мастикой.
Для нормы 53-01-020-41:
01. Удаление поврежденного герметика из ремонтируемого стыка.
02. Удаление пришедшей в негодность пакли.
03. Очистка герметизируемой поверхности от пыли и грязи.
04. Заделка стыка паклей.
05. Приготовление герметика.
06. Нанесение герметика.
Для нормы 53-01-020-42:
01. Проклеивание по двум кромкам стыков полиэтиленовой клеящейся лентой.
Для норм с 53-01-020-43 по 53-01-020-44:
01. Очистка заполнения ремонтируемого стыка с его обезжириванием.
02. Укладка герметизирующего шнура.
03. Нанесение герметика.

Измеритель:	**100 м (нормы с 53-01-020-01 по 53-01-020-41, с 53-01-020-43 по 53-01-020-44); м (норма 53-01-020-42)**
53-01-020-01	Ремонт и восстановление герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей прокладками на клее в один ряд
	Ремонт и восстановление герметизации стеновых панелей:
53-01-020-02	минераловатными пакетами, стык горизонтальный
53-01-020-03	минераловатными пакетами, стык вертикальный
53-01-020-04	пенополистиролом, стык горизонтальный
53-01-020-05	пенополистиролом, стык вертикальный
	Ремонт и восстановление герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей мастикой:
53-01-020-06	вулканизирующейся тиоколовой или монтажной пеной
53-01-020-07	герметизирующей нетвердеющей или силиконовыми и акриловыми герметиками
	Ремонт и восстановление герметизации коробок окон и балконных дверей мастикой:
53-01-020-08	вулканизирующейся тиоколовой или монтажной пеной
53-01-020-09	герметизирующей нетвердеющей или силиконовыми и акриловыми герметиками
53-01-020-10	Устройство водоотбойной ленты вертикальных стыков
53-01-020-11	Устройство водоотводящего фартука вертикальных стыков
	Восстановление солнцезащиты:
53-01-020-12	полимерцементным составом

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

53-01-020-13	красками ПХВ (бутадионстирольными или кумаронокаучуковыми)
53-01-020-14	Устройство чеканки и расшивка швов цокольных панелей с внутренней стороны раствором
53-01-020-15	Устройство промазки и расшивка швов панелей перекрытий раствором снизу
	Ремонт и восстановление стыков, облицованных полиэтиленовыми полосами, на поверхностях:
53-01-020-16	горизонтальных
53-01-020-17	вертикальных
53-01-020-18	потолочных
	Ремонт и восстановление изоляции шахт лифтов:
53-01-020-19	монтажной пеной
53-01-020-20	прокладками ПРП в два слоя
	Ремонт и восстановление уплотнения стыков прокладками ПРП в 1 ряд в стенах, оконных, дверных и балконных блоках:
53-01-020-21	насухо
53-01-020-22	на мастике
	Ремонт и восстановление герметизации стыков шириной панельного шва 30 мм наружных стеновых панелей с применением:
53-01-020-23	навесных люлек бутилкаучуковыми и нетвердеющими мастиками с установкой упругой прокладки
53-01-020-24	канатного метода отверждающими мастиками или герметиками без установки упругой прокладки
53-01-020-25	канатного метода отверждающими мастиками или герметиками с установкой упругой прокладки
53-01-020-26	автогидроподъемника отверждающими мастиками или герметиками без установки упругой прокладки
53-01-020-27	автогидроподъемника отверждающими мастиками или герметиками с установкой упругой прокладки
53-01-020-28	наружных инвентарных лесов отверждающими мастиками или герметиками без установки упругой прокладки
53-01-020-29	наружных инвентарных лесов отверждающими мастиками или герметиками с установкой упругой прокладки
53-01-020-30	навесных люлек отверждающими мастиками или герметиками без установки упругой прокладки
53-01-020-31	навесных люлек отверждающими мастиками или герметиками с установкой упругой прокладки
	При изменении ширины панельного шва на каждые 10 мм добавлять к норме:
53-01-020-32	53-01-020-24
53-01-020-33	53-01-020-25
53-01-020-34	53-01-020-26
53-01-020-35	53-01-020-27
53-01-020-36	53-01-020-28
53-01-020-37	53-01-020-29
53-01-020-38	53-01-020-30
53-01-020-39	53-01-020-31
53-01-020-40	Ремонт и восстановление герметизации стыков наружных стеновых панелей уплотнительными прокладками из вспененного полиэтилена, монтажной пеной и мастикой вулканизирующейся
53-01-020-41	Герметизация наружных стыков шириной до 80 мм герметиком вручную с земли и лестниц
53-01-020-42	Оклеивание кромок стыков полиэтиленовой лентой при герметизации стыков
	Герметизация стыков открытого типа наружных стеновых панелей, с люлек, герметиком и герметизирующим шнуром диаметром:
53-01-020-43	60 мм
53-01-020-44	80 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-01	53-01-020-02	53-01-020-03	53-01-020-04	53-01-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		6,72			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				7,67	15,96
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			20,3		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	11,48				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,81	1,21	0,64	1,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч			0,65		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,81	1,21	0,64	1,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т			0,03		
01.7.19.17-0037	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр свыше 11,0 мм	кг	1,05				
12.2.03.15	Материалы теплоизоляционные	м3		0,8	1,16	0,54	1,07
14.5.04.03-0104	Мастика клеящая каучуковая КН-2	кг	13	30			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-06	53-01-020-07	53-01-020-08	53-01-020-09	53-01-020-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					15,08
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	29,36	31,73	27,74	33,35	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,82	21,21	13,01	17,46	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-015	Автогидроподъемники, высота подъема 37 м	маш.-ч	5,73	10,51	6,44	8,61	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,36	0,19	0,13	0,24	0,04
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	5,73	10,51	6,44	8,61	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.06.01-0011	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные холстом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны, цвет серый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм	м					105
14.5.04.03	Мастика герметизирующая	кг		П		П	
14.5.04.07	Мастика тиоколовая	кг	П		П		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-11	53-01-020-12	53-01-020-13	53-01-020-14	53-01-020-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	1,52		1,55		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		26,25			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				12,29	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч					49,69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,07		0,08	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,07		0,08	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т					0,006
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3				0,02	0,04
08.1.02.03-0011	Планка примыкания из оцинкованной стали, размеры 250х147х2000 мм, толщина 0,5 мм	кг	0,05				
14.2.05.06	Состав полимерцементный	м3		0,07			
14.4.02.07-0002	Эмаль ХВ-161	т			0,0042		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-16	53-01-020-17	53-01-020-18	53-01-020-19	53-01-020-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				32,63	40,89
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	131,07	173,42			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			201,77		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,03	0,03	10,71	0,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,03	0,03	0,2	0,2
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	15,23	20,01	23,35		
91.17.04-241	Экструдеры ручные сварочные, мощность 3,5 кВт	маш.-ч	9,2	12,27	14,44		
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч				10,51	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				9,0386	
01.7.06.03	Ленты полиэтиленовые	т	0,033	0,033	0,033		
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг					111,3
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3					0,2
14.5.04.03-0104	Мастика клеящая каучуковая КН-2	кг					26
14.5.04.07	Мастика тиоколовая	кг				П	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-21	53-01-020-22	53-01-020-23	53-01-020-24	53-01-020-25

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			109		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	7,5	11,65			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч				55,93	64,32
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,04		0,08	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			55		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,04		0,08	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				1,0504	1,0504
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	55,65	55,65	91,784		53,53
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3			0,4		
14.2.06.06	Праймер	кг				0,76	0,76
14.2.06.06-0011	Латекс СКС-65 ГП	т			0,05		
14.5.04.01-0111	Мастика бутилкаучуковая герметизирующая вязкоэластичная, наносится на сухую и влажную поверхность	кг			60,9		
14.5.04.03	Мастика герметизирующая	кг				42,375	42,375
14.5.04.03-0004	Мастика герметизирующая нетвердеющая морозостойкая строительная из синтетического каучука, наполнителей, пластификатора и добавок	т			0,17		
14.5.04.03-0104	Мастика клеящая каучуковая КН-2	кг		12			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-26	53-01-020-27	53-01-020-28	53-01-020-29	53-01-020-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	45,01		45,01		45,04
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		51,76		51,76	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	41,68	48,23	0,08	0,13	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-013	Автогидроподъемники, высота подъема 22 м	маш.-ч	41,6	48,1			
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч					41,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08	0,13	0,08	0,13	0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,0504	1,0504	1,0504	1,0504	1,0504
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг		53,53		53,53	
14.2.06.06	Праймер	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
14.5.04.03	Мастика герметизирующая	кг	42,375	42,375	42,375	42,375	42,375

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-31	53-01-020-32	53-01-020-33	53-01-020-34	53-01-020-35
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	51,78			8,13	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					7,78
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч		9,98	9,63		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,13	0,01	0,01	7,21	7,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-013	Автогидроподъемники, высота подъема 22 м	маш.-ч				7,2	7,2
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	48,1				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,0504	0,3536	0,1768	0,3536	0,1768
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	53,53				
14.2.06.06	Праймер	кг	0,76	0,25	0,25	0,25	0,25
14.5.04.03	Мастика герметизирующая	кг	42,375	14,125	14,125	14,125	14,125

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-36	53-01-020-37	53-01-020-38	53-01-020-39	53-01-020-40
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					48,45
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	8,13		8,13		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		7,78		7,78	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			7,2	7,2	30,21
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,3536	0,1768	0,3536	0,1768	0,56
01.7.07.26-0026	Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, плотность 25-40 кг/м3, диаметр 30 мм	100 м					1,03
01.7.14.01-0002	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл	шт					П
14.2.06.06	Праймер	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	
14.5.01.01	Герметик акриловый, 300мл	шт					103
14.5.04.03	Мастика герметизирующая	кг	14,125	14,125	14,125	14,125	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-41	53-01-020-42	53-01-020-43	53-01-020-44
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			13,68	14,19
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	39,27			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		0,03		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч			0,57	0,77
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч			13,11	13,42
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,31		0,1	0,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			12,73	13,03
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,31		0,1	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.06.03	Ленты полиэтиленовые	т		0,0003		
01.7.06.06-0005	Ленты клеевые на бумажной основе, ширина 50 мм	м	204		200	200
01.7.06.14-0041	Ленты на тканевой основе ламинированные полиэтиленом с липким слоем с одной стороны для герметизации и изоляции, цвет серый, ширина 48 мм, толщина 0,18 мм	10 м			2,48	3,3
01.7.07.26-0018	Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, плотность 25-40 кг/м3, диаметр 60 мм	100 м			1,03	
01.7.07.26-0020	Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, плотность 25-40 кг/м3, диаметр 80 мм	100 м				1,03
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	181,4			
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг			0,024	0,032
14.5.01.03	Герметики компонентные	т	0,12			
14.5.01.06-0019	Герметик полиуретановый двухкомпонентный морозостойкий, состоящий из пасты на основе полиола (компонент А), отвердителя на основе полиуретанового преполимера (компонент В), для герметизации деформационных швов строительных конструкций с деформацией не более 25 %	кг			89,61	119,48
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	4,5		4,5	4,5
	Строительный мусор	т			0,096	0,132

».

4.3. В сборнике 56 «Проемы»:

4.3.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.3.1.1. В разделе 1 «ПРОЕМЫ» таблицу ГЭСНр 56-01-025 «Изготовление и установка ворот и дверей в готовые проемы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 56-01-025 Изготовление и установка ворот и дверей в готовые проемы

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для нормы 56-01-025-01:
01. Сборка ворот из металлических заготовок.
02. Установка в готовые проемы на петли или крючки.
Для нормы 56-01-025-02:
01. Изготовление элементов двери из прокатной стали.
02. Сборка конструкции двери на сварке.
03. Вырезка отверстия под замок.
04. Обшивка с двух сторон листовой сталью.
05. Сварка каркаса.
Для нормы 56-01-025-03:
01. Разметка и сверление отверстий в металлических конструкциях.
02. Установка каркаса с помощью анкеров.
03. Приварка петель.
04. Установка продольной задвижки.
05. Установка кронштейна для пружины.
06. Установка замка.
07. Навешивание двери с подгонкой.
08. Заделка щелей монтажной пеной вручную.
Для нормы 56-01-025-04:
01. Изготовление элементов решетки из прокатной стали.
02. Сборка конструкции решетки на сварке.
Для нормы 56-01-025-05:
01. Разметка и сверление отверстий в металлических конструкциях.
02. Приварка петель.
03. Навешивание решетки с подгонкой.
04. Установка продольной задвижки.

Измеритель: т (норма 56-01-025-01); 100 м2 (нормы с 56-01-025-02 по 56-01-025-05)

56-01-025-01 Изготовление и установка ворот в готовые проемы на готовые петли или крючки
56-01-025-02 Изготовление металлических дверей для подвалов и подъездов
56-01-025-03 Установка металлических дверей для подвалов и подъездов
56-01-025-04 Изготовление металлических решеток для подвалов и подъездов
56-01-025-05 Установка металлических решеток для подвалов и подъездов в готовые проемы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	56-01-025-01	56-01-025-02	56-01-025-03	56-01-025-04	56-01-025-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		161,85	216,01	65,08	73,79
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	54,61				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч		5,45	0,2		
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч		32,15	141,15	7,17	46,12
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч		124,25	74,66	57,91	27,67
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,01	5,34	0,2	1,99	2,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,01	5,34	0,2	1,99	2,14
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		56,61	4,39	44,28	8,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.02.01	Металлоконструкции каркасов ворот	т	0,41				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		30,53	25,4	11,07	9,19
01.7.04.03	Задвижки	шт			П		П
01.7.04.04	Замки врезные	компл			П		
01.7.04.09	Петли	шт			П		П
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т		0,026	0,005	0,018	0,005
01.7.14.01-0002	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл	шт			26		
01.7.15.03	Болты с гайками и шайбами	т	0,003				
01.7.15.07-0005	Дюбели стальные рамные монтажные, диаметр 10 мм, длина 130 (132) мм	10 шт			П		
01.7.17.09-1090	Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком, оснащенное пластинами из твердого сплава карбида вольфрама, диаметр 8 мм, длина 120 мм	шт			2,1		1
07.2.07.04	Конструкции стальные индивидуального изготовления	т			П		П
08.3.04.02	Прокат горячекатанный квадратного сечения из углеродистой стали	т		1,02			
08.3.05.02	Прокат листовой горячекатаный углеродистый	т	0,59	3,23			
08.3.08.02	Прокат горячекатаный угловой	т		0,85		0,856	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	равнополочный							
08.4.03.03	Сталь арматурная периодического профиля, диаметр от 12 до 18 мм	т				1,199		».

4.4. В сборнике 58 «Крыши, кровли»:

4.4.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

4.4.1.1. Пункт 1.58.3 изложить в следующей редакции:

«1.58.3. В ГЭСНр сборника 58 расход ресурсов на выполнение работ рассчитан исходя из условий их производства:

на высоте до 15 м (на каждый последующий метр высоты применяется коэффициент, приведенный в приложении 58.1);

при усредненном уклоне крыш для каждого вида покрытий;

с использованием оцинкованной листовой стали толщиной 0,7 мм при весе 1 м^2 – 5,49 кг (или одного листа размером 1420х710 мм).

В ГЭСНр сборника 58 не учтены затраты на устройство и разборку лесов. В случае необходимости, обоснованной проектной документацией, указанные затраты определяются дополнительно.».

4.4.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.4.2.1. В разделе 1 «КРЫШИ, КРОВЛИ» таблицу ГЭСНр 58-01-010 «Смена частей водосточных труб» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 58-01-010 Смена частей водосточных труб

Состав работ:

Для норм с 58-01-010-01 по 58-01-010-07:

01. Снятие негодных частей.

02. Навеска новых готовых частей труб с укреплением.

Для нормы 58-01-010-08:

01. Снятие негодных частей.

02. Установка новых готовых элементов с креплением.

Измеритель: 100 м (нормы с 58-01-010-01 по 58-01-010-02); 100 шт (нормы с 58-01-010-03 по 58-01-010-07); 10 шт (норма 58-01-010-08)

Смена:

58-01-010-01 прямых звеньев водосточных труб с земли, лестниц или подмостей

58-01-010-02 прямых звеньев водосточных труб с люлек

58-01-010-03 колен водосточных труб с земли, лестниц и подмостей

58-01-010-04 колен водосточных труб с люлек

58-01-010-05 отливов (отметов) водосточных труб

58-01-010-06 воронок водосточных труб с земли, лестниц или подмостей

58-01-010-07 воронок водосточных труб с люлек

58-01-010-08 Смена ухватов водосточных труб с электролюлек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	58-01-010-01	58-01-010-02	58-01-010-03	58-01-010-04	58-01-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	36,8	88,6	53,6	116,5	45,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,13	0,08	0,08	0,08	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13	0,08	0,08	0,08	0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.03-0012	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М10, длина болта 16-160 мм	т			0,01	0,01	0,03
08.1.02.07	Трубы	м	114,5	114,5			
08.1.02.22	Изделия для водосточных труб	шт			100	100	100
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр	т	0,0005	0,0005			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	6,3-6,5 мм Строительный мусор	т			0,08	0,08	0,008

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	58-01-010-06	58-01-010-07	58-01-010-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч			8,82
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	45,1	45,1	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,08	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			2,94
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08	0,08	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.15.03-0012	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М10, длина болта 16-160 мм	т	0,03	0,03	
08.1.02.01	Воронки	шт	100	100	
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг			7,8
	Строительный мусор	т	0,08	0,08	0,008

».

4.4.2.2. В разделе 1 «КРЫШИ, КРОВЛИ» таблицу ГЭСНр 58-01-034 «Навеска водосточных труб с изготовлением труб» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 58-01-034 Навеска водосточных труб с изготовлением труб**

Состав работ:

01. Установка ухватов.
02. Сборка и навеска водосточных труб.
03. Крепление труб.

Измеритель: 100 м

Навеска водосточных труб:

58-01-034-01 с подмостей
58-01-034-02 с вышек съемных монтажных
58-01-034-03 с люлек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	58-01-034-01	58-01-034-02	58-01-034-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	35,04	44,44	72,79
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	14,83	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч		14,8	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			35,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
08.1.02.01	Воронки	шт		П	П
08.1.02.03	Детали обрамления	т	П		
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	95	95	95

».

4.4.2.3. В разделе 1 «КРЫШИ, КРОВЛИ» таблицу ГЭСНр 58-01-036 «Устройство коньковых продухов (флюгарок) из оцинкованной стали» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 58-01-036 Устройство коньковых продухов (флюгарок) из оцинкованной стали**

Состав работ:

Для норм с 58-01-036-01 по 58-01-036-02:

01. Устройство коньковых флюгарок из оцинкованной стали с разметкой и выделкой отверстий в проеме с обрешеткой.
02. Установка и наладка верхнего зонта на корпуса.
03. Крепление гвоздями к кровле.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Для нормы 58-01-036-03:
01. Разборка и устройство настила из досок.
02. Разборка и устройство покрытий настенных желобов, карнизных свесов.
03. Промазка фальцев мастикой.
Для нормы 58-01-036-04:
01. Снятие флюгарки с освобождением креплений.

Измеритель: 100 шт (нормы с 58-01-036-01 по 58-01-036-02, 58-01-036-04); 100 м (норма 58-01-036-03)

58-01-036-01 Устройство коньковых флюгарок из оцинкованной стали, толщина 1 мм
58-01-036-02 Устройство коньковых продухов (флюгарок) из оцинкованной кровельной стали весом листа 4 кг
58-01-036-03 Смена прикарнизных щелевых продухов в металлических кровлях
58-01-036-04 Снятие флюгарки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	58-01-036-01	58-01-036-02	58-01-036-03	58-01-036-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	243,18	225,63	167,44	13,39
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,1	0,06	87,41	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	201,88	184,37	80,03	13,39
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	41,2	41,2		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,06	0,77	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			0,37	
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,8	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,06	0,4	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	150	103,9		
01.7.15.06-0021	Гвозди стальные оцинкованные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм	кг			2,41	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,02	0,02	0,0057	
01.7.15.08-0021	Заклепки стальные с полукруглой головкой, диаметр 4 мм, длина 5 мм	т	0,001	0,001		
08.1.02.25-0082	Костыль стальной Т-образный кровельный, размеры 100х400х4 мм, толщина полосы 40 мм	шт			140	
08.3.05.05	Сталь листовая оцинкованная	т	0,079	0,039		
08.3.05.05-0053	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,7 мм	т			0,81	
11.1.03.06-0072	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт IV	м3			1,79	
12.1.03.10-0007	Скобка для крепления фартука свеса водосточной системы, окрашенная	шт			150	
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	0,53	0,53		
14.5.04.07-0012	Мастика тиоколовая двухкомпонентная строительного назначения, холодного отверждения	кг			21,31	
	Строительный мусор	т			1,67	0,0043

».

4.4.2.4. В разделе 1 «КРЫШИ, КРОВЛИ» таблицу ГЭСНр 58-01-038 «Устройство карнизных отверстий» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 58-01-038 Устройство карнизных отверстий

Состав работ:
01. Пробивка проема вручную.
02. Очистка ремонтируемых мест стальными щетками.
03. Установка вентиляционной решетки с укреплением.
04. Окраска решетки суриком за 2 раза.

Измеритель: 100 шт

58-01-038-01 Устройство карнизных отверстий в кирпичных стенах с установкой металлических вентиляционных решеток

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	58-01-038-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	367
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	120
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
03.2.01.01	Портландцементы бездобавочные	т	П
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	1,8

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

19.2.03.05	Решетки металлические вентиляционные для пола	шт	100
	Строительный мусор	т	6,1

».

4.4.2.5. В разделе 1 «КРЫШИ, КРОВЛИ» таблицу ГЭСНр 58-01-041 «Устройство металлической водосточной системы» изложить в следующей редакции: 58-01-041 «Устройство и разборка металлической водосточной системы»

«Таблица ГЭСНр 58-01-041 Устройство и разборка металлической водосточной системы

Состав работ:

Для нормы 58-01-041-01:
01. Установка ухватов.
02. Сборка элементов водосточных труб и их навеска.
Для нормы 58-01-041-02:
01. Установка водосточных воронок.
Для нормы 58-01-041-03:
01. Установка колен водосточной системы.
Для нормы 58-01-041-04:
01. Установка отметов водосточной системы.
Для нормы 58-01-041-05:
01. Разборка воронок водосточной системы.
02. Разборка колен водосточной системы.
03. Разборка прямых элементов водосточных труб, ухватов.
04. Разборка отметов водосточной системы, ухватов.

Измеритель: 100 м (нормы 58-01-041-01, 58-01-041-05); 100 шт (нормы с 58-01-041-02 по 58-01-041-04)

Устройство металлической водосточной системы с автогидроподъемника:

58-01-041-01	прямых звеньев труб
58-01-041-02	воронок
58-01-041-03	колен
58-01-041-04	Установка отметов металлической водосточной системы
58-01-041-05	Разборка металлической водосточной системы с автогидроподъемника

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	58-01-041-01	58-01-041-02	58-01-041-03	58-01-041-04	58-01-041-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	11,82	18,95	10,61	31,27	5,41
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,76	0,41	0,31	0,37	0,57
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч					4,84
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	11,06	18,54	10,3	30,9	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,6	9,3	5,2	0,11	2,47
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-012	Автогидроподъемники, высота подъема 18 м	маш.-ч	5,33	9,2	5,1		2,35
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,27	0,1	0,1	0,11	0,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,46	8,02	2,81	12,56	0,61
01.7.15.08-0031	Заклепки вытяжные комбинированные (алюминий-сталь), диаметр 3,2 мм, длина 16 мм	100 шт		6,06			
01.7.17.06	Круги отрезные	шт		3,73	5,86	5,86	
01.7.17.09-1013	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 10 мм	шт	0,096			0,103	
12.1.01.05	Хомуты металлические с креплениями для водосточных систем	шт	П			100	
12.1.01.05	Трубы водосточные металлические	м	П				
12.1.01.05	Воронки	шт		100			
12.1.01.05	Изделия для водосточных труб (колена металлические)	шт			100		
12.1.01.05	Изделия для водосточных труб (отметы металлические)	шт				100	

».

4.4.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ» изложить в следующей редакции:

«Приложение 58.1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Коэффициенты к нормам, учитывающие условия применения ГЭСНр сборника 58

№ п/п	Условия применения	Шифр таблицы (нормы)	Коэффициенты к затратам труда рабочих	Коэффициенты к эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	Коэффициенты к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
1	При производстве работ на высоте свыше 15 м (N – количество метров свыше 15)	58-01-001÷58-01-040	1+0,005*N	—	—

».

4.5. В сборнике 61 «Штукатурные работы»:

4.5.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.5.1.1. В разделе 2 «РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ФАСАДОВ» таблицу ГЭСНр 61-02-003 «Ремонт штукатурки гладких фасадов по камню и бетону с люлек и телескопических вышек» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 61-02-003 Ремонт штукатурки гладких фасадов по камню и бетону с люлек и телескопических вышек

Состав работ:

Для норм с 61-02-003-01 по 61-02-003-04, с 61-02-003-07 по 61-02-003-10:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Очистка, смачивание и подготовка поверхности.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Очистка волосяной щеткой.

Для норм с 61-02-003-05 по 61-02-003-06, с 61-02-003-11 по 61-02-003-12:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Очистка, смачивание и подготовка поверхности.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Нанесение подготовительного слоя с разравниванием.
05. Нанесение декоративного слоя с обработкой поверхности циклей, скарпелью, бучардой, гребенкой.
06. Очистка волосяной щеткой.

Измеритель: 100 м2

Ремонт штукатурки гладких фасадов по камню и бетону с люлек:
61-02-003-01 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя до 20 мм
61-02-003-02 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-003-01
61-02-003-03 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя до 20 мм
61-02-003-04 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-003-03
61-02-003-05 декоративным раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя 30 мм
61-02-003-06 декоративным раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя 30 мм

Ремонт штукатурки гладких фасадов по камню и бетону с телескопических вышек:
61-02-003-07 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя до 20 мм
61-02-003-08 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-003-07
61-02-003-09 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя до 20 мм
61-02-003-10 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-003-09
61-02-003-11 декоративным раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя 30 мм
61-02-003-12 декоративным раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя 30 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-003-01	61-02-003-02	61-02-003-03	61-02-003-04	61-02-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	204	38,5	200,9	37,18	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					354
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,32	0,66	1,32	0,66	1,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,32	0,66	1,32	0,66	1,98
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до	маш.-ч	68	12,8	66,9	12,6	118

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	300 кг						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35		0,35		0,35
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	2,2	1,1	2,2	1,1	2,64
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3					0,66
	Строительный мусор	т	4,84	2,42	4,84	2,42	7,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-003-06	61-02-003-07	61-02-003-08	61-02-003-09	61-02-003-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		204	38,5	200,9	37,18
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	305				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,98	97	17,43	96,93	17,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,98	1,32	0,66	1,32	0,66
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч		95,68	16,77	95,61	16,69
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	101,7				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35		0,35	
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	2,64	2,2	1,1	2,2	1,1
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3	0,66				
	Строительный мусор	т	7,3	4,84	2,42	4,84	2,42

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-003-11	61-02-003-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	354	305
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	142,16	123,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,98	1,98
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч	140,18	122
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	2,64	2,64
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3	0,66	0,66
	Строительный мусор	т	7,3	7,3

».

4.5.1.2. В разделе 2 «РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ФАСАДОВ» таблицы ГЭСНр 61-02-006 «Ремонт штукатурки рустованных фасадов по камню и бетону с люлек и телескопических вышек», 61-02-007 «Ремонт штукатурки гладких фасадов по дереву известковым раствором» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 61-02-006 Ремонт штукатурки рустованных фасадов по камню и бетону с люлек и телескопических вышек

Состав работ:

Для норм с 61-02-006-01 по 61-02-006-04, с 61-02-006-07 по 61-02-006-10, 61-02-006-12, 61-02-006-15:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Очистка, смачивание и подготовка поверхности (насечка).
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Прорезка рустов.
05. Очистка волосяной щеткой.

Для норм с 61-02-006-05 по 61-02-006-06, с 61-02-006-13 по 61-02-006-14, 61-02-006-16:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Очистка, смачивание и подготовка поверхности (насечка).
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Нанесение подготовительного слоя с разравниванием и нарезкой борозд.
05. Нанесение декоративного слоя с обработкой поверхности циклей, скарпелью, бучардой, гребенкой.
06. Прорезка рустов.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

07. Очистка волосяной щеткой.
Для нормы 61-02-006-11:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Очистка, смачивание и подготовка поверхности.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Прорезка рустов.
05. Очистка волосяной щеткой.

Измеритель: 100 м2

Ремонт штукатурки рустованных фасадов по камню и бетону с люлек:

61-02-006-01 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя до 40 мм
61-02-006-02 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-006-01
61-02-006-03 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя до 40 мм
61-02-006-04 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-006-03
61-02-006-05 декоративным раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя до 40 мм
61-02-006-06 декоративным раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя до 40 мм
61-02-006-07 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к нормам 61-02-006-01 и 61-02-006-03
61-02-006-08 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к нормам 61-02-006-05 и 61-02-006-06

Ремонт штукатурки рустованных фасадов по камню и бетону с телескопических вышек:

61-02-006-09 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя до 40 мм
61-02-006-10 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-006-09
61-02-006-11 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя до 40 мм
61-02-006-12 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-006-11
61-02-006-13 декоративным раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя до 40 мм
61-02-006-14 декоративным раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя до 40 мм
61-02-006-15 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к нормам 61-02-006-09, 61-02-006-11
61-02-006-16 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к нормам 61-02-006-13, 61-02-006-14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-006-01	61-02-006-02	61-02-006-03	61-02-006-04	61-02-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	362,47	54,85	322,6	47,6	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					614,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,64	0,66	2,64	0,66	2,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,64	0,66	2,64	0,66	2,64
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	120,9	19,6	107,5	15,8	204,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35		0,35		0,35
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	4,4	1,1	4,4	1,1	3,4
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3					0,99
	Строительный мусор	т	9,7	2,4	9,7	2,4	9,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-006-06	61-02-006-07	61-02-006-08	61-02-006-09	61-02-006-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		17,6		362,47	54,85
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	495,7		23,9		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,64			174,43	26,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,64			2,66	0,66
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				171,77	26,2
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	165,2				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35			0,35	
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	3,4			4,4	1,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

13.1.01.01	Раствор декоративный Строительный мусор	м3 т	0,99 9,8			 9,7	 2,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-006-11	61-02-006-12	61-02-006-13	61-02-006-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	323,59			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		47,6		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			614,6	495,7
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	165,94			
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	157,65			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	155,14	19,2	297,02	239,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,64	0,66	2,64	2,64
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч	152,5	18,54	294,38	236,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35		0,4	0,35
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	4,4	1,1	3,4	0,99
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3			1	3,4
	Строительный мусор	т	9,7	2,4	9,8	9,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-006-15	61-02-006-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	17,6	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		23,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,49	11,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч	8,49	11,55

Таблица ГЭСНр 61-02-007 Ремонт штукатурки гладких фасадов по дереву известковым раствором

Состав работ:

Для норм 61-02-007-01, 61-02-007-03, 61-02-007-05, 61-02-007-07, 61-02-007-09, 61-02-007-11:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Очистка, смачивание и подготовка поверхности.
03. Частичная прибивка новой сетки.
04. Оштукатуривание отдельных мест.
05. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

Для норм 61-02-007-02, 61-02-007-04, 61-02-007-06, 61-02-007-08, 61-02-007-10, 61-02-007-12:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Очистка, смачивание и подготовка поверхности.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

Измеритель: 100 м2

Ремонт штукатурки гладких фасадов по дереву известковым раствором с земли и лесов, площадью отдельных мест:

61-02-007-01 до 5 м2 толщиной слоя до 25 мм
61-02-007-02 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-007-01
61-02-007-03 более 5 м2 толщиной слоя до 25 мм
61-02-007-04 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-007-03

Ремонт штукатурки гладких фасадов по дереву известковым раствором с приставных лестниц, площадью отдельных мест:

61-02-007-05 до 5 м2 толщиной слоя до 25 мм
61-02-007-06 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-007-05
61-02-007-07 более 5 м2 толщиной слоя до 25 мм
61-02-007-08 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-007-07

Ремонт штукатурки гладких фасадов по дереву известковым раствором с люлек площадью отдельных мест:

61-02-007-09 до 5 м2 толщиной слоя до 25 мм
61-02-007-10 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-007-09
61-02-007-11 более 5 м2 толщиной слоя до 25 мм
61-02-007-12 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-007-11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-007-01	61-02-007-02	61-02-007-03	61-02-007-04	61-02-007-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	200,9	31,87	175,3	27,87	244
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,68	0,66	1,68	0,66	1,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,87	0,34	0,87	0,34	
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,68	0,66	1,68	0,66	1,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35		0,35		0,35
01.7.15.06-0064	Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм	т	0,0007		0,0007		0,0007
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	2,8	1,1	2,8	1,1	2,8
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2	12		12		12
	Строительный мусор	т	6,2	2,42	6,2	2,42	6,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-007-06	61-02-007-07	61-02-007-08	61-02-007-09	61-02-007-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	37,87	212	33,87	242,15	36,87
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,66	1,68	0,66	1,68	0,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	0,66	1,68	0,66	1,68	0,66
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч				80,7	12,29
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,35		0,35	
01.7.15.06-0064	Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм	т		0,0007		0,0007	
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	1,1	2,8	1,1	2,8	1,1
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2		12		12	
	Строительный мусор	т	2,42	6,2	2,42	6,2	2,42

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-007-11	61-02-007-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	220,15	32,87
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,68	0,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,68	0,66
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	73,4	11
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	
01.7.15.06-0064	Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм	т	0,0007	
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	2,8	1,1
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2	12	
	Строительный мусор	т	6,2	2,42

».

4.5.1.3. В разделе 2 «РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ФАСАДОВ» таблицы ГЭСНр 61-02-009 «Очистка поверхности фасадов пескоструйным аппаратом», 61-02-010 «Восстановление терразитового слоя поверхностей фасадов втиркой кистями терразитового состава по ранее оштукатуренной поверхности» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

«Таблица ГЭСНр 61-02-009 Очистка поверхности фасадов пескоструйным аппаратом

Состав работ:

01. Установка инвентарных щитов в оконные проемы для защиты остекления.
02. Просеивание песка и заполнение аппарата.
03. Очистка поверхности пескоструйным аппаратом с подъемом, спуском и перемещением шлангов.
04. Собирание отработанного песка.

Измеритель: 100 м2

Очистка поверхности фасадов пескоструйным аппаратом:

61-02-009-01 гладкой с земли и лесов
61-02-009-02 гладкой с лестниц
61-02-009-03 гладкой с люлек
61-02-009-04 гладкой с телескопических вышек
61-02-009-05 с рустами с земли и лесов
61-02-009-06 с рустами с лестниц
61-02-009-07 с рустами с люлек
61-02-009-08 с рустами с телескопических вышек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-009-01	61-02-009-02	61-02-009-03	61-02-009-04	61-02-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	15,8	19,7	18,9		18,9
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				18,9	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			9,45	11,34	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				11,34	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			6,3		
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	7,9	9,85	9,45	9,45	9,45
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	7,9	9,85	9,45	9,45	9,45
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-009-06	61-02-009-07	61-02-009-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	23,6	22,7	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			22,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		11,34	13,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч			13,62
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		7,5	
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	11,8	11,34	11,34
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	11,8	11,34	11,34
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	0,1	0,1	0,1

Таблица ГЭСНр 61-02-010 Восстановление терразитового слоя поверхностей фасадов втиркой кистями терразитового состава по ранее оштукатуренной поверхности

Состав работ:

01. Подготовка поверхности.
02. Нанесение раствора на поверхность с разравниванием.
03. Отделка поверхности.
04. Прочистка декоративного слоя стальными щетками, промывка водой и кислотой.

Измеритель: 100 м2

Восстановление терразитового слоя гладких поверхностей фасадов втиркой кистями терразитового состава

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

по ранее оштукатуренной поверхности:

61-02-010-01 с земли и лесов

61-02-010-02 с лестниц

61-02-010-03 с люлек

61-02-010-04 с телескопических вышек

Восстановление терразитового слоя поверхностей фасадов с рустами втиркой кистями терразитового состава по ранее оштукатуренной поверхности:

61-02-010-05 с земли и лесов

61-02-010-06 с лестниц

61-02-010-07 с люлек

61-02-010-08 с телескопических вышек

Восстановление терразитового слоя поверхностей фасадов под "шубу" втиркой кистями терразитового состава по ранее оштукатуренной поверхности:

61-02-010-09 с земли и лесов

61-02-010-10 с лестниц

61-02-010-11 с люлек

61-02-010-12 с телескопических вышек

Восстановление терразитового слоя поверхностей фасадов с рустами под "шубу" втиркой кистями терразитового состава по ранее оштукатуренной поверхности:

61-02-010-13 с земли и лесов

61-02-010-14 с лестниц

61-02-010-15 с люлек

61-02-010-16 с телескопических вышек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-010-01	61-02-010-02	61-02-010-03	61-02-010-04	61-02-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	80,25				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		99,28	94,99	94,99	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч					111,29
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч				36,17	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				36,17	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			36,17		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	70	70	70	70	70
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
04.3.02.09	Смеси на цементной основе	м3	0,7	0,7	0,7	0,7	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-010-06	61-02-010-07	61-02-010-08	61-02-010-09	61-02-010-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	137,63	132,18	132,18		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч				141,17	175,11
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			51,17		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч			51,17		
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		51,17			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	70	70	70	70	70
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
04.3.02.09	Смеси на цементной основе	м3	1	1	1	0,7	0,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-010-11	61-02-010-12	61-02-010-13	61-02-010-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	167,97	167,97	147,34	182,84
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		65,67		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч		65,67		
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	65,67			
4	**МАТЕРИАЛЫ**					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	70	70	70	70
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,06	0,06	0,06	0,06
04.3.02.09	Смеси на цементной основе	м3	0,7	0,7	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-010-15	61-02-010-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	175,39	175,39
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		68,67
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч		68,67
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	68,67	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	70	70
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,06	0,06
04.3.02.09	Смеси на цементной основе	м3	1	1

».

4.5.1.4. В разделе 3 «ОШТУКАТУРИВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ И ПЛОЩАДОК, ДЕКОРАТИВНАЯ ШТУКАТУРКА» таблицы ГЭСНр 61-03-003 «Ремонт штукатурки наружных столбов, прямоугольных колонн и пилястр с люлек», 61-03-004 «Ремонт штукатурки наружных прямолинейных откосов», 61-03-005 «Ремонт штукатурки наружных криволинейных откосов», 61-03-006 «Ремонт штукатурки наружных прямолинейных тяг», 61-03-007 «Ремонт штукатурки наружных криволинейных тяг» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 61-03-003 Ремонт штукатурки наружных столбов, прямоугольных колонн и пилястр с люлек

Состав работ:

Для норм с 61-03-003-01 по 61-03-003-06, 61-03-003-13, с 61-03-003-15 по 61-03-003-21:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Подготовка поверхности.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Отделка усенков, лузг, ребер и фасок.

Для норм 61-03-003-07, с 61-03-003-09 по 61-03-003-11, 61-03-003-22, с 61-03-003-24 по 61-03-003-25:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Подготовка поверхности.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Отделка усенков, лузг, ребер и фасок.
05. Насечка и смачивание поверхности водой.
06. Нанесение подготовительного слоя с нарезкой борозд.
07. Нанесение декоративного слоя.
08. Обработка и очистка поверхности.

Для норм 61-03-003-08, 61-03-003-23:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Подготовка поверхности.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Отделка усенков, лузг, ребер и фасок.
05. Насечка и смачивание поверхности водой.
06. Нанесение подготовительного слоя с разравниванием и нарезкой борозд.
07. Нанесение декоративного слоя.
08. Обработка и очистка поверхности.

Для норм 61-03-003-12, 61-03-003-14:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Подготовка поверхности с частичным устройством сетки.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Отделка усенков, лузг, ребер и фасок.

Измеритель: 100 м2

Ремонт штукатурки наружных столбов, прямоугольных колонн и пилястр с люлек по камню и бетону:

61-03-003-01 цементно-известковым раствором гладких толщиной слоя до 20 мм
61-03-003-02 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-03-003-01
61-03-003-03 цементно-известковым раствором с каннелюрами толщиной слоя до 40 мм
61-03-003-04 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-03-003-03

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

61-03-003-05 цементно-известковым раствором с рустами толщиной слоя до 40 мм
61-03-003-06 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к норме 61-03-003-05
61-03-003-07 декоративным раствором гладких толщиной слоя до 30 мм
61-03-003-08 декоративным раствором с рустами толщиной слоя до 30 мм
61-03-003-09 декоративным раствором с рустами толщиной слоя свыше 30 до 40 мм
61-03-003-10 декоративным раствором с каннелюрами толщиной слоя до 40 мм
61-03-003-11 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к норме 61-03-003-09

Ремонт штукатурки наружных столбов, прямоугольных колонн и пилястр с люлек по дереву:

61-03-003-12 известковым раствором гладких толщиной слоя до 25 мм
61-03-003-13 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-03-003-12
61-03-003-14 известковым раствором с каннелюрами толщиной слоя до 40 мм
61-03-003-15 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-03-003-14

Ремонт штукатурки наружных столбов, прямоугольных колонн и пилястр с телескопических вышек по камню и бетону:

61-03-003-16 цементно-известковым раствором гладких толщиной слоя до 20 мм
61-03-003-17 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-03-003-16
61-03-003-18 цементно-известковым раствором с каннелюрами толщиной слоя до 40 мм
61-03-003-19 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-03-003-18
61-03-003-20 цементно-известковым раствором с рустами толщиной слоя до 40 мм
61-03-003-21 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к норме 61-03-003-20
61-03-003-22 декоративным раствором с каннелюрами толщиной слоя до 40 мм
61-03-003-23 декоративным раствором с рустами толщиной слоя до 30 мм
61-03-003-24 декоративным раствором с рустами толщиной слоя свыше 30 до 40 мм
61-03-003-25 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к нормам 61-03-003-23, 61-03-003-24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-003-01	61-03-003-02	61-03-003-03	61-03-003-04	61-03-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	320,1	58,2			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			527,1	85,1	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					451,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,32	0,66	2,64	0,66	2,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,32	0,66	2,64	0,66	2,64
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	106,7	19,4	175,7	28,4	150,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35		0,35		0,35
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	2,2	1,1	4,4	1,1	4,4
	Строительный мусор	т	4,84	2,42	9,9	2,42	9,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-003-06	61-03-003-07	61-03-003-08	61-03-003-09	61-03-003-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	17,6				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		559,45			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			486,4	589,9	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					905,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		2,01	1,98	2,64	2,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		2,01	1,98	2,64	2,64
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		186,5	162,1	196,6	301,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,35	0,35	0,35	0,35
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3		2,64	2,64	3,4	3,4
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3		0,66	0,66	0,99	0,99
	Строительный мусор	т		7,39	7,4	9,86	9,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-003-11	61-03-003-12	61-03-003-13	61-03-003-14	61-03-003-15

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	23,9	309,11	52,9		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				460,8	75,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		1,7	0,66	2,64	0,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		1,7	0,66	2,64	0,66
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		103,3	17,7	153,9	25,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,35		0,35	
01.7.15.06-0064	Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм	т		0,0013		0,0026	
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3		2,8	1,1	4,4	1,1
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2		14		26,8	
	Строительный мусор	т		6,2	2,42	9,9	2,42

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-003-16	61-03-003-17	61-03-003-18	61-03-003-19	61-03-003-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	320,1	58,2			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					451,5
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			527,1	85,1	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	110,6	15,75	391,46	41,28	312,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-056	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,1 м3, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	0,08	0,04	0,15	0,04	0,15
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч	110,52	15,71	391,31	41,24	312,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35		0,35		0,35
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	2,2	1,1	4,4	1,1	4,4
	Строительный мусор	т	4,84	2,42	9,9	2,42	9,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-003-21	61-03-003-22	61-03-003-23	61-03-003-24	61-03-003-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	17,6				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч			486,4	589,9	23,9
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		905,1			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,59	641,95	232,45	278,27	12,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-056	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,1 м3, грузоподъемность 2 т	маш.-ч		0,15	0,11	0,15	
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч	10,59	641,8	232,34	278,12	12,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,35	0,35	0,35	
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3		3,41	2,64	3,41	
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3		0,99	0,66	0,99	
	Строительный мусор	т		9,9	7,4	9,9	

Таблица ГЭСНр 61-03-004 Ремонт штукатурки наружных прямолинейных откосов

Состав работ:

Для норм с 61-03-004-01 по 61-03-004-05, с 61-03-004-13 по 61-03-004-15:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки с подготовкой поверхности.

02. Оштукатуривание отдельных мест.

03. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

Для норм с 61-03-004-06 по 61-03-004-10:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки с подготовкой поверхности.
02. Оштукатуривание отдельных мест.
03. Нанесение декоративного слоя.
04. Обработка декоративного слоя циклей, скарпелью, бучардой, гребенкой.
05. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

Для норм с 61-03-004-11 по 61-03-004-12:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки с подготовкой поверхности.
02. Подготовка поверхности с частичным устройством сетки.
03. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

Измеритель: 100 м2

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных откосов по камню и бетону цементно-известковым раствором:

61-03-004-01 с земли и лесов
61-03-004-02 с лестниц
61-03-004-03 с люлек
61-03-004-04 с телескопических вышек
61-03-004-05 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к норме 61-03-004-04

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных откосов по камню и бетону декоративным раствором:

61-03-004-06 с земли и лесов
61-03-004-07 с лестниц
61-03-004-08 с люлек
61-03-004-09 с телескопических вышек
61-03-004-10 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к норме 61-03-004-09

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных откосов по дереву цементно-известковым раствором:

61-03-004-11 с земли и лесов
61-03-004-12 с лестниц
61-03-004-13 с люлек

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных откосов по дереву известковым раствором:

61-03-004-14 с земли и лесов
61-03-004-15 с лестниц

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-004-01	61-03-004-02	61-03-004-03	61-03-004-04	61-03-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	323,4	389	375,8	375,8	16,71
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,64	2,64	2,64	167,88	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	1,36				
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,64	2,64	2,64	2,64	
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				165,24	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			125,3		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	4,4	4,4	4,4	4,4	
	Строительный мусор	т	9,68	9,68	9,68	9,68	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-004-06	61-03-004-07	61-03-004-08	61-03-004-09	61-03-004-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	764,4	940,2	905,1	905,1	25,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,64	2,64	2,64	529,31	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	1,36				
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,64	2,64	2,64	2,64	
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				526,67	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			301,7		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	3,41	3,41	3,41	3,41	
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3	0,99	0,99	0,99	0,99	
	Строительный мусор	т	9,88	9,88	9,88	9,88	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-004-11	61-03-004-12	61-03-004-13	61-03-004-14	61-03-004-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	288	405,8	331,2		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				288	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					405,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	1,36				
91.06.05-056	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,1 м3, грузоподъемность 2 т	маш.-ч				2,64	2,64
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,64	2,64	2,64		
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			110,7		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
01.7.15.06-0064	Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм	т	0,0014	0,0014	0,0014	0,00134	0,00134
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2	13	13	13	13	13
	Строительный мусор	т	9,7	9,7	9,7	9,7	9,7

Таблица ГЭСНр 61-03-005 Ремонт штукатурки наружных криволинейных откосов

Состав работ:

Для норм с 61-03-005-01 по 61-03-005-05, с 61-03-005-14 по 61-03-005-15:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки с подготовкой поверхности.
02. Оштукатуривание отдельных мест.
03. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).
Для норм с 61-03-005-06 по 61-03-005-10:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки с подготовкой поверхности.
02. Оштукатуривание отдельных мест.
03. Нанесение декоративного слоя.
04. Обработка декоративного слоя циклей, скарпелью, бучардой, гребенкой.
05. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).
Для норм с 61-03-005-11 по 61-03-005-13:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Насечка и смачивание поверхности водой, устройство сетки.
03. Разметка и установка правил.
04. Нанесение намета и тяга шаблоном начерно.
05. Нарезка на грунте борозд.
06. Нанесение отделочного слоя и отделка шаблоном набело.
07. Снятие правил, зачистка, формовка и отделка углов пересечения тяг, доводка и раскреповка.
08. Обработка декоративного слоя циклей, скарпелью, бучардой, щеткой, гребенкой.
09. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

Измеритель: 100 м2

Ремонт штукатурки наружных криволинейных откосов по камню и бетону цементно-известковым раствором:
61-03-005-01 с земли и лесов
61-03-005-02 с лестниц
61-03-005-03 с люлек
61-03-005-04 с телескопических вышек
61-03-005-05 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к норме 61-03-005-04
Ремонт штукатурки наружных криволинейных откосов по камню и бетону декоративным раствором:
61-03-005-06 с земли и лесов
61-03-005-07 с лестниц
61-03-005-08 с люлек
61-03-005-09 с телескопических вышек

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

61-03-005-10 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к норме 61-03-005-09

Ремонт штукатурки наружных криволинейных откосов по дереву цементно-известковым раствором:

61-03-005-11 с земли и лесов

61-03-005-12 с лестниц

61-03-005-13 с люлек

Ремонт штукатурки наружных криволинейных откосов по дереву известковым раствором:

61-03-005-14 с земли и лесов

61-03-005-15 с лестниц

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-005-01	61-03-005-02	61-03-005-03	61-03-005-04	61-03-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	389	471,4	454,6	454,6	18,27
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,64	2,64	2,64	185,54	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	1,36				
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,64	2,64	2,64	2,64	
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				182,9	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			151,5		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	4,4	4,4	4,4	4,4	
	Строительный мусор	т	9,68	9,68	9,68	9,68	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-005-06	61-03-005-07	61-03-005-08	61-03-005-09	61-03-005-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	940,2	1 161,3	1 116,1	1 116,1	25,62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,64	2,64	2,64	570,34	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	1,36				
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,64	2,64	2,64	2,64	
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				567,7	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			372		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	3,41	3,41	3,41	3,41	
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3	0,99	0,99	0,99	0,99	
	Строительный мусор	т	9,88	9,88	9,88	9,88	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-005-11	61-03-005-12	61-03-005-13	61-03-005-14	61-03-005-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	337,5	413,5	399,3		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				337,5	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					413,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	1,36				
91.06.05-056	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,1 м3, грузоподъемность 2 т	маш.-ч				2,64	2,64
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные	маш.-ч	2,64	2,64	2,64		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			133,4		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
01.7.15.06-0064	Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм	т	0,0014	0,0014	0,0014	0,00134	0,00134
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2	13	13	13	13	13
	Строительный мусор	т	9,7	9,7	9,7	9,7	9,7

Таблица ГЭСНр 61-03-006 Ремонт штукатурки наружных прямолинейных тяг

Состав работ:

Для норм с 61-03-006-01 по 61-03-006-08, с 61-03-006-17 по 61-03-006-20:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Насечка и смачивание поверхности водой.
03. Разметка и установка правил.
04. Нанесение намета и тяга шаблоном начерно.
05. Нанесение отделочного слоя и отделка шаблоном набело.
06. Снятие правил, зачистка, формовка и отделка углов пересечения тяг, доводка и раскреповка.

Для норм с 61-03-006-09 по 61-03-006-16:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Насечка и смачивание поверхности водой.
03. Разметка и установка правил.
04. Нанесение намета и тяга шаблоном начерно.
05. Нарезка на грунте борозд.
06. Нанесение отделочного слоя и отделка шаблоном набело.
07. Снятие правил, зачистка, формовка и отделка углов пересечения тяг, доводка и раскреповка.
08. Обработка декоративного слоя циклей, скарпелью, бучардой, щеткой, гребенкой.
09. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

Измеритель: 100 м2

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону цементно-известковым раствором площадью в одном месте до 1 м2:

61-03-006-01 с земли и лесов
61-03-006-02 с лестниц
61-03-006-03 с люлек
61-03-006-04 с телескопических вышек

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону цементно-известковым раствором площадью в одном месте свыше 1 до 5 м2:

61-03-006-05 с земли и лесов
61-03-006-06 с лестниц
61-03-006-07 с люлек
61-03-006-08 с телескопических вышек

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону декоративным раствором площадью в одном месте до 1 м2:

61-03-006-09 с земли и лесов
61-03-006-10 с лестниц
61-03-006-11 с люлек
61-03-006-12 с телескопических вышек

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону декоративным раствором площадью в одном месте свыше 1 до 5 м2:

61-03-006-13 с земли и лесов
61-03-006-14 с лестниц
61-03-006-15 с люлек
61-03-006-16 с телескопических вышек

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных горизонтальных и вертикальных тяг по дереву известковым раствором площадью в одном месте до 1 м2:

61-03-006-17 с земли и лесов
61-03-006-18 с лестниц

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных горизонтальных и вертикальных тяг по дереву известковым раствором площадью в одном месте свыше 1 до 5 м2:

61-03-006-19 с земли и лесов
61-03-006-20 с лестниц

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-006-01	61-03-006-02	61-03-006-03	61-03-006-04	61-03-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	467,4	561,9		545,1	404,3
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			545,1		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,5	3,5	3,5	247,5	3,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				244	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			181,7		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8
	Строительный мусор	т	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-006-06	61-03-006-07	61-03-006-08	61-03-006-09	61-03-006-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	485,3				1 101,3
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч		469,5	469,5	898,6	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,5	3,5	213,9	4,15	4,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	3,5	3,5	3,5	4,15	4,15
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч			210,4		
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		156,5			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	5,8	5,8	5,8	5,1	5,1
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3				1,8	1,8
	Строительный мусор	т	12,8	12,8	12,8	15,5	15,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-006-11	61-03-006-12	61-03-006-13	61-03-006-14	61-03-006-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	1 061,4	1 061,4	669,7	814,6	765,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,15	443,15	4,15	4,15	4,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч		439			
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	353,8				255,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	Строительный мусор	т	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-006-16	61-03-006-17	61-03-006-18	61-03-006-19	61-03-006-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	765,2	413,9		360,3	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			496,4		429,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	336,15	3,5	3,5	3,5	3,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные	маш.-ч	4,15	3,5	3,5	3,5	3,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т						
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч	332				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
01.7.15.06-0051	Гвозди отделочные	т		0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	5,1	5,8	5,8	5,8	5,8
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2		12	12	12	12
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3	1,8				
	Строительный мусор	т	15,5	12,8	12,8	12,8	12,8

Таблица ГЭСНр 61-03-007 Ремонт штукатурки наружных криволинейных тяг

Состав работ:

Для норм с 61-03-007-01 по 61-03-007-08, с 61-03-007-17 по 61-03-007-20:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Насечка и смачивание поверхности водой.
03. Разметка и установка правил.
04. Нанесение намета и тяга шаблоном начерно.
05. Нанесение отделочного слоя и отделка шаблоном набело.
06. Снятие правил, зачистка, формовка и отделка углов пересечения тяг, доводка и раскреповка.

Для норм с 61-03-007-09 по 61-03-007-16:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Насечка и смачивание поверхности водой.
03. Разметка и установка правил.
04. Нанесение намета и тяга шаблоном начерно.
05. Нарезка на грунте борозд.
06. Нанесение отделочного слоя и отделка шаблоном набело.
07. Снятие правил, зачистка, формовка и отделка углов пересечения тяг, доводка и раскреповка.
08. Обработка декоративного слоя циклей, скарпелью, бучардой, щеткой, гребенкой.
09. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

Измеритель: 100 м2

	Ремонт штукатурки наружных криволинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону цементно-известковым раствором площадью в одном месте до 1 м2:
61-03-007-01	с земли и лесов
61-03-007-02	с лестниц
61-03-007-03	с люлек
61-03-007-04	с телескопических вышек
	Ремонт штукатурки наружных криволинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону цементно-известковым раствором площадью в одном месте свыше 1 до 5 м2:
61-03-007-05	с земли и лесов
61-03-007-06	с лестниц
61-03-007-07	с люлек
61-03-007-08	с телескопических вышек
	Ремонт штукатурки наружных криволинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону декоративным раствором площадью в одном месте до 1 м2:
61-03-007-09	с земли и лесов
61-03-007-10	с лестниц
61-03-007-11	с люлек
61-03-007-12	с телескопических вышек
	Ремонт штукатурки наружных криволинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону декоративным раствором площадью в одном месте свыше 1 до 5 м2:
61-03-007-13	с земли и лесов
61-03-007-14	с лестниц
61-03-007-15	с люлек
61-03-007-16	с телескопических вышек
	Ремонт штукатурки наружных криволинейных горизонтальных и вертикальных тяг по дереву известковым раствором площадью в одном месте до 1 м2:
61-03-007-17	с земли и лесов
61-03-007-18	с лестниц
	Ремонт штукатурки наружных криволинейных горизонтальных и вертикальных тяг по дереву известковым раствором площадью в одном месте свыше 1 до 5 м2:
61-03-007-19	с земли и лесов
61-03-007-20	с лестниц

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-007-01	61-03-007-02	61-03-007-03	61-03-007-04	61-03-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч				661,7	
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	561,9				485,3
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		685,8			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч			661,7		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,5	3,5	3,5	444,5	3,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				441	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			220,6		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8
	Строительный мусор	т	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-007-06	61-03-007-07	61-03-007-08	61-03-007-09	61-03-007-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч					1 354,3
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	587,1	567,2			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч			567,2		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч				1 101,3	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,5	3,5	418,5	4,15	4,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	3,5	3,5	3,5	4,15	4,15
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч			415		
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		189,1			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	5,8	5,8	5,8	5,1	5,1
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3				1,8	1,8
	Строительный мусор	т	12,8	12,8	12,8	15,5	15,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-007-11	61-03-007-12	61-03-007-13	61-03-007-14	61-03-007-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	1 303,8		814,6		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		1 303,8		995,2	
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч					959,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,15	671,15	4,15	4,15	4,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч		667			
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	434,6				319,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	Строительный мусор	т	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-03-007-16	61-03-007-17	61-03-007-18	61-03-007-19	61-03-007-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	959,5				
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч		496,4		429,5	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч			599,6		516
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	512,95	3,5	3,5	3,5	3,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-060	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	4,15	3,5	3,5	3,5	3,5
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч	508,8				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
01.7.15.06-0051	Гвозди отделочные	т		0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	5,1	5,8	5,8	5,8	5,8
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2		12	12	12	12
13.1.01.01	Раствор декоративный	м3	1,8				
	Строительный мусор	т	15,5	12,8	12,8	12,8	12,8

».

4.5.1.5. В разделе 4 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 61-04-001 «Перетирка штукатурки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 61-04-001 Перетирка штукатурки

Состав работ:

01. Отбивка штукатурки с подготовкой поверхности.
02. Соскабливание водной краски со смачиванием поверхности.
03. Перетирка штукатурки с расшивкой трещин.

Измеритель: 100 м2

	Перетирка штукатурки:
61-04-001-01	внутренних помещений
61-04-001-02	фасадов гладких с земли и лесов
61-04-001-03	фасадов гладких с лестниц
61-04-001-04	фасадов гладких с люлек
61-04-001-05	фасадов гладких с телескопических вышек
	Перетирка штукатурки фасадов с рустами:
61-04-001-06	с земли и лесов
61-04-001-07	с лестниц
61-04-001-08	с люлек
61-04-001-09	с телескопических вышек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-04-001-01	61-04-001-02	61-04-001-03	61-04-001-04	61-04-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	24,2	30,8	38,1	37,1	37,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1				19,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,1			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1				
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч					19,21
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч				12,4	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	0,034	0,03	0,03	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-04-001-06	61-04-001-07	61-04-001-08	61-04-001-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	41,3	51,8	49,7	49,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч				25,34

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,1			
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				25,34
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			16,6	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,01	0,01	0,01	0,01
04.3.01.07-0025	Раствор штукатурный, известковый, М100	м3	0,03	0,03	0,03	0,03

».

4.6. В сборнике 62 «Малярные работы»:

4.6.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.6.1.1. В разделе 1 «ОКРАСКА ВНУТРЕННИХ ПОМЕЩЕНИЙ» таблицы ГЭСНр 62-01-001 «Окраска водными составами ранее окрашенных поверхностей», 62-01-002 «Простая масляная окраска ранее окрашенных стен», 62-01-003 «Простая масляная окраска ранее окрашенных потолков», 62-01-004 «Простая масляная окраска ранее окрашенных окон», 62-01-005 «Простая масляная окраска ранее окрашенных дверей», 62-01-006 «Простая масляная окраска ранее окрашенных полов», 62-01-007 «Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных стен», 62-01-008 «Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных потолков», 62-01-009 «Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных окон», 62-01-010 «Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных дверей», 62-01-011 «Улучшенная масляная окраска полов», 62-01-012 «Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных стен», 62-01-013 «Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных потолков», 62-01-014 «Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных окон», 62-01-015 «Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных дверей», 62-01-016 «Окрашивание ранее окрашенных поверхностей стен водоэмульсионными составами», 62-01-017 «Окрашивание ранее окрашенных поверхностей потолков, водоэмульсионными составами», 62-01-018 «Окраска масляными составами деревянных поручней с покрытием лаком, плинтусов и галтелей, торцов лестничных маршей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 62-01-001 Окраска водными составами ранее окрашенных поверхностей

Измеритель: 100 м2

	Окраска клеевыми составами:
62-01-001-01	простая
62-01-001-02	улучшенная
62-01-001-03	высококачественная
	Окраска известковыми составами:
62-01-001-04	по штукатурке
62-01-001-05	по кирпичу и бетону
62-01-001-06	по дереву

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-001-01	62-01-001-02	62-01-001-03	62-01-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч				14,3
1-100-26	Средний разряд работы 2,6	чел.-ч	13,7			
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		20,7		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			29,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,15	0,15	0,15	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.05.19-0011	Купорос медный, марка А	т	0,0004	0,0005	0,0007	0,0005
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,18	0,18	0,2	0,124
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,7	1,8	2,8	
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0226	0,0249	0,0283	
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т				0,019
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	0,87	0,91	1,1	
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,002	0,002	0,002	0,0005
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т		0,00525	0,0835	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-001-05	62-01-001-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	10,4	10,27
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,13	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.05.19-0011	Купорос медный, марка А	т	0,0004	0,0004
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,124	0,124
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,08	0,08
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,023	0,019
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,0006	0,0005

Таблица ГЭСНр 62-01-002 Простая масляная окраска ранее окрашенных стен

Измеритель: 100 м2

Простая масляная окраска ранее окрашенных стен:

62-01-002-01 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
62-01-002-02 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%
62-01-002-03 с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-002-04 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%
62-01-002-05 белилами без подготовки и расчисткой старой краски до 10%
62-01-002-06 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%
62-01-002-07 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-002-08 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-002-01	62-01-002-02	62-01-002-03	62-01-002-04	62-01-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	13,5	18,6	29,2	53,8	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					13,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,17	0,17	0,17	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,07	0,07	0,07	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг		0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2		0,8	0,8	0,8	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,06
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	12,8	13,9	16,7	17,8	
14.4.02.04-0201	Краска масляная МА-22, белила литопонные	кг					14,4
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,002	0,0009	0,0027	0,0063	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т		0,0021	0,0063	0,0105	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-002-06	62-01-002-07	62-01-002-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч			53,8
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		29,2	
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	18,6		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,06	0,06	0,06
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,3	1	2
14.4.02.04-0201	Краска масляная МА-22, белила литопонные	кг	14,8	15,6	16,9
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0014	0,0042	0,0076
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0021	0,0063	0,0105

Таблица ГЭСНр 62-01-003 Простая масляная окраска ранее окрашенных потолков

Измеритель: 100 м2

Простая масляная окраска ранее окрашенных потолков:

62-01-003-01 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
62-01-003-02 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%
62-01-003-03 с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-003-04 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%
62-01-003-05 белилами без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
62-01-003-06 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%
62-01-003-07 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-003-08 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-003-01	62-01-003-02	62-01-003-03	62-01-003-04	62-01-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	16	22,1	34,8	64,3	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч					16
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг		0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2		0,8	0,8	0,8	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,06
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	13,4	14,6	16,5	18,7	
14.4.02.04-0201	Краска масляная МА-22, белила литопонные	кг					15,5
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0017	0,0004	0,0033	0,0066	
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т		0,0021	0,0063	0,0105	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-003-06	62-01-003-07	62-01-003-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч			64,3
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		34,8	
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	22,1		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,06	0,06	0,06
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1,5	4,4	8
14.4.02.04-0201	Краска масляная МА-22, белила литопонные	кг	15,5	16,3	17,6
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0015	0,0044	0,008
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0021	0,0063	0,0106

Таблица ГЭСНр 62-01-004 Простая масляная окраска ранее окрашенных окон

Измеритель: 100 м2

Простая масляная окраска ранее окрашенных окон:

62-01-004-01 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-02 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-03 с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%

62-01-004-04 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

Простая масляная окраска ранее окрашенных окон только со стороны фасада с приставных лестниц:

62-01-004-05 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-06 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-07 с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%

62-01-004-08 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

Простая масляная окраска ранее окрашенных окон только со стороны фасада с люлек:

62-01-004-09 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-10 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-11 с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%

62-01-004-12 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

Простая масляная окраска ранее окрашенных окон только со стороны фасада:

62-01-004-13 без подготовки с расчисткой старой краски до 10% с телескопических вышек

62-01-004-14 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10% с телескопических вышек

62-01-004-15 с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35% с телескопических вышек

62-01-004-16 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35% с телескопических вышек

Простая масляная окраска ранее окрашенных окон:

62-01-004-17 белилами без подготовки с расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-18 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-19 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%

62-01-004-20 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-004-01	62-01-004-02	62-01-004-03	62-01-004-04	62-01-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	27,1	36,9	50,4	79,9	30,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг		0,24	0,24	0,24	
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2		0,8	0,8	0,8	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	12,2	14,9	16,4	18,7	12,2
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0009	0,0009	0,0027	0,0063	0,0009
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т		0,0015	0,0045	0,0075	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-004-06	62-01-004-07	62-01-004-08	62-01-004-09	62-01-004-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	46,3	62,8	99,6	37,6	51,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч				12,5	17,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	т						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24	0,24		0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,8	0,8	0,8		0,8
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	14,5	15,2	17,3	12,2	14,5
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0012	0,0034	0,0064	0,0009	0,0012
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0015	0,0045	0,0075		0,0015

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-004-11	62-01-004-12	62-01-004-13	62-01-004-14	62-01-004-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	68,8	104,2	37,6	51,6	68,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,06	20,37	28,61	36,73
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч			20,31	28,55	36,67
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	22,9	34,7			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24		0,24	0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,8	0,8		0,8	0,8
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	15,2	17,3			
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг			12,2	14,5	15,2
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0034	0,0064	0,0009	0,0012	0,0034
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0045	0,0075		0,0015	0,0045

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-004-16	62-01-004-17	62-01-004-18	62-01-004-19	62-01-004-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч					79,9
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				50,4	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	104,2				
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			36,9		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		27,1			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	54,9	0,01	0,01	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч	54,84				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,8				
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,16	0,06	0,06	0,06	0,06
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	17,3				
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг			0,45	1	2,1
14.4.02.04-0201	Краска масляная МА-22, белила литопонные	кг		14,1	15,3	15,3	16,5
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0064		0,0012	0,0034	0,0064
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0075		0,0015	0,0045	0,0075

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Таблица ГЭСНр 62-01-005 Простая масляная окраска ранее окрашенных дверей

Измеритель: 100 м2

Простая масляная окраска ранее окрашенных дверей:

62-01-005-01 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
62-01-005-02 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%
62-01-005-03 с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-005-04 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%
62-01-005-05 белилами без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
62-01-005-06 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%
62-01-005-07 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-005-08 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-005-01	62-01-005-02	62-01-005-03	62-01-005-04	62-01-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	16,2	23	35,9	64,7	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч					16,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг		0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2		0,8	0,8	0,8	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,06
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	13,7	14,7	16,9	19,2	
14.4.02.04-0201	Краска масляная МА-22, белила литопонные	кг					14,6
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,002	0,0009	0,0027	0,0063	
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т		0,0015	0,0045	0,0075	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-005-06	62-01-005-07	62-01-005-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч			64,7
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		35,9	
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	23		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,06	0,06	0,06
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,4	1	2,2
14.4.02.04-0201	Краска масляная МА-22, белила литопонные	кг	15	15,9	17,1
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0012	0,0034	0,0064
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0015	0,0045	0,0075

Таблица ГЭСНр 62-01-006 Простая масляная окраска ранее окрашенных полов

Измеритель: 100 м2

Простая масляная окраска ранее окрашенных полов:

62-01-006-01 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
62-01-006-02 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%
62-01-006-03 с подготовкой и расчисткой старой краски до 35%
62-01-006-04 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-006-01	62-01-006-02	62-01-006-03	62-01-006-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	11,26	11,9	18,4	31,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,14	0,14	0,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг		0,24	0,24	0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2		0,8	0,8	0,8
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	12,1	10,3	11,5	13,2
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0014	0,0009	0,0027	0,0063
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т		0,0015	0,0045	0,0075

Таблица ГЭСНр 62-01-007 Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных стен

Измеритель: 100 м2

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных стен:

62-01-007-01 за один раз с расчисткой старой краски до 10%
62-01-007-02 за один раз с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-007-03 за один раз с расчисткой старой краски более 35%
62-01-007-04 за два раза с расчисткой старой краски до 10%
62-01-007-05 за два раза с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-007-06 за два раза с расчисткой старой краски более 35%
62-01-007-07 белилами с расчисткой старой краски до 10%
62-01-007-08 белилами с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-007-09 белилами с расчисткой старой краски более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-007-01	62-01-007-02	62-01-007-03	62-01-007-04	62-01-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	28,3	44,9	66,4	32,26	51,19
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44	1,44	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	15,1	15,8	16,7	20,2	21,1
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0009	0,0027	0,0063	0,002	0,0057
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0037	0,0109	0,0196	0,0337	0,0409

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-007-06	62-01-007-07	62-01-007-08	62-01-007-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	75,69			66,4
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			44,9	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		28,3		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,01	0,01	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,01	0,01	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,1	0,84	0,84	0,84
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,18	0,31	0,31	0,31

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	21,9			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		20,3	21	21,9
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной)	т		0,002	0,0057	0,0107
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0107			
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0496	0,0037	0,0109	0,0196

Таблица ГЭСНр 62-01-008 Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных потолков

Измеритель: 100 м2

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных потолков:

62-01-008-01 за один раз с расчисткой старой краски до 10%
62-01-008-02 за один раз с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-008-03 за один раз с расчисткой старой краски более 35%
62-01-008-04 за два раза с расчисткой старой краски до 10%
62-01-008-05 за два раза с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-008-06 за два раза с расчисткой старой краски более 35%
62-01-008-07 белилами с расчисткой старой краски до 10 %
62-01-008-08 белилами с расчисткой старой краски свыше 10 до 35 %
62-01-008-09 белилами с расчисткой старой краски более 35 %

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-008-01	62-01-008-02	62-01-008-03	62-01-008-04	62-01-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	34	53,8	79,5	38,76	61,33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44	1,44	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	15,7	16,5	17,5	21,4	22,2
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0009	0,0033	0,0066	0,002	0,0059
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0037	0,0109	0,0196	0,0337	0,0408

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-008-06	62-01-008-07	62-01-008-08	62-01-008-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				79,5
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	90,63			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			53,8	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		34		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,01	0,01	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,01	0,01	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,1	0,84	0,84	0,84
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,18	0,31	0,31	0,31
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	23,2			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		21,4	22,2	23,2
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90	т		0,002	0,0059	0,0111

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	% комбинированной)					
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0111			
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0496	0,0037	0,0109	0,0196

Таблица ГЭСНр 62-01-009 Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных окон

Измеритель: 100 м2

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных окон:

62-01-009-01 за один раз с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-02 за один раз с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-03 за один раз с расчисткой старой краски более 35%
62-01-009-04 за два раза с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-05 за два раза с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-06 за два раза с расчисткой старой краски более 35%
62-01-009-07 за один раз только со стороны фасада с приставных лестниц с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-08 за один раз только со стороны фасада с приставных лестниц с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-09 за один раз только со стороны фасада с приставных лестниц с расчисткой старой краски более 35%
62-01-009-10 за два раза только со стороны фасада с приставных лестниц с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-11 за два раза только со стороны фасада с приставных лестниц с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-12 за два раза только со стороны фасада с приставных лестниц с расчисткой старой краски более 35%
62-01-009-13 за один раз только со стороны фасада с люлек с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-14 за один раз только со стороны фасада с люлек с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-15 за один раз только со стороны фасада с люлек с расчисткой старой краски более 35%
62-01-009-16 за два раза только со стороны фасада с люлек с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-17 за два раза только со стороны фасада с люлек с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-18 за два раза только со стороны фасада с люлек с расчисткой старой краски более 35%
62-01-009-19 за два раза только со стороны фасада с телескопических вышек с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-20 за два раза только со стороны фасада с телескопических вышек с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-21 за два раза только со стороны фасада с телескопических вышек с расчисткой старой краски более 35%
62-01-009-22 белилами с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-23 белилами с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-24 белилами с расчисткой старой краски более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-009-01	62-01-009-02	62-01-009-03	62-01-009-04	62-01-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	60,06	81,9	117	84,5	102,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44	1,44	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	15,7	16,3	17,4	21,4	22,1
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0009	0,0027	0,0063	0,0016	0,0046
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0027	0,0078	0,0141	0,0327	0,0378

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-009-06	62-01-009-07	62-01-009-08	62-01-009-09	62-01-009-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	140,7	71,56	97,6	139,2	100,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,06	0,06	0,06	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44	1,44	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	23,1	15,7	16,3	17,4	21,4
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0087	0,0016	0,0046	0,0086	0,0016
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0441	0,0027	0,0078	0,0141	0,0327

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-009-11	62-01-009-12	62-01-009-13	62-01-009-14	62-01-009-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	122,5	169,8	69,26	94,5	134,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			23,1	31,5	44,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44	1,44	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	22,1	23,1	15,7	16,3	17,4
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0046	0,0087	0,0016	0,0046	0,0086
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0378	0,0441	0,0027	0,0078	0,0141

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-009-16	62-01-009-17	62-01-009-18	62-01-009-19	62-01-009-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	97,5	118,5	164	97,5	118,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,06	0,06	59,86	68,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				59,8	68,58
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	34,5	45,2	59		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44	1,44	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	21,4	22,1	23,1	21,4	22,1
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0016	0,0046	0,0087	0,0016	0,0046
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0327	0,0378	0,0441	0,0327	0,0378

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-009-21	62-01-009-22	62-01-009-23	62-01-009-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	164			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч				140,7
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			106,2	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		79,2		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	91,54	0,01	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая	маш.-ч	91,48			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	высота 26 м, грузоподъемность 250 кг					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,1	0,84	0,84	0,84
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,18	0,31	0,31	0,31
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	23,1			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		21,4	22	23,1
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной)	т		0,0016	0,0046	0,0087
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0087			
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0441	0,0027	0,0078	0,0141

Таблица ГЭСНр 62-01-010 Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных дверей

Измеритель: 100 м2

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных дверей:

62-01-010-01 за один раз с расчисткой старой краски до 10%
62-01-010-02 за один раз с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-010-03 за один раз с расчисткой старой краски более 35%
62-01-010-04 за два раза с расчисткой старой краски до 10%
62-01-010-05 за два раза с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-010-06 за два раза с расчисткой старой краски более 35%
62-01-010-07 белилами с расчисткой старой краски до 10%
62-01-010-08 белилами с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-010-09 белилами с расчисткой старой краски более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-010-01	62-01-010-02	62-01-010-03	62-01-010-04	62-01-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	37,5	58,2	84	42,75	66,35
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44	1,44	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	15,5	16,2	17,2	20,9	21,5
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0009	0,0027	0,0063	0,0018	0,0051
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0032	0,0094	0,0173	0,0332	0,0394

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-010-06	62-01-010-07	62-01-010-08	62-01-010-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	95,76			84
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			58,2	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		37,5		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,01	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,1	0,84	0,84	0,84

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,18	0,31	0,31	0,31
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	22,6			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		20,9	21,5	22,6
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной)	т		0,0018	0,0051	0,0098
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0097			
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0473	0,0032	0,0094	0,0173

Таблица ГЭСНр 62-01-011 Улучшенная масляная окраска полов

Измеритель: 100 м2

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных полов:

62-01-011-01 за один раз с расчисткой старой краски до 10%
62-01-011-02 за один раз с расчисткой старой краски до 35%
62-01-011-03 за один раз с расчисткой старой краски более 35%
62-01-011-04 за два раза с расчисткой старой краски до 10%
62-01-011-05 за два раза с расчисткой старой краски до 35%
62-01-011-06 за два раза с расчисткой старой краски более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-011-01	62-01-011-02	62-01-011-03	62-01-011-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	22,2	40	48,7	25,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,1	1,1	1,1	1,1
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,18	0,18	0,18	0,18
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	14,2	14,7	15,4	16,7
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0009	0,0027	0,0063	0,0024
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0038	0,011	0,0205	0,0338

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-011-05	62-01-011-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	45,6	55,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,1	1,1
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,18	0,18
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	17,2	17,9
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,007	0,0136
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,041	0,0432

Таблица ГЭСНр 62-01-012 Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных стен

Измеритель: 100 м2

Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных стен с расчисткой старой краски:

62-01-012-01 до 10%
62-01-012-02 свыше 10 до 35%
62-01-012-03 более 35%
62-01-012-04 белилами, до 10%

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

62-01-012-05 белилами, свыше 10 до 35%
62-01-012-06 белилами, более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-012-01	62-01-012-02	62-01-012-03	62-01-012-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	30,4	51,1	78,1	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				30,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,64	2,64	2,64	2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,6	1,6	1,6	0,88
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,21	0,21	0,21	0,36
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	16,4	17,2	18,1	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг				16,4
14.5.05.01-0001	Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной)	т				0,006
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0009	0,0027	0,0063	
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0045	0,0132	0,0242	0,0045

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-012-05	62-01-012-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		78,1
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	51,1	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,64	2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,88	0,88
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,36	0,36
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	17,2	19
14.5.05.01-0001	Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной)	т	0,0102	0,016
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0132	0,0242

Таблица ГЭСНр 62-01-013 Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных потолков

Измеритель: 100 м2

Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных потолков с расчисткой старой краски:

62-01-013-01 до 10%
62-01-013-02 свыше 10 до 35%
62-01-013-03 более 35%
62-01-013-04 белилами до 10%
62-01-013-05 белилами свыше 10 до 35%
62-01-013-06 белилами более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-013-01	62-01-013-02	62-01-013-03	62-01-013-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	36,1	61,2	93,4	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				36,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,64	2,64	2,64	2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,6	1,6	1,6	0,88
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,21	0,21	0,21	0,36
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	17,6	18,7	19,3	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг				17,5
14.5.05.01-0001	Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной)	т				0,0063
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0011	0,0033	0,0122	
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0045	0,0132	0,0242	0,0045

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-013-05	62-01-013-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		93,4
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	61,2	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,64	2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,88	0,88
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,36	0,36
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	18,2	19,2
14.5.05.01-0001	Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной)	т	0,0107	0,0167
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0132	0,0242

Таблица ГЭСНр 62-01-014 Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных окон

Измеритель: 100 м2

Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных окон с расчисткой старой краски:

62-01-014-01 до 10%
62-01-014-02 свыше 10 до 35%
62-01-014-03 более 35%
62-01-014-04 белилами, до 10%
62-01-014-05 белилами, свыше 10 до 35%
62-01-014-06 белилами, более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-014-01	62-01-014-02	62-01-014-03	62-01-014-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	83,9	118,4	164,8	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				83,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,64	2,64	2,64	2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,6	1,6	1,6	0,88
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,21	0,21	0,21	0,36
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	17,4	18,1	19,1	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг				17,4
14.5.05.01-0001	Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной)	т				0,0058
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0009	0,0027	0,0063	
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0032	0,0095	0,0175	0,0032

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-014-05	62-01-014-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		164,8
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	118,4	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,64	2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,88	0,88
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,36	0,36
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	18	19,1
14.5.05.01-0001	Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной)	т	0,0091	0,0138
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0095	0,0175

Таблица ГЭСНр 62-01-015 Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных дверей

Измеритель: 100 м2

Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных дверей с расчисткой старой краски:

62-01-015-01 до 10%
62-01-015-02 свыше 10 до 35%
62-01-015-03 свыше 35%
62-01-015-04 белилами до 10%
62-01-015-05 белилами свыше 10 до 35%
62-01-015-06 белилами свыше 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-015-01	62-01-015-02	62-01-015-03	62-01-015-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	44,8	69,8	101,3	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				44,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,64	2,64	2,64	2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,6	1,6	1,6	0,88
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,21	0,21	0,21	0,36
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	16,9	17,6	18,7	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг				17
14.5.05.01-0001	Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной)	т				0,006
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0009	0,0027	0,0063	
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0041	0,012	0,0225	0,0041

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-015-05	62-01-015-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		101,3
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	69,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,64	2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,88	0,88
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,36	0,36
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	17,6	18,7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.05.01-0001	Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной)	т	0,01	0,0155
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,012	0,0225

Таблица ГЭСНр 62-01-016 Окрашивание ранее окрашенных поверхностей стен водоэмульсионными составами

Измеритель: 100 м2

Окрашивание водоэмульсионными составами поверхностей стен, ранее окрашенных:

62-01-016-01 известковой или клеевой краской с расчисткой старой краски до 10%
62-01-016-02 известковой или клеевой краской с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-016-03 известковой или клеевой краской с расчисткой старой краски более 35%
62-01-016-04 водоэмульсионной краской с расчисткой старой краски до 10%
62-01-016-05 водоэмульсионной краской с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-016-06 водоэмульсионной краской с расчисткой старой краски более 35%
62-01-016-07 масляной краской с расчисткой старой краски до 10%
62-01-016-08 масляной краской с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-016-09 масляной краской с расчисткой старой краски более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-016-01	62-01-016-02	62-01-016-03	62-01-016-04	62-01-016-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	16,94	24,4	25,9	18,9	26,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,34	0,4	0,51	0,34	0,4
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	3,2	5,1	2,4	3,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0041	0,012	0,0255	0,0041	0,012
01.7.10.17-0141	Пемза	кг			2,64	2,64	2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	1,43	2,43	4,02	1,43	2,43
14.3.02.01	Краска водоэмульсионная	т	0,063	0,067	0,071	0,063	0,067
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0051	0,0064	0,0072	0,0051	0,0064

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-016-06	62-01-016-07	62-01-016-08	62-01-016-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	27,8	22,9	30,4	31,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,51	0,34	0,4	0,51
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	5,1	2,4	3,2	5,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0255	0,0041	0,012	0,0255
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,64			2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,8	0,8	0,8	0,8
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	4,02	1,43	2,43	4,02
14.3.02.01	Краска водоэмульсионная	т	0,071	0,063	0,067	0,071
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0072	0,0051	0,0064	0,0072

Таблица ГЭСНр 62-01-017 Окрашивание ранее окрашенных поверхностей потолков, водоэмульсионными составами

Измеритель: 100 м2

Окрашивание водоэмульсионными составами поверхностей потолков, ранее окрашенных:

62-01-017-01 известковой или клеевой краской, с расчисткой старой краски до 10%

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

62-01-017-02 известковой или клеевой краской, с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-017-03 известковой или клеевой краской, с расчисткой старой краски более 35%
62-01-017-04 водоэмульсионной краской, с расчисткой старой краски до 10%
62-01-017-05 водоэмульсионной краской, с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-017-06 водоэмульсионной краской, с расчисткой старой краски более 35%
62-01-017-07 масляной краской, с расчисткой старой краски до 10%
62-01-017-08 масляной краской, с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-017-09 масляной краской, с расчисткой старой краски более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-017-01	62-01-017-02	62-01-017-03	62-01-017-04	62-01-017-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	20,5	30,1	32	24,5	34,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,34	0,4	0,51	0,34	0,4
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	3,2	5,1	2,4	3,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0041	0,012	0,0255	0,0041	0,012
01.7.10.17-0141	Пемза	кг			2,64	2,64	2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	1,43	2,43	4,02	1,43	2,43
14.3.02.01	Краска водоэмульсионная	т	0,063	0,067	0,071	0,063	0,067
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0055	0,0068	0,0076	0,0055	0,0068

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-017-06	62-01-017-07	62-01-017-08	62-01-017-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	33,78	26,9	36,5	38,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,51	0,34	0,4	0,51
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	5,1	2,4	3,2	5,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0255	0,0041	0,012	0,0255
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,64			2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	4,02	1,43	2,43	4,02
14.3.02.01	Краска водоэмульсионная	т	0,071	0,063	0,067	0,071
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0076	0,0055	0,0068	0,0076

Таблица ГЭСНр 62-01-018 Окраска масляными составами деревянных поручней с покрытием лаком, плинтусов и галтелей, торцов лестничных маршей

Измеритель: 100 м2

Окраска масляными составами:
62-01-018-01 деревянных поручней с покрытием лаком
62-01-018-02 плинтусов и галтелей
62-01-018-03 торцов лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-018-01	62-01-018-02	62-01-018-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	114	38,4	40,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,44	1,44	1,44	
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,84	0,84	0,84	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,31	0,31	0,31	
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	13,7	13,7	12,4	
14.4.03.17-0004	Лак масляный для антикоррозийной защиты проводов	т	0,0022			
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0023	0,0032	0,0054	
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0564	0,0124	0,0236	».

4.6.1.2. В разделе 2 «ОКРАСКА ФАСАДОВ» таблицы ГЭСНр 62-02-001 «Окраска известковыми составами ранее окрашенных фасадов», 62-02-002 «Окраска казеиновыми красками ранее окрашенных фасадов», 62-02-003 «Простая масляная окраска ранее окрашенных фасадов», 62-02-004 «Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных фасадов», 62-02-005 «Окраска силикатными красками за 1 раз ранее окрашенных фасадов», 62-02-006 «Окраска силикатными красками за 2 раза ранее окрашенных фасадов», 62-02-007 «Подготовка поверхности ранее окрашенных фасадов под окраску перхлорвиниловыми красками», 62-02-008 «Окраска перхлорвиниловыми красками по подготовленной поверхности фасадов», 62-02-009 «Сплошная шпаклевка ранее оштукатуренных поверхностей цементно-поливинилацетатным составом (ЦПВА)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 62-02-001 Окраска известковыми составами ранее окрашенных фасадов

Измеритель: 100 м2

	Окраска известковыми составами ранее окрашенных фасадов простых:
62-02-001-01	по штукатурке с земли и лесов
62-02-001-02	по штукатурке с лестниц
62-02-001-03	по штукатурке с люлек
62-02-001-04	по кирпичу с земли и лесов
62-02-001-05	по кирпичу с лестниц
62-02-001-06	по кирпичу с люлек
62-02-001-07	по дереву с земли и лесов
62-02-001-08	по дереву с лестниц
	При окраске ранее окрашенных фасадов рустованных добавлять:
62-02-001-09	к норме 62-02-001-01
62-02-001-10	к норме 62-02-001-02
62-02-001-11	к норме 62-02-001-03
62-02-001-12	к норме 62-02-001-04
62-02-001-13	к норме 62-02-001-05
62-02-001-14	к норме 62-02-001-06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-001-01	62-02-001-02	62-02-001-03	62-02-001-04	62-02-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	18,46	20,15	32,09	11,05	15,56
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,1			0,1	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			9,3		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,124	0,124	0,124	0,124	0,124
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,0182	0,0182	0,0182	0,0232	0,0232

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.07.04	Пигмент тертый	кг	0,4	0,4	0,4	0,6	0,6
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0245	0,0245	0,0245		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-001-06	62-02-001-07	62-02-001-08	62-02-001-09	62-02-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	29,79	10,79	12,94	2,47	3,12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,03	0,03		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,1			
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	8,6				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,03		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,124	0,124	0,124		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1		
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,0232	0,0153	0,0153		
14.5.07.04	Пигмент тертый	кг	0,6	0,4	0,4		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-001-11	62-02-001-12	62-02-001-13	62-02-001-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	1,68	1,49	1,82	1,82

Таблица ГЭСНр 62-02-002 Окраска казеиновыми красками ранее окрашенных фасадов

Измеритель: 100 м2

Окраска казеиновыми красками ранее окрашенных фасадов:

62-02-002-01 с земли и лесов
62-02-002-02 с лестниц
62-02-002-03 с люлек

При окраске рустованных ранее окрашенных фасадов добавлять:

62-02-002-04 к норме 62-02-002-01
62-02-002-05 к норме 62-02-002-02
62-02-002-06 к норме 62-02-002-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-002-01	62-02-002-02	62-02-002-03	62-02-002-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-26	Средний разряд работы 2,6	чел.-ч	20,67	25,48	36,92	2,47
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,1			
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			12,1	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,124	0,124	0,124	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1	
14.4.02.09	Краски казеиновые	т	0,0223	0,0223	0,0223	
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0245	0,0245	0,0245	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-002-05	62-02-002-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-26	Средний разряд работы 2,6	чел.-ч	3,12	4,94

Таблица ГЭСНр 62-02-003 Простая масляная окраска ранее окрашенных фасадов

Измеритель: 100 м2

Простая масляная окраска ранее окрашенных фасадов без подготовки с расчисткой старой краски до 10%:

62-02-003-01 с земли и лесов
62-02-003-02 с лестниц
62-02-003-03 с люлек

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

62-02-003-04 с телескопических вышек

Простая масляная окраска ранее окрашенных фасадов с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%:

62-02-003-05 с земли и лесов

62-02-003-06 с лестниц

62-02-003-07 с люлек

62-02-003-08 с телескопических вышек

Простая масляная окраска ранее окрашенных фасадов с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%:

62-02-003-09 с земли и лесов

62-02-003-10 с лестниц

62-02-003-11 с люлек

62-02-003-12 с телескопических вышек

Простая масляная окраска ранее окрашенных фасадов с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 35%:

62-02-003-13 с земли и лесов

62-02-003-14 с лестниц

62-02-003-15 с люлек

62-02-003-16 с телескопических вышек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-003-01	62-02-003-02	62-02-003-03	62-02-003-04	62-02-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	13,1	16,3	24,2	24,2	18,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	14,25	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,1				0,1
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				14,24	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			8		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	13,2	13,2	13,2	13,2	11,6
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т					0,0036
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т					0,0021

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-003-06	62-02-003-07	62-02-003-08	62-02-003-09	62-02-003-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	23	30,8	30,8	29,3	38,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	18,28	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч				0,1	
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч			18,26		
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		10,2			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	11,6	11,6	11,6	12,7	12,7
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0065	0,0065
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0021	0,0021	0,0021	0,0063	0,0063

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-003-11	62-02-003-12	62-02-003-13	62-02-003-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	43,1	43,1	54	67,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	25,65	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,1	
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч		25,62		
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	14,3			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,03	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	12,7	12,7	14,5	14,5
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0065	0,0065	0,0101	0,0101
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0063	0,0063	0,0105	0,0105

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-003-15	62-02-003-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	72,9	72,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	37,43
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч		37,4
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	24,3	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	14,5	14,5
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0101	0,0101
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0105	0,0105

Таблица ГЭСНр 62-02-004 Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных фасадов

Измеритель: 100 м2

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных фасадов с расчисткой старой краски:

62-02-004-01	до 10% с земли и лесов
62-02-004-02	до 10% с лестниц
62-02-004-03	до 10% с люлек
62-02-004-04	до 10% с телескопических вышек
62-02-004-05	свыше 10 до 35% с земли и лесов
62-02-004-06	свыше 10 до 35% с лестниц
62-02-004-07	свыше 10 до 35% с люлек
62-02-004-08	свыше 10 до 35% с телескопических вышек
62-02-004-09	более 35% с земли и лесов
62-02-004-10	более 35% с лестниц
62-02-004-11	более 35% с люлек
62-02-004-12	более 35% с телескопических вышек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-004-01	62-02-004-02	62-02-004-03	62-02-004-04	62-02-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	27,7	34,3	41,5	41,5	44,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	0,2	0,2	24,95	0,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,1				0,1
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				24,94	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			13,8		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,01	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для	кг	12,7	12,7	12,7	12,7	13,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	наружных работ						
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной)	т	0,0077	0,0077	0,0077	0,0077	0,0111
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0037	0,0037	0,0037	0,0037	0,0108

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-004-06	62-02-004-07	62-02-004-08	62-02-004-09	62-02-004-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	55,8	62,1	62,1	46,6	82,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	0,2	35,11	0,2	0,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч				0,1	
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч			35,1		
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		20,7			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,2	0,01	0,2	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	13,2	13,2	13,2	14,1	14,1
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной)	т	0,0111	0,0111	0,0111	0,0155	0,0155
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0108	0,0108	0,0108	0,0195	0,0195

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-004-11	62-02-004-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	87,6	87,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	47,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч		47,42
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	29,2	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	14,1	14,1
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной)	т	0,0155	0,0155
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0195	0,0195

Таблица ГЭСНр 62-02-005 Окраска силикатными красками за 1 раз ранее окрашенных фасадов

Измеритель: 100 м2

Окраска силикатными красками за 1 раз ранее окрашенных фасадов:

62-02-005-01 по штукатурке с земли и лесов
62-02-005-02 по штукатурке с лестниц
62-02-005-03 по штукатурке с люлек
62-02-005-04 по кирпичу с земли и лесов
62-02-005-05 по кирпичу с лестниц
62-02-005-06 по кирпичу с люлек
62-02-005-07 по дереву с земли и лесов
62-02-005-08 по дереву с лестниц

При окраске рустованных ранее окрашенных фасадов добавлять:

62-02-005-09 к норме 62-02-005-01
62-02-005-10 к норме 62-02-005-02
62-02-005-11 к норме 62-02-005-03
62-02-005-12 к норме 62-02-005-04
62-02-005-13 к норме 62-02-005-05
62-02-005-14 к норме 62-02-005-06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-005-01	62-02-005-02	62-02-005-03	62-02-005-04	62-02-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	23,01	28,08	46,02	17,16	20,8

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,1			0,1	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			16,1		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
01.8.01.07-0001	Стекло жидкое калийное	т	0,0145	0,0145	0,0145	0,0145	0,0145
14.3.02.05	Краски силикатные	т	0,014	0,014	0,014	0,014	0,014

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-005-06	62-02-005-07	62-02-005-08	62-02-005-09	62-02-005-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	34,45	9,62	11,31	2,73	3,38
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,03	0,03		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	11				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,03	0,03		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,8	1,8	1,8		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01	0,01		
01.8.01.07-0001	Стекло жидкое калийное	т	0,0145	0,0145	0,0145		
14.3.02.05	Краски силикатные	т	0,014	0,014	0,014		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-005-11	62-02-005-12	62-02-005-13	62-02-005-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	5,46	1,69	1,69	3,38

Таблица ГЭСНр 62-02-006 Окраска силикатными красками за 2 раза ранее окрашенных фасадов

Измеритель: 100 м2

Окраска силикатными красками за 2 раза ранее окрашенных фасадов:

62-02-006-01 по штукатурке с земли и лесов
62-02-006-02 по штукатурке с лестниц
62-02-006-03 по штукатурке с люлек
62-02-006-04 по кирпичу с земли и лесов
62-02-006-05 по кирпичу с лестниц
62-02-006-06 по кирпичу с люлек
62-02-006-07 по дереву с земли и лесов
62-02-006-08 по дереву с лестниц

При окраске рустованных ранее окрашенных фасадов добавлять:

62-02-006-09 к норме 62-02-006-01
62-02-006-10 к норме 62-02-006-02
62-02-006-11 к норме 62-02-006-03
62-02-006-12 к норме 62-02-006-04
62-02-006-13 к норме 62-02-006-05
62-02-006-14 к норме 62-02-006-06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-006-01	62-02-006-02	62-02-006-03	62-02-006-04	62-02-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	25,09	29,9	50,18	23,27	28,08
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,1			0,1	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			18,7		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
01.8.01.07-0001	Стекло жидкое калийное	т	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.3.02.05	Краски силикатные	т	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-006-06	62-02-006-07	62-02-006-08	62-02-006-09	62-02-006-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	46,54	13,52	15,99	3,38	4,03
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,04	0,04		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	13,3				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,04	0,04		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,8	1,8	1,8		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01	0,01		
01.8.01.07-0001	Стекло жидкое калийное	т	0,023	0,023	0,023		
14.3.02.05	Краски силикатные	т	0,028	0,028	0,028		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-006-11	62-02-006-12	62-02-006-13	62-02-006-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	6,76	2,21	2,73	4,42

Таблица ГЭСНр 62-02-007 Подготовка поверхности ранее окрашенных фасадов под окраску перхлорвиниловыми красками

Измеритель: 100 м2

Огрунтовка ранее окрашенных фасадов под окраску перхлорвиниловыми красками:

62-02-007-01 простых с земли и лесов
62-02-007-02 простых с лестниц
62-02-007-03 простых с люлек
62-02-007-04 сложных с земли и лесов
62-02-007-05 сложных с лестниц
62-02-007-06 сложных с люлек

Шпатлевка ранее окрашенных фасадов под окраску перхлорвиниловыми красками:

62-02-007-07 простых с земли и лесов
62-02-007-08 простых с лестниц
62-02-007-09 простых с люлек
62-02-007-10 сложных с земли и лесов
62-02-007-11 сложных с лестниц
62-02-007-12 сложных с люлек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-007-01	62-02-007-02	62-02-007-03	62-02-007-04	62-02-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	3,3	4,2	6,6	3,9	5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	2,96	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,09			0,09	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			4,4		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	1,45	1,88	2,95	1,74	2,22
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	2,9	3,76	5,9	3,48	4,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.4.01.19-0001	Грунтовка ХС-04	т	0,0161	0,0161	0,0161	0,0161	0,0161

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-007-06	62-02-007-07	62-02-007-08	62-02-007-09	62-02-007-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		19,8	24,7	33,3	24,2
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	7,8				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,51	0,02	0,02	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,09			0,09
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	4,6			11,1	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	3,5				
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	7				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг		1,56	1,56	1,56	1,56
14.4.01.19-0001	Грунтовка ХС-04	т	0,0161				
14.5.11.08-0002	Шпатлевка поливинилхлоридная ХВ-004	т		0,05	0,05	0,05	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-007-11	62-02-007-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	30,2	37,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		12,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,56	1,56
14.5.11.08-0002	Шпатлевка поливинилхлоридная ХВ-004	т	0,05	0,05

Таблица ГЭСНр 62-02-008 Окраска перхлорвиниловыми красками по подготовленной поверхности фасадов

Измеритель: 100 м2

Окраска перхлорвиниловыми красками по подготовленной поверхности фасадов:

62-02-008-01 простых за 1 раз с земли и лесов
62-02-008-02 простых за 1 раз с лестниц
62-02-008-03 простых за 1 раз с люлек
62-02-008-04 простых за 2 раза с земли и лесов
62-02-008-05 простых за 2 раза с лестниц
62-02-008-06 простых за 2 раза с люлек
62-02-008-07 сложных за 1 раз с земли и лесов
62-02-008-08 сложных за 1 раз с лестниц
62-02-008-09 сложных за 1 раз с люлек
62-02-008-10 сложных за 2 раза с земли и лесов
62-02-008-11 сложных за 2 раза с лестниц
62-02-008-12 сложных за 2 раза с люлек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-008-01	62-02-008-02	62-02-008-03	62-02-008-04	62-02-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	6,3	7,9	12,6	11,6	14,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,09			0,09	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			5,7		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6	маш.-ч	2,81	3,55	5,65	5,2	6,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	атм), производительность до 0,83 м3/мин						
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	5,63	7,1	11,3	10,4	13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41
14.4.02.07	Краски перхлорвиниловые	т	0,0323	0,0323	0,0323	0,0538	0,0538
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,1	1,1	1,1	1,6	1,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-008-06	62-02-008-07	62-02-008-08	62-02-008-09	62-02-008-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	23,2	7,43	9,32	14,9	13,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,09			0,09
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	7,9			5,5	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	10,4	3,32	4,2	6,65	6,15
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	20,8	6,65	8,4	13,3	12,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41
14.4.02.07	Краски перхлорвиниловые	т	0,0538	0,0323	0,0323	0,0323	0,0538
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,6	1,1	1,1	1,1	1,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-008-11	62-02-008-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	17,1	27,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		8,7
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08	0,08
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	7,65	12,3
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	15,3	24,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,41	0,41
14.4.02.07	Краски перхлорвиниловые	т	0,0538	0,0538
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,6	1,6

Таблица ГЭСНр 62-02-009 Сплошная шпаклевка ранее оштукатуренных поверхностей цементно-поливинилацетатным составом (ЦПВА)

Состав работ:

01. Сплошная шпаклевка поверхностей фасада.
02. Шлифовка поверхности.

Измеритель: 100 м2

Сплошная шпаклевка ранее оштукатуренных поверхностей цементно-поливинилацетатным составом:

62-02-009-01 с лесов и земли
62-02-009-02 с лестниц
62-02-009-03 с люлек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-009-01	62-02-009-02	62-02-009-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	24,05	29,38	48,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			16
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,09	0,09	0,09
01.7.07.04-0003	Дисперсия (эмульсия) поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная непластифицированная	т	0,003	0,003	0,003
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,012	0,012	0,012
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,82	2,82	2,82
03.2.02.09-0011	Портландцемент сульфатостойкий ЦЕМ I 32,5Н СС	т	0,012	0,012	0,012
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	1,4	1,4	1,4

».

4.6.1.3. В разделе 3 «ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ» таблицы ГЭСНр 62-03-001 «Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических кровель», 62-03-002 «Окраска масляными составами ранее окрашенных больших металлических поверхностей (кроме крыш)», 62-03-003 «Окраска масляными составами ранее окрашенных водосточных труб», 62-03-004 «Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических покрытий отдельных карнизов, брандмауэрных стен, парапетов, зонтов, сандриков, подоконных отливов, металлических балок, прогонов и других мелких покрытий», 62-03-005 «Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей стальных и чугунных труб», 62-03-006 «Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей радиаторов и ребристых труб отопления» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 62-03-001 Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических кровель

Измеритель: 100 м2

Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических кровель:

62-03-001-01 за один раз

62-03-001-02 за два раза

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-03-001-01	62-03-001-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	7,83	10,35
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	17	21
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0027	0,0058

Таблица ГЭСНр 62-03-002 Окраска масляными составами ранее окрашенных больших металлических поверхностей (кроме крыш)

Измеритель: 100 м2

Окраска масляными составами ранее окрашенных больших металлических поверхностей (кроме крыш):

62-03-002-01 за один раз

62-03-002-02 за два раза

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-03-002-01	62-03-002-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	13,78	18,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	15,6	16,1
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,004	0,009

Таблица ГЭСНр 62-03-003 Окраска масляными составами ранее окрашенных водосточных труб

Измеритель: 100 м2

Окраска масляными составами ранее окрашенных водосточных труб:

62-03-003-01 за один раз с земли и лесов
62-03-003-02 за один раз с лестниц
62-03-003-03 за один раз с люлек
62-03-003-04 за один раз с телескопических вышек
62-03-003-05 за два раза с земли и лесов
62-03-003-06 за два раза с лестниц
62-03-003-07 за два раза с люлек
62-03-003-08 за два раза с телескопических вышек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-03-003-01	62-03-003-02	62-03-003-03	62-03-003-04	62-03-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	33,1	41,2	39,5	39,5	42,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	20,27	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,1				0,1
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				20,26	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			13,1		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	15,6	15,6	15,6	15,6	16,1
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0048	0,0048	0,005	0,005	0,0097

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-03-003-06	62-03-003-07	62-03-003-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	53,1	51	51
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	25,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч			25,51
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		17	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	16,1	16,1	16,1
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0097	0,0097	0,0097

Таблица ГЭСНр 62-03-004 Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических покрытий отдельных карнизов, брандмауэрных стен, парапетов, зонтов, сандриков, подоконных отливов, металлических балок, прогонов и других мелких покрытий

Измеритель: 100 м2

Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических покрытий отдельных карнизов, брандмауэрных стен, парапетов, зонтов, сандриков, подоконных отливов, металлических балок, прогонов и других мелких покрытий:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

62-03-004-01 за один раз с земли и лесов
62-03-004-02 за один раз с лестниц
62-03-004-03 за один раз с люлек
62-03-004-04 за один раз с телескопических вышек
62-03-004-05 за два раза с земли и лесов
62-03-004-06 за два раза с лестниц
62-03-004-07 за два раза с люлек
62-03-004-08 за два раза с телескопических вышек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-03-004-01	62-03-004-02	62-03-004-03	62-03-004-04	62-03-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	16,87	29,53	30,9	30,9	20,75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	16,61	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,1				0,1
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				16,6	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			10,3		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	15,6	15,6	15,6	15,6	16,1
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0048	0,0048	0,005	0,005	0,0098

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-03-004-06	62-03-004-07	62-03-004-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	35,34	37,2	37,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	19,71
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч			19,7
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		12,4	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	16,1	16,1	16,1
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0098	0,0098	0,0098

Таблица ГЭСНр 62-03-005 Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей стальных и чугунных труб

Измеритель: 100 м2

Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей труб:

62-03-005-01 стальных за 1 раз
62-03-005-02 стальных за 2 раза
62-03-005-03 чугунных за 1 раз
62-03-005-04 чугунных за 2 раза

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-03-005-01	62-03-005-02	62-03-005-03	62-03-005-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-24	Средний разряд работы 2,4	чел.-ч	59,2	74,1	40,5	50,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к	кг	15,5	16,1	15,5	16,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	применению					
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0039	0,0089	0,0039	0,0089

Таблица ГЭСНр 62-03-006 Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей радиаторов и ребристых труб отопления

Измеритель: 100 м2

Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей радиаторов и ребристых труб отопления:

62-03-006-01 за 1 раз

62-03-006-02 за 2 раза

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-03-006-01	62-03-006-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	48,1	63,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	15,5	16,1
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0036	0,0086

».

4.6.1.4. В разделе 3 «ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ» таблицы ГЭСНр 62-03-008 «Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических решеток, оград и ограждений», 62-03-009 «Окраска алюминиевым порошком ранее окрашенных металлических поверхностей» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 62-03-008 Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических решеток, оград и ограждений**

Измеритель: 100 м2 (нормы с 62-03-008-01 по 62-03-008-05); 100 м (нормы с 62-03-008-06 по 62-03-008-07)

Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических решеток и оград:

62-03-008-01 без рельефа за 1 раз

62-03-008-02 без рельефа за 2 раза

62-03-008-03 художественных с рельефом за 1 раз

62-03-008-04 художественных с рельефом за 2 раза

Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических ограждений:

62-03-008-05 пешеходных

62-03-008-06 силовых

62-03-008-07 тросовых

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-03-008-01	62-03-008-02	62-03-008-03	62-03-008-04	62-03-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-24	Средний разряд работы 2,4	чел.-ч					51
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	59	73,8	78,23	100,7	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	
14.4.01.01	Грунтовка	т					0,01
14.4.02.04	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	кг	10,8	11,3	25,8	33,1	
14.4.04.08	Эмаль	кг					14
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,003	0,0068	0,008	0,016	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-03-	62-03-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

			008-06	008-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	16,5	
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		10,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.4.01.01	Грунтовка	т	0,003	
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг		6,87
14.4.04.08	Эмаль	кг	13	

Таблица ГЭСНр 62-03-009 Окраска алюминиевым порошком ранее окрашенных металлических поверхностей

Измеритель: 100 м2

Окраска алюминиевым порошком ранее окрашенных металлических поверхностей:

62-03-009-01 водосточных труб за 1 раз
62-03-009-02 водосточных труб за 2 раза
62-03-009-03 площадью до 5 м2 за 1 раз
62-03-009-04 площадью до 5 м2 за 2 раза
62-03-009-05 площадью более 5 м2 за 1 раз
62-03-009-06 площадью более 5 м2 за 2 раза

При работе с приставных лестниц добавлять:

62-03-009-07 к норме 62-03-009-01
62-03-009-08 к норме 62-03-009-02
62-03-009-09 к норме 62-03-009-03
62-03-009-10 к норме 62-03-009-04
62-03-009-11 к норме 62-03-009-05
62-03-009-12 к норме 62-03-009-06

При работе с подвесных люлек добавлять:

62-03-009-13 к норме 62-03-009-01
62-03-009-14 к норме 62-03-009-02
62-03-009-15 к норме 62-03-009-03
62-03-009-16 к норме 62-03-009-04
62-03-009-17 к норме 62-03-009-05
62-03-009-18 к норме 62-03-009-06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-03-009-01	62-03-009-02	62-03-009-03	62-03-009-04	62-03-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	33,7	52,1	51,6	78	18,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая ПАП-1	т	0,0012	0,0024	0,0012	0,0024	0,0012
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	4,5	9	4,5	9	4,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-03-009-06	62-03-009-07	62-03-009-08	62-03-009-09	62-03-009-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	32,1	8,4	13,1	12,9	19,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01				
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,2				
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0015				
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая ПАП-1	т	0,0024				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	9				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-03-009-11	62-03-009-12	62-03-009-13	62-03-009-14	62-03-009-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	4,6	8	6,7	10,4	10,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			13,7	20,8	20,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-03-009-16	62-03-009-17	62-03-009-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	15,5	3,7	6,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	31,2	7,4	12,8

».

4.6.1.5. В разделе 4 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНр 62-04-002 «Перематовка стекол», 62-04-003 «Промывка поверхности, окрашенной масляными красками», 62-04-004 «Протирка олифой поверхности, окрашенной масляными красками», 62-04-005 «Очистка вручную поверхности фасадов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 62-04-002 Перематовка стекол

Состав работ:

01. Расчистка старой краски.
02. Протирка стекол.
03. Окраска стекол вновь масляной краской с торцовкой.

Измеритель: 100 м2

62-04-002-01 Перематовка стекол

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-04-002-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	98,67
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1
14.4.02.04-0223	Краска масляная МА-22, белила цинковые	кг	4,1
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0005

Таблица ГЭСНр 62-04-003 Промывка поверхности, окрашенной масляными красками

Состав работ:

01. Приготовление моющего раствора.
02. Промывка поверхности.

Измеритель: 100 м2

Промывка поверхности, окрашенной масляными красками:
62-04-003-01 стен и фасадов
62-04-003-02 потолков
62-04-003-03 окон и дверей
При промывке фасадов с лестниц добавлять:
62-04-003-04 к норме 62-04-003-01
62-04-003-05 к норме 62-04-003-03
При промывке фасадов с люлек добавлять:
62-04-003-06 к норме 62-04-003-01
62-04-003-07 к норме 62-04-003-03
При промывке фасадов с телескопических вышек добавлять:
62-04-003-08 к норме 62-04-003-01
62-04-003-09 к норме 62-04-003-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-04-003-01	62-04-003-02	62-04-003-03	62-04-003-04	62-04-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-22	Средний разряд работы 2,2	чел.-ч	5,3	6,7	8,2	1,56	2,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,07	0,07	0,07		
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,1	0,1	0,1		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-04-003-06	62-04-003-07	62-04-003-08	62-04-003-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч			1,24	2,21
1-100-22	Средний разряд работы 2,2	чел.-ч	1,24	2,21		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			3,1	4,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч			3,1	4,9
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	3,1	4,9		

Таблица ГЭСНр 62-04-004 Протирка олифой поверхности, окрашенной масляными красками

Состав работ:

01. Очистка поверхностей от загрязнения.
02. Протирка поверхности олифой.

Измеритель: 100 м2

	Протирка олифой поверхности, окрашенной масляными красками:
62-04-004-01	стен, потолков и фасадов
62-04-004-02	полов
62-04-004-03	окон и дверей
	При протирке фасадов с лестниц добавлять:
62-04-004-04	к норме 62-04-004-01
62-04-004-05	к норме 62-04-004-03
	При протирке фасадов с люлек добавлять:
62-04-004-06	к норме 62-04-004-01
62-04-004-07	к норме 62-04-004-03
62-04-004-08	При протирке фасадов с телескопических вышек добавлять к норме 62-04-004-01
62-04-004-09	При протирке окон на фасадах с телескопических вышек добавлять к норме 62-04-004-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-04-004-01	62-04-004-02	62-04-004-03	62-04-004-04	62-04-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-21	Средний разряд работы 2,1	чел.-ч	5,85	3,51	7,02	1,51	1,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,03	0,03	0,03		
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0002	0,0005	0,0005		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-04-004-06	62-04-004-07	62-04-004-08	62-04-004-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-21	Средний разряд работы 2,1	чел.-ч	1,17	1,43	1,17	1,43
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			3,7	4,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч			3,7	4,6
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	3,4	4,5		

Таблица ГЭСНр 62-04-005 Очистка вручную поверхности фасадов

Измеритель: 100 м2

	Очистка вручную поверхности фасадов простых от известковой окраски:
62-04-005-01	с земли и лесов
62-04-005-02	с лестниц
62-04-005-03	с люлек
62-04-005-04	с телескопических вышек
	Очистка вручную поверхности фасадов простых от перхлорвиниловых и масляных красок:
62-04-005-05	с земли и лесов
62-04-005-06	с лестниц
62-04-005-07	с люлек

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

62-04-005-08 с телескопических вышек

Очистка вручную поверхности фасадов сложных от известковой окраски:

62-04-005-09 с земли и лесов

62-04-005-10 с лестниц

62-04-005-11 с люлек

62-04-005-12 с телескопических вышек

Очистка вручную поверхности фасадов сложных от перхлорвиниловых и масляных красок:

62-04-005-13 с земли и лесов

62-04-005-14 с лестниц

62-04-005-15 с люлек

62-04-005-16 с телескопических вышек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-04-005-01	62-04-005-02	62-04-005-03	62-04-005-04	62-04-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	17,8	22,3		21,6	25,7
1-100-22	Средний разряд работы 2,2	чел.-ч			21,4		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч				10,2	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				10,2	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			10,7		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-04-005-06	62-04-005-07	62-04-005-08	62-04-005-09	62-04-005-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	32,2	30,9	30,9	21	26,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			14,8		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч			14,8		
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		15,4			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-04-005-11	62-04-005-12	62-04-005-13	62-04-005-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч		31,93	30,5	38,1
1-100-22	Средний разряд работы 2,2	чел.-ч	33,7			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		15		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч		15		
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	16,8			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-04-005-15	62-04-005-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч		36,87
1-100-22	Средний разряд работы 2,2	чел.-ч	36,5	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		17,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч		17,4
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	18,2	

».

4.6.1.6. В разделе 4 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 62-04-007 «Меловая защита стекол при окраске фасадов» исключить;

4.6.1.7. В разделе 4 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 62-04-014 «Ликвидация следов протечек» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

«Таблица ГЭСНр 62-04-014 Ликвидация следов протечек

Состав работ:

01. Очистка места от загрязнения.
02. Протравка купоросом.
03. Приготовление состава.
04. Проолифка.
05. Окраска места.

Измеритель: место

	Ликвидация следов протечки размером до 1 м2:
62-04-014-01	на стене
62-04-014-02	на потолке
	Ликвидация следов протечки размером до 1 м2 с дополнительной окраской места протечки белилами масляными:
62-04-014-03	на стене
62-04-014-04	на потолке
	Ликвидация следов протечки размером до 1 м2 с дополнительной окраской ржавого места протечки масляной эмалью:
62-04-014-05	на стене
62-04-014-06	на потолке

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-04-014-01	62-04-014-02	62-04-014-03	62-04-014-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	0,35	0,36		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			0,47	0,51
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.05.19-0011	Купорос медный, марка А	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.02.04-0203	Краска масляная МА-25, белила литопонные	кг			0,18	0,19
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,08	0,09	0,08	0,09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-04-014-05	62-04-014-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	0,47	0,51
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.05.19-0011	Купорос медный, марка А	т	0,00001	0,00001
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00005	0,00005
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,08	0,09

».

4.7. В сборнике 63 «Стекольные, обойные и облицовочные работы»:

4.7.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.7.1.1. В разделе 2 «ОБОЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 63-02-002 «Смена обоев» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 63-02-002 Смена обоев

Состав работ:

01. Снятие старых обоев.
02. Обработка стен пемзой.
03. Подмазка раковин и щелей.
04. Приготовление клеевых составов.
05. Проклейка стен бумагой.
06. Обработка швов подклейки пемзой.
07. Обрезка кромок обоев (при необходимости).
08. Наклейка обоев, бордюров.

Измеритель: 100 м2

	Смена обоев:
63-02-002-01	обыкновенного качества
63-02-002-02	улучшенных
63-02-002-03	высококачественных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-02-002-01	63-02-002-02	63-02-002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	52,62		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		54,73	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			68,77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	0,2	0,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,1	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.6.02.01	Обои	100 м2	1,12	1,12	1,12
01.7.02.10-0005	Бумага ролевая	т	0,007	0,007	0,007
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,01	0,01	0,015
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24	0,24
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	2	2	3
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,009	0,009	0,009

».

4.7.1.2. В разделе 3 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНр 63-03-013 «Установка анкеров для крепления облицовки фасадов при работе с люлек», 63-03-014 «Восстановление облицовки из мрамора» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 63-03-013 Установка анкеров для крепления облицовки фасадов при работе с люлек**

Состав работ:

01. Разметка и пробивка отверстий.
02. Установка анкеров и заделка раствором.

Измеритель: 100 шт

63-03-013-01 Установка анкеров для крепления облицовки фасадов при работе с люлек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-03-013-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	25,71
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	13,04
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	12,67
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	12,3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,48
01.7.15.01	Анкеры	т	0,006
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,0006
	Строительный мусор	т	0,0038

Таблица ГЭСНр 63-03-014 Восстановление облицовки из мрамора

Состав работ:

Для норм с 63-03-014-01 по 63-03-014-03:
01. Очистка загрязнений на поверхности стен вручную скребком.
Для норм с 63-03-014-04 по 63-03-014-06:
01. Снятие рыхлого слоя камня.
Для норм с 63-03-014-07 по 63-03-014-09:
01. Шлифовка стен.
Для норм с 63-03-014-10 по 63-03-014-12:
01. Лощение облицовки стен из мрамора.
Для норм с 63-03-014-13 по 63-03-014-15:
01. Полировка поверхности стен со смачиванием водой.
Для норм с 63-03-014-16 по 63-03-014-18:
01. Полировка поверхности стен полирующим составом.
Для норм с 63-03-014-19 по 63-03-014-21:
01. Нанесение порошка-кристаллизатора на поверхность стен.
02. Отмывка поверхности облицовки мрамора.
Для норм с 63-03-014-22 по 63-03-014-24:
01. Нанесение слоя гидрофобизирующего состава на поверхность стен из мрамора.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

02. Удаление излишков гидрофобизирующего состава.
Для норм с 63-03-014-25 по 63-03-014-27:
01. Расшивка швов.
02. Промывка швов водой.
03. Приготовление раствора для затирки швов.
04. Затирка швов раствором.
05. Очистка поверхности плит от затирочного раствора.
Для норм с 63-03-014-28 по 63-03-014-30:
01. Снятие фаски на торцах плит облицовки стен.
02. Зачистка поверхности торцов плит.

Измеритель: 100 м2 (нормы с 63-03-014-01 по 63-03-014-24); 100 м (нормы с 63-03-014-25 по 63-03-014-30)

Очистка облицовки стен из мрамора от загрязнений вручную:
63-03-014-01 с земли
63-03-014-02 с подмостей
63-03-014-03 с люлек
Снятие рыхлого слоя облицовки стен из мрамора механизированным способом:
63-03-014-04 с земли
63-03-014-05 с подмостей
63-03-014-06 с люлек
Шлифовка облицовки стен из мрамора механизированным способом:
63-03-014-07 с земли
63-03-014-08 с подмостей
63-03-014-09 с люлек
Лощение облицовки стен из мрамора механизированным способом:
63-03-014-10 с земли
63-03-014-11 с подмостей
63-03-014-12 с люлек
Полировка поверхности стен из мрамора механизированным способом:
63-03-014-13 с земли
63-03-014-14 с подмостей
63-03-014-15 с люлек
Обработка поверхности стен из мрамора полирующим составом:
63-03-014-16 с земли
63-03-014-17 с подмостей
63-03-014-18 с люлек
Кристаллизация облицовки стен из мрамора:
63-03-014-19 с земли
63-03-014-20 с подмостей
63-03-014-21 с люлек
Гидрофобизация облицовки стен из мрамора:
63-03-014-22 с земли
63-03-014-23 с подмостей
63-03-014-24 с люлек
Восстановление швов облицовки стен из мрамора:
63-03-014-25 с земли
63-03-014-26 с подмостей
63-03-014-27 с люлек
Восстановление фаски облицовки стен из мрамора:
63-03-014-28 с земли
63-03-014-29 с подмостей
63-03-014-30 с люлек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-03-014-01	63-03-014-02	63-03-014-03	63-03-014-04	63-03-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	31,21	35,02	39,25	24,72	42,23
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	31,21	35,02	39,25	24,72	42,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			38,11		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				13,2	22,55
01.7.17.06	Круги алмазные шлифовально-отрезные	шт				4	4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-03-014-06	63-03-014-07	63-03-014-08	63-03-014-09	63-03-014-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	47,35	15,45	26,78	30,02	16,79
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч					0,31
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	47,35	15,45	26,78	30,02	16,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	45,97			29,15	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3					0,15
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	22,55	8,25	14,3	14,3	8,8
01.7.17.06	Круги алмазные шлифовально-отрезные	шт	4				
01.7.17.07	Круги шлифовальные	шт		4,33	4,33	4,33	
01.7.17.07	Круги алмазные полировальные	шт					4,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-03-014-11	63-03-014-12	63-03-014-13	63-03-014-14	63-03-014-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	35,33	39,56	8,83	14,91	16,65
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,31	0,31	0,49	0,49	0,49
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	35,02	39,25	8,34	14,42	16,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		38,11			15,69
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,15	0,15	0,3	0,3	0,3
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,7	18,7	4,46	7,7	7,7
01.7.17.07	Круги алмазные полировальные	шт	4,5	4,5	6,67	6,67	6,67

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-03-014-16	63-03-014-17	63-03-014-18	63-03-014-19	63-03-014-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	18,8	32,19	36,06	29,54	51,48
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,26	0,26	0,26	0,6	0,6
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	18,54	31,93	35,8	28,94	50,88
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч				0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			34,76		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч				0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,15	0,15	0,15	0,35	0,35
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,9	17,05	17,05	14,3	25,3
01.7.10.13	Средства для очистки натурального камня	л				6,67	6,67
01.7.10.13	Кристаллизаторы для мрамора и кальцесодержащих пород натурального камня	кг				1,54	1,54
01.7.10.17-1000	Поролон (губка)	кг				0,298	0,298
01.7.17.07	Круги алмазные полировальные	шт	6,67	6,67	6,67		
01.7.17.07	Диски из натурального ворса безабразивные	шт				3,003	3,003
01.7.17.08	Порошки полировочные для натурального камня	кг	2,5	2,5	2,5		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-03-014-21	63-03-014-22	63-03-014-23	63-03-014-24	63-03-014-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	57,64	5,18	10,23	11,45	7,03
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,6	0,03	0,03	0,03	0,18
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	57,04	5,15	10,2	11,42	6,85
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	55,38			11,09	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,35				0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,3				1,32
01.7.10.13	Средства для очистки натурального камня	л	6,67				
01.7.10.13	Кристаллизаторы для мрамора и кальцесодержащих пород натурального камня	кг	1,54				
01.7.10.13	Дисперсии водные на основе синтетического каучука	л					18
01.7.10.17-1000	Поролон (губка)	кг	0,298				0,075
01.7.17.06	Круги алмазные шлифовально-отрезные	шт					1,01
01.7.17.07	Диски из натурального ворса безабразивные	шт	3,003				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.20.08-0123	Салфетка безворсовая сухая, размер 110х210 мм	шт		25	25	25	
04.3.02.09	Смеси сухие для заделки швов	т					0,0045
14.2.06.03	Жидкости гидрофобизирующие для натуральных камней	л		12,5	12,5	12,5	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-03-014-26	63-03-014-27	63-03-014-28	63-03-014-29	63-03-014-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	9,41	10,26	5,46	8,76	9,82
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,18	0,18			
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	9,23	10,08	5,46	8,76	9,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		8,26			9,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,1	0,1			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,65	1,65	2,92	4,68	4,68
01.7.10.13	Дисперсии водные на основе синтетического каучука	л	18	18			
01.7.10.17-1000	Поролон (губка)	кг	0,075	0,075			
01.7.17.06	Круги алмазные шлифовально-отрезные	шт	1,01	1,01	2,02	2,02	2,02
04.3.02.09	Смеси сухие для заделки швов	т	0,0045	0,0045			

».

4.7.1.3. В разделе 4 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 63-04-002 «Простукивание поверхностей фасада, облицованного плоскими керамическими плитками» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 63-04-002 Простукивание поверхностей фасада, облицованного плоскими керамическими плитками**

Состав работ:

01. Простукивание плиток резиновым молотком.

Измеритель: 100 м2

Простукивание поверхностей фасада, облицованного плоскими керамическими плитками при работе:

63-04-002-01 с люлек

63-04-002-02 с лесов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-04-002-01	63-04-002-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	5,11	4,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	4,8	

».

4.8. В сборнике 65 «Внутренние санитарно-технические работы»:

4.8.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.8.1.1. В разделе 1 «ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ» таблицу ГЭСНр 65-01-005 «Смена арматуры» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 65-01-005 Смена арматуры**

Состав работ:

Для норм с 65-01-005-01 по 65-01-005-10:

01. Снятие арматуры с отсоединением от трубопровода.

02. Подготовка арматуры к установке.

03. Установка новой арматуры на место с подгонкой и закреплением.

Для нормы 65-01-005-11:

01. Отсоединение и снятие задвижки.

02. Очистка мест соединения.

03. Установка задвижки, болтов.

04. Проверка правильности установки, гидравлическое испытание.

Для нормы 65-01-005-12:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01. Отсоединение и снятие арматуры.
02. Очистка мест соединения.
03. Установка арматуры.
04. Проверка и испытание.

Измеритель: 100 шт

Смена вентилей и клапанов обратных муфтовых диаметром:

65-01-005-01 до 20 мм
65-01-005-02 свыше 20 до 32 мм
65-01-005-03 свыше 32 до 50 мм

Смена кранов:

65-01-005-04 писсуарных
65-01-005-05 водоразборных и туалетных

Смена смесителей:

65-01-005-06 с душевой сеткой
65-01-005-07 без душевой сетки

Смена задвижек диаметром:

65-01-005-08 50 мм
65-01-005-09 100 мм
65-01-005-10 150 мм
65-01-005-11 200 мм
65-01-005-12 Смена вентиля пожарного

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-01-005-01	65-01-005-02	65-01-005-03	65-01-005-04	65-01-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	55,8	103	133	24,2	14,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,12	0,26	0,05	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,12	0,26	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,7	1,22	1,84		
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг				0,3	0,15
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1,4	2,5	3,7	0,7	0,6
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0007	0,0012	0,0018	0,0003	0,0003
18.1.10.01	Арматура муфтовая	шт	100	100	100		
18.1.10.08	Кран писсуарный	шт				100	
18.1.10.08	Краны водоразборные и туалетные	шт					100
	Строительный мусор и масса возвратных материалов	т	0,04	0,11	0,24	0,04	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-01-005-06	65-01-005-07	65-01-005-08	65-01-005-09	65-01-005-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	194	145,23	308	308	422
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,09	1,6	4,2	6,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,09	1,6	4,2	6,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-0001	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм	1000 шт			0,2		
01.1.02.08-0002	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 100 мм	1000 шт				0,2	
01.1.02.08-0003	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 150 мм	1000 шт					0,2
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,4	0,4			
01.7.15.03-0015	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М20 (М22), длина болта 40-220 мм	т			0,11	0,21	0,51
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	1,2	0,8			
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0019	0,0019			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

18.1.02.01	Задвижки	шт			100	100	100
18.1.10.10	Смесители	шт	100	100			
	Строительный мусор и масса возвратных материалов	т	0,26	0,23	1,8	3,84	7,41

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-01-005-11	65-01-005-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	594	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		55,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,27	0,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	4,13	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	4,14	0,31
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг		1
01.7.15.03	Болты с гайками и шайбами	т	0,893	
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	13	
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг		2,4
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг		1,2
18.1.02.01	Задвижки	шт	100	
18.1.10.02	Вентили пожарные	шт		100
	Строительный мусор и масса возвратных материалов	т	8,01	3,41

».

4.8.1.2. В разделе 2 «ЦЕНТРАЛЬНОЕ ОТОПЛЕНИЕ» таблицы ГЭСНр 65-02-024 «Ремонт отопительных котлов», 65-02-025 «Смена радиаторных пробок и установка кронштейнов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 65-02-024 Ремонт отопительных котлов

Состав работ:

Для норм 65-02-024-01, 65-02-024-03:
01. Вывешивание котла с подведением под него подкладок.
02. Снятие стяжных болтов с ослаблением ниппельных соединений и снятием секций.
03. Установка секций на временные подкладки.
04. Приготовление уплотняющей пасты и смазывание пастой ниппельных гнезд и ниппелей.
05. Стягивание секций временными стяжными болтами.
06. Развальцовка ниппелей.
07. Установка постоянных стяжных болтов.
08. Выверка секций по отвесу и уровню.
09. Удаление временных болтов и подкладок.

Для норм 65-02-024-02, 65-02-024-04:
01. Установка секций на временные подкладки.
02. Приготовление уплотняющей пасты и смазывание пастой ниппельных гнезд и ниппелей.
03. Стягивание секций временными стяжными болтами.
04. Развальцовка ниппелей.
05. Установка постоянных стяжных болтов.
06. Выверка секций по отвесу и уровню.
07. Удаление временных болтов и подкладок.

Для нормы 65-02-024-05:
01. Снятие стяжных болтов.
02. Установка стяжных болтов.

Для нормы 65-02-024-06:
01. Подтягивание ослабевших гаек у стяжных болтов.

Для нормы 65-02-024-07:
01. Установка кожуха из кровельной стали.

Для нормы 65-02-024-08:
01. Установка чисток на боровах.

Измеритель: 100 шт (нормы с 65-02-024-01 по 65-02-024-06, 65-02-024-08); 100 м2 (норма 65-02-024-07)

Ремонт отопительных котлов чугунных секционных водогрейных паровых:

65-02-024-01	малой модели, смена одной секции
65-02-024-02	на каждую последующую секцию добавлять к норме 65-02-024-01
65-02-024-03	большой модели, смена одной секции
65-02-024-04	на каждую последующую секцию добавлять к норме 65-02-024-03

Частичный ремонт отопительных котлов чугунных секционных водогрейных и паровых:

65-02-024-05	смена стяжных болтов
65-02-024-06	подтягивание ослабевших гаек у стяжных болтов

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Частичный ремонт отопительных котлов:
65-02-024-07 установка кожуха из кровельной стали
65-02-024-08 установка чисток на боровах

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-02-024-01	65-02-024-02	65-02-024-03	65-02-024-04	65-02-024-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч					234
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		416		630	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			4 840		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	3 270				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0024	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 3-6 мм	т	0,0063	0,0021	0,0063	0,0021	
01.1.02.08-1045	Паронит марки ПМБ-1, толщина от 0,4 до 5 мм	кг	76		101		108
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0057	0,002	0,0057	0,002	
01.7.15.03	Болты с гайками и шайбами	т					0,128
01.7.15.03-0033	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М10, длина болта 16-160 мм	кг	73		146		
08.3.04.01-1024	Катанка из углеродистой стали, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-9 мм	т					0,362
08.3.07.01-0031	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 16х4 мм	т					0,076
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	1,1		1,1		
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т	0,0052	0,0017	0,0052	0,0017	
23.8.03.06-0011	Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 50 мм	шт	300	100	400	100	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-02-024-06	65-02-024-07	65-02-024-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-23	Средний разряд работы 2,3	чел.-ч	123		
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч			525
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		375	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		1,1	
01.1.02.08-1045	Паронит марки ПМБ-1, толщина от 0,4 до 5 мм	кг	108		
01.7.15.03	Болты с гайками и шайбами	т	0,108		
01.7.15.14-0061	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 45 мм	т		0,00017	0,014
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т			1,9
08.3.05.03-0001	Сталь листовая кровельная, цвет черный, толщина 0,7 мм	т		0,561	
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т		0,565	1,35

Таблица ГЭСНр 65-02-025 Смена радиаторных пробок и установка кронштейнов

Состав работ:

Для нормы 65-02-025-01:

01. Развертывание радиаторных пробок с разъединением, при необходимости, сгонов.

02. Вывертывание новых радиаторных пробок с соединением при необходимости сгонов.

Для нормы 65-02-025-02:

01. Пробивка отверстий в каменных стенах и установка кронштейнов.

Измеритель: 100 шт

65-02-025-01 Смена радиаторных пробок
65-02-025-02 Установка кронштейнов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-02-025-01	65-02-025-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч		28
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	30	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,6	
03.2.01.01-0003	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н	т		0,01424
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	0,4	
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т	0,0002	
18.5.08.05	Кронштейны для крепления радиаторов	100 шт		1
18.5.10.08-0011	Пробки радиаторные	шт	100	
	Строительный мусор	т		1

».

4.8.1.3. В разделе 4 «ГАЗОСНАБЖЕНИЕ» таблицы ГЭСНр 65-04-005 «Смена кранов и вытяжных труб», 65-04-006 «Ремонт внутридомовых инженерных систем газоснабжения» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 65-04-005 Смена кранов и вытяжных труб**

Состав работ:

Для нормы 65-04-005-01:
01. Снятие крана и установка нового.
Для нормы 65-04-005-02:
01. Отсоединение от патрубка и снятие трубы.
02. Установка трубы с присоединением к патрубку.
Для нормы 65-04-005-03:
01. Отсоединение от патрубка и снятие трубы.
02. Установка трубы с присоединением к патрубку.
03. Установка шибера.

Измеритель: 100 шт

65-04-005-01 Смена кранов на газопроводе диаметром до 70 мм
Смена вытяжных труб у газовых приборов:
65-04-005-02 без шибера
65-04-005-03 с шибером

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-04-005-01	65-04-005-02	65-04-005-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		229	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			307
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	368		
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	1,44		
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3		0,002	0,002
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	3,29		
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т	0,00164		
18.1.09.08	Краны шаровые резьбовые	шт	100		
19.1.01.02	Воздуховоды металлические	м2		П	П
19.3.02.07	Шиберы	шт			100

Таблица ГЭСНр 65-04-006 Ремонт внутридомовых инженерных систем газоснабжения

Состав работ:

Для норм с 65-04-006-01 по 65-04-006-02:
01. Резка и гнутье труб.
02. Изготовление участков газопровода.
03. Пробивка отверстий.
04. Установка гильзы.
05. Монтаж трубопровода сваркой.
06. Окраска трубопровода.
Для нормы 65-04-006-03:
01. Резка труб.
02. Изготовление участков газопровода.
03. Пробивка отверстий.
04. Установка гильзы.
05. Монтаж трубопровода сваркой.
06. Окраска трубопровода.
Для нормы 65-04-006-06:
01. Установка огнезащитных экранов.
02. Устройство отверстия в трубе аппаратом для газовой сварки и резки.
03. Прокладка трубопровода из готовых узлов.
04. Пробивка отверстий под кронштейны.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

05. Установка кронштейнов.
06. Установка крана.
07. Окраска трубопровода.
08. Снятие огнезащитных экранов.
Для норм с 65-04-006-07 по 65-04-006-09:
01. Установка огнезащитных экранов.
02. Пробивка отверстий под кронштейны.
03. Установка кронштейнов.
04. Прокладка трубопровода из готовых узлов.
05. Окраска трубопровода.
06. Снятие огнезащитных экранов.
Для норм с 65-04-006-12 по 65-04-006-13:
01. Разметка труб.
02. Резка труб.
03. Зачистка труб.
04. Нарезка резьбы.
05. Сборка узла на сварке.
Для норм с 65-04-006-14 по 65-04-006-15:
01. Разметка труб.
02. Резка труб.
03. Зачистка труб.
04. Сборка узла на сварке.
Для норм с 65-04-006-18 по 65-04-006-21:
01. Зачистка труб.
02. Сборка узла на сварке.
Для норм с 65-04-006-24 по 65-04-006-26:
01. Гнутье труб.
Для нормы 65-04-006-27:
01. Изготовление экрана.
02. Установка скоб.
Для нормы 65-04-006-28:
01. Продувка газопровода воздухом.
Для нормы 65-04-006-29:
01. Изготовление штуцера для врезки в газопровод.
02. Врезка в газопровод.
03. Установка запорной арматуры, с присоединением манометра и компрессора.
04. Подключение гибкой подводки к сети газопотребления в дальней точке участка.
05. Отсоединение гибкой подводки от участка газопровода.
Для нормы 65-04-006-30:
01. Продувка газопровода газом.
Для нормы 65-04-006-31:
01. Открывание запорной арматуры при запуске газоснабжения.
02. Подключение гибкой подводки.
03. Отключение гибкой подводки.
04. Замер давления в газопроводе манометром.

Измеритель: **100 шт (нормы с 65-04-006-01 по 65-04-006-03); 100 м (нормы с 65-04-006-06 по 65-04-006-09); 10 м (нормы с 65-04-006-12 по 65-04-006-15); 100 стыков (нормы с 65-04-006-18 по 65-04-006-21); 10 гибов (нормы с 65-04-006-24 по 65-04-006-26); м2 (норма 65-04-006-27); м3 (нормы 65-04-006-28, 65-04-006-30); участок (нормы 65-04-006-29, 65-04-006-31)**

Ввод трубопроводов газоснабжения через стену здания от фасадного до внутреннего газопровода из стальных водогазопроводных труб диаметром:

65-04-006-01	20 мм
65-04-006-02	25 мм
65-04-006-03	32 мм

Прокладка трубопроводов газоснабжения из стальных водогазопроводных труб диаметром:

65-04-006-06	15 мм
65-04-006-07	20 мм
65-04-006-08	25 мм
65-04-006-09	32 мм

Изготовление элементов и сборка узлов стальных трубопроводов из водогазопроводных труб диаметром:

65-04-006-12	15 мм
65-04-006-13	20 мм
65-04-006-14	25 мм
65-04-006-15	32 мм

При сварке труб добавлять или исключать на один сварной стык к нормам:

65-04-006-18	65-04-006-06, 65-04-006-12
65-04-006-19	65-04-006-07, 65-04-006-13
65-04-006-20	65-04-006-08, 65-04-006-14
65-04-006-21	65-04-006-09, 65-04-006-15

При гнутье труб ручным гидравлическим трубогибом добавлять на один гиб трубы к норме:

65-04-006-24	65-04-006-08

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

65-04-006-25	65-04-006-09
65-04-006-26	65-04-006-14
65-04-006-27	Изготовление огнезащитных экранов
65-04-006-28	Продувка газопровода воздухом
65-04-006-29	На каждый участок продуваемого газопровода добавлять к норме 65-04-006-28
65-04-006-30	Продувка газопровода газом
65-04-006-31	На каждый участок продуваемого газопровода добавлять к норме 65-04-006-30

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-04-006-01	65-04-006-02	65-04-006-03	65-04-006-06	65-04-006-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	151,8	180,94	247,97	72,84	23,27
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	2,06	2,54	3,09	0,1	0,03
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	39,14	38,57	36,09	6,76	7,09
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	90	106,87	144,93	61,62	12,46
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	20,6	32,96	63,86	4,36	3,69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,25	0,41	0,5	0,1	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,41	0,5	0,1	0,03
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	20	32	62	2,96	
91.21.19-019	Станки трубогибочные гидравлические ручные для гибки труб наружным диаметром до 60 мм	маш.-ч	1,5	2,91			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	1	1,24	3,17	0,17	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,13	1,44	2,75	0,77	
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,001	0,001	0,001	0,0007	0,0003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	29	29,98	33,31	0,68	0,27
01.7.07.29-0320	Канат пропитанный (каболка) из льняного и джутового волокна, канализационный и водопроводный, отжатый, диаметр 6-8 мм	кг	43,75	44,15	44,17		
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т	0,0025	0,0028	0,0074		
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт	4,38	4,54	5,38		
01.7.17.07-0053	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм	шт	1,63	2,07	5,58		
01.7.17.09-1262	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-max для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 340 мм, диаметр 12 мм	шт				0,4	0,2
04.3.02.04-0324	Смеси сухие бетонные строительные ремонтные, сверхбыстротвердеющие	кг	13,2	13,2	13,2	11,35	4,55
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	2,75	3,44	4,39	1,37	1,83
18.1.09.06	Арматура муфтовая	шт				П	
18.2.06.08	Подводки гибкие	шт				П	
23.1.02.06-0031	Хомуты металлические оцинкованные двухлапчатые с резиновым профилем для крепления трубопроводов, в комплекте с винт-шурупом сантехническим, диаметр резьбы шурупа М8, длина шурупа 50 мм, диаметр хомута от 12 до 15 мм	10 шт				18,98	
23.1.02.06-0032	Хомуты металлические оцинкованные двухлапчатые с резиновым профилем для крепления трубопроводов, в комплекте с винт-шурупом сантехническим, диаметр резьбы шурупа М8, длина шурупа 50 мм, диаметр хомута от 20 до 25 мм	10 шт					7,52
23.3.06.04-0028	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные без резьбы, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм	м	51	51	51		
23.3.06.05	Трубы стальные водогазопроводные	м	180	180	180		
23.7.01.03	Узлы трубопроводов	м				100	100
23.8.03.05	Части фасонные стальные	шт			100		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-04-006-08	65-04-006-09	65-04-006-12	65-04-006-13	65-04-006-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	25,35	26,74	1,55	2,89	3,53
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,03	0,3	0,05	0,06	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	7,67	8,81	0,56	0,75	0,41
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	13,57	14,56	0,53	1,15	1,68
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	4,08	3,07	0,41	0,93	1,34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,05	0,01	0,01	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,05	0,01	0,01	0,02
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч			0,4	0,9	1,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3			0,038	0,05	0,06
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			0,042	0,06	0,074
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0003	0,0004			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,31	0,4	0,16	0,17	0,34
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т			0,0001	0,0001	0,0001
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт			0,03	0,045	0,065
01.7.17.07-0053	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм	шт			0,12	0,16	0,21
01.7.17.09-1262	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-max для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 340 мм, диаметр 12 мм	шт	0,2	0,24			
04.3.02.04-0324	Смеси сухие бетонные строительные ремонтные, сверхбыстротвердеющие	кг	5,31	6,35			
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	2,3	2,4			
23.1.02.06-0032	Хомуты металлические оцинкованные двухлапчатые с резиновым профилем для крепления трубопроводов, в комплекте с винт-шурупом сантехническим, диаметр резьбы шурупа М8, длина шурупа 50 мм, диаметр хомута от 20 до 25 мм	10 шт	8,52				
23.1.02.06-0034	Хомуты металлические оцинкованные двухлапчатые с резиновым профилем для крепления трубопроводов, в комплекте с винт-шурупом сантехническим, диаметр резьбы шурупа М8, длина шурупа 60 мм, диаметр хомута от 32 до 36 мм	10 шт		11,54			
23.3.06.05	Трубы стальные водогазопроводные	м			П	П	П
23.7.01.03	Узлы трубопроводов	м	100	100			
23.8.03.05	Части фасонные стальные	шт			П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-04-006-15	65-04-006-18	65-04-006-19	65-04-006-20	65-04-006-21
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	4,11	10,82	21,12	31,12	36,37
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,13	0,52	0,52	0,22	0,31
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч		2,06	2,06		
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	2,38	4,12	9,27	17,51	20,09
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1,6	4,12	9,27	13,39	15,97
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,05	0,05	0,04	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,05	0,05	0,04	0,04
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,55	4	9	13	15,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,078	0,37	0,5	0,6	0,78
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,092	0,42	0,6	0,7	0,92
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,54	11	11	3,3	3,3
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т	0,0002			0,002	0,002
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт	0,14				
01.7.17.07-0053	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм	шт	0,26	1,25	1,65	1	2,6
23.3.06.05	Трубы стальные водогазопроводные	м	П	П	П		
23.8.03.05	Части фасонные стальные	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-04-006-24	65-04-006-25	65-04-006-26	65-04-006-27	65-04-006-28
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,14	0,15	0,3	0,63	180,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				0,02	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,14	0,15	0,3	0,61	90,3
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч					90,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч				0,01	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч				0,01	
91.18.03-504	Компрессоры переносные электрические, давление до 20 кПа, производительность до 12 м3/ч	маш.-ч					87,67
91.21.19-019	Станки трубогибочные гидравлические ручные для гибки труб наружным диаметром до 60 мм	маш.-ч	0,14	0,15	0,29		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,0051	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч					50,67
01.7.04.10-0033	Ручка-скоба стальная окрашенная, длина 100 мм	шт				1,92	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-04-006-29	65-04-006-30	65-04-006-31
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,23	94,41	0,18
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,06		
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч		45,66	0,02
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,17	48,75	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,04		
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,0016		
01.3.02.05-0001	Газ природный	100 м3		0,0007	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0031		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,002		
23.3.06.04-0022	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные без резьбы, легкие, номинальный диаметр 15 мм, толщина стенки 2,5 мм	м	0,021		

».

4.8.1.4. В разделе 5 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 65-05-007 «Ремонт ручных насосов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 65-05-007 Ремонт ручных насосов

Состав работ:

01. Отсоединение насоса от трубопровода.
02. Снятие насоса.
03. Разборка насоса с протиркой и осмотром деталей, с дефектацией и ремонтом.
04. Сборка насоса с набивкой сальника.
05. Установка насоса на место.
06. Присоединение насоса к трубопроводу.
07. Опробование работы насоса.

Измеритель: 10 шт

Ремонт ручных насосов диаметром патрубка:

65-05-007-01 до 25 мм
65-05-007-02 свыше 25 до 40 мм
65-05-007-03 свыше 40 до 50 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-05-007-01	65-05-007-02	65-05-007-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	154,7	192,1	215
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	3,4	3,8	3,56
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	13,8	15	17
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	4,1	5,1	5,1

».

4.9. В сборнике 66 «Наружные инженерные сети»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

4.9.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.9.1.1. В разделе 1 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ» таблицу ГЭСНр 66-01-022 «Ремонт колодцев» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 66-01-022 Ремонт колодцев

Состав работ:

Для нормы 66-01-022-01:
01. Очистка люков.
02. Снятие крышки и крепления обоймы.
03. Разборка кирпичной кладки горловины.
04. Новая кладка горловины из кирпича.
05. Выравнивание основания под обойму раствором.
06. Установка и закрепление обоймы с заделкой обоймы бетоном и установкой крышки.

Для норм с 66-01-022-02 по 66-01-022-06:
01. Отбивка покрытий, снятие люка.
02. Уборка строительного мусора.
03. Подготовка цементно-песчаной смеси.
04. Выравнивание основания цементным составом.
05. Установка колец.
06. Засыпка сколом и щебнем пазух.
07. Восстановление цементобетонного основания.
08. Установка чугунного люка.
09. Оштукатуривание горловины колодца.

Для нормы 66-01-022-07:
01. Отбивка покрытий, снятие люка.
02. Уборка строительного мусора.
03. Подготовка цементно-песчаной смеси.
04. Выравнивание основания цементным составом.
05. Установка колец.
06. Засыпка сколом и щебнем пазух.
07. Восстановление цементобетонного основания.
08. Установка чугунного люка.
09. Оштукатуривание горловины колодца.
10. Установка крышки.

Для нормы 66-01-022-08:
01. Открытие колодца.
02. Подготовка цементно-песчаной смеси.
03. Подготовка поверхности.
04. Оштукатуривание горловины колодца.
05. Закрытие колодца.

Для нормы 66-01-022-09:
01. Отбивка покрытий, снятие люка.
02. Разбивка горловины колодца, уборка и складирование мусора.
03. Подготовка цементно-песчаной смеси.
04. Выравнивание поверхности.
05. Восстановление основания.
06. Установка чугунного люка.
07. Оштукатуривание горловины.

Для норм с 66-01-022-10 по 66-01-022-14:
01. Разметка, фрезерование, обрубка отбойным молотком ремонтной карты.
02. Демонтаж люка с крышкой.
03. Разборка разрушенной части горловины колодца, железобетонных колец.
04. Уборка строительного мусора.
05. Приготовление цементно-песчаного раствора.
06. Выравнивание основания раствором.
07. Установка сегментов и опорных колец с промазкой раствором.
08. Заделка горловины колодца бетонным раствором с его приготовлением.
09. Восстановление дорожного покрытия.
10. Установка люка плавающего типа.

Для норм с 66-01-022-15 по 66-01-022-19:
01. Отбивка покрытия.
02. Снятие дождеприемника.
03. Уборка строительного мусора.
04. Приготовление цементного состава.
05. Выравнивание основания цементным составом.
06. Установка опорной рамы.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

07. Засыпка сколом и щебнем пазух.
08. Восстановление цементобетонного основания.
09. Оштукатуривание горловины колодца.
10. Установка дождеприемника.
Для нормы 66-01-022-20:
01. Снятие люка.
02. Расчистка швов в колодце от раствора вручную.
03. Приготовление раствора.
04. Заделка швов раствором.
05. Уборка строительного мусора.
06. Установка люка на место.
Для нормы 66-01-022-21:
01. Разбивка лотка вручную.
02. Приготовление бетона.
03. Бетонирование лотка.

Измеритель: шт (нормы с 66-01-022-01 по 66-01-022-19, 66-01-022-21); 100 м (норма 66-01-022-20)

66-01-022-01 Замена люков и кирпичных горловин колодцев и камер
Ремонт смотрового колодца с наращиванием горловины люка на железобетонное кольцо:
66-01-022-02 К-7-1,5 (1 кольцо)
66-01-022-03 К-7-1,5 (2 кольца)
66-01-022-04 К-7-1,5 (3 кольца)
66-01-022-05 К-7-1,5 (4 кольца)
66-01-022-06 К-7-1,5 (5 колец)
66-01-022-07 К-7-10
66-01-022-08 Оштукатуривание горловины колодца
66-01-022-09 Разборка горловины водосточного колодца
Ремонт смотрового колодца с установкой люка плавающего типа с восстановлением горловин колодца опорными кольцами:
66-01-022-10 1 кольцо
66-01-022-11 2 кольца
66-01-022-12 3 кольца
66-01-022-13 4 кольца
66-01-022-14 5 колец
Ремонт дождеприемного колодца с наращиванием горловины на опорные рамы:
66-01-022-15 1 рама
66-01-022-16 2 рамы
66-01-022-17 3 рамы
66-01-022-18 4 рамы
66-01-022-19 5 рам
66-01-022-20 Заделка швов в колодцах цементным раствором
66-01-022-21 Ремонт бетонного лотка водосточного колодца

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-01-022-01	66-01-022-02	66-01-022-03	66-01-022-04	66-01-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		5,28	6,35	6,96	9,13
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	4,53				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч		1,38	1,55	1,65	1,9
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч		2,97	3,81	4,31	6,19
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч		0,93	0,99	1	1,04
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,88	1,12	1,13	1,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-014	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 3 т	маш.-ч		0,02	0,02	0,02	0,02
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,02	0,03	0,03	0,03
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		0,84	1,07	1,08	1,27
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч		0,84	1,07	1,08	1,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,004	0,004	0,004	0,005
02.2.05.04	Щебень из плотных горных пород	м3		0,189	0,189	0,189	0,189
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3		0,038	0,04	0,042	0,044
03.2.01.01-0003	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н	т		0,008	0,008	0,009	0,009
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,35	0,3	0,3	0,3	0,3
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,03				
05.1.01.09-0052	Кольца стеновые смотровых колодцев	м3		П	П	П	П

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	железобетонные, объем до 0,9 м3, бетон В15, расход арматуры до 50 кг/м3						
06.1.01.05	Кирпич керамический	1000 шт	0,017				
08.1.02.06	Люки чугунные	шт	1				
	Строительный мусор	т		0,945	0,945	0,945	0,945

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-01-022-06	66-01-022-07	66-01-022-08	66-01-022-09	66-01-022-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	12,11	9,87		4,45	9,44
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч			1,84		
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч					0,01
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	2,31	2,76		1,77	0,73
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,75	6,12		1,15	5,8
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	1,05	0,99		1,53	2,89
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч					0,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,67	2,82	0,04	0,89	1,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,82			
91.05.13-021	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 1,5 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1 т	маш.-ч					0,36
91.06.05-014	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 3 т	маш.-ч	0,02				
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч					0,01
91.08.06-002	Нарезчики швов, максимальная глубина резки 150 мм, мощность 4 кВт (6 л.с.)	маш.-ч					0,23
91.13.03-508	Автомобили полупассажирские, грузоподъемность до 2 т	маш.-ч			0,04	0,02	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,2			
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,61	1,8		0,87	0,95
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	1,61	1,8		0,87	0,95
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01-0001	Битум нефтяной дорожный МГ 40/70, МГ 70/130, МГ 130/200, СГ 40/70, СГ 70/130, СГ 130/200	т					0,0014
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,005	0,008	0,002	0,01	0,047
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч					0,52
02.2.05.04	Щебень из плотных горных пород	м3	0,189	0,189			0,16
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3	0,046	0,078	0,024	0,012	0,063
03.2.01.01-0003	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н	т	0,009	0,016	0,005	0,02	0,025
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,3	0,3			
04.2.01.02	Смеси асфальтобетонные	т					0,226
04.3.02.09-3628	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из кирпича, толстослойные, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В15 (М200), F50	т					0,108
05.1.01.09	Сегменты опорного кольца	м3					П
05.1.01.09-0052	Кольца стеновые смотровых колодцев железобетонные, объем до 0,9 м3, бетон В15, расход арматуры до 50 кг/м3	м3	П	П			
08.1.02.06	Люк чугунный плавающего типа	шт					1
	Строительный мусор	т	0,945	0,945		1,206	0,404

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-01-022-11	66-01-022-12	66-01-022-13	66-01-022-14	66-01-022-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	11,22	13,04	15,66	19,86	5,14
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,84	0,95	1,05	1,13	1,12
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	6,91	8,03	9,71	12,49	3,3
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	3,45	4,04	4,88	6,22	0,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,6	1,89	2,31	2,96	0,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.13-021	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 1,5 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	0,43	0,47	0,51	0,58	
91.06.05-014	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 3 т	маш.-ч					0,04
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч	0,02	0,01	0,01	0,02	
91.08.06-002	Нарезчики швов, максимальная глубина резки 150 мм, мощность 4 кВт (6 л.с.)	маш.-ч	0,23	0,23	0,23	0,23	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч					0,02
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,15	1,41	1,79	2,36	0,58
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	1,15	1,41	1,79	2,36	0,58
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01-0001	Битум нефтяной дорожный МГ 40/70, МГ 70/130, МГ 130/200, СГ 40/70, СГ 70/130, СГ 130/200	т	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014	
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,057	0,067	0,077	0,087	0,003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,57	0,72	0,82	1,03	
02.2.05.04	Щебень из плотных горных пород	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,15
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3	0,088	0,113	0,138	0,163	0,03
03.2.01.01-0003	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н	т	0,035	0,045	0,055	0,065	0,005
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3					0,3
04.2.01.02	Смеси асфальтобетонные	т	0,226	0,226	0,226	0,226	
04.3.02.09-3628	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из кирпича, толстослойные, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, B15 (M200), F50	т	0,108	0,108	0,108	0,108	
05.1.01.09	Сегменты опорного кольца	м3	П	П	П	П	
05.1.01.09	Опорные рамы для дождеприемных колодцев	м3					П
08.1.02.06	Люки чугунные плавающего типа	шт	1	1	1	1	
08.1.02.06	Дождеприемник чугунный	шт					1
	Строительный мусор	т	0,464	0,524	0,584	0,64	0,95

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-01-022-16	66-01-022-17	66-01-022-18	66-01-022-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	6,25	7,36	8,48	9,59
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,46	1,8	2,15	2,49
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	4,07	4,84	5,61	6,38
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,72	0,72	0,72	0,72
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,94	1,26	1,57	1,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.05-014	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 3 т	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,05
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,03	0,03	0,03
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,88	1,19	1,5	1,8
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,88	1,19	1,5	1,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,003	0,003	0,004	0,004
02.2.05.04	Щебень из плотных горных пород	м3	0,15	0,15	0,15	0,15
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3	0,03	0,03	0,04	0,04
03.2.01.01-0003	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н	т	0,006	0,007	0,007	0,008
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,3	0,3	0,3	0,3
05.1.01.09	Опорные рамы для дождеприемных колодцев	м3	П	П	П	П
08.1.02.06	Дождеприемник чугунный	шт	1	1	1	1
	Строительный мусор	т	0,95	0,95	0,95	0,95

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-01-022-20	66-01-022-21
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	86,47	2,91
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч		2,04
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	57,35	0,25
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	29,12	0,62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26,7	0,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.05-014	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 3 т	маш.-ч		0,06
91.07.03-008	Бетоносмесители гравитационные передвижные, объем барабана 250 л	маш.-ч		0,09
91.13.03-508	Автомобили полуприцепные, грузоподъемность до 2 т	маш.-ч	26,7	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,021	0,1
02.2.05.04	Щебень из плотных горных пород	м3		0,38
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3	0,08	0,24
03.2.01.01-0003	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н	т	0,029	0,13
	Строительный мусор	т	0,086	1,15

».

4.9.1.2. В разделе 1 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ» таблицу ГЭСНр 66-01-045 «Прокладка фасадного газопровода на жилых зданиях без отселения жильцов» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 66-01-045 Прокладка фасадного газопровода на жилых зданиях без отселения жильцов**

Состав работ:

01. Установка подмостей и лесов.
02. Разметка трассы прокладки газопровода.
03. Установка огнезащиты.
04. Пробивка отверстий под кронштейны.
05. Изготовление и установка кронштейнов.
06. Монтаж газопровода.
07. Окраска газопровода.
08. Разборка и снятие огнезащиты.
09. Разборка подмостей и лесов.

Измеритель: 100 м

66-01-045-01 Прокладка фасадного газопровода на жилых зданиях без отселения жильцов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-01-045-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	168,77
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	18,65
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	66,11
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	47,1
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	34,85
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	2,06
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	12,46
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	31,56
91.21.19-019	Станки трубогибочные гидравлические ручные для гибки труб наружным диаметром до 60 мм	маш.-ч	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,01
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	1,07
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,28
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,87
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт	П
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,001
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,009
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,0014
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	4,85
23.3.06.05	Трубы стальные водогазопроводные	м	103

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

23.3.06.05-0021	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные без резьбы, обыкновенные, номинальный диаметр 20 мм, толщина стенки 2,8 мм	м	6,07
23.8.04.06	Отводы стальные крутоизогнутые	шт	18
23.8.04.08	Переходы стальные концентрические бесшовные	шт	2
24.1.02.01	Хомуты для крепления труб	шт	40,5

».

4.9.1.3. Раздел 1 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ» дополнить таблицей следующего содержания:

«**Таблица ГЭСНр 66-01-048 Замена мусороулавливающих решеток**

Состав работ:

01. Срезка решетки.
02. Погрузка срезанной решетки на автотранспорт.
03. Установка новой решетки.
04. Приварка новой решетки.

Измеритель: шт

66-01-048-01 Замена мусороулавливающей решетки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-01-048-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	6,39
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,89
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	4,18
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	1,32
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,93
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,62
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,31
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,31
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,005
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,022
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,96
08.1.02.15	Решетки мусороулавливающие	шт	1

».

4.9.1.4. В разделе 3 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ БЕСТРАНШЕЙНЫМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНр 66-03-018 «Замена стальных трубопроводов теплоснабжения, горячего и холодного водоснабжения в закрытых проходных эксплуатируемых коллекторах» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 66-03-018 Замена стальных трубопроводов теплоснабжения, горячего и холодного водоснабжения в закрытых проходных эксплуатируемых коллекторах**

Состав работ:

01. Разгрузка материалов.
02. Снятие и установка люков колодцев.
03. Спуск и переноска материалов по коллектору.
04. Установка и снятие вентилятора.
05. Изготовление, установка и переноска защитных экранов.
06. Разборка трубопровода со снятием задвижек, отводов, теплоизоляции, очисткой труб от грязи.
07. Изготовление и установка стальных заглушек.
08. Демонтаж, изготовление и монтаж неподвижных и скользящих опор.
09. Монтаж трубопровода с установкой шаровой арматуры, отводов.
10. Промывка и гидравлическое испытание трубопровода.
11. Очистка и антикоррозийная окраска трубопровода.
12. Теплоизоляция трубопровода минераловатными матами.
13. Врезка трубопровода в действующие сети.
14. Очистка коллектора и строительной площадки от мусора с подметанием, упаковкой в мешки, переноской, подъёмом и погрузкой в автомобиль.
15. Погрузка инвентаря в автомобиль.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Измеритель: **км**

Замена стальных трубопроводов теплоснабжения, горячего и холодного водоснабжения, диаметр труб, мм:

66-03-018-01 100
66-03-018-02 150
66-03-018-03 200
66-03-018-04 250
66-03-018-05 300
66-03-018-06 350
66-03-018-07 400

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-018-01	66-03-018-02	66-03-018-03	66-03-018-04	66-03-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	5 001,33	5 922,87	7 765,3	9 978,53	11 423,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	145,1	219,94	241,34	366,3	412,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-012	Вентиляторы центробежные для проветривания тоннелей, номинальная подача воздуха 3,65 м3/с	маш.-ч	351,41	547,09	779,27	1 287,37	1 374,09
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	27,95	43,23	46,88	61,94	76,14
91.07.03-009	Бетоносмесители принудительного действия передвижные, объем бункера 165 л	маш.-ч	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	36,31	43,5	43,5	51,04	51,04
91.10.04-011	Машины для очистки и грунтовки труб диаметром 150-300 мм	маш.-ч	21,14	31,11	22,26	27,75	33,04
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	4,52	7,24	11,47	17,28	20,83
91.14.03-003	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	3,66	4,42	5,37	6,32	9,3
91.17.01-001	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 350 А, количество постов 8	маш.-ч	225,45	374,57	609,39	1 125,45	1 154,8
91.17.02-052	Лаборатории для контроля сварных соединений полустационарные	маш.-ч	29,76	58,71	88,98	173,6	188,68
91.17.04-091	Горелки газовые инжекторные	маш.-ч	103,25	105,42	132,76	178,39	183,85
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	56,33	80,2	94	173,39	200,48
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	13,86	19,9	23,55	41,96	48,42
01.7.03.01-0001	Вода	м3	39	88	168	264	375
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 021,5	1 680,01	2 375,53	4 761,93	5 004,36
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	170	250	393	970	1 140
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
01.7.15.14-0304	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 12 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт	П	П	П	П	П
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	3,17	3,17	3,17	3,17	3,17
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	883,6	1 052,1	1 250	1 427,6	1 599,05
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	0,94	0,94	0,94	1	1,11
08.3.03.05-0013	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм	т	0,08	0,08	0,08	0,08	0,11
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65
10.1.02.01-0001	Ленты из алюминия марки АД1Н, ширина 20 мм, толщина 0,8 мм	кг	127,8	150	176,4	199,3	221,5
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
12.1.02.12-0002	Пергамин кровельный, группа горючести Г4, разрывная сила в продольном направлении 215 Н/50 мм, теплостойкость +80 °С, масса 0,19 кг/м2	м2	951	1 132	1 345	1 510	1 650
12.2.03.10-0003	Стеклопластик рулонный, плотность 850 г/м2, толщина 0,7 мм	м2	14	28	28	32	42
12.2.03.10-0004	Стеклопластик рулонный теплоизоляционный, пропиточный состав на основе латексов с содержанием алюминиевой пудры, влагостойкий	м2	870	1 032	1 230	1 400	1 570
12.2.04.04-1014	Маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты, без обкладок, марка 125	м3	58,4	74,21	116	137	157
14.2.01.06-0002	Композиция противокоррозионная грунтовочная	кг	230	362	476	572	679
18.1.09.07-0181	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 25 мм	шт	6	6			
18.1.09.07-0182	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 32 мм	шт			6	6	
18.1.09.07-0183	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 40 мм	шт					6
18.1.09.07-0184	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	10	10			
18.1.09.07-0185	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм	шт			10	10	10
18.1.09.07-0187	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	2				
18.1.09.07-0188	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт		2			
18.1.09.07-0189	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт			2		
18.1.09.07-0190	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт				2	
18.1.09.07-0191	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт					2
23.1.03.04-0079	Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм,	шт	170				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	диаметр условного прохода 100 мм						
23.1.03.04-0081	Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 150 мм	шт		170			
23.1.03.04-0083	Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 200 мм	шт			170		
23.1.03.04-0084	Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 250 мм	шт				170	
23.1.03.04-0085	Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 300 мм	шт					170
23.5.02.02-0034	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	4	4			
23.5.02.02-0050	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 4,5 мм	м			4	4	4
23.5.02.02-0055	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	м	1 000,8				
23.5.02.02-0075	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 5 мм	м		1 000,8			
23.5.02.02-0088	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 6 мм	м			1 000,8		
23.5.02.02-0096	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 8 мм	м				1 000,8	
23.5.02.02-0102	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм	м					1 000,8
23.8.04.06-0072	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 100 мм, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	шт	28				
23.8.04.06-0085	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 150 мм, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 5 мм	шт		28			
23.8.04.06-0094	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 200 мм, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 6 мм	шт			28		
23.8.04.06-0102	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 250 мм, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 9 мм	шт				28	
23.8.04.06-0107	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 300 мм, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм	шт					28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-018-06	66-03-018-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	12 422,9	13 116,66

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	422,05	460,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.02-012	Вентиляторы центробежные для проветривания тоннелей, номинальная подача воздуха 3,65 м3/с	маш.-ч	1 576,59	1 694,3
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	93,43	104,68
91.07.03-009	Бетоносмесители принудительного действия передвижные, объем бункера 165 л	маш.-ч	0,62	0,62
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	61,63	65,64
91.10.04-012	Машины для очистки и грунтовки труб диаметром 350-500 мм	маш.-ч	21,29	24,06
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	24,3	27,5
91.14.03-003	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	10,39	11,49
91.17.01-001	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 350 А, количество постов 8	маш.-ч	1 232,32	1 311,28
91.17.02-052	Лаборатории для контроля сварных соединений полустационарные	маш.-ч	189,1	202,61
91.17.04-091	Горелки газовые инжекторные	маш.-ч	205,56	212,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	228,08	273,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	55,01	67,79
01.7.03.01-0001	Вода	м3	506	666
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5 410,65	5 834,7
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1 320	1 470
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т	0,11	0,11
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,003	0,003
01.7.15.14-0304	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 12 мм	т	0,001	0,001
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт	П	П
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	3,17	3,17
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	1 770,49	1 932,04
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	1,24	1,32
08.3.03.05-0013	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм	т	0,13	0,14
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,15	0,15
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,02	0,02
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,1	0,1
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,2	0,2
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	1,65	1,65
10.1.02.01-0001	Ленты из алюминия марки АД1Н, ширина 20 мм, толщина 0,8 мм	кг	240,5	259,5
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,08	0,08
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,04	0,04
12.1.02.12-0002	Пергамин кровельный, группа горючести Г4, разрывная сила в продольном направлении 215 Н/50 мм, теплостойкость +80 °С, масса 0,19 кг/м2	м2	1 888	1 955
12.2.03.10-0003	Стеклопластик рулонный, плотность 850 г/м2, толщина 0,7 мм	м2	46	52
12.2.03.10-0004	Стеклопластик рулонный теплоизоляционный, пропиточный состав на основе латексов с содержанием алюминиевой пудры, влагостойкий	м2	1 740	1 900
12.2.04.04-1014	Маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты, без обкладок, марка 125	м3	176,9	196,4
14.2.01.06-0002	Композиция противокоррозионная грунтовочная	кг	712,64	805,26
18.1.09.07-0184	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	6	
18.1.09.07-0185	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм	шт		6
18.1.09.07-0186	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	10	
18.1.09.07-0187	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт		10
18.1.09.07-0192	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 350 мм	шт	2	
18.1.09.07-0193	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 400 мм	шт		2
23.1.03.04-0086	Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 350 мм	шт	170	
23.1.03.04-0087	Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов	шт		170

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 400 мм			
23.5.01.08-0016	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 426 мм, толщина стенки 8 мм	м		1 000,8
23.5.02.02-0057	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 5 мм	м	4	4
23.5.02.02-0109	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 377 мм, толщина стенки 8 мм	м	1 000,8	
23.8.04.06-0113	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 350 мм, наружный диаметр 377 мм, толщина стенки 9 мм	шт	28	
23.8.04.06-0117	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 400 мм, наружный диаметр 426 мм, толщина стенки 9 мм	шт		28

».

4.9.1.5. В разделе 3 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ БЕСТРАНШЕЙНЫМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНр 66-03-037 «Установка опорных плит при ремонте основания колодца дождевой канализации» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 66-03-037 Установка опорных плит при ремонте основания колодца дождевой канализации

Состав работ:

01. Разборка асфальтобетонного покрытия и цементного основания, снятие люка с крышкой.
02. Демонтаж плиты.
03. Частичная разборка верха стенки люка.
04. Выравнивание основания цементно-песчаной смеси с ее приготовлением.
05. Укладка плит.
06. Восстановление основания дороги бетонной смесью.
07. Установка крышки люка.
08. Оштукатуривание горловины.

Измеритель: шт

Установка опорных плит при ремонте основания колодца дождевой канализации:

66-03-037-01 плита ПП
66-03-037-02 плита ОРГ
66-03-037-03 плита ОП, УОП

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-037-01	66-03-037-02	66-03-037-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	7,3	8,72	17,26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,88	3,47	9,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,21	1,12	3,52
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,04	0,83	1,89
91.18.01-015	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление 0,8 МПа (8 атм), производительность до 6,3 м3/мин	маш.-ч	1,63	1,52	4,19
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	1,63	1,52	4,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,006	0,007	0,011
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3	0,062	0,071	0,104
03.2.01.01-0003	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н	т	0,013	0,014	0,021
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,3	0,3	0,3
05.1.08.07	Опорная плита колодца дождевой канализации	шт	1	1	1

».

4.9.1.6. В разделе 3 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ БЕСТРАНШЕЙНЫМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНр 66-03-039 «Бестраншейная замена канализационных трубопроводов модульными трубами ПНД на резьбе» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 66-03-039 Бестраншейная замена канализационных трубопроводов

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

модульными трубами ПНД на резьбе

Состав работ:

01. Перекрытие потока стоков пневмопробкой с последующим демонтажем.
02. Откачка сточных вод и ила.
03. Разборка лотков и расширение нижней части колодцев.
04. Подсоединение (отсоединение) шлангов, канатов, тросов к пневмоударной машине, компрессору.
05. Разрушение старой и одновременно затягивание новой трубы с наращиванием модулей.
06. Обрезание концов полиэтиленового трубопровода под лотки.
07. Бетонирование лотков и восстановление колодцев.

Измеритель: 100 м

Бестраншейная замена керамических канализационных трубопроводов модульными трубами ПНД на резьбе:

66-03-039-01 160 мм
66-03-039-02 225 мм
66-03-039-03 280 мм
66-03-039-04 315 мм
66-03-039-05 400 мм
66-03-039-06 500 мм

Бестраншейная замена чугунных канализационных трубопроводов модульными трубами ПНД на резьбе:

66-03-039-07 160 мм
66-03-039-08 225 мм
66-03-039-09 280 мм
66-03-039-10 315 мм
66-03-039-11 400 мм
66-03-039-12 500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-039-01	66-03-039-02	66-03-039-03	66-03-039-04	66-03-039-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 306,05	1 584,55	1 711,45	2 009,19	2 466,76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	286,67	348,27	372,53	419,17	519,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	204,67	242,47	255,6	271	343,14
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,67	1,36	1,73	2,17	3,53
91.18.01-004	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 м3/мин	маш.-ч	231,33	286,17	305,2	335	419,61
91.19.01-001	Машины илососные, объем цистерны для ила до 7 м3	маш.-ч	54,67	60,74	65,6	82	96,47
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	38	56,3	63,2	81	96,47
91.21.17-001	Пневмопробойники при бестраншейной замене труб диаметром от 355 до 630 мм при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч					313,73
91.21.17-002	Пневмопробойники при бестраншейной замене труб диаметром от 200 до 355 мм при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч			235,6	246	
91.21.17-011	Пневмопробойники при бестраншейной замене труб диаметром до 250 мм при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	188	203,95			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т	0,023	0,033	0,04	0,045	0,056
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,001	0,002	0,003	0,003	0,003
04.1.02.01-0006	Смеси бетонные мелкозернистого бетона (БСМ), класс В15 (М200)	м3	0,26	0,36	0,46	0,62	0,88
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,049	0,08	0,09	0,097	0,12
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,3	0,4	0,53	0,61	0,74
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	1	1	1	1	1
24.2.06.05-0002	Пневмозаглушка резинокордная, номинальный наружный диаметр до 600 мм	шт	П	П	П	П	П
24.3.03.13	Модульная труба ПНД	шт	П	П	П	П	П

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-039-06	66-03-039-07	66-03-039-08	66-03-039-09	66-03-039-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 401,83	1 670	1 814,45	2 124,55
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	2 944,86				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	628	279,67	376,3	405,6	457,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	424,44	235,67	270,49	288,67	309
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	5,56	0,67	1,36	1,73	2,17
91.18.01-004	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 м3/мин	маш.-ч	513,11	224,33	314,2	338,27	373
91.19.01-001	Машины илососные, объем цистерны для ила до 7 м3	маш.-ч	109,33	54,67	60,74	65,6	82
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	110,67	38	56,3	63,2	81
91.21.17-001	Пневмопробойники при бестраншейной замене труб диаметром от 355 до 630 мм при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	391,11				
91.21.17-002	Пневмопробойники при бестраншейной замене труб диаметром от 200 до 355 мм при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч				268,67	284
91.21.17-011	Пневмопробойники при бестраншейной замене труб диаметром до 250 мм при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч		219	251,98		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т	0,07	0,023	0,033	0,04	0,045
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,004	0,001	0,002	0,003	0,003
04.1.02.01-0006	Смеси бетонные мелкозернистого бетона (БСМ), класс В15 (М200)	м3	1,1	0,26	0,37	0,46	0,62
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,14	0,049	0,08	0,09	0,097
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,89	0,3	0,4	0,53	0,61
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	1,6	0,6	1	1	1
24.2.06.05-0002	Пневмозаглушка резинокордная, номинальный наружный диаметр до 600 мм	шт	П	П	П	П	П
24.3.03.13	Модульная труба ПНД	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-039-11	66-03-039-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2 578,23	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		3 051,07
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	555,69	662
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	379,22	458,44
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,53	5,56
91.18.01-004	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 м3/мин	маш.-ч	455,69	547,11
91.19.01-001	Машины илососные, объем цистерны для ила до 7 м3	маш.-ч	96,47	109,33
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	96,47	110,67
91.21.17-001	Пневмопробойники при бестраншейной замене труб диаметром от 355 до 630 мм при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	349,8	425,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т	0,056	0,07
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,003	0,004
04.1.02.01-0006	Смеси бетонные мелкозернистого бетона (БСМ), класс В15 (М200)	м3	0,88	1,1
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,12	0,14
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м,	м3	0,74	0,89

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III			
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	1	1,6
24.2.06.05-0002	Пневмозаглушка резинокордная, номинальный наружный диаметр до 600 мм	шт	П	П
24.3.03.13	Модульная труба ПНД	шт	П	П

».

4.10. В сборнике 68 «Благоустройство»:

4.10.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.10.1.1. Раздел 3 «ОГРАЖДЕНИЯ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСНр 68-03-007 Изготовление и установка элементов ограждений из профильных труб

Состав работ:

Для нормы 68-03-007-01:
01. Разметка и резка труб.
02. Сборка элементов ограждения.
03. Сварка элементов ограждения.
Для нормы 68-03-007-02:
01. Разметка и резка труб и листовой стали.
02. Установка заглушки из листовой стали сваркой.
Для нормы 68-03-007-03:
01. Установка секций ограждения краном.
02. Приварка секций ограждения к столбам.
Для нормы 68-03-007-04:
01. Рыхление грунта мотобуром.
02. Разработка грунта при помощи лопат.
03. Приготовление бетона вручную.
04. Установка металлических столбов с заливкой бетоном.

Измеритель: 100 шт

	Изготовление элементов ограждений:
68-03-007-01	секции площадью до 7,5 м2
68-03-007-02	столбы высотой до 4 м
68-03-007-03	Устройство металлических секций ограждения по столбам на сварке
68-03-007-04	Установка столбов металлических ограждений

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	68-03-007-01	68-03-007-02	68-03-007-03	68-03-007-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	390,58	22,08	91,87	111,76
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	153,99	6,22	32,03	89,1
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	236,59	15,86	59,84	22,66
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			30,7	7,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			29,1	3,6
91.07.03-002	Бетоносмесители гравитационные передвижные, объем барабана 165 л	маш.-ч				1,6
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч				22
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч			1,6	2,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	229,7	15,4	31,5	
91.21.11-001	Мотобуры бензиновые ручные, диаметр бура до 200 мм, мощность двигателя до 1,6 кВт (2,2 л.с.)	маш.-ч				4,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.5.02.02	Секции ограждения стальные приварные, высота до 2 м	шт			100	
01.7.03.01-0001	Вода	м3				0,846
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	142,12	8,06	11,56	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	155,5	8,52	14,5	
01.7.17.06-0104	Круг отрезной плоский, размеры 400х4х32 мм	шт	8,38	1,64		
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт	14,4	0,74	1,24	
02.2.05.04	Щебень из плотных горных пород	м3				6,855
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3				3,816
03.2.01.01-0003	Портландцемент бездобавочный общестроительный	т				3,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	ЦЕМ 0 42,5Н					
07.2.07.11	Стойки металлические опорные	шт				100
08.3.05.02	Прокат листовой горячекатаный, толщина 1-8 мм	т		0,016		
23.3.08.01	Трубы стальные квадратные	т	6,565	7,956		

».

4.11. В сборнике 69 «Прочие ремонтно-строительные работы»:

4.11.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.11.1.1. В разделе 1 «ПРОЧИЕ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНр 69-01-029 «Демонтаж и монтаж приемного клапана мусоропровода», 69-01-030 «Ремонт мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 69-01-029 Демонтаж и монтаж приемного клапана мусоропровода**

Состав работ:

Для нормы 69-01-029-01:

01. Раскручивание болтовых соединений.
02. Съем приемного клапана мусоропровода с хомутами.

Для нормы 69-01-029-02:

01. Монтаж приемного клапана мусоропровода.
02. Окрашивание приемного клапана мусоропровода первый раз.
03. Окрашивание приемного клапана мусоропровода во второй раз.

Измеритель: шт

69-01-029-01 Демонтаж приемного клапана мусоропровода
69-01-029-02 Монтаж приемного клапана мусоропровода

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	69-01-029-01	69-01-029-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-24	Средний разряд работы 2,4	чел.-ч	0,77	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
08.1.05.02	Клапаны приемные	шт		1
14.4.02.04	Краски масляные жидкотертые цветные	кг		0,2

Таблица ГЭСНр 69-01-030 Ремонт мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб

Состав работ:

Для нормы 69-01-030-01:

01. Раскручивание болтовых соединений.
02. Съем демонтированного элемента.
03. Разборка покрытия кровли.
04. Разбивка отверстий в перекрытиях.
05. Демонтаж ствола мусоропровода.
06. Демонтаж мусороприемника.
07. Монтаж мусороприемника.
08. Монтаж шибера с опорного фланца.
09. Монтаж ствола мусоропровода с установкой и зачеканкой соединительных муфт.
10. Приготовление цементного раствора.
11. Заделка отверстий в перекрытиях.
12. Монтаж дефлектора.
13. Восстановление кровли.
14. Разметка и резка труб и отверстий для приемного клапана мусоропровода.
15. Монтаж приемного клапана мусоропровода.
16. Грунтование мусоропровода.
17. Окрашивание мусоропровода и приемного клапана на 2 раза.

Для норм 69-01-030-02, 69-01-030-04:

01. Разбивка отверстий в местах прохода мусоропровода через лестничные площадки.
02. Демонтаж ствола мусоропровода и соединительных муфт.
03. Монтаж мусоропровода с установкой и зачеканкой соединительных муфт.
04. Приготовление цементного раствора.
05. Заделка отверстий в перекрытиях.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

06. Разметка и резка труб и отверстий под установку приемного клапана мусоропровода.
07. Грунтование мусоропровода.
08. Окрашивание мусоропровода на 2 слоя.
Для нормы 69-01-030-03:
01. Раскручивание болтовых соединений.
02. Съем демонтированного элемента.
03. Разметка и резка отверстия под приемный клапан мусоропровода.
04. Монтаж приемного клапана мусоропровода.
05. Окрашивание приемного клапана мусоропровода первый раз.
06. Окрашивание приемного клапана мусоропровода во второй раз.

Измеритель: шт (нормы с 69-01-030-01 по 69-01-030-03); м (норма 69-01-030-04)

Ремонт мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб с пятью клапанами общей высотой 25 м в 9-этажном эксплуатируемом здании:

69-01-030-01 замена мусоропровода
69-01-030-02 при изменении на 1 этаж добавлять или исключать к норме 69-01-030-01
69-01-030-03 при изменении на 1 клапан добавлять или исключать к норме 69-01-030-01
69-01-030-04 при изменении высоты этажа на 1 м добавлять или исключать к норме 69-01-030-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	69-01-030-01	69-01-030-02	69-01-030-03	69-01-030-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				3,9
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	147,3	13,45		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			3,18	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,41	0,17	0,01	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,77	0,09	0,01	0,63
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,41	0,17	0,01	0,06
91.18.01-012	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин	маш.-ч	31,41	3,49		1,25
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	31,41	3,49		1,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,11	0,0029		0,001
01.7.17.06-0084	Круг алмазный отрезной с профильной сплошной режущей кромкой, диаметр 230 мм, толщина алмазной кромки 2,6 мм, высота алмазной кромки 10 мм	шт	0,0048	0,0002	0,0002	0,0002
04.3.02.09-3612	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, керамики и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс L, B3,5 (M50), F50	т	0,84	0,023		0,01
08.1.05.02	Клапаны приемные	шт	5	0,5	1	0,5
08.1.05.03	Фланец опорный из листовой стали	шт	1			
08.1.05.03	Фартук дефлектора из оцинкованной стали	шт	1			
08.1.05.04-0011	Мусоросборник металлический с крышкой без колес, емкость 750 л, размеры 930х958х1060 мм	компл	1			
08.1.05.08	Шибер, тип ШМ, с механизмом огнеотсечения	шт	1			
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	2,88			
12.1.02.06-0042	Рубероид кровельный РПП-300	м2	2,88			
14.3.01.02-0101	Грунтовка акриловая ВД-АК-133	т	0,0083	0,001		0,0004
14.4.02.04	Краски на масляной основе	кг	10	1,2	0,2	0,4
19.1.04.01-0031	Дефлектор вытяжной цилиндрический, тип ЦАГИ № 3, диаметр патрубка 280 мм	шт	1			
24.2.05.01-0005	Трубы хризотилцементные безнапорные, диаметр условного прохода 300 мм	м	4			
24.2.05.01-0006	Трубы хризотилцементные безнапорные, диаметр условного прохода 400 мм	м	24,5	2,86		1,02
24.2.06.04-0006	Муфта хризотилцементная для безнапорных труб БНМ, диаметр условного прохода 400 мм	шт	8	1		0,36

».

4.11.1.2. В разделе 1 «ПРОЧИЕ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНр 69-01-040 «Сверление отверстий в строительных конструкциях из кирпича установками алмазного сверления», 69-01-041 «Ремонт балконов» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

«Таблица ГЭСНр 69-01-040 Сверление отверстий в строительных конструкциях из кирпича установками алмазного сверления

Состав работ:

01. Разметка мест сверления отверстий.
02. Установка, выверка и крепление станка с присоединением к электро и водопроводным сетям.
03. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 500 мм.
04. Смена сверла и перестановка станка.

Измеритель: м

Сверление отверстий в строительных конструкциях из кирпича установками алмазного сверления, диаметр кольцевого алмазного сверла:

69-01-040-01	20 мм
69-01-040-02	30 мм
69-01-040-03	40 мм
69-01-040-04	50 мм
69-01-040-05	60 мм
69-01-040-06	70 мм
69-01-040-07	80 мм
69-01-040-08	90 мм
69-01-040-09	100 мм
69-01-040-10	110 мм
69-01-040-11	120 мм
69-01-040-12	130 мм
69-01-040-13	140 мм
69-01-040-14	150 мм
69-01-040-15	160 мм
69-01-040-16	170 мм
69-01-040-17	180 мм
69-01-040-18	190 мм
69-01-040-19	200 мм
69-01-040-20	210 мм
69-01-040-21	220 мм
69-01-040-22	230 мм
69-01-040-23	240 мм
69-01-040-24	250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	69-01-040-01	69-01-040-02	69-01-040-03	69-01-040-04	69-01-040-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	3,5	3,8	3,8	3,9	4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,7	1,8	1,8	1,9	1,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,042	0,065	0,09	0,117	0,146
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	0,059	0,06	0,062	0,063	0,065

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	69-01-040-06	69-01-040-07	69-01-040-08	69-01-040-09	69-01-040-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	4,2	4,4	4,5	4,7	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2	2,1	2,2	2,3	2,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,176	0,21	0,247	0,286	0,33
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	0,067	0,068	0,07	0,072	0,075

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	69-01-040-11	69-01-040-12	69-01-040-13	69-01-040-14	69-01-040-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	5,2	5,5	5,8	6,1	6,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения	маш.-ч	2,5	2,6	2,8	2,9	3,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

	до 250 мм						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,378	0,431	0,49	0,556	0,63
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	0,077	0,079	0,082	0,085	0,088

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	69-01-040-16	69-01-040-17	69-01-040-18	69-01-040-19	69-01-040-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	6,9	7,3	7,9	8,5	9,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,3	3,6	3,9	4,2	4,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,714	0,81	0,921	1,05	1,2
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	0,091	0,094	0,098	0,102	0,106

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	69-01-040-21	69-01-040-22	69-01-040-23	69-01-040-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	10,2	11,3	12,7	14,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	5	5,6	6,3	7,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,39	1,61	1,89	2,25
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	0,111	0,116	0,122	0,128

Таблица ГЭСНр 69-01-041 Ремонт балконов

Состав работ:

Для нормы 69-01-041-01:
01. Демонтаж щитов.
02. Срезка уголков.
Для нормы 69-01-041-02:
01. Разметка и нарезка хризотилцементных листов.
02. Устройство экранов из хризотилцементных листов.
03. Приварка полос.
Для нормы 69-01-041-03:
01. Вырубка поврежденных мест балконной плиты вручную.
02. Срезка поврежденной арматуры.
03. Смачивание поверхности.
04. Установка и вязка арматуры.
05. Устройство опалубки из досок.
06. Укладка бетонной смеси с разравниванием.
07. Снятие опалубки.
08. Оштукатуривание отремонтированной поверхности снизу.
09. Устройство цементного пола с железнением.

Измеритель: 100 м2 (нормы с 69-01-041-01 по 69-01-041-02); м3 (норма 69-01-041-03)

69-01-041-01 Снятие старых экранов из хризотилцементных листов с балконных ограждений при работе с люлек
69-01-041-02 Устройство экранов на балконах жилых домов при работе с люлек
69-01-041-03 Ремонт железобетонных балконных плит

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	69-01-041-01	69-01-041-02	69-01-041-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	16,95	65,27	34,33
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,94	28,49	1,06
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	11,47	32,24	32,96
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	4,54	4,54	0,31
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,63	3,43	0,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	10,5	30,74	16,3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,63	3,43	0,25
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	6,72	4,62	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.05	Листы хризотилцементные плоские	м2		102	
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,056	0,113	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,265	0,27	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.03.01-0001	Вода	м3			0,058
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		0,112	
01.7.15.03-0032	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М8, длина болта 16-100 мм	кг		128,15	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т			0,001
01.7.20.03-0012	Мешковина джутовая	м2			1,5
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т			0,006
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3			1,02
04.3.01.09	Раствор готовый кладочный тяжелый цементный	м3			0,121
08.3.03.06-0001	Проволока вязальная	кг			0,21
08.3.07.01	Сталь полосовая	т		0,077	
08.4.03.01-0012	Проволока арматурная из низкоуглеродистой стали, класс Вр-1, диаметр 4-5 мм	т			0,023
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3			0,091
	Строительный мусор	т	2,32		2,32

».

4.11.1.3. Раздел 1 «ПРОЧИЕ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСНр 69-01-048 Монтаж самоподъемной люльки

Состав работ:

01. Подъем частей консолей и железобетонных блоков контргрузов на крышу здания.
02. Монтаж частей консолей и железобетонных блоков контргрузов на крыше здания.
03. Подъем грузовых и предохранительных канатов на крышу здания.
04. Закрепление грузовых и предохранительных канатов на консолях.
05. Запасовка и натяжение грузов и предохранительных канатов.
06. Подключение люльки к источнику питания.
07. Испытание люльки после ее установки.

Измеритель: шт

Монтаж самоподъемной люльки грузоподъемностью до 300 кг на высоту:

69-01-048-01 до 15 м
69-01-048-02 свыше 15 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	69-01-048-01	69-01-048-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	10,21	12,01
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	2,79	2,94
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,74	1,44
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	4,58	4,7
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	2,1	2,93
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,15	1,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,86	
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		1,54
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	2,04	2,84
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,29	0,32

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

5. В приложение № 6 «Федеральные сметные цены на материалы, изделия, конструкции и оборудование, применяемые в строительстве в базисном уровне цен» внести следующие изменения:

5.1. Часть II. «РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ФСБЦ»:

5.1.1. пункт 29 изложить в следующей редакции:

«29. Базисные цены на металлические, ПВХ окна и двери, деревянные окна учитывают стоимость и затраты по установке уплотняющих прокладок, крепежных деталей, фурнитуры, приборов и не учитывают стоимость и затраты по установке наличников, доборов»;

5.1.2. пункт 102 изложить в следующей редакции:

«102. Базисными ценами позиций 23.8.04.11-0001, 23.8.04.11-0002, 23.8.04.11-0003, 23.8.04.11-0004, 23.8.04.11-0005, 23.8.04.11-0006, 23.8.04.11-0007, 23.8.04.11-0008, 23.8.04.11-0009, 23.8.04.11-0010, 23.8.04.11-0011 предусмотрена стоимость комплекта в составе: труба из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом с внутренним цементным покрытием (ЧШГ) – 1 шт; кольцо резиновое уплотнительное – 1 шт.»;

5.1.3. пункт 104 изложить в следующей редакции:

«140. Базисными ценами позиций 18.5.09.01-0602; 18.5.09.01-0604; 18.5.09.01-0606; 18.5.09.01-0610; 18.5.09.01-0612; 18.5.09.01-0614; 18.5.09.01-0618; 18.5.09.01-0620; 18.5.09.01-0622; 18.5.09.01-0626; 18.5.09.01-0628; 18.5.09.01-0630; 18.5.09.01-0634; 18.5.09.01-0636; 18.5.09.01-0638; 18.5.09.01-0642; 18.5.09.01-0644; 18.5.09.01-0646; 18.5.09.01-0650; 18.5.09.01-0652; 18.5.09.01-0654; 18.5.09.01-0658; 18.5.09.01-0660; 18.5.09.01-0662; 18.5.09.01-0666; 18.5.09.01-0668; 18.5.09.01-0670; 18.5.09.01-0674; 18.5.09.01-0676; 18.5.09.01-0678; 18.5.09.01-0682; 18.5.09.01-0684; 18.5.09.01-0686; 18.5.09.01-0690; 18.5.09.01-0692; 18.5.09.01-0694; 18.5.09.01-0698; 18.5.09.01-0700; 18.5.09.01-0702; 18.5.09.01-0706; 18.5.09.01-0708; 18.5.09.01-0710; 18.5.09.01-0714; 18.5.09.01-0716; 18.5.09.01-0718; 18.5.09.01-0722; 18.5.09.01-0724; 18.5.09.01-0726 предусмотрена стоимость комплекта в составе: кран «Маевского» – 2 шт; соединение угловое г/г 1"-3/4" – 2 шт; отражатель 3/4" – 2 шт; эксцентрик 3/4"-1/2" – 2 шт; крышка – 2 шт; переходник – 2 шт; гайка – 2 шт; прокладка уплотнительная – 6 шт; кольцо – 2 шт; шпилька – 2 шт; держатель – 2 шт; дюбель – 2 шт; саморез – 2 шт; ключ шестигранный – 1 шт.»;

5.1.4. пункт 160 изложить в следующей редакции:

«160. Базисными ценами позиций 23.6.02.01-0001, 23.6.02.01-0002, 23.6.02.01-0003, 23.6.02.01-0004, 23.6.02.01-0005, 23.6.02.01-0006, 23.6.02.01-0007, 23.6.02.01-0009, 23.6.02.01-0010, 23.6.02.01-0011, 23.6.02.01-0012, 23.6.02.01-0013, 23.6.02.01-0014, 23.6.02.01-0015, 23.6.02.01-0016 предусмотрена стоимость комплекта в составе: пресс-фитинг под сварку – 1 шт; надвижная гильза – 1 шт; полимерная втулка – 1 шт.»;

5.1.5. пункты 173 и 174 изложить в следующей редакции:

«173. Базисными ценами позиций 27.1.03.01-0001, 27.1.03.01-0002 предусмотрена стоимость комплекта в составе: шпала железобетонная – 1 шт; клемма упругая с цинковым покрытием – 4 шт; шуруп путевой с цинковым покрытием – 4 шт; упор боковой – 4 шт; прокладка подрельсовая – 2 шт.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

174. Базисной ценой позиции 27.1.03.01-0003 предусмотрена стоимость комплекта в составе: шпала железобетонная – 1 шт; клемма пружинная прутковая с порошковым покрытием краской – 4 шт; изолятор прижимной – 4 шт; изолятор боковой – 4 шт; прокладка подрельсовая – 2 шт.».

5.2. В часть III. «ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ КОНСТРУКЦИИ И ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ» внести следующие изменения:

5.2.1. Книгу 01. «Материалы для строительных и дорожных работ» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
01.1.01.04-0006	Листы хризотилцементные волнистые с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием, профиль 51/177, толщина 6 мм, размеры 1097х625 мм	м2	470,53	483,85
01.1.01.04-0007	Листы хризотилцементные волнистые с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием, профиль 51/177, толщина 6 мм, размеры 1097х1250 мм	м2	408,40	420,48
01.5.01.01-0032	Краска для дорожной разметки автомобильных дорог, суспензия пигментов и наполнителей в акриловом сополимере с модифицирующими добавками, цвет желтый	кг	119,62	122,37
01.5.01.02-0070	Отвердитель жидкий для холодного пластика, механическое нанесение	кг	1 100,00	1 122,36
01.5.01.02-0072	Отвердитель порошковый для холодного пластика, ручное нанесение	кг	1 100,00	1 122,35
01.5.03.08-0024	Световозвращатель (катафот) дорожный, тип КД3, полимерный	шт	145,53	148,51
01.5.03.08-0026	Световозвращатель (катафот) дорожный, тип КД3, алюминиевый	шт	388,07	395,94
01.5.03.08-0030	Световозвращатель (катафот) дорожный, тип КД5, полимерный	шт	123,14	125,64
01.5.03.08-0032	Световозвращатель (катафот) дорожный, тип КД5, оцинкованный	шт	177,02	180,67
01.7.04.09-0110	Петля стальная приварная каплевидная шарнирная, внешний диаметр 14 мм, длина 68 мм	шт	52,24	53,30
01.7.04.09-0112	Петля стальная приварная каплевидная шарнирная, внешний диаметр 16 мм, длина 100 мм	шт	71,39	72,86
01.7.04.09-0115	Петля стальная приварная каплевидная шарнирная, внешний диаметр 20 мм, длина 160 мм	шт	177,37	181,05
01.7.06.10-0028	Ленты на полиэтиленовой основе термоусаживающиеся со слоем термопластичного адгезива для защиты теплоизоляционного покрытия трубопровода, ширина 150 мм, толщина 1,6 мм	м	122,93	125,49
01.7.06.10-0029	Ленты на полиэтиленовой основе термоусаживающиеся со слоем термопластичного адгезива для защиты теплоизоляционного покрытия трубопровода, ширина 300 мм, толщина 1,6 мм	м	245,87	250,99
01.7.08.05-0020	Добавка (модификатор) полимерная гранулированная с содержанием волластонита и комплекса активных химических добавок для полимерно-дисперсного армирования и стабилизации асфальтобетонных смесей, расход 0,3-1,0 % от массы смеси	т	154 249,77	157 682,53
01.7.12.06-0350	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 17/17 кН/м, поверхностная плотность 85±10% г/м2	м2	45,46	46,41
01.7.12.06-0352	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 20/20 кН/м, поверхностная плотность 100±10% г/м2	м2	47,74	48,73
01.7.12.06-0354	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 25/25 кН/м, поверхностная плотность 130±10% г/м2	м2	50,40	51,44
01.7.12.06-0356	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 33/33 кН/м, поверхностная плотность 160±10% г/м2	м2	66,79	68,21

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.12.06-0358	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 40/40 кН/м, поверхностная плотность 220±10% г/м2	м2	80,60	82,31
01.7.12.06-0360	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 50/50 кН/м, поверхностная плотность 280±10% г/м2	м2	102,07	104,24
01.7.12.06-0362	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 80/80 кН/м, поверхностная плотность 410±10% г/м2	м2	162,67	166,12
01.7.12.06-0364	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/50 кН/м, поверхностная плотность 400±10% г/м2	м2	189,44	193,47
01.7.12.06-0366	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 120/50 кН/м, поверхностная плотность 480±10% г/м2	м2	215,95	220,45
01.7.12.06-0400	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 80/80 кН/м, поверхностная плотность 300±10% г/м2	м2	166,07	169,52
01.7.12.06-0402	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/50 кН/м, поверхностная плотность 220±10% г/м2	м2	94,32	96,31
01.7.12.06-0404	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/100 кН/м, поверхностная плотность 270±10% г/м2	м2	127,65	130,31
01.7.12.06-0406	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 150/50 кН/м, поверхностная плотность 290±10% г/м2	м2	129,57	132,30
01.7.12.06-0408	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 150/100 кН/м, поверхностная плотность 400±10% г/м2	м2	171,17	174,76
01.7.12.06-0410	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 150/150 кН/м, поверхностная плотность 450±10% г/м2	м2	231,22	236,03
01.7.12.06-0412	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 200/50 кН/м, поверхностная плотность 350±10% г/м2	м2	164,94	168,43
01.7.12.06-0414	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 200/100 кН/м, поверхностная плотность 480±10% г/м2	м2	188,62	192,59
01.7.12.06-0416	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 200/200 кН/м, поверхностная плотность 540±10% г/м2	м2	271,52	277,26
01.7.12.06-0418	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 250/250 кН/м, поверхностная плотность 750±10% г/м2	м2	314,16	320,76
01.7.12.06-0420	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 300/50 кН/м, поверхностная плотность 500±10% г/м2	м2	246,84	252,04
01.7.12.06-0422	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 300/100 кН/м, поверхностная плотность 600±10% г/м2	м2	271,12	276,80
01.7.12.06-0424	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 300/300 кН/м, поверхностная плотность 900±10% г/м2	м2	356,82	364,34
01.7.12.06-0426	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 400/50 кН/м, поверхностная плотность 670±10% г/м2	м2	295,00	301,22
01.7.12.06-0428	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 400/100 кН/м, поверхностная плотность 700±10% г/м2	м2	325,24	332,03
01.7.12.06-0430	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 400/400 кН/м, поверхностная плотность 1150±10% г/м2	м2	538,94	550,20
01.7.12.06-0432	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 500/50 кН/м, поверхностная плотность 860±10% г/м2	м2	321,83	328,60
01.7.12.06-0434	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 500/100 кН/м, поверхностная плотность 880±10% г/м2	м2	345,93	353,22
01.7.12.06-0436	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 600/50 кН/м, поверхностная плотность 1000±10% г/м2	м2	348,87	356,24
01.7.12.06-0438	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 600/100 кН/м, поверхностная плотность 1020±10% г/м2	м2	444,36	453,67

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.7.12.06-0440	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 700/50 кН/м, поверхностная плотность 1050±10% г/м2	м2	470,91	480,77
01.7.12.06-0442	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 700/100 кН/м, поверхностная плотность 1100±10% г/м2	м2	502,98	513,50
01.7.12.06-0444	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 800/50 кН/м, поверхностная плотность 1250±10% г/м2	м2	504,33	514,94
01.7.12.06-0446	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 800/100 кН/м, поверхностная плотность 1300±10% г/м2	м2	512,30	523,13
01.7.12.06-0448	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 900/50 кН/м, поверхностная плотность 1400±10% г/м2	м2	570,01	582,00
01.7.12.06-0450	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 900/100 кН/м, поверхностная плотность 1500±10% г/м2	м2	589,53	601,95
01.7.12.06-0452	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1000/50 кН/м, поверхностная плотность 1580±10% г/м2	м2	603,09	615,82
01.7.12.06-0454	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1000/100 кН/м, поверхностная плотность 1600±10% г/м2	м2	627,60	640,89
01.7.12.06-0456	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1100/100 кН/м, поверхностная плотность 1700±10% г/м2	м2	695,29	709,90
01.7.12.06-0458	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1200/100 кН/м, поверхностная плотность 1900±10% г/м2	м2	728,93	744,36
01.7.12.06-0460	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1300/100 кН/м, поверхностная плотность 2000±10% г/м2	м2	848,15	865,95
01.7.12.06-0462	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1400/100 кН/м, поверхностная плотность 2100±10% г/м2	м2	915,69	934,88
01.7.12.06-0464	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1500/100 кН/м, поверхностная плотность 2200±10% г/м2	м2	962,08	982,25
01.7.12.06-0466	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1600/100 кН/м, поверхностная плотность 2500±10% г/м2	м2	1 026,32	1 047,89
01.7.12.06-0468	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1800/100 кН/м, поверхностная плотность 2700±10% г/м2	м2	1 178,33	1 203,03
01.7.12.06-0470	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 2000/100 кН/м, поверхностная плотность 2900±10% г/м2	м2	1 321,92	1 349,58
01.7.12.06-0472	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 2200/100 кН/м, поверхностная плотность 3200±10% г/м2	м2	1 596,61	1 629,88
01.7.17.12-0020	Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ, диаметр 65 мм	шт	109,55	111,83
01.7.17.12-0021	Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ, диаметр 75 мм	шт	123,67	126,24
01.7.17.12-0022	Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ, диаметр 100 мм	шт	188,19	192,10
01.7.17.12-0023	Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ, диаметр 125 мм	шт	274,90	280,64
01.7.17.12-0024	Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ, диаметр 150 мм	шт	371,69	379,50

».

5.2.2. В Книге 01. «Материалы для строительных и дорожных работ» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
01.1.02.08-1048	Паронит марки ПК, толщина от 0,5 до 4 мм	кг	1 125,00	1 147,87
01.1.02.08-1051	Паронит марки ПЭ, толщина от 0,5 до 4 мм	кг	162,50	166,12
01.3.01.06-0001	Смазка аэрозольная для электроинструмента	л	934,95	954,09
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	103 086,49	105 523,09
01.3.01.06-0022	Смазка эмульсол	кг	32,07	33,09
01.3.01.06-0023	Смазка антифрикционная пластичная для узлов трения, работающих при переменных ударных нагрузках, диапазон температур от -60 °С до +80 °С	т	338 816,91	345 982,54
01.3.01.06-0024	Смазка автомобильная универсальная	кг	223,43	228,25
01.3.01.06-0027	Смазка антикоррозийная для защиты тросов АМС	кг	239,76	244,92
01.3.01.06-0028	Смазка вакуумная для уплотнения подвижных соединений вакуумных установок из стекла и металла	кг	1 884,84	1 922,91
01.3.01.06-0029	Смазка вертолетная пластическая на основе минерального масла для смазывания шлицов и подшипников	кг	3 760,84	3 836,42
01.3.01.06-0038	Смазка защитная электросетевая	кг	181,42	185,43
01.3.05.38-0251	Дисульфид молибдена	кг	3 438,24	3 507,39
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	215,03	219,68
01.5.01.03-1035	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, белая, размеры 1000х100 мм, толщина 2,5 мм	шт	176,83	180,62
01.5.01.03-1037	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, белая, размеры 1000х150 мм, толщина 2,5 мм	шт	240,89	246,07
01.5.01.03-1039	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, белая, размеры 1000х400 мм, толщина 2,5 мм	шт	561,98	574,20
01.5.01.03-1040	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, белая, размеры 1000х400 мм, толщина 3,5 мм	шт	786,56	803,68
01.5.01.03-1041	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения направо, налево, размеры 5000х1050 мм, толщина 2,5 мм	шт	3 914,30	3 995,94
01.5.01.03-1042	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения направо, налево, размеры 5000х1050 мм, толщина 3,5 мм	шт	5 043,68	5 148,83
01.5.01.03-1043	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения направо/налево, размеры 5000х1950 мм, толщина 2,5 мм	шт	5 878,98	6 002,11
01.5.01.03-1044	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения направо/налево, размеры 5000х1950 мм, толщина 3,5 мм	шт	7 575,41	7 733,98
01.5.01.03-1045	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения направо/тупик направо, налево/тупик налево, размеры 5000х1050 мм, толщина 2,5 мм	шт	5 216,62	5 325,28
01.5.01.03-1046	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения направо/тупик направо, налево/тупик налево, размеры 5000х1050 мм, толщина 3,5 мм	шт	6 722,46	6 862,41
01.5.01.03-1047	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо, размеры 5000х750 мм, толщина 2,5 мм	шт	3 260,85	3 328,77
01.5.01.03-1048	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо, размеры 5000х750 мм, толщина 3,5 мм	шт	4 201,80	4 289,28
01.5.01.03-1049	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/направо, прямо/налево, размеры 5000х1350 мм, толщина 2,5 мм	шт	6 514,61	6 649,81

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.5.01.03-1050	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/направо, прямо/налево, размеры 5000х1350 мм, толщина 3,5 мм	шт	8 394,60	8 568,73
01.5.01.03-1051	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/направо/налево, размеры 5000х1950 мм, толщина 2,5 мм	шт	7 833,87	7 997,64
01.5.01.03-1052	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/направо/налево, размеры 5000х1950 мм, толщина 3,5 мм	шт	10 094,90	10 305,83
01.5.01.03-1053	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/направо/тупик направо, прямо/налево/тупик налево, размеры 5000х1350 мм, толщина 2,5 мм	шт	8 149,80	8 319,33
01.5.01.03-1054	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/направо/тупик направо, прямо/налево/тупик налево, размеры 5000х1350 мм, толщина 3,5 мм	шт	10 500,84	10 719,18
01.5.01.03-1055	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/разворот, размеры 5000х1500 мм, толщина 2,5 мм	шт	5 861,99	5 983,55
01.5.01.03-1056	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/разворот, размеры 5000х1500 мм, толщина 3,5 мм	шт	7 553,78	7 710,34
01.5.01.03-1057	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения разворот, размеры 4000х1200 мм, толщина 2,5 мм	шт	5 207,54	5 315,35
01.5.01.03-1058	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения разворот, размеры 4000х1200 мм, толщина 3,5 мм	шт	6 710,95	6 849,83
01.5.01.03-1059	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.19, белая, размеры 5000х1100 мм, толщина 2,5 мм	шт	5 205,86	5 313,52
01.5.01.03-1060	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.19, белая, размеры 5000х1100 мм, толщина 3,5 мм	шт	6 708,77	6 847,45
01.5.01.03-1061	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.3, белая, размеры 800х1600 мм, толщина 2,5 мм	шт	1 653,38	1 688,32
01.5.01.03-1063	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.1, белая, размеры 3200х1600 мм, толщина 2,5 мм	шт	4 674,50	4 771,65
01.5.01.03-1064	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.1, белая, размеры 3200х1600 мм, толщина 3,5 мм	шт	6 608,97	6 746,60
01.5.01.03-1065	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.2, белая, размеры 3600х1800 мм, толщина 2,5 мм	шт	6 419,55	6 553,48
01.5.01.03-1067	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.4, белая, размеры 3200х1600 мм, толщина 2,5 мм	шт	4 265,73	4 355,93
01.5.01.03-1069	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, цветная, размеры 1000х100 мм, толщина 2,5 мм	шт	225,39	230,19
01.5.01.03-1071	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, цветная, размеры 1000х150 мм, толщина 2,5 мм	шт	314,46	321,14
01.5.01.03-1073	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, цветная, размеры 1000х400 мм, толщина 2,5 мм	шт	756,43	772,46
01.5.01.03-1074	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, цветная, размеры 1000х400 мм, толщина 3,5 мм	шт	1 057,23	1 079,85
01.5.01.03-1075	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.1, цветная, размеры 3200х1600 мм, толщина 2,5 мм	шт	9 892,26	10 096,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.5.01.03-1076	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.1, цветная, размеры 3200х1600 мм, толщина 3,5 мм	шт	13 928,76	14 216,50
01.5.01.03-1078	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.2, цветная, размеры 3600х1800 мм, толщина 3,5 мм	шт	24 550,56	25 059,38
01.5.01.03-1079	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.14.1, белая, размеры 1000х400 мм, толщина 2,5 мм	шт	814,55	831,74
01.5.01.03-1080	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.14.1, белая, размеры 1000х400 мм, толщина 3,5 мм	шт	927,31	947,00
01.5.01.03-1081	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.14.2, белая, размеры 1200х600 мм, толщина 2,5 мм	шт	856,79	874,58
01.5.01.03-1082	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.14.2, белая, размеры 1200х600 мм, толщина 3,5 мм	шт	1 169,15	1 193,36
01.5.01.03-1083	Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.22, белая, длина 1600 мм, толщина 3,5 мм	шт	2 623,07	2 680,66
01.5.02.04-0015	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 30-35 дБ, толщина панели 50-65 мм	м2	3 026,25	3 094,85
01.5.02.04-0016	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 30-35 дБ, толщина панели 70-85 мм	м2	3 197,41	3 271,16
01.5.02.04-0017	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 30-35 дБ, толщина панели 90-100 мм	м2	3 302,98	3 380,40
01.5.02.04-0018	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 30-35 дБ, толщина панели 105-115 мм	м2	3 855,99	3 948,49
01.5.02.04-0019	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 30-35 дБ, толщина панели 120-125 мм	м2	4 021,89	4 118,48
01.5.02.04-0020	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 50-65 мм	м2	3 153,97	3 225,12
01.5.02.04-0021	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 70-85 мм	м2	3 297,95	3 373,71
01.5.02.04-0022	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 90-100 мм	м2	3 403,52	3 482,96
01.5.02.04-0023	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 105-115 мм	м2	3 855,99	3 948,49
01.5.02.04-0024	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 120-125 мм	м2	4 021,89	4 118,48
01.5.02.04-0025	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 50-65 мм	м2	3 710,20	3 792,47

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.5.02.04-0026	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 70-85 мм	м2	3 710,20	3 794,21
01.5.02.04-0027	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 90-100 мм	м2	3 855,99	3 944,47
01.5.02.04-0028	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 105-115 мм	м2	4 233,04	4 333,08
01.5.02.04-0029	Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 120-125 мм	м2	4 414,02	4 518,84
01.5.02.04-0030	Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 50-65 мм	м2	3 509,10	3 586,14
01.5.02.04-0031	Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали, толщиной 0,6 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 70-85 мм	м2	3 529,21	3 608,91
01.5.02.04-0032	Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 90-100 мм	м2	3 569,43	3 651,08
01.5.02.04-0033	Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 105-115 мм	м2	3 855,99	3 947,12
01.5.02.04-0034	Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 120-125 мм	м2	4 233,04	4 332,44
01.5.02.04-0035	Панель акустическая отражающе-поглощающая с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 50-65 мм	м2	3 629,75	3 709,21
01.5.02.04-0036	Панель акустическая отражающе-поглощающая с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 70-85 мм	м2	3 644,84	3 726,85
01.5.02.04-0037	Панель акустическая отражающе-поглощающая с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 90-100 мм	м2	3 685,06	3 769,03
01.5.02.04-0038	Панель акустическая отражающе-поглощающая с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 105-115 мм	м2	4 047,03	4 141,99
01.5.02.04-0039	Панель акустическая отражающе-поглощающая с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 120-125 мм	м2	4 233,04	4 332,44

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.5.02.04-0040	Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 50-65 мм	м2	3 710,20	3 791,32
01.5.02.04-0041	Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 70-85 мм	м2	3 820,80	3 906,45
01.5.02.04-0042	Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 90-100 мм	м2	4 047,03	4 138,36
01.5.02.04-0043	Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 105-115 мм	м2	4 444,19	4 547,22
01.5.02.04-0044	Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 120-125 мм	м2	4 645,29	4 753,57
01.5.02.04-0045	Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 8 мм, в каркасе, звукоизолирующая способность 30-32 дБ, толщина панели 50-65 мм	м2	6 551,95	6 690,68
01.5.02.04-0046	Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 8 мм в каркасе, звукоизолирующая способность 30-32 дБ, толщина панели 70-85 мм	м2	6 565,27	6 705,81
01.5.02.04-0047	Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 8 мм в каркасе, звукоизолирующая способность 30-32 дБ, толщина панели 90-100 мм	м2	6 571,95	6 715,54
01.5.02.04-0049	Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 10 мм в каркасе, звукоизолирующая способность 30-32 дБ, толщина панели 70-85 мм	м2	7 483,53	7 643,89
01.5.02.04-0050	Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 10 мм в каркасе, звукоизолирующая способность 30-32 дБ, толщина панели 90-100 мм	м2	7 483,53	7 643,97
01.5.02.04-0052	Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 10 мм в каркасе, звукоизолирующая способность 30-32 дБ, толщина панели 120-125 мм	м2	7 496,87	7 661,77
01.5.02.04-0054	Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 12 мм в каркасе, звукоизолирующая способность 32-34 дБ, толщина панели 70-85 мм	м2	8 408,57	8 587,51
01.5.02.04-0055	Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 12 мм в каркасе, звукоизолирующая способность 32-34 дБ, толщина панели 90-100 мм	м2	8 409,84	8 589,57
01.5.02.04-0060	Панель акустическая отражающе-поглощающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, с пластиковым уплотнителем, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 30-35 дБ, толщина панели 70-85 мм	м2	12 167,38	12 421,82
01.5.02.04-0061	Панель акустическая отражающе-поглощающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, с пластиковым уплотнителем, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 34-38 дБ, толщина панели 105-115 мм	м2	12 865,21	13 135,12
01.5.02.04-0062	Панель акустическая звукоотражающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, с пластиковым уплотнителем, звукоизолирующая способность 31-36 дБ, толщина панели 70-85 мм	м2	12 167,38	12 422,67
01.5.02.04-0063	Панель акустическая звукоотражающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, с пластиковым уплотнителем, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 105-115 мм	м2	12 865,21	13 136,09

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.5.02.04-0064	Панель акустическая отражающе-поглощающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная антивандальным покрытием, с пластиковым уплотнителем, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 30-35 дБ, толщина панели 70-85 мм	м2	16 166,66	16 501,09
01.5.02.04-0065	Панель акустическая отражающе-поглощающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная антивандальным покрытием, с пластиковым уплотнителем, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 105-115 мм	м2	16 842,11	17 191,55
01.5.02.04-0066	Панель акустическая звукоотражающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная антивандальным покрытием, с пластиковым уплотнителем, звукоизолирующая способность 31-36 дБ, толщина панели 70-85 мм	м2	16 166,66	16 501,94
01.5.02.04-0067	Панель акустическая звукоотражающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная антивандальным покрытием, с пластиковым уплотнителем, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 105-115 мм	м2	16 842,11	17 192,52
01.5.02.04-0068	Панель акустическая отражающе-поглощающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из стали толщиной 0,8 мм, окрашенная цинкалюмомагниевым покрытием, с резиновым уплотнителем, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 34-38 дБ, толщина панели 105-115 мм	м2	17 026,32	17 379,45
01.5.02.04-0069	Панель акустическая звукоотражающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из стали толщиной 0,8 мм, окрашенная цинкалюмомагниевым покрытием, с резиновым уплотнителем, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 105-115 мм	м2	17 026,32	17 380,41
01.5.02.04-0073	Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из органического листового стекла толщиной 10 мм с композитно-полиуретановым каркасом, звукоизолирующая способность 30-34 дБ, толщина панели 14-17 мм	м2	15 033,78	15 338,58
01.5.02.04-0074	Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из органического листового стекла толщиной 12 мм с композитно-полиуретановым каркасом, звукоизолирующая способность 32-34 дБ, толщина панели 16-19 мм	м2	17 612,61	17 969,81
01.5.02.04-0075	Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из органического листового стекла толщиной 15 мм с композитно-полиуретановым каркасом, звукоизолирующая способность 32-35 дБ, толщина панели 19-22 мм	м2	22 263,51	22 714,96

».

5.2.3. Из Книги 01. «Материалы для строительных и дорожных работ» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
01.3.01.06-1024	Средство смазочное (жидкость) для смазки опалубки	кг	299,11	305,53
01.5.01.03-0001	Термопластик для разметки дорог без стеклошариков	кг	54,60	56,03
01.5.01.03-1014	Отвердитель жидкий для холодного пластика, механическое нанесение	кг	1 100,00	1 122,36
01.5.01.03-1016	Отвердитель порошковый для холодного пластика, ручное нанесение	кг	1 100,00	1 122,35
01.5.03.08-0021	Световозвращатель дорожный КД4	шт	104,08	106,27
01.5.03.08-0022	Световозвращатель дорожный КД3	шт	270,66	276,21
01.6.01.06-0002	Плиты армоцементные, толщина 24,0 мм	м3	21 223,97	22 594,33
01.6.01.07-0011	Плиты гипсовые декоративные, толщина 15 мм	м2	1 123,60	1 149,58
01.6.01.07-1000	Плиты гипсовые декоративные, толщина 20 мм	м2	1 350,11	1 379,59

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

01.6.01.07-1002	Плиты гипсовые декоративные, толщина 25 мм	м2	1 546,19	1 579,20
01.7.12.06-0083	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 20/20 кН/м, поверхностная плотность 100±10% г/м2	м2	47,74	48,73
01.7.12.06-0084	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 33/33 кН/м, поверхностная плотность 160±10% г/м2	м2	66,79	68,21
01.7.12.06-0085	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 40/40 кН/м, поверхностная плотность 220±10% г/м2	м2	80,60	82,31
01.7.12.06-0086	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 50/50 кН/м, поверхностная плотность 280±10% г/м2	м2	102,07	104,24
01.7.12.06-0087	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 80/80 кН/м, поверхностная плотность 410±10% г/м2	м2	162,67	166,12
01.7.12.06-0088	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/50 кН/м, поверхностная плотность 400±10% г/м2	м2	189,44	193,47
01.7.12.06-0090	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/50 кН/м, поверхностная плотность 220±10% г/м2	м2	94,32	96,31
01.7.12.06-0091	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/100 кН/м, поверхностная плотность 270±10% г/м2	м2	127,65	130,31
01.7.12.06-0092	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 150/50 кН/м, поверхностная плотность 290±10% г/м2	м2	129,57	132,30
01.7.12.06-0093	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 200/50 кН/м, поверхностная плотность 350±10% г/м2	м2	164,94	168,43
01.7.12.06-0094	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 200/200 кН/м, поверхностная плотность 540±10% г/м2	м2	271,52	277,26
01.7.12.06-0095	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 300/50 кН/м, поверхностная плотность 500±10% г/м2	м2	246,84	252,04
01.7.12.06-0096	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 400/50 кН/м, поверхностная плотность 670±10% г/м2	м2	295,00	301,22
01.7.12.06-0097	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 500/50 кН/м, поверхностная плотность 860±10% г/м2	м2	321,83	328,60
01.7.12.06-0098	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 600/50 кН/м, поверхностная плотность 1000±10% г/м2	м2	348,87	356,24
01.7.12.06-0099	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 800/100 кН/м, поверхностная плотность 1300±10% г/м2	м2	512,30	523,13
01.7.12.06-0320	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1000/100 кН/м, поверхностная плотность 1600±10% г/м2	м2	627,60	640,89
01.7.12.06-0322	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1200/100 кН/м, поверхностная плотность 1900±10% г/м2	м2	728,93	744,36
01.7.12.06-0330	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 17/17 кН/м, поверхностная плотность 85±10% г/м2	м2	45,46	46,41
01.7.12.06-0332	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 25/25 кН/м, поверхностная плотность 130±10% г/м2	м2	50,40	51,44
01.7.12.06-0334	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 120/50 кН/м, поверхностная плотность 480±10% г/м2	м2	215,95	220,45

».

5.2.4. В Книге 02. «Щебень, гравий, песок, шлаки, смеси, глины, грунты» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
02.4.02.02-0010	Зола-уноса тепловых электростанций	т	2 639,77	3 039,40

».

5.2.5. Книгу 03. «Цементы, гипс, известь» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов раздела 03.2.03 «Материалы на основе цемента», группы 03.2.03.01 «Вяжущие комплексные минеральные»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
03.2.03.01-0002	Вяжущее комплексное минеральное КМВ 12,5М	т	5 586,60	5 918,72
03.2.03.01-0010	Вяжущее комплексное минеральное КМВ 22,5Н	т	7 478,82	7 848,79
03.2.03.01-0018	Вяжущее комплексное минеральное КМВ 32,5Н I	т	8 272,69	8 658,53
03.2.03.01-0022	Вяжущее комплексное минеральное КМВ 32,5Н II	т	8 391,73	8 779,96

».

5.2.6. Книгу 04. «Смеси бетонные, растворы, смеси строительные и асфальтобетонные» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
04.3.02.09-2240	Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, коррозионно-стойкие, быстротвердеющие, тиксотропного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, класс R4, B50, F(1)1000, W18	кг	76,14	78,01
04.3.02.09-2242	Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, тиксотропного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, класс R4, B50, F(1)1000, W16	кг	39,03	40,16
04.3.02.09-2244	Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, наливного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, класс R4, B50, F(1)1000, W16	кг	39,12	40,25
04.3.02.09-2246	Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем для торкретирования бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, с компенсированной усадкой, быстротвердеющие, тиксотропного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного нанесения, класс R4, B35, F(1)400, W8	кг	26,84	27,72
04.3.02.09-2248	Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной и стальной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, наливного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс R4, B50, F(1)1000, W16	кг	59,25	60,78

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

04.3.02.09-2250	Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной и стальной латунированной (оцинкованной) фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, наливного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс R4, B50, F(1)1000, W16	кг	89,30	91,43
04.3.02.09-2252	Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, поверхностно-восстановительные, безусадочные, тиксотропного типа, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, класс R3, B25, F(1)300, W8	кг	39,17	40,31
04.3.02.09-2254	Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, тиксотропного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, класс R4, B50, F(1)600, W16	кг	98,03	100,34
04.3.02.09-2256	Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, наливного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, класс R4, B55, F(1)600, W16	кг	98,98	101,31
04.3.02.09-2258	Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной и стальной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, наливного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс R4, B65, F(1)600, W16	кг	111,18	113,75
04.3.02.09-2260	Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной и стальной фибры для устройства элементов деформационных швов на бетонных и железобетонных поверхностях, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, наливного типа, для наружных работ, ручного нанесения, класс R4, B65, F(1)1000 (F(2)300), W16	кг	185,30	189,35
04.3.02.09-2300	Смеси сухие на цементном вяжущем для анкеровки арматуры и крепления оборудования к железобетонным конструкциям, безусадочные, быстротвердеющие, наливного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, B55, F(1)1000, W16	кг	51,90	53,29
04.3.02.18-0015	Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, B3,5	кг	11,59	12,17

».

5.2.7. В Книге 04. «Смеси бетонные, растворы, смеси строительные и асфальтобетонные» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
04.2.03.01-0001	Смеси асфальтобетонные щебеночно-мастичные ЩМА-10 на БНД	т	3 920,00	4 218,79
04.2.03.01-0002	Смеси асфальтобетонные щебеночно-мастичные ЩМА-15 на БНД	т	3 920,00	4 218,79
04.2.03.01-0003	Смеси асфальтобетонные щебеночно-мастичные ЩМА-20 на БНД	т	3 920,00	4 218,79

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

5.2.8. Из Книги 04. «Смеси бетонные, растворы, смеси строительные и асфальтобетонные» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
04.3.02.05-1004	Смеси сухие гипсовые клеевые кладочные для плит гипсовых пазогребневых и гипсокартонных листов, максимальный размер фракции до 0,2 мм	кг	11,61	12,19

».

5.2.9. Книгу 05. «Изделия из бетона, цемента и гипса» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
05.1.01.09-0138	Плиты перекрытия железобетонные для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей с футеровкой полимерным листом, объем до 0,6 м3, бетон В25, расход арматуры до 50 кг/м3	м3	38 336,38	39 968,20
05.1.01.09-0139	Кольца железобетонные для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей с футеровкой полимерным листом, объем до 0,6 м3, бетон В25, расход арматуры до 50 кг/м3	м3	37 054,58	38 813,43
05.2.02.02-0004	Блок бетонный модульный облицовочный, гладкий, бетон В20, размеры 460х305х200 мм	шт	628,73	657,05
05.2.02.02-0006	Блок бетонный модульный облицовочный, фактурный, бетон В20, размеры 460х305х200 мм	шт	832,45	865,02
05.2.02.02-0008	Блок-крышка бетонная модульная, бетон В20, размеры 460х305х100 мм	шт	557,08	579,30

».

5.2.10. В Книге 05. «Изделия из бетона, цемента и гипса» изложить в следующей редакции группу 05.1.01.09 «Изделия железобетонные для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей».

5.2.11. Из Книги 05. «Изделия из бетона, цемента и гипса» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
05.1.04.15-0031	Панели стеновые железобетонные из легкого бетона, массой 1200 кг/м3, плоские толщиной 19-21 см, с расходом стали до 7 кг/м2	м2	1 714,64	1 854,51
05.1.04.15-0043	Панели стеновые железобетонные из легкого бетона, массой 1200 кг/м3, плоские толщиной 39-41 см, с расходом стали до 7 кг/м2	м2	2 956,20	3 335,98

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

5.2.12. В Книге 07. «Металлоконструкции строительные и их части из черных металлов» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
07.2.06.03-0195	Профиль стальной оцинкованный стоечный, размеры 50х50 мм, толщина 0,6 мм	м	94,95	97,11
07.2.06.03-0199	Профиль стальной оцинкованный стоечный, размеры 75х50 мм, толщина 0,6 мм	м	100,79	103,11
07.2.06.03-0201	Профиль стальной оцинкованный стоечный, размеры 100х50 мм, толщина 0,6 мм	м	132,37	135,37
07.2.06.03-0368	Профиль-гребенка подвеса потолочных профилей из оцинкованной стали для чистых помещений, размеры 37х17 мм, толщина стали 0,6 мм	м	340,07	346,96

».

5.2.13. Книгу 08. «Изделия металлические, металлопрокат, канаты» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
08.1.02.15-0020	Решетка мусороулавливающая щелевая из нержавеющей стали для очистки сточных вод, ширина щелевых водоприемных отверстий 5 мм	т	2 137 832,44	2 181 044,40
08.1.02.15-0022	Решетка мусороулавливающая щелевая из нержавеющей стали для очистки сточных вод, ширина щелевых водоприемных отверстий 10 мм	т	1 995 432,07	2 035 800,83
08.1.02.15-0024	Решетка мусороулавливающая щелевая из нержавеющей стали для очистки сточных вод, ширина щелевых водоприемных отверстий 16 мм	т	1 778 140,36	1 814 168,52
08.1.02.15-0026	Решетка мусороулавливающая щелевая из нержавеющей стали для очистки сточных вод, ширина щелевых водоприемных отверстий 20 мм	т	1 725 076,49	1 760 046,18
08.2.02.16-0050	Канат арматурный стальной семипроволочный в защитной смазке, покрытый оболочкой из экструдированного полиэтилена высокой плотности, номинальный диаметр 15,7 мм	м	508,07	518,71
08.4.04.01-0304	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 16 мм, внутренний диаметр 20 мм, наружный диаметр 30 мм, длина 112 мм, количество зон опрессования 4 шт	шт	283,69	289,51
08.4.04.01-0306	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 18 мм, внутренний диаметр 22 мм, наружный диаметр 32 мм, длина 126 мм, количество зон опрессования 6 шт	шт	335,11	341,96
08.4.04.01-0308	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 20 мм, внутренний диаметр 24 мм, наружный диаметр 36 мм, длина 140 мм, количество зон опрессования 6 шт	шт	457,45	466,82
08.4.04.01-0310	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 22 мм, внутренний диаметр 26 мм, наружный диаметр 40 мм, длина 154 мм, количество зон опрессования 6 шт	шт	558,51	570,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

08.4.04.01-0312	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 25 мм, внутренний диаметр 30 мм, наружный диаметр 45 мм, длина 175 мм, количество зон опрессования 8 шт	шт	696,81	711,18
08.4.04.01-0314	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 28 мм, внутренний диаметр 33 мм, наружный диаметр 50 мм, длина 196 мм, количество зон опрессования 8 шт	шт	907,80	926,57
08.4.04.01-0316	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 32 мм, внутренний диаметр 37 мм, наружный диаметр 57 мм, длина 224 мм, количество зон опрессования 10 шт	шт	985,82	1 006,47
08.4.04.01-0318	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 36 мм, внутренний диаметр 41 мм, наружный диаметр 63 мм, длина 252 мм, количество зон опрессования 12 шт	шт	1 276,60	1 303,43
08.4.04.01-0320	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 40 мм, внутренний диаметр 46 мм, наружный диаметр 70 мм, длина 280 мм, количество зон опрессования 14 шт	шт	1 647,16	1 681,80
08.4.04.01-0328	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 16 мм, внутренний диаметр 25 мм, наружный диаметр 30 мм, длина 120 мм, количество зон опрессования 6 шт	шт	178,04	181,76
08.4.04.01-0330	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 18 мм, внутренний диаметр 27 мм, наружный диаметр 32 мм, длина 135 мм, количество зон опрессования 6 шт	шт	180,59	184,35
08.4.04.01-0332	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 20 мм, внутренний диаметр 30 мм, наружный диаметр 36 мм, длина 150 мм, количество зон опрессования 6 шт	шт	230,54	235,38
08.4.04.01-0334	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 22 мм, внутренний диаметр 33 мм, наружный диаметр 40 мм, длина 165 мм, количество зон опрессования 6 шт	шт	318,84	325,54
08.4.04.01-0336	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 25 мм, внутренний диаметр 40 мм, наружный диаметр 48 мм, длина 190 мм, количество зон опрессования 8 шт	шт	452,36	461,87
08.4.04.01-0338	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 28 мм, внутренний диаметр 42 мм, наружный диаметр 50 мм, длина 210 мм, количество зон опрессования 8 шт	шт	566,03	577,94
08.4.04.01-0340	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 32 мм, внутренний диаметр 47 мм, наружный диаметр 57 мм, длина 240 мм, количество зон опрессования 10 шт	шт	676,30	690,77
08.4.04.01-0342	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 36 мм, внутренний диаметр 53,5 мм, наружный диаметр 63,5 мм, длина 270 мм, количество зон опрессования 12 шт	шт	834,66	852,56
08.4.04.01-0344	Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 40 мм, внутренний диаметр 56 мм, наружный диаметр 68 мм, длина 300 мм, количество зон опрессования 14 шт	шт	1 277,22	1 304,50

».

5.2.14. В Книге 08. «Изделия металлические, металлопрокат, канаты» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
08.3.10.02-0011	Профиль корытный с замковым соединением для шпунтовых свай, марка стали С255, толщина стенки 11 мм, толщина полки 23 мм, ширина 500 мм, высота 238 мм	т	80 153,13	82 102,23

».

5.2.15. В Книге 09. «Металлоконструкции строительные и их части из алюминия и алюминиевых сплавов» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
09.2.01.05-0200	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм	компл	9 586,69	9 800,92
09.2.01.05-0201	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм	компл	12 251,82	12 533,77
09.2.01.05-0202	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм	компл	16 271,09	16 643,11
09.2.01.05-0203	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм	компл	17 954,49	18 364,34
09.2.01.05-0204	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм	компл	19 687,84	20 148,37
09.2.01.05-0205	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм	компл	22 526,33	23 038,68
09.2.01.05-0206	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм	компл	23 657,16	24 194,90
09.2.01.05-0207	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм	компл	13 288,78	13 575,92
09.2.01.05-0208	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм	компл	17 491,56	17 879,45
09.2.01.05-0209	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм	компл	23 857,42	24 383,53
09.2.01.05-0210	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм	компл	26 123,79	26 699,91
09.2.01.05-0211	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм	компл	29 405,76	30 052,19
09.2.01.05-0212	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм	компл	33 232,28	33 963,02

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0213	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм	компл	34 756,04	35 520,37
09.2.01.05-0214	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм	компл	17 720,96	18 102,25
09.2.01.05-0215	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм	компл	21 884,13	22 356,01
09.2.01.05-0216	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм	компл	27 787,91	28 388,12
09.2.01.05-0217	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм	компл	30 249,00	30 902,83
09.2.01.05-0218	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм	компл	32 797,14	33 528,52
09.2.01.05-0219	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм	компл	36 960,29	37 760,07
09.2.01.05-0220	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм	компл	38 613,88	39 449,67
09.2.01.05-0221	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм	компл	21 105,52	21 555,14
09.2.01.05-0222	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм	компл	26 256,71	26 817,14
09.2.01.05-0223	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм	компл	33 566,41	34 292,09
09.2.01.05-0224	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм	компл	36 610,49	37 393,56
09.2.01.05-0225	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм	компл	39 766,56	40 627,23
09.2.01.05-0226	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм	компл	44 917,75	45 890,60
09.2.01.05-0227	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм	компл	46 964,26	47 981,70
09.2.01.05-0228	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм	компл	22 339,40	22 818,37
09.2.01.05-0229	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм	компл	27 827,24	28 425,31
09.2.01.05-0230	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм	компл	35 615,54	36 382,45
09.2.01.05-0231	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм	компл	38 854,33	39 691,63

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0232	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм	компл	42 217,24	43 139,02
09.2.01.05-0233	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм	компл	47 705,09	48 734,35
09.2.01.05-0234	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм	компл	49 881,41	50 957,94
09.2.01.05-0235	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм	компл	25 312,66	25 854,21
09.2.01.05-0236	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм	компл	31 676,31	32 355,52
09.2.01.05-0237	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм	компл	40 711,00	41 585,43
09.2.01.05-0238	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм	компл	44 467,87	45 423,66
09.2.01.05-0239	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм	компл	48 369,77	49 409,83
09.2.01.05-0240	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм	компл	54 733,42	55 911,14
09.2.01.05-0241	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм	компл	57 259,41	58 491,79
09.2.01.05-0242	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм	компл	26 135,25	26 696,36
09.2.01.05-0243	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм	компл	33 664,01	34 387,12
09.2.01.05-0244	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм	компл	43 017,76	43 943,93
09.2.01.05-0245	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм	компл	46 904,44	47 915,19
09.2.01.05-0246	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм	компл	50 944,24	52 042,64
09.2.01.05-0247	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм	компл	57 532,33	58 773,92
09.2.01.05-0248	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм	компл	60 144,86	61 443,26
09.2.01.05-0300	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм	компл	11 830,20	12 091,11
09.2.01.05-0301	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм	компл	15 243,19	15 578,83

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0302	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм	компл	20 309,41	20 772,04
09.2.01.05-0303	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм	компл	22 441,52	22 934,08
09.2.01.05-0304	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм	компл	24 623,57	25 183,49
09.2.01.05-0305	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм	компл	28 209,90	28 850,71
09.2.01.05-0306	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм	компл	29 639,87	30 289,34
09.2.01.05-0307	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм	компл	16 654,05	17 016,04
09.2.01.05-0308	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм	компл	21 978,59	22 455,32
09.2.01.05-0309	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм	компл	29 914,92	30 570,54
09.2.01.05-0310	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм	компл	32 854,35	33 565,10
09.2.01.05-0311	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм	компл	36 809,38	37 614,53
09.2.01.05-0312	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм	компл	41 757,65	42 671,47
09.2.01.05-0313	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм	компл	43 730,12	44 674,89
09.2.01.05-0314	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм	компл	22 207,99	22 689,32
09.2.01.05-0315	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм	компл	27 866,84	28 472,34
09.2.01.05-0316	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм	компл	35 864,57	36 645,43
09.2.01.05-0317	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм	компл	39 223,07	40 077,71
09.2.01.05-0318	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм	компл	42 668,61	43 598,76
09.2.01.05-0319	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм	компл	48 327,45	49 381,78
09.2.01.05-0320	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм	компл	50 579,30	51 683,07

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0321	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм	компл	26 714,31	27 294,02
09.2.01.05-0322	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм	компл	33 735,10	34 468,97
09.2.01.05-0323	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм	компл	43 662,24	44 613,91
09.2.01.05-0324	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм	компл	47 828,07	48 871,31
09.2.01.05-0325	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм	компл	52 105,90	53 242,95
09.2.01.05-0326	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм	компл	59 126,68	60 417,90
09.2.01.05-0327	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм	компл	61 921,04	63 273,65
09.2.01.05-0328	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм	компл	29 069,96	29 705,03
09.2.01.05-0329	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм	компл	36 801,32	37 607,52
09.2.01.05-0330	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм	компл	47 730,53	48 778,43
09.2.01.05-0331	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм	компл	52 315,43	53 464,93
09.2.01.05-0332	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм	компл	57 024,45	58 278,03
09.2.01.05-0333	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм	компл	64 755,81	66 180,53
09.2.01.05-0334	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм	компл	67 829,55	69 322,34
09.2.01.05-0335	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм	компл	32 791,05	33 506,05
09.2.01.05-0336	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм	компл	41 647,50	42 557,96
09.2.01.05-0337	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм	компл	54 172,11	55 358,74
09.2.01.05-0338	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм	компл	59 424,64	60 727,32
09.2.01.05-0339	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм	компл	64 822,22	66 243,86

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0340	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм	компл	73 678,68	75 295,79
09.2.01.05-0341	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм	компл	77 201,78	78 896,68
09.2.01.05-0342	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм	компл	34 361,48	35 113,39
09.2.01.05-0343	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм	компл	44 632,32	45 609,82
09.2.01.05-0344	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм	компл	57 824,97	59 094,56
09.2.01.05-0345	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм	компл	63 356,89	64 749,22
09.2.01.05-0346	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм	компл	69 041,94	70 560,08
09.2.01.05-0347	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм	компл	78 372,11	80 097,02
09.2.01.05-0348	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм	компл	82 081,47	83 888,64
09.2.01.05-0400	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм	компл	11 745,54	12 004,76
09.2.01.05-0401	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм	компл	15 130,30	15 463,68
09.2.01.05-0402	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм	компл	20 157,03	20 616,61
09.2.01.05-0403	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм	компл	22 272,21	22 761,37
09.2.01.05-0404	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм	компл	24 437,33	24 993,52
09.2.01.05-0405	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм	компл	27 995,42	28 631,94
09.2.01.05-0406	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм	компл	29 414,11	30 059,06
09.2.01.05-0407	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм	компл	16 527,06	16 886,51
09.2.01.05-0408	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм	компл	21 809,27	22 282,62
09.2.01.05-0409	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм	компл	29 686,33	30 337,37

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0410	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм	компл	32 600,37	33 306,04
09.2.01.05-0411	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм	компл	36 529,99	37 329,56
09.2.01.05-0412	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм	компл	41 435,93	42 343,33
09.2.01.05-0413	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм	компл	43 391,47	44 329,47
09.2.01.05-0414	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм	компл	22 038,67	22 516,61
09.2.01.05-0415	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм	компл	27 641,08	28 242,07
09.2.01.05-0416	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм	компл	35 559,78	36 334,55
09.2.01.05-0417	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм	компл	38 884,42	39 732,29
09.2.01.05-0418	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм	компл	42 296,09	43 218,80
09.2.01.05-0419	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм	компл	47 898,50	48 944,25
09.2.01.05-0420	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм	компл	50 127,78	51 222,52
09.2.01.05-0421	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм	компл	26 502,66	27 078,13
09.2.01.05-0422	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм	компл	33 452,89	34 181,12
09.2.01.05-0423	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм	компл	43 281,26	44 225,32
09.2.01.05-0424	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм	компл	47 404,76	48 439,54
09.2.01.05-0425	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм	компл	51 640,26	52 768,00
09.2.01.05-0426	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм	компл	58 590,50	59 870,99
09.2.01.05-0427	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм	компл	61 356,63	62 697,95
09.2.01.05-0428	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм	компл	28 815,97	29 445,96

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0429	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм	компл	36 462,67	37 262,10
09.2.01.05-0430	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм	компл	47 273,36	48 312,11
09.2.01.05-0431	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм	компл	51 807,46	52 946,80
09.2.01.05-0432	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм	компл	56 465,69	57 708,09
09.2.01.05-0433	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм	компл	64 112,39	65 524,23
09.2.01.05-0434	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм	компл	67 152,26	68 631,50
09.2.01.05-0435	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм	компл	32 508,85	33 218,20
09.2.01.05-0436	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм	компл	41 271,23	42 174,17
09.2.01.05-0437	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм	компл	53 664,14	54 840,61
09.2.01.05-0438	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм	компл	58 860,24	60 151,63
09.2.01.05-0439	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм	компл	64 201,38	65 610,60
09.2.01.05-0440	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм	компл	72 963,76	74 566,57
09.2.01.05-0441	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм	компл	76 449,24	78 129,10
09.2.01.05-0442	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм	компл	34 051,06	34 796,75
09.2.01.05-0443	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм	компл	44 218,43	45 187,64
09.2.01.05-0444	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм	компл	57 266,21	58 524,63
09.2.01.05-0445	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм	компл	62 736,05	64 115,96
09.2.01.05-0446	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм	компл	68 359,02	69 863,50
09.2.01.05-0447	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм	компл	77 585,70	79 294,89

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0448	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм	компл	81 253,67	83 044,28
09.2.01.05-0500	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм	компл	9 332,70	9 543,81
09.2.01.05-0501	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм	компл	11 913,19	12 185,52
09.2.01.05-0502	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм	компл	15 813,91	16 180,15
09.2.01.05-0503	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм	компл	17 446,52	17 846,47
09.2.01.05-0504	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм	компл	19 129,07	19 577,95
09.2.01.05-0505	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм	компл	21 882,90	22 387,77
09.2.01.05-0506	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм	компл	22 979,87	23 507,42
09.2.01.05-0507	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм	компл	12 907,80	13 190,01
09.2.01.05-0508	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм	компл	16 983,59	17 353,02
09.2.01.05-0509	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм	компл	23 171,67	23 685,44
09.2.01.05-0510	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм	компл	25 361,85	25 923,99
09.2.01.05-0511	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм	компл	28 567,63	29 198,45
09.2.01.05-0512	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм	компл	32 267,15	32 979,57
09.2.01.05-0513	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм	компл	33 740,12	34 485,05
09.2.01.05-0514	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм	компл	17 212,99	17 578,26
09.2.01.05-0515	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм	компл	21 206,84	21 668,35
09.2.01.05-0516	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм	компл	26 873,57	27 459,07
09.2.01.05-0517	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм	компл	29 233,07	29 870,33

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0518	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм	компл	31 679,61	32 370,37
09.2.01.05-0519	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм	компл	35 673,45	36 451,69
09.2.01.05-0520	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм	компл	37 259,30	38 072,31
09.2.01.05-0521	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм	компл	20 470,56	20 905,01
09.2.01.05-0522	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм	компл	25 410,10	25 950,05
09.2.01.05-0523	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм	компл	32 423,49	33 130,27
09.2.01.05-0524	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм	компл	35 340,57	36 092,57
09.2.01.05-0525	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм	компл	38 369,65	39 206,77
09.2.01.05-0526	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм	компл	43 309,18	44 231,30
09.2.01.05-0527	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм	компл	45 271,04	46 235,08
09.2.01.05-0528	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм	компл	21 577,46	22 038,07
09.2.01.05-0529	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм	компл	26 811,32	27 384,67
09.2.01.05-0530	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм	компл	34 244,03	34 977,33
09.2.01.05-0531	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм	компл	37 330,43	38 130,29
09.2.01.05-0532	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм	компл	40 540,95	41 409,86
09.2.01.05-0533	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм	компл	45 774,81	46 756,45
09.2.01.05-0534	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм	компл	47 849,55	48 875,91
09.2.01.05-0535	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм	компл	24 466,05	24 982,37
09.2.01.05-0536	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм	компл	30 547,50	31 193,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0537	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм	компл	39 187,11	40 024,10
09.2.01.05-0538	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм	компл	42 774,64	43 688,75
09.2.01.05-0539	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм	компл	46 507,22	47 501,36
09.2.01.05-0540	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм	компл	52 588,68	53 713,41
09.2.01.05-0541	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм	компл	55 001,78	56 178,35
09.2.01.05-0542	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм	компл	25 203,98	25 737,34
09.2.01.05-0543	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм	компл	32 422,32	33 108,42
09.2.01.05-0544	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм	компл	41 341,47	42 226,39
09.2.01.05-0545	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм	компл	45 041,89	45 997,13
09.2.01.05-0546	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм	компл	48 895,44	49 943,26
09.2.01.05-0547	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм	компл	55 173,11	56 344,36
09.2.01.05-0548	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм	компл	57 661,47	58 885,84
09.2.01.05-0600	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм	компл	8 867,07	9 073,13
09.2.01.05-0601	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм	компл	11 292,34	11 554,18
09.2.01.05-0602	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм	компл	14 975,78	15 321,45
09.2.01.05-0603	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм	компл	16 515,26	16 896,08
09.2.01.05-0604	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм	компл	18 104,68	18 539,95
09.2.01.05-0605	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм	компл	20 703,29	21 179,50
09.2.01.05-0606	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм	компл	21 738,17	22 237,99

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0607	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм	компл	12 209,35	12 481,50
09.2.01.05-0608	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм	компл	16 052,32	16 409,03
09.2.01.05-0609	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм	компл	21 914,45	22 399,18
09.2.01.05-0610	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм	компл	23 964,94	24 495,29
09.2.01.05-0611	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм	компл	27 031,03	27 650,51
09.2.01.05-0612	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм	компл	30 497,73	31 171,04
09.2.01.05-0613	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм	компл	31 877,57	32 581,56
09.2.01.05-0614	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм	компл	16 281,72	16 637,67
09.2.01.05-0615	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм	компл	19 965,15	20 403,48
09.2.01.05-0616	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм	компл	25 197,28	25 752,46
09.2.01.05-0617	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм	компл	27 370,52	27 974,41
09.2.01.05-0618	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм	компл	29 630,81	30 296,02
09.2.01.05-0619	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм	компл	33 314,23	34 050,94
09.2.01.05-0620	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм	компл	34 775,91	35 545,34
09.2.01.05-0621	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм	компл	19 306,47	19 729,46
09.2.01.05-0622	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм	компл	23 857,97	24 382,89
09.2.01.05-0623	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм	компл	30 328,13	30 997,71
09.2.01.05-0624	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм	компл	33 012,39	33 742,19
09.2.01.05-0625	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм	компл	35 808,66	36 600,92

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0626	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм	компл	40 360,16	41 254,35
09.2.01.05-0627	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм	компл	42 166,80	43 101,49
09.2.01.05-0628	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм	компл	20 180,54	20 627,55
09.2.01.05-0629	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм	компл	24 948,77	25 504,22
09.2.01.05-0630	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм	компл	31 729,59	32 438,97
09.2.01.05-0631	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм	компл	34 536,62	35 309,98
09.2.01.05-0632	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм	компл	37 467,76	38 307,60
09.2.01.05-0633	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм	компл	42 235,99	43 184,27
09.2.01.05-0634	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм	компл	44 124,46	45 115,75
09.2.01.05-0635	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм	компл	22 913,93	23 419,96
09.2.01.05-0636	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм	компл	28 478,00	29 109,85
09.2.01.05-0637	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм	компл	36 393,29	37 203,79
09.2.01.05-0638	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм	компл	39 670,40	40 555,16
09.2.01.05-0639	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм	компл	43 092,56	44 054,49
09.2.01.05-0640	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм	компл	48 656,64	49 744,38
09.2.01.05-0641	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм	компл	50 862,80	52 000,47
09.2.01.05-0642	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм	компл	23 496,65	24 018,69
09.2.01.05-0643	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм	компл	30 145,88	30 816,90
09.2.01.05-0644	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм	компл	38 268,28	39 124,13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0645	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм	компл	41 627,23	42 559,85
09.2.01.05-0646	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм	компл	45 139,32	46 151,77
09.2.01.05-0647	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм	компл	50 847,87	51 990,48
09.2.01.05-0648	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм	компл	53 108,58	54 302,80
09.2.01.05-0700	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм	компл	9 967,67	10 196,09
09.2.01.05-0701	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм	компл	12 759,79	13 052,36
09.2.01.05-0702	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм	компл	16 956,84	17 353,62
09.2.01.05-0703	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм	компл	18 716,44	19 144,75
09.2.01.05-0704	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм	компл	20 525,99	21 005,88
09.2.01.05-0705	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм	компл	23 491,46	24 028,56
09.2.01.05-0706	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм	компл	24 673,09	25 237,14
09.2.01.05-0707	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм	компл	13 860,24	14 178,97
09.2.01.05-0708	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм	компл	18 253,51	18 672,56
09.2.01.05-0709	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм	компл	24 886,06	25 455,20
09.2.01.05-0710	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм	компл	27 266,73	27 890,96
09.2.01.05-0711	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм	компл	30 662,98	31 362,61
09.2.01.05-0712	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм	компл	34 679,97	35 472,40
09.2.01.05-0713	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм	компл	36 279,94	37 109,35
09.2.01.05-0714	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм	компл	18 482,91	18 906,55

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0715	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм	компл	22 900,05	23 428,65
09.2.01.05-0716	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм	компл	29 159,41	29 836,44
09.2.01.05-0717	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм	компл	31 772,90	32 512,16
09.2.01.05-0718	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм	компл	34 473,43	35 276,67
09.2.01.05-0719	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм	компл	38 890,57	39 798,77
09.2.01.05-0720	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм	компл	40 645,75	41 595,69
09.2.01.05-0721	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм	компл	22 057,95	22 565,55
09.2.01.05-0722	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм	компл	27 526,62	28 164,36
09.2.01.05-0723	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм	компл	35 280,80	36 102,68
09.2.01.05-0724	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм	компл	38 515,36	39 414,39
09.2.01.05-0725	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм	компл	41 861,92	42 840,34
09.2.01.05-0726	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм	компл	47 330,59	48 439,14
09.2.01.05-0727	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм	компл	49 504,09	50 664,42
09.2.01.05-0728	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм	компл	23 482,33	24 030,87
09.2.01.05-0729	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм	компл	29 351,14	30 041,98
09.2.01.05-0730	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм	компл	37 672,80	38 564,95
09.2.01.05-0731	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм	компл	41 140,17	42 116,62
09.2.01.05-0732	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм	компл	44 731,68	45 794,90
09.2.01.05-0733	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм	компл	50 600,49	51 806,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0734	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм	компл	52 929,21	54 191,26
09.2.01.05-0735	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм	компл	26 582,58	27 201,43
09.2.01.05-0736	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм	компл	33 369,53	34 151,80
09.2.01.05-0737	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм	компл	42 996,85	44 010,43
09.2.01.05-0738	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм	компл	47 007,69	48 118,09
09.2.01.05-0739	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм	компл	51 163,59	52 373,72
09.2.01.05-0740	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм	компл	57 950,54	59 324,09
09.2.01.05-0741	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм	компл	60 645,85	62 084,38
09.2.01.05-0742	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм	компл	27 532,16	28 178,31
09.2.01.05-0743	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм	компл	35 526,56	36 363,05
09.2.01.05-0744	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм	компл	45 532,20	46 611,43
09.2.01.05-0745	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм	компл	49 698,25	50 879,08
09.2.01.05-0746	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм	компл	54 017,44	55 302,92
09.2.01.05-0747	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм	компл	61 071,16	62 528,16
09.2.01.05-0748	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм	компл	63 869,94	65 395,10
09.2.01.05-0800	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм	компл	8 782,41	8 986,78
09.2.01.05-0801	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм	компл	11 179,45	11 439,03
09.2.01.05-0802	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм	компл	14 823,38	15 166,01
09.2.01.05-0803	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм	компл	16 345,94	16 723,38

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0804	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм	компл	17 918,42	18 349,96
09.2.01.05-0805	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм	компл	20 488,81	20 960,74
09.2.01.05-0806	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм	компл	21 512,41	22 007,71
09.2.01.05-0807	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм	компл	12 082,36	12 351,98
09.2.01.05-0808	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм	компл	15 883,00	16 236,32
09.2.01.05-0809	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм	компл	21 685,87	22 166,02
09.2.01.05-0810	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм	компл	23 710,97	24 236,24
09.2.01.05-0811	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм	компл	26 751,64	27 365,54
09.2.01.05-0812	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм	компл	30 176,02	30 842,90
09.2.01.05-0813	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм	компл	31 538,93	32 236,15
09.2.01.05-0814	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм	компл	16 112,40	16 464,97
09.2.01.05-0815	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм	компл	19 739,39	20 173,21
09.2.01.05-0816	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм	компл	24 892,49	25 441,58
09.2.01.05-0817	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм	компл	27 031,89	27 629,00
09.2.01.05-0818	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм	компл	29 258,30	29 916,06
09.2.01.05-0819	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм	компл	32 885,28	33 613,41
09.2.01.05-0820	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм	компл	34 324,39	35 084,79
09.2.01.05-0821	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм	компл	19 094,82	19 513,57
09.2.01.05-0822	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм	компл	23 575,78	24 095,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0823	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм	компл	29 947,16	30 609,11
09.2.01.05-0824	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм	компл	32 589,09	33 310,42
09.2.01.05-0825	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм	компл	35 343,02	36 125,98
09.2.01.05-0826	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм	компл	39 823,97	40 707,44
09.2.01.05-0827	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм	компл	41 602,39	42 525,79
09.2.01.05-0828	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм	компл	19 926,56	20 368,49
09.2.01.05-0829	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм	компл	24 610,12	25 158,80
09.2.01.05-0830	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм	компл	31 272,43	31 972,66
09.2.01.05-0831	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм	компл	34 028,65	34 791,85
09.2.01.05-0832	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм	компл	36 909,00	37 737,66
09.2.01.05-0833	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм	компл	41 592,57	42 527,98
09.2.01.05-0834	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм	компл	43 447,18	44 424,91
09.2.01.05-0835	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм	компл	22 631,73	23 132,12
09.2.01.05-0836	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм	компл	28 101,74	28 726,06
09.2.01.05-0837	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм	компл	35 885,32	36 685,66
09.2.01.05-0838	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм	компл	39 106,00	39 979,47
09.2.01.05-0839	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм	компл	42 471,72	43 421,23
09.2.01.05-0840	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм	компл	47 941,72	49 015,16
09.2.01.05-0841	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм	компл	50 110,25	51 232,88

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0842	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм	компл	23 186,22	23 702,06
09.2.01.05-0843	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм	компл	29 731,98	30 394,72
09.2.01.05-0844	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм	компл	37 709,52	38 554,19
09.2.01.05-0845	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм	компл	41 006,39	41 926,59
09.2.01.05-0846	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм	компл	44 456,39	45 455,18
09.2.01.05-0847	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм	компл	50 061,47	51 188,35
09.2.01.05-0848	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм	компл	52 280,79	53 458,45
09.2.01.05-0900	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм	компл	16 105,59	16 467,67
09.2.01.05-0901	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм	компл	20 943,69	21 414,47
09.2.01.05-0902	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм	компл	28 005,10	28 633,82
09.2.01.05-0903	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм	компл	30 992,29	31 687,92
09.2.01.05-0904	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм	компл	34 029,41	34 792,95
09.2.01.05-0905	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм	компл	39 040,86	39 916,56
09.2.01.05-0906	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм	компл	41 040,88	41 961,36
09.2.01.05-0907	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм	компл	23 067,12	23 586,34
09.2.01.05-0908	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм	компл	30 529,35	31 215,72
09.2.01.05-0909	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм	компл	41 458,44	42 388,47
09.2.01.05-0910	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм	компл	45 680,50	46 705,70
09.2.01.05-0911	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм	компл	50 918,13	52 058,83

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0912	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм	компл	58 004,09	59 304,42
09.2.01.05-0913	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм	компл	60 831,64	62 195,68
09.2.01.05-0914	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм	компл	30 758,75	31 449,71
09.2.01.05-0915	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм	компл	39 267,86	40 152,87
09.2.01.05-0916	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм	компл	51 255,94	52 414,14
09.2.01.05-0917	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм	компл	56 324,60	57 598,50
09.2.01.05-0918	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм	компл	61 480,28	62 871,62
09.2.01.05-0919	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм	компл	69 989,39	71 574,79
09.2.01.05-0920	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм	компл	73 381,33	75 044,12
09.2.01.05-0921	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм	компл	37 402,76	38 244,50
09.2.01.05-0922	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм	компл	47 986,37	49 069,63
09.2.01.05-0923	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм	компл	62 901,46	64 324,81
09.2.01.05-0924	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм	компл	69 204,97	70 772,30
09.2.01.05-0925	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм	компл	75 620,49	77 334,04
09.2.01.05-0926	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм	компл	86 204,10	88 159,16
09.2.01.05-0927	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм	компл	90 423,57	92 474,96
09.2.01.05-0928	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм	компл	41 896,10	42 845,61
09.2.01.05-0929	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм	компл	53 902,83	55 128,30
09.2.01.05-0930	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм	компл	70 817,59	72 431,49

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-0931	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм	компл	77 967,72	79 746,12
09.2.01.05-0932	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм	компл	85 241,97	87 187,34
09.2.01.05-0933	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм	компл	97 248,71	99 470,03
09.2.01.05-0934	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм	компл	102 032,60	104 363,92
09.2.01.05-0935	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм	компл	47 042,32	48 106,70
09.2.01.05-0936	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм	компл	60 649,19	62 025,50
09.2.01.05-0937	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм	компл	79 824,40	81 639,92
09.2.01.05-0938	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм	компл	87 927,18	89 928,65
09.2.01.05-0939	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм	компл	96 175,03	98 365,32
09.2.01.05-0940	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм	компл	109 781,90	112 284,12
09.2.01.05-0941	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм	компл	115 205,17	117 831,78
09.2.01.05-0942	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм	компл	50 037,88	51 174,11
09.2.01.05-0943	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм	компл	65 534,19	67 024,12
09.2.01.05-0944	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм	компл	86 042,49	88 003,87
09.2.01.05-0945	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм	компл	94 709,70	96 870,68
09.2.01.05-0946	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм	компл	103 530,02	105 893,68
09.2.01.05-0947	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм	компл	118 085,65	120 784,20
09.2.01.05-0948	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм	компл	123 885,19	126 717,23
09.2.01.05-1000	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм	компл	11 322,24	11 571,16

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-1001	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм	компл	14 565,90	14 885,55
09.2.01.05-1002	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм	компл	19 395,07	19 834,74
09.2.01.05-1003	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм	компл	21 425,60	21 910,86
09.2.01.05-1004	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм	компл	23 506,05	24 037,90
09.2.01.05-1005	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм	компл	26 923,05	27 531,55
09.2.01.05-1006	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм	компл	28 285,30	28 924,36
09.2.01.05-1007	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм	компл	15 892,10	16 236,52
09.2.01.05-1008	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм	компл	20 962,66	21 415,96
09.2.01.05-1009	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм	компл	28 543,41	29 166,64
09.2.01.05-1010	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм	компл	31 330,45	32 014,70
09.2.01.05-1011	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм	компл	35 133,09	35 898,67
09.2.01.05-1012	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм	компл	39 827,37	40 695,63
09.2.01.05-1013	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм	компл	41 698,25	42 607,45
09.2.01.05-1014	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм	компл	21 192,06	21 649,96
09.2.01.05-1015	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм	компл	26 512,26	27 086,52
09.2.01.05-1016	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм	компл	34 035,89	34 774,57
09.2.01.05-1017	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм	компл	37 191,20	37 998,98
09.2.01.05-1018	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм	компл	40 433,56	41 312,16
09.2.01.05-1019	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм	компл	45 753,76	46 748,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-1020	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм	компл	47 870,15	48 911,43
09.2.01.05-1021	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм	компл	25 444,40	25 994,81
09.2.01.05-1022	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм	компл	32 041,88	32 736,70
09.2.01.05-1023	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм	компл	41 376,39	42 275,34
09.2.01.05-1024	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм	компл	45 288,23	46 272,89
09.2.01.05-1025	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм	компл	49 312,08	50 384,69
09.2.01.05-1026	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм	компл	55 909,57	57 126,59
09.2.01.05-1027	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм	компл	58 534,60	59 809,10
09.2.01.05-1028	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм	компл	27 546,05	28 145,97
09.2.01.05-1029	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм	компл	34 769,45	35 528,79
09.2.01.05-1030	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм	компл	44 987,51	45 972,14
09.2.01.05-1031	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм	компл	49 267,64	50 346,84
09.2.01.05-1032	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм	компл	53 671,87	54 848,13
09.2.01.05-1033	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм	компл	60 895,28	62 230,95
09.2.01.05-1034	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм	компл	63 765,81	65 164,87
09.2.01.05-1035	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм	компл	31 097,84	31 773,78
09.2.01.05-1036	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм	компл	39 389,87	40 248,26
09.2.01.05-1037	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм	компл	51 124,31	52 240,64
09.2.01.05-1038	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм	компл	56 038,19	57 262,77

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-1039	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм	компл	61 097,14	62 432,86
09.2.01.05-1040	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм	компл	69 389,19	70 907,36
09.2.01.05-1041	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм	компл	72 686,53	74 277,29
09.2.01.05-1042	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм	компл	32 498,94	33 207,88
09.2.01.05-1043	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм	компл	42 148,93	43 069,14
09.2.01.05-1044	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм	компл	54 472,41	55 664,67
09.2.01.05-1045	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм	компл	59 631,81	60 938,22
09.2.01.05-1046	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм	компл	64 944,35	66 367,97
09.2.01.05-1047	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм	компл	73 653,66	75 269,74
09.2.01.05-1048	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм	компл	77 114,69	78 807,30
09.2.01.05-1100	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм	компл	11 068,25	11 318,34
09.2.01.05-1101	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм	компл	14 227,25	14 547,78
09.2.01.05-1102	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм	компл	18 937,91	19 362,83
09.2.01.05-1103	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм	компл	20 917,63	21 386,50
09.2.01.05-1104	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм	компл	22 947,29	23 479,41
09.2.01.05-1105	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм	компл	26 279,63	26 867,37
09.2.01.05-1106	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм	компл	27 608,01	28 225,22
09.2.01.05-1107	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм	компл	15 511,13	15 849,32
09.2.01.05-1108	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм	компл	20 454,69	20 899,45

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-1109	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм	компл	27 857,66	28 461,25
09.2.01.05-1110	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм	компл	30 568,50	31 230,92
09.2.01.05-1111	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм	компл	34 294,94	35 059,70
09.2.01.05-1112	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм	компл	38 862,23	39 702,84
09.2.01.05-1113	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм	компл	40 682,31	41 562,40
09.2.01.05-1114	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм	компл	20 684,10	21 128,09
09.2.01.05-1115	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм	компл	25 834,97	26 390,70
09.2.01.05-1116	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм	компл	33 121,55	33 835,22
09.2.01.05-1117	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм	компл	36 175,28	36 955,26
09.2.01.05-1118	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм	компл	39 316,03	40 174,95
09.2.01.05-1119	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм	компл	44 466,91	45 426,67
09.2.01.05-1120	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм	компл	46 515,57	47 519,80
09.2.01.05-1121	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм	компл	24 809,44	25 342,49
09.2.01.05-1122	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм	компл	31 195,26	31 866,92
09.2.01.05-1123	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм	компл	40 233,47	41 101,15
09.2.01.05-1124	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм	компл	44 018,33	44 968,25
09.2.01.05-1125	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм	компл	47 915,18	48 949,58
09.2.01.05-1126	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм	компл	54 301,01	55 474,02
09.2.01.05-1127	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм	компл	56 841,38	58 069,56

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-1128	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм	компл	26 784,10	27 363,17
09.2.01.05-1129	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм	компл	33 753,51	34 485,06
09.2.01.05-1130	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм	компл	43 616,01	44 563,11
09.2.01.05-1131	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм	компл	47 743,73	48 781,24
09.2.01.05-1132	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм	компл	51 995,59	53 125,98
09.2.01.05-1133	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм	компл	58 965,00	60 247,86
09.2.01.05-1134	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм	компл	61 733,96	63 077,43
09.2.01.05-1135	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм	компл	30 251,22	30 904,00
09.2.01.05-1136	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм	компл	38 261,06	39 088,56
09.2.01.05-1137	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм	компл	49 600,42	50 675,06
09.2.01.05-1138	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм	компл	54 344,98	55 523,23
09.2.01.05-1139	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм	компл	59 234,61	60 519,37
09.2.01.05-1140	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм	компл	67 244,44	68 703,94
09.2.01.05-1141	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм	компл	70 428,90	71 957,90
09.2.01.05-1142	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм	компл	31 567,67	32 251,13
09.2.01.05-1143	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм	компл	40 907,24	41 793,49
09.2.01.05-1144	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм	компл	52 796,12	53 942,52
09.2.01.05-1145	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм	компл	57 769,26	59 024,72
09.2.01.05-1146	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм	компл	62 895,55	64 263,13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

09.2.01.05-1147	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм	компл	71 294,45	72 845,99
09.2.01.05-1148	Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм	компл	74 631,29	76 255,97

».

5.2.16. Из Книги 09. «Металлоконструкции строительные и их части из алюминия и алюминиевых сплавов» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
09.1.01.01-0001	Витраж из алюминиевого профиля шириной 45 мм без термовставки, окрашенный, с одинарным остеклением, толщина стекла 6 мм, с двумя поворотно-откидными створками размером 715х1390 мм, в комплекте с нащельниками и сливами	м2	4 133,12	4 219,53
09.1.01.01-0041	Витраж из алюминиевого профиля шириной 40 мм без термовставки, окрашенный, с одинарным стеклопакетом толщиной 16 мм верх и низ, с двумя поворотно-откидными створками размером 715х1390 мм, в комплекте с нащельниками и сливами	м2	12 282,91	12 544,72
09.1.01.01-0056	Витраж из алюминиевого профиля шириной 45 мм с термовставкой, окрашенный, с двойным стеклопакетом толщиной 32 мм, с двумя поворотно-откидными створками размером 715х1390 мм, в комплекте с нащельниками и сливами	м2	10 757,16	10 991,51
09.1.01.01-0057	Витраж из алюминиевого профиля шириной 45 мм без термовставки, окрашенный, с одинарным остеклением, толщина стекла 6 мм и сэндвич-панель, толщина 10 мм, с двумя поворотно-откидными створками размером 715х1390 мм, в комплекте с нащельниками и сливами	м2	4 181,02	4 270,00
09.1.01.01-1000	Витраж из нержавеющих профилей размером 100х50х2 мм, неоткрываемый, с одинарным стеклопакетом триплекс толщиной 12 мм	м2	52 083,33	53 149,69

».

5.2.17. В Книге 11. «Изделия и конструкции из дерева и пластмассовых профилей» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
11.3.03.09-1014	Кронштейн из полиамида для крепления к стене поручня-отбойника высотой 145 мм с алюминиевым основанием толщиной 2 мм, с резиновой прокладкой, толщиной профиля ПВХ 1,8 мм, размеры 50х65х75 мм	шт	400,14	408,17

».

5.2.18. Книгу 12. «Материалы и изделия кровельные рулонные, гидроизоляционные и теплоизоляционные, звукоизоляционные, черепица, водосточные системы» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
12.1.02.09-0404	Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный СБС-модифицированный ХКП, основа стеклохолст, гибкость не выше -10 °С, прочность 294 Н, теплостойкость не ниже +85 °С, масса 4 кг/м2	м2	66,87	69,62
12.1.02.11-0030	Мембрана полипропиленовая ветро-влагозащитная паропроницаемая, группа горючести Г4, плотность потока водяного пара 1000 (±200) г/(м2*24ч), водоупорность не менее 250 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 190/140 Н/50 мм	10 м2	348,81	356,23
12.1.03.07-0022	Элементы коньковые торцевые из ПВХ, длина 190 мм, ширина 220 мм	10 шт	1 857,42	1 895,33
12.2.03.04-0070	Алюмосиликат экспандированный, обработанный щелочными силикатами, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,054 Вт/(м*К), насыпная плотность не более 100 кг/м3	м3	8 565,49	8 815,24
12.2.03.04-0071	Алюмосиликат экспандированный, обработанный щелочными силикатами, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,057 Вт/(м*К), насыпная плотность не более 125 кг/м3	м3	8 008,59	8 242,01
12.2.03.04-0072	Алюмосиликат экспандированный, обработанный щелочными силикатами, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,06 Вт/(м*К), насыпная плотность не более 150 кг/м3	м3	7 906,68	8 152,48
12.2.03.11-0062	Холст стеклянный малярный, плотность 30 г/м2, толщина 0,24 мм	м2	24,33	24,84
12.2.03.11-0064	Холст стеклянный малярный, плотность 40 г/м2, толщина 0,34 мм	м2	26,28	26,84
12.2.03.11-0066	Холст стеклянный малярный, плотность 50 г/м2, толщина 0,38 мм	м2	28,19	28,80
12.2.03.13-0006	Фольгоизол, вид ФК, толщина 3 мм	10 м2	3 714,73	3 797,16
12.2.03.13-0007	Материал рулонный кровельный и гидроизоляционный, состоящий из битумно-полимерного или битумно-резинового вяжущего слоя, покрытого алюминиевой фольгой, армированного стеклохолстом/полиэстером, толщина 3 мм	м2	217,50	222,89
12.2.04.01-0007	Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 80 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции до +450 °С, для огнезащиты +950 °С, толщина 5 мм	м2	90,63	92,85
12.2.04.01-0008	Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 110 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,035 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции от -200 до +700 °С, для огнезащиты +1250 °С, толщина 5 мм	м2	160,77	164,37
12.2.04.01-0009	Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 80 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции до +450 °С, для огнезащиты +950 °С, толщина 8 мм	м2	122,58	125,74
12.2.04.01-0010	Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 110 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,035 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции от -200 до +700 °С, для огнезащиты +1250 °С, толщина 8 мм	м2	189,99	194,36

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

12.2.04.01-0011	Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 80 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции до +450 °С, для огнезащиты +950 °С, толщина 10 мм	м2	141,88	145,42
12.2.04.01-0012	Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 110 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,035 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции от -200 до +700 °С, для огнезащиты +1250 °С, толщина 10 мм	м2	238,70	244,19
12.2.04.01-0013	Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 80 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции до +450 °С, для огнезащиты +950 °С, толщина 13 мм	м2	168,51	172,93
12.2.04.01-0014	Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 110 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,035 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции от -200 до +700 °С, для огнезащиты +1250 °С, толщина 13 мм	м2	316,62	324,11
12.2.04.01-0015	Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 80 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции до +450 °С, для огнезащиты +950 °С, толщина 16 мм	м2	305,89	313,24

».

5.2.19. В Книге 12. «Материалы и изделия кровельные рулонные, гидроизоляционные и теплоизоляционные, звукоизоляционные, черепица, водосточные системы» строки, касающиеся строительных ресурсов группы 12.2.03.04 «Материалы теплоизоляционные сыпучие», группы 12.2.04.01 «Маты из минеральной ваты кашированные фольгой» изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
12.1.01.03-0039	Пленка подкровельная гидроизоляционная, антиконденсатная, основа полипропиленовая ткань ламинированная с двух сторон полипропиленом, прочность при продольном/поперечном растяжении 900/800 Н/50 мм, поверхностная плотность 130 г/м2	м2	51,83	52,94
12.1.02.01-1000	Материал рулонный битумный кровельный ТКП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1000/1000 Н, гибкость не выше 0 °С, теплостойкость не ниже +80 °С, масса 3,5 кг/м2	м2	69,17	71,72
12.1.02.03-0011	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭПП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная нагрузка на разрыв 550 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +85 °С, масса 3 кг/м2	м2	136,55	140,34
12.1.02.03-0051	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭКП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, прочность не менее 600/360 Н, теплостойкость не ниже +120 °С, масса 5 кг/м2	м2	177,36	182,60
12.1.02.03-0053	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭМП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 600/400 Н, теплостойкость не ниже +130 °С, масса 5,5 кг/м2	м2	204,27	210,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

12.1.02.03-0162	Материал рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный самоклеящийся, безосновный, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +90 °С, масса 1,5 кг/м2	м2	201,17	205,71
12.1.02.03-0164	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный СБС-модифицированный ЭКП с антикорневыми добавками, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 800/600 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, масса 5,35 кг/м2	м2	268,21	275,45
12.1.02.03-0165	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный СБС-модифицированный ЭПП с антикорневыми добавками, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 800/600 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, масса 5,0 кг/м2	м2	254,40	261,24
12.1.02.03-0178	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭКП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 700/550 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +130 °С, масса 5,7 кг/м2	м2	186,09	191,79
12.1.02.03-0192	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный СБС-модифицированный ЭКП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 800/600 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, толщина 4,2 мм, масса 5,3 кг/м2	м2	180,70	186,15
12.1.02.03-0195	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный СБС-модифицированный ЭПП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 800/600 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, толщина 4,0 мм, масса 5,0 кг/м2	м2	240,37	246,93
12.1.02.03-0196	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭПП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная прочность 700/550 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +130 °С, масса 4,7 кг/м2	м2	169,04	174,05
12.1.02.03-0206	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭПП, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 700/500 Н (±200 Н), гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, масса 4,0 кг/м2, толщина 2,8 мм	м2	178,33	183,30
12.1.02.03-0211	Материал рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный, наплавляемый ЭМП, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1000/900 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +140 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП4, масса 5,5 кг/м2	м2	337,26	345,92
12.1.02.03-0212	Материал рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный, наплавляемый ЭМП, основа полиэстер, поперечная нагрузка на разрыв не менее 600 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП4, масса 5,6 кг/м2	м2	203,72	209,73
12.1.02.03-0213	Материал рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный ЭМП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1000/950 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +140 °С, толщина 5,2 мм, масса 5,5 кг/м2	м2	354,49	363,49
12.1.02.03-0300	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ЭПП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 550/350 Н, гибкость не выше -15 °С, теплостойкость не ниже 90 °С, масса 3,0 кг/м2	м2	109,11	112,35
12.1.02.03-0302	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭПП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 650/450 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 3,5 кг/м2	м2	149,33	153,55
12.1.02.03-0304	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭПП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 700/500 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 4,3 кг/м2, толщина 3,0 мм	м2	164,13	168,93
12.1.02.03-0306	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭПП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 750/550 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 4,0 кг/м2	м2	176,91	181,86

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

12.1.02.03-0308	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭПП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 800/600 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,0 кг/м2, толщина 4,0 мм	м2	202,43	208,24
12.1.02.03-0400	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ЭКП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 550/350 Н, гибкость не выше -15 °С, теплостойкость не ниже 90 °С, масса 4,0 кг/м2	м2	127,46	131,42
12.1.02.03-0402	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭКП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 650/450 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 4,5 кг/м2	м2	161,45	166,27
12.1.02.03-0404	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭКП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 700/500 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,2 кг/м2, толщина 3,8 мм	м2	177,53	182,91
12.1.02.03-0406	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭКП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 750/550 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,0 кг/м2	м2	196,22	201,90
12.1.02.03-0408	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭКП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 800/600 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,5 кг/м2, толщина 4,2 мм	м2	206,68	212,75
12.1.02.03-1022	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный самоклеящийся ЭКС, основа полиэстер, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, разрывная сила в продольном/поперечном направлении 800/600 Н (±200 Н), масса 5,0 кг/м2	м2	294,92	302,55
12.1.02.04-0001	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ТКП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 1200/1200 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, масса 5,3 кг/м2, толщина 4,2 мм	м2	237,94	244,56
12.1.02.04-0003	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 1000/1100 Н (±200 Н), гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже +90 °С, масса 3,5 кг/м2	м2	112,50	115,94
12.1.02.04-0142	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ТКП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 1000/1100 Н (±200 Н), гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, масса 5,0 кг/м2, толщина 3,8 мм	м2	185,33	190,73
12.1.02.04-0143	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 1000/1100 Н (±200), гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, масса 4,0 кг/м2	м2	163,06	167,73
12.1.02.04-0151	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и пароизоляционный, самоклеящийся, армированный стеклосеткой, кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны и полимерной пленкой с другой стороны, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 600/500 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +90 °С, масса 0,5 кг/м2	м2	162,20	165,61
12.1.02.04-0152	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и пароизоляционный, самоклеящийся, армированный стеклосеткой, кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны и полимерной пленкой с другой стороны, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 600/500 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +90 °С, масса 1,0 кг/м2	м2	216,98	221,66
12.1.02.04-0300	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1000/800 Н, гибкость не выше -15 °С, теплостойкость не ниже 90 °С, масса 3,0 кг/м2	м2	158,20	162,42
12.1.02.04-0302	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1000/1100 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 4,0 кг/м2, толщина 2,8 мм	м2	211,91	217,56

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

12.1.02.04-0304	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1200/1200 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,2 кг/м2, толщина 4,0 мм	м2	274,07	281,38
12.1.02.04-0400	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ТКП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1000/800 Н, гибкость не выше -15 °С, теплостойкость не ниже 90 °С, масса 4,0 кг/м2	м2	178,37	183,35
12.1.02.04-0402	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ТКП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1000/1100 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,0 кг/м2, толщина 3,8 мм	м2	235,76	242,24
12.1.02.04-0404	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ТКП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1200/1200 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,5 кг/м2, толщина 4,2 мм	м2	279,91	287,44
12.1.02.05-0071	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ХПП, наплавляемый, основа стеклохолст, гибкость не выше -25 °С, прочность 900-1000 Н, теплостойкость не ниже +100 °С, масса 3,5 кг/м2	м2	91,47	94,54
12.1.02.05-0134	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ХПП, наплавляемый, основа стеклохолст, продольная нагрузка на разрыв не менее 500 Н (±200 Н), гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, масса 4 кг/м2	м2	123,39	127,26
12.1.02.05-0300	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ХПП, наплавляемый, основа стеклохолст, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 500/300 Н, гибкость не выше -15 °С, теплостойкость не ниже 90 °С, масса 3,0 кг/м2	м2	104,70	107,85
12.1.02.05-0302	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ХПП, наплавляемый, основа стеклохолст, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 500/350 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 4,0 кг/м2, толщина 2,8 мм	м2	134,28	138,38
12.1.02.05-0304	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ХПП, наплавляемый, основа стеклохолст, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 500/350 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 4,0 кг/м2, толщина 3,0 мм	м2	156,12	160,66
12.1.02.05-0400	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ХКП, наплавляемый, основа стеклохолст, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 500/300 Н, гибкость не выше -15 °С, теплостойкость не ниже 90 °С, масса 4,0 кг/м2	м2	104,47	107,97
12.1.02.05-0402	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ХКП, наплавляемый, основа стеклохолст, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 500/350 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,0 кг/м2, толщина 3,8 мм	м2	136,29	140,78
12.1.02.07-1020	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭПП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 800/600 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики В3, Г4, РП1, масса 4,6 кг/м2	м2	192,98	198,45
12.1.02.07-1034	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭКП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 700/500 Н (±200 Н), гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП1, масса 4,5 кг/м2	м2	161,08	165,81
12.1.02.08-0071	Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 800 Н (±200 Н), гибкость не выше 0 °С, теплостойкость не ниже +80 °С, пожарно-технические характеристики В3, Г4, РП1, масса 3,5 кг/м2	м2	80,38	83,22
12.1.02.08-0093	Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный ТКП, наплавляемый, основа стеклоткань, гибкость не выше 0 °С, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 1000/1000 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +80 °С, масса 4,6 кг/м2	м2	112,36	116,22

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

12.1.02.08-0096	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 900/1000 Н (±200 Н), гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики В3, Г4, РП1, масса 3,5 кг/м2, толщина 2,3 мм	м2	131,67	135,54
12.1.02.09-0071	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ХПП, наплавляемый, основа стеклохолст, нагрузка на разрыв не менее 500 Н (±200 Н), гибкость не выше -15 °С, теплостойкость не ниже +85 °С, масса 3 кг/м2	м2	125,00	128,52
12.1.02.09-0081	Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ХПП, наплавляемый, основа стеклохолст, гибкость не выше -20 °С, продольная/ поперечная нагрузка на разрыв не менее 500/250 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП 1, масса 3,5 кг/м2	м2	99,34	102,57
12.1.02.09-0162	Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный, основа стеклохолст, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 500/280 Н, гибкость не выше 0 °С, теплостойкость не ниже +80 °С, масса 3 кг/м2	м2	58,20	60,43
12.1.02.10-0149	Мембрана дренажная профилированная из полиэтилена высокой плотности (ПНД) с фильтрующим слоем из термоскрепленного полипропиленового геотекстиля, толщина полотна 0,6 мм, высота выступов 8,5 мм, предел прочности на сжатие 350 кН/м2, масса 650 г/м2	м2	357,92	365,29
12.1.02.15-0002	Лента полипропиленовая с клеевым слоем для герметизации и скрепления нахлестов полимерных рулонных материалов, температура эксплуатации от -40 °С до +100 °С, ширина 50 мм	м	53,00	54,25
12.1.02.15-0003	Лента-сетка с двухсторонним клеевым слоем для герметизации и скрепления нахлестов полимерных рулонных материалов, с защитным слоем из силиконизированной бумаги, температура эксплуатации от -40 °С до +100 °С, ширина 25 мм	м	27,80	28,42
12.1.02.15-0021	Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, гибкость не выше 0 °С, разрывная сила в продольном/поперечном направлении 1000/1000 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +80 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП 4, масса 3,6 кг/м2	м2	104,45	107,79
12.1.02.15-0093	Материал рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный для гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части мостовых сооружений и дорог, наплавляемый, основа полиэстер, гибкость не выше -25 °С, продольная/поперечная прочность не менее 600/600 Н, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП4, масса 5,5 кг/м2	м2	318,78	327,06
12.1.02.15-1017	Лента бандажная рулонная битумно-полимерная СБС-модифицированная на нетканой основе с мелкозернистой посыпкой и наплавляемым слоем, ширина 200 мм	м2	286,03	293,50
12.2.04.01-0006	Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 110 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,035 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции от -200 до +700 °С, для огнезащиты +1250 °С, толщина 16 мм	м2	462,61	473,63
12.2.04.14-0011	Маты непрошивные теплоизоляционные из минеральной ваты на основе стекловолокна с гидрофобизирующими добавками, кашированные алюминиевой фольгой, группа горючести Г1, плотность 22±10% кг/м3, теплопроводность при +10/+25 °С не более 0,036/0,039 Вт/(м*К), толщина 90 мм	м3	4 191,45	4 357,29
12.2.07.02-0053	Пенополиэтилен рулонный теплоизоляционный, с клеевым слоем с одной стороны, плотность 20-30 кг/м3, теплопроводность при +20 °С не более 0,039 Вт/(м*К), толщина 5 мм	м2	71,88	73,35
12.2.08.01-2187	Цилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированные алюминиевой фольгой, группа горючести НГ, плотность 90±10% кг/м3, теплопроводность при +10/+25 °С не более 0,039/0,046 Вт/(м*К), максимальная температура применения +600 °С, толщина стенки 90 мм, внутренний диаметр 165 мм	м	2 022,60	2 072,50

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

5.2.20. Из Книги 12. «Материалы и изделия кровельные рулонные, гидроизоляционные и теплоизоляционные, звукоизоляционные, черепица, водосточные системы» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
12.1.02.07-1008	Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный, основа полиэфир, гибкость не ниже -5 °С, прочность не менее 350 Н, теплостойкость не менее 100 °С	м2	255,20	262,05
12.1.02.09-0161	Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный для изоляции труб и ремонта кровель, основа стеклохолст, с крупнозернистой посыпкой, гибкость не выше 0 °С, прочность 500 Н, теплостойкость не менее 80 °С	м2	64,33	66,97
12.1.02.13-0001	Стеклорубероид гидроизоляционный, марка С-РМ, с мелкозернистой посыпкой	м2	66,00	68,50
12.1.02.13-0002	Стеклорубероид кровельный, марка С-РК, с крупнозернистой посыпкой	м2	63,33	65,93
12.1.02.13-0003	Стеклорубероид кровельный, марка С-РЧ, с чешуйчатой посыпкой	м2	63,33	65,55
12.1.02.15-1018	Материал рулонный гидроизоляционный битумно-полимерный СБС-модифицированный ЭМП, основа полиэстер/полиэфир, с мелкозернистой посыпкой на верхней стороне полотна, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не менее 100 °С, разрывная сила в продольном/поперечном направлении 600/400 Н, толщина 4,2 мм, масса 1 м2 до 5,8 кг	м2	194,16	199,95
12.2.03.04-0011	Кирпич пенодиатомитовый, кажущаяся плотность 400 кг/м3, максимальная температура применения 950 °С	м3	31 680,50	32 483,97
12.2.03.13-0001	Фольгоизол, вид ФК, толщина 3 мм	10 м2	759,46	782,52
12.2.03.13-0002	Фольгоизол, вид ФК, толщина 5 мм	10 м2	880,30	906,95
12.2.03.13-0005	Материал рулонный кровельный и гидроизоляционный, состоящий из битумно-полимерного или битумно-резинового вяжущего слоя, покрытого алюминиевой фольгой, армированного стеклохолстом/полиэстером, толщина 3 мм	м2	217,50	222,86

».

5.2.21. Книгу 14. «Материалы лакокрасочные, антикоррозийные, защитные и аналогичные покрытия, клеи» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
14.2.02.08-0024	Плита огнезащитная из минеральной ваты на синтетическом связующем, с огнезащитным покрытием с двух сторон вспучивающейся краской толщиной 1±0,3 мм, плотность не менее 120 кг/м3, толщина 80 мм	м3	74 793,27	76 370,56
14.2.02.11-0032	Состав огнезащитный клеящий на основе силикатных вяжущих и минеральных наполнителей для огнезащиты воздуховодов и металлических конструкций, механизированного и ручного нанесения, содержание массовой доли нелетучих веществ не менее 60 %, плотность 1,3-1,8 г/см3	кг	31,30	32,28
14.2.02.11-0033	Состав огнезащитный из сухой смеси на основе цементного вяжущего для заделки узлов пересечения строительных конструкций с кабельными проходками, проходами шинопроводов, водородный показатель 12-12,5 ед. pH, плотность 300±30 кг/м3	кг	232,44	237,50
14.2.02.11-0034	Состав огнезащитный пастообразный на основе жидкого натриевого стекла с наполнителями для герметизации технологических проемов в строительных конструкциях, степень перетира не более 200 мкм, плотность 1300±30 кг/м3	кг	280,02	285,97

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.2.02.11-0035	Состав огнезащитный терморасширяющийся однокомпонентный на основе водных дисперсий акрилатов и наполнителей для кабельных проходок, проходов шинопроводов, механизированного и ручного нанесения, содержание массовой доли нелетучих веществ 65±5 %, плотность 1250±100 кг/м3	кг	1 035,95	1 057,02
14.2.05.03-0005	Состав двухкомпонентный на основе полиуретановых смол без растворителей для гидроизоляции и защиты бетонных, железобетонных и металлических поверхностей, механизированного нанесения, расход 3,1 кг/м2	кг	1 893,05	1 931,29
14.2.05.04-0012	Состав двухкомпонентный на основе эпоксидных смол для гидроизоляции и защиты бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых в контакте с пресной водой, расход 0,3 кг/м2	кг	6 694,84	6 829,11
14.3.02.01-0030	Краска водно-дисперсионная акриловая с содержанием мраморной крошки для защиты бетонных, железобетонных, цементных, кирпичных, каменных поверхностей и гипсокартона, плотность 1,59-1,63 г/см3, расход 5 л/м2, цвет белый	л	221,82	226,84
14.4.01.09-0020	Грунтовка (праймер) двухкомпонентная на основе эпоксидных смол без растворителей для выравнивания бетонных и цементных поверхностей перед нанесением эпоксидных и полиуретановых составов, расход 0,3-0,5 кг/м2	кг	3 113,48	3 176,13
14.4.01.09-0022	Грунтовка (праймер) двухкомпонентная на основе эпоксидных смол для выравнивания металлических поверхностей перед нанесением эпоксидных и полиуретановых составов, расход 0,6-0,8 кг/м2	кг	11 139,63	11 362,80

».

5.2.22. В Книге 14. «Материалы лакокрасочные, антикоррозийные, защитные и аналогичные покрытия, клеи» строки, касающиеся строительных ресурсов группы 14.2.02.08 «Плиты огнезащитные», группы 14.3.02.01 «Краски водно-дисперсионные акриловые и акрилатные» изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	90,73	93,01
14.4.01.09-0009	Грунтовка двухкомпонентная эпоксидная с содержанием фосфата цинка для антикоррозионной защиты металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий С2-С5, расход 0,38-0,51 кг/м2	кг	1 187,03	1 211,15
14.4.02.04-0114	Краска масляная МА-025, цветная	кг	54,18	55,64
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	75,36	77,22
14.4.02.04-0171	Краска масляная МА-15, мумия	кг	76,29	78,19
14.4.02.04-0173	Краска масляная МА-15, охра	кг	71,00	72,80
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	55,72	57,21
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг	59,71	61,28
14.4.02.04-0203	Краска масляная МА-25, белила литопонные	кг	76,16	78,06
14.4.02.04-0204	Краска масляная МА-25Н, белила литопонные	кг	83,87	85,92
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	80,95	82,95
14.4.02.04-0222	Краска масляная МА-15Н, белила цинковые	кг	73,19	75,03
14.4.02.04-0223	Краска масляная МА-22, белила цинковые	кг	67,33	69,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

14.4.02.04-0224	Краска масляная МА-22Н, белила цинковые	кг	67,25	68,97
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	кг	67,31	69,03
14.4.02.04-0252	Краска масляная МА-25, цветная	кг	60,24	61,82

».

5.2.23. Из Книги 14. «Материалы лакокрасочные, антикоррозийные, защитные и аналогичные покрытия, клеи» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
14.1.03.02-0201	Клей для стеклообоев	кг	44,82	46,17
14.1.03.02-0301	Клейстер готовый	кг	32,02	33,11
14.1.06.01-0001	Смеси сухие для наружных работ мелкозернистые, гипсовые, клеевые, для приклеивания ГКЛ и минераловатных плит, ручного нанесения, прочность на сжатие 2,0 МПа, прочность сцепления с основанием 0,3 МПа, прочность на изгиб 1,0 МПа	кг	9,73	10,29

».

5.2.24. Книгу 18. «Материалы и изделия для систем водоснабжения, канализации, теплоснабжения, газоснабжения» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
18.1.09.07-0310	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 10 мм	шт	1 487,13	1 517,19
18.1.09.07-0311	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 15 мм	шт	1 487,13	1 517,19
18.1.09.07-0312	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 20 мм	шт	1 547,48	1 578,83
18.1.09.07-0313	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 25 мм	шт	1 628,76	1 661,75
18.1.09.07-0314	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 32 мм	шт	1 931,82	1 971,07
18.1.09.07-0315	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 40 мм	шт	2 271,05	2 317,29
18.1.09.07-0316	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	2 581,70	2 634,52
18.1.09.07-0317	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм	шт	5 082,08	5 185,80
18.1.09.07-0318	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	6 316,96	6 445,95

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

18.1.09.07-0319	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	8 881,64	9 063,34
18.1.09.07-0320	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 125 мм	шт	15 290,99	15 602,91
18.1.09.07-0321	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	25 942,20	26 470,00
18.1.09.07-0322	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	53 887,69	54 981,73
18.1.09.07-0327	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм	шт	18 056,39	18 422,44
18.1.09.07-0328	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	19 337,10	19 729,09
18.1.09.07-0329	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	31 680,60	32 320,52
18.1.09.07-0330	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 125 мм	шт	31 923,77	32 570,72
18.1.09.07-0331	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	54 039,42	55 133,11
18.1.09.07-0332	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	76 179,86	77 722,19
18.1.09.07-0333	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	119 493,77	121 919,55
18.1.09.07-0334	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт	251 005,72	256 085,27
18.1.09.07-0335	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 350 мм	шт	385 310,55	393 083,53
18.1.09.07-0336	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 400 мм	шт	607 474,01	619 721,19
18.1.09.07-0337	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 500 мм	шт	1 246 759,32	1 271 897,04
18.1.09.07-0338	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 15 мм	шт	2 294,80	2 341,06
18.1.09.07-0339	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 20 мм	шт	2 398,35	2 446,77
18.1.09.07-0340	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 25 мм	шт	2 801,50	2 858,10
18.1.09.07-0341	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 32 мм	шт	3 204,23	3 269,17
18.1.09.07-0342	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 40 мм	шт	3 671,32	3 745,97
18.1.09.07-0343	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	5 545,63	5 658,99
18.1.09.07-0344	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм	шт	9 192,61	9 379,72
18.1.09.07-0345	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	11 110,38	11 337,06
18.1.09.07-0346	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	14 844,58	15 149,00
18.1.09.07-0347	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 125 мм	шт	29 454,71	30 055,00

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

18.1.09.07-0354	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм	шт	23 037,60	23 504,46
18.1.09.07-0355	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	25 341,49	25 855,24
18.1.09.07-0356	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	31 746,38	32 390,27
18.1.09.07-0357	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 125 мм	шт	60 696,10	61 924,56
18.1.09.07-0358	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	71 707,91	73 162,42
18.1.09.07-0359	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	114 624,25	116 956,71
18.1.09.07-0360	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	403 262,42	411 389,14
18.1.09.07-0361	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт	613 313,90	625 682,77
18.1.09.07-0362	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 350 мм	шт	962 409,05	981 840,27
18.1.09.07-0363	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 400 мм	шт	1 667 201,55	1 700 746,89
18.2.06.12-0108	Система инсталляции рамного типа подвесных унитазов для маломобильных групп населения, с комплектом креплений, с двухрежимной клавишей смыва 3/6 л, объем смывного бачка 9 л, размеры 930х1130х120 мм	компл	22 715,95	23 174,77
18.4.01.09-0040	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм	шт	2 343,91	2 394,33
18.4.01.09-0042	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	2 832,43	2 893,14
18.4.01.09-0044	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	3 471,39	3 545,45
18.4.01.09-0046	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм	шт	2 833,08	2 893,87
18.4.01.09-0048	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	3 422,54	3 495,73
18.4.01.09-0050	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	3 973,39	4 058,51
18.4.01.09-0052	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм	шт	3 789,54	3 869,27
18.4.01.09-0054	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	4 277,94	4 367,94

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

18.4.01.09-0056	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	4 675,20	4 773,71
18.4.01.09-0058	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм	шт	4 810,36	4 911,75
18.4.01.09-0060	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	5 399,82	5 513,61
18.4.01.09-0062	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	5 967,33	6 093,38
18.4.01.09-0064	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм	шт	4 407,71	4 499,13
18.4.01.09-0066	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	5 312,98	5 423,02
18.4.01.09-0068	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	6 109,34	6 235,78
18.4.01.09-0070	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм	шт	4 355,70	4 449,20
18.4.01.09-0072	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	5 038,01	5 145,88
18.4.01.09-0074	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	5 240,43	5 353,42
18.4.01.09-0076	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 90 мм, диаметр стального патрубка 89 мм, габаритные размеры 2000х1300 мм	шт	8 511,26	8 690,91
18.4.01.09-0078	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 90 мм, диаметр стального патрубка 89 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	9 760,68	9 966,92
18.4.01.09-0080	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 90 мм, диаметр стального патрубка 89 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	11 211,16	11 448,13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

18.4.01.09-0082	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 110 мм, диаметр стального патрубка 108 мм, габаритные размеры 2000х1300 мм	шт	13 417,58	13 698,48
18.4.01.09-0084	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 110 мм, диаметр стального патрубка 108 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	15 302,58	15 623,84
18.4.01.09-0086	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 110 мм, диаметр стального патрубка 108 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	17 409,68	17 775,45
18.4.01.09-0088	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 160 мм, диаметр стального патрубка 159 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм	шт	22 388,47	22 859,18
18.4.01.09-0090	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 160 мм, диаметр стального патрубка 159 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	24 914,69	25 440,19
18.4.01.09-0092	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 160 мм, диаметр стального патрубка 159 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	30 982,49	31 633,62
18.4.01.09-0094	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 225 мм, диаметр стального патрубка 219 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм	шт	36 804,81	37 579,60
18.4.01.09-0096	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 225 мм, диаметр стального патрубка 219 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	41 154,27	42 022,64
18.4.01.09-0098	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 225 мм, диаметр стального патрубка 219 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	46 241,26	47 218,38
18.4.01.09-0100	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 273 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	82 087,28	83 796,71
18.4.01.09-0102	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 273 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	94 859,25	96 833,78
18.4.01.09-0104	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 325 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	98 796,60	100 851,94

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

18.4.01.09-0106	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 325 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	114 604,00	116 987,85
18.4.01.09-0108	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм	шт	5 853,57	5 974,32
18.4.01.09-0110	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	5 999,79	6 123,92
18.4.01.09-0112	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	7 546,51	7 702,07
18.4.01.09-0114	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм	шт	6 561,41	6 700,42
18.4.01.09-0116	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	7 260,37	7 414,09
18.4.01.09-0118	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	7 462,74	7 621,58
18.4.01.09-0120	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 90 мм, диаметр стального патрубка 89 мм, габаритные размеры 2000х1300 мм	шт	14 567,16	14 872,67
18.4.01.09-0122	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 90 мм, диаметр стального патрубка 89 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	15 833,26	16 165,70
18.4.01.09-0124	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 90 мм, диаметр стального патрубка 89 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	17 283,75	17 646,91
18.4.01.09-0126	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 110 мм, диаметр стального патрубка 108 мм, габаритные размеры 2000х1300 мм	шт	19 486,05	19 893,48
18.4.01.09-0128	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 110 мм, диаметр стального патрубка 108 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	21 379,31	21 826,85

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

18.4.01.09-0130	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 110 мм, диаметр стального патрубка 108 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	23 482,26	23 974,23
18.4.01.09-0132	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 160 мм, диаметр стального патрубка 159 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм	шт	33 787,59	34 492,01
18.4.01.09-0134	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 160 мм, диаметр стального патрубка 159 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	36 327,82	37 087,05
18.4.01.09-0136	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 160 мм, диаметр стального патрубка 159 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	42 370,63	43 254,99
18.4.01.09-0138	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 225 мм, диаметр стального патрубка 219 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм	шт	57 322,72	58 522,11
18.4.01.09-0140	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 225 мм, диаметр стального патрубка 219 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	61 680,47	62 973,61
18.4.01.09-0142	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 225 мм, диаметр стального патрубка 219 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	66 767,48	68 169,37
18.4.01.09-0144	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 273 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	102 669,82	104 814,08
18.4.01.09-0148	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 325 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм	шт	141 930,69	144 874,54
18.4.01.09-0150	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 325 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	157 942,34	161 219,21
18.4.01.09-0152	Ввод цокольный полиэтилен-сталь i-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, длина 2700 мм	шт	4 511,95	4 605,87
18.4.01.09-0154	Ввод цокольный полиэтилен-сталь i-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, длина 2700 мм	шт	4 175,12	4 263,62

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

18.4.01.09-0156	Ввод цокольный полиэтилен-сталь i-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, длина 2700 мм	шт	6 621,58	6 760,31
18.4.01.09-0158	Ввод цокольный полиэтилен-сталь i-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 90 мм, диаметр стального патрубка 89 мм, длина 2700 мм	шт	11 409,21	11 650,78
18.4.01.09-0160	Ввод цокольный полиэтилен-сталь i-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 110 мм, диаметр стального патрубка 108 мм, длина 2700 мм	шт	15 847,35	16 182,30
18.4.01.09-0162	Ввод цокольный полиэтилен-сталь i-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 160 мм, диаметр стального патрубка 159 мм, длина 2700 мм	шт	28 530,76	29 129,36
18.4.01.09-0164	Ввод цокольный полиэтилен-сталь i-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 225 мм, диаметр стального патрубка 219 мм, длина 2700 мм	шт	47 888,84	48 895,34
18.4.01.09-0166	Ввод цокольный полиэтилен-сталь i-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 273 мм, длина 2700 мм	шт	84 391,70	86 164,27
18.4.01.09-0168	Ввод цокольный полиэтилен-сталь прямой со свободным изгибом для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, длина 3300 мм	шт	3 305,20	3 374,31
18.4.01.09-0170	Ввод цокольный полиэтилен-сталь прямой со свободным изгибом для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, длина 3300 мм	шт	3 791,88	3 871,90
18.4.01.09-0172	Ввод цокольный полиэтилен-сталь прямой со свободным изгибом для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, длина 3300 мм	шт	6 407,54	6 542,26

».

5.2.25. В Книге 18. «Материалы и изделия для систем водоснабжения, канализации, теплоснабжения, газоснабжения» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
18.1.09.07-0181	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 25 мм	шт	1 998,00	2 038,44

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

18.1.09.07-0182	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 32 мм	шт	2 196,92	2 241,53
18.1.09.07-0183	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 40 мм	шт	2 785,50	2 842,22
18.1.09.07-0184	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	3 167,08	3 231,86
18.2.08.09-0087	Фильтр фланцевый чугунный сетчатый, со сливным краном, для очистки воды, максимальная, условное давление 1,6 МПа, диаметр 65 мм	шт	8 530,25	8 705,01
18.2.08.09-0088	Фильтр фланцевый чугунный сетчатый, со сливным краном, для очистки воды, максимальная, условное давление 1,6 МПа, диаметр 80 мм	шт	11 040,56	11 267,26
18.5.10.06-0307	Радиатор стальной панельный, исполнение без декоративных элементов корпуса, с боковым подключением, тип 10, высота 500, длина 1300 мм, теплоотдача до 0,93 кВт	шт	7 081,45	7 228,79
18.5.10.06-0308	Радиатор стальной панельный, исполнение без декоративных элементов корпуса, с боковым подключением, тип 10, высота 500, длина 1400 мм, теплоотдача до 1,00 кВт	шт	7 589,49	7 747,37

».

5.2.26. Из Книги 18. «Материалы и изделия для систем водоснабжения, канализации, теплоснабжения, газоснабжения» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
18.2.06.09-1000	Емкости пластиковые для смешивания, объем 0,385 л	1000 шт	11 666,67	11 933,03
18.4.01.09-0001	Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, без футляра, с защитным покрытием, диаметр 32 мм	шт	1 643,33	1 679,15
18.4.01.09-0002	Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, без футляра, с защитным покрытием, диаметр 40 мм	шт	2 011,67	2 055,63
18.4.01.09-0004	Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, без футляра, с защитным покрытием, диаметр 90 мм	шт	5 258,33	5 372,21
18.4.01.09-0005	Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, без футляра, с защитным покрытием, диаметр 110 мм	шт	8 869,17	9 058,61
18.4.01.09-0006	Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, без футляра, с защитным покрытием, диаметр 160 мм	шт	17 761,67	18 139,18
18.4.01.09-0007	Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, без футляра, с защитным покрытием, диаметр 225 мм	шт	28 426,67	29 033,72
18.4.01.09-0017	Ввод цокольный полиэтиленовый прямой для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, с футляром, с защитным покрытием, диаметр 32 мм	шт	2 143,33	2 189,75
18.4.01.09-0018	Ввод цокольный полиэтиленовый прямой для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, с футляром, с защитным покрытием, диаметр 63 мм	шт	3 369,17	3 441,58
18.4.01.09-0019	Ввод цокольный полиэтиленовый прямой для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, с футляром, с защитным покрытием, диаметр 90 мм	шт	5 797,50	5 924,30
18.4.01.09-0020	Ввод цокольный полиэтиленовый прямой для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, с футляром, с защитным покрытием, диаметр 110 мм	шт	8 060,00	8 235,47
18.4.01.09-0021	Ввод цокольный полиэтиленовый прямой для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, с футляром, с защитным покрытием, диаметр 160 мм	шт	15 505,00	15 847,59
18.4.01.09-0023	Ввод цокольный полиэтиленовый со свободным изгибом для полиэтиленового газопровода низкого давления, с футляром, с защитным покрытием, диаметр 32 мм	шт	1 643,33	1 679,44

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

18.4.01.09-0024	Ввод цокольный полиэтиленовый со свободным изгибом для полиэтиленового газопровода низкого давления, с футляром, с защитным покрытием, диаметр 63 мм	шт	2 957,50	3 022,71

».

5.2.27. Книгу 19. «Материалы и изделия для систем вентиляции и кондиционирования воздуха» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 19.1.04.03 «Дефлекторы ротационные»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
19.1.04.03-0009	Дефлектор ротационный из оцинкованной стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 400 мм	шт	3 679,40	3 756,87
19.1.04.03-0010	Дефлектор ротационный из оцинкованной стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 500 мм	шт	3 807,64	3 888,02
19.1.04.03-0012	Дефлектор ротационный из оцинкованной стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 630 мм	шт	8 186,71	8 358,91
19.1.04.03-0014	Дефлектор ротационный из оцинкованной стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 800 мм	шт	11 474,26	11 713,74
19.1.04.03-0015	Дефлектор ротационный из оцинкованной стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 1000 мм	шт	26 856,27	27 416,08
19.1.04.03-0028	Дефлектор ротационный из нержавеющей стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 400 мм	шт	4 976,39	5 079,80
19.1.04.03-0029	Дефлектор ротационный из нержавеющей стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 500 мм	шт	5 335,21	5 446,14
19.1.04.03-0031	Дефлектор ротационный из нержавеющей стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 630 мм	шт	11 634,08	11 875,22
19.1.04.03-0033	Дефлектор ротационный из нержавеющей стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 800 мм	шт	12 309,92	12 566,11
19.1.04.03-0034	Дефлектор ротационный из нержавеющей стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 1000 мм	шт	35 838,10	36 577,54
19.1.04.03-0048	Дефлектор ротационный окрашенный металлический для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 400 мм	шт	4 178,98	4 266,74
19.1.04.03-0049	Дефлектор ротационный окрашенный металлический для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 500 мм	шт	4 688,90	4 787,37
19.1.04.03-0051	Дефлектор ротационный окрашенный металлический для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 630 мм	шт	8 956,44	9 144,49
19.1.04.03-0053	Дефлектор ротационный окрашенный металлический для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 800 мм	шт	12 289,50	12 545,98
19.1.04.03-0054	Дефлектор ротационный окрашенный металлический для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 1000 мм	шт	30 921,43	31 563,46

».

5.2.28. В Книге 19. «Материалы и изделия для систем вентиляции и кондиционирования воздуха» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
19.1.01.04-0011	Воздуховоды из тонколистовой коррозионно-стойкой стали, прямой участок, толщина 1,0 мм, диаметр до 1600 мм	м2	3 647,01	3 726,06
19.1.01.04-0021	Воздуховоды из тонколистовой коррозионно-стойкой стали, прямой участок, толщина 1,2 мм, диаметр до 1600 мм	м2	6 330,73	6 464,68
19.1.01.04-0023	Воздуховоды из тонколистовой коррозионно-стойкой стали, прямой участок, толщина 1,2 мм, периметр до 640 мм	м2	6 334,40	6 468,42

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

19.1.01.04-0024	Воздуховоды из тонколистовой коррозионно-стойкой стали, прямой участок, толщина 1,2 мм, периметр до 1000 мм	м2	6 333,97	6 467,99
19.1.01.04-0055	Воздуховоды из тонколистовой коррозионно-стойкой стали, прямой участок, толщина 2,0 мм, диаметр до 160 мм	м2	8 264,28	8 441,79
19.3.01.06-0201	Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с площадкой под электропривод, размеры 600х1000 мм	шт	6 794,05	6 949,47
19.3.01.06-0202	Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с площадкой под электропривод, размеры 1000х1000 мм	шт	8 933,25	9 140,67
19.3.01.06-0203	Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с площадкой под электропривод, размеры 1600х1000 мм	шт	15 753,31	16 110,67
19.3.01.06-0204	Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с площадкой под электропривод, размеры 1800х1000 мм	шт	16 912,19	17 299,88
19.3.01.06-0205	Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с площадкой под электропривод, размеры 1800х1400 мм	шт	24 289,21	24 833,44
19.3.01.06-0206	Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с площадкой под электропривод, размеры 2400х1000 мм	шт	24 240,34	24 790,97
19.3.01.06-0207	Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с площадкой под электропривод, размеры 2400х1400 мм	шт	27 704,16	28 341,45
19.3.01.06-0211	Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с ручным приводом, размеры 600х1000 мм	шт	6 855,57	7 012,44
19.3.01.06-0212	Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с ручным приводом, размеры 1000х1000 мм	шт	15 449,53	15 787,51

».

5.2.29. Книгу 20. «Материалы монтажные и электроустановочные, изделия и конструкции» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 20.4.04.06 «Элементы для установки электроустройств»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
20.2.01.01-0003	Гильзы бумажные, длина 43 мм, диаметр 4 мм	100 шт	66,91	68,83
20.2.01.01-0005	Гильзы бумажные, длина 60 мм, диаметр 6 мм	100 шт	453,04	462,96
20.2.01.01-0007	Гильзы бумажные, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	511,89	523,57
20.2.08.07-0082	Скоба сцепная из оцинкованной стали, тип соединения "палец-проушина", разрушающая нагрузка не менее 120 кН	шт	279,09	284,99
20.2.08.07-0084	Скоба сцепная из оцинкованной стали, тип соединения "палец-проушина", разрушающая нагрузка не менее 160 кН	шт	344,56	351,87
20.3.02.03-0047	Лампы накаливания вольфрамовые для светильников местного освещения, цоколь Е27, номинальное напряжение 12 В, номинальная мощность 40 Вт	10 шт	228,78	233,59
20.3.02.03-0049	Лампы накаливания вольфрамовые для светильников местного освещения, цоколь Е27, номинальное напряжение 24 В, номинальная мощность 40 Вт	10 шт	229,59	234,46

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

20.3.02.03-0051	Лампы накаливания вольфрамовые для светильников местного освещения, цоколь Е27, номинальное напряжение 24 В, номинальная мощность 60 Вт	10 шт	229,59	234,46
20.3.02.03-0053	Лампы накаливания вольфрамовые для светильников местного освещения, цоколь Е27, номинальное напряжение 36 В, номинальная мощность 25 Вт	10 шт	175,62	179,41
20.3.02.03-0055	Лампы накаливания вольфрамовые для светильников местного освещения, цоколь Е27, номинальное напряжение 36 В, номинальная мощность 40 Вт	10 шт	175,62	179,41
20.3.02.03-0057	Лампы накаливания вольфрамовые для светильников местного освещения, цоколь Е27, номинальное напряжение 36 В, номинальная мощность 60 Вт	10 шт	175,62	179,41
20.3.02.03-0059	Лампы накаливания вольфрамовые для светильников местного освещения, цоколь Е27, номинальное напряжение 36 В, номинальная мощность 100 Вт	10 шт	175,62	179,41
20.3.02.09-0033	Лампы накаливания кварцевые галогенные, цоколь R7s, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 300 Вт	10 шт	6 506,22	6 636,70
20.3.02.09-0035	Лампы накаливания кварцевые галогенные, цоколь R7s, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 500 Вт	10 шт	4 082,11	4 164,11
20.3.02.09-0037	Лампы накаливания кварцевые галогенные, цоколь R7s, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 1000 Вт	10 шт	4 084,68	4 166,87
20.3.02.09-0039	Лампы накаливания кварцевые галогенные, цоколь K27s, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 5000 Вт	10 шт	36 637,60	37 374,63
20.3.02.10-0037	Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения, декоративные, цоколь Е14, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 40 Вт	10 шт	149,45	152,63
20.3.02.10-0039	Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения, декоративные, цоколь Е14, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 60 Вт	10 шт	149,45	152,63
20.3.02.10-0047	Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения, цоколь Е27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 25 Вт	10 шт	140,07	143,12
20.3.02.10-0049	Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения, цоколь Е27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 40 Вт	10 шт	132,88	135,79
20.3.02.10-0051	Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения, цоколь Е27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 60 Вт	10 шт	132,88	135,79
20.3.02.10-0053	Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения, цоколь Е27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 75 Вт	10 шт	132,88	135,79
20.3.02.10-0055	Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения, цоколь Е27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 95 Вт	10 шт	132,88	135,79
20.3.02.13-0021	Излучатели тепловые, цоколь Е27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 150 Вт	10 шт	204,92	209,40
20.3.02.13-0023	Излучатели тепловые, цоколь Е27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 200 Вт	10 шт	222,19	227,01
20.3.02.13-0025	Излучатели тепловые, цоколь Е27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 300 Вт	10 шт	483,02	493,15
20.3.02.13-0027	Излучатели тепловые, цоколь Е40, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 500 Вт	10 шт	1 083,36	1 105,73
20.3.02.13-0039	Лампы инфракрасные зеркальные, цоколь Е27, номинальное напряжение 220 В, номинальная мощность 250 Вт	10 шт	1 412,40	1 441,74
20.4.04.01-0039	Шкаф распределительный телефонный стальной, навесной, IP54, УХЛ4, максимальная емкость до 900 пар	шт	4 812,73	4 919,13
20.4.04.01-0049	Шкаф распределительный телефонный стальной, напольный, IP54, УХЛ4, максимальная емкость до 600 пар	шт	12 166,77	12 437,41
20.4.04.01-0059	Шкаф распределительный телефонный стальной, уличный, IP65, УХЛ1, максимальная емкость до 400 пар	шт	17 925,62	18 314,89
20.4.04.01-0061	Шкаф распределительный телефонный стальной, уличный, IP65, УХЛ1, максимальная емкость до 1200 пар	шт	22 180,18	22 682,99
20.4.04.01-0063	Шкаф распределительный телефонный стальной, уличный, IP65, УХЛ1, максимальная емкость до 2400 пар	шт	35 529,15	36 322,78
20.4.04.01-0071	Шкаф распределительный телефонный стальной с двойным корпусом, уличный, IP65, УХЛ1, максимальная емкость до 2400 пар	шт	42 051,17	43 007,54
20.4.04.02-0012	Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 1 шт, максимальное количество модулей 12 шт	шт	1 170,78	1 195,70

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

20.4.04.02-0014	Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 2 шт, максимальное количество модулей 24 шт	шт	1 447,48	1 478,61
20.4.04.02-0015	Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 3 шт, максимальное количество модулей 36 шт	шт	1 886,10	1 926,59
20.4.04.02-0016	Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 4 шт, максимальное количество модулей 48 шт	шт	2 578,02	2 633,01
20.4.04.02-0017	Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 3 шт, максимальное количество модулей 54 шт	шт	3 505,49	3 578,88
20.4.04.02-0018	Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 6 шт, максимальное количество модулей 72 шт	шт	4 045,39	4 130,95
20.4.04.05-0002	Ящик протяжной стальной, окрашенный, IP54, У2, размеры 600х400х200 мм	шт	2 028,29	2 074,61
20.4.04.06-0001	Корпус поста для установки кнопок управления, пластиковый, количество установочных мест 1 шт, диаметр сальника 22 мм, IP54, размеры 75х70х65 мм	шт	71,20	72,68
20.5.02.05-0006	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, количество отверстий 3 шт, размеры 98х96х51 мм	шт	218,51	223,03
20.5.02.05-0008	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, количество отверстий 3 шт, размеры 118х116х56 мм	шт	240,45	245,46
20.5.02.05-0010	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, количество отверстий 6 шт, размеры 208х206х73 мм	шт	571,62	583,63
20.5.02.05-0012	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, размеры 110х110х80 мм	шт	183,51	187,36
20.5.02.05-0014	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, размеры 150х150х101 мм	шт	290,61	296,76
20.5.02.05-0016	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, размеры 200х200х101 мм	шт	397,52	405,96
20.5.02.05-0018	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, размеры 300х300х200 мм	шт	639,72	654,51
20.5.02.05-0020	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, размеры 400х400х200 мм	шт	2 291,95	2 341,77
20.5.02.05-0022	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, размеры 500х500х200 мм	шт	3 438,35	3 512,68
20.5.02.05-0024	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, размеры 600х600х200 мм	шт	4 853,06	4 957,45
20.5.02.05-0026	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 110х110х80 мм	шт	219,42	223,99
20.5.02.05-0028	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 150х150х101 мм	шт	333,14	340,12
20.5.02.05-0030	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 200х200х101 мм	шт	444,21	453,59
20.5.02.05-0032	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 300х300х200 мм	шт	685,41	701,26
20.5.02.05-0034	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 400х400х200 мм	шт	2 701,35	2 759,39
20.5.02.05-0036	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 500х500х200 мм	шт	3 432,73	3 507,01
20.5.02.05-0038	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 600х600х200 мм	шт	5 877,03	6 001,95

».

5.2.30. В Книге 20. «Материалы монтажные и электроустановочные, изделия и конструкции» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
20.1.02.15-1068	Соединитель промежуточный из нержавеющий стали, диаметр проводника 8-10 мм, диаметр стержня 16 мм, размеры проводника 30х3,5 мм	шт	468,00	477,41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

20.1.02.15-1070	Соединитель промежуточный из оцинкованной стали, диаметр проводника 8-10 мм, диаметр стержня 16 мм, размеры проводника 30х3,5 мм	шт	446,30	455,27
20.2.10.01-0021	Наконечники болтовые алюминиевые НБ-10/25	100 шт	7 556,00	7 707,47
20.2.13.01-0154	Пластина стеклопластиковая соединительная, высота 100 мм	шт	1 320,66	1 347,13
20.3.01.01-0001	Держатели светильников грунтованные, высота 30 мм, длина 60 мм, ширина 40 мм	10 шт	511,29	522,00
20.3.03.04-0072	Светильник пластиковый прямой трубчатый люминесцентный подвесной для промышленных и производственных зданий, патрон G13, 2х36Вт, IP65	шт	3 496,34	3 568,58
20.3.03.04-0080	Светильник пластиковый люминесцентный подвесной с отражателем и экранирующей решеткой, патрон G13, 2х40Вт, IP65	шт	4 943,48	5 045,09
20.3.03.05-1044	Светильник уличного освещения, консольный, под натриевую лампу, мощность 100 Вт, патрон Е40, УХЛ1, размеры 722х285х306 мм, IP65	шт	9 459,09	9 653,52
20.3.03.05-1054	Светильник уличного освещения, консольный, под натриевую лампу, мощность 150 Вт, патрон Е40, УХЛ1, размеры 645х270х260 мм, IP65	шт	4 395,83	4 487,20
20.3.03.05-1058	Светильник уличного освещения, консольный, под натриевую лампу, мощность 150 Вт, патрон Е40, УХЛ1, размеры 722х285х306 мм, IP65	шт	10 395,27	10 608,65
20.3.03.05-1066	Светильник уличного освещения, консольный, под натриевую лампу, мощность 250 Вт, патрон Е40, УХЛ1, размеры 722х285х306 мм, IP65	шт	11 028,76	11 255,11
20.3.03.05-1072	Светильник уличного освещения, консольный, под натриевую лампу, мощность 400 Вт, патрон Е40, УХЛ1, размеры 785х368х345 мм, IP65	шт	13 657,64	13 938,00
20.3.03.05-1090	Светильник уличного освещения под натриевую лампу, мощность 100 Вт, патрон Е40, размеры 470х470х810 мм, IP33	шт	13 065,92	13 335,83
20.3.03.05-1092	Светильник уличного освещения под натриевую лампу, мощность 150 Вт, патрон Е40, размеры 400х770 мм, IP43	шт	5 971,38	6 095,76
20.3.03.05-1096	Светильник уличного освещения под натриевую лампу, мощность 70 Вт, патрон Е27, размеры 320х320х400 мм, IP54	шт	4 031,52	4 115,55
20.3.03.05-1098	Светильник уличного освещения под натриевую лампу, мощность 70 Вт, патрон Е27, размеры 400х770 мм, IP43	шт	5 567,98	5 683,78
20.3.03.05-1100	Светильник уличного освещения под натриевую лампу, мощность 70 Вт, патрон Е27, размеры 470х470х810 мм, IP33	шт	16 583,18	16 923,20
20.3.03.05-1223	Светильник уличного освещения под натриевую лампу, мощность 150 Вт, патрон Е40, размеры 680х320х300 мм, IP54	шт	3 347,92	3 418,34
20.3.03.05-1224	Светильник уличного освещения под натриевую лампу, мощность 150 Вт, патрон Е40, размеры 655х290х265 мм, IP53	шт	2 076,02	2 121,00
20.3.03.06-0019	Светильник алюминиевый со стеклом, уличного освещения, консольный, под ртутную лампу, мощность 250 Вт, патрон Е40, размеры 550х250х260, IP54	шт	2 122,46	2 168,89
20.3.03.06-0020	Светильник уличного освещения под ртутную лампу, мощность 250 Вт, патрон Е40, размеры 685х300х165 мм, IP23	шт	1 334,17	1 364,08
20.3.03.06-0030	Светильник уличного освещения под ртутную лампу, мощность 250 Вт, патрон Е40, размеры 720х320х160 мм, IP43	шт	2 904,86	2 968,03
20.3.03.06-0043	Светильник алюминиевый с выпуклым стеклом, уличного освещения, консольный, под ртутную лампу, мощность 250 Вт, патрон Е40, размеры 550х250х260, IP53	шт	3 433,60	3 508,20
20.3.03.06-0048	Светильник алюминиевый с выпуклым стеклом, уличного освещения, консольный, под ртутную лампу, мощность 125 Вт, патрон Е40, размеры 550х250х260, IP53	шт	1 938,74	1 980,75
20.3.03.06-0049	Светильник алюминиевый с защитным стеклом из поликарбоната выпуклым стеклом, уличного освещения, консольный, под ртутную лампу, мощность 250 Вт, патрон Е40, размеры 570х305х255, IP65	шт	2 198,01	2 245,29
20.3.03.06-0052	Светильник алюминиевый с защитным стеклом из поликарбоната выпуклым стеклом, уличного освещения, консольный, под ртутную лампу, мощность 400 Вт, патрон Е40, размеры 755х376х345, IP53	шт	2 166,83	2 213,82
20.3.03.06-1086	Светильник уличного освещения парковый, торшерного типа, с плафоном в форме шара, матовый, под ртутную лампу, мощность 150 Вт, патрон Е27, размеры 400х470 мм, IP54	шт	2 562,88	2 617,25
20.3.03.07-0097	Светильник светодиодный потолочный накладной для общественных зданий, IP40, УХЛ4, рассеиватель полистирол, корпус пластиковый, кривая силы света косинусная, световой поток 9400-10400 лм, цветовая температура 3000-5000 К, размеры светильника 1190х595 мм, мощность 70 Вт	шт	5 134,34	5 241,59

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

20.3.03.07-0143	Светильник светодиодный для наружного освещения, крепление консольное, IP65, УХЛ1, рассеиватель поликарбонат, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая силы света косинусная, световой поток 16700-18500 лм, цветовая температура 3000-5000 К, мощность 105 Вт	шт	8 752,64	8 929,94
20.3.03.07-0146	Светильник светодиодный торшерный шарообразной формы для наружного освещения, IP55, УХЛ1, патрон Е27, рассеиватель полимерный, корпус алюминиевый с анодированным покрытием, кривая силы света полуширокая, световой поток 3000-3600 лм, цветовая температура 4000-5000 К, мощность 25 Вт	шт	10 882,81	11 101,96
20.3.03.07-0148	Светильник светодиодный торшерный шарообразной формы для наружного освещения, IP55, УХЛ1, патрон Е27, рассеиватель полимерный, корпус алюминиевый с анодированным покрытием, кривая силы света полуширокая, световой поток 4000-4800 лм, цветовая температура 4000-5000 К, мощность 35 Вт	шт	10 933,37	11 153,53
20.3.03.07-0150	Светильник светодиодный торшерный шарообразной формы для наружного освещения, IP55, УХЛ1, патрон Е27, рассеиватель полимерный, корпус алюминиевый с анодированным покрытием, кривая силы света полуширокая, световой поток 5000-6000 лм, цветовая температура 4000-5000 К, мощность 45 Вт	шт	11 472,69	11 703,65
20.3.03.07-1485	Светильник светодиодный диммируемый для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 5200-6100 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 40 Вт	шт	12 962,08	13 224,20
20.3.03.07-1486	Светильник светодиодный диммируемый для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 7800-9100 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 60 Вт	шт	13 617,50	13 892,74
20.3.03.07-1487	Светильник светодиодный диммируемый для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 10400-12000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 80 Вт	шт	13 898,40	14 179,25
20.3.03.07-1488	Светильник светодиодный диммируемый для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 13000-15000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 100 Вт	шт	14 936,51	15 238,70
20.3.03.07-1489	Светильник светодиодный диммируемый для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 15600-18000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 120 Вт	шт	16 060,10	16 384,76
20.3.03.07-1490	Светильник светодиодный диммируемый для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 20800-24000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 160 Вт	шт	20 057,38	20 461,99
20.3.03.07-1491	Светильник светодиодный для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 5200-6100 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 40 Вт	шт	12 306,65	12 555,66
20.3.03.07-1492	Светильник светодиодный для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 7800-9100 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 60 Вт	шт	12 962,08	13 224,20
20.3.03.07-1493	Светильник светодиодный для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 10400-12000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 80 Вт	шт	13 336,60	13 606,22
20.3.03.07-1494	Светильник светодиодный для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 13000-15000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 100 Вт	шт	14 374,71	14 665,66

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

20.3.03.07-1495	Светильник светодиодный для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 15600-18000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 120 Вт	шт	15 498,30	15 811,73
20.3.03.07-1496	Светильник светодиодный для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 20800-24000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 160 Вт	шт	19 699,14	20 096,58
20.3.04.01-0021	Секция светофорная дополнительная светодиодная, зеленая стрелка, диаметр апертуры 200 мм	шт	3 401,11	3 470,86
20.3.04.01-0022	Секция светофорная дополнительная светодиодная, зеленая стрелка, диаметр апертуры 300 мм	шт	4 250,86	4 338,19
20.4.03.03-1026	Розетка телевизионная оконечная для монтажа в кабель-каналы, 2 модуля, цвет белый, IP20	шт	219,54	223,94
20.4.04.05-0001	Ящик протяжной стальной, окрашенный, IP54, У2, размеры 400х400х200 мм	шт	1 652,79	1 690,10
20.4.04.05-0003	Ящик протяжной стальной, окрашенный, IP54, У2, размеры 600х600х200 мм	шт	2 267,36	2 320,79
20.4.04.05-0004	Ящик протяжной стальной, окрашенный, IP54, У2, размеры 800х600х300 мм	шт	4 551,82	4 655,16
20.4.04.05-0005	Ящик протяжной стальной, окрашенный, IP54, У2, размеры 1200х800х300 мм	шт	7 639,82	7 819,69
20.5.04.09-0003	Сжимы типа У733М для магистральных и ответвительных проводов и кабелей	100 шт	1 951,04	1 991,74
20.5.04.11-0022	Зажим К-СФ-1	шт	616,98	629,38
20.5.04.11-0024	Клеммы соединительные универсальные рычажковые для двух проводников, IP20, 32 А, диапазон сечений 0,2-4 мм2	100 шт	2 186,36	2 230,23
20.5.04.11-0025	Клеммы соединительные универсальные рычажковые для трех проводников, IP20, 32 А, диапазон сечений 0,2-4 мм2	100 шт	3 039,02	3 100,03
20.5.04.11-0026	Клеммы соединительные самозажимные неразъемные для двух проводников, IP30, 24 А, диапазон сечений 0,5-2,5 мм2	100 шт	962,81	982,13
20.5.04.11-0027	Клеммы соединительные самозажимные неразъемные для трех проводников, IP30, 24 А, диапазон сечений 0,5-2,5 мм2	100 шт	1 103,27	1 125,44
20.5.04.11-0028	Клеммы соединительные самозажимные неразъемные с контактной пастой для трех проводников, IP30, 24 А, диапазон сечений 0,5-2,5 мм2	100 шт	1 355,62	1 382,84
20.9.02.01-2300	Заземлитель анодный ферросилидовый, подпочвенный, глубинный, комплектный, с кабельными зажимами, с газоотводной трубкой, с магистральным кабелем сечением 16 мм2 и длиной 40 метров, кабель токопровода сечением 10 мм2, номинальная токовая нагрузка 6-7 А, глубина скважины до 15 м, количество блоков 6 шт	компл	266 043,64	271 588,41
20.9.02.01-2301	Заземлитель анодный ферросилидовый, подпочвенный, глубинный, комплектный, с кабельными зажимами, с газоотводной трубкой, с магистральным кабелем сечением 16 мм2 и длиной 40 метров, кабель токопровода сечением 10 мм2, номинальная токовая нагрузка 6-7 А, глубина скважины до 25 м, количество блоков 8 шт	компл	366 605,54	374 224,66
20.9.02.01-2302	Заземлитель анодный ферросилидовый, подпочвенный, глубинный, комплектный, с кабельными зажимами, с газоотводной трубкой, с магистральным кабелем сечением 16 мм2 и длиной 40 метров,, кабель токопровода сечением 10 мм2, номинальная токовая нагрузка 6-7 А, глубина скважины до 32 м, количество блоков 16 шт	компл	727 993,68	743 127,57
20.9.02.01-2303	Заземлитель анодный магнетитовый, подпочвенный, глубинный, комплектный, с кабельными зажимами, с газоотводной трубкой, с магистральным кабелем сечением 16 мм2 и длиной 40 метров, кабель токопровода сечением 10 мм2, номинальная токовая нагрузка 6 А, глубина скважины до 15 м, количество блоков 6 шт	компл	269 090,20	274 640,95
20.9.02.01-2304	Заземлитель анодный магнетитовый, подпочвенный, глубинный, комплектный, с кабельными зажимами, с газоотводной трубкой, с магистральным кабелем сечением 16 мм2 и длиной 40 метров,, кабель токопровода сечением 10 мм2, номинальная токовая нагрузка 6 А, глубина скважины до 25 м, количество блоков 8 шт	компл	366 253,20	373 802,17
20.9.02.01-2305	Заземлитель анодный магнетитовый, подпочвенный, глубинный, комплектный, с кабельными зажимами, с газоотводной трубкой, с магистральным кабелем сечением 16 мм2 и длиной 40 метров,, кабель токопровода сечением 10 мм2, номинальная токовая нагрузка 6 А, глубина скважины до 32 м, количество блоков 16 шт	компл	727 956,84	742 963,79

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

5.2.31. Из Книги 20. «Материалы монтажные и электроустановочные, изделия и конструкции» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
20.2.13.01-0169	Пластина стеклопластиковая соединительная, высота 100 мм	шт	1 051,37	1 072,52
20.3.02.02-0001	Лампы накаливания биспиральные с аргоновым наполнением, осветительные общего назначения с цоколем Е27, напряжение 225 В, мощность 40 Вт	10 шт	114,88	117,83
20.3.02.02-0002	Лампы биспиральные с аргоновым наполнителем Б220-230-60	10 шт	104,73	107,48
20.3.02.02-0003	Лампы биспиральные с аргоновым наполнителем Б220-230-75	10 шт	104,73	107,48
20.3.02.02-0007	Лампы биспиральные с аргоновым наполнителем Б230-240-40	10 шт	116,78	120,03
20.3.02.02-0008	Лампы накаливания биспиральные с аргоновым наполнением, осветительные общего назначения с цоколем Е27, напряжение 235 В, мощность 75 Вт	10 шт	118,79	121,82
20.3.02.02-0021	Лампы накаливания биспиральные, с аргоновым наполнением, осветительные общего назначения с цоколем Е27, Б230-240-60, напряжение 235 В, мощность 60 Вт	10 шт	125,02	127,97
20.3.02.03-0031	Лампы накаливания газополные в прозрачной колбе МО 24-25	10 шт	168,67	172,30
20.3.02.03-0032	Лампы накаливания газополные в прозрачной колбе МО 24-40	10 шт	170,15	173,96
20.3.02.03-0033	Лампы накаливания газополные в прозрачной колбе МО 24-60	10 шт	156,20	159,73
20.3.02.03-0035	Лампы накаливания газополные в прозрачной колбе МО 36-25, цоколь Е27	10 шт	159,47	163,07
20.3.02.03-0036	Лампы накаливания газополные в прозрачной колбе МО 36-40, цоколь Е27	10 шт	162,12	165,77
20.3.02.03-0037	Лампы накаливания местного освещения МО 36-60, цоколь Е27	10 шт	162,12	165,77
20.3.02.03-0038	Лампы накаливания местного освещения МО 36-100, цоколь Е27, напряжение 36 В, мощность 100 Вт	10 шт	194,98	199,29
20.3.02.03-1000	Лампы накаливания местного освещения МО 12-40, цоколь Е27, напряжение 12 В, мощность 40 Вт	10 шт	135,17	138,24
20.3.02.09-0001	Лампа кварцево-галогенная КГ-1000	шт	68,73	70,22
20.3.02.09-0002	Лампа кварцево-галогенная КГ-5000	шт	1 817,92	1 854,44
20.3.02.09-0021	Лампы кварцево-галогенные КГ 220-230-300	10 шт	2 869,23	2 926,96
20.3.02.09-0022	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения кварцевые галогенные КГ 220-230-500	10 шт	2 663,52	2 717,13
20.3.02.09-0023	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения кварцевые галогенные КГ 220-1000-5	10 шт	2 749,12	2 804,60
20.3.02.10-0001	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, декоративные, ДС 40 (Е14)	10 шт	101,66	103,95
20.3.02.10-0002	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, декоративные, ДС 60 (Е14)	10 шт	101,66	103,95
20.3.02.10-0003	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, зеркальные, мощность 250 Вт	10 шт	866,91	885,74
20.3.02.10-0004	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, зеркальные, мощность 500 Вт	10 шт	2 834,93	2 895,28
20.3.02.10-0005	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 25 Вт, Е27	10 шт	92,11	94,32
20.3.02.10-0006	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 40 Вт, Е27	10 шт	92,11	94,32
20.3.02.10-0007	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 60 Вт, Е27	10 шт	92,11	94,32
20.3.02.10-0008	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 70 Вт, Е27	10 шт	92,11	94,32
20.3.02.10-0009	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 100 Вт, Е27	10 шт	89,25	91,41
20.3.02.10-0010	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 150 Вт, Е27	10 шт	271,92	277,84
20.3.02.10-0011	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 200 Вт, Е27	10 шт	221,93	226,85
20.3.02.10-0012	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 300 Вт, Е27	10 шт	436,26	445,73

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

20.3.02.10-0013	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 300 Вт, Е40	10 шт	736,92	752,40
20.3.02.10-0014	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 500 Вт, Е40	10 шт	811,75	829,10
20.3.02.10-0015	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 750 Вт, Е40	10 шт	1 089,01	1 111,91
20.3.02.10-0017	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-100-1	10 шт	1 775,89	1 812,34
20.3.02.10-0018	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-200	10 шт	1 775,89	1 812,34
20.3.02.10-0019	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-300-1	10 шт	3 979,26	4 059,78
20.3.02.10-0020	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-400	10 шт	1 884,95	1 924,63
20.3.02.10-0021	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-500-4	10 шт	1 570,76	1 604,22
20.3.02.10-0022	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-600	10 шт	1 570,76	1 605,10
20.3.02.10-0023	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-1000	10 шт	2 181,60	2 227,24
20.3.02.10-0025	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-1000-4	10 шт	1 570,76	1 605,45
20.3.02.10-0026	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-1100	10 шт	1 308,98	1 338,72
20.3.02.10-0027	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-2000	10 шт	3 014,17	3 078,77
20.3.02.10-0028	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, мощность 300 Вт, цоколь Е27	10 шт	389,88	398,27
20.3.02.10-0029	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, мощность 300 Вт, цоколь Е40	10 шт	708,98	723,90
20.3.02.10-0030	Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, мощность 500 Вт, цоколь Е40	10 шт	739,40	754,93
20.4.04.01-0001	Бокс 12В 2х17 А*ч для установки двух аккумуляторов с элементами защиты	шт	2 346,55	2 399,00
20.4.04.01-0011	Корпус поста для кнопок управления КП101 пластиковый	шт	79,46	81,10
20.4.04.01-0025	Шкаф металлический навесной, размеры 490х600х220 мм, для установки в помещениях, с монтажными хомутами из нержавеющей стали под плинты 2/10	шт	9 844,95	10 057,61
20.4.04.01-0026	Шкаф металлический напольный унифицированный ШР-600-2М, для установки в помещениях и на открытом воздухе, емкость 600 пар	шт	21 291,02	21 746,01
20.4.04.01-0027	Шкаф металлический напольный унифицированный ШР-1200-2М, для установки в помещениях и на открытом воздухе, емкость 1200 пар	шт	31 904,18	32 589,56
20.4.04.01-0028	Шкаф металлический напольный ШР-200-2М, для установки в помещениях и на открытом воздухе, емкость 200 пар	шт	15 613,66	15 945,64
20.4.04.01-0029	Шкаф металлический напольный ШРП-300-2М, для установки в помещениях, емкость 300 пар	шт	10 629,36	10 861,65
20.4.04.01-0031	Шкаф распределительный уличный двойной из оцинкованной стали, емкость 1200 пар, размеры 910х385х1860 мм	шт	58 190,88	59 421,70
20.4.04.02-0001	Щит распределительный встраиваемый ЩРВ-12, размеры 250х300х120 мм	шт	770,29	786,69
20.4.04.02-0003	Щит распределительный встраиваемый ЩРВ-24, размеры 330х300х120 мм	шт	965,31	986,12
20.4.04.02-0005	Щит распределительный встраиваемый ЩРВ-36, размеры 500х300х120 мм	шт	1 280,36	1 307,92
20.4.04.02-0007	Щит распределительный встраиваемый ЩРВ-48, размеры 600х300х120 мм	шт	1 605,12	1 639,60
20.4.04.02-0008	Щит распределительный встраиваемый ЩРВ-48з, с замком, размеры 630х320х120 мм	шт	1 871,27	1 911,38
20.4.04.02-0009	Щит распределительный встраиваемый ЩРВ-54, размеры 500х500х120 мм	шт	2 119,71	2 164,94
20.4.04.02-0010	Щит распределительный встраиваемый ЩРВ-72, размеры 500х600х120 мм	шт	3 696,13	3 774,49
20.5.02.05-0001	Коробка протяжная КП-2 УЗ, размеры 100х100х56 мм	шт	185,48	189,33

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

20.5.02.05-0002	Коробка протяжная КП-3	шт	257,70	263,33
20.5.02.05-0003	Коробка протяжная У-994 МУ3	шт	66,98	68,50
20.5.02.05-0004	Коробка протяжная У-994 У2	шт	73,92	75,59
20.5.02.05-0005	Коробка протяжная У-997 У3	шт	834,17	852,11
20.5.02.05-1000	Коробка протяжная КП-1 У3	шт	122,31	124,86
20.5.02.06-0043	Коробки разветвительные У-996	10 шт	2 140,70	2 190,61
20.5.04.10-0001	Зажимы плашечные ПС-1-1 (5,5-8,6мм)	100 шт	4 228,00	4 314,81

».

5.2.32. В Книге 21. «Продукция кабельная» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
21.1.06.04-1066	Кабель симметричный для промышленного интерфейса RS-485, КИПЭВ 1х2х0,6	1000 м	71 262,27	72 707,46
21.1.06.04-1068	Кабель симметричный для промышленного интерфейса RS-485, КИПЭВнг(А)-LS 2х2х0,6	1000 м	131 348,70	134 013,66
21.1.06.09-0228	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 4х10ок(N)-660	1000 м	349 356,38	356 602,42
21.1.07.06-0001	Кабель силовой ПвБП 3х50мк/25-35000	1000 м	2 660 552,90	2 716 969,89
21.1.07.06-0002	Кабель силовой ПвБП 3х70мк/25-35000	1000 м	3 260 565,20	3 329 413,15
21.1.07.06-0003	Кабель силовой ПвБП 3х95мк/25-35000	1000 м	3 991 683,89	4 075 640,29
21.1.07.06-0004	Кабель силовой ПвБП 3х120мк/25-35000	1000 м	4 615 835,62	4 712 752,99
21.1.07.06-0005	Кабель силовой ПвБП 3х150мк/25-35000	1000 м	5 323 270,86	5 434 859,26
21.1.07.06-0006	Кабель силовой ПвБП 3х185мк/25-35000	1000 м	6 271 718,55	6 402 951,28
21.1.07.06-0007	Кабель силовой ПвБП 3х240мк/25-35000	1000 м	7 722 331,11	7 884 299,76

».

5.2.33. Из Книги 21. «Продукция кабельная» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
21.1.06.07-1392	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 2х50мк-660	1000 м	250 938,93	256 388,20
21.1.06.07-1396	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х25мк-660	1000 м	162 089,92	165 733,88
21.1.06.07-1397	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х35мк-660	1000 м	206 229,16	210 845,13
21.1.06.07-1398	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х50мк-660	1000 м	265 487,38	271 431,26
21.1.06.07-1401	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х25мк-660	1000 м	185 271,76	189 425,31
21.1.06.07-1402	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х35мк-660	1000 м	230 424,38	235 575,17
21.1.06.07-1411	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х16мк-660	1000 м	94 063,40	96 141,33

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

».

5.2.34. Книгу 22. «Материалы для систем и сооружений связи, радиовещания и телевидения» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
22.1.02.03-0012	Пункт контрольно-измерительный полимерный, У1, количество клеммных панелей 1 шт, количество измерительных клемм 6 шт, без силовых клемм, размеры 200х200х2500 мм	шт	17 670,25	18 030,98

».

5.2.35. Из Книги 22. «Материалы для систем и сооружений связи, радиовещания и телевидения» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
22.2.02.02-1002	Гильзы бумажные, длина 43 мм, диаметр 4 мм	100 шт	66,91	68,83
22.2.02.02-1004	Гильзы бумажные, длина 60 мм, диаметр 6 мм	100 шт	453,04	462,96
22.2.02.02-1006	Гильзы бумажные, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	511,89	523,57

».

5.2.36. Книгу 23. «Трубы и трубопроводы, фасонные и соединительные части, фитинги металлические» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 23.4.01.06 «Трубы стальные в пенополимерминеральной изоляции»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
23.4.01.06-0030	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 33,5 мм, толщина стенки 3,2 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм	м	1 169,92	1 195,39
23.4.01.06-0032	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 33,5 мм, толщина стенки 3,2 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	м	1 465,20	1 496,93
23.4.01.06-0034	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 42,3 мм, толщина стенки 3,2 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм	м	1 204,97	1 231,15
23.4.01.06-0036	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 42,3 мм, толщина стенки 3,2 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	м	1 498,91	1 531,49
23.4.01.06-0038	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 48 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм	м	1 221,27	1 248,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

23.4.01.06-0040	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 48 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	м	1 515,10	1 548,17
23.4.01.06-0042	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 57 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	м	1 518,14	1 551,45
23.4.01.06-0044	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 57 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 150 мм	м	1 714,43	1 751,83
23.4.01.06-0046	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 57 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм	м	1 924,99	1 966,95
23.4.01.06-0048	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	м	1 695,51	1 732,71
23.4.01.06-0050	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 150 мм	м	1 781,51	1 820,78
23.4.01.06-0052	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм	м	1 965,67	2 008,79
23.4.01.06-0054	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм	м	2 356,94	2 408,40
23.4.01.06-0056	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм	м	2 003,76	2 047,82
23.4.01.06-0058	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм	м	2 300,83	2 351,34
23.4.01.06-0060	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм	м	2 904,46	2 967,91
23.4.01.06-0062	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм	м	2 106,47	2 153,27
23.4.01.06-0064	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм	м	2 312,77	2 364,22
23.4.01.06-0066	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм	м	2 885,93	2 949,70
23.4.01.06-0068	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 230 мм	м	3 715,52	3 797,97
23.4.01.06-0070	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм	м	2 908,07	2 972,63
23.4.01.06-0072	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 230 мм	м	3 613,46	3 694,15
23.4.01.06-0074	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм	м	4 315,56	4 410,17
23.4.01.06-0076	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 4,5 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм	м	4 235,10	4 329,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

23.4.01.06-0078	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 4,5 мм, наружный диаметр изоляции 309 мм	м	6 232,12	6 368,53
23.4.01.06-0080	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 219 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 309 мм	м	6 655,94	6 803,94
23.4.01.06-0082	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 219 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 359 мм	м	8 273,51	8 456,63
23.4.01.06-0084	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 273 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 359 мм	м	8 795,12	8 991,44
23.4.01.06-0086	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 273 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 412 мм	м	10 375,02	10 606,23
23.4.01.06-0088	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 325 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 412 мм	м	10 443,83	10 676,93
23.4.01.06-0090	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 325 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 462 мм	м	13 043,32	13 332,04
23.4.01.06-0096	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 426 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 514 мм	м	13 577,81	13 884,66
23.4.01.06-0098	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 426 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 574 мм	м	19 882,31	20 327,79
23.4.01.06-0100	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 426 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 586 мм	м	20 696,33	21 152,12
23.4.01.06-0102	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 530 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 650 мм	м	19 674,69	20 123,75
23.4.01.06-0104	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 530 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 670 мм	м	21 481,91	21 993,74
23.4.01.06-0106	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 630 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 750 мм	м	25 815,87	26 398,14
23.4.01.06-0108	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 720 мм, толщина стенки 10 мм, наружный диаметр изоляции 860 мм	м	51 738,52	52 865,71
23.4.01.06-0110	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 820 мм, толщина стенки 10 мм, наружный диаметр изоляции 960 мм	м	58 474,94	59 749,68
23.4.01.06-0112	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 820 мм, толщина стенки 10 мм, наружный диаметр изоляции 996 мм	м	58 730,92	60 064,14
23.4.01.06-0114	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 1020 мм, толщина стенки 12 мм, наружный диаметр изоляции 1196 мм	м	93 217,41	95 220,58
23.4.01.06-0116	Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 1220 мм, толщина стенки 12 мм, наружный диаметр изоляции 1396 мм	м	112 220,72	115 044,12
23.4.01.06-0140	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 32 мм, толщина стенки 3 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм	м	1 326,13	1 354,51

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

23.4.01.06-0142	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 32 мм, толщина стенки 3 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	м	1 584,43	1 618,37
23.4.01.06-0144	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 38 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм	м	1 440,97	1 472,03
23.4.01.06-0146	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 38 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	м	1 692,98	1 729,48
23.4.01.06-0148	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 42 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм	м	1 507,94	1 540,45
23.4.01.06-0150	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 42 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	м	1 766,08	1 804,16
23.4.01.06-0152	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 45 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм	м	1 556,31	1 589,87
23.4.01.06-0154	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 45 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	м	1 814,45	1 853,57
23.4.01.06-0156	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 48 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм	м	1 545,33	1 578,74
23.4.01.06-0158	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 48 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	м	2 018,06	2 061,33
23.4.01.06-0160	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 57 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	м	2 018,12	2 061,63
23.4.01.06-0162	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 57 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 150 мм	м	1 939,56	1 981,73
23.4.01.06-0164	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 57 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм	м	2 101,01	2 146,66
23.4.01.06-0166	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	м	2 132,80	2 179,61
23.4.01.06-0168	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 150 мм	м	2 283,37	2 333,43
23.4.01.06-0170	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм	м	2 444,82	2 498,37
23.4.01.06-0172	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм	м	2 798,94	2 860,12
23.4.01.06-0174	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм	м	2 400,28	2 452,63
23.4.01.06-0176	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм	м	2 753,67	2 813,64
23.4.01.06-0178	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм	м	3 254,62	3 325,40

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

23.4.01.06-0180	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм	м	2 584,85	2 641,57
23.4.01.06-0182	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм	м	2 938,96	3 003,32
23.4.01.06-0184	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм	м	3 439,92	3 515,08
23.4.01.06-0186	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм	м	2 757,42	2 818,10
23.4.01.06-0188	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм	м	3 133,20	3 202,23
23.4.01.06-0190	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм	м	3 111,53	3 179,85
23.4.01.06-0192	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм	м	3 487,30	3 563,96
23.4.01.06-0194	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм	м	3 612,49	3 691,61
23.4.01.06-0196	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм	м	3 987,55	4 075,00
23.4.01.06-0198	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 230 мм	м	4 641,84	4 742,43
23.4.01.06-0200	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 230 мм	м	5 146,38	5 257,89
23.4.01.06-0202	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм	м	3 783,05	3 866,16
23.4.01.06-0204	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 230 мм	м	5 023,03	5 131,82
23.4.01.06-0206	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм	м	5 032,82	5 142,89
23.4.01.06-0208	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм	м	4 254,82	4 348,41
23.4.01.06-0210	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 230 мм	м	5 650,91	5 773,30
23.4.01.06-0212	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм	м	5 504,60	5 625,14
23.4.01.06-0214	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм	м	5 141,18	5 253,90
23.4.01.06-0216	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 309 мм	м	6 672,09	6 817,83

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

23.4.01.06-0218	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм	м	5 714,08	5 839,53
23.4.01.06-0220	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 309 мм	м	7 245,01	7 403,47
23.4.01.06-0222	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм	м	6 278,88	6 416,87
23.4.01.06-0224	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 309 мм	м	7 810,52	7 981,54
23.4.01.06-0226	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 219 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 309 мм	м	9 043,87	9 243,03
23.4.01.06-0228	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 219 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 359 мм	м	10 781,78	11 018,42
23.4.01.06-0230	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 273 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 359 мм	м	11 330,50	11 579,64
23.4.01.06-0232	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 273 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 412 мм	м	13 456,75	13 751,74
23.4.01.06-0234	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 325 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 412 мм	м	13 809,77	14 112,84
23.4.01.06-0236	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 325 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 462 мм	м	18 638,90	19 042,11
23.4.01.06-0242	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 426 мм, толщина стенки 9 мм, наружный диаметр изоляции 514 мм	м	20 244,23	20 687,89
23.4.01.06-0244	Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 426 мм, толщина стенки 9 мм, наружный диаметр изоляции 574 мм	м	27 536,53	28 131,36

».

5.2.37. Книгу 24. «Трубы и трубопроводы, фасонные и соединительные части, фитинги из других материалов, кроме бетонных» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
24.3.01.04-0105	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 110 мм, толщина стенки 1,8 мм	м	1 036,23	1 058,25
24.3.01.04-0107	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 160 мм, толщина стенки 2,5 мм	м	2 092,72	2 137,46

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

24.3.01.04-0109	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 225 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	3 288,98	3 360,69
24.3.01.04-0111	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 315 мм, толщина стенки 4,9 мм	м	6 466,62	6 607,08
24.3.01.04-0113	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 400 мм, толщина стенки 6,3 мм	м	8 812,03	9 007,34
24.3.01.04-0115	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,25 МПа, номинальный наружный диаметр 110 мм, толщина стенки 2,2 мм	м	1 258,13	1 284,59
24.3.01.04-0117	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,25 МПа, номинальный наружный диаметр 160 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	2 655,99	2 711,95
24.3.01.04-0119	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,25 МПа, номинальный наружный диаметр 225 мм, толщина стенки 4,4 мм	м	4 113,24	4 201,45
24.3.01.04-0121	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,25 МПа, номинальный наружный диаметр 315 мм, толщина стенки 6,2 мм	м	8 124,80	8 298,58
24.3.01.04-0123	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,25 МПа, номинальный наружный диаметр 400 мм, толщина стенки 7,9 мм	м	10 974,00	11 212,49
24.3.01.04-0125	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный наружный диаметр 110 мм, толщина стенки 2,7 мм	м	1 534,50	1 566,49
24.3.01.04-0127	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный наружный диаметр 160 мм, толщина стенки 4,0 мм	м	3 302,94	3 371,81
24.3.01.04-0129	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный наружный диаметр 225 мм, толщина стенки 5,5 мм	м	5 109,75	5 217,71
24.3.01.04-0131	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный наружный диаметр 315 мм, толщина стенки 7,7 мм	м	10 027,87	10 239,41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

24.3.01.04-0133	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный наружный диаметр 400 мм, толщина стенки 9,8 мм	м	13 531,04	13 821,19

».

5.2.38. В Книге 24. «Трубы и трубопроводы, фасонные и соединительные части, фитинги из других материалов, кроме бетонных» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
24.3.02.03-0028	Трубы гофрированные двухслойные из полипропилена блоксополимера для систем наружной канализации и водоотведения, в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN10, наружный диаметр 630 мм	м	15 420,02	15 777,73

».

5.2.39. В Книге 25. «Материалы для строительства железных дорог» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
25.3.08.01-1228	Балки пролетных строений преднапряженные железобетонные, длина от 12 до 18 м, объем до 8,5 м3, бетон В35, расход арматуры от 100 до 150 кг/м3	м3	48 161,67	49 124,90

».

5.2.40. Из Книги 25. «Материалы для строительства железных дорог» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
25.1.02.01-0040	Шпала железобетонная предварительно напряженная, длина 2500 мм, ширина основания 250 мм, с упругим шурупно-дюбельным скреплением рельсов типа РТ62, для кривых участков трамвайных путей широкой колеи 1524 мм	компл	7 080,88	7 293,78
25.1.02.01-0041	Шпала железобетонная предварительно напряженная, длина 2500 мм, ширина основания 250 мм, с упругим шурупно-дюбельным скреплением рельсов типа Р65, для прямых участков трамвайных путей широкой колеи 1524 мм	компл	6 785,74	6 992,74
25.1.02.01-0042	Шпала железобетонная предварительно напряженная, длина 2500 мм, ширина основания 250 мм, с упругим анкерным скреплением рельсов типа Р65, для прямых и кривых трамвайных путей широкой колеи 1524 мм	компл	5 668,59	5 858,09
25.3.14.01-1604	Скоба СК-12-1а	шт	210,00	214,53

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

5.2.41. В Книге 26. «Материалы и изделия для метрополитенов и тоннелей» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
26.1.03.01-0038	Кронштейн кабельный, стальной, рожковый с органосиликатным покрытием для круглых стен, 1 кабельное место, 8 горизонтальных рядов, длина 1065 мм	шт	361,33	369,22
26.1.03.01-0088	Кронштейн кабельный, стальной, полочный, удлиненный с органосиликатным покрытием для вертикальных стен, 6 кабельных мест, 8 горизонтальных рядов, длина 1350 мм	шт	4 037,53	4 122,78

».

5.2.42. Книгу 27. «Материалы и изделия для сетей экологически чистого транспорта» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов раздела 27.1.03 «Изделия железобетонные для трамвайных путей», группы 27.1.03.01 «Шпалы для трамвайных путей»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
27.1.03.01-0001	Шпала железобетонная предварительно напряженная, длина 2500 мм, ширина основания 250 мм, с упругим шурупно-дюбельным скреплением рельсов типа РТ62, для кривых участков трамвайных путей широкой колеи 1524 мм	компл	7 080,88	7 293,78
27.1.03.01-0002	Шпала железобетонная предварительно напряженная, длина 2500 мм, ширина основания 250 мм, с упругим шурупно-дюбельным скреплением рельсов типа Р65, для прямых участков трамвайных путей широкой колеи 1524 мм	компл	6 785,74	6 992,74
27.1.03.01-0003	Шпала железобетонная предварительно напряженная, длина 2500 мм, ширина основания 250 мм, с упругим анкерным скреплением рельсов типа Р65, для прямых и кривых трамвайных путей широкой колеи 1524 мм	компл	5 668,59	5 858,09

».

5.2.43. В Книге 27. «Материалы и изделия для сетей экологически чистого транспорта» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
27.2.01.03-0031	Зажим подвесной трамвайный для двух проводов, тип ЗПД	шт	730,47	745,23

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

5.2.44. В Книге 61. «Оборудование и устройства электронные связи, радиовещания, телевидения, охранно-пожарная сигнализация» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
61.1.04.10-0020	Кросс оптический для установки в стойку 19" невыдвижной, 144 одномодовых пигтейла типа FC, 144 адаптера FC/UPC (FC/APC), высота 4U, 144 порта	компл	22 590,74	22 864,21
61.2.04.01-1003	Индикаторы светосигнальные, напряжение 220 В, диаметр отверстия 22 мм, IP40	10 шт	464,98	470,75

».

5.2.45. Книгу 62. «Оборудование, устройства и аппаратура электрические» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
62.1.02.14-0110	Бокс металлический с кабелем подключения для двух аккумуляторов с напряжением 12 В и емкостью 17 А.ч, IP30, диапазон выходного напряжения 10-14 В, максимальный ток нагрузки 8 А	шт	3 577,37	3 621,80
62.4.02.01-0094	Источник бесперебойного питания без встроенного аккумулятора, напольный, IP20, диапазон входного напряжения 190-499 В, диапазон входной частоты 40-70 Гц, одно/трехфазное входное подключение, максимальный входной ток 29 А, однофазное выходное подключение, выходное номинальное напряжение 220-240 В, выходной номинальный ток 65 А, выходная номинальная активная мощность 15 кВт, выходная номинальная полная мощность 15 кВА	шт	133 135,05	134 767,00

».

5.2.46. В Книге 62. «Оборудование, устройства и аппаратура электрические» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
62.1.05.07-0008	Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания I+II, коммутирующего типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 255 В, уровень напряжения защиты 1,5 кВ, импульсный ток 25 кА, номинальный разрядный ток 50 кА	шт	29 202,07	29 552,88
62.1.05.07-0009	Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания I+II, коммутирующего типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 255 В, уровень напряжения защиты 1,5 кВ, импульсный ток 25 кА, номинальный разрядный ток 50 кА	шт	36 354,35	36 791,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

62.1.05.07-0015	Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания I+II, ограничивающего типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,1 кВ, импульсный ток 12,5 кА, номинальный разрядный ток 40 кА	шт	11 560,70	11 699,68
62.1.05.07-0016	Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания I+II, ограничивающего типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,1 кВ, импульсный ток 12,5 кА, номинальный разрядный ток 40 кА	шт	14 424,23	14 597,60
62.1.05.07-0019	Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания I+II, комбинированного типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,1 кВ, импульсный ток 12,5 кА, номинальный разрядный ток 40 кА	шт	15 079,59	15 260,82
62.1.05.07-0028	Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания II, ограничивающего типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,25 кВ, номинальный разрядный ток 20 кА	шт	6 070,46	6 143,55
62.1.05.07-0029	Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания II, ограничивающего типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,25 кВ, номинальный разрядный ток 20 кА	шт	7 469,31	7 559,22
62.1.05.07-0034	Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания II, комбинированного типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,25 кВ, номинальный разрядный ток 20 кА	шт	7 469,31	7 559,22
62.1.05.07-0037	Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания II+III, комбинированного типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1 кВ, номинальный разрядный ток 10 кА, напряжение комбинированной волны 6 кВ	шт	6 123,54	6 197,13
62.1.05.07-0040	Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания III, комбинированного типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 320 В, уровень напряжения защиты 1,15 кВ, номинальный разрядный ток 5 кА, напряжение комбинированной волны 6 кВ	шт	4 649,08	4 704,96
62.1.05.07-0048	Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания I+II, коммутирующего типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 255 В, уровень напряжения защиты 1,5 кВ, импульсный ток 25 кА, номинальный разрядный ток 50 кА	шт	29 797,85	30 155,81
62.1.05.07-0049	Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания I+II, коммутирующего типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 255 В, уровень напряжения защиты 1,5 кВ, импульсный ток 25 кА, номинальный разрядный ток 50 кА	шт	36 950,13	37 394,04
62.1.05.07-0054	Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания I+II, ограничивающего типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,1 кВ, импульсный ток 12,5 кА, номинальный разрядный ток 40 кА	шт	12 084,99	12 230,26
62.1.05.07-0055	Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания I+II, ограничивающего типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,1 кВ, импульсный ток 12,5 кА, номинальный разрядный ток 40 кА	шт	15 079,59	15 260,82
62.1.05.07-0060	Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания I+II, комбинированного типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,1 кВ, импульсный ток 12,5 кА, номинальный разрядный ток 40 кА	шт	15 734,97	15 924,07
62.1.05.07-0067	Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания II, ограничивающего типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,25 кВ, номинальный разрядный ток 20 кА	шт	6 906,62	6 989,74

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

62.1.05.07-0068	Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания II, ограничивающего типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,25 кВ, номинальный разрядный ток 20 кА	шт	8 444,79	8 546,41
62.1.05.07-0071	Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания II, комбинированного типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,25 кВ, номинальный разрядный ток 20 кА	шт	8 166,09	8 264,37
62.1.05.07-0076	Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания II+III, комбинированного типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1 кВ, номинальный разрядный ток 10 кА, напряжение комбинированной волны 6 кВ	шт	6 803,43	6 885,18
62.1.05.07-0081	Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания III, комбинированного типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 320 В, уровень напряжения защиты 1,15 кВ, номинальный разрядный ток 5 кА, напряжение комбинированной волны 6 кВ	шт	5 211,76	5 274,39
62.3.02.01-0001	Выключатель пакетный ПВ2-16 М1, IP56	шт	247,51	250,61
62.3.02.01-0005	Выключатель пакетный ПВ3-16 М1, IP56	шт	251,49	254,65
62.3.02.01-0084	Выключатель пакетный однополюсный, номинальный ток 16 А, номинальное напряжение 380 В, IP56, размеры 100х115х85 мм	шт	514,08	520,44
62.3.03.01-0001	Блок путевых микровыключателей в составе два микровыключателя, ввод - резьбовой уплотненный, IP55	шт	5 044,34	5 105,10
62.3.03.01-0002	Блок путевых микровыключателей в составе четыре микровыключателя, ввод - резьбовой уплотненный, IP55	шт	6 439,43	6 517,16
62.3.03.04-0036	Микровыключатели, тип привода - толкатель, 10А, 660 В, 1з+1р, IP00	10 шт	2 065,47	2 090,52
62.3.03.04-0037	Микровыключатели, тип привода - толкатель с увеличенным ходом, 10А, 660 В, 1з+1р, IP00	10 шт	5 081,18	5 142,43
62.3.03.04-0038	Микровыключатели, тип привода - толкатель с увеличенным ходом, 10А, 660 В, 1з+1р, IP54	10 шт	16 890,41	17 095,16
62.3.04.03-0001	Переключатели крестовые ПК12-21-801-54, IP54	10 шт	13 749,59	13 915,63
62.3.05.02-1155	Разъединитель однополюсный, переднего присоединения, на одно направление с рычагом для оперирования штангой, номинальный ток 1600 А, IP00, размеры 380х304х285 мм	шт	8 603,96	8 709,11
62.3.05.02-1156	Разъединитель однополюсный, переднего присоединения, на одно направление с рычагом для оперирования штангой, номинальный ток 2500 А, IP00, размеры 380х304х285 мм	шт	23 352,71	23 636,43
62.4.02.01-0087	Источник бесперебойного питания без встроенного аккумулятора, напольный, IP20, диапазон входного напряжения 304-478 В, диапазон входной частоты 40-70 Гц, трехфазное входное подключение, максимальный входной ток 19 А, трехфазное выходное подключение, выходное номинальное напряжение 380-415 В, выходной номинальный ток 15 А, выходная номинальная активная мощность 10 кВт, выходная номинальная полная мощность 10 кВА	шт	198 837,67	201 275,60
62.6.02.01-0350	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 10,6-14,3 А, класс износостойкости В, У2, IP54, корпус с кнопками «Пуск», «Стоп», номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 1з, номинальный ток 25 А	шт	1 937,00	1 960,85
62.6.02.01-0404	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 27,2-36,8 А, класс износостойкости В, УХЛ4, IP00, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 24 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А	шт	3 376,83	3 417,95
62.6.02.01-0405	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 42,5-57,5 А, класс износостойкости В, УХЛ4, IP00, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 24 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А	шт	3 261,13	3 300,79
62.6.02.01-0407	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 34-46 А, класс износостойкости В, УХЛ4, IP00, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А	шт	3 395,20	3 436,54

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

62.6.02.01-0408	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле для АЭС, диапазон регулирования токовой уставки реле 42,5-57,5 А, класс износостойкости В, УХЛ4, IP00, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А	шт	4 239,46	4 290,87
62.6.02.01-0409	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, УХЛ4, IP00, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А	шт	3 950,90	3 998,91
62.6.02.01-0410	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, У2, IP54, корпус без кнопок, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 24 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А	шт	4 619,39	4 675,99
62.6.02.01-0411	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, У2, IP54, корпус с кнопками «Пуск», «Стоп» и сигнальной лампой, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 110 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А	шт	4 925,20	4 985,50
62.6.02.01-0412	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 34-46 А, класс износостойкости В, У2, IP54, корпус с кнопками «Пуск», «Стоп» и сигнальной лампой, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А	шт	4 938,98	4 999,44
62.6.02.01-0413	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле для АЭС, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, У2, IP54, корпус с кнопками «Пуск», «Стоп» и сигнальной лампой, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А	шт	6 402,77	6 480,79
62.6.02.01-0414	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, У3, IP40, корпус с кнопкой «Сброс», номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 24 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А	шт	4 280,51	4 333,01
62.6.02.01-0415	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, У3, IP40, корпус с кнопкой «Сброс», номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А	шт	4 296,13	4 348,81
62.6.02.01-0416	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле для АЭС, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, У3, IP40, корпус с кнопкой «Сброс», номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А	шт	5 564,67	5 632,58
62.6.02.01-0417	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, У3, IP40, корпус с кнопками «Пуск», «Стоп», номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 110 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А	шт	4 426,53	4 480,80
62.6.02.01-0418	Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 27,2-36,8 А, класс износостойкости В, У3, IP40, корпус с кнопками «Пуск», «Стоп» и сигнальной лампой, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А	шт	4 564,28	4 620,23

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

62.7.01.03-1321	Секция информационная световая светодиодная, тип ИС.п(л), температурный диапазон от -60 до +60 °С, диаметр апертуры 300 мм	шт	9 180,37	9 293,39
62.7.01.03-1322	Секция информационная световая светодиодная, тип ИС.п(л), температурный диапазон от -60 до +60 °С, диаметр апертуры 200 мм	шт	6 495,22	6 575,45

».

5.2.47. В Книге 64. «Оборудование, устройства и аппаратура для систем вентиляции и кондиционирования воздуха» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
64.1.04.02-0001	Вентилятор осевой из разнородных металлов ВО 06-300-4, взрывозащищенный, частота вращения 1500 об/мин, мощность 0,25 кВт	шт	22 192,50	22 467,12
64.1.04.02-1004	Вентилятор осевой из разнородных металлов ВО 06-300-12,5, взрывозащищенный, частота вращения 1000 об/мин, мощность 7,5 кВт	шт	143 460,83	145 257,15
64.1.04.02-1006	Вентилятор осевой из разнородных металлов ВО 06-300-5, взрывозащищенный, частота вращения 1500 об/мин, мощность 0,37 кВт	шт	23 134,17	23 421,19

».

5.2.48. В Книге 65. «Оборудование, устройства и аппаратура для водоснабжения и канализации» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
65.1.01.01-1015	Счетчик холодной воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 15 мм	шт	1 092,38	1 105,76
65.1.01.01-1016	Счетчик холодной воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 20 мм	шт	1 795,49	1 817,35
65.1.01.01-1017	Счетчик холодной воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм	шт	3 236,81	3 276,10
65.1.01.01-1018	Счетчик холодной воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм	шт	4 168,31	4 219,22
65.1.01.01-1019	Счетчик холодной воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм	шт	5 879,26	5 950,86
65.1.01.01-1025	Счетчик холодной воды, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм	шт	7 072,47	7 158,35
65.1.01.01-1026	Счетчик холодной воды, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм	шт	8 363,06	8 464,59
65.1.01.01-1027	Счетчик холодной воды, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм	шт	13 886,85	14 055,63
65.1.01.01-1035	Счетчик горячей воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 15 мм	шт	1 092,38	1 105,76
65.1.01.01-1036	Счетчик горячей воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 20 мм	шт	1 795,49	1 817,35
65.1.01.01-1037	Счетчик горячей воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм	шт	3 393,16	3 434,32
65.1.01.01-1038	Счетчик горячей воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм	шт	4 374,80	4 428,19
65.1.01.01-1039	Счетчик горячей воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм	шт	6 323,95	6 400,88

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

65.1.01.01-1045	Счетчик горячей воды, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм	шт	7 588,69	7 680,76
65.1.01.01-1046	Счетчик горячей воды, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм	шт	8 982,53	9 091,49
65.1.01.01-1047	Счетчик горячей воды, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм	шт	14 919,29	15 100,46
65.1.01.01-1055	Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 15 мм	шт	1 501,23	1 519,52
65.1.01.01-1056	Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 20 мм	шт	2 835,17	2 869,50
65.1.01.01-1057	Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм	шт	3 815,72	3 861,96
65.1.01.01-1058	Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм	шт	4 747,22	4 805,08
65.1.01.01-1059	Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм	шт	6 459,65	6 538,21
65.1.01.01-1063	Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм	шт	7 382,20	7 471,80
65.1.01.01-1064	Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм	шт	8 724,41	8 830,28
65.1.01.01-1065	Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм	шт	14 248,20	14 421,32
65.1.01.01-1070	Счетчик горячей воды с импульсным выходом, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 15 мм	шт	1 501,23	1 519,52
65.1.01.01-1071	Счетчик горячей воды с импульсным выходом, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 20 мм	шт	2 835,17	2 869,50
65.1.01.01-1080	Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 15 мм	шт	3 401,97	3 443,07
65.1.01.01-1081	Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 20 мм	шт	3 958,47	4 006,28
65.1.01.01-1082	Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм	шт	3 958,79	4 006,74
65.1.01.01-1083	Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм	шт	4 938,96	4 999,12
65.1.01.01-1084	Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм	шт	6 888,11	6 971,81
65.1.01.01-1090	Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм	шт	8 259,78	8 359,90
65.1.01.01-1091	Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм	шт	9 653,62	9 770,64
65.1.01.01-1092	Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм	шт	15 383,89	15 570,64

».

5.2.49. В Книге 77. «Оборудование для строительства железных дорог» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
77.4.05.01-1584	Светофор трехзначный мачтовый со светодиодными светооптическими системами, с комбинированной лестницей	шт	279 618,09	283 127,66

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

6. В приложение № 7 «Сметные цены на эксплуатацию машин и механизмов в базисном уровне цен» внести следующие изменения:

6.1. В книгу 91 «Машины и механизмы», приведенную в Части II «Сметные цены на эксплуатацию машин и механизмов в базисном уровне цен», внести следующие изменения:

6.1.1. Книгу 91. «Строительные машины и механизмы» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Сметная цена без учета оплаты труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Оплата труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Средний разряд машинистов	Код среднего разряда машинистов	Трудозатраты машинистов, чел.-ч	Затраты на электроэнергию, кВт/маш.-ч руб./маш.-ч	Перебазировка (учтена или не учтена)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
91.03.11-510	Платформы кабельные, грузоподъемность до 12 т	маш.-ч	86,56	-	-	-	-	- -	учтена
91.12.08-085	Машины лесозаготовительные на базе экскаватора на гусеничном ходу массой 25-30 т с харвестерной головкой, максимальный диаметр валки 940 мм	маш.-ч	2 735,15	482,05	7,00	4-100-070	1,00	- -	учтена

».

6.1.2. В Книге 91. «Строительные машины и механизмы» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Сметная цена без учета оплаты труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Оплата труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Средний разряд машинистов	Код среднего разряда машинистов	Трудозатраты машинистов, чел.-ч	Затраты на электроэнергию, кВт/маш.-ч руб./маш.-ч	Перебазировка (учтена или не учтена)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	17,30	-	-	-	-	0,73 3,59	не учтена
91.06.09-581	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг	маш.-ч	19,77	-	-	-	-	0,99 4,89	не учтена

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Сметная цена без учета оплаты труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Оплата труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Средний разряд машинистов	Код среднего разряда машинистов	Трудозатраты машинистов, чел.-ч	Затраты на электроэнергию, кВт/маш.-ч руб./маш.-ч	Перебазировка (учтена или не учтена)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
91.08.07-014	Распределители цемента прицепные с трактором мощностью двигателя 100 кВт (136 л.с.), объем бункера 6 м3	маш.-ч	1 541,62	386,65	5,00	4-100-050	1,00	- -	учтена
91.17.02-003	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 100-250 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 54 мм по стали	маш.-ч	271,41	-	-	-	-	0,46 2,28	учтена
91.17.02-004	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали	маш.-ч	165,74	-	-	-	-	0,23 1,14	учтена
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	14,04	-	-	-	-	0,06 0,29	учтена
91.18.01-012	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин	маш.-ч	67,20	-	-	-	-	6,11 30,16	учтена
91.19.06-013	Насосы ручные поршневые для воды, производительность до 105 л/мин, напор до 25 м	маш.-ч	2,10	-	-	-	-	- -	учтена
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	358,38	-	-	-	-	- -	учтена
91.20.10-002	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 7 т	маш.-ч	516,19	-	-	-	-	- -	учтена
91.20.10-003	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 13 т	маш.-ч	619,73	-	-	-	-	- -	учтена
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч	913,09	-	-	-	-	- -	учтена
91.21.19-023	Станки для гибки и резки арматуры, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	60,56	-	-	-	-	1,82 8,97	учтена
91.21.20-001	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм	маш.-ч	39,20	-	-	-	-	1,12 5,54	учтена
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	26,10	-	-	-	-	0,73 3,59	учтена
91.21.20-502	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм	маш.-ч	21,77	-	-	-	-	0,69 3,42	учтена
91.21.20-503	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 500 мм	маш.-ч	42,88	-	-	-	-	1,12 5,54	учтена
91.21.20-504	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 600 мм	маш.-ч	142,20	-	-	-	-	1,82 8,97	учтена

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)

6.1.3. Из Книги 91. «Строительные машины и механизмы» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.
1	2	3
91.06.09-021	Люльки одноместные самоподъемные, грузоподъемность 120 кг	маш.-ч

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 13.10.2026 11:18 (МСК)