Приложение к приказу
Министерства строительства
и жилищно-коммунального хозяйства
Российской Федерации
от «7» ноября 2024 г. № 747/пр

Изменения,
которые вносятся в приказ Министерства строительства
и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации
от 30 декабря 2021 г. № 1046/пр «Об утверждении сметных нормативов»

1. В приложение № 1 «Сметные нормы на строительные работы» внести следующие изменения:

1.1. В сборнике 1 «Земляные работы»:

1.1.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.1.1.1. В подразделе 1.7 «РАЗРАБОТКА ГРУНТА И УСТРОЙСТВО ДРЕНАЖЕЙ В ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ» раздела 1 «МЕХАНИЗИРОВАННАЯ РАЗРАБОТКА ГРУНТОВ (ЭКСКАВАТОРАМИ, СКРЕПЕРАМИ, БУЛЬДОЗЕРАМИ, ГРЕЙДЕРАМИ, МЕТОДОМ ГИДРОМЕХАНИЗАЦИИ И ПР.)» таблицу ГЭСН 01-01-129 «Устройство закрытого дренажа вручную из керамических труб» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 01-01-129 Устройство закрытого дренажа вручную

Состав работ:

Для норм 01-01-129-01, 01-01-129-03:
01. Подчистка и планировка дна готовой траншеи с устройством желобчатого ложа.
02. Транспортировка труб от приобъектного склада до места укладки.
03. Укладка труб в траншею с прикрытием труб и стыков фильтрующим материалом.
04. Устройство включения в коллектор.
05. Присыпка уложенного дренажа грунтом слоем 20 см.

Для норм 01-01-129-02, с 01-01-129-04 по 01-01-129-10:
01. Изготовление и укладка деревянного основания.
02. Транспортировка труб от приобъектного склада до места укладки.
03. Укладка труб в траншею с прикрытием труб и стыков фильтрующим материалом.
04. Устройство включения в коллектор.
05. Присыпка уложенного дренажа грунтом слоем 20 см.

Для норм с 01-01-129-11 по 01-01-129-12:
01. Укладка выравнивающего слоя песка с трамбованием.
02. Укладка гетекстильного полотна.
03. Укладка щебня.
04. Укладка дренажных труб.
05. Засыпка щебнем.
06. Оборачивание слоя щебня геотекстильным полотном с нахлестом.
07. Укладка слоя песка.

Измеритель: 1000 м

	Устройство закрытого дренажа вручную из керамических труб диаметром:
01-01-129-01	до 10 см в грунтах природной влажности, группа грунтов 1-2

01-01-129-02 до 10 см в грунтах природной влажности, грунт торфяной
01-01-129-03 свыше 10 см в грунтах природной влажности, группа грунтов 1-2
01-01-129-04 свыше 10 см в грунтах природной влажности, грунт торфяной
01-01-129-05 до 10 см в переувлажненных грунтах, группа грунтов 1-2
01-01-129-06 до 10 см в переувлажненных грунтах, грунт торфяной
01-01-129-07 свыше 10 см в переувлажненных грунтах, группа грунтов 1-2
01-01-129-08 свыше 10 см в переувлажненных грунтах, грунт торфяной
01-01-129-09 до 10 см в плывунных грунтах
01-01-129-10 свыше 10 см в плывунных грунтах

Устройство закрытого дренажа вручную из полиэтиленовых труб диаметром:

01-01-129-11 100 мм
01-01-129-12 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-129-01	01-01-129-02	01-01-129-03	01-01-129-04	01-01-129-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	80,3	224	124	292	511
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,46	10,36	31,36	34,38	10,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,93	1,38	2,78	4,29	1,38
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	7,6	7,6	25,8	25,8	7,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,93	1,38	2,78	4,29	1,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг		8,3		16	8,3
02.2.02.01	Фильтрующие материалы	м3	П	П	П	П	П
11.1.03.05-0072	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт II	м3		2,27		7,9	2,27
12.2.03.11-0051	Холсты стеклянные, сорт высший	10 м2		32,7		62,2	32,7
24.2.01.01	Трубы керамические дренажные	м	1 053	1 053	1 053	1 053	1 053

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-129-06	01-01-129-07	01-01-129-08	01-01-129-09	01-01-129-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	426	636	557	285	376
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	34,38	34,38	34,38	10,36	34,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,29	4,29	4,29	1,38	4,29
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	25,8	25,8	25,8	7,6	25,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	4,29	4,29	4,29	1,38	4,29
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	8,3	16	16	8,3	16
02.2.02.01	Фильтрующие материалы	м3	П	П	П	П	П
11.1.03.05-0072	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт II	м3	2,27	7,9	7,9	2,27	7,9
12.2.03.11-0051	Холсты стеклянные, сорт высший	10 м2	32,7	62,2	62,2	32,7	62,2
24.2.01.01	Трубы керамические дренажные	м	1 053	1 053	1 053	1 053	1 053

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-129-11	01-01-129-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	203,11	249,37
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	11,74	14,94
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	129,57	157,18
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	61,8	77,25

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,74	2,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	1,3	1,7
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,26	0,48
91.08.09-024	Трамбовки пневматические при работе от стационарного компрессора	маш.-ч	5,4	6,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,18	0,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.12.05-0131	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при растяжении 5,6/3,6 кН/м, поверхностная плотность 150 г/м2	м2	2 140	2 250
01.8.01.08-0004	Щебень из пеностекла, насыпная плотность 170-180 кг/м3, фракция 5-20 мм	м3	160	200
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	220	275
24.3.03.05	Муфта полиэтиленовая для труб дренажных	шт	П	П
24.3.03.06	Труба дренажная полиэтиленовая, гофрированная	м	1 025	1 025

».

1.1.1.2. В подразделе 2.6 «РАЗРАБОТКА ВЕЧНОМЕРЗЛЫХ И СКАЛЬНЫХ ГРУНТОВ» раздела 2 «ДРУГИЕ ВИДЫ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ, ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ, СОПУТСТВУЮЩИЕ И УКРЕПИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 01-02-094 «Рыхление гидромолотом на базе экскаватора скального грунта» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 01-02-094 Рыхление гидромолотом на базе экскаватора скального грунта**

Состав работ:

01. Рыхление скального грунта гидромолотом на базе экскаватора.

Измеритель: 100 м3

01-02-094-01 Рыхление гидромолотом на базе экскаватора скального грунта 6 группы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-094-01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.02.03-001	Гидромолоты на базе экскаватора на пневмоколесном ходу массой до 20 т, вес ударной части до 1 т	маш.-ч	16,33

».

1.1.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.1.2.1. Приложение 1.1 изложить в следующей редакции:

«Приложение 1.1

Распределение грунтов на группы в зависимости от трудности разработки (справочно)

№ п.п.	Наименование и краткая характеристика грунтов	Средняя плотность в естественном залегании кг/м3	Механизированная разработка грунтов							Разработка грунтов вручную	Разрыхление мерзлых грунтов	Нарезка прорезей в мерзлых грунтах баровыми машинами	Рыхление грунта бульдозерами рыхлителями	Рыхление мерзлых грунтов бульдозерами-рыхлителями
			Экскаваторами			Скреперами	Бульдозерами	Грейдерами	Бурильнокрановыми машинами					
			одноковшовыми	траншейными цепными	траншейными роторными									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1.	Алевролиты:													
	а) слабые, низкой прочности	1500	4	—	—	—	—	—	—	4р	—	—	4	—
	б) крепкие, мало прочные	2200	5	—	—	—	—	—	—	5р	—	—	6	—
2.	Ангидриты	2900	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—
3.	Аргиллиты:													
	а) крепкие, плитчатые, мало прочные	2000	5	—	—	—	—	—	—	5р	—	—	6	—
	б) массивные, средней прочности	2200	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—
4.	Бокситы плотные, средней прочности	2600	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—
5.	Вечномерзлые и мерзлые сезонно-протающие грунты:													

№ п.п.	Наименование и краткая характеристика грунтов	Средняя плотность в естественном залегании кг/м3	Механизированная разработка грунтов							Разработка грунтов вручную	Разрыхление мерзлых грунтов	Нарезка прорезей в мерзлых грунтах баровыми машинами	Рыхление грунта бульдозерами рыхлителями	Рыхление мерзлых грунтов бульдозерами-рыхлителями
			Экскаваторами			Скреперами	Бульдозерами	Грейдерами	Бурильнокрановыми машинами					
			одноковшовыми	траншейными цепными	траншейными роторными									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	а) растительный слой, торф, заторфованные грунты	1150	1	1м	1м	1м	1м	1м	—	1м	1м	1м	—	1м
	б) пески, супеси, суглинки и глины без примеси	1750	2	1м	1м	1м	1м	1м	—	1м	1м	1м	—	1м
	в) пески, супеси, суглинки и глины с примесью гравия, гальки, дресвы, щебня в количестве до 20 % и валунов до 10 %	1950	3	2м	2м	2м	2м	2м	—	2м	2м	2м	—	2м
	г) пески, супеси, суглинки и глины с примесью гравия, гальки, дресвы, щебня в количестве более 20 % и валунов более 10 %, а также гравийно-галечные и щебенисто-дресвяные грунты	2100	3	3м	3м	3м	3м	3м	—	3м	3м	3м	—	3м
6.	Гравийно-галечные грунты (кроме моренных) при размере частиц, мм:													
	а) до 80	1750	1; 1м	—	2; 2м	2	2	3	—	2; 2м	—	—	—	—
	б) св. 80	1950	2	—	3	—	3	—	—	3; 3м	—	—	—	—
	в) св. 80, с содержанием валунов до 10 %	1950	3	—	—	—	3	—	—	3	—	—	4	—
	г) св. 80, с содержанием валуном до 30 %	2000	4	—	—	—	4	—	—	4	—	—	—	—
	д) св. 80, с содержанием валуном до 70 %	2300	5	—	—	—	4	—	—	5	—	—	—	—
	е) св. 80, с содержанием валуном св. 70 %	2600	6	—	—	—	4	—	—	7	—	—	—	—
	ж) цементированная смесь гальки, гравия, мелкозернистого песка и лессовидной супеси	1900-2200	4	—	—	—	—	—	—	4	—	—	4	—
7.	Гипс	2200	5; 3м	—	3; 4м	—	—	—	—	5р	—	—	6	—
8.	Глина:													
	а) мягко- и тугопластичная без примесей	1800	2	3м	3м	3м	3м	3м	1	2	3м	2м	—	2м
	б) мягко- и тугопластичная, с примесью щебня, гальки, гравия или строительного мусора до 10 %	1750	2	3м	3м	3м	3м	3м	1	2; 3м	4м	4м	—	3м
	в) мягко- и тугопластичная с примесью более 10 %	1900	3	—	3	2	2	—	—	3; 4м	—	—	—	3м
	г) мягкая карбонная	1950	3	—	3	2	3	3	2	3	4м	3м	—	—
	д) твердая карбонная, тяжелая ломовая сланцевая	1950-2150	4; 3м	—	4; 4м	—	3; 4м	—	2	4; 4м	4м	3м	—	4м
9.	Грунт растительного слоя:													
	а) без корней кустарника и деревьев	1200	1	1; 1м	1; 1м	1; 1м	1; 1м	1; 1м	1	1; 1м	1м	1м	—	1м
	б) с корнями кустарника и деревьев	1200	1	2; 2м	2; 2м	1; 1м	2; 2м	—	1	2; 2м	1м	1м	—	1м
	в) с примесью щебня, гравия или строительного мусора	1400	1	2; 2м	2; 2м	1; 1м	2; 2м	—	—	2; 2м	2м	3м	—	2м
10.	Грунты ледникового													

№ п.п.	Наименование и краткая характеристика грунтов	Средняя плотность в естественном залегании кг/м3	Механизированная разработка грунтов							Разработка грунтов вручную	Разрыхление мерзлых грунтов	Нарезка прорезей в мерзлых грунтах баровыми машинами	Рыхление грунта бульдозерами рыхлителями	Рыхление мерзлых грунтов бульдозерами-рыхлителями
			Экскаваторами			Скреперами	Бульдозерами	Грейдерами	Буриль-нокрановыми машинами					
			одноковшовыми	траншейными цепными	траншейными роторными									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	происхождения (моренные):													
	а) пески, супеси и суглинки при коэффициенте пористости или показателе консистенции более 0,5 и содержании частиц крупнее 2 мм до 10 %	1600	1	—	—	—	1	—	—	1	—	—	—	—
	б) пески, супеси и суглинки при коэффициенте пористости или показателе консистенции до 0,5, глины при показателе консистенции более 0,5 и содержании частиц крупнее 2 мм до 10 %	1800	2	—	—	—	2	—	—	2; 2м	—	—	—	—
	в) глины при показателе консистенции до 0,5 и содержании частиц крупнее 2 мм до 10 %	1850	3	—	—	—	3	—	—	3; 3м	—	—	—	—
	Пески, супеси, суглинки и глины при коэффициенте пористости или показателе консистенции более 0,5 и содержании частиц крупнее 2 мм:													
	г) до 35 %	1800	2	—	—	—	2	—	—	2	—	—	—	—
	д) св. 35 до 65 %	1900	3	—	—	—	3	—	—	3; 4м	—	—	—	—
	е) св. 65 %	1950	—	—	—	—	3	—	—	—	—	—	—	—
	Пески, супеси, суглинки и глины при коэффициенте пористости или показателе консистенции до 0,5 и содержании частиц крупнее 2 мм:													
	ж) до 35 %	2000	4	—	—	—	3	—	—	4; 4м	—	—	—	—
	з) св. 35 до 65 %	2100	5	—	—	—	4	—	—	5	—	—	—	—
	и) св. 65 %	2300	—	—	—	—	4	—	—	6	—	—	—	—
	к) валунный грунт (содержание частиц крупнее 200 мм более 50 %) при любых показателей пористости и консистенции	2500	—	—	—	—	4	—	—	7	—	—	—	—
11.	Диабазы:													
	а) сильно выветрившиеся, мало прочные	2600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	б) слабо выветрившиеся, прочные	2700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	в) незатронутые выветриванием, крепкие, очень прочные	2800	—	—	—	—	—	—	—	7	—	—	—	—
	г) незатронутые выветриванием, особо крепкие, очень прочные	2900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12.	Доломиты:													
	а) мягкие, пористые, выветрившиеся, средней прочности	2700	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—
	б) плотный, прочный	2800	—	—	—	—	—	—	—	7	—	—	—	—
	в) крепкий, очень прочный	2900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13.	Дресва в коренном залегании (элювий)	2000	5	—	—	—	—	—	—	5р	—	—	7	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

№ п.п.	Наименование и краткая характеристика грунтов	Средняя плотность в естественном залегании кг/м3	Механизированная разработка грунтов							Разработка грунтов вручную	Разрыхление мерзлых грунтов	Нарезка прорезей в мерзлых грунтах баровыми машинами	Рыхление грунта бульдозерами рыхлителями	Рыхление мерзлых грунтов бульдозерами-рыхлителями
			Экскаваторами			Скреперами	Бульдозерами	Грейдерами	Бурильнокрановыми машинами					
			одноковшовыми	траншейными цепными	траншейными роторными									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
14.	Дресвяной грунт	1800	4		—	—	—	—	—	4р	—	—	4	—
15.	Змеевик (серпентин):													
	а) выветрившийся мало прочный	2400	—	—	—	—	—	—	—	5	—	—	—	—
	б) средней крепости прочности	2500	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—
	в) крепкий, прочный	2600	—	—	—	—	—	—	—	7	—	—	—	—
16.	Известняки:													
	а) мягкие, пористые, выветрившиеся, мало прочные	1200	5	—	—	—	—	—	—	5р	—	—	5	—
	б) мергелистые слабые, средней прочности	2300	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	6	—
	в) мергелистые плотные, прочные	2700	—	—	—	—	—	—	—	7	—	—	7	—
	г) крепкие, доломитизированные, прочные	2900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	д) плотные окварцованные, очень прочные	3100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17.	Кварциты:													
	а) сланцевые, сильно выветрившиеся, средней прочности	2500	—	—	—	—	—	—	—	7	—	—	—	—
	б) сланцевые, средне выветрившиеся, прочные	2600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	в) слабо выветрившиеся, очень прочные	2700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	г) не выветрившиеся, очень прочные	2800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	д) не выветрившиеся, мелкозернистые, очень прочные	3000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18.	Конгломераты и брекчии:													
	а) слабосцементированные, а также из осадочных пород на глинистом цементе, мало прочные	1900-2100	5	—	—	—	—	—	—	5	—	—	6	—
	б) из осадочных пород на известковом цементе, средней прочности	2300	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—
	в) из осадочных пород на кремнистом цементе, прочные	2600	—	—	—	—	—	—	—	7	—	—	—	—
	г) с галькой из изверженных пород на известковом и кремнистом цементе, очень прочные	2900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19.	Коренные глубинные породы (граниты, гнейсы, диориты, сиениты, габбро и др.):													
	а) крупнозернистые, выветрившиеся и дресвяные, мало прочные	2500	—	—	—	—	—	—	—	5	—	—	—	—
	б) среднезернистые, выветрившиеся, средней прочности	2600	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—
	в) мелкозернистые, выветрившиеся, прочные	2700	—	—	—	—	—	—	—	7	—	—	—	—
	г) крупнозернистые, не затронутые выветриванием, прочные	2800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	д) среднезернистые, не затронутые выветриванием, очень прочные	2900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	е) мелкозернистые, не затронутые	3100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

№ п.п.	Наименование и краткая характеристика грунтов	Средняя плотность в естественном залегании кг/м3	Механизированная разработка грунтов							Разработка грунтов вручную	Разрыхление мерзлых грунтов	Нарезка прорезей в мерзлых грунтах баровыми машинами	Рыхление грунта бульдозерами рыхлителями	Рыхление мерзлых грунтов бульдозерами-рыхлителями
			Экскаваторами			Скреперами	Бульдозерами	Грейдерами	Бурильнокрановыми машинами					
			одноковшовыми	траншейными цепными	траншейными роторными									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	выветриванием, очень прочные													
	ж) микрозернистые, порфировые, не затронутые выветриванием, очень прочные	3300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20.	Коренные излившиеся породы (андезиты, базальты, порфириты, трахиты и др.)													
	а) сильно выветрившиеся, средней прочности	2600	—	—	—	—	—	—	—	7	—	—	—	—
	б) слабо выветрившиеся, прочные	2700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	в) со следами выветривания, очень прочные	2800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	г) без следов выветривания, очень прочные	3100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	д) не затронутые выветриванием, микроструктурные, очень прочные	3300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
21.	Кремень очень прочный	3300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22.	Лесс:													
	а) мягкопластичный	1600	1; 2м	2; 2м	2; 2м	1; 2м	1; 1м	1; 1м	1	1; 1м	2м	1м	—	1м
	б) тугопластичный с примесью гравия или гальки	1800	1	2; 2м	2; 2м	2; 2м	1; 1м	2; 2м	—	2; 2м	2м	1м	—	—
	в) твердый	1800	4; 2м	2м	3; 2м	2м	3; 3м	3м	—	3; 2м	3м	2м	—	2м
	г) рыхлый и слежавшийся	1800	2	2м	2м	2м	2м	2м	—	2	2м	—	—	—
	д) сцементированный	1900	3	2м	2м	2м	3м	2м	—	3	2м	—	—	—
23.	Мел:													
	а) мягкий, низкой прочности	1550	4; 3м	—	4м	—	—	—	—	4р	—	—	5	—
	б) плотный, малопрочный	1800	5			—	—	—		5р	—	—	6	—
24.	Мергель:													
	а) мягкий, рыхлый, низкой прочности	1900	4; 3м	—	4м	—	—	—	—	4р	—	—	5	—
	б) средний, малопрочный	2300	5	—	—	—	—	—	—	5р	—	—	6	—
	в) плотный средней прочности	2500	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—
25.	Мрамор, прочный	2700	—	—	—	—	—	—	—	7	—	—	—	—
26.	Мусор строительный:													
	а) рыхлый и слежавшийся	1800	2; 1м	—	—	—	2; 2м	—	—	2; 2м	2м	—	—	2м
	б) сцементированный	1900	3; 2м	—	—	—	3; 3м	—	—	3; 3м	2м	—	—	4м
27.	Опока	1900	5; 3м	—	4м	—	—	—	—	5р	—	—	6	—
28.	Пемза	1100	—	—	—	—	—	—	—	5	—	—	—	—
29.	Песок:													
	а) без примесей	1600	1; 1м	2; 2м	2; 2м	2; 2м	2; 2м	2; 2м	1	1	2м	1м	—	1м
	б) с примесью щебня, гальки, гравия или строительного мусора до 10 %	1600	1; 1м	2; 2м	2; 2м	2; 2м	2; 2м	2; 2м	1	1; 1м	2м	3м	—	2м
	в) то же, с примесью более 10 %	1700	1	—	2; 2м	2; 2м	2; 2м	2м	—	2; 3м	2м	3м	—	2м

№ п.п.	Наименование и краткая характеристика грунтов	Средняя плотность в естественном залегании кг/м3	Механизированная разработка грунтов							Разработка грунтов вручную	Разрыхление мерзлых грунтов	Нарезка прорезей в мерзлых грунтах баровыми машинами	Рыхление грунта бульдозерами рыхлителями	Рыхление мерзлых грунтов бульдозерами-рыхлителями
			Экскаваторами			Скреперами	Бульдозерами	Грейдерами	Бурильнокрановыми машинами					
			одноковшовыми	траншейными цепными	траншейными роторными									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	г) барханный и дюнный	1600	2	—	—	—	3	3	—	2	—	—	—	—
30.	Песчаник:													
	а) выветрившийся, малопрочный	2200	—	—	—	—	—	—	—	5	—	—	—	—
	б) на глинистом цементе средней прочности	2300	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—
	в) на известковом цементе, прочный	2500	—	—	—	—	—	—	—	7	—	—	—	—
	г) плотный, на известковом или железистом цементе, прочный	2600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	д) на кварцевом цементе, очень прочный	2700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	е) кремнистый, очень прочный	2700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31.	Ракушечники:													
	а) слабо цементированные, низкой прочности	1200	3	—	—	—	—	—	—	4р	—	—	6	—
	б) сцементированные, мало прочные	1800	5	—	—	—	—	—	—	5р	—	—	6	—
32.	Скальные грунты предварительно разрыхленные (кроме отнесенных к 4 и 5 группам)		6	—	—	—	4	—	—	—	—	—	7	—
33.	Сланцы:													
	а) выветрившиеся, низкой прочности	2000	5	—	—	—	—	—	—	4р	—	—	6	—
	б) слабо выветрившиеся и глинистые	2600	5	—	—	—	—	—	—	5р	—	—	7	—
	в) средней прочности	2800	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—
	г) окварцованные, прочные	2300	—	—	—	—	—	—	—	7	—	—	—	—
	д) песчаные, прочные	2500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	е) окремнелые, очень прочные	2600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	ж) кремнистые, очень прочные	2600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34.	Солончаки и солонцы:													
	а) мягкие, пластичные	1600	1; 2м	2; 2м	2; 2м	1; 2м	1; 2м	1	1	2; 2м	2м	1м	—	2м
	б) твердые	1800	3; 2м	3м	3; 3м	3м	3; 3м	3	2	4; 4м	3м	2м	4	2м
35.	Суглинки:													
	а) легкие и лессовидные, мягкопластичные без примесей	1700	1; 2м	1; 2м	1; 2м	1; 2м	1; 2м	1; 2м	1	1; 2м	2м	2м	—	1м
	б) тоже, с примесью гальки, щебня, гравия или строительного мусора до 10 % и тугопластичные без примесей	1700	1; 2м	2; 3м	2; 3м	1; 3м	1; 3м	1; 3м	1	1; 3м	3м	4м	—	3м
	в) легкие и лессовидные, мягкопластичные с примесью гальки, щебня, гравия, или строительного мусора более 10 % тугопластичные с примесью до 10 %, а также тяжелые, полутвердые и твердые без примесей и с примесью до 10 %	1750	2; 3м	3м	2; 3м	2; 3м	2; 3м	3м	—	2; 3м	3м	2м	—	3м

№ п.п.	Наименование и краткая характеристика грунтов	Средняя плотность в естественном залегании кг/м3	Механизированная разработка грунтов							Разработка грунтов вручную	Разрыхление мерзлых грунтов	Нарезка прорезей в мерзлых грунтах баровыми машинами	Рыхление грунта бульдозерами рыхлителями	Рыхление мерзлых грунтов бульдозерами-рыхлителями
			Экскаваторами			Скреперами	Бульдозерами	Грейдерами	Бурильнокрановыми машинами					
			одноковшовыми	траншейными цепными	траншейными роторными									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	г) тяжелые, полутвердые и твердые с примесью щебня, гальки, гравия или строительного мусора более 10 %	1950	3; 3м	3м	3; 4м	3м	2; 3м	3м	—	3; 4м	3м	4м	—	4м
36.	Супеси:													
	а) легкие, пластичные без примесей	1650	1; 1м	2; 1м	2; 1м	2; 1м	2; 1м	2; 1м	2	1; 1м	1м	1м	—	1м
	б) твердые без примесей, а также пластичные и твердые с примесью щебня, гальки, гравия или строительного мусора до 10 %	1650	1; 1м	2; 2м	2; 2м	2; 2м	2; 2м	2; 2м	2	1	2м	3м	—	2м
	в) то же, с примесью до 30 %	1800	1	2м	2; 2м	2; 2м	2; 2м	2м	—	2; 2м	2м	3м	—	2м
	г) то же, с примесью более 30 %	1850	1; 1м	2м	2; 2м	2; 2м	2; 2м	2м	—	3; 3м	2м	3м	—	2м
37.	Торф:													
	а) без древесных корней	800-1000	1; 2м	1; 2м	1; 2м	1; 2м	1; 2м	1; 2м	1	1; 1м	2м	1м	—	1м
	б) с древесными корнями толщиной до 30 мм	850-1050	1; 2м	1; 2м	1; 2м	2м	2м	2м	1	2; 2м	2м	2м	—	2м
	в) то же, более 30 мм	900-1200	2; 2м	2м	2м	2м	2; 2м	2м	—	2; 2м	2м	2м	—	2м
38.	Трепел:													
	а) слабый, низкой прочности	1500	4; 3м	—	4м	—	—	—	—	4р	—	—	5	—
	б) плотный, малопрочный	1770	5	—	—	—	—	—	—	5р	—	—	6	—
39.	Туф	1100	5		—	—	—	—	—	5	—	—	6	—
40.	Черноземы и каштановые грунты:													
	а) мягкие, пластичные	1300	1; 2м	1; 2м	1; 2м	1; 2м	1; 2м	1; 2м	1	1; 1м	2м	2м	—	2м
	б) то же, с корнями кустарника и деревьев	1300	1	1	1	1	1	1	1	2; 2м			—	2м
	в) твердые	1200	2	2; 2м	2; 2м	2; 2м	2; 2м	3; 2м	2	3; 3м	2м	2м	—	2м
41.	Щебень:													
	а) при размере частиц до 40 мм	1750	2	—	—	—	3	—	—	2	—	—	—	—
	б) при размере частиц до 150 мм	1950	2	—	—	—	3	—	—	3	—	—	—	—
42.	Шлаки:													
	а) котельные, рыхлые	700	1; 1м	1	1; 1м	—	1	—	—	1; 1м	—	—	—	—
	б) котельные, слежавшиеся	700	1	1	1	—	1	—	—	2; 2м	—	—	—	—
	в) металлургические выветрившиеся	—	2; 1м	2	2; 1м	—	1	—	—	3; 3м	—	—	—	—
	г) металлургические невыветрившиеся	1500	3; 2м	—	2м	—	3	—	—	4; 4м	—	—	—	—

Примечания:

1. Грунты:

4р - 5р группы – разборно-скальные;

1м - 4м – вечномерзлые и сезонномерзлые.

2. Скальные породы 6 - 11 группы по буримости отнесены к скальным, предварительно разрыхленным грунтам 6 группы по трудности разработки для одноковшовых экскаваторов.

3. Скальные грунты 5 группы по буримости после разрыхления нормируются для одноковшовых экскаваторов по 5 группе.

4. Для бульдозеров к 4 группе отнесены все предварительно разрыхленные скальные породы.

5. Коэффициент пористости, принимаемый по породе вместе с заполнителем, определяется для грунтов с песчаным и супесчаным заполнителем; показатель текучести, принимаемый по заполнителю, определяется для грунтов с глинистым и суглинистым заполнителем.

6. Грунты, указанные в п.п. 10 ж, з, подлежат предварительному разрыхлению при коэффициенте пористости до 0,5 или при показателе текучести, равном или менее 0. После предварительного разрыхления эти грунты классифицируются на одну группу ниже, кроме грунтов в п. 10 з. Грунты, указанные в п.п. 10 и-к, классифицируются как скальные грунты, требующие предварительного рыхления, и нормируются в соответствии с п.32 приложения 1-1.

7. Грунты галечниковые и песчаные, имеющие отрицательную температуру, но не сцементированные льдом вследствие их малой влажности, а также крупнообломочные и скальные грунты в зимнее время классифицируются как немерзлые грунты.».

1.2. В сборнике 5 «Свайные работы, опускные колодцы, закрепление грунтов»:

1.2.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.2.1.1. Пункт 1.5.8 изложить в следующей редакции:

«1.5.8. В ГЭСН подразделов 1.1. и 1.2. сборника 5 расход ресурсов предусмотрен для производства работ по погружению вертикальных свай, без подмыва и в нестесненных условиях. Расход ресурсов на выполнение работ по погружению свай в стесненных условиях – с отсыпанных островков, в котлованах со шпунтовым ограждением, с подмостей, на косогорах и т.п., а также с подмывом или наклонных определяется по указанным нормам с применением соответствующих коэффициентов, приведенных в п.п. 3.1, 3.2 и 3.4 приложения 5.9.».

1.2.1.2. Пункт 1.5.52 изложить в следующей редакции:

«1.5.52. Нормами табл. 05-01-116, 05-01-121, 05-01-123, 05-01-128, 05-01-136 учтено производство работ у открытого побережья в районе самостоятельного плавания плавучего крана грузоподъемностью 100 т. В случае производства работ вне района самостоятельного плавания крана дополнительно учитываются затраты на содержание дежурного буксира 552 (750) кВт (л.с.), исходя из количества машино-часов плавучего крана.».

1.2.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.2.2.1. В разделе 3 «ЗАКРЕПЛЕНИЕ ГРУНТОВ» таблицу ГЭСН 05-03-013 «Устройство самораскрывающихся грунтовых анкеров якорного типа на склонах в горной местности» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 05-03-013 Устройство самораскрывающихся грунтовых анкеров якорного типа на склонах в горной местности**

Состав работ:

Для норм с 05-03-013-01 по 05-03-013-06:

01. Резка арматуры для точек страховки, закрепление точек страховки.
02. Перемещение оборудования по склону к месту производства работ.
03. Бурение лидерной скважины с её одновременной продувкой.
04. Сборка и присоединение анкера к штанге стального толкателя.

05. Погружение анкера в грунт.
06. Извлечение стального толкателя с запиранием анкера.
07. Проверка анкера на нагрузку.
08. Перемещение оборудования по склону от места производства работ.

Для норм с 05-03-013-07 по 05-03-013-12:

01. Бурение лидерной скважины с её одновременной продувкой.
02. Погружение анкера в грунт.

Измеритель: шт (нормы с 05-03-013-01 по 05-03-013-06); м (нормы с 05-03-013-07 по 05-03-013-12)

Устройство самораскрывающихся грунтовых анкеров якорного типа длиной 2 м с разрушающей нагрузкой не менее 45 кН и диаметром стержня 12 мм, при производстве работ с использованием ручных инструментов на склонах:

05-03-013-01 пологих
05-03-013-02 средней крутизны

Устройство самораскрывающихся грунтовых анкеров якорного типа длиной 2 м с разрушающей нагрузкой не менее 45 кН и диаметром стержня 12 мм, при производстве работ механизированным способом на склонах:

05-03-013-03 пологих
05-03-013-04 средней крутизны

Устройство самораскрывающихся грунтовых анкеров якорного типа длиной 2 м с разрушающей нагрузкой не менее 120 кН и диаметром стержня 16 мм, при производстве работ механизированным способом на склонах:

05-03-013-05 пологих
05-03-013-06 средней крутизны

На каждый метр изменения длины самораскрывающегося анкера добавлять или исключать:

05-03-013-07 к норме 05-03-013-01
05-03-013-08 к норме 05-03-013-02
05-03-013-09 к норме 05-03-013-03
05-03-013-10 к норме 05-03-013-04
05-03-013-11 к норме 05-03-013-05
05-03-013-12 к норме 05-03-013-06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-03-013-01	05-03-013-02	05-03-013-03	05-03-013-04	05-03-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	16,77	20,32	6,96	9,55	8,58
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,03	4,9	4,46	6,12	5,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	4,03	4,9	2,23	3,06	2,75
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	4,03	4,9	2,23	3,06	2,75
91.19.12-525	Станции гидравлические, максимальное давление 150 бар, мощность 10 кВт	маш.-ч	4,03	4,9	2,23	3,06	2,75
91.21.22-702	Молотки отбойные гидравлические	маш.-ч	4,03	4,9			
91.21.22-703	Молотки-перфораторы гидравлические, диаметр выбуриваемых отверстий 25-50 мм	маш.-ч	4,03	4,9	2,23	3,06	2,75
91.21.22-704	Гидромолоты на базе шагающего экскаватора, вес ударной части 0,44 т	маш.-ч			2,23	3,06	2,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.01	Муфта соединительная с термодиффузионным цинковым покрытием, для анкерного стержня	шт	П	П	П	П	П
01.7.15.01	Стержень анкерный	шт	П	П	П	П	П
01.7.15.01-1169	Анкер грунтовый забивной самораскрывающийся, оцинкованный, предельная несущая нагрузка не менее 45 кН	шт	1	1	1	1	
01.7.15.01-1170	Анкер грунтовый забивной самораскрывающийся, оцинкованный, предельная несущая нагрузка не менее 120 кН	шт					1
08.4.03.03-0026	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-II, диаметр 25-28 мм	т	0,029	0,029	0,022	0,022	0,022

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-03-013-06	05-03-013-07	05-03-013-08	05-03-013-09	05-03-013-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	11,26	3,06	3,58	1,68	2,08
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,22	0,74	0,87	1,08	1,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	3,61	0,74	0,87	0,54	0,67
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	3,61	0,74	0,87	0,54	0,67
91.19.12-525	Станции гидравлические, максимальное давление 150 бар, мощность 10 кВт	маш.-ч	3,61	0,74	0,87	0,54	0,67
91.21.22-702	Молотки отбойные гидравлические	маш.-ч		0,74	0,87		
91.21.22-703	Молотки-перфораторы гидравлические, диаметр выбуриваемых отверстий 25-50 мм	маш.-ч	3,61	0,74	0,87	0,54	0,67
91.21.22-704	Гидромолоты на базе шагающего экскаватора, вес ударной части 0,44 т	маш.-ч	3,61			0,54	0,67
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.01	Муфта соединительная с термодиффузионным цинковым покрытием, для анкерного стержня	шт	П				
01.7.15.01	Стержень анкерный	шт	П				
01.7.15.01-1170	Анкер грунтовый забивной самораскрывающийся, оцинкованный, предельная несущая нагрузка не менее 120 кН	шт	1				
08.4.03.03-0026	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-II, диаметр 25-28 мм	т	0,022				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-03-013-11	05-03-013-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	2,18	2,79
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,42	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	0,71	0,9
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	0,71	0,9
91.19.12-525	Станции гидравлические, максимальное давление 150 бар, мощность 10 кВт	маш.-ч	0,71	0,9
91.21.22-703	Молотки-перфораторы гидравлические, диаметр выбуриваемых отверстий 25-50 мм	маш.-ч	0,71	0,9
91.21.22-704	Гидромолоты на базе шагающего экскаватора, вес ударной части 0,44 т	маш.-ч	0,71	0,9

».

1.2.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.2.3.1. Приложение 5.9 изложить в следующей редакции:

«Приложение 5.9

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения сборника ГЭСН 5 подразделов 1.1 и 1.2

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
3.1	Погружение свай в стесненных условиях - с отсыпанных островков, на косогорах, с подмостей, в котлованах со шпунтовым ограждением и т.п.:					

	а) свай длиной до 6 м	05-01-001 (01-02), 05-01-002 (01-02), 05-01-003 (01-02), 05-01-012 (01, 04, 07, 10), 05-01-015 (04-07), 05-01-018 (01-04), 05-01-024 (01-02), 05-01-025 (01-02)	—	1,45	1,65	—
	б) то же, св. 6 до 8 м	05-01-001 (03-04), 05-01-002 (03-04), 05-01-003 (03-04), 05-01-011 (01-02, 05-06, 09-10), 05-01-015-01, 05-01-018 (05-08), 05-01-019 (05-08), 05-01-024 (03-04), 05-01-025 (03-04)	—	1,25	1,3	—
	в) то же, св. 8 м	05-01-002 (05-08), 05-01-003 (05-08), 05-01-004, 05-01-005, 05-01-007, 05-01-008, 05-01-011 (03-04, 07-08, 11-12), 05-01-012 (02-03, 05-06, 08-09, 11-12), 05-01-013, 05-01-015 (02-03, 08), 05-01-020, 05-01-021, 05-01-022, 05-01-023, 05-01-024 (05-08), 05-01-025 (05-08), 05-01-027, 05-01-220-01	—	1,1	1,1	—
	г) устройство буронабивных свай	05-01-028÷05-01-060	—	1,13	1,13	—
3.2	Погружение наклонных свай с земли	05-01-001÷05-01-004, 05-01-011, 05-01-015, 05-01-027, 05-01-220-01	—	1,11	1,2	—
3.3	Погружение с земли одиночных железобетонных и стальных шпунтовых свай на глубину менее 90 % проектной длины свай, а также извлечение стальных шпунтовых свай с указанной глубины на каждые 10 % уменьшения глубины погружения или извлечения свай с земли	05-01-001÷05-01-005, 05-01-007, 05-01-008, 05-01-011÷05-01-013, 05-01-015, 05-01-024÷05-01-025, 05-01-027, 05-01-089, 05-01-103, 05-01-220-01, 05-01-223	—	0,97	0,95	—

3.4	Погружение свай в грунты группы 2 с подмывом - к нормам эксплуатации машин добавляется время использования насосов (производительностью и напором по проекту) по количеству машино-часов сваебойных агрегатов, пересчитанных с учетом поправочных коэффициентов	05-01-001 (02, 04), 05-01-002 (02, 04, 06, 08), 05-01-003 (02, 04, 06, 08), 05-01-004-02, 05-01-018-08, 05-01-019-08, 05-01-020 (02, 04, 06, 08, 10, 12), 05-01-021 (02, 04, 06, 08, 10, 12), 05-01-022 (02, 04, 06, 08, 10, 12, 14), 05-01-023 (02, 04, 06, 08, 10, 12, 14), 05-01-024 (02, 04, 06, 08), 05-01-025 (02, 04, 06, 08), 05-01-027 (02, 04), 05-01-220-01	—	0,9	0,75	—
3.5	Погружение железобетонных свай вибропогружателями под опоры воздушных линий электропередачи	05-01-005 (01-02)	—	1,15	1,15	—
3.6	Бурение скальных грунтов под основания свай-оболочек в грунтах и породах:					
	4 группы	05-01-047	—	0,53	0,53	—
	6 группы		—	1,66	1,66	—
	7 группы		—	2,65	2,65	—
3.7	Устройство буронабивных железобетонных свай с креплением скважин обсадными трубами без извлечения обсадных труб	05-01-030÷05-01-033	—	0,9	0,9	—
			01.7.03.01-0001	—	—	0,5
3.8	Устройство буронабивных железобетонных свай без крепления скважин обсадными трубами	05-01-030÷05-01-033	—	0,75	0,75	—
			01.7.03.01-0001	—	—	0,5
3.9	Бурение уширения основания скважин для буронабивных железобетонных свай для условий неустойчивых грунтов и с применением глинистого раствора	05-01-060	—	0,8	—	—
			91.04.01-077	—	1,2	—
			91.07.08-011	—	0,0	—
			91.19.06-011	—	0,0	—
			91.19.08-009	—	0,0	—
			01.3.05.38	—	—	0,0
			02.1.01.01-0006	—	—	0,0
3.10	Расход бурового инструмента при бурении скважин, принятый по приложению 5.3: - ударно-канатное бурение скважин диаметром, мм:					

	св. 200 до 250	05-01-048 (01-06)	—	—	—	0,92
	св. 250 до 300	05-01-048 (07-12)	—	—	—	1,0
	св. 300 до 350	05-01-049 (01-06)	—	—	—	1,05
	св. 350 до 400	05-01-049 (07-12)	—	—	—	1,15
	св. 400 до 450	05-01-049 (13-18)	—	—	—	1,3
	св. 450 до 500	05-01-050 (01-06)	—	—	—	1,45
	св. 500 до 550	05-01-050 (07-11)	—	—	—	1,65
	св. 550 до 600	05-01-029, 05-01-050 (12-16)	—	—	—	1,85
	св. 600 до 650	05-01-030 (01-06), 05-01-051 (01-05)	—	—	—	2,1
	св. 650 до 700	05-01-051 (06-10)	—	—	—	2,25
	св. 700 до 750	05-01-031	—	—	—	2,6
	св. 750 до 800	05-01-032	—	—	—	2,95
	св. 800	05-01-032, 05-01-033	—	—	—	3,63
	- вращательное бурение скважин диаметром, мм:					
	св. 200 до 250	05-01-052 (01-10)	—	—	—	1,11
	св. 250 до 300	05-01-053 (01-10)	—	—	—	1,22
	св. 300 до 350	05-01-054 (01-10)	—	—	—	1,36
	св. 400 до 450	05-01-055 (01-10)	—	—	—	1,65
	св. 450 до 500	05-01-056 (01-10)	—	—	—	1,82
	св. 550 до 600	05-01-029, 05-01-057 (01-10)	—	—	—	2,16
	св. 650 до 700	05-01-058 (01-10)	—	—	—	2,5
	св. 800	05-01-028, 05-01-059	—	—	—	3,5
3.11	Установка в скважину цельных арматурных каркасов, не требующих наращивания	05-01-061	—	0,1	0,06	—
3.12	Разработка траншей с погружением ограничителей захваток без применения вибропогружателей	05-01-064÷05-01-066	—	0,9	—	—
			91.05.06-007	—	0,73	—
3.13	Разработка траншей без применения стальных ограничителей захваток	05-01-064÷05-01-066	—	0,8	—	—
			91.01.01-034	—	0,74	—
			91.05.06-007	—	0,15	—
			91.06.02-002	—	0,74	—
			91.17.04-034	—	0,74	—
			91.17.04-042	—	0,74	—
			91.18.01-004	—	0,74	—
			01.3.02.03-0001	—	—	0,84

			01.3.02.08-0001	—	—	0,84
			01.3.04.02-0004	—	—	0,84
			01.7.11.07-0227	—	—	0,84
			08.3.05.02-0001	—	—	0,0
			11.1.03.06	—	—	0,84
			23.5.01.08-0035	—	—	0,0
			23.5.01.08-0051	—	—	0,0
			23.5.01.08-0066	—	—	0,0
3.14	Разработка траншей с глинистым раствором в устойчивых грунтах	05-01-064÷05-01-066	—	0,94	—	—
			91.07.08-011	—	0,83	—
			91.19.06-011	—	0,83	—
			91.19.08-009	—	0,83	—
3.15	При устройстве завес из железобетонных панелей или свай длиной менее 10 м на каждый метр уменьшения длины панелей или свай дополнительно учитываются	05-01-070, 05-01-071	—	0,09	—	—
			91.05.06-007	—	0,15	—
			91.05.06-008	—	0,15	—
			91.17.04-042	—	0,08	—
			91.19.06-011	—	0,08	—
			01.3.02.03-0001	—	—	0,08
			01.3.02.08-0001	—	—	0,08
			01.7.11.07-0227	—	—	0,08
			08.3.05.02-0001	—	—	0,08
3.16	Заполнение траншей противофильтрационными материалами в устойчивых грунтах	05-01-069 (01-06)	—	0,84	0,84	—
		05-01-069 (07-09)	—	0,83	0,83	—

».

1.3. В сборнике 6 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные»:

1.3.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.3.1.1. Пункт 1.6.35 изложить в следующей редакции:

«1.6.35. Нормами табл. 06-16-007, 06-16-008 предусмотрена 15-ти кратная оборачиваемость опалубки.

Нормы табл. с 06-19-001 по 06-19-005, 06-21-001 и 06-21-002, с 06-23-001 по 06-23-024, с 06-24-001 по 06-24-004, с 06-25-001 по 06-25-004 учитывают применение индустриальной опалубки.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

В нормах табл. 06-21-001 расход фанеры бакелизированной предусмотрен для мелкого ремонта в объеме до 10 % элементов опалубки.

В нормах табл. 06-23-002, 06-23-007, 06-23-012, 06-23-017, 06-23-022, 06-24-002, 06-25-002 расход материальных ресурсов (фанера, доски, брусья) предусмотрен на доборы опалубки, с учетом нормативной оборачиваемости.».

1.3.1.2. Дополнить пунктом 1.6.71 следующего содержания:

«1.6.71. Нормами табл. с 06-25-001 по 06-25-004 предусмотрено возведение открытым способом монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений: подземных пешеходных переходов и коллекторов.».

1.3.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.3.2.1. Пункт 2.6.13 изложить в следующей редакции:

«2.6.13. Нормы табл. 06-16-007, 06-16-008, 06-23-001, 06-23-002, 06-23-006, 06-23-007, 06-23-011, 06-23-012, 06-23-016, 06-23-017, 06-23-021, 06-23-022, 06-24-001, 06-24-002, 06-25-001, 06-25-002 учитывают 100 м2 поверхности опалубки, соприкасающейся с бетоном. Нормы на монтаж опалубки лестничных маршей учитывают 100 м2 горизонтальной проекции лестничных маршей.».

1.3.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.3.3.1. В разделе 14 «ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОЧИХ РАБОТ В ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЯХ» таблицу ГЭСН 06-14-002 «Устройство деформационных швов в емкостных сооружениях» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 06-14-002 Устройство деформационных швов в емкостных сооружениях

Состав работ:

Для норм с 06-14-002-01 по 06-14-002-02:

01. Устройство прокладок из досок.
02. Установка прокладок с конопаткой швов прядью.
03. Зачеканка швов.

Для нормы 06-14-002-03:

01. Установка гермитового шнура.
02. Нагнетание тиоколового герметика.
03. Зачеканка швов.

Измеритель: 100 м

Устройство деформационных швов в емкостных сооружениях с применением:

06-14-002-01 резиновых прокладок
06-14-002-02 стальных листов
06-14-002-03 герметика

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-14-002-01	06-14-002-02	06-14-002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			21,7
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	73	50,5	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,39	0,48	0,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.10.03-001	Битумозаправщики, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,34	0,34	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,14	0,23
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV,	т	0,32	0,32	

	БНИ-V				
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	15	15	
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	360		
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг			186
08.3.05.04-0023	Сталь листовая нержавеющая, марка стали 12Х18Н10Т, толщина 1-3 мм	т		0,6	
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,41	0,41	
14.5.01.11-0212	Герметик высыхающий высокоэластичный антикоррозийный на основе дивинилстирольного термоэластопласта для герметизации химической аппаратуры и оборудования, диапазон рабочих температур от -15 до +20 °С	кг			184

».

1.3.3.2. В разделе 22 «КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСН 06-22-002 «Устройство сборно-монолитных железобетонных стен и плит перекрытий зданий АЭС с реактором ВВЭР 1000», 06-22-003 «Устройство защитной оболочки реакторного отделения АЭС с реактором ВВЭР-1000» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 06-22-002 Устройство сборно-монолитных железобетонных стен и плит перекрытий зданий АЭС с реактором ВВЭР 1000**

Состав работ:

Для норм с 06-22-002-01 по 06-22-002-04:

01. Раскрой и установка арматуры с закреплением.

Для норм с 06-22-002-05 по 06-22-002-08:

01. Установка отдельных стержней арматуры.

02. Укладка бетонной смеси в сборные блок-ячейки.

Измеритель: 100 т (нормы с 06-22-002-01 по 06-22-002-04); 100 м3 (нормы с 06-22-002-05 по 06-22-002-08)

Установка арматуры в стыки блок-ячеек при возведении сборно-монолитных железобетонных стен:

06-22-002-01 реакторного отделения краном СКР

06-22-002-02 Установка арматуры в стыки блок-ячеек при возведении сборно-монолитных железобетонных стен реакторного отделения краном башенным грузоподъемностью 80 т

Установка арматуры в стыки блок-ячеек при возведении сборно-монолитных железобетонных стен:

06-22-002-03 резервной дизельной электростанции краном гусеничным грузоподъемностью 50 т

06-22-002-04 хранилища твердых радиоактивных отходов краном гусеничным грузоподъемностью 100 т

Укладка бетона В 15 (М200) в сборные блок-ячейки при возведении сборно-монолитных железобетонных стен:

06-22-002-05 реакторного отделения автобетононасосом и кранами СКР

06-22-002-06 Укладка бетона В 15 (М 200) в сборные блок-ячейки при возведении сборно-монолитных железобетонных стен реакторного отделения автобетононасосом и краном башенным грузоподъемностью 80 т

Укладка бетона В 15 (М200) в сборные блок-ячейки при возведении сборно-монолитных железобетонных стен:

06-22-002-07 резервной дизельной электростанции автобетононасосом и краном гусеничным грузоподъемностью 50 т

06-22-002-08 хранилища твердых радиоактивных отходов автобетононасосом и краном гусеничным грузоподъемностью 100 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-002-01	06-22-002-02	06-22-002-03	06-22-002-04	06-22-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2 320	2 320	2 320	2 320	565
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	338,5	338,5	338,5	633,2	145,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	17,7	191,7			2,7
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	21,9	21,9	21,9	21,9	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	21,9	21,9	21,9	21,9	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	103	103	294,7		15,7
91.05.06-010	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				294,7	
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	87				13,25
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	87				13,25

91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч					101
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч					217,9
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	616,88	616,88	616,88	616,88	27,42
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	122	122	122	122	
91.18.01-012	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин	маш.-ч	215,29	215,29	215,29	215,29	215,29
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	395,28	395,28	395,28	395,28	
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	870	870	870	870	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	45	45	45	45	
01.7.20.07-0002	Шпагат из пенькового волокна, диаметр 1,7 мм	кг	0,5	0,5	0,5	0,5	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	17,27	17,27	17,27	17,27	
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3					101,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,34	0,34	0,34	0,34	0,14
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2					19,5
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	1,377	1,377	1,377	1,377	
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,745	0,745	0,745	0,745	0,64
08.4.03.03	Арматура	т	П	П	П	П	
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т					0,04
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	1,107	1,107	1,107	1,107	
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3					1,163

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-002-06	06-22-002-07	06-22-002-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	565	565	565
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	145,9	145,9	190,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	29,2		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	15,7	44,9	
91.05.06-010	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			44,9
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	101	101	101
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	217,9	217,9	217,9
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	27,42	27,42	27,42
91.18.01-012	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин	маш.-ч	215,29	215,29	215,29
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	101,5	101,5	101,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,14	0,14	0,14
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2	19,5	19,5	19,5
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали	т	0,64	0,64	0,64

	Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм				
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т		0,04	
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т	0,04		0,04
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	1,163	1,163	1,163

Таблица ГЭСН 06-22-003 Устройство защитной оболочки реакторного отделения АЭС с реактором ВВЭР-1000

Состав работ:

Для норм с 06-22-003-01 по 06-22-003-04:

01. Установка арматуры с выверкой и закреплением.

Для норм с 06-22-003-05 по 06-22-003-10:

01. Установка опалубки.
02. Установка отдельных стержней арматуры.
03. Укладка бетонной смеси.

Измеритель: 100 т (нормы с 06-22-003-01 по 06-22-003-04); 100 м3 (нормы с 06-22-003-05 по 06-22-003-10)

06-22-003-01	Установка арматуры из отдельных стержней и сеток в нижнюю опорную плиту защитной оболочки кранами СКР
06-22-003-02	Установка арматуры из отдельных стержней и сеток в нижнюю опорную плиту защитной оболочки краном башенным грузоподъемностью 80 т
06-22-003-03	Установка арматуры из отдельных стержней и сеток в цилиндрическую часть защитной оболочки реакторного отделения кранами СКР
06-22-003-04	Установка арматуры из отдельных стержней и сеток в цилиндрическую часть, опорное кольцо и купол защитной оболочки реакторного отделения краном башенным грузоподъемностью 80 т
06-22-003-05	Бетонирование нижней опорной плиты защитной оболочки и перекрытия реакторного отделения бетоном В 15 (М200) автобетононасосом и кранами СКР на высоте до 25,000 м
06-22-003-06	Бетонирование нижней опорной плиты защитной оболочки и перекрытия реакторного отделения бетоном В 15 (М 200) автобетононасосом и краном башенным грузоподъемностью 80 т на высоте до +25,000 м
06-22-003-07	Бетонирование перекрытия реакторного отделения бетоном В 15 (М200) автобетононасосом и кранами СКР на высоте от 25,000 до 50,000 м
06-22-003-08	Бетонирование перекрытия реакторного отделения бетоном В 15 (М 200) автобетононасосом и краном башенным грузоподъемностью 80 т на высоте от +25,000 до +50,000 м
06-22-003-09	Бетонирование цилиндрической части, опорного кольца и купола защитной оболочки реакторного отделения бетоном В 30 (М400) автобетононасосом и кранами СКР
06-22-003-10	Бетонирование цилиндрической части, опорного кольца и купола защитной оболочки реакторного отделения бетоном В 30 (М 400) автобетононасосом и краном башенным грузоподъемностью 80 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-003-01	06-22-003-02	06-22-003-03	06-22-003-04	06-22-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	5 880	5 880	7 550	7 550	576
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	138,8	138,8	185,56	185,56	56,63
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		111		164	
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	13,9	13,9	7,66	7,66	0,03
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	13,9	13,9	13,9	13,9	
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	55,5		82		11,35
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	55,5		82		11,35
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч					33,9
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч					475
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	693,98	693,98	1 061,53	1 061,53	59,78
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	129	129	191,67	191,67	
91.18.01-012	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин	маш.-ч	227,65	227,65	338,2	338,24	469,41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	417,96	417,96	621	621	
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	6 860	6 860	11 400	11 400	

01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	80	80			
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	70	70	30	30	
01.7.20.07-0002	Шпагат из пенькового волокна, диаметр 1,7 мм	кг	0,77	0,77	0,33	0,33	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	26,67	26,67	11,4	11,4	
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3					101,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т			0,21	0,21	0,14
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	2 860	2 860	10 300	10 300	
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2					24
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	1,377	1,377	1,377	1,377	
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	1,151	1,151	0,492	0,492	0,647
08.4.03.03	Арматура	т	П	П	П	П	
08.4.03.03-0032	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 12 мм	т					0,29
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т					0,02
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т	0,28	0,28	0,41	0,41	0,2
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3					0,14
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	1,71	1,71	0,731	0,731	
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3					1,176

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-003-06	06-22-003-07	06-22-003-08	06-22-003-09	06-22-003-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	576	633,6	633,6	1 480	1 480
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	56,63	62,29	62,29	135,26	135,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	22,7		24,97		63,8
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,03	0,033	0,033	7,96	7,96
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч		12,485		31,9	
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		12,485		31,9	
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	33,9	37,29	37,29	63,5	63,5
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	475	522,5	522,5	673,2	673,2
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	59,78	65,75	65,75	84,72	84,72
91.18.01-012	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин	маш.-ч	469,41	516,35	516,35	665,29	665,29
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл				П	П
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного	т	0,14	0,14	0,14	0,08	0,08

	назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без						
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2	24	24	24	14,2	14,2
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,647	0,647	0,647	0,428	0,428
08.4.03.03-0032	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 12 мм	т	0,29	0,29	0,29		
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т	0,02	0,02	0,02	0,39	0,39
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т	0,2	0,2	0,2		
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3				0,2	0,2
11.1.03.06	Щиты из досок	м2				0,52	0,52
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,25	0,25
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	1,176	1,176	1,176	0,778	0,778

».

1.3.3.3. В разделе 22 «КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСН 06-22-014 «Изготовление армоблоков», 06-22-015 «Установка и бетонирование армоблоков конструкций здания реактора (реакторного отделения) атомных электростанций», 06-22-016 «Бетонирование конструкций шахты реактора» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 06-22-014 Изготовление армоблоков

Состав работ:

Для нормы 06-22-014-01:
01. Изготовление сборочных единиц.
02. Изготовление плоских каркасов.
03. Сборка и сварка каркасов армоблоков из плоских каркасов и сборочных единиц.
Для нормы 06-22-014-02:
01. Изготовление сборочных единиц.
02. Изготовление ферм и пространственных каркасов армоблоков.
03. Сборка и сварка армоблоков из пространственных каркасов.
Для нормы 06-22-014-03:
01. Изготовление сборочных единиц.
02. Изготовление связей и плоских каркасов.
03. Сборка и сварка армоблоков из связей и плоских каркасов.
Для нормы 06-22-014-04:
01. Изготовление сборочных единиц.
02. Изготовление ферм, связей, несъемной опалубки.
03. Сборка и сварка армоблоков.
04. Резка отверстий под технологические проходки.
Для нормы 06-22-014-05:
01. Изготовление сборочных единиц.
02. Изготовление ферм, накладок, несъемной опалубки.
03. Сборка и сварка армоблоков.
04. Резка отверстий под подкрановые консоли.
Для нормы 06-22-014-06:
01. Сборка нижних сталефибробетонных плит.
02. Установка армокаркасов на нижнюю проектную панель.
03. Установка шпилек, прихватка и приварка.

04. Установка верхних сталефибробетонных плит.
05. Крепление шпилек гайками к плитам с двух сторон.

Измеритель: т (нормы с 06-22-014-01 по 06-22-014-05); м3 (норма 06-22-014-06)

Изготовление армоблоков:

06-22-014-01 фундаментной плиты
06-22-014-02 стен прямолинейных
06-22-014-03 стен криволинейных
06-22-014-04 внутренней защитной оболочки реакторного отделения
06-22-014-05 купола внутренней защитной оболочки (шлюз, консольный ярус)
06-22-014-06 Монтаж облицовки армоблоков из сталефибробетона

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-014-01	06-22-014-02	06-22-014-03	06-22-014-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	58,67	67,88	149,11	78,23
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,81	0,99	3,35	2,2
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	3,67	5,08	12,33	28,44
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	35,26	48,31	92,21	42,18
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	17,93	13,5	41,22	5,4
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч				0,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,98	13,94	9,49	6,63
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				0,09
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,13	13,62	8,57	5,67
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			0,12	
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	0,06			
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		0,05		0,07
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,23	0,06	0,21	0,05
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,24	0,06	0,22	0,05
91.14.04-003	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 30 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,06	
91.14.04-007	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 30 т, полная масса автопоезда до 130 т	маш.-ч				0,11
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,06	
91.14.05-005	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 110 т	маш.-ч				0,11
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	16,86	25,03	53,62	34,54
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч				0,1
91.17.04-181	Станки электрогидравлические для автоматической контактной стыковой сварки методами непрерывного оплавления и оплавления с предварительным подогревом металлопроката, площадь свариваемых сечений от 113 до 2000 мм2	маш.-ч	0,68		0,25	
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч		0,14	0,69	0,2
91.21.12-004	Ножницы электрические	маш.-ч	1,05	1,09	2,01	1,2
91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,29	0,12	0,31	0,5
91.21.19-021	Станки для гибки арматуры	маш.-ч	0,69	1,91	1,07	3,2
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч				0,54
91.21.19-044	Комплекты оборудования для нарезания параллельной метрической резьбы на стальных арматурных стержнях диаметром 12-57 мм	маш.-ч	0,02	0,94	1,25	0,96
91.21.19-046	Станки ковочные электрогидравлические для холодной ковки арматурных стержней и подготовки их к нарезанию параллельной резьбы	маш.-ч	0,01	0,45	0,63	0,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3				0,181
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг				0,034
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,06	9,26	26,326	17,571
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,6	18,75	27,64	11,25
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт	6,35	6,9	15,47	6,9
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,04	0,41	2,17	3,2
08.4.01.02-0011	Детали закладные и накладные изготовленные без применения сварки, гнутья, сверления (пробивки)	т				0,0049

	отверстий, поставляемые отдельно					
08.4.03.03	Арматура и металлопрокат	т	1,011	1,011	1,012	1,012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-014-05	06-22-014-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	95,05	65,54
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	3,11	1,51
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	32,2	0,19
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	53,08	23,34
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	6,66	40,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,19	4,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	6,35	3,72
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		0,23
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,14
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,04	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,46
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,05	
91.14.04-003	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 30 т	маш.-ч	0,02	0,01
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	0,02	0,01
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	44,85	17,5
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,17	
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч	0,42	
91.21.12-004	Ножницы электрические	маш.-ч	1,24	
91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,68	
91.21.19-021	Станки для гибки арматуры	маш.-ч	4,33	
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,68	
91.21.19-044	Комплекты оборудования для нарезания параллельной метрической резьбы на стальных арматурных стержнях диаметром 12-57 мм	маш.-ч	0,99	
91.21.19-046	Станки ковочные электрогидравлические для холодной ковки арматурных стержней и подготовки их к нарезанию параллельной резьбы	маш.-ч	0,7	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,196	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,05	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	20,07	4,99
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	15,16	3,73
01.7.15.12-0105	Шпильки стальные резьбовые, диаметр резьбы М20, длина 600, 700-1050 мм	т		0,088
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт	8,15	1,51
05.1.06.14	Панели из сталефибробетона	м3		1
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	3,143	
08.4.01.02-0001	Детали закладные, вес до 1 кг	т		0,0453
08.4.01.02-0011	Детали закладные и накладные изготовленные без применения сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий, поставляемые отдельно	т	0,0044	
08.4.03.03	Арматура и металлопрокат	т	1,012	

Таблица ГЭСН 06-22-015 Установка и бетонирование армоблоков конструкций здания реактора (реакторного отделения) атомных электростанций

Состав работ:

Для нормы 06-22-015-01:
01. Установка армоблоков в проектное положение.
02. Устройство стыковых муфтовых соединений армоблоков.
03. Фиксация петлевых стыков установленных армоблоков.
Для норм с 06-22-015-02 по 06-22-015-05, 06-22-015-07:
01. Кантование, подъем и установка армоблока в проектное положение.
02. Выверка и раскрепление армоблока.
03. Сварка монтажных соединений конструкций армоблока.
04. Устройство стыковых муфтовых соединений армоблоков.
Для норм 06-22-015-06, с 06-22-015-08 по 06-22-015-09:
01. Кантование, подъем и установка армоблока в проектное положение.
02. Выверка и раскрепление армоблока.
03. Устройство сварных соединений армоблока.
Для норм с 06-22-015-10 по 06-22-015-11:
01. Устройство рабочих швов бетонирования.

02. Укладка бетонной смеси.
03. Нанесение пленкообразующего состава.

Измеритель: т (нормы с 06-22-015-01 по 06-22-015-09); 100 м3 (нормы с 06-22-015-10 по 06-22-015-11)

Установка армоблоков:
06-22-015-01 фундаментной плиты
06-22-015-02 стен прямолинейных без облицовки
06-22-015-03 стен криволинейных без облицовки
06-22-015-04 внутренней защитной оболочки реакторного отделения
06-22-015-05 купола внутренней защитной оболочки (шлюз, консольный ярус)
06-22-015-06 стен с облицовкой из сталефибробетона
06-22-015-07 стен с металлической облицовкой
06-22-015-08 внутренних стен
06-22-015-09 перекрытий

Бетонирование купола защитной оболочки здания реактора с подачей распределительными стрелами и бетононасосами:
06-22-015-10 наружной, толщиной до 1500 мм
06-22-015-11 внутренней, толщиной до 1200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-015-01	06-22-015-02	06-22-015-03	06-22-015-04	06-22-015-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	2,16	10,51	7,96	14,01	21,81
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,12	0,27	0,19	0,6	1,43
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,4	1,76	1,68	0,73	1,17
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	1,26	8,26	5,63	11,91	17,41
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,38	0,19	0,3	0,77	1,8
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч		0,03	0,16		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,35	1,02	0,77	1,31	2,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-019	Краны башенные, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч				0,08	0,01
91.05.01-021	Краны башенные, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	0,29	0,62	0,57		
91.05.02-004	Краны козловые, грузоподъемность 20 т	маш.-ч			0,03		
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		0,02			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					0,02
91.05.02-008	Краны козловые, грузоподъемность 120 т	маш.-ч				0,02	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				0,01	0,01
91.05.05-017	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	0,03				
91.05.06-024	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 220 т	маш.-ч					0,93
91.05.06-029	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 350 т	маш.-ч				0,55	
91.06.01-002	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т	маш.-ч			0,1		
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч				0,28	0,33
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч				0,1464	0,37
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,04	0,02	0,03	0,05
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч			0,15		
91.14.04-003	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 30 т	маш.-ч	0,03	0,34			0,08
91.14.04-007	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 30 т, полная масса автопоезда до 130 т	маш.-ч				0,046	
91.14.05-001	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч			0,15		
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	0,03	0,34			0,08
91.14.05-005	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 110 т	маш.-ч				0,05	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		0,08		0,08	0,14
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		0,48	1,66	0,98	2,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		0,0394	0,0043	0,049	0,082

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		0,0048	0,0006	0,0068	0,0108
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		0,06	0,11	0,2402	1,18
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		0,3254	0,8784	0,5761	1,1305
01.7.15.01	Анкеры	10 шт				0,2244	0,07999
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т				0,0003	0,0092
01.7.15.03-0037	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М30, длина болта 60-300 мм	кг				1,5534	1,7665
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт		0,0174		0,1397	0,3219
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,0001	0,0022	0,0123	0,0156
07.2.07.13	Арматурные блоки	т	1	1	1	1	1
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,21	0,0167	0,3438		
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-015-06	06-22-015-07	06-22-015-08	06-22-015-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	5,08	3,65	12,19	16,08
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч			0,06	
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,07	0,76	0,72	0,07
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,45	0,81	1,24	1,83
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	4,56	2,04	3,53	12,66
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч		0,04	6,64	1,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,26	1,24	2,44	2,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			1,53	
91.05.01-021	Краны башенные, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	0,87			1,39
91.05.02-003	Краны козловые, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч			0,17	
91.05.02-004	Краны козловые, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	0,06			0,21
91.05.02-007	Краны козловые, грузоподъемность 65 т, высота подъема крюка 24 м	маш.-ч		0,02		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,13			
91.05.06-028	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 300 т	маш.-ч		0,51		
91.06.01-002	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т	маш.-ч	0,5		0,19	
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч		0,16		
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч		0,21		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,01	0,18	0,01
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч			0,56	0,9
91.14.04-003	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 30 т	маш.-ч	0,18			
91.14.04-007	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 30 т, полная масса автопоезда до 130 т	маш.-ч		0,17		
91.14.05-001	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,18		0,56	0,9
91.14.05-003	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 60 т	маш.-ч		0,17		
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,03	0,01	0,06	0,29
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,93	0,32	7,0496	3,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0673	0,0019	0,0501	0,7074
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0165	0,0005	0,0075	0,739
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,1201	0,0767	0,07	1,6783
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,6379	0,2504	2,1667	2,2667
01.7.15.01	Анкеры	10 шт		0,0642		
01.7.15.03-0014	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой,	т	0,0003			

	диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм					
01.7.15.03-0034	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М12, длина болта 20-160 мм	кг	0,202			
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт		0,0078		0,4495
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,0082		0,0266
07.2.07.13	Арматурные блоки	т	1	1	1	1
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,08	0,021		
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	П	П		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-015-10	06-22-015-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	114,22	142,04
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,04	10,32
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	57,99	69,94
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	49,19	61,78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26,18	29,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,04	0,16
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,04
91.07.02-013	Автобетононасосы, производительность 110 м3/ч	маш.-ч	10	10
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	10	10
91.07.11-015	Стрелы бетонораспределительные гидравлические самоподъемные, вылет стрелы 32 м	маш.-ч	10,6	11,24
91.14.02-006	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,01	0,05
91.18.03-001	Компрессоры стационарные, производительность 15 м3/мин	маш.-ч	5,52	8,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,4039	0,5762
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2	17,99	
08.3.03.06-0001	Проволока вязальная	кг		18,57
08.4.03.03-0004	Сталь арматурная рифленая свариваемая, класс А500С, диаметр 12 мм	т	0,1969	0,168
08.4.03.03-0006	Сталь арматурная рифленая свариваемая, класс А500С, диаметр 16 мм	т		0,1832
08.4.03.03-0008	Сталь арматурная рифленая свариваемая, класс А500С, диаметр 20 мм	т		0,56
14.2.06.08-0021	Средство пленкообразующее на основе парафина для предотвращения высыхания и ухода за свежеуложенным бетоном	кг	12,24	17,46

Таблица ГЭСН 06-22-016 Бетонирование конструкций шахты реактора

Состав работ:

Для нормы 06-22-016-01:
01. Прием бетонной смеси.
02. Подача бетонной смеси к месту укладки.
03. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
04. Уплотнение бетонной смеси вибраторами.
05. Уход за бетоном.

Для нормы 06-22-016-02:
01. Монтаж металлоконструкций под установку датчиков.
02. Утепление металлоконструкций корпуса сухой защиты.
03. Установка трубчатых электронагревателей и датчиков.
04. Разборка трубчатых электронагревателей и датчиков.
05. Разборка утепления металлоконструкций корпуса сухой защиты.

Для нормы 06-22-016-03:
01. Устройство поддерживающей опалубки.
02. Устройство сетчатой опалубки.
03. Бетонирование фермы упорной с уплотнением вибраторами.
04. Демонтаж поддерживающей опалубки.

Для нормы 06-22-016-04:
01. Бетонирование фермы опорной с трамбованием вибраторами.

Для нормы 06-22-016-05:
01. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
02. Нанесение на поверхность свежеуложенного бетона пленкообразующего состава.

Измеритель: 100 м3 (нормы 06-22-016-01, с 06-22-016-03 по 06-22-016-05); м3 (норма 06-22-016-02)

Бетонирование серпентинитовым бетоном по схеме "кран-бадья":

06-22-016-01 конструкций сухой защиты реактора
06-22-016-02 Электропрогрев серпентинитового бетона сухой защиты реактора
Бетонирование серпентинитовым бетоном по схеме "кран-бадья":
06-22-016-03 ферма упорная
06-22-016-04 ферма опорная
Бетонирование самоуплотняющимся бетоном по схеме "кран-бадья":
06-22-016-05 колонн

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-22-016-01	06-22-016-02	06-22-016-03	06-22-016-04	06-22-016-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	336,23	7,49	1 471,06	368,53	151,75
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,64	1,81	138,13		0,45
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	173,16	3,59	895,99	184,33	76,71
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	105,9	0,89	377,85	122,8	37,52
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	56,53	1,2	59,09	61,4	37,07
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	54,4	0,07	110	86,1	36,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	54,39				
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			98,32		36,55
91.05.01-019	Краны башенные, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч				86,1	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,06	5,26		
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	47,59		57,37	59,61	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	6,42		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0022	Смазка эмульсол	кг			40,23		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	7,54		2,11	0,8658	0,7509
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		552,29			
01.7.12.16-0021	Геотекстиль нетканый из полиэфирного волокна, иглопробивной, поверхностная плотность 100 г/м2	м2	5,38				
01.7.16.04	Опалубка балочно-ригельная (амортизация)	т			П		
01.7.17.09-1104	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали Р6М5, класс точности А1, длина 133 мм, диаметр 10 мм	100 шт		0,0001			
04.1.02.05	Смеси бетонные на серпентенитовом щебне	м3	101,5		104,15	104,15	
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3					101,5
08.1.02.17-0141	Сетка тканая из оцинкованной проволоки, диаметр проволоки 0,4 мм, размер ячейки 2х2 мм	м2			102,17		
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг		0,38			
08.3.03.06-0001	Проволока вязальная	кг			23,51		
08.4.01.02-0011	Детали закладные и накладные изготовленные без применения сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий, поставляемые отдельно	т		0,00012			
08.4.03.03-0004	Сталь арматурная рифленая свариваемая, класс А500С, диаметр 12 мм	т			1,81		
11.2.11.06	Фанера ламинированная	м3			0,1547		
12.2.04.06-0013	Маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты на основе базальтовых пород с покрытием металлической сеткой и армированной алюминиевой фольгой, группа горючести Г1, плотность 105 кг/м3, теплопроводность при 50/500 °С не более 0,039/0,132 Вт/(м*К), максимальная температура применения +660 °С, толщина 50 мм	м3		0,021			
12.2.04.06-0017	Маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты на основе базальтовых пород с покрытием металлической сеткой и армированной алюминиевой фольгой, группа горючести Г1, плотность 105 кг/м3, теплопроводность при 50/500 °С не более	м3		0,0421			

	0,039/0,132 Вт/(м*К), максимальная температура применения +660 °С, толщина 100 мм							
14.2.06.08-0021	Средство пленкообразующее на основе парафина для предотвращения высыхания и ухода за свежеуложенным бетоном	кг					3,93	

».

1.3.3.4. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИНДУСТРИАЛЬНОЙ ОПАЛУБКИ» таблицы ГЭСН 06-23-001 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м», 06-23-002 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 06-23-001 Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м**

Состав работ:

Для нормы 06-23-001-01:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для норм с 06-23-001-02 по 06-23-001-03:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Устройство отсечек торцов.
10. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
11. Окончательная выверка опалубки.
12. Навеска и снятие подмостей со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-23-001-04:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Изготовление и установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-001-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

Измеритель: 100 м2

Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:

06-23-001-01 стен
06-23-001-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-001-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-001-04 перекрытия
06-23-001-05 лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-001-01	06-23-001-02	06-23-001-03	06-23-001-04	06-23-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч				83,69	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			72,5		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		97,18			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	100,7				216,42
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	37,24	48,78	36,8	19,35	73,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	30,56	45,83	33,85	16,71	68,57
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,035	0,035	0,058
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м				107,34	230,38
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т					0,01
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т					0,27
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт	0,97	0,97	0,97		
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	3,9	3,9	3,9	4,03	8,23
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	9,68	9,68	9,68		

Таблица ГЭСН 06-23-002 Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м

Состав работ:

Для нормы 06-23-002-01:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-23-002-02 по 06-23-002-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для нормы 06-23-002-04:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Снятие проемообразователей, конусов.
04. Спуск элементов опалубки.

Для нормы 06-23-002-05:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:

06-23-002-01 стен
06-23-002-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-002-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-002-04 перекрытия
06-23-002-05 лестничных маршей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-002-01	06-23-002-02	06-23-002-03	06-23-002-04	06-23-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	25,57				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		38,17	31,73		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				50,32	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					76,94
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,93	14,41	12,33	12	39,99
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	6,25	11,46	9,38	9,36	35,14
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002				
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3				0,02	0,03
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,112				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3				0,11	0,18

».

1.4. В сборнике 7 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные»:

1.4.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.4.1.1. Дополнить пунктом 1.7.42 следующего содержания:

«1.7.42. Нормой 07-05-037-04 не учтены соединительные фитинги при монтаже блоков. Данные фитинги входят в комплект блоков инженерных коммуникаций.».

1.4.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.4.2.1. В подразделе 1.6 «СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 07-01-037 «Герметизация швов стеновых панелей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-01-037 Герметизация швов стеновых панелей

Состав работ:

Для нормы 07-01-037-01:
01. Укладка раствора в швах.
Для нормы 07-01-037-02:
01. Укладка упругих прокладок в швах.
Для норм с 07-01-037-03 по 07-01-037-04:
01. Герметизация швов мастикой.

Измеритель: 100 м

Заполнение вертикальных швов стеновых панелей:

07-01-037-01 цементным раствором

07-01-037-02 упругими прокладками

Герметизация мастикой швов:

07-01-037-03 горизонтальных

07-01-037-04 вертикальных

Добавлять к нормам таблиц 07-01-034, 07-01-035 при заделке горизонтальных швов:

07-01-037-05 цементным раствором

07-01-037-06 уплотнительными прокладками

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-037-01	07-01-037-02	07-01-037-03	07-01-037-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	23,7			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		6,51	15,9	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.09-021	Люльки одноместные самоподъемные, грузоподъемность 120 кг	маш.-ч	10,7	2,9	7,16	8,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг		94,5		
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,84			
14.5.04.03	Мастика герметизирующая	кг			75	85

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-037-05	07-01-037-06
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг		94,5
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,4	

».

1.4.2.2. В разделе 4 «ГЛАВНЫЕ КОРПУСА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицу ГЭСН 07-04-004 «Укладка плит» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-04-004 Укладка плит

Состав работ:

Для нормы 07-04-004-01:

01. Установка и сварка монтажных изделий.
02. Установка опалубки и арматуры в швах.
03. Заделка швов бетоном и раствором.

Для нормы 07-04-004-02:

01. Установка и сварка монтажных изделий.
02. Заделка швов бетоном и раствором.
03. Прокладка гермита в швах.

Измеритель: 100 м3

Укладка плит:

07-04-004-01 перекрытий

07-04-004-02 покрытий

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-004-01	07-04-004-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	177,1	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		249,21
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,97	35,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	13,8	27,49
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,05
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	8,07	7,55
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	8,07	7,55
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,83	0,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,14	11,9

4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,00018	0,00005
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,7	0,2
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,006	0,01
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг		5,7
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	7,1	0,71
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	1,52	
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3		4,88
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,08	0,04
08.4.02.05-1000	Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4	т	0,24	

».

1.4.2.3. Подраздел 5.8 «ОБЪЕМНЫЕ БЛОКИ, САНТЕХКАБИНЫ, ШАХТЫ ЛИФТА И ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» дополнить таблицей следующего содержания:

«**Таблица ГЭСН 07-05-037 Монтаж железобетонных блоков инженерных коммуникаций**

Состав работ:

Для нормы 07-05-037-01:

01. Установка стартового блока в проектное положение.

Для норм с 07-05-037-02 по 07-05-037-03:

01. Установка соединительных направляющих стрежней.
02. Установка блоков инженерных коммуникаций в проектное положение.
03. Монтаж и демонтаж инвентарных подкосов.

Для нормы 07-05-037-04:

01. Демонтаж заглушек отверстий.
02. Смазывание сантехническим вазелином отверстий.
03. Вставка соединительных фитингов в подготовленные отверстия верхнего блока.

Измеритель: 100 шт (нормы с 07-05-037-01 по 07-05-037-03); 100 отверстий (норма 07-05-037-04)

07-05-037-01 Монтаж стартовых блоков инженерных коммуникаций

Монтаж рядовых блоков инженерных коммуникаций массой:

07-05-037-02 1 т

07-05-037-03 3 т

07-05-037-04 Установка соединительных фитингов при монтаже блоков инженерных коммуникаций

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-037-01	07-05-037-02	07-05-037-03	07-05-037-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	45,32	75,19	96,82	2,57
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	37,08	41,2	60,77	1,64
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,24	33,99	36,05	0,93
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16	12,8	25	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8,8	6	12	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	7,2			
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч		6,8	13	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг				0,46
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		7,41	7,41	
05.1.07.01	Блоки инженерных коммуникаций	шт	100	100	100	

».

1.4.2.4. В подразделе 5.9 «ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ СТЫКОВ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-039 «Устройство герметизации стыков

наружных стеновых панелей и расшивка швов стеновых панелей и панелей перекрытий» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-05-039 Устройство герметизации стыков наружных стеновых панелей и расшивка швов стеновых панелей и панелей перекрытий

Состав работ:

Для нормы 07-05-039-01:
01. Промазка и укладка жгута.
Для норм 07-05-039-02, с 07-05-039-04 по 07-05-039-05, с 07-05-039-18 по 07-05-039-19:
01. Укладка термоизоляционных вкладышей.
Для нормы 07-05-039-03:
01. Укладка термоизоляционных вкладышей.
02. Покрытие изолируемой поверхности битумом.
Для норм с 07-05-039-06 по 07-05-039-09:
01. Герметизация стыка с нагнетанием мастики пневмошприцем.
Для нормы 07-05-039-10:
01. Устройство водоотбойной ленты в открытых стыках.
Для нормы 07-05-039-11:
01. Устройство водоотводящего фартука в местах пересечения вертикального и горизонтального швов в открытых и дренированных стыках.
02. Солнцезащита нетвердеющих герметизирующих мастик.
Для нормы 07-05-039-12:
01. Солнцезащита нетвердеющих герметизирующих мастик.
Для нормы 07-05-039-13:
01. Зачистка и расшивка швов раствором.
Для нормы 07-05-039-14:
01. Оштукатуривание шва раствором, установка направляющей рейки, прорезка и зачистка кромок.
Для нормы 07-05-039-15:
01. Зачистка и расшивка швов раствором.
02. Оштукатуривание шва раствором, установка направляющей рейки, прорезка и зачистка кромок.
Для нормы 07-05-039-16:
01. Изоляция просмоленной паклей.
02. Зачистка и расшивка швов раствором.
Для нормы 07-05-039-17:
01. Укладка термоизоляционных вкладышей.
02. Зачистка и расшивка швов раствором.
Для нормы 07-05-039-20:
01. Приготовление грунтовки вручную.
02. Промазка поверхности грунтовкой.
03. Разрезка и укладка шнура.
04. Нанесение мастики.
Для норм с 07-05-039-21 по 07-05-039-23:
01. Раскрой полиэтилена на полосы.
02. Приварка полос.
03. Проверка качества швов дефектоскопом.
Для нормы 07-05-039-24:
01. Укладка горизонтальных и вертикальных стыков панелей наружных стен воздухозащитной лентой.

Измеритель: 100 м

07-05-039-01	Устройство герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей прокладками на клее в один ряд
	Устройство герметизации стеновых панелей:
07-05-039-02	минераловатными пакетами, стык горизонтальный
07-05-039-03	минераловатными пакетами, стык вертикальный
07-05-039-04	пенополистиролом, стык горизонтальный
07-05-039-05	пенополистиролом, стык вертикальный
	Устройство герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей мастикой:
07-05-039-06	вулканизирующейся тиоколовой
07-05-039-07	герметизирующей нетвердеющей
	Устройство герметизации коробок окон и балконных дверей мастикой:
07-05-039-08	вулканизирующейся тиоколовой
07-05-039-09	герметизирующей нетвердеющей
	Устройство вертикального стыка:
07-05-039-10	водоотбойной ленты
07-05-039-11	водоотводящего фартука
	Устройство солнцезащиты:
07-05-039-12	полимерцементным составом
07-05-039-13	красками ПХВ (бутадионстирольными или кумаронокаучуковыми)
07-05-039-14	Устройство чеканки и расшивки швов цокольных панелей с внутренней стороны раствором

07-05-039-15 Устройство промазки и расшивки швов панелей перекрытий раствором снизу
Изоляция шахт лифтов:
07-05-039-16 паклей просмоленной
07-05-039-17 прокладками ПРП в 2 слоя
Уплотнение стыков прокладками ПРП в 1 ряд в стенах, оконных, дверных и балконных блоках:
07-05-039-18 насухо
07-05-039-19 на мастике
07-05-039-20 Укладка утеплителя (теплоизоляционного материала в виде жгутов круглого сечения) на мастике с приготовлением грунтовки вручную
Устройство стыков, облицованных полиэтиленовыми полосами:
07-05-039-21 на горизонтальной поверхности
07-05-039-22 на вертикальной поверхности
07-05-039-23 на потолочной поверхности
07-05-039-24 Устройство герметизации горизонтальных и вертикальных стыков панелей наружных стен воздухозащитной самоклеящейся гидроизоляционной лентой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-039-01	07-05-039-02	07-05-039-03	07-05-039-04	07-05-039-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		3,7			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				4,24	8,81
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			11,2		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	6,33				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09	0,28	0,31	0,21	0,37
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-021	Люльки одноместные самоподъемные, грузоподъемность 120 кг	маш.-ч	2,85	1,67	5,85	1,9	3,96
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч			0,52		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,28	0,31	0,21	0,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т			0,03		
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	34,65				
12.2.04.12-0062	Пакеты прошивные из минеральной ваты в оболочке из сетки проволочной тканой с квадратными ячейками, марка 200, толщина слоя минеральной ваты 120 мм	м3		0,8	1,16		
12.2.05.06-0002	Плиты пенополистирольные теплоизоляционные, тип Т, ППС40	м3				0,54	1,07
14.5.04.02-0002	Мастика клеящая каучуковая КН-3	т	0,013	0,03			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-039-06	07-05-039-07	07-05-039-08	07-05-039-09	07-05-039-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	16,2	17,5	15,3	18,4	10,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,76	6,91	4,21	5,69	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-021	Люльки одноместные самоподъемные, грузоподъемность 120 кг	маш.-ч	8,46	9,14	7,99	9,6	4,68
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,18	0,09	0,18	0,03
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	3,67	6,73	4,12	5,51	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,1562	5,7878	3,5432	4,7386	
01.7.06.14-0001	Ленты самоклеящиеся гидроизоляционные, гофрированные, с алюминиевой сеткой для герметизации стыков и примыканий, толщина алюминия 0,14 мм, с липким слоем бутилкаучука толщина 1 мм, ширина 300 мм	м					2,63
14.5.04.03-0002	Мастика герметизирующая нетвердеющая из синтетического каучука для заполнения и	т		0,0762		0,0721	

	герметизации швов стеклянного ограждения теплиц						
14.5.04.07-0013	Мастика тиоколовая двухкомпонентная строительного назначения, полисульфидная отверждающаяся	кг	20,9		13,4		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-039-11	07-05-039-12	07-05-039-13	07-05-039-14	07-05-039-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			1,07		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	1,05				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				7,37	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		18,1			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					29,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,05	0,05		0,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-021	Люльки одноместные самоподъемные, грузоподъемность 120 кг	маш.-ч	0,47	8,15	0,48		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,05	0,05		0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т					0,006
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3				0,2	0,04
08.1.02.03-0011	Планка примыкания из оцинкованной стали, размеры 250х147х2000 мм, толщина 0,5 мм	кг	0,05				
14.2.05.06	Состав полимерцементный	м3		0,07			
14.4.02.07-0002	Эмаль перхлорвиниловая фасадная ХВ-161	т			0,0042		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-039-16	07-05-039-17	07-05-039-18	07-05-039-19	07-05-039-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч					10,06
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			4,14	6,43	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	22,5	28,5			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	0,25	0,11	0,13	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-045	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м	маш.-ч					0,04
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,25	0,11	0,13	0,0038
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03-0122	Мастика битумно-полимерная гидроизоляционная, кровельная, для строительных конструкций и устройства (ремонта) кровли, холодная, готовая к применению, диапазон температур от -20 до +40 °С, прочность сцепления с металлом/бетоном не менее 0,9/0,6 МПа, расход для гидроизоляции/устройства кровли 2,5-3,5/3,8-5,7 кг/м2 при толщине слоя покрытия 2 мм	кг					2
01.7.07.26-0023	Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, диаметр 6 мм	100 м					1,05
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	22				
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг		111,3	55,65	55,65	
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,2	0,2			
11.1.01.10	Наличники	м	112	112			
14.4.01.15-0002	Грунтовка акриловая на латексной основе для гипсовых стяжек, штукатурок и плиточных клеев	кг					0,6
14.5.04.02-0002	Мастика клеящая каучуковая КН-3	т		0,026		0,012	
14.5.09.07-0032	Растворитель Р-5	т					0,00004

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-039-21	07-05-039-22	07-05-039-23	07-05-039-24

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	78,6	104		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				8,03
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			121	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,74	0,99	1,17	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,74	0,99	1,17	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.06.01	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные	м				110
01.7.06.03	Ленты полиэтиленовые	т	0,03	0,03	0,03	

».

1.4.2.5. В разделе 7 «ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ» таблицы ГЭСН 07-07-001 «Устройство стен», 07-07-002 «Устройство покрытий из плит хризотилцементных в промышленных производственных зданиях» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-07-001 Устройство стен

Состав работ:

Для норм с 07-07-001-01 по 07-07-001-02:

01. Установка панелей с помощью крана с конопаткой и герметизацией стыков.

02. Устройство металлических сливов и нащельников.

Для норм с 07-07-001-03 по 07-07-001-04:

01. Крепление хризотилцементных листов к каркасу с сортировкой, разметкой и обрезкой их.

Измеритель: 100 м2

Устройство из хризотилцементных панелей в производственных зданиях с легкими несущими конструкциями стен:

07-07-001-01 глухих

07-07-001-02 с окнами

Устройство в одноэтажных промышленных неотапливаемых зданиях стен из хризотилцементных листов по ригелям каркаса:

07-07-001-03 стальным

07-07-001-04 деревянным

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-07-001-01	07-07-001-02	07-07-001-03	07-07-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-24	Средний разряд работы 2,4	чел.-ч				71,4
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч			71,5	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		149,33		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	159,14			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,86	21,36	0,73	0,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,7	18,22	0,29	0,26
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,16	3,14	0,44	0,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.01	Детали фасонные к листам хризотилцементным стеновым	м2			15,2	15,2
01.1.01.04	Листы хризотилцементные волнистые	м2			135	135
01.1.01.05	Панели стеновые хризотилцементные	м2	97	97		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	23	24		
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	34	12,54		
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т			0,024	0,007
08.3.05.05-0058	Сталь листовая оцинкованная, толщина 1,0 мм	т	0,145	0,107		
11.1.03.06-0072	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт IV	м3	0,03	0,03	0,06	0,03
14.5.04.03-0001	Мастика герметизирующая нетвердеющая из синтетических каучуков, наполнителей и пластификаторов для герметизации стыков в крупнопанельных и крупноблочных зданиях	т	0,092	0,068		

Таблица ГЭСН 07-07-002 Устройство покрытий из плит хризотилцементных в

промышленных производственных зданиях

Состав работ:

01. Укладка плит с выверкой и исправлением их положения.
02. Прокладка гермита в стыки.
03. Герметизация стыков мастикой.
04. Конопатка стыков минеральной ватой.

Измеритель: 100 м2

07-07-002-01 Устройство покрытий из плит хризотилцементных в промышленных производственных зданиях

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-07-002-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	54,28
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	6,81
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.01.05	Панели стеновые хризотилцементные	м2	99
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	16,5
12.2.03.02-0002	Вата минеральная	м3	0,428
14.5.04.03-0001	Мастика герметизирующая нетвердеющая из синтетических каучуков, наполнителей и пластификаторов для герметизации стыков в крупнопанельных и крупноблочных зданиях	т	0,048

».

1.5. В сборнике 8 «Конструкции из кирпича и блоков»:

1.5.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.5.1.1. В разделе 1 «КОНСТРУКЦИИ ИЗ БУТОВОГО КАМНЯ, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ И ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ» таблицу ГЭСН 08-01-009 «Устройство систем дренажа» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 08-01-009 Устройство систем дренажа

Состав работ:

Для нормы 08-01-009-01:
01. Укладка профилированного полотна.
Для норм с 08-01-009-02 по 08-01-009-03:
01. Срубка наплывов бетона.
02. Крепление профилированного полотна.
03. Сверление отверстий.
04. Установка профиля с креплением.

Измеритель: 100 м2

08-01-009-01 Устройство горизонтального дренажа из профилированных полиэтиленовых полотен
08-01-009-02 Устройство вертикального защитного слоя гидроизоляции наружных поверхностей стен из профилированных полиэтиленовых полотен
08-01-009-03 Устройство вертикальной вентилирующей водоотводящей системы дренажа внутренних поверхностей стен из профилированных полиэтиленовых полотен

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-009-01	08-01-009-02	08-01-009-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	13,75	38,14	240,25
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,35	0,32	0,35
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	6,7	26,75	228,83
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	6,7	11,07	11,07
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,1	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,1	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		7,41	97
01.7.15.07-0152	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм	100 шт		0,44	1,56
01.7.15.07-0216	Дюбель винтовой (шуруп) пластиковый для крепления дренажных	шт		100	2 500

	мембран к экструзионному утеплителю, длина 50 мм				
01.7.15.07-0250	Дюбель из полиамида самоклеющийся для крепления мембран гидроизоляции, размеры опорной площадки 40х40 мм, длина дюбеля 35 мм	шт		400	
01.7.17.09-0062	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм	шт		2	13
07.2.06.06-0100	Планка прижимная Z-образная из ПВХ для защиты верхней кромки дренажной мембраны	100 м		0,2	0,7
07.2.06.06-1030	Профиль (планка) из ПВХ для крепления дренажного полотна по верхней кромке, с крепежными отверстиями диаметром 6 мм, ширина 105 мм	100 м		0,2	
12.1.02.10-0189	Мембрана дренажная профилированная из полиэтилена высокой плотности (ПНД), горючесть Г4, прочность на сжатие не менее 200 кН/м2, высота выступов 20 мм, толщина 1 мм	м2	120		
12.1.02.10-0190	Мембрана дренажная профилированная из полиэтилена высокой плотности (ПНД) с фильтрующим слоем из термоскрепленного геотекстиля, горючесть Г4, прочность на сжатие не менее 580 кН/м2, высота выступов 8,5 мм, толщина 0,8 мм	м2		120	120

».

1.5.1.2. В разделе 2 «КОНСТРУКЦИИ ИЗ КИРПИЧА И КАМНЕЙ» таблицу ГЭСН 08-02-019 «Кладка стен наружных самонесущих из кирпича на перекрытиях в зданиях из монолитного железобетона» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 08-02-019 Кладка стен наружных самонесущих из кирпича на перекрытиях в зданиях из монолитного железобетона

Состав работ:

Для норм 08-02-019-01, 08-02-019-03:

01. Кладка стен.
02. Сверление отверстий под анкера перфоратором.
03. Установка анкеров.
04. Замоноличивание отверстий раствором после установки анкеров.
05. Армирование кладки.
06. Зачеканка стыка между стеной и перекрытием.

Для норм 08-02-019-02, 08-02-019-04:

01. Кладка стен.
02. Сверление отверстий под анкера перфоратором.
03. Установка анкеров.
04. Замоноличивание отверстий раствором после установки анкеров.
05. Армирование кладки.
06. Зачеканка стыка между стеной и перекрытием.
07. Установка сетки штукатурной в местах кладки проемов.

Измеритель: м3

Кладка стен наружных самонесущих из кирпича на перекрытиях в зданиях из монолитного железобетона:

08-02-019-01	глухих в 1 кирпич
08-02-019-02	с проемами в 1 кирпич
08-02-019-03	глухих в 1,5 кирпича
08-02-019-04	с проемами в 1,5 кирпича

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-019-01	08-02-019-02	08-02-019-03	08-02-019-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	16,25	18,76	15,22	17,93
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,3	0,31	0,3	0,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,28	0,28	0,28	0,28
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,03	0,02	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,66	0,66	0,66	0,66
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	2,4288	2,4288	1,6016	1,6016
04.3.01.12	Растворы кладочные тяжелые цементно-известковые	м3	0,221	0,221	0,234	0,234
06.1.01.05	Кирпич керамический или силикатный	1000 шт	0,4	0,4	0,393	0,393
08.1.02.17-0173	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм	м2		1,3		1,98
08.4.01.02-0013	Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки)	т	П	П	П	П

	отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях), поставляемые отдельно					
08.4.02.04	Арматурные заготовки	т	П	П	П	П
08.4.02.05	Сетка из проволоки холоднотянутой	т	0,01	0,01	0,01	0,01
11.1.03.01-0064	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт IV	м3	0,007	0,007	0,007	0,007
12.2.03.02-0002	Вата минеральная	м3	0,004	0,004	0,004	0,004
14.5.02.01-0002	Мастика герметизирующая нетвердеющая для герметизации швов и стыков, марка УМС-50	кг	2,76	2,76	1,82	1,82

».

1.6. В сборнике 9 «Строительные металлические конструкции»:

1.6.1. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.6.1.1. Дополнить пунктом 2.9.9 следующего содержания:

«2.9.9. Объем работ в нормах табл. 09-05-007 исчисляется по длине реза отверстий - 100 м реза.».

1.6.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.6.2.1. В подразделе 4.3 «ОКОННЫЕ БЛОКИ, ВИТРАЖИ, ВИТРИНЫ, ДВЕРИ, ВОРОТА» раздела 4 «ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 09-04-010 «Монтаж витражей, витрин и остекленных панелей фасадов» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 09-04-010 Монтаж витражей, витрин и остекленных панелей фасадов**

Состав работ:

Для норм с 09-04-010-01 по 09-04-010-02:
01. Монтаж и крепление стальных конструкций витражей, витрин.
02. Устройство подмостей.
03. Антикоррозийное покрытие сварных швов.
Для нормы 09-04-010-03:
01. Монтаж и крепление стальных конструкций витражей, витрин.
02. Устройство подмостей.
Для нормы 09-04-010-04:
01. Подъем материалов и комплектующих на этаж.
02. Монтаж крепежных элементов.
03. Монтаж алюминиевых профилей.
04. Монтаж примыканий.
05. Устройство перильных ограждений.
06. Установка стекол.
Для нормы 09-04-010-05:
01. Заделка стыков монтажной пеной.
Для нормы 09-04-010-06:
01. Монтаж и крепление стальных конструкций витражей.
02. Устройство подмостей.

Измеритель: т (нормы с 09-04-010-01 по 09-04-010-02); 100 м2 (нормы 09-04-010-03, 09-04-010-05); 10 м2 (норма 09-04-010-04); м2 (норма 09-04-010-06)

Монтаж витражей, витрин:

09-04-010-01 с двойным или одинарным остеклением для высотных зданий
09-04-010-02 с одинарным остеклением в одноэтажных зданиях
09-04-010-03 Монтаж навесных панелей фасадов из герметичных стеклопакетов в пластиковой или алюминиевой обвязке
09-04-010-04 Устройство балконных светопрозрачных ограждений на основе алюминиевых профилей и перильных ограждений на основе стального каркаса
09-04-010-05 Заделка стыков при монтаже алюминиевых витражей
09-04-010-06 Установка конструкций витражей из нержавеющей стали

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-04-010-01	09-04-010-02	09-04-010-03	09-04-010-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				27,14

1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	268,8	421,3		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			322,73	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,36	0,31	19,95	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	7,09	0,12	2,4	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				0,76
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч			17	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,27	0,19	0,55	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,24	2,32		
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	42	31,67		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				2,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,95	1,95		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,6	0,6		
01.6.01.10-0031	Плиты цементно-стружечные шлифованные, окрашенные с двух сторон, толщина 10 мм	м2				3,97
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,656	6,437	2,9432	9,05
01.7.06.11-0001	Ленты предварительно сжатые уплотнительные саморасширяющиеся на основе пенополиуретана, с липким слоем с одной стороны, ширина 10 мм, толщина в сжатом состоянии 4 мм, толщина в расширенном состоянии 20 мм	10 м				0,277
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг	30	17		0,9413
01.7.15.02-0053	Болт анкерный с гайкой стальной фрикционный расклинивающийся, с наружной резьбой М20, диаметр 28 мм, длина 60 мм	шт				5
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		П	1	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001	0,00001		
01.7.15.07-0082	Дюбель-гвозди полипропиленовые анкерные с бортом, диаметр 6 мм, длина 40 мм	100 шт				0,16
01.7.15.08-0031	Заклепки вытяжные комбинированные (алюминий-сталь), диаметр 3,2 мм, длина 16 мм	100 шт				0,16
01.7.15.14-0001	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 19 мм	100 шт				0,39
01.7.15.14-0083	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм	т	П	П	П	
01.7.19.13-0021	Резина уплотнительная к профилю НЧП	10 м				0,28
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001	0,0001		
07.2.06.06	Детали крепления стальные	кг			0,57	
07.2.06.06-0023	Кронштейны крепления поручня стальные, под трубу диаметром 50,8 мм, размеры основания 40х40 мм	100 шт				0,07
07.2.06.06-0031	Профиль алюминиевый анодированный Н-образный для крепления плит, размеры 18х13х18 мм, толщина 1,5 мм	м				7,22
07.2.06.06-0061	Профиль алюминиевый боковой защиты, размеры 100х30 мм, толщина 2 мм	м				2,8
07.2.06.06-0081	Пластины рихтовочные (дистанционные подкладки) пластиковые, длина 100 мм, ширина 16-32 мм, толщина 0,5-3 мм	100 шт				0,06
07.2.06.06-1100	Кронштейны стальные оцинкованные угловые, размеры 50х50х40 мм, толщина 2 мм	100 шт				0,03
07.2.06.06-1102	Кронштейны стальные оцинкованные угловые, размеры 50х50х35 мм, толщина 2 мм	100 шт				0,02
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,015			
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,017			
08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187	0,0187		
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003	0,00003		
08.3.05.01-0041	Лист стальной с покрытием из поливинилфторида и акрила, толщина 0,5 мм	м2				1,19
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали	т				0,0094

	Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм					
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т				0,0161
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194	0,00194		
08.4.03.03-0031	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 10 мм	т				0,0024
09.1.01.01	Витражи из алюминиевых сплавов с нащельниками и сливами	м2	П	П	100	П
11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103	0,00103		
14.3.01.02-0001	Грунтовка акрилатная водно-дисперсионная для защиты от коррозии металлических поверхностей	кг				0,07
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031	0,00031		
14.4.01.21-0001	Грунт-эмаль антикоррозионная быстросохнущая, трехслойное покрытие по ржавчине, цвет серый	кг				0,15
14.5.01.07-0111	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный	л				0,43
14.5.01.07-0138	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, для герметизации печных труб, печей, каминов и бойлеров, термостойкость до 1500 °С	л				0,34
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006	0,0006		
23.3.08.02-0001	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные и холоднодеформированные прямоугольные, наружный размер 50х25 мм, толщина стенки 2,5 мм	т				0,0127

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-04-010-05	09-04-010-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	158	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		2,41
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		0,075
01.7.15.02-0043	Болты анкерные с гайкой стальные фрикционные расклинивающиеся, с наружной резьбой М12, диаметр 16 мм, длина 150 мм	100 шт		0,013
01.7.15.03-0011	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М8, длина болта 16-100 мм	кг		0,13
01.7.15.04-0011	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм	т		0,0001
01.7.15.07-0082	Дюбель-гвозди полипропиленовые анкерные с бортом, диаметр 6 мм, длина 40 мм	100 шт		0,01
01.7.15.08-0022	Заклепки стальные с полукруглой головкой, диаметр 4 мм, длина 10 мм	т		0,0002
01.7.15.14-0062	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм	100 шт		0,08
01.7.15.14-0151	Шурупы самонарезающие стальные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм	100 шт		0,11
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т		0,024
08.3.05.05-0054	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм	т		0,0004
09.1.01.01	Витражи из нержавеющей стали	м2		П
14.5.01.05	Герметики пенополеуритановые	м	П	
14.5.01.05-0010	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 750 мл	шт		0,11

».

1.6.2.2. Подраздел 4.3 «ОКОННЫЕ БЛОКИ, ВИТРАЖИ, ВИТРИНЫ, ДВЕРИ, ВОРОТА» раздела 4 «ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 09-04-018 Монтаж витражных блоков входных групп из алюминиевых

профилей

Состав работ:

Для нормы 09-04-018-01:
01. Разметка мест установки кронштейнов.
02. Сверление отверстий для установки кронштейнов.
03. Установка кронштейнов.
Для нормы 09-04-018-02:
01. Укрупненная сборка рамы витража.
02. Шлифовка и обеспыливание поверхностей монтажного проема.
03. Монтаж рамного каркаса в монтажный проем.
04. Заделка стыков каркаса витражных блоков.
05. Установка нащельников и сливов.
Для норм с 09-04-018-03 по 09-04-018-05:
01. Установка панелей в проем витражных блоков.
02. Закрепление панелей монтажными планками на саморезы.
Для норм с 09-04-018-06 по 09-04-018-08:
01. Установка опорных подкладок под стеклопакеты.
02. Установка стеклопакетов в проем витражных блоков.
03. Закрепление стеклопакетов монтажными планками на саморезы.
Для нормы 09-04-018-09:
01. Установка вентиляционной решетки в проем витражных блоков.
02. Закрепление вентиляционной решетки монтажными планками на саморезы.
Для нормы 09-04-018-10:
01. Установка дверной коробки в проем витражного блока.
02. Закрепление дверной коробки монтажными планками на саморезы.
03. Установка стеклопакетов в дверную створку.
04. Установка дверной фурнитуры.
05. Установка дверного доводчика.

Измеритель: 100 шт (норма 09-04-018-01); 100 м2 (нормы с 09-04-018-02 по 09-04-018-10)

09-04-018-01 Установка опорных кронштейнов для крепления витражных алюминиевых блоков входных групп
09-04-018-02 Монтаж каркаса витражных блоков из алюминиевых профилей для входных групп, массой конструкции до 43 кг/м2
Заполнение каркаса витражных блоков из алюминиевых профилей:
09-04-018-03 сэндвич панелями площадью до 0,5 м2
09-04-018-04 сэндвич панелями площадью свыше 0,5 до 1 м2
09-04-018-05 сэндвич панелями площадью свыше 1 до 2 м2
09-04-018-06 стеклопакетами площадью до 1 м2
09-04-018-07 стеклопакетами площадью свыше 1 до 2 м2
09-04-018-08 стеклопакетами площадью свыше 2 до 3 м2
09-04-018-09 вентрешетками
09-04-018-10 дверными блоками

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-04-018-01	09-04-018-02	09-04-018-03	09-04-018-04	09-04-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	44,63	184,08	66,14	49,66	39,36
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч		2,06	2,82	2,82	2,82
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,54	17,57	2,82	2,82	2,82
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч		45,09			
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	44,09	119,36	60,5	44,02	33,72
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	2,25			
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08	2,25			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08	Прокладки паронитовые	100 шт	1	0,53			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,09	22,27	7,39	5,25	3,96
01.7.06.14-1046	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные холстом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны, цвет серый, ширина 120 мм, толщина 1,5 мм	м		73,23			
01.7.06.14-1074	Ленты герметизирующие гидроизоляционные бутилкаучуковые, с липким слоем с двух сторон, цвет черный, ширина 45 мм, толщина 2 мм	10 м		20,66			
01.7.15.02-0040	Болты анкерные с гайкой стальные фрикционные расклинивающиеся, с наружной резьбой М10, диаметр 12 мм, длина 100 мм	100 шт	1,12	0,77			

01.7.15.07-1010	Дюбели фасадные полимерные с шурупом из нержавеющей стали с шестигранной головкой, диаметр 10 мм, длина 100 мм	100 шт	0,9	0,3			
01.7.15.11-0044	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М8-10	кг	0,4	0,28			
01.7.15.14-0062	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм	100 шт			12,02	4,7	2,92
01.7.15.14-1046	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 35 мм	100 шт	2,02	2,97			
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт		0,01			
01.7.17.09-1013	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 10 мм	шт	0,22	0,11			
01.7.17.09-1112	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали Р6М5, класс точности А1, длина 86 мм, диаметр 5 мм	100 шт	0,0001	0,0003	0,0008	0,0003	0,0003
09.1.01.01	Витражи из алюминиевых сплавов с нащельниками и сливами	м2		100			
14.5.01.05-0010	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 750 мл	шт		2,15			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-04-018-06	09-04-018-07	09-04-018-08	09-04-018-09	09-04-018-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	89,86	67,98	55,89	34,42	112,64
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	2,84	2,82	2,82	2,75	
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	13,3	13,18	13,23	2,75	8,59
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	31,95	22,65	17,51		37,59
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	41,77	29,33	22,33	28,92	66,46
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,28	1,27	1,27		1,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,28	1,27	1,27		1,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,19	5,81	4,49	2,05	5,67
01.7.15.14-0062	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм	100 шт	8,59	3,71	2,56	3,24	1,36
01.7.15.14-1056	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм	100 шт					1,63
01.7.17.09-1112	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали Р6М5, класс точности А1, длина 86 мм, диаметр 5 мм	100 шт	0,0008	0,0003	0,0002	0,0003	0,0003
11.3.01.02	Блоки дверные входные	м2					100
19.2.03.09	Решетки вентиляционные	м2				100	

».

1.6.2.3. В подразделе 6.4 «КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ» раздела 6 «КОНСТРУКЦИИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ» таблицу ГЭСН 09-06-014 «Монтаж конструкций электролизеров» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 09-06-014 Монтаж конструкций электролизеров

Состав работ:

01. Установка и крепление конструкций электролизеров.
02. Устройство подмостей.
03. Антикоррозийное покрытие сварных швов.

Измеритель: т

Монтаж конструкций электролизеров типа С-8 БМ:
09-06-014-01 кожухов катода
09-06-014-02 кожухов анода
09-06-014-03 анодной рамы с ошиновкой анодной
09-06-014-04 газосборника
09-06-014-05 ограждений, лестниц, перил, трапов
Монтаж конструкций электролизеров с обоженными анодами:
09-06-014-06 кожуха катода
09-06-014-07 балок коллектора с ошиновкой анодной

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-06-014-01	09-06-014-02	09-06-014-03	09-06-014-04	09-06-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	19,19	15,81	17,43	15,69	64,07
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,01	6,74	3,74	6,05	8,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,11	0,11	0,1	0,1	0,1
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,24	5,47	3,01	5,34	7,38
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09	0,12	0,07	0,13	0,23
91.06.01-002	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т	маш.-ч			1,43		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13	0,17	0,12	0,19	0,33
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,44	0,49	0,44	0,29	0,44
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,19	1,07	0,95	0,6	0,95
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	2,37	2	0,51	0,25	32,01
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		0,38			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,9	0,8	0,7	0,4	0,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,3	0,24	0,21	0,12	0,21
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,784	1,044	0,174		21,924
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг	5	1	0,2	0,1	30
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,2	0,3		0,3
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
07.2.03.06	Конструкции стальные	т	1	1	1	1	1
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,005	0,005	0,007	0,00015	
08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187	0,0187	0,0187	0,0187	0,0187
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194	0,00194	0,00194	0,00194	0,00194
11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103	0,00103	0,00103	0,00103	0,00103
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-06-014-06	09-06-014-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		

1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	13,11	19,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,13	5,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,14	0,26
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,07	0,1
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,9	4,66
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,08	0,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,12	0,12
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,41	0,6
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,19	1,07
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	3,95	4,86
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,41	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,9	0,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,27	0,24
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,784	4,089
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг	5	5
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,18	0,12
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001	0,00001
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001	0,0001
07.2.03.06	Конструкции стальные	т	1	1
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,008	0,005
08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187	0,0187
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003	0,00003
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194	0,00194
11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,00103	0,00103
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031	0,00031
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006	0,0006

».

1.6.2.4. В подразделе 6.5 «КОНСТРУКЦИИ КОКСОХИМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА» раздела 6 «КОНСТРУКЦИИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ» таблицы ГЭСН 09-06-018 «Монтаж конструкций», 09-06-019 «Монтаж ограждающих сеток троллеев электровозного вагона и коксовыталкивателя», 09-06-020 «Монтаж конструкций путей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 09-06-018 Монтаж конструкций

Состав работ:

01. Монтаж конструкций с креплением на болтах, сварке.
02. Устройство подмостей.
03. Антикоррозийное покрытие сварных швов.

Измеритель: т

Монтаж:

09-06-018-01 камер сухого тушения кокса
09-06-018-02 корпуса осветлителя цилиндрической формы механизированного отстойника
09-06-018-03 корпуса электрофильтра
09-06-018-04 анкерных колонн основных с балками армирования регенераторов
09-06-018-05 батарей анкерных стяжек продольных
09-06-018-06 батарей анкерных стяжек поперечных
09-06-018-07 кронштейнов для троллеев электровозного вагона и коксовыталкивателя
09-06-018-08 кронштейнов для троллеев двересъемной машины

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-06-018-01	09-06-018-02	09-06-018-03	09-06-018-04	09-06-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			29,79		

1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				16,59	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					38,75
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		34,08			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	40,1				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,39	3,57	2,4	3,84	2,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,1	0,04	0,02
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч				1,84	0,31
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,39	0,39	0,04	0,36	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,08	0,49	0,1	0,09	0,08
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		1,61		1,12	1,53
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			1,71		
91.05.06-010	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	2,27				
91.06.03-056	Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч	0,02				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,12	0,73	0,13	0,13	0,11
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,23	0,33	0,32	0,26	0,25
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,12	1,12	1,01		2,24
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	8,86	7,94	6,85		3,56
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,9	0,9	0,8		1,95
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,27	0,27	0,24		0,59
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,328	6,543	2,5518		2,751
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг	9	7	2		3
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг			0,03	0,8	0,8
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
07.2.03.06	Конструкции стальные	т	1	1			
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т		0,03	0,054		0,023
07.2.07.13	Конструкции стальные	т				1	1
07.5.01.02	Электрофильтры: корпус, колонны, балки без люков, лазов и внутренних устройств	т			1		
08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187	0,0187	0,0187	0,0187	0,0187
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194	0,00194	0,00194	0,00194	0,00194
11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,0007	0,0007	0,0007		
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-06-018-06	09-06-018-07	09-06-018-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	14,9		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			11,87
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		52,97	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,24	16,72	5,07

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	0,1	0,1
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,15		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09	16,09	0,42
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,5		4,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13	0,1	0,12
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,27	0,43	0,35
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		2,18	
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч		7,37	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		1,95	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		0,59	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		15,057	
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг		20	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2		2
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	1	1	1
08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187	0,0187	0,0187
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194	0,00194	0,00194
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031	0,00031	0,00031
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006	0,0006	0,0006

Таблица ГЭСН 09-06-019 Монтаж ограждающих сеток троллеев электровозного вагона и коксовыталкивателя

Состав работ:

01. Установка и крепление стальных конструкций.
02. Антикоррозийное покрытие сварных швов.

Измеритель: 100 м2

09-06-019-01 Монтаж ограждающих сеток троллеев электровозного вагона и коксовыталкивателя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-06-019-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	599,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,24
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,34
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,98
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	4,58
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	41,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,24
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,97
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг	40
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,84
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,91
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00002
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,00021
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	П
08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0215
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00005
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00407
11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,0024

14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00065
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,00012

Таблица ГЭСН 09-06-020 Монтаж конструкций путей

Состав работ:

01. Установка и крепление конструкций путей.

Измеритель: 100 м

Монтаж конструкций путей:

09-06-020-01 коксовыталкивателя
09-06-020-02 углезагрузочной машины
09-06-020-03 двересъемной машины

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-06-020-01	09-06-020-02	09-06-020-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 318,9	335,8	294,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	490,94	141,61	65,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,38	1,19	1,19
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		66,64	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	448,74	6,38	59,57
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		62,72	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,76	1,41	1,07
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	37,06	3,27	3,27
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	52,32	26,18	19,62
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	109	16,66	82,84
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	47,78	22,03	17,94
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,45	6,67	5,43
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,545	11,754	70,815
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг	50	20	80
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	9,8	4,52	3,68
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	10,66	4,91	4
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00025	0,00011	0,00009
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,00245	0,00113	0,00092
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,2	0,2	0,2
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	П	П	П
08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,251	0,116	0,094
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00061	0,00028	0,00023
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,04753	0,02192	0,01785
11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,024	0,012	0,01
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00755	0,00348	0,00283
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,00137	0,00063	0,00051

».

1.6.2.5. В подразделе 7.3 «МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКИ РЕАКТОРНОГО ОТДЕЛЕНИЯ АЭС С РЕАКТОРОМ ВВЭР 1000» раздела 7 «КОНСТРУКЦИИ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СТАНЦИЙ» таблицу ГЭСН 09-07-020 «Установка армооблицованных блоков» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 09-07-020 Установка армооблицованных блоков**

Состав работ:

Для норм с 09-07-020-01 по 09-07-020-04:

01. Установка и разборка временных опорных конструкций для опирания армооблицованных блоков.

02. Укрупнительная сборка блоков в монтажные фрагменты.
03. Подъем и установка армооблицованных блоков с установкой, приваркой, последующей срезкой и зачисткой мест приварки сборочных приспособлений.
04. Сварка монтажных соединений стальных конструкций и облицовки.
05. Механическая зачистка сварных швов.
Для норм с 09-07-020-05 по 09-07-020-10:
01. Укрупнительная сборка блоков в монтажные фрагменты.
02. Подъем и установка армооблицованных блоков с установкой, приваркой, последующей срезкой и зачисткой мест приварки сборочных приспособлений.
03. Сварка монтажных соединений стальных конструкций и облицовки.
04. Механическая зачистка сварных швов.

Измеритель: т

Установка армооблицованных блоков:

09-07-020-01 в нижнюю опорную плиту защитной оболочки и перекрытия реакторного отделения кранами СКР на высоте до +25,000 м
09-07-020-02 в нижнюю опорную плиту защитной оболочки и перекрытия реакторного отделения краном башенным грузоподъемностью 80 т на высоте до +25,000 м
09-07-020-03 в перекрытия реакторного отделения кранами СКР на высоте от +25,000 до + 50,000 м
09-07-020-04 в перекрытия реакторного отделения краном башенным грузоподъемностью 80 т на высоте от +25,000 до + 50,000 м
09-07-020-05 цилиндрической части защитной оболочки реакторного отделения кранами СКР
09-07-020-06 цилиндрической части защитной оболочки реакторного отделения краном башенным грузоподъемностью 80 т
09-07-020-07 опорного кольца защитной оболочки реакторного отделения кранами СКР
09-07-020-08 опорного кольца защитной оболочки реакторного отделения краном башенным грузоподъемностью 80 т
09-07-020-09 купола защитной оболочки реакторного отделения кранами СКР
09-07-020-10 купола защитной оболочки реакторного отделения краном башенным грузоподъемностью 80 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-07-020-01	09-07-020-02	09-07-020-03	09-07-020-04	09-07-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	49,6	49,6	54,56	54,56	68,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,6	4,59	5,05	5,05	6,85
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		4,07		4,48	
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,52	0,52	0,57	0,57	0,6
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	2,04		2,24		3,125
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	2,04		2,24		3,125
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	9,97	9,97	10,97	10,97	9,97
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,7	1,7	1,87	1,87	1,7
91.18.01-012	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин	маш.-ч	3	3	3,3	3,3	3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,508	5,508	6,0588	6,0588	5,508
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	4,01	4,01	4,01	4,01	7,41
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,91	1,91	1,91	1,91	7,4
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1	1	1	1	1,3
01.7.20.07-0002	Шпагат из пенькового волокна, диаметр 1,7 мм	кг	10,88	10,88	10,88	10,88	13,91
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,378	0,378	0,378	0,378	0,483
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,05	0,05	0,05	0,05	0,07
07.2.07.13	Конструкции стальные армооблицованных блоков	т	П	П	П	П	П
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	1,377	1,377	1,377	1,377	1,377
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный	т	0,016	0,016	0,016	0,016	0,021

	равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм						
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,024	0,024	0,024	0,024	0,031

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-07-020-06	09-07-020-07	09-07-020-08	09-07-020-09	09-07-020-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	68,9	73,2	73,2	150	150
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,85	8,7	8,69	8,44	8,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	6,25		8,17		6,41
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,6	0,52	0,52	2,03	2,03
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч		4,09		3,205	
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		4,09		3,205	
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	9,97	6,95	6,95	50,05	50,05
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,7	1,185	1,19	8,53	8,53
91.18.01-012	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин	маш.-ч	3	2,091	2,09	15,06	15,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,508	3,8394	3,843	27,648	27,648
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	7,41	2,64	2,64		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,4	3,84	3,84	15,1	15,1
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,3	1,3	1	1	1
01.7.20.07-0002	Шпагат из пенькового волокна, диаметр 1,7 мм	кг	13,91	13,96	13,96	16,23	16,23
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,483	0,485	0,485	0,564	0,564
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,07	0,04	0,04	0,13	0,13
07.2.07.13	Конструкции стальные армооблицованных блоков	т	П	П	П	П	П
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	1,377	1,377	1,377	1,377	1,377
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,021	0,021	0,021	0,024	0,024
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,031	0,031	0,031	0,036	0,036

».

1.7. В сборнике 10 «Деревянные конструкции»:

1.7.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.7.1.1. В подразделе 1.1 «КОНСТРУКЦИИ КРОВЕЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ, СТРОПИЛА» раздела 1 «ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» таблицу ГЭСН 10-01-001 «Сборка и установка конструкций кровельных покрытий» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 10-01-001 Сборка и установка конструкций кровельных покрытий

Состав работ:

Для норм с 10-01-001-01 по 10-01-001-02:
01. Укрупнительная сборка конструкций.
02. Подъем и установка конструкций с креплением.
Для норм с 10-01-001-03 по 10-01-001-09:
01. Подъем и установка конструкций с креплением.
Для нормы 10-01-001-10:
01. Подъем и установка конструкций с креплением.
02. Укладка панелей покрытия с заделкой стыков.

Измеритель: шт

Укрупнительная сборка и установка конструкций арок и ферм сегментных с металлической затяжкой пролетом:
10-01-001-01 18 м
10-01-001-02 24 м
Установка балок пролетом:
10-01-001-03 9 м объемом до 0,5 м3
10-01-001-04 9 м объемом более 0,5 м3
10-01-001-05 12 м
10-01-001-06 15 м объемом до 2 м3
10-01-001-07 15 м объемом более 2 м3
10-01-001-08 18 м одинарных объемом до 5 м3
10-01-001-09 18 м спаренных объемом до 10 м3
10-01-001-10 Укладка панелей и покрытий длиной 6 м площадью до 10 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-001-01	10-01-001-02	10-01-001-03	10-01-001-04	10-01-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					6,25
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			5,4	6,17	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	19,7				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		31,2			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,11	2,41	0,47	0,61	0,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,62	0,05	0,1	0,19
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,56	0,86	0,35	0,35	0,35
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,33	0,93	0,07	0,16	0,29
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,99	6,99		0,17	0,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,013	0,02		0,00042	0,0011
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	21	23	2,46	4,63	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0016	0,0016	0,00004	0,00024	
01.7.15.14-0308	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с шестигранной головкой, наконечник сверло, диаметр 6 мм, длина 90 мм	т			0,00031	0,00047	
07.2.07.13	Элементы металлические	кг	П	П	П	П	П
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т			0,0041	0,01	0,0151
11.1.02.05-0002	Лесоматериалы круглые хвойных пород для переработки, диаметр 20-24 см, сорт I-III	м3	0,06	0,06			
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3			0,01	0,01	
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,11	0,11			
11.2.06.02	Конструкции деревянные клееные	м3	П	П	П	П	П
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2			0,486	0,33	0,1
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,0016	0,0016	0,00027	0,0005	0,0007

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-001-06	10-01-001-07	10-01-001-08	10-01-001-09	10-01-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч				15,3	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч					3,43
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			12,1		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	6,5	7,35			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,85	1,15	1,75	2,72	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,2	0,32	0,56	0,95	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,35	0,35	0,35	0,35	0,11
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,3	0,48	0,84	1,42	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,47	0,47	1,44	1,44	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг					0,00064
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,00157	0,00157	0,0047	0,0047	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,42	3,51			
01.7.15.14-0185	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 8 мм, длина 100 мм	т			0,00032	0,00032	0,00006
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг					7,04
07.2.07.13	Элементы металлические	кг	П	П	П	П	П
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0188	0,0212	0,032	0,032	0,0095
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3			0,02	0,03	0,01
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3					0,01
11.2.06.02	Конструкции деревянные клееные	м3	П	П	П	П	
11.2.13.01	Панели покрытия	м2					П
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	0,126	0,22			
12.2.03.02-0002	Вата минеральная	м3					0,06
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,0001	0,0001	0,0003	0,00051	

».

1.7.1.2. В подразделе 1.2 «СТЕНЫ, ПЕРЕГОРОДКИ» раздела 1 «ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» таблицу ГЭСН 10-01-009 «Установка сжимов для рубленых стен» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 10-01-009 Установка сжимов для рубленых стен

Состав работ:

01. Установка сжимов с постановкой болтов.

Измеритель: 100 м

10-01-009-01 Установка сжимов для рубленых стен

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-009-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,39
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,39
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,8252
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	146
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00307
11.1.03.01	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм	м3	1,05

11.1.03.06-0082	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт II	м3	0,04

».

1.7.1.3. В подразделе 1.4 «ОКНА» раздела 1 «ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» таблицу ГЭСН 10-01-032 «Заполнение оконных проемов отдельными элементами в деревянных рубленых стенах» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 10-01-032 Заполнение оконных проемов отдельными элементами в деревянных рубленых стенах**

Состав работ:

Для норм с 10-01-032-01 по 10-01-032-04:

01. Установка коробок с прибивкой вертикальных брусков для образования гребня, с выборкой паза в торцах брусьев (бревен).
02. Конопатка коробок.
03. Пригонка и навеска переплетов.
04. Укладка уплотняющей прокладки.
05. Установка наличников и деревянных подоконных досок.
06. Установка приборов.

Для норм с 10-01-032-05 по 10-01-032-08:

01. Установка коробок с прибивкой вертикальных брусков для образования гребня, с выборкой паза в торцах брусьев (бревен).
02. Герметизация коробок.
03. Пригонка и навеска переплетов.
04. Укладка уплотняющей прокладки.
05. Установка наличников и деревянных подоконных досок.
06. Установка приборов.

Измеритель: 100 м2

Заполнение оконных проемов отдельными элементами в деревянных рубленых стенах с конопаткой, переплеты:

10-01-032-01 одинарные, площадь проема до 2 м2
10-01-032-02 одинарные, площадь проема более 2 м2
10-01-032-03 раздельные, площадь проема до 2 м2
10-01-032-04 раздельные, площадь проема более 2 м2

Заполнение оконных проемов отдельными элементами в деревянных рубленых стенах с герметизацией пенополиуретановым герметиком, переплеты:

10-01-032-05 одинарные, площадь проема до 2 м2
10-01-032-06 одинарные, площадь проема более 2 м2
10-01-032-07 раздельные, площадь проема до 2 м2
10-01-032-08 раздельные, площадь проема более 2 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-032-01	10-01-032-02	10-01-032-03	10-01-032-04	10-01-032-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	599	400			599
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			719	469	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,1	3,93	4,1	3,96	4,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	4,1	3,93	4,1	3,96	4,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т	0,0022	0,0013	0,0022	0,0013	0,0022
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2	1,2	2	1,2	2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,708	8,924	13,708	8,924	13,708
01.7.04.11	Скобяные изделия	компл	П	П	П	П	П
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	173	120	260	180	
01.7.14.01-0002	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл	шт					П
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0006	0,0009	0,0006	0,0009	0,0006
01.7.15.14-0185	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 8 мм, длина 100 мм	т	0,0112	0,0073	0,0112	0,0073	0,0112
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	225,038	179,034	225,038	179,034	225,038

11.1.01.06	Доски подоконные деревянные	м	83	65	83	65	83
11.1.01.10	Наличники	м	587	380	587	380	587
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,63	0,39	0,63	0,39	0,63
11.2.07.09	Коробки оконные	м	380	317	380	317	380
11.2.07.10	Переплеты оконные для жилых зданий	м2	74	81	160	184	74

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-032-06	10-01-032-07	10-01-032-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	400		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		719	469
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,93	4,1	3,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,93	4,1	3,96
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т	0,0013	0,0022	0,0013
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,2	2	1,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,924	13,708	8,924
01.7.04.11	Скобяные изделия	компл	П	П	П
01.7.14.01-0002	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл	шт	П	П	П
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0009	0,0006	0,0009
01.7.15.14-0185	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 8 мм, длина 100 мм	т	0,0073	0,0112	0,0073
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	179,034	225,038	179,034
11.1.01.06	Доски подоконные деревянные	м	65	83	65
11.1.01.10	Наличники	м	380	587	380
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,39	0,63	0,39
11.2.07.09	Коробки оконные	м	317	380	317
11.2.07.10	Переплеты оконные для жилых зданий	м2	81	160	184

».

1.7.1.4. В подразделе 1.9 «ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ» раздела 1 «ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» таблицу ГЭСН 10-01-070 «Устройство заборов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 10-01-070 Устройство заборов

Состав работ:

Для норм с 10-01-070-01 по 10-01-070-04:

01. Заготовка, антисептирование и установка деревянных столбов в готовые ямы на подкладки из кирпича с последующей обратной засыпкой.

02. Изготовление щитов забора с установкой и креплением их.

Для норм с 10-01-070-05 по 10-01-070-08:

01. Изготовление щитов забора с установкой и креплением их.

Измеритель: 100 м2

Устройство заборов (с установкой столбов):

10-01-070-01 глухих

10-01-070-02 решетчатых высотой до 1,2 м

10-01-070-03 решетчатых высотой до 1,6 м

10-01-070-04 решетчатых высотой до 2 м

Устройство заборов (при установленных столбах):

10-01-070-05 глухих

10-01-070-06 решетчатых высотой до 1,2 м

10-01-070-07 решетчатых высотой до 1,6 м

10-01-070-08 решетчатых высотой до 2 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-070-01	10-01-070-02	10-01-070-03	10-01-070-04	10-01-070-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		124	118	115	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	170				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					138
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,72	0,95	1	6,12	5,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5,74	0,38	0,4	5,5	4,36
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	0,98	0,9	0,9	0,98	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,98	0,57	0,6	0,62	0,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,4104	8,512	6,88	5,896	5,3704
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	7,3	29	21,5	17,1	7,3
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0128	0,0056	0,0046	0,004	0,0093
06.1.01.05-0035	Кирпич керамический полнотелый одинарный, размеры 250х120х65 мм, марка 100	1000 шт	0,05	0,088	0,06	0,046	
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	1,37	1,39	1,26	1,23	
11.1.03.01	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм	м3	1,01	2,43	2,6	2,69	1,01
11.1.03.06	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм	м3	2,59				2,59
11.1.03.06	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм	м3					0,8
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,8				
14.2.04.01-0001	Смола каменноугольная для дорожного строительства	т	0,0266	0,0266	0,0266	0,0266	
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,01065	0,0039	0,0045	0,0044	0,007

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-070-06	10-01-070-07	10-01-070-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	90,1	87,7	86,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,76	0,81	4,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,31	0,32	4,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,45	0,49	0,51
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,008	3,228	2,7704
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	29	21,5	17,1
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0056	0,0046	0,004
11.1.03.01	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм	м3	2,43	2,6	2,69
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,0026	0,003	0,003

».

1.7.1.5. В подразделе 2.4 «СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ И ВНУТРЕННИЕ» раздела 2 «СБОРКА ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ ДЕТАЛЕЙ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ» таблицы ГЭСН 10-02-020 «Сборка стен для жилых и общественных зданий из панелей», 10-02-021 «Сборка стен для промышленных зданий из панелей» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 10-02-020 Сборка стен для жилых и общественных зданий из панелей**

Состав работ:

Для норм с 10-02-020-01 по 10-02-020-03:
01. Сборка стен из панелей с установкой нижней и верхней обвязок, вкладышей, раскладок и реек в швах панелей.
02. Укладка в два слоя рубероида под нижнюю обвязку.
03. Герметизация швов уплотняющим жгутом.
Для нормы 10-02-020-04:
01. Разметка и установка крепежных уголков, пластиковых подкладок и утеплителя.
02. Строповка и подача панели на монтажный горизонт.
03. Установка панели в проектное положение с закреплением крепежными уголками.
04. Установка крепежных (наружных) уголков на верхнюю часть панели.
05. Снятие временных крепежных уголков.
06. Герметизация зазора между панелью и железобетонными конструкциями.
07. Промазывание утеплителя герметиком.
08. Приклеивание пароизоляционной пленки.
09. Устройство одного слоя из гипсокартонных листов.
10. Утепление торцов железобетонных конструкций выходящих на фасад здания.
11. Устройство ветрозащитной мембраны.
Для нормы 10-02-020-05:
01. Разметка и установка крепежных уголков, пластиковых подкладок и утеплителя.
02. Строповка и подача панели на монтажный горизонт.
03. Установка панели в проектное положение с закреплением крепежными уголками.
04. Установка крепежных (наружных) уголков на верхнюю часть панели.
05. Снятие временных крепежных уголков.
06. Герметизация зазора между панелью и ж/б конструкциями.
07. Промазывание утеплителя герметиком.
08. Приклеивание пароизоляционной пленки.
09. Устройство одного слоя из гипсокартонных листов.
10. Утепление торцов ж/б конструкций выходящих на фасад здания.
11. Устройство ветрозащитной мембраны.

Измеритель: 100 м2

Сборка стен для жилых и общественных зданий из панелей площадью:
10-02-020-01 до 5 м2
10-02-020-02 свыше 5 до 10 м2
10-02-020-03 свыше 10 м2
Сборка стен для жилых и общественных зданий из наружных многослойных стеновых панелей площадью:
10-02-020-04 до 10 м2
10-02-020-05 более 10 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-02-020-01	10-02-020-02	10-02-020-03	10-02-020-04	10-02-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	111	78,7	65,3		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				108,16	90,15
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,39	7,7	5,99	12,39	10,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч				11,79	9,69
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	10,25	7,12	5,53		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,58	0,46		
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч				0,6	0,61
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч				0,6	0,61
91.21.22-271	Пистолеты строительно-монтажные	маш.-ч				4,8	4,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.6.01.02	Листы гипсокартонные	м2				70,26	78,42
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				17,65	15,37
01.7.15.06-0022	Гвозди стальные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм	кг	0,55	0,48	0,37		
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,01	0,0073	0,0052		
01.7.15.14-0045	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм	100 шт				12,2242	13,6534
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	П	П	П		
07.2.06.04	Конструкции и детали крепежные для многослойных стеновых панелей (анкеры, уголки, саморезы, подкладки)	компл				П	П

11.2.13.02	Панели стеновые наружные каркасные деревянные, с заполнением утеплителем	м2				100	100
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	25	20	15,6		
12.1.02.10-0097	Мембрана паропроницаемая ветро-влагозащитная двухслойная для вентилируемых фасадов и скатных крыш, Г2, паропроницаемость 953 г/м2*сут, прочность 150-163 Н, с УФ-защитой	м2				58,43	49,49
12.2.03.02-0002	Вата минеральная	м3				3,305	2,81
12.2.05.05-0018	Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные ПМ-50, мягкие, плотность 46-55 кг/м3	м3				4,15	3,71
14.5.04.05-0104	Мастика герметизирующая отверждающаяся однокомпонентная строительная	т				0,05229	0,04279

Таблица ГЭСН 10-02-021 Сборка стен для промышленных зданий из панелей

Состав работ:

01. Сборка стен из панелей с установкой соединительных деталей.
02. Герметизация швов уплотняющим жгутом и мастикой.

Измеритель: шт

Сборка стен промышленных зданий, установка стеновых панелей площадью:

10-02-021-01 до 5 м2
10-02-021-02 свыше 5 до 15 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-02-021-01	10-02-021-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	2,46	3,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,76	0,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,68	0,83
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.03-0107	Мастика битумно-масляная МБ-50	т	0,0024	0,0026
01.7.15.14-0185	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 8 мм, длина 100 мм	т	0,00017	0,00017
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	0,62392	0,66528
05.1.04.27	Панели стеновые прямоугольные	м3	П	П
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	П	П

».

1.7.1.6. В подразделе 4.1 «ПЕРЕГОРОДКИ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ» раздела 4 «ПЕРЕГОРОДКИ, ОБШИТЫЕ ГИПСОКАРТОННЫМИ ЛИСТАМИ ИЛИ ГИПСОВОЛОКНИСТЫМИ ПЛИТАМИ» таблицу ГЭСН 10-04-002 «Устройство перегородок с заделкой стыков гермитом по периметру» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 10-04-002 Устройство перегородок с заделкой стыков гермитом по периметру**

Состав работ:

01. Обмазка по периметру перегородки мастикой.
02. Крепление направляющих реек каркаса к верхним и нижним перекрытиям.
03. Крепление одного или двух слоев гипсокартонных листов.
04. Заделка мест примыкания перегородок гермитом.

Измеритель: 100 м2

Устройство перегородок на деревянном каркасе с заделкой стыков гермитом по периметру с обшивкой гипсокартонными листами:

10-04-002-01 в один слой без изоляционной прокладки, толщина перегородки 78 мм
10-04-002-02 в два слоя без изоляционной прокладки, толщина перегородки 106 мм
10-04-002-03 в один слой с изоляционной прокладкой, толщина перегородки 78 мм
10-04-002-04 в два слоя с изоляционной прокладкой, толщина перегородки 98 мм
10-04-002-05 в два слоя с изоляционной прокладкой, толщина перегородки 150 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-04-002-01	10-04-002-02	10-04-002-03	10-04-002-04	10-04-002-05

1 1-100-30	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** Средний разряд работы 3,0	чел.-ч чел.-ч	137,34	178,76	264,87	306,29	360,79
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,3	2,38	1,93	3	3,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,52	0,95	0,77	1,2	1,48
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,78	1,43	1,16	1,8	2,22
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т	0,0026	0,0026	0,0026	0,0026	0,0037
01.6.01.02	Листы гипсокартонные	м2	210	420	210	420	420
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2,5	2,5	2,5	2,5	3,6
01.7.07.04-0005	Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная непластифицированная Д50Н	кг	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0022	0,0023	0,0022	0,0023	0,0031
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	34,9	69,6	34,9	69,6	69,6
01.7.20.08-0102	Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2	10 м	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85
11.1.03.01	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм	м3	0,68	0,68	0,68	0,68	1,21
12.2.05.05-0004	Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные ПЖ-120, жесткие, плотность 111-130 кг/м3	м3			5,15	5,15	9,68
14.5.04.02-0002	Мастика клеящая каучуковая КН-3	т	0,01	0,02	0,062	0,072	0,072
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0048	0,005	0,0048	0,005	0,005

».

1.8. В сборнике 11 «Полы»:

1.8.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.8.1.1. В разделе 1 «ПОЛЫ» таблицу ГЭСН 11-01-002 «Устройство подстилающих слоев» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 11-01-002 Устройство подстилающих слоев

Состав работ:

Для норм с 11-01-002-01 по 11-01-002-04:
01. Планировка основания.
02. Устройство подстилающего слоя с разравниванием и уплотнением.
Для норм с 11-01-002-05 по 11-01-002-07:
01. Планировка основания.
02. Приготовление глинобитной смеси.
03. Устройство подстилающего слоя с разравниванием и уплотнением.
04. Уход за подстилающими слоями.
Для нормы 11-01-002-08:
01. Планировка основания.
02. Приготовление глинобетонной смеси.
03. Устройство подстилающего слоя с разравниванием и уплотнением.
04. Уход за подстилающими слоями.
Для нормы 11-01-002-09:
01. Планировка основания.
02. Устройство подстилающего слоя с разравниванием и уплотнением.
03. Устройство деформационных швов.
04. Уход за подстилающими слоями.

Измеритель: м3

Устройство подстилающих слоев:

11-01-002-01	песчаных
11-01-002-02	шлаковых
11-01-002-03	гравийных
11-01-002-04	щебеночных
11-01-002-05	глинобитных без добавок
11-01-002-06	глинобитных с маслянистыми добавками
11-01-002-07	глинобитных с добавкой щебня

11-01-002-08 глинобетонных
11-01-002-09 бетонных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	11-01-002-01	11-01-002-02	11-01-002-03	11-01-002-04	11-01-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч			3,16		
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч					7,89
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	2,99				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		2,53		3,24	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,3	0,64	0,55	0,55	1,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,08	0,09	0,09	0,09	0,07
91.07.08-011	Глиномешалки, емкость 4 м3	маш.-ч					0,58
91.08.09-023	Трамбовки пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	0,44	1,09	0,93	0,93	1,21
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,22	0,55	0,46	0,46	0,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,15	0,15	0,15	0,15	0,97
02.1.01.01-0006	Грунт глинистый (глина)	м3					0,44
02.2.01.02	Гравий для строительных работ, фракция 20-40 мм	м3			1,28		
02.2.02.02	Каменная мелочь марки 300	м3				0,11	
02.2.05.04	Щебень из природного камня для строительных работ фракции 5-10 мм	м3				0,1	
02.2.05.04	Щебень из природного камня для строительных работ фракции 40-70 мм	м3				1	
02.2.05.04	Щебень из природного камня для строительных работ фракции 10-20 мм	м3				0,09	
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3	1,12				1,02
02.4.03.03	Щебень из шлаков черной и цветной металлургии	м3		1,3			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	11-01-002-06	11-01-002-07	11-01-002-08	11-01-002-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч		8,8	8,8	
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	7,89			3,66
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,25	1,27	1,28	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,07	0,09	0,1	
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч				0,48
91.07.08-011	Глиномешалки, емкость 4 м3	маш.-ч	0,58	0,58	0,58	
91.08.09-023	Трамбовки пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	1,21	1,21	1,21	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,6	0,6	0,6	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.01.01	Битумы нефтяные дорожные	т	0,08			
01.2.03.03-0156	Мастика битумно-латексная гидроизоляционная, кровельная, расход 2,0 кг/м2 при толщине слоя 1,0 мм	т				0,002
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,96	0,86	0,72	0,35
02.1.01.01-0006	Грунт глинистый (глина)	м3	0,43	0,33	0,2	
02.2.05.04	Щебень из природного камня для строительных работ фракции 40-70 мм	м3		0,41	0,91	
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3	0,99	0,76	0,46	
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3				1,02

11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3				0,001	».

1.8.1.2. В разделе 1 «ПОЛЫ» таблицу ГЭСН 11-01-006 «Устройство гидроизоляции полимерцементным составом толщиной слоя 30 мм» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 11-01-006 Устройство гидроизоляции полимерцементным составом толщиной слоя 30 мм

Состав работ:
01. Очистка поверхности.
02. Выравнивание поверхности.
03. Приготовление состава.
04. Нанесение гидроизоляции на поверхность.
05. Уход за покрытием.

Измеритель: 100 м2

Устройство гидроизоляции полимерцементным составом толщиной слоя 30 мм:
11-01-006-01 на ГКЖ-10
11-01-006-02 на латексе СКС-65-ГП

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	11-01-006-01	11-01-006-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	69,4	69,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,86	15,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,92	0,92
91.07.07-012	Растворонасосы, производительность 5 м3/ч	маш.-ч	8,56	8,56
91.07.08-025	Растворосмесители передвижные, объем барабана 250 л	маш.-ч	2,58	2,58
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,43	2,43
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	9,93	9,93
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.03-0152	Мастика битумно-бутилкаучуковая гидроизоляционная, кровельная, расход 0,9 кг/м2 при толщине слоя 1,0 мм	т	0,1	0,1
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,748	0,739
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	2,32	2,32
03.2.02.06-0001	Портландцемент напрягающий НЦ-5 М400	т	1,67	1,67
14.2.06.03-0514	Жидкость гидрофобизирующая кремнийорганическая на основе водного раствора	т	0,009	
14.2.06.06-0011	Латекс СКС-65 ГП	т	0,007	0,032

».

1.8.1.3. В разделе 1 «ПОЛЫ» таблицу ГЭСН 11-01-034 «Устройство покрытий из паркетных досок, паркета мозаичного, паркета штучного без жилок» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 11-01-034 Устройство покрытий из паркетных досок, паркета мозаичного, паркета штучного без жилок

Состав работ:
Для нормы 11-01-034-01:
01. Настилка покрытий с креплением гвоздями.
02. Острожка провесов и шлифование.
Для норм с 11-01-034-02 по 11-01-034-03:
01. Подготовка основания.
02. Настилка покрытий с креплением на клею.
03. Циклевка и шлифование.
Для нормы 11-01-034-04:
01. Устройство звукоизоляционного слоя по готовому основанию.
02. Резка ламинированных досок в местах примыканий к стенам.
03. Настилка ламинированных досок с подгонкой и подрезкой по размеру, с устройством температурных швов.

Измеритель: 100 м2

Устройство покрытий:

11-01-034-01 из досок паркетных
11-01-034-02 из паркета мозаичного
11-01-034-03 из паркета штучного без жилок
11-01-034-04 из досок ламинированных замковым способом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	11-01-034-01	11-01-034-02	11-01-034-03	11-01-034-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				22,55
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	31,7	40,9	103	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,08	0,68	0,97	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,47	0,3	0,42	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,61	0,38	0,55	0,1
91.21.07-001	Машины для острожки деревянных полов	маш.-ч	2,1	1,3	2,1	
91.21.07-002	Машины паркетно-шлифовальные	маш.-ч	4,9	3,1	4,9	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.03.03-0154	Мастика битумно-кукерсольная гидроизоляционная, кровельная, расход 2,0 кг/м2 при толщине слоя 1,0 мм	т	0,02	0,02	0,02	
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,2	0,2	0,2	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,224	0,287	0,721	0,581
01.7.07.29-0091	Опилки древесные	м3	1	1	1	
01.7.15.06-0122	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,8 мм, длина 50-60 мм	т	0,0138			
11.1.01.05	Доски паркетные	м2	104			
11.1.01.13	Паркет штучный	м2			102	
11.2.03.02	Покрытие напольное ламинированное (ламинат)	м2				102,5
11.2.10.01	Паркет мозаичный	м2		102		
11.3.03.08-0004	Подложка из вспененного полиэтилена под паркет и ламинат, толщина 2 мм	10 м2				10,5
14.5.04.03-0104	Мастика клеящая каучуковая КН-2	кг		50	50	

».

1.8.1.4. В разделе 1 «ПОЛЫ» таблицы ГЭСН 11-01-044 «Нарезка швов в бетоне», 11-01-045 «Устройство покрытий наливных» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 11-01-044 Нарезка швов в бетоне

Состав работ:

Для нормы 11-01-044-01:
01. Нарезка швов в свежеуложенном цементобетоне.
02. Заполнение швов полиуретановым шнуром.
Для нормы 11-01-044-02:
01. Нарезка швов в свежеуложенном цементобетоне.
02. Заполнение швов герметиком.

Измеритель: 100 м

Нарезка швов в бетоне:

11-01-044-01 при устройстве полов методом вакуумирования
11-01-044-02 с заполнением швов герметиком при устройстве полимерных наливных полов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	11-01-044-01	11-01-044-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	9,71	9,71
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,81	2,81
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.08.05-052	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах нарезчики швов в свежеуложенном цементо-бетоне	маш.-ч	2,8	2,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	186	

14.5.01.11-0204	Герметик-клей высыхающий пастообразный на органических растворителях для герметизации радиоприборов, крепления радиоэлементов, жгутов, проводов, диапазон рабочих температур от -70 до +85 °С	кг		3,35

Таблица ГЭСН 11-01-045 Устройство покрытий наливных

Состав работ:

Для нормы 11-01-045-01:
01. Подготовка основания.
02. Огрунтовка основания.
03. Устройство наливного пола готовой смесью.
04. Шлифовка основания.

Для нормы 11-01-045-02:
01. Подготовка основания.
02. Приготовление грунтовки.
03. Огрунтовка основания.
04. Приготовление состава для основного слоя.
05. Устройство основного слоя.
06. Приготовление состава для финишного слоя.
07. Устройство финишного покрытия лаком в 2 слоя.

Для нормы 11-01-045-03:
01. Приготовление состава для основного слоя.
02. Устройство основного слоя.

Для нормы 11-01-045-04:
01. Огрунтовка основания.
02. Посыпка основания песком.
03. Нанесение валиком токопроводящего слоя.
04. Нанесение зубчатым шпателем верхнего слоя.
05. Посыпка основания песком.

Измеритель: 100 м2

11-01-045-01	Устройство покрытий наливных составом на эпоксидной смоле толщиной 3 мм и грунтовкой толщиной 0,5 мм
11-01-045-02	Устройство покрытий наливных составом на эпоксидной смоле толщиной 2 мм, наполненным кварцевым песком
11-01-045-03	На каждые 0,5 мм изменения толщины основного слоя добавлять или исключать к норме 11-01-045-02
11-01-045-04	Устройство покрытий противоскользящих антистатических наливных составом на эпоксидной смоле

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	11-01-045-01	11-01-045-02	11-01-045-03	11-01-045-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				38,2
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			9,19	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		95,14		
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	80,04			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				1,12
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч				12,36
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч				12,36
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч				12,36
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24	0,52	0,11	0,63
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,06	0,01	0,03
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,46	0,1	0,6
91.21.07-011	Машины мозаично-шлифовальные	маш.-ч	30			
91.21.22-638	Пылесосы промышленные, мощность до 2000 Вт	маш.-ч				5
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				3,3
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг				25
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3		0,12667	0,032	0,014
14.2.01.04-0004	Композиция эпоксидная двухкомпонентная водоэмульгированная для электропроводного слоя в системе антистатических наливных полов, без содержания растворителей, плотность состава 1,3 г/см3	т				0,025
14.2.01.04-0009	Композиция эпоксидная двухкомпонентная повышенного проникновения для грунтовочного слоя в системе антистатических наливных полов, с пониженным содержанием растворителей, плотность состава 1,05-1,1 г/см3	т				0,05
14.2.01.04-1000	Композиция эпоксидная двухкомпонентная для финишного слоя в системе антистатических наливных	т				0,25

	полов, без содержания растворителей, плотность состава 1,7 г/см3					
14.2.04.03	Смола эпоксидная двухкомпонентная	кг		П	П	
14.2.05.04-0010	Состав двухкомпонентный самовыравнивающийся на основе эпоксидных смол для устройства покрытий пола, расход 2,0-3,0 кг/м2	т	0,3			
14.4.01.09	Грунтовка двухкомпонентная на основе эпоксидной смолы	кг		П		
14.4.01.09-0314	Грунтовка двухкомпонентная на основе эпоксидных смол для защиты минеральных оснований и устройства покрытий пола, расход 0,3-0,4 кг/м2	т	0,06			
14.4.03.15	Лак двухкомпонентный полиуретановый	кг		П		

».

1.9. В сборнике 12 «Кровли»:

1.9.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.9.1.1. В разделе 1 «КРОВЛИ» таблицу ГЭСН 12-01-044 «Покрытие кровли и примыканий мастикой битумно-бутилкаучуковой» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 12-01-044 Покрытие кровли и примыканий мастикой битумно-бутилкаучуковой**

Состав работ:

Для нормы 12-01-044-01:

01. Нанесение покрытия мастики шпателем, каточками.

Для нормы 12-01-044-02:

01. Нанесение покрытия мастики механизированным способом.

Измеритель: 100 м2

Покрытие кровли и примыканий мастикой битумно-бутилкаучуковой холодной:

12-01-044-01 вручную

12-01-044-02 механизированным способом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-044-01	12-01-044-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-23	Средний разряд работы 2,3	чел.-ч	9,8	8,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.03-0152	Мастика битумно-бутилкаучуковая гидроизоляционная, кровельная, расход 0,9 кг/м2 при толщине слоя 1,0 мм	т	0,084	0,084

».

1.10. В сборнике 13 «Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии»:

1.10.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.10.1.1. Пункты 1.13.6, 1.13.7 изложить в следующей редакции:

«1.13.6. ГЭСН сборника 13 на работы с использованием лакокрасочных материалов составлены для однослойного покрытия. При выполнении защитного покрытия в несколько слоев нормы увеличивают кратно количеству нанесенных слоев. Нормы табл. 13-03-006, 13-03-007, 13-03-008 составлены для двухслойного покрытия, а норма 13-03-004-24 – для трехслойного.

В случаях применения лакокрасочных материалов, не предусмотренных в таблицах ГЭСН сборника 13, принимаются нормы затрат труда и

эксплуатации машин по нормам ГЭСН сборника 13, предусмотренным для материалов с аналогичной технологией нанесения.

1.13.7. Нормы расхода материалов и трудозатраты при выполнении работ с использованием лакокрасочных материалов предусматривают механизированный способ их нанесения. При нанесении лакокрасочных материалов ручным способом применяется коэффициент к нормам затрат труда рабочих-строителей - 1,1, кроме норм табл. 13-03-008. Нормы табл. 13-03-006, 13-03-007, 13-11-023 предусматривают нанесение материалов вручную.».

1.10.1.2. Дополнить пунктом 1.13.21 следующего содержания:

«1.13.21. Нормой 13-06-008-01 предусмотрена очистка металлоконструкций ограждений, лестниц, площадок обслуживания, кабельных эстакад, а также металлических каркасов зданий и сооружений до степени очистки Sa 2 ½.».

1.10.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.10.2.1. В разделе 3 «ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ» таблицу ГЭСН 13-03-007 «Антикоррозийное покрытие арматуры однокомпонентным цементным составом» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 13-03-007 Антикоррозийное покрытие арматуры однокомпонентным цементным составом**

Состав работ:

01. Очистка арматуры от грязи и ржавчины.
02. Нанесение первого слоя однокомпонентного цементного состава.
03. Нанесение второго слоя однокомпонентного цементного состава.

Измеритель: 100 м2

13-03-007-01 Антикоррозийное покрытие арматуры однокомпонентным цементным составом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-007-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	47,63
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	П
04.3.02.04	Смеси сухие на цементной основе	кг	П

».

1.10.2.2. Раздел 3 «ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ» дополнить таблицей следующего содержания:

«**Таблица ГЭСН 13-03-008 Гидроизоляция поверхности бетонных и железобетонных конструкций защитными эластичными покрытиями на цементной основе методом безвоздушного нанесения**

Состав работ:

01. Смачивание поверхности водой.
02. Приготовление двухкомпонентной эластичной гидроизоляции.

03. Нанесение первого слоя двухкомпонентной эластичной изоляции.
04. Нанесение второго слоя двухкомпонентной эластичной изоляции.

Измеритель: 100 м2

Гидроизоляция поверхности бетонных и железобетонных конструкций защитными эластичными покрытиями на цементной основе методом безвоздушного нанесения:

13-03-008-01 вертикальной
13-03-008-02 горизонтальной

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-008-01	13-03-008-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	14,31	12,04
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	5,62	4,49
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	5,7	5,7
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	2,99	1,85
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,7	0,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,7	0,7
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	2,9	1,8
91.21.01-021	Аппараты окрасочные безвоздушного распыления пневмоприводные при работе от передвижных компрессорных установок, производительность до 8,7 л/мин	маш.-ч	2,9	1,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,55	0,55
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,09	2,09
14.2.03.07	Покрытие гидроизоляционное на цементной основе	кг	П	П

».

1.10.2.3. Раздел 6 «ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 13-06-008 Очистка поверхности купрошлаком

Состав работ:

01. Абразивоструйная очистка поверхности с одновременной загрузкой аппарата и перемещением шлангов.
02. Уборка абразивного материала вручную.
03. Обеспыливание поверхности.

Измеритель: м2

13-06-008-01 Очистка поверхности купрошлаком: решетчатые конструкции

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-008-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,55
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,01
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,27
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,27
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	0,19
91.21.03-507	Аппараты абразивоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 200 л, расход воздуха до 16 м3/мин	маш.-ч	0,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.17.08-0001	Купрошлак	т	0,0386

».

1.10.2.4. Раздел 7 «ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 13-07-003 Обезжиривание поверхностей механизированным способом

Состав работ:

01. Обезжиривание поверхности с перемещением шланга в процессе выполнения работ.

Измеритель: 100 м2

Обезжиривание механизированным способом:

13-07-003-01 сплошных наружных поверхностей

13-07-003-02 решетчатых конструкций

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-07-003-01	13-07-003-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	0,59	1,19
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,05	0,05
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,27	0,57
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,27	0,57
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,29	0,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,04
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	0,26	0,55
91.21.01-021	Аппараты окрасочные безвоздушного распыления пневмоприводные при работе от передвижных компрессорных установок, производительность до 8,7 л/мин	маш.-ч	0,26	0,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.5.09.07-0022	Растворитель № 646	т	0,034	0,036

».

1.11. В сборнике 14 «Конструкции в сельском строительстве»:

1.11.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.11.1.1. В разделе 1 «ЗДАНИЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИЕ» таблицы ГЭСН 14-01-001 «Устройство деревянного надцокольного пояса», 14-01-002 «Устройство стен из хризотилцементных облегченных панелей» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 14-01-001 Устройство деревянного надцокольного пояса**

Состав работ:

01. Изготовление элементов пояса из досок и брусков.
02. Сборка пояса.
03. Установка пояса на место с заполнением минераловатными плитами.
04. Изоляция пароизолом и мастикой.
05. Устройство отливов из кровельной стали.
06. Прибивка сетки.

Измеритель: 100 м

14-01-001-01 Устройство деревянного надцокольного пояса

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-001-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	131
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,91
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,161
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0007
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	148
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0466
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	8,16
08.3.05.05-0051	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,5 мм	т	0,322
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,37
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,26
12.2.05.05-0014	Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные ППЖ-	м3	1,03

	200, повышенной жесткости, плотность 191-210 кг/м3		
14.5.04.03-0001	Мастика герметизирующая нетвердеющая из синтетических каучуков, наполнителей и пластификаторов для герметизации стыков в крупнопанельных и крупноблочных зданиях	т	0,0958

Таблица ГЭСН 14-01-002 Устройство стен из хризотилцементных облегченных панелей

Состав работ:

01. Разметка мест установки.
02. Установка панелей с креплением к строительным конструкциям.
03. Уплотнение минераловатными плитами, пароизолом и мастикой швов между панелями.
04. Установка на стыках панелей накладок из хризотилцементных листов.

Измеритель: 100 м2

14-01-002-01 Устройство стен из хризотилцементных облегченных панелей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-002-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	102,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	13,19
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,75
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.01.05	Панели стеновые хризотилцементные	м2	100
01.1.01.05-0016	Листы хризотилцементные плоские прессованные, толщина 10 мм	м2	9,75
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,021
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,26
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0007
01.7.15.14-0168	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм	т	0,003
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	152,9
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,026
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,031
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,05
12.2.05.05-0014	Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные ППЖ-200, повышенной жесткости, плотность 191-210 кг/м3	м3	0,08
14.5.04.03-0001	Мастика герметизирующая нетвердеющая из синтетических каучуков, наполнителей и пластификаторов для герметизации стыков в крупнопанельных и крупноблочных зданиях	т	0,0662

».

1.11.1.2. В разделе 1 «ЗДАНИЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИЕ» таблицу ГЭСН 14-01-006 «Устройство покрытия из хризотилцементных плит» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 14-01-006 Устройство покрытия из хризотилцементных плит**

Состав работ:

01. Укладка плит.
02. Укладка щитов.
03. Заделка стыков между плитами.

Измеритель: 100 м2

14-01-006-01 Устройство покрытия из хризотилцементных плит

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-006-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	61,69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		

91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,62
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.01.05	Панели стеновые хризотилцементные	м2	100
01.2.03.03-0122	Мастика битумно-полимерная гидроизоляционная, кровельная, для строительных конструкций и устройства (ремонта) кровли, холодная, готовая к применению, диапазон температур от -20 до +40 °С, прочность сцепления с металлом/бетоном не менее 0,9/0,6 МПа, расход для гидроизоляции/устройства кровли 2,5-3,5/3,8-5,7 кг/м2 при толщине слоя покрытия 2 мм	кг	52
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	36,4
08.4.01.01	Крепежные детали (анкера)	т	П
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	3,56
12.2.05.05-0014	Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные ППЖ-200, повышенной жесткости, плотность 191-210 кг/м3	м3	0,35

».

1.11.1.3. В разделе 1 «ЗДАНИЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИЕ» таблицу ГЭСН 14-01-015 «Устройство вытяжных вентиляционных шахт с индивидуальным ручным открыванием клапана» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 14-01-015 Устройство вытяжных вентиляционных шахт с индивидуальным ручным открыванием клапана**

Состав работ:

Для норм 14-01-015-01, 14-01-015-05:

01. Изготовление щитов для стен и клапанов из досок и брусков.
02. Обивка щитов стен шахт кровельной сталью по войлоку с внутренней стороны и клапанов с двух сторон.
03. Сборка шахт из щитов с установкой на место.
04. Обивка наружных стен шахт сверх крыши или покрытия кровельной сталью.
05. Оштукатуривание шахт в пределах чердачного помещения.
06. Установка жалюзийных решеток.
07. Изготовление и установка устройств для сбора и отвода конденсата.
08. Укладка балок на перекрытие (покрытие) и на стропила для крепления шахт.
09. Масляная окраска металлических поверхностей шахт и клапанов.
10. Известковая окраска по штукатурке.

Для норм с 14-01-015-02 по 14-01-015-04, с 14-01-015-06 по 14-01-015-08:

01. Изготовление щитов для стен и клапанов из досок и брусков.
02. Обивка щитов стен шахт кровельной сталью по войлоку с внутренней стороны и клапанов с двух сторон.
03. Сборка шахт из щитов с установкой на место.
04. Обивка наружных стен шахт сверх крыши или покрытия кровельной сталью.
05. Оштукатуривание шахт в пределах чердачного помещения.
06. Установка клапана.
07. Изготовление и установка устройств для сбора и отвода конденсата.
08. Укладка балок на перекрытие (покрытие) и на стропила для крепления шахт.
09. Масляная окраска металлических поверхностей шахт и клапанов.
10. Известковая окраска по штукатурке.

Измеритель: 100 м2

Устройство вытяжных вентиляционных шахт с индивидуальным ручным открыванием клапана в здании:

14-01-015-01	с совмещенным покрытием, внутреннее сечение шахт 200х200 мм
14-01-015-02	с совмещенным покрытием, внутреннее сечение шахт 400х400 мм
14-01-015-03	с совмещенным покрытием, внутреннее сечение шахт 600х600 мм
14-01-015-04	с совмещенным покрытием, внутреннее сечение шахт 1000х1000 мм
14-01-015-05	с чердачным перекрытием, внутреннее сечение шахт 200х200 мм
14-01-015-06	с чердачным перекрытием, внутреннее сечение шахт 400х400 мм
14-01-015-07	с чердачным перекрытием, внутреннее сечение шахт 600х600 мм
14-01-015-08	с чердачным перекрытием, внутреннее сечение шахт 1000х1000 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-015-01	14-01-015-02	14-01-015-03	14-01-015-04	14-01-015-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-26	Средний разряд работы 2,6	чел.-ч	382	269	246	232	371
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,98	3,63	3,66	3,37	4,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,46	0,97	1	0,88	1,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5	маш.-ч	3,52	2,66	2,66	2,49	3,04

	т						
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,52	0,5	0,51	0,5	0,41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,0903	0,0855	0,0871	0,0855	0,0697
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,4516	0,4274	0,4355	0,4274	0,3484
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,2386	2,8174	2,6394	2,1764	3,2606
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	175	73	57,7	40,3	70
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,024	0,016	0,016	0,0145	0,022
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	819	758	751	766	819
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,47	0,47	0,45	0,4	0,34
02.1.01.01-0006	Грунт глинистый (глина)	м3	0,11	0,1	0,1	0,1	0,11
02.4.03.03-0030	Щебень из шлаков черной и цветной металлургии для бетонов М 600, фракция 5-10 мм	м3					0,0004
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т					0,0165
04.3.01.07	Растворы отделочные, легкие, цементно-известковые	м3					1,9
04.3.01.12-0003	Раствор кладочный, цементно-известковый, М50	м3					1,8
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т		0,1113	0,0812	0,0986	
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	1,12	1,02	0,99	0,98	0,86
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,66	0,35	0,02		0,74
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	3,29	1,09	1,24	0,81	2,02
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3			0,56	0,34	
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,77	0,5	0,44	0,41	0,46
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	5,3	4,69	4,57	4,5	5,3
11.2.04.06-0012	Дрань штукатурная, длина 1000 мм, ширина 19-22 мм, толщина 3-4 мм	1000 шт					2,2
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	21,2	21,2	21,2	21,2	21,2
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
14.5.11.07-0001	Шпатлевка НЦ-008	кг					1,25
19.2.03.02-0443	Решетка воздухоприточная, размеры 200х200 мм	м2	2,52				1
19.3.01.05	Клапаны	шт		1	1	1	
23.3.06.04-0008	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 2,8 мм	м	6,4	2,1	1,4	0,8	2,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-015-06	14-01-015-07	14-01-015-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-26	Средний разряд работы 2,6	чел.-ч	315	287	267
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,11	3,58	3,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,21	1,02	0,93
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,9	2,56	2,41
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,36	0,36	0,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,0618	0,0618	0,0618

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,3089	0,3089	0,3089
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,8198	2,3226	1,995
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	44,4	33,8	24,2
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,02	0,017	0,015
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	745	728	727
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,32	0,32	0,32
02.1.01.01-0006	Грунт глинистый (глина)	м3	0,1	0,1	0,1
02.4.03.03-0030	Щебень из шлаков черной и цветной металлургии для бетонов М 600, фракция 5-10 мм	м3	0,0004	0,0004	0,0004
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,0165	0,0165	0,0165
04.3.01.07	Растворы отделочные, легкие, цементно-известковые	м3	1,6	1,5	1,4
04.3.01.12-0003	Раствор кладочный, цементно-известковый, М50	м3	1,5	1,4	1,3
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0689	0,0464	0,058
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,76	0,73	0,72
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,34	0,01	
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	2,63	1,39	1,01
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,21	0,73	0,49
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,43	0,4	0,37
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	4,68	4,48	4,44
11.2.04.06-0012	Дрань штукатурная, длина 1000 мм, ширина 19-22 мм, толщина 3-4 мм	1000 шт	1,8	1,7	1,6
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	21,2	21,2	21,2
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,0011	0,0011	0,0011
14.5.11.07-0001	Шпатлевка НЦ-008	кг	1,02	0,96	0,91
19.3.01.05	Клапаны	шт	1	1	1
23.3.06.04-0008	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 2,8 мм	м	1,3	0,8	0,5

».

1.11.1.4. В подразделе 2.4 «ОВОЩЕХРАНИЛИЩА» раздела 2 «ТЕПЛИЦЫ И ОВОЩЕХРАНИЛИЩА» таблицу ГЭСН 14-02-028 «Устройство стен секций из щитов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 14-02-028 Устройство стен секций из щитов

Состав работ:

01. Острожка досок и брусьев.
02. Приготовление антисептических составов, антисептирование древесины.
03. Установка деревянных стоек в гнезда бетонного пола.
04. Установка растяжек.
05. Заборка стен досками.
06. Изготовление и сборка навесных щитов, навеска готовых шитов на стойки с установкой накладных деталей.

Измеритель: 100 м2

14-02-028-01 Устройство стен секций из щитов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-028-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	178,76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,75
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.03.03-0001	Кислота борная техническая, марка А	т	0,0211
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	31,6
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,4

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,34
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	9,44
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,01704
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,681
08.4.01.02-0013	Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях), поставляемые отдельно	т	0,387
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,11
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,9
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	4,1

».

1.12. В сборнике 15 «Отделочные работы»:

1.12.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.12.1.1. Подраздел 1.4 «ОБЛИЦОВКА ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМИ МАТЕРИАЛАМИ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» дополнить таблицей следующего содержания:

«**Таблица ГЭСН 15-01-103 Устройство несущего эксплуатируемого подвесного потолка для чистых помещений**

Состав работ:

Для нормы 15-01-103-01:
01. Погрузка, перевозка и выгрузка материалов.
02. Разметка, сборка и крепление подвесов.
03. Подготовка и установка несущего профиля.
04. Подготовка и крепление модульных потолочных плит.
05. Крепление декоративных реечных потолочных заглушек.
Для нормы 15-01-103-02:
01. Разметка и раскрой модульной потолочной плиты по длине или ширине.
02. Наклейка кромочной ленты на плиту в местах реза.
Для нормы 15-01-103-03:
01. Обезжиривание швов и нанесение герметика в швы потолка.
02. Проверка герметичности шва и снятие излишков герметика.

Измеритель: 100 м2 (норма 15-01-103-01); м (нормы с 15-01-103-02 по 15-01-103-03)

15-01-103-01 Устройство несущего эксплуатируемого подвесного потолка для чистых помещений, размером плит 1240х1240 мм
15-01-103-02 Раскрой модульных потолочных плит по длине или ширине
15-01-103-03 Герметизация швов несущего эксплуатируемого потолка

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-103-01	15-01-103-02	15-01-103-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	104,1	22,04	9,89
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	3,98		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	4,62		
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	30,01	22,04	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	36,25		9,89
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	29,24		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,1		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,59		
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,3		
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,21		
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	3,6		2
01.6.04.04	Модульные потолочные плиты несущего эксплуатируемого потолка с комплектом креплений для чистых помещений	компл	62		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,68	0,64	
01.7.06.14-1004	Ленты алюминиевые с липким слоем для герметизации, теплоизоляции стыков и швов, ширина 75 мм	100 м		1,06	
01.7.06.14-1068	Ленты герметизирующие гидроизоляционные бутилкаучуковые, с	10 м	22		

	липким слоем с двух сторон, цвет черный, ширина 15 мм, толщина 1,5 мм				
01.7.07.08-0004	Мыло хозяйственное жидкое	кг			1
01.7.15.01-1552	Анкер-шурупы из нержавеющей стали с шестигранной головкой, диаметр 6 мм, длина 35 мм	100 шт	0,49		
01.7.15.02-0061	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М6, длина 12-50 мм	т	0,001		
01.7.15.02-0062	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-190 мм	т	0,0025		
01.7.15.05-0022	Гайки стальные оцинкованные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10)	кг	1,6		
01.7.15.12-0014	Шпилька стальная резьбовая, диаметр резьбы М10, длина 2000 мм	шт	49		
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт	0,135	10	
01.7.17.09-1455	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 6 мм	шт	0,12		
07.2.06.04	Соединительные пластины подвеса потолка	шт	49		
07.2.06.04-0095	Регулятор высоты подвесных потолков стальной, отверстие для шпильки диаметром М10, размеры 64х50х83 мм	шт	49		
07.2.06.04-0190	Заглушка стальная реечная несущего профиля подвесных потолков, размеры 100х4000 мм	шт	45,4		
09.2.03.01	Профили алюминиевые	м	110		
14.5.01.07-0134	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный	л			1

».

1.12.1.2. В подразделе 1.5 «НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ФАСАДОВ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-01-062 «Наружная облицовка поверхности стен в горизонтальном исполнении по металлическому каркасу (с его устройством) металлосайдингом», 15-01-063 «Наружная облицовка поверхности стен в вертикальном исполнении по металлическому каркасу (с его устройством) металлосайдингом», 15-01-064 «Облицовка стен фасадов зданий искусственными фиброцементными (и хризотилцементными) плитами гладкими или с покрытием на металлическом каркасе» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-01-062 Наружная облицовка поверхности стен в горизонтальном исполнении по металлическому каркасу (с его устройством) металлосайдингом**

Состав работ:

Для нормы 15-01-062-01:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Установка и крепление кронштейна выравнивающего к конструкциям здания дюбелями.
03. Установка П-образных направляющих профилей в кронштейны с креплением.
04. Срезка излишков кронштейна.
05. Укладка пароизоляционного слоя из пленки.
06. Установка углов и нащельников с креплением самонарезающими винтами.
07. Установка панели металлосайдинга с креплением самонарезающими винтами.

Для нормы 15-01-062-02:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Установка и крепление кронштейна выравнивающего к конструкциям здания дюбелями.
03. Установка П-образных направляющих профилей в кронштейны с креплением.
04. Срезка излишков кронштейна.
05. Установка углов и нащельников с креплением самонарезающими винтами.
06. Установка панели металлосайдинга с креплением самонарезающими винтами.

Измеритель: 100 м2

Наружная облицовка поверхности стен в горизонтальном исполнении по металлическому каркасу (с его устройством):

15-01-062-01 металлосайдингом с пароизоляционным слоем
15-01-062-02 металлосайдингом без пароизоляционного слоя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-062-01	15-01-062-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		

	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		106,19
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	141,38	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,64	0,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,27	0,27
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,37	0,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	39,62	35,65
01.7.15.07-0083	Дюбель-гвозди полипропиленовые анкерные с бортом, диаметр 8 мм, длина 100 мм	100 шт	7	7
01.7.15.14-0062	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм	100 шт	29	29
07.2.06.03-0116	Профиль направляющий из оцинкованной стали, для монтажа гипсовых перегородок и подвесных потолков, размеры 75х40 мм, толщина стали 0,6 мм	м	200	200
08.1.02.03-0041	Кронштейн крепежный стальной оцинкованный угловой, размеры 200х50х50 мм, толщина 1,2 мм	шт	350	350
08.1.02.03-0061	Планка начальная из оцинкованной стали с полимерным покрытием, размеры 200х50 мм, толщина 0,5 мм	м	42	42
08.1.02.03-0071	Нащельник стальной оцинкованный с полимерным покрытием, толщина 0,5 мм	м	12	12
08.1.02.03-0091	Угол наружный, внутренний из оцинкованной стали с полимерным покрытием, размеры 100х100 мм, толщина 0,5 мм	м	55	55
08.1.02.23	Сайдинг металлический с полимерным покрытием	м2	118	118
12.1.01.03	Материал пароизоляционный	м2	113	
12.1.02.15	Ленты герметизирующие для нахлестов	м	70	

Таблица ГЭСН 15-01-063 Наружная облицовка поверхности стен в вертикальном исполнении по металлическому каркасу (с его устройством) металлосайдингом

Состав работ:

Для нормы 15-01-063-01:
01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Установка и крепление кронштейна выравнивающего к конструкциям здания дюбелями.
03. Установка П-образных направляющих профилей в кронштейны с креплением.
04. Срезка излишков кронштейна.
05. Укладка пароизоляционного слоя из пленки.
06. Установка углов и нащельников с креплением самонарезающими винтами.
07. Установка панели металлосайдинга с креплением самонарезающими винтами.

Для нормы 15-01-063-02:
01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Установка и крепление кронштейна выравнивающего к конструкциям здания дюбелями.
03. Установка П-образных направляющих профилей в кронштейны с креплением.
04. Срезка излишков кронштейна.
05. Установка углов и нащельников с креплением самонарезающими винтами.
06. Установка панели металлосайдинга с креплением самонарезающими винтами.

Измеритель: 100 м2

Наружная облицовка поверхности стен в вертикальном исполнении по металлическому каркасу (с его устройством):

15-01-063-01 металлосайдингом с пароизоляционным слоем
15-01-063-02 металлосайдингом без пароизоляционного слоя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-063-01	15-01-063-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		118,4
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	153,59	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,64	0,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,27	0,27
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,37	0,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	45,81	41,83
01.7.15.07-0083	Дюбель-гвозди полипропиленовые анкерные с бортом, диаметр 8 мм, длина 100 мм	100 шт	7	7
01.7.15.14-0062	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм	100 шт	29	29

07.2.06.03-0116	Профиль направляющий из оцинкованной стали, для монтажа гипсовых перегородок и подвесных потолков, размеры 75х40 мм, толщина стали 0,6 мм	м	205,7	205,7
08.1.02.03-0041	Кронштейн крепежный стальной оцинкованный угловой, размеры 200х50х50 мм, толщина 1,2 мм	шт	350	350
08.1.02.03-0061	Планка начальная из оцинкованной стали с полимерным покрытием, размеры 200х50 мм, толщина 0,5 мм	м	42	42
08.1.02.03-0071	Нащельник стальной оцинкованный с полимерным покрытием, толщина 0,5 мм	м	12	12
08.1.02.03-0091	Угол наружный, внутренний из оцинкованной стали с полимерным покрытием, размеры 100х100 мм, толщина 0,5 мм	м	55	55
08.1.02.23	Сайдинг металлический с полимерным покрытием	м2	118	118
12.1.01.03	Материал пароизоляционный	м2	120	
12.1.02.15	Ленты герметизирующие для нахлестов	м	70	

Таблица ГЭСН 15-01-064 Облицовка стен фасадов зданий искусственными фиброцементными (и хризотилцементными) плитами гладкими или с покрытием на металлическом каркасе

Состав работ:

01. Разметка поверхности.
02. Крепление к стене направляющих и закрепление стоечных профилей.
03. Сверление отверстий для дополнительного крепления плит анкерами.
04. Установка анкеров.
05. Установка облицовочных плит.
06. Установка планок между вертикальными и горизонтальными стыками плит.

Измеритель: 100 м2

15-01-064-01 Облицовка стен фасадов зданий искусственными фиброцементными (и хризотилцементными) плитами гладкими или с покрытием на металлическом каркасе

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-064-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	270
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,46
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.6.01.11	Плиты фиброцементные и хризотилцементные	м2	105
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,504
01.7.15.02-0054	Болты анкерные оцинкованные	кг	47,5
01.7.15.14-0083	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм	т	0,013
01.7.19.07-0100	Пластины пористые прессовые в несклеенном виде, толщина 3-5 мм	кг	7,6
07.2.06.06-0051	Профиль стальной оцинкованный для крепления плит вентилируемого фасада, в комплекте с профилем горизонтальным и вертикальным, декоративным профилем	т	0,61

».

1.12.1.3. В подразделе 5.3 «ОСТЕКЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ СТЕКЛОПАКЕТАМИ» раздела 5 «СТЕКОЛЬНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-05-021 «Остекление в построечных условиях металлических переплетов двухслойными стеклопакетами» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-05-021 Остекление в построечных условиях металлических переплетов двухслойными стеклопакетами**

Состав работ:

01. Подготовка стеклопакетов.
02. Установка стеклопакетов с обрамлением их уплотнительной профильной резиной.
03. Протирка стеклопакетов.
04. Перестановка подмостей.

Измеритель: 100 м2

Остекление в построечных условиях металлических переплетов двухслойными стеклопакетами площадью:

15-05-021-01 до 0,5 м2
15-05-021-02 свыше 0,5 до 1 м2
15-05-021-03 свыше 1 до 2 м2

15-05-021-04 свыше 2 до 3 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-05-021-01	15-05-021-02	15-05-021-03	15-05-021-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	157	137	102	77,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,72	1,72	1,72	1,72
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,73	0,73	0,73	0,73
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,99	0,99	0,99	0,99
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1	1	1	1
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	29,22	26,4	17,34	21,04
01.7.19.07-0100	Пластины пористые прессовые в несклеенном виде, толщина 3-5 мм	кг	10,95	9,84	6,45	7,84
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,2	0,2	0,2	0,2
01.8.02.08	Стеклопакеты	м2	100	100	100	100
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг	1,68	1,52	1	1,21
14.5.04.07-0013	Мастика тиоколовая двухкомпонентная строительного назначения, полисульфидная отверждающаяся	кг	8,22	7,41	4,87	7

».

1.13. В сборнике 16 «Трубопроводы внутренние»:

1.13.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.13.1.1. В разделе 7 «МОНТАЖ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ АРМАТУРЫ И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ СИСТЕМ» таблицу ГЭСН 16-07-006 «Заделка сальников при проходе труб через фундаменты или стены подвала» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 16-07-006 Заделка сальников при проходе труб через фундаменты или стены подвала**

Состав работ:

01. Приготовление битумной замазки.
02. Заделка концов сальников смоляной прядью и хризотилцементным раствором.
03. Заливка битумной замазкой.

Измеритель: шт

Заделка сальников при проходе труб через фундаменты или стены подвала диаметром:

16-07-006-01 до 100 мм
16-07-006-02 свыше 100 до 200 мм
16-07-006-03 свыше 200 до 300 мм
16-07-006-04 свыше 300 до 400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	16-07-006-01	16-07-006-02	16-07-006-03	16-07-006-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	1,8	2,36	3,01	3,56
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч				0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч				0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.03.03-0154	Мастика битумно-кукерсольная гидроизоляционная, кровельная, расход 2,0 кг/м2 при толщине слоя 1,0 мм	т	0,00049	0,00078	0,00096	0,00138
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	1,8	6,8	9,7	12,3
03.2.02.08-0001	Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся	т	0,00064	0,00152	0,0028	0,0042

».

1.14. В сборнике 20 «Вентиляция и кондиционирование воздуха»:

1.14.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.14.1.1. Пункт 1.20.6 исключить.

1.15. В сборнике 21 «Временные сборно-разборные здания и сооружения»:

1.15.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.15.1.1. В разделе 2 «УСТРОЙСТВО ВНУТРЕННИХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ ВРЕМЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ» таблицы ГЭСН 21-02-001 «Устройство системы отопления во временных зданиях жилого и общественного назначения», 21-02-002 «Устройство системы отопления во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного, производственного и складского назначения» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 21-02-001 Устройство системы отопления во временных зданиях жилого и общественного назначения

Состав работ:

Для норм с 21-02-001-01 по 21-02-001-08:

01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Установка воздухосборников.
04. Испытание системы отопления.
05. Изоляция трубопроводов с устройством каркаса из сетки.
06. Оштукатуривание поверхности изоляции хризотилцементным раствором.
07. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
08. Подключение к наружным сетям.

Для норм с 21-02-001-09 по 21-02-001-16:

01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Установка воздухосборников.
04. Испытание системы отопления.
05. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
06. Установка котлов.

Измеритель: 100 м3

Устройство системы централизованного отопления во временных жилых домах:

21-02-001-01 из трехкомнатных квартир
21-02-001-02 из двухкомнатных квартир
21-02-001-03 из однокомнатных квартир

Устройство системы централизованного отопления во временных зданиях:

21-02-001-04 общежитий
21-02-001-05 детских садов или яслей
21-02-001-06 магазинов
21-02-001-07 школ
21-02-001-08 клубов

Устройство системы автономного отопления во временных жилых домах:

21-02-001-09 из трехкомнатных квартир
21-02-001-10 из двухкомнатных квартир
21-02-001-11 из однокомнатных квартир

Устройство системы автономного отопления во временных зданиях:

21-02-001-12 общежитий
21-02-001-13 детских садов или яслей
21-02-001-14 магазинов
21-02-001-15 школ
21-02-001-16 клубов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-001-01	21-02-001-02	21-02-001-03	21-02-001-04	21-02-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			43,36		36,21
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	28,82	29,24			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				34,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,31	0,35	0,63	0,56	0,63

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,04	0,04	0,07	0,08	0,06
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,38	0,31	0,59	0,58	0,39
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,27	0,31	0,56	0,48	0,57
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,27	1,22	1,43	1,42	1,28
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86
91.21.22-443	Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт	маш.-ч	0,02	0,03	0,04	0,05	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,0105	0,0126	0,0343	0,0105	0,0147
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,145	0,133	0,184	0,183	0,148
01.4.03.01	Порошки бентонитовые	т	0,0002	0,0002	0,0006	0,0002	0,0003
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,41	0,36	0,71	0,62	0,44
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0104	0,0104	0,026	0,0416	0,0312
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,04	0,03	0,07	0,09	0,06
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,02	0,02	0,01	0,02
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0005	0,0004	0,0008	0,0007	0,0005
03.2.01.01-0001	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М400 Д0 (ЦЕМ I 32,5Н)	т	0,0362	0,0434	0,1181	0,0362	0,0506
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,001	0,002	0,002	0,003	0,005
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	3,15	3,78	10,29	3,15	4,41
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	0,0002	0,0002	0,0004	0,0005	0,0003
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	0,005	0,006	0,016	0,005	0,007
08.3.03.05-0013	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм	т	0,0001	0,0001	0,0002	0,0002	0,0001
08.3.05.05-0054	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм	т	0,0006	0,0009	0,0015	0,0017	0,001
12.2.03.11-0024	Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9	м2	3,15	3,78	10,29	3,15	4,41
12.2.08.03	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минваты на синтетическом связующем	м3					0,0267
12.2.08.03-0023	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем, марка 200, внутренний диаметр 18-57 мм	м3	0,0154	0,0228	0,0386	0,0435	
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	т	0,0024	0,0025	0,0042	0,0015	0,0026
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0003	0,0003	0,0004	0,0002	0,0002
18.5.08.05-0022	Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм	100 шт	0,0248	0,0496	0,0434	0,0666	0,1333
19.1.01.11-0045	Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205	т	0,0016	0,0012	0,0036	0,0056	0,0036
23.3.06.05-0003	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-001-06	21-02-001-07	21-02-001-08	21-02-001-09	21-02-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			22,79		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		37,6			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	20,98				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					32,06
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				39,65	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,25	0,67	0,2	0,58	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,03	0,08	0,02	0,19	0,14
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,2	0,56	0,13	0,98	0,73
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,22	0,59	0,18	0,39	0,36
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,13	1,41	1,08	0,29	0,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,86	0,86	0,86	0,35	0,25
91.21.22-443	Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт	маш.-ч	0,02	0,04	0,01		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,0001	0,0001
01.1.02.08-0001	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм	1000 шт				0,002	0,0014
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,0011	0,0105	0,007		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,017	0,017	0,017		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,111	0,178	0,099	0,071	0,059
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л				0,112	0,112
01.4.03.01	Порошки бентонитовые	т		0,0002	0,0001		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,2	0,6	0,16	0,58	0,45
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,026	0,0468	0,0104	0,0104	0,0104
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,05	0,09	0,02	0,12	0,08
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,2	0,2	0,2	0,4	0,3
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т				0,0012	0,0008
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг				0,1	0,07
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0003	0,0007	0,0002	0,0005	0,0004
03.2.01.01-0001	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М400 Д0 (ЦЕМ I 32,5Н)	т	0,0036	0,0362	0,0241		
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,001	0,004	0,001	0,001	0,002
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	0,32	3,15	2,1		
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	0,0002	0,0004	0,0001		
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	0,001	0,005	0,003		
08.3.03.05-0013	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм	т	0,0001	0,0002			
08.3.05.05-0054	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм	т	0,0008	0,0015	0,0004		

12.2.03.11-0024	Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9	м2	0,32	3,15	2,1		
12.2.08.03	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минваты на синтетическом связующем	м3	0,0208	0,0389	0,0094		
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	т	0,0012	0,0017	0,0025	0,0018	0,0017
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0002	0,0003	0,0002	0,0004	0,0004
18.5.08.05-0022	Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм	100 шт	0,0326	0,1178	0,0264	0,025	0,05
19.1.01.11-0045	Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205	т	0,0036	0,0056	0,0012	0,0016	0,0012
23.3.06.05-0003	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	0,8	0,8	0,8		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-001-11	21-02-001-12	21-02-001-13	21-02-001-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			23,87	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				22,55
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	44,1	37,88		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,7	0,71	0,54	0,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,21	0,18	0,07	0,11
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	1,13	1	0,45	0,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,49	0,53	0,47	0,29
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,45	0,44	0,3	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,32	0,25	0,04	0,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0001	0,0001	0,00001	0,0001
01.1.02.08-0001	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм	1000 шт	0,0018	0,0014	0,0002	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,11	0,109	0,074	0,04
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	0,112	0,112	0,0112	0,112
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,79	0,72	0,42	0,31
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,026	0,0416	0,0312	0,026
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,14	0,14	0,07	0,09
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,3	0,3	0,04	0,2
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т	0,0011	0,0008	0,0001	0,0006
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,09	0,07	0,01	0,05
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,02	0,01	0,02	0,01
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0008	0,0007	0,0005	0,0003
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,002	0,003	0,005	0,001
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	т	0,0018	0,0008	0,0015	0,0011
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0005	0,0003	0,0002	0,0002
18.5.08.05-0022	Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм	100 шт	0,0434	0,0666	0,1333	0,0326
19.1.01.11-0045	Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205	т	0,0036	0,0056	0,0036	0,0036

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-001-15	21-02-001-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		

1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		13,12
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	31,14	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,67	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	0,03
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,74	0,19
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,55	0,13
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,43	0,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,11	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00001	0,00001
01.1.02.08-0001	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм	1000 шт	0,0006	0,0002
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,104	0,025
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	0,0112	0,0112
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,62	0,15
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0468	0,0104
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,11	0,03
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,1	0,04
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т	0,0004	0,0001
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,03	0,01
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,02
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0007	0,0002
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,004	0,001
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	т	0,001	0,0021
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0002	0,0003
18.5.08.05-0022	Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм	100 шт	0,1178	0,0264
19.1.01.11-0045	Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205	т	0,0056	0,0012

Таблица ГЭСН 21-02-002 Устройство системы отопления во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного, производственного и складского назначения

Состав работ:

Для нормы 21-02-002-01:
01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Испытание системы отопления.
04. Изоляция трубопроводов.
05. Установка каркаса изоляции из сетки на трубопроводах.
06. Оштукатуривание поверхности изоляции цементным раствором.
07. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
08. Подключение к наружным сетям.

Для норм с 21-02-002-02 по 21-02-002-06:
01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Установка воздухосборников.
04. Испытание системы отопления.
05. Изоляция трубопроводов.
06. Установка каркаса изоляции из сетки на трубопроводах.
07. Оштукатуривание поверхности изоляции цементным раствором.
08. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
09. Подключение к наружным сетям.

Для норм с 21-02-002-07 по 21-02-002-12:
01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Испытание системы отопления.
04. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
05. Установка котлов.

Измеритель: 100 м3

Устройство централизованной системы отопления во временных зданиях:

21-02-002-01	бытовых помещений
21-02-002-02	столовых
21-02-002-03	контор на 20 мест со здравпунктом
21-02-002-04	контор на 30 мест со здравпунктом или буфетом

21-02-002-05 складов отапливаемых
21-02-002-06 мастерских
Устройство автономной системы отопления во временных зданиях:
21-02-002-07 бытовых помещений
21-02-002-08 столовых
21-02-002-09 контор на 20 мест со здравпунктом
21-02-002-10 контор на 30 мест со здравпунктом или буфетом
21-02-002-11 складов отапливаемых
21-02-002-12 мастерских

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-002-01	21-02-002-02	21-02-002-03	21-02-002-04	21-02-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	34,16	33,2	33,26	28,45	53,29
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,39	0,48	0,51	0,38	0,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05	0,06	0,07	0,05	0,11
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,46	0,36	0,42	0,31	0,78
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,34	0,42	0,44	0,33	0,69
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,33	1,25	1,3	1,21	1,58
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86
91.21.22-443	Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт	маш.-ч	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,0028	0,0018	0,0028	0,0014	0,0028
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т					0,0001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,16	0,141	0,152	0,131	0,22
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,49	0,38	0,44	0,32	0,8
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0052	0,0416	0,0572	0,0312	0,0624
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,02	0,08	0,1	0,06	0,12
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,03	0,03	0,02	0,02	0,05
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,0006	0,0005	0,0005	0,0004	0,001
03.2.01.01-0001	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М400 Д0 (ЦЕМ I 32,5Н)	т	0,0096	0,006	0,0096	0,0048	0,0096
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,003	0,003	0,003	0,002	0,005
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	0,84	0,53	0,84	0,42	0,84
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0003	0,0003
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.03.05-0013	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм	т	0,0002	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
08.3.05.05-0054	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм	т	0,0016	0,0013	0,0013	0,0011	0,0009
12.2.03.11-0024	Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9	м2	0,84	0,53	0,84	0,42	0,84
12.2.08.03	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минваты на синтетическом связующем	м3	0,0417	0,0346	0,0352	0,0279	0,0236
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	т	0,0028	0,0027	0,0023	0,0021	0,0049

14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0005	0,0004	0,0003	0,0003	0,0008
18.5.08.05-0022	Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм	100 шт	0,0821	0,0868	0,0666	0,0651	0,1457
19.1.01.11-0045	Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205	т		0,0056	0,008	0,0044	0,008
23.3.06.05-0003	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-002-06	21-02-002-07	21-02-002-08	21-02-002-09	21-02-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	53,76				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					34,59
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		39,63	34,31		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				38,85	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,81	0,59	0,61	0,71	0,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,11	0,15	0,13	0,17	0,15
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	0,78	0,88	0,66	0,84	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,7	0,44	0,48	0,54	0,45
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,58	0,35	0,27	0,32	0,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,86	0,25	0,18	0,25	0,25
91.21.22-443	Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт	маш.-ч	0,06				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
01.1.02.08-0001	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм	1000 шт		0,0014	0,001	0,0014	0,0014
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,0028				
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,017				
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,0001				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,22	0,086	0,067	0,078	0,057
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л		0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,8	0,61	0,47	0,57	0,25
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0624	0,0052	0,0416	0,0572	0,0312
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,12	0,08	0,12	0,16	0,11
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,2	0,3	0,2	0,3	0,3
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т		0,0008	0,0006	0,0008	0,0008
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		0,07	0,05	0,07	0,07
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,05	0,03	0,03	0,02	0,02
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,001	0,0006	0,0005	0,0005	0,0004
03.2.01.01-0001	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М400 Д0 (ЦЕМ I 32,5Н)	т	0,0096				
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,005	0,003	0,003	0,003	0,002
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными	м2	0,84				

	ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм						
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	0,0005				
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	0,001				
08.3.03.05-0013	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм	т	0,0003				
08.3.05.05-0054	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм	т	0,0019				
12.2.03.11-0024	Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9	м2	0,84				
12.2.08.03	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минваты на синтетическом связующем	м3	0,0491				
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	т	0,0049	0,0027	0,0027	0,0022	0,0021
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0008	0,0005	0,0005	0,0004	0,0004
18.5.08.05-0022	Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм	100 шт	0,1457	0,0811	0,0868	0,0666	0,0651
19.1.01.11-0045	Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205	т	0,008		0,0056	0,008	0,0044
23.3.06.05-0003	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	0,8				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-002-11	21-02-002-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	54,28	54,28
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,93	0,93
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,18	0,18
91.10.09-011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	1,08	1,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,75	0,75
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,6	0,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,18	0,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0001	0,0001
01.1.02.08-0001	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм	1000 шт	0,001	0,001
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,0001	0,0001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,15	0,15
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	0,112	0,112
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,888	0,888
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0624	0,0624
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,16	0,16
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т	0,0001	0,0001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,2	0,2
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т	0,0006	0,0006
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,05	0,05
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,05	0,05
03.1.02.03-0015	Известь строительная негашеная хлорная, марка А	кг	0,001	0,001
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,005	0,005
14.4.02.04-0232	Краска масляная МА-22, цветная	т	0,0048	0,0048
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0008	0,0008
18.5.08.05-0022	Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм	100 шт	0,1457	0,1457
19.1.01.11-0045	Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205	т	0,008	0,008

».

1.16. В сборнике 22 «Водопровод - наружные сети»:

1.16.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.16.1.1. В разделе 4 «КОЛОДЦЫ ВОДОПРОВОДНЫЕ» таблицу ГЭСН 22-04-001 «Устройство круглых колодцев из сборного железобетона» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 22-04-001 Устройство круглых колодцев из сборного железобетона

Состав работ:

Для нормы 22-04-001-01:
01. Уплотнение грунта щебнем.
02. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
03. Установка люка, ходовых скоб и металлических стремянок.
04. Устройство упоров и опор для установки арматуры.

Для нормы 22-04-001-02:
01. Устройство бетонной подготовки.
02. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
03. Заделка труб с установкой стальных футляров.
04. Установка люка, ходовых скоб и металлических стремянок.
05. Устройство упоров и опор для установки арматуры.
06. Гидроизоляция стен и днища.

Измеритель: 10 м3

Устройство круглых колодцев из сборного железобетона в грунтах:

22-04-001-01 сухих
22-04-001-02 мокрых

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	22-04-001-01	22-04-001-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	88,6	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		139
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,34	10,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,82	2,82
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,23	
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч		1,49
91.08.09-025	Трамбовки электрические	маш.-ч	0,32	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	7,13	7,62
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	0,16	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.03-0014	Мастика битумная кровельная горячая МБКГ-55, МБКГ-65, МБКГ-75, МБКГ-85	т		0,211
01.3.01.08-0001	Топливо дизельное	т		0,02
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0031	0,0031
01.7.07.29-0031	Каболка	т		0,04
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0008	0,0008
02.2.05.04-2090	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 800, фракция 20-40 мм	м3	2,26	
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,0011	0,0011
04.1.02.05-0003	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В7,5 (М100)	м3	1,33	2,72
04.1.02.05-0004	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В10 (М150)	м3		1,01
04.2.01.01-0048	Смеси асфальтобетонные плотные мелкозернистые, тип Б, марка I	т		0,9
04.3.01.03-0001	Раствор хризотилцементный	м3		0,034
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,1	0,1
05.1.01.09	Кольца для колодцев сборные железобетонные диаметром 1500 мм	м3	П	П
05.1.01.09	Кольца для колодцев сборные железобетонные диаметром 700 мм	м3	П	П
05.1.06.06	Плиты покрытий и перекрытий ребристые железобетонные	м3	3,95	3,95
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	П	П
08.1.02.06	Люки чугунные	шт	П	П
08.4.03.03-0032	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III,	т	0,64	0,64

	диаметр 12 мм			
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,04	0,04
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	1,2	1,2
23.8.03.12	Фасонные части стальные сварные, номинальный диаметр до 800 мм	т		0,32

».

1.16.1.2. В разделе 4 «КОЛОДЦЫ ВОДОПРОВОДНЫЕ» таблицу ГЭСН 22-04-007 «Устройство прямоугольных колодцев из сборного железобетона» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 22-04-007 Устройство прямоугольных колодцев из сборного железобетона

Состав работ:

Для нормы 22-04-007-01:

01. Уплотнение грунта щебнем.
02. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
03. Установка люка, ходовых скоб и металлических стремянок.
04. Устройство упоров и опор для установки арматуры.

Для нормы 22-04-007-02:

01. Устройство бетонной подготовки в мокрых грунтах.
02. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
03. Заделка труб с установкой стальных футляров в мокрых грунтах.
04. Установка люка, ходовых скоб и металлических стремянок.
05. Устройство упоров и опор для установки арматуры.
06. Гидроизоляция стен и днища в мокрых грунтах.

Измеритель: 10 м3

Устройство прямоугольных колодцев из сборного железобетона:

22-04-007-01 в грунтах сухих

22-04-007-02 в грунтах мокрых

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	22-04-007-01	22-04-007-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	74,3	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		120
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,44	11,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5,4	5,4
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,14	
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч		2,54
91.08.09-025	Трамбовки электрические	маш.-ч	0,4	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	5,7	6,1
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	0,2	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.03-0014	Мастика битумная кровельная горячая МБКГ-55, МБКГ-65, МБКГ-75, МБКГ-85	т		0,54
01.7.07.29-0031	Каболка	т		0,0374
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0008	0,0008
01.7.15.10-0066	Скобы стальные ходовые, тип СК-1	кг	П	П
02.2.05.04-2090	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 800, фракция 20-40 мм	м3	2,26	
04.1.02.05-0003	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В7,5 (М100)	м3	0,82	2,92
04.1.02.05-0004	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В10 (М150)	м3	1,06	0,89
04.2.01.01	Смеси асфальтобетонные	т		0,92
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,32	0,32
05.1.01.09	Кольца горловин колодцев	м3	П	П
05.1.04.27	Конструкции сборные железобетонные	м3	9,86	9,86
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	П	П
08.1.02.06	Люки чугунные	шт	П	П
08.4.03.03-0032	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 12 мм	т	1,83	1,83
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,089	0,089

11.1.03.06	Щиты из досок	м2	1,2	1,2
23.8.03.12	Фасонные части стальные сварные, номинальный диаметр до 800 мм	т		0,31

».

1.17. В сборнике 23 «Канализация - наружные сети»:

1.17.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.17.1.1. В подразделе 1.5 «КОЛЛЕКТОРЫ ДЛЯ ПОДЗЕМНЫХ КОММУНИКАЦИЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ» раздела 1 «УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ И УСТРОЙСТВО КОЛЛЕКТОРОВ» таблицу ГЭСН 23-01-017 «Устройство коллекторов для подземных коммуникаций прямоугольных сборных железобетонных» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 23-01-017 Устройство коллекторов для подземных коммуникаций прямоугольных сборных железобетонных

Состав работ:

01. Устройство бетонного основания.
02. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
03. Замоноличивание блоков и заделка стыков с устройством температурно-осадочных швов.
04. Гидроизоляция стен и перекрытия.
05. Устройство асфальтовой дорожки.

Измеритель: 100 м3

Устройство коллекторов прямоугольных сборных железобетонных:

23-01-017-01 односекционных
23-01-017-02 двухсекционных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	23-01-017-01	23-01-017-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	516	504
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	117,83	168,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,44	0,53
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	103,42	151,6
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	4,3	7,03
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	18,5	20,15
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	14,62	13,34
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,61	0,73
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	13,36	15,94
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	7	17,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.01.02-0054	Битум нефтяной строительный БН-90/10	т	1,79	1,63
01.3.01.08-0001	Топливо дизельное	т	0,33	0,3
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0174	0,0207
01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм	кг	14	35
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,1	0,1
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	5,32	5,11
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,0062	0,0074
04.1.02.05-0003	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В7,5 (М100)	м3	24,66	26,86
04.1.02.05-0008	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В22,5 (М300)	м3	5,73	9,37
04.2.01.02	Смеси асфальтобетонные горячие пористые	т	2,48	2,66
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	18,8	21,7
05.1.08.01	Конструкции сборные железобетонные	м3	94,3	90,6
08.4.03.03-0036	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 25-28 мм	т	0,61	1,56
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,31	0,37
12.1.02.06-0042	Рубероид кровельный РПП-300	м2	621	602

».

1.17.1.2. В разделе 3 «КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ» таблицу ГЭСН 23-03-001 «Устройство круглых сборных железобетонных канализационных колодцев» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 23-03-001 Устройство круглых сборных железобетонных канализационных колодцев

Состав работ:

Для нормы 23-03-001-01:
01. Устройство песчаной подготовки.
02. Укладка сборной железобетонной плиты днища.
03. Устройство бетонного лотка.
04. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
05. Заделка труб.
06. Установка люка.
07. Установка ходовых скоб.

Для нормы 23-03-001-02:
01. Устройство бетонной подготовки.
02. Укладка сборной железобетонной плиты днища.
03. Устройство бетонного лотка.
04. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
05. Заделка труб.
06. Установка люка.
07. Установка ходовых скоб.
08. Гидроизоляция стен и днища.

Для норм 23-03-001-03, 23-03-001-05, 23-03-001-07:
01. Устройство песчаной подготовки.
02. Укладка сборной железобетонной плиты днища.
03. Устройство бетонного лотка.
04. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
05. Заделка труб.
06. Установка люка.
07. Установка металлических стремянок.

Для норм 23-03-001-04, 23-03-001-06, 23-03-001-08:
01. Устройство бетонной подготовки.
02. Укладка сборной железобетонной плиты днища.
03. Устройство бетонного лотка.
04. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
05. Заделка труб.
06. Установка люка.
07. Установка металлических стремянок.
08. Гидроизоляция стен и днища.

Измеритель: 10 м3

Устройство круглых сборных железобетонных канализационных колодцев диаметром:

23-03-001-01	0,7 м в сухих грунтах
23-03-001-02	0,7 м в мокрых грунтах
23-03-001-03	1 м в сухих грунтах
23-03-001-04	1 м в мокрых грунтах
23-03-001-05	1,5 м в сухих грунтах
23-03-001-06	1,5 м в мокрых грунтах
23-03-001-07	2 м в сухих грунтах
23-03-001-08	2 м в мокрых грунтах

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	23-03-001-01	23-03-001-02	23-03-001-03	23-03-001-04	23-03-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	271,04	318,88			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			138,69	158,68	96,55
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	45,48	47,68	21,87	22,39	15,89
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	40,36	42,72	17,32	17,99	9,8
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3,	маш.-ч	0,2		0,17		0,15

	грузоподъемность 5 т						
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч		0,76		0,76	
91.08.09-025	Трамбовки электрические	маш.-ч	0,32		0,26		0,22
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	4,76	4,96	4,23	4,4	5,81
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	0,16		0,15		0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0054	Битум нефтяной строительный БН-90/10	т		0,1		0,1	
01.3.01.08-0001	Топливо дизельное	т		0,018		0,018	
01.7.07.29-0031	Каболка	т		0,089		0,072	
01.7.15.10-0066	Скобы стальные ходовые, тип СК-1	кг	57,125	57,125			
01.7.16.04-0013	Щит опалубки линейный крупнощитовой стальной, разборно-переставной, инвентарный, для опалубки стен	т	0,014	0,014	0,017	0,017	0,019
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	1,76		1,6		1,45
03.2.01.01-0001	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М400 Д0 (ЦЕМ I 32,5Н)	т	0,008	0,008	0,008	0,008	0,007
04.1.02.05-0001	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В3,5 (М50)	м3		2,16		1,25	
04.1.02.05-0006	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В15 (М200)	м3	2,7	2,7	4,1	4,1	5,2
04.2.01.01-0048	Смеси асфальтобетонные плотные мелкозернистые, тип Б, марка I	т		0,36		0,21	
04.3.01.03-0001	Раствор хризотилцементный	м3	0,12	0,0445	0,12	0,0445	0,12
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	1,93	1,6	0,77	0,72	0,82
05.1.01.09	Кольца для колодцев сборные железобетонные диаметром 700 мм	м3	П	П			
05.1.01.09	Кольца для колодцев сборные железобетонные диаметром 1000 мм	м3			П	П	
05.1.01.09	Кольца для колодцев сборные железобетонные диаметром 1500 мм	м3					П
05.1.01.13	Плиты сборные железобетонные	шт	П	П	П	П	П
07.2.05.01-0036	Лестница-стремянка металлическая, марка НТС 62-91-111а, ширина 600 мм, шаг ступеней 300 мм, высота от 1 до 6 м	т			П	П	П
08.1.02.06	Люки чугунные	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	23-03-001-06	23-03-001-07	23-03-001-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	111,6	80,62	91,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,45	15,75	16,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	10,54	9,77	10,39
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		0,14	
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	0,61		0,55
91.08.09-025	Трамбовки электрические	маш.-ч		0,2	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	5,91	5,72	5,82
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч		0,12	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.2.01.02-0054	Битум нефтяной строительный БН-90/10	т	0,08		0,07
01.3.01.08-0001	Топливо дизельное	т	0,015		0,013
01.7.07.29-0031	Каболка	т	0,06		0,078
01.7.16.04-0013	Щит опалубки линейный крупнощитовой стальной, разборно-переставной, инвентарный, для опалубки стен	т	0,019	0,021	0,021
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3		1,32	
03.2.01.01-0001	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М400 Д0 (ЦЕМ I 32,5Н)	т	0,007	0,006	0,006
04.1.02.05-0001	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В3,5 (М50)	м3	1,01		0,9
04.1.02.05-0006	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В15 (М200)	м3	5,2	5,73	5,73

04.2.01.01-0048	Смеси асфальтобетонные плотные мелкозернистые, тип Б, марка I	т	0,19		0,16
04.3.01.03-0001	Раствор хризотилцементный	м3	0,038	0,11	0,033
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,82	0,69	0,69
05.1.01.09	Кольца для колодцев сборные железобетонные диаметром 1500 мм	м3	П		
05.1.01.09	Кольца для колодцев сборные железобетонные диаметром 2000 мм	м3		П	П
05.1.01.13	Плиты сборные железобетонные	шт	П	П	П
07.2.05.01-0036	Лестница-стремянка металлическая, марка НТС 62-91-111а, ширина 600 мм, шаг ступеней 300 мм, высота от 1 до 6 м	т	П	П	П
08.1.02.06	Люки чугунные	шт	П	П	П

».

1.17.1.3. В разделе 3 «КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ» таблицы ГЭСН 23-03-006 «Устройство прямоугольных бетонных монолитных канализационных колодцев», 23-03-007 «Устройство круглых дождеприемных колодцев для дождевой канализации», 23-03-008 «Установка сборных железобетонных колец горловин колодцев» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 23-03-006 Устройство прямоугольных бетонных монолитных канализационных колодцев

Состав работ:

Для норм 23-03-006-01, 23-03-006-04:
01. Уплотнение грунта щебнем и устройство бетонной подготовки.
02. Устройство бетонного лотка.
03. Установка и разборка опалубки.
04. Бетонирование стен колодца.
05. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
06. Установка люка.
07. Установка металлических стремянок.

Для норм 23-03-006-02, 23-03-006-05:
01. Устройство бетонной подготовки.
02. Устройство бетонного лотка.
03. Установка и разборка опалубки.
04. Бетонирование стен колодца.
05. Заделка труб.
06. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
07. Установка люка.
08. Установка металлических стремянок.
09. Гидроизоляция стен и днища.

Для норм 23-03-006-03, 23-03-006-06:
01. Устройство бетонной подготовки.
02. Установка арматурной сетки днища.
03. Устройство бетонного лотка.
04. Установка и разборка опалубки.
05. Бетонирование стен колодца.
06. Заделка труб.
07. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
08. Установка люка.
09. Установка металлических стремянок.
10. Гидроизоляция стен и днища.

Измеритель: 10 м3

Устройство прямоугольных бетонных монолитных канализационных колодцев площадью:

23-03-006-01	до 3 м2 в сухих грунтах
23-03-006-02	до 3 м2 в мокрых грунтах
23-03-006-03	до 3 м2 в просадочных грунтах
23-03-006-04	более 3м2 в сухих грунтах
23-03-006-05	более 3м2 в мокрых грунтах
23-03-006-06	более 3м2 в просадочных грунтах

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	23-03-006-01	23-03-006-02	23-03-006-03	23-03-006-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	80,53	68,49	85,01	55,35
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,93	8,76	8,9	9,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,55	3,43	3,57	3,6

91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,06			0,06
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	7,11	7,25	7,11	7,19
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч		0,41	0,24	
91.08.09-025	Трамбовки электрические	маш.-ч	0,08			0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,81	0,82	0,86	0,83
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	4,51	4,51	4,47	4,54
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,028	0,013	0,024	0,048
01.2.01.02-0054	Битум нефтяной строительный БН-90/10	т		0,05	0,03	
01.3.01.08-0001	Топливо дизельное	т		0,009	0,005	
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0426	0,033	0,0426	0,0375
01.7.07.29-0031	Каболка	т		0,037	0,05	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0095	0,0074	0,0095	0,0084
02.2.05.04-2006	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 400, фракция 5(3)-10 мм	м3	0,5			0,63
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,0152	0,0118	0,0152	0,0134
03.2.01.01-0001	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М400 Д0 (ЦЕМ I 32,5Н)	т	0,0057	0,0026	0,0048	0,0024
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	9,48	9,67	9,48	9,58
04.1.02.05-0001	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В3,5 (М50)	м3	0,52	0,38	0,52	0,51
04.2.01.01-0048	Смеси асфальтобетонные плотные мелкозернистые, тип Б, марка I	т		0,08		
04.3.01.03-0001	Раствор хризотилцементный	м3	0,18	0,06	0,06	0,2
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,53	0,4	0,53	0,48
05.1.01.09	Кольца горловин колодцев	м3	П	П	П	П
05.1.01.13	Плиты сборные железобетонные	шт	П	П	П	П
07.2.05.01-0036	Лестница-стремянка металлическая, марка НТС 62-91-111а, ширина 600 мм, шаг ступеней 300 мм, высота от 1 до 6 м	т	П	П	П	П
08.1.02.06	Люки чугунные	шт	П	П	П	П
08.4.03.03-0036	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 25-28 мм	т			0,047	
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	0,76	0,59	0,76	0,67

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	23-03-006-05	23-03-006-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	53,29	59,36
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,95	9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,55	3,65
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	7,4	7,19
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	0,41	0,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,85	0,87
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	4,55	4,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,011	0,048
01.2.01.02-0054	Битум нефтяной строительный БН-90/10	т	0,05	0,03
01.3.01.08-0001	Топливо дизельное	т	0,009	0,005
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0314	0,0375
01.7.07.29-0031	Каболка	т	0,027	0,034
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,007	0,0084
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,0112	0,0134
03.2.01.01-0001	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М400 Д0 (ЦЕМ I 32,5Н)	т	0,0023	0,0024
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	9,87	9,58
04.1.02.05-0001	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В3,5 (М50)	м3	0,4	0,51
04.2.01.01-0048	Смеси асфальтобетонные плотные мелкозернистые, тип Б, марка I	т	0,08	

04.3.01.03-0001	Раствор хризотилцементный	м3	0,07	0,07
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,4	0,48
05.1.01.09	Кольца горловин колодцев	м3	П	П
05.1.01.13	Плиты сборные железобетонные	шт	П	П
07.2.05.01-0036	Лестница-стремянка металлическая, марка НТС 62-91-111а, ширина 600 мм, шаг ступеней 300 мм, высота от 1 до 6 м	т	П	П
08.1.02.06	Люки чугунные	шт	П	П
08.4.03.03-0036	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 25-28 мм	т		0,045
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	0,56	0,67

Таблица ГЭСН 23-03-007 Устройство круглых дождеприемных колодцев для дождевой канализации

Состав работ:

Для норм 23-03-007-01, 23-03-007-03:
01. Укладка сборной железобетонной плиты днища.
02. Устройство бетонного лотка.
03. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
04. Заделка труб.
05. Установка люка решеток.
06. Установка ходовых скоб.

Для норм 23-03-007-02, 23-03-007-04, 23-03-007-06:
01. Устройство бетонной подготовки.
02. Укладка сборной железобетонной плиты днища.
03. Устройство бетонного лотка.
04. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
05. Заделка труб.
06. Установка люка решеток.
07. Установка ходовых скоб.
08. Гидроизоляция стен и днища.

Для нормы 23-03-007-05:
01. Устройство песчаной подготовки.
02. Укладка сборной железобетонной плиты днища.
03. Устройство бетонного лотка.
04. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
05. Установка люка решеток.
06. Установка ходовых скоб.

Измеритель: 10 м3

Устройство круглых дождеприемных колодцев для дождевой канализации:

23-03-007-01	из сборного железобетона диаметром 0,7 м в сухих грунтах
23-03-007-02	из сборного железобетона диаметром 0,7 м в мокрых грунтах
23-03-007-03	из сборного железобетона диаметром 1,0 м в сухих грунтах
23-03-007-04	из сборного железобетона диаметром 1,0 м в мокрых грунтах
23-03-007-05	из кирпича диаметром 0,7 м в сухих грунтах
23-03-007-06	из кирпича диаметром 0,7 м в мокрых грунтах

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	23-03-007-01	23-03-007-02	23-03-007-03	23-03-007-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	226,91	250,38	171,29	198,65
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	87,43	89,51	64,41	67,92
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	64,01	68,11	51,05	54,6
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	75,47	92,76	55,83	76,13
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	42,67	44,99	35,14	37,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	38,51	40,71	32,1	33,95
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч		15,71		17,39
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	4,16	4,28	3,04	3,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.01.02-0021	Битум нефтяной модифицированный кровельный БНМ-55/60	т		0,13		0,12
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,01	0,01	0,01	0,01
01.7.07.29-0031	Каболка	т		0,04		0,035
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0005	0,0005	0,0003	0,0003
01.7.15.10-0066	Скобы стальные ходовые, тип СК-1	кг	112,5	112,5	68,48	68,48
02.2.05.04	Щебень	м3		1,25		1,2

02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	1,3	0,04	1,26	0,05
03.2.01.01-0003	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М500 Д0 (ЦЕМ I 42,5Н)	т	0,01	0,01	0,013	0,01
04.1.02.05-0001	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В3,5 (М50)	м3		1,19		1,23
04.1.02.05-0006	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В15 (М200)	м3	0,55	0,55	0,77	0,77
04.3.01.03-0001	Раствор хризотилцементный	м3	0,11	0,11	0,09	0,09
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,29	0,29	0,22	0,22
05.1.01.09	Кольцо опорное	м3	П	П	П	П
05.1.01.09	Кольца железобетонные и бетонные	м3	П	П	П	П
05.1.01.13	Плиты сборные железобетонные	м3	П	П	П	П
08.1.02.06-0042	Люк чугунный с решеткой для дождеприемного колодца, номинальная нагрузка 15 кН, диаметр лаза 600 мм	шт	П	П	П	П
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,02	0,02	0,023	0,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	23-03-007-05	23-03-007-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	193	194
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,57	2,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,04	1,78
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,17	
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч		0,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,36	0,39
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.01.02-0021	Битум нефтяной модифицированный кровельный БНМ-55/60	т		0,02
01.3.01.08-0001	Топливо дизельное	т		0,004
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0007	0,0007
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0002	0,0002
01.7.15.10-0066	Скобы стальные ходовые, тип СК-1	кг	53,25	53
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	1,55	
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,00025	0,00025
03.2.01.01-0001	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М400 Д0 (ЦЕМ I 32,5Н)	т	0,0004	0,0004
04.1.02.05-0001	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В3,5 (М50)	м3		1,34
04.1.02.05-0006	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В15 (М200)	м3	1,54	1,34
04.2.01.01-0048	Смеси асфальтобетонные плотные мелкозернистые, тип Б, марка I	т		0,24
04.3.01.03-0001	Раствор хризотилцементный	м3	0,05	0,05
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	1,92	1,66
05.1.01.13	Плиты сборные железобетонные	м3	П	П
06.1.01.05-0037	Кирпич керамический полнотелый одинарный, размеры 250х120х65 мм, марка 150	1000 шт	3,19	2,76
08.1.02.06-0042	Люк чугунный с решеткой для дождеприемного колодца, номинальная нагрузка 15 кН, диаметр лаза 600 мм	шт	П	П
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,016	0,016

Таблица ГЭСН 23-03-008 Установка сборных железобетонных колец горловин колодцев

Состав работ:

01. Опускание и укладка колец горловины на опорную плиту колодца.
02. Промазка раствором горизонтальных швов.
03. Установка ходовых скоб (при необходимости).

Измеритель: 100 шт

23-03-008-01 Установка сборных железобетонных колец горловин колодцев

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	23-03-008-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	

1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	166,86
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	43
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	36
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	7
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.15.10-0066	Скобы стальные ходовые, тип СК-1	кг	П
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	4
05.1.01.09	Кольца горловин колодцев	м3	П

».

1.18. В сборнике 24 «Теплоснабжение и газопроводы - наружные сети»:

1.18.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.18.1.1. Пункт 1.24.17 изложить в следующей редакции:

«1.24.17. Затраты на отдельные виды работ, подлежащие выполнению при строительстве тепловых сетей, определяются по соответствующим ГЭСН:

установка фасонных частей трубопроводов и врезка штуцеров для ответвлений при прокладке трубопроводов в изоляции из пенополиуретана (ППУ) по табл. 24-01-008, 24-01-009, 24-01-010, 24-01-020 – по соответствующим ГЭСН подраздела 1.5 сборника 24;

устройство футляров из труб – по ГЭСН сборника 22 «Водопровод – наружные сети»;

установка конденсационных горшков – по ГЭСН сборника 18 «Отопление – внутренние устройства»;

контроль качества сварных стыков физическими методами – по ГЭСН сборника 25 «Магистральные и промысловые трубопроводы»;

установка чугунных задвижек – по ГЭСН сборника 22 «Водопровод – наружные сети»;

установка лесов при прокладке трубопроводов на высоте свыше 8 м – по ГЭСН сборника 8 «Конструкции из кирпича и блоков»;

врезка трубопроводов в действующие сети – по соответствующим нормам на монтаж оборудования;

установка задвижек и другой арматуры независимо от диаметров с пневматическим, гидравлическим, электрическим и электромагнитным приводами – по соответствующим нормам на монтаж оборудования;

установка задвижек стальных с ручным приводом по табл. 24-01-032, 24-01-033.».

1.18.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.18.2.1. В подразделе 2.5 «УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ КРАНОВ И ЗАДВИЖЕК НА ГАЗОПРОВОДАХ» раздела 2 «ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» таблицы ГЭСН 24-02-051 «Монтаж задвижки стальной фланцевой для надземной установки на газопроводах», 24-02-052 «Монтаж задвижки стальной с торцами под приварку для надземной установки на газопроводах» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 24-02-051 Монтаж задвижки стальной фланцевой для надземной установки на газопроводах**

Состав работ:

01. Сборка и сварка фасонных заготовок с фланцами.
02. Установка стальной фланцевой задвижки.
03. Монтаж узла задвижки и сварка его с газопроводом.
04. Окрашивание надземной части узла за 2 раза.

Измеритель: шт

Монтаж задвижки стальной фланцевой для надземной установки на стальных газопроводах диаметром:

24-02-051-01 50 мм
24-02-051-02 80 мм
24-02-051-03 100 мм
24-02-051-04 150 мм
24-02-051-05 200 мм
24-02-051-06 250 мм
24-02-051-07 300 мм
24-02-051-08 400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-051-01	24-02-051-02	24-02-051-03	24-02-051-04	24-02-051-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	5,91	8,56	10,72		
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч				18,62	24,68
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,18	0,42	3,13	14,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			0,23	2,87	14
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,18	0,19	0,26	0,32
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,8	0,96	1,08	1,19	1,45
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,45	3,45	4,49	9,59	12,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,3	0,47	0,58	1,08	1,08
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,06	0,13	0,13	0,24	0,4
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,45	0,711	0,882	1,296	1,566
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,72	1,2	1,6	3	5
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,75	1,6	1,6	3,2	3,2
14.4.01.18-0002	Грунтовка ФЛ-03К	т	0,00018	0,00031	0,0004	0,00068	0,0011
14.4.03.05-0019	Лак ПФ-170	т	0,00018	0,00031	0,0004	0,00068	0,0011
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая ПАП-1	т	0,00002	0,00003	0,00004	0,00007	0,00011
18.1.02.01	Задвижки стальные клиновые для газа и нефтепродуктов фланцевые на давление Ру=1,6 МПа	шт	1	1	1	1	1
23.5.02.02-0005	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	м		5,7			
23.5.02.02-0033	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм	м	5,8				
23.5.02.02-0055	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	м			5,6		
23.5.02.02-0075	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 5 мм	м				5,45	
23.5.02.02-0087	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 5 мм	м					5,3
23.8.03.11-0197	Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20, температурный предел применения от -30 °С до +300 °С, номинальное давление 0,6 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	2				

23.8.03.11-0199	Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20, температурный предел применения от -30 °С до +300 °С, номинальное давление 0,6 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт		2			
23.8.03.11-0200	Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20, температурный предел применения от -30 °С до +300 °С, номинальное давление 0,6 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт			2		
23.8.03.11-0202	Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20, температурный предел применения от -30 °С до +300 °С, номинальное давление 0,6 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт				2	
23.8.03.11-0203	Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20, температурный предел применения от -30 °С до +300 °С, номинальное давление 0,6 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт					2
23.8.04.06-0063	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 50 мм, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм	шт	4				
23.8.04.06-0069	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 80 мм, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	шт		4			
23.8.04.06-0072	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 100 мм, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	шт			4		
23.8.04.06-0085	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 150 мм, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 5 мм	шт				4	
23.8.04.06-0093	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 200 мм, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 5 мм	шт					4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-051-06	24-02-051-07	24-02-051-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	30,89	37,04	53
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,25	18,69	25,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	15,84	18,2	25,11
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,41	0,49	0,8
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,59	2,11	2,81
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,02	17,1	23,72
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,16	2,16	4,59
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,62	0,72	0,84
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,89	2,322	3,564
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	8,5	13	17
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4,8	11	11
14.4.01.18-0002	Грунтовка ФЛ-03К	т	0,0015	0,002	0,0035
14.4.03.05-0019	Лак ПФ-170	т	0,0015	0,002	0,0035
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая ПАП-1	т	0,00015	0,00019	0,00036
18.1.02.01	Задвижки стальные клиновые для газа и нефтепродуктов фланцевые на давление Ру=1,6 МПа	шт	1	1	1
23.5.01.08-0017	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 426 мм, толщина стенки 9 мм	м			5
23.5.02.02-0094	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 6 мм	м	5,2		
23.5.02.02-0101	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 7 мм	м		5	
23.8.03.11-0204	Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20,	шт	2		

	температурный предел применения от -30 °С до +300 °С, номинальное давление 0,6 МПа, номинальный диаметр 250 мм				
23.8.03.11-0205	Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20, температурный предел применения от -30 °С до +300 °С, номинальное давление 0,6 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт		2	
23.8.03.11-0207	Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20, температурный предел применения от -30 °С до +300 °С, номинальное давление 0,6 МПа, номинальный диаметр 400 мм	шт			2
23.8.04.06-0100	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 250 мм, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 6 мм	шт	4		
23.8.04.06-0106	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 300 мм, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 7 мм	шт		4	
23.8.04.06-0117	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 400 мм, наружный диаметр 426 мм, толщина стенки 9 мм	шт			4

Таблица ГЭСН 24-02-052 Монтаж задвижки стальной с торцами под приварку для надземной установки на газопроводах

Состав работ:

01. Сборка и сварка фасонных заготовок.
02. Монтаж и сварка стальной задвижки с фасонными заготовками.
03. Монтаж узла задвижки и сварка его с газопроводом.
04. Окрашивание надземной части узла за 2 раза.

Измеритель: шт

Монтаж задвижки стальной с торцами под приварку для надземной установки на стальных газопроводах диаметром:

24-02-052-01	50 мм
24-02-052-02	80 мм
24-02-052-03	100 мм
24-02-052-04	150 мм
24-02-052-05	200 мм
24-02-052-06	250 мм
24-02-052-07	300 мм
24-02-052-08	400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-052-01	24-02-052-02	24-02-052-03	24-02-052-04	24-02-052-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	5,49	7,78	9,86		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч				17,28	22,85
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,17	0,42	4,45	15,95
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			0,23	4,21	15,65
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,17	0,19	0,24	0,3
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,82	0,96	1,1	1,24	1,52
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,49	3,46	4,52	9,67	12,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,3	0,47	0,58	1,08	1,08
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,06	0,13	0,13	0,24	0,4
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,45	0,711	0,882	1,296	1,566
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,72	1,2	1,6	3	5
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,75	1,6	1,6	3,2	3,2
14.4.01.18-0002	Грунтовка ФЛ-03К	т	0,00018	0,00031	0,0004	0,00068	0,0011
14.4.03.05-0019	Лак ПФ-170	т	0,00018	0,00031	0,0004	0,00068	0,0011
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая ПАП-1	т	0,00002	0,00003	0,00004	0,00007	0,00011
18.1.02.01	Задвижки стальные	шт	1	1	1	1	1
23.5.02.02-0005	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	м		5,7			
23.5.02.02-0033	Трубы стальные электросварные	м	5,8				

	прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм						
23.5.02.02-0055	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	м			5,6		
23.5.02.02-0075	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 5 мм	м				5,45	
23.5.02.02-0087	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 5 мм	м					5,3
23.8.04.06-0063	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 50 мм, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм	шт	4				
23.8.04.06-0069	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 80 мм, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	шт		4			
23.8.04.06-0072	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 100 мм, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	шт			4		
23.8.04.06-0085	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 150 мм, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 5 мм	шт				4	
23.8.04.06-0093	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 200 мм, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 5 мм	шт					4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-052-06	24-02-052-07	24-02-052-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	28,61	33,89	47,65
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,24	20,85	28,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,85	20,39	28,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,39	0,46	0,75
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,66	2,2	2,48
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,28	17,14	23,39
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,16	2,16	3,94
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,62	0,72	0,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,89	2,322	3,564
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	8,5	13	17
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4,8	11	11
14.4.01.18-0002	Грунтовка ФЛ-03К	т	0,0015	0,002	0,0035
14.4.03.05-0019	Лак ПФ-170	т	0,0015	0,002	0,0035
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая ПАП-1	т	0,00015	0,00019	0,00036
18.1.02.01	Задвижки стальные	шт	1	1	1
23.5.01.08-0017	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 426 мм, толщина стенки 9 мм	м			5
23.5.02.02-0094	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 6 мм	м	5,2		
23.5.02.02-0101	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 7 мм	м		5	
23.8.04.06-0100	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 250 мм, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 6 мм	шт	4		

23.8.04.06-0106	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 300 мм, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 7 мм	шт		4	
23.8.04.06-0117	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 400 мм, наружный диаметр 426 мм, толщина стенки 9 мм	шт			4

».

1.18.2.2. В подразделе 2.11 «ЭЛЕКТРОХИМЗАЩИТА ГАЗОПРОВОДОВ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» раздела 2 «ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» таблицу ГЭСН 24-02-113 «Устройство глубинного анодного заземлителя глубиной 50 м при сооружении электрохимической защиты подземных стальных газопроводов в населенных пунктах» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 24-02-113 Устройство глубинного анодного заземлителя глубиной 50 м при сооружении электрохимической защиты подземных стальных газопроводов в населенных пунктах**

Состав работ:

01. Присоединение кабелей к элементам электродов анодного заземлителя.
02. Окрасочная гидроизоляция элементов электродов каменноугольным лаком.
03. Заливка кожухов битумом изоляционным.
04. Сварка и спуск в скважину секций электродов.
05. Протаскивание кабеля через трубу.
06. Засыпка коксовой мелочи.
07. Приготовление и заливка глинистого раствора для заполнения свободного пространства скважины после спуска анодного заземлителя.
08. Устройство колодца.
09. Покрытие наружной поверхности колодца битумом за два раза.

Измеритель: шт

24-02-113-01 Устройство глубинного анодного заземлителя глубиной 50 м при сооружении электрохимической защиты подземных стальных газопроводов в населенных пунктах

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-113-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	91,49
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	31,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.04.03-013	Установки и станки ударно-канатного бурения прицепные, глубина бурения до 200 м, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	27,14
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,1
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	1,24
91.07.08-011	Глиномешалки, емкость 4 м3	маш.-ч	2,6
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,49
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,49
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,39
91.19.06-011	Насосы грязевые, производительность 23,4-65,3 м3/ч, давление нагнетания 15,7-5,88 МПа (160-60 кгс/см2)	маш.-ч	7,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,031
01.7.03.01-0001	Вода	м3	3,04
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	2,24
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	30
01.7.15.05-0011	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М6	т	0,00004
01.7.15.11-0022	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12	кг	0,03
02.1.01.01-0006	Грунт глинистый (глина)	м3	0,51
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	3,69
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,0032
05.1.01.09-0052	Кольца стеновые смотровых колодцев железобетонные, объем до 0,9 м3, бетон В15, расход арматуры до 50 кг/м3	м3	П
05.1.06.06	Плиты покрытий и перекрытий ребристые железобетонные	м3	0,16
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	1,2

08.1.02.06-0043	Люк чугунный круглый тяжелый, номинальная нагрузка 250 кН, диаметр лаза 600 мм	шт	1
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,0001
20.2.10.03-0006	Наконечники кольцевые изолированные	100 шт	0,05
21.1.08.05	Кабели контрольные	м	120
23.5.02.02	Трубы стальные электросварные прямошовные	м	49,6

».

1.19. В сборнике 25 «Магистральные и промысловые трубопроводы»:

1.19.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.19.1.1. Пункт 1.25.6 изложить в следующей редакции:

«1.25.6. Нормами табл. 25-01-001, 25-01-002, 25-01-005, 25-01-006, с 25-02-001 по 25-02-006, с 25-02-011 по 25-02-014, 25-02-018, 25-02-019, с 25-02-140 по 25-02-145, с 25-02-161 по 25-02-164, с 25-03-001 по 25-03-004, с 25-03-010 по 25-03-013, 25-03-020, 25-03-021, с 25-03-028 по 25-03-033 на сварку трубопроводов предусмотрены длины труб, приведенные в приложении 25.1. При изменении длины труб по отношению к принятым в вышеуказанных нормах применяются коэффициенты, приведенные в пп. 3.3.1-3.3.4 приложения 25.3.

Нормами табл. 25-02-015, с 25-14-001 по 25-14-006 предусмотрены работы с трубами длиной 11,5 м.».

1.19.1.2. Пункт 1.25.9 изложить в следующей редакции:

«1.25.9. Нормами табл. 25-01-001, 25-01-002, 25-01-005, 25-01-006, с 25-02-011 по 25-02-015, 25-02-018, 25-02-019, с 25-02-023 по 25-02-025, с 25-02-030 по 25-02-032, с 25-03-001 по 25-03-004, с 25-03-010 по 25-03-013, 25-03-020, 25-03-021, с 25-03-028 по 25-03-033, с 25-04-002 по 25-04-011, с 25-14-001 по 25-14-019 на сварку трубопроводов в нормальных условиях, в усложненных условиях, на сборочно-сварочные работы при надземной прокладке трубопроводов и монтаже отводов в изоляции из пенополиуретана, а также при сварке гнутых отводов не предусмотрены затраты по подогреву сварных стыков. Подогрев сварных стыков на трубосварочной базе и трассе предусмотрен нормами табл. 25-01-015 и 25-02-040.».

1.19.1.3. Пункт 1.25.18 изложить в следующей редакции:

«1.25.18. Нормами табл. с 25-02-030 по 25-02-032 предусмотрены сборочно-сварочные работы при монтаже катушек в траншее. При монтаже катушек на бровке траншеи к нормам применяются коэффициенты, приведенные в п. 3.1.22 приложения 25.3.

Нормами табл. 25-14-008 предусмотрены сборочно-сварочные работы при вварке катушек для трубопроводов, прокладываемых над поверхностью грунта на опорных устройствах различного рода.».

1.19.1.4. Пункт 1.25.25 изложить в следующей редакции:

«1.25.25. Нормами табл. с 25-05-007 по 25-05-009, с 25-05-013 по 25-05-016, с 25-05-020 по 25-05-023 и 25-05-036 предусмотрен контроль качества сварных соединений трубопроводов на берме траншеи. При производстве работ в траншеях и при затруднительном доступе к сварному соединению применяются коэффициенты, приведенные в п. 3.1.20 приложения 25.3.».

1.19.1.5. Пункт 1.25.57 изложить в следующей редакции:

«1.25.57. ГЭСН сборника 25 предусмотрены затраты на дополнительное перемещение рабочих-строителей и машинистов по трассе до места работы (кроме норм табл. 25-01-001, 25-01-002, 25-01-005, 25-01-006, 25-01-015, 25-02-006, 25-02-033, 25-02-050, 25-02-055, 25-02-080, 25-02-085, 25-02-090, 25-02-100, 25-02-110, 25-02-130, с 25-02-140 по 25-02-145, с 25-02-161 по 25-02-164, 25-04-001, 25-04-012, 25-04-021, с 25-05-001 по 25-05-003, 25-05-011, 25-05-017, 25-05-025, 25-05-030, 25-05-035, 25-05-036, с 25-06-001 по 25-06-005, с 25-06-011 по 25-06-013, с 25-06-014-01 по 25-06-014-05, с 25-06-014-11 по 25-06-014-19, 25-06-015, с 25-06-016-04 по 25-06-016-24, 25-06-017, 25-07-001, 25-07-002, 25-08-007, 25-09-008, 25-09-010, 25-14-007, 25-14-008, 25-16-001).».

1.19.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.19.2.1. Дополнить пунктом 2.25.18 следующего содержания:

«2.25.18. Нормами табл. 25-02-015 предусмотрены работы на суммарную толщину стыка для труб МПТК, которая соответствует сумме толщины стенки трубы, толщины стенки вкладыша и толщины стенки наконечника из коррозионностойкой стали.».

1.19.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.19.3.1. Подраздел 2.2 «РУЧНАЯ СВАРКА ЭЛЕКТРОДАМИ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ» раздела 2 «СБОРКА И СВАРКА ТРУБОПРОВОДОВ НА ТРАССЕ В НОРМАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ» дополнить таблицей следующего содержания:

«**Таблица ГЭСН 25-02-015 Ручная электродуговая сварка на трассе одиночных труб металлопластмассовых с наконечником из коррозионностойкой стали (МПТК) электродами с основным покрытием**

Состав работ:

01. Сборка монтажных опор из деревянных брусьев.
02. Зачистка кромок труб и прилегающей зоны электрошлифмашинкой.
03. Сборка труб и прихватка стыка.
04. Сварка корневого, заполняющих и облицовочного слоев шва электродами с основным покрытием с контролем температуры стыка.
05. Охлаждение стыка направленным потоком воздуха с помощью вентилятора.
06. Зачистка корневого, заполняющего и облицовочного слоев шва от шлака электрошлифмашинками.

Измеритель: км

	Ручная электродуговая сварка на трассе одиночных труб металлопластмассовых с наконечником из коррозионностойкой стали (МПТК) номинальным диаметром 80 электродами с основным покрытием, суммарная толщина стыка:
25-02-015-01	до 14 мм
25-02-015-02	свыше 14 до 17 мм
	Ручная электродуговая сварка на трассе одиночных труб металлопластмассовых с наконечником из коррозионностойкой стали (МПТК) номинальным диаметром 100 электродами с основным покрытием, суммарная толщина стыка:
25-02-015-03	до 14 мм
25-02-015-04	свыше 14 до 18 мм
25-02-015-05	свыше 18 до 20 мм
	Ручная электродуговая сварка на трассе одиночных труб металлопластмассовых с наконечником из коррозионностойкой стали (МПТК) номинальным диаметром 150 электродами с основным покрытием, суммарная толщина стыка:
25-02-015-06	до 14 мм
25-02-015-07	свыше 14 до 18 мм

25-02-015-08 свыше 18 до 22 мм
25-02-015-09 свыше 22 до 24 мм

Ручная электродуговая сварка на трассе одиночных труб металлопластмассовых с наконечником из коррозионностойкой стали (МПТК) номинальным диаметром 200 электродами с основным покрытием, суммарная толщина стыка:

25-02-015-10 до 18 мм
25-02-015-11 свыше 18 до 22 мм
25-02-015-12 свыше 22 до 26 мм
25-02-015-13 свыше 26 до 28 мм

Ручная электродуговая сварка на трассе одиночных труб металлопластмассовых с наконечником из коррозионностойкой стали (МПТК) номинальным диаметром 250 электродами с основным покрытием, суммарная толщина стыка:

25-02-015-14 до 18 мм
25-02-015-15 свыше 18 до 22 мм
25-02-015-16 свыше 22 до 26 мм
25-02-015-17 свыше 26 до 30 мм

Ручная электродуговая сварка на трассе одиночных труб металлопластмассовых с наконечником из коррозионностойкой стали (МПТК) номинальным диаметром 300 электродами с основным покрытием, суммарная толщина стыка:

25-02-015-18 до 18 мм
25-02-015-19 свыше 18 до 22 мм
25-02-015-20 свыше 22 до 26 мм
25-02-015-21 свыше 26 до 31 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-015-01	25-02-015-02	25-02-015-03	25-02-015-04	25-02-015-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	201,11	237	239,47	284,53	329,26
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,39	1,42	1,41	1,45	1,48
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	99,86	117,79	119,03	141,54	163,89
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	99,86	117,79	119,03	141,54	163,89
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	38,81	38,96	42,44	42,74	42,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	38,32	38,47	41,95	42,23	42,36
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,51	0,52
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	96,95	114,36	115,56	137,42	159,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,3787	22,9703	23,2456	28,9512	33,5037
01.7.11.07-0082	Электроды сварочные для сварки высоколегированных сталей ОЗЛ-8, диаметр 2 мм	кг	10,9744	11,3222	19,5051	20,3486	19,8008
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	49,7237	68,1506	56,0283	86,473	102,7085
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт	6,1568	9,1743	7,7046	13,1397	16,079
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,3696	1,3696	1,3696	1,3696	1,3696

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-015-06	25-02-015-07	25-02-015-08	25-02-015-09	25-02-015-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	330,79	398,52	466,2	533,34	481,78
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,45	1,56	1,62	1,66	1,62
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	164,67	198,48	232,29	265,84	160,81
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	164,67	198,48	232,29	265,84	319,35
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	51,47	51,97	52,43	52,65	47,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	50,96	51,42	51,86	52,07	46,95
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,51	0,55	0,57	0,58	0,57
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего	маш.-ч	159,87	192,7	225,52	258,1	310,05

	сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	34,9797	43,4075	50,0347	57,629	63,1127
01.7.11.07-0082	Электроды сварочные для сварки высоколегированных сталей ОЗЛ-8, диаметр 2 мм	кг	29,0012	32,0708	32,3752	31,4186	54,9239
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	83,3077	136,2663	180,5637	205,0517	157,7889
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт	12,5744	21,0182	31,9143	37,6711	26,2533
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,3696	1,3696	1,3696	1,3696	1,3696

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-015-11	25-02-015-12	25-02-015-13	25-02-015-14	25-02-015-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	560,88	639,9	717,92	587,89	686,87
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,72	1,82	1,87	1,71	1,82
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	187,34	213,83	240	196,36	229,55
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	371,82	424,25	476,05	389,82	455,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	48,16	48,8	49,09	55,23	56,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	47,56	48,15	48,43	54,63	55,43
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,6	0,65	0,66	0,6	0,65
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	360,99	411,89	462,18	378,47	442,23
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	73,6697	83,5987	97,3493	81,5174	94,9647
01.7.11.07-0082	Электроды сварочные для сварки высоколегированных сталей ОЗЛ-8, диаметр 2 мм	кг	55,1066	57,8458	56,1414	68,6549	72,1681
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	220,261	279,9677	313,143	197,234	271,8544
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт	40,3408	57,8197	67,0287	32,8187	50,4281
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,3696	1,3696	1,3696	1,3696	1,3696

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-015-16	25-02-015-17	25-02-015-18	25-02-015-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	785,75	884,55	688,19	806,22
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,95	2,08	1,81	1,92
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	262,7	295,82	229,95	269,53
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	521,1	586,65	456,43	534,77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	56,89	57,68	61,35	62,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	56,2	56,94	60,72	61,45
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,69	0,74	0,63	0,68
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	505,92	569,56	443,14	519,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	108,0934	125,6264	97,689	115,2477
01.7.11.07-0082	Электроды сварочные для сварки высоколегированных сталей ОЗЛ-8, диаметр 2 мм	кг	72,3159	71,3246	102,6302	103,2998
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	349,9705	429,365	231,6788	296,6988

01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт	72,2637	98,5865	42,0626	57,3066
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,3696	1,3696	1,3696	1,3696

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-015-20	25-02-015-21
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	924,97	1 045,11
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	2,08	2,31
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	309,34	349,6
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	613,55	693,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	63,12	64,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	62,4	63,78
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,72	0,81
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	595,68	673,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	131,5524	153,3844
01.7.11.07-0082	Электроды сварочные для сварки высоколегированных сталей ОЗЛ-8, диаметр 2 мм	кг	103,6215	108,6826
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	390,346	525,9602
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт	82,8555	132,701
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,3696	1,3696

».

1.19.3.2. В подразделе 5.6 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ ПО КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СТЫКОВ» раздела 5 «КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ФИЗИЧЕСКИМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСН 25-05-030 «Дополнительные затраты на обработку пленок и расшифровку результатов контроля качества сварных стыков трубопроводов условным диаметром 50-1400 мм» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 25-05-030 Дополнительные затраты на обработку пленок по результатам контроля качества сварных стыков трубопроводов номинальным диаметром 50-1400**

Состав работ:

01. Подготовка пленки (резка пленки по размеру, скручивание пленки в рулон, снятие защитного слоя с пленки, накручивание пленки на катушки, установка катушки на штырь для проявки).

02. Проявка пленок, выдача снимков на расшифровку, запись в журнале.

Измеритель: стык

Дополнительные затраты на обработку пленок по результатам контроля качества сварных стыков трубопроводов номинальным диаметром:

25-05-030-01	50
25-05-030-02	100
25-05-030-03	150
25-05-030-04	200
25-05-030-05	300
25-05-030-06	350
25-05-030-07	400
25-05-030-08	500
25-05-030-09	600
25-05-030-10	700
25-05-030-11	800
25-05-030-12	1000
25-05-030-13	1200
25-05-030-14	1400

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-030-01	25-05-030-02	25-05-030-03	25-05-030-04	25-05-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	0,21	0,22	0,27	0,28	0,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.22-471	Системы радиографического контроля трубопроводов	маш.-ч	0,21	0,21	0,27	0,27	0,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,02	0,031	0,042	0,06	0,08
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,025	0,04	0,06	0,07	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-030-06	25-05-030-07	25-05-030-08	25-05-030-09	25-05-030-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	0,39	0,39	0,44	0,5	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.22-471	Системы радиографического контроля трубопроводов	маш.-ч	0,38	0,38	0,43	0,48	0,49
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,09	0,1	0,12	0,15	0,17
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,12	0,13	0,16	0,19	0,22

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-030-11	25-05-030-12	25-05-030-13	25-05-030-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	0,56	0,67	0,73	0,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.21.22-471	Системы радиографического контроля трубопроводов	маш.-ч	0,54	0,65	0,71	0,82
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,19	0,23	0,28	0,32
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,24	0,3	0,36	0,42

».

1.19.3.3. Подраздел 5.7 «РАДИОГРАФИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ РЕНТГЕНОВСКИМИ АППАРАТАМИ ПОСТОЯННОГО ДЕЙСТВИЯ НА ТРАССЕ» раздела 5 «КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ФИЗИЧЕСКИМИ МЕТОДАМИ» дополнить таблицей следующего содержания:

«**Таблица ГЭСН 25-05-036 Контроль качества сварных соединений труб рентгеновскими аппаратами на трассе с применением автоматизированных систем цифровой радиографии**

Состав работ:

01. Подготовка комплекса цифровой радиографии к работе.
02. Очистка сварного шва вручную.
03. Внешний осмотр сварного соединения.
04. Разметка стыка.
05. Настройка программного обеспечения.
06. Экспонирование стыка.
07. Перемещение к следующему сварному стыку.

Измеритель: стык

Контроль качества сварных соединений труб рентгеновскими аппаратами на трассе с применением автоматизированных систем цифровой радиографии (панорамная схема контроля), номинальный диаметр:

25-05-036-01 500, толщина стенки до 12 мм
25-05-036-02 700, толщина стенки до 14 мм
25-05-036-03 800, толщина стенки до 16 мм
25-05-036-04 1000, толщина стенки до 16 мм
25-05-036-05 1200, толщина стенки до 21 мм
25-05-036-06 1400, толщина стенки до 21,8 мм
25-05-036-07 1400, толщина стенки свыше 21,8 до 25,8 мм

Контроль качества сварных соединений труб рентгеновскими аппаратами на трассе с применением автоматизированных систем цифровой радиографии (фронтальная схема контроля), номинальный диаметр:

25-05-036-08 500, толщина стенки до 12 мм
25-05-036-09 700, толщина стенки до 14 мм
25-05-036-10 800, толщина стенки до 12 мм
25-05-036-11 800, толщина стенки свыше 12 до 14 мм
25-05-036-12 800, толщина стенки свыше 14 до 16 мм
25-05-036-13 1000, толщина стенки до 10 мм
25-05-036-14 1000, толщина стенки свыше 10 до 12 мм
25-05-036-15 1000, толщина стенки свыше 12 до 16 мм
25-05-036-16 1200, толщина стенки до 12 мм
25-05-036-17 1200, толщина стенки свыше 12 до 16 мм
25-05-036-18 1200, толщина стенки свыше 16 до 21 мм
25-05-036-19 1400, толщина стенки до 16,8 мм
25-05-036-20 1400, толщина стенки свыше 16,8 до 21,8 мм
25-05-036-21 1400, толщина стенки свыше 21,8 до 25,8 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-036-01	25-05-036-02	25-05-036-03	25-05-036-04	25-05-036-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,93	0,97	0,97	0,99	1,01
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,46	0,48	0,48	0,49	0,5
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,46	0,48	0,48	0,49	0,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,7	0,74	0,75	0,76	0,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,35	0,37	0,38	0,38	0,4
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,35	0,37	0,37	0,38	0,39
91.17.02-053	Комплексы цифровой радиографии кольцевых сварных соединений труб диаметром от 500 до 1420 мм в комплекте с рентгеновским аппаратом, схема контроля панорамная	маш.-ч	0,35	0,37	0,37	0,38	0,39

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-036-06	25-05-036-07	25-05-036-08	25-05-036-09	25-05-036-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	1,03	1,19	0,87	0,95	0,93
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,51	0,59	0,43	0,47	0,46
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,51	0,59	0,43	0,47	0,46
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,81	0,95	0,65	0,73	0,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,41	0,48	0,33	0,37	0,35
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,4	0,47	0,32	0,36	0,35
91.17.02-053	Комплексы цифровой радиографии кольцевых сварных соединений труб диаметром от 500 до 1420 мм в комплекте с рентгеновским аппаратом, схема контроля панорамная	маш.-ч	0,4	0,47			

91.17.02-054	Комплексы цифровой радиографии кольцевых сварных соединений труб диаметром от 500 до 1420 мм в комплекте с рентгеновским аппаратом, схема контроля фронтальная	маш.-ч			0,32	0,36	0,35

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-036-11	25-05-036-12	25-05-036-13	25-05-036-14	25-05-036-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	0,97	1,05	0,97	1,05	1,15
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,48	0,52	0,48	0,52	0,57
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,48	0,52	0,48	0,52	0,57
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,75	0,8	0,75	0,81	0,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,38	0,4	0,38	0,41	0,46
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,37	0,4	0,37	0,4	0,45
91.17.02-054	Комплексы цифровой радиографии кольцевых сварных соединений труб диаметром от 500 до 1420 мм в комплекте с рентгеновским аппаратом, схема контроля фронтальная	маш.-ч	0,37	0,4	0,37	0,4	0,45

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-036-16	25-05-036-17	25-05-036-18	25-05-036-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	1,13	1,43	2,04	1,76
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,56	0,71	1,01	0,87
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,56	0,71	1,01	0,87
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,89	1,19	1,78	1,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,45	0,6	0,9	0,76
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,44	0,59	0,88	0,74
91.17.02-054	Комплексы цифровой радиографии кольцевых сварных соединений труб диаметром от 500 до 1420 мм в комплекте с рентгеновским аппаратом, схема контроля фронтальная	маш.-ч	0,44	0,59	0,88	0,74

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-05-036-20	25-05-036-21
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	2,12	2,71
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,02	0,03
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	1,05	1,34
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1,05	1,34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,86	2,43
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.13.03-112	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т	маш.-ч	0,94	1,23
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,92	1,2
91.17.02-054	Комплексы цифровой радиографии кольцевых сварных соединений труб диаметром от 500 до 1420 мм в комплекте с рентгеновским аппаратом, схема контроля фронтальная	маш.-ч	0,92	1,2

».

1.19.3.4. В подразделе 6.2 «ТРАНСПОРТНЫЕ РАБОТЫ» раздела 6 «ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ И ТРАНСПОРТНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 25-06-011 «Транспортировка на автомобилях-плетевозах одиночных неизолированных труб условным диаметром 100-1400 мм», 25-06-012 «Транспортировка одиночных изолированных труб условным диаметром 100-1400 мм на автомобилях-плетевозах», 25-06-013 «Транспортировка двухтрубных секций из неизолированных труб условным диаметром 350-1400 мм на автомобилях-плетевозах», 25-06-014 «Транспортировка двухтрубных секций из изолированных труб условным диаметром 350-1400 мм на

автомобилях-плетевозах», 25-06-015 «Транспортировка одиночных обетонированных труб условным диаметром 400-1400 мм» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 25-06-011 Транспортировка на автомобилях-плетевозах одиночных неизолированных труб номинальным диаметром 100-1400

Состав работ:

01. Транспортировка одиночных неизолированных труб.

Измеритель: км труб

Транспортировка на автомобилях-плетевозах на расстояние 30 км пакетов неизолированных труб номинальным диаметром:

25-06-011-01 100 толщиной стенки до 8 мм
25-06-011-02 150 толщиной стенки до 8 мм
25-06-011-03 150 толщиной стенки свыше 8 до 14 мм
25-06-011-04 200 толщиной стенки до 10 мм
25-06-011-05 200 толщиной стенки свыше 10 до 20 мм
25-06-011-06 300 толщиной стенки до 6 мм
25-06-011-07 300 толщиной стенки свыше 6 до 10 мм

Транспортировка на автомобилях-плетевозах на расстояние 30 км одиночных неизолированных труб номинальным диаметром:

25-06-011-08 350 толщиной стенки до 6 мм
25-06-011-09 350 толщиной стенки свыше 6 до 8 мм
25-06-011-10 350 толщиной стенки свыше 8 до 10 мм
25-06-011-11 400 толщиной стенки до 6 мм
25-06-011-12 400 толщиной стенки свыше 6 до 8 мм
25-06-011-13 400 толщиной стенки свыше 8 до 10 мм
25-06-011-14 400 толщиной стенки свыше 10 до 12 мм
25-06-011-15 500 толщиной стенки до 8 мм
25-06-011-16 500 толщиной стенки свыше 8 до 10 мм
25-06-011-17 500 толщиной стенки свыше 10 до 12 мм
25-06-011-18 600 толщиной стенки до 10 мм
25-06-011-19 600 толщиной стенки свыше 10 до 12 мм
25-06-011-20 700-800 толщиной стенки до 14 мм
25-06-011-21 1000 толщиной стенки до 16 мм
25-06-011-22 1200 толщиной стенки до 14 мм
25-06-011-23 1200 толщиной стенки свыше 14 до 16 мм
25-06-011-24 1400 толщиной стенки до 18,3 мм
25-06-011-25 1400 толщиной стенки свыше 18,3 до 27,1 мм

На каждый 1 км изменения расстояния транспортировки добавлять или исключать:

25-06-011-26 к норме 25-06-011-01
25-06-011-27 к норме 25-06-011-02
25-06-011-28 к норме 25-06-011-03
25-06-011-29 к норме 25-06-011-04
25-06-011-30 к норме 25-06-011-05
25-06-011-31 к норме 25-06-011-06
25-06-011-32 к норме 25-06-011-07
25-06-011-33 к норме 25-06-011-08
25-06-011-34 к норме 25-06-011-09
25-06-011-35 к норме 25-06-011-10
25-06-011-36 к норме 25-06-011-11
25-06-011-37 к норме 25-06-011-12
25-06-011-38 к норме 25-06-011-13
25-06-011-39 к норме 25-06-011-14
25-06-011-40 к норме 25-06-011-15
25-06-011-41 к норме 25-06-011-16
25-06-011-42 к норме 25-06-011-17
25-06-011-43 к норме 25-06-011-18
25-06-011-44 к норме 25-06-011-19
25-06-011-45 к норме 25-06-011-20
25-06-011-46 к нормам 25-06-011-21, 25-06-011-22
25-06-011-47 к нормам 25-06-011-23, 25-06-011-24
25-06-011-48 к норме 25-06-011-25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-011-01	25-06-011-02	25-06-011-03	25-06-011-04	25-06-011-05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,81	4,21	8,42	6,67	13,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	2,81	4,21	8,42	6,67	13,33

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-011-06	25-06-011-07	25-06-011-08	25-06-011-09	25-06-011-10
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,35	9,52	7,36	9,76	12,13
3 91.14.06-015	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	6,35	9,52	7,36	9,76	12,13

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-011-11	25-06-011-12	25-06-011-13	25-06-011-14	25-06-011-15
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,33	11,11	14,81	19,05	14,81
3 91.14.06-015	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	8,33	11,11	14,81	19,05	14,81

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-011-16	25-06-011-17	25-06-011-18	25-06-011-19	25-06-011-20
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,05	26,67	19,05	26,67	26,67
3 91.14.06-015	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	19,05	26,67	19,05	26,67	26,67

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-011-21	25-06-011-22	25-06-011-23	25-06-011-24	25-06-011-25
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26,67	26,67	44,44	44,44	66,67
3 91.14.06-013	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч	26,67	26,67	44,44	44,44	66,67

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-011-26	25-06-011-27	25-06-011-28	25-06-011-29	25-06-011-30
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09	0,14	0,28	0,22	0,44
3 91.14.06-015	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,09	0,14	0,28	0,22	0,44

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-011-31	25-06-011-32	25-06-011-33	25-06-011-34	25-06-011-35
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,21	0,32	0,25	0,33	0,4
3 91.14.06-015	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,21	0,32	0,25	0,33	0,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-011-36	25-06-011-37	25-06-011-38	25-06-011-39	25-06-011-40
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28	0,37	0,49	0,64	0,49
3 91.14.06-015	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,28	0,37	0,49	0,64	0,49

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-011-41	25-06-011-42	25-06-011-43	25-06-011-44	25-06-011-45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,64	0,89	0,64	0,89	0,89
3 91.14.06-015	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,64	0,89	0,64	0,89	0,89

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-011-46	25-06-011-47	25-06-011-48
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,89	1,48	2,22
3 91.14.06-013	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч	0,89	1,48	2,22

Таблица ГЭСН 25-06-012 Транспортировка одиночных изолированных труб номинальным диаметром 100-1400 на автомобилях-плетевозах

Состав работ:

01. Транспортировка одиночных изолированных труб.

Измеритель: км труб

Транспортировка на автомобилях-плетевозах на расстояние 30 км пакетов изолированных труб номинальным диаметром:

25-06-012-01 100 толщиной стенки до 8 мм
25-06-012-02 150 толщиной стенки до 8 мм
25-06-012-03 150 толщиной стенки свыше 8 до 14 мм
25-06-012-04 200 толщиной стенки до 10 мм
25-06-012-05 200 толщиной стенки свыше 10 до 20 мм
25-06-012-06 300 толщиной стенки до 8 мм
25-06-012-07 300 толщиной стенки свыше 8 до 10 мм

Транспортировка на автомобилях-плетевозах на расстояние 30 км одиночных изолированных труб номинальным диаметром:

25-06-012-08 300-400 толщиной стенки до 12 мм
25-06-012-09 500-600 толщиной стенки до 12 мм
25-06-012-10 700-800 толщиной стенки до 14 мм
25-06-012-11 1000-1200 толщиной стенки до 16 мм
25-06-012-12 1400 толщиной стенки до 18,3 мм
25-06-012-13 1400 толщиной стенки свыше 18,3 до 27,1 мм

На каждый 1 км изменения расстояния транспортировки добавлять или исключать:

25-06-012-14 к норме 25-06-012-01
25-06-012-15 к норме 25-06-012-02
25-06-012-16 к норме 25-06-012-03
25-06-012-17 к норме 25-06-012-04
25-06-012-18 к норме 25-06-012-05
25-06-012-19 к норме 25-06-012-06
25-06-012-20 к норме 25-06-012-07
25-06-012-21 к норме 25-06-012-08
25-06-012-22 к норме 25-06-012-09
25-06-012-23 к норме 25-06-012-10
25-06-012-24 к нормам 25-06-012-11, 25-06-012-12
25-06-012-25 к норме 25-06-012-13

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-012-01	25-06-012-02	25-06-012-03	25-06-012-04	25-06-012-05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,81	4,21	8,42	6,67	13,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	2,81	4,21	8,42	6,67	13,33

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-012-06	25-06-012-07	25-06-012-08	25-06-012-09	25-06-012-10
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,52	19,05	26,67	44,44	44,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	9,52	19,05	26,67	44,44	44,44

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-012-11	25-06-012-12	25-06-012-13	25-06-012-14	25-06-012-15
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	44,44	44,44	66,67	0,09	0,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-013	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч	44,44	44,44	66,67		
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч				0,09	0,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-012-16	25-06-012-17	25-06-012-18	25-06-012-19	25-06-012-20
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28	0,22	0,44	0,32	0,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,28	0,22	0,44	0,32	0,64

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-	25-06-	25-06-	25-06-	25-06-

			012-21	012-22	012-23	012-24	012-25
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,89	1,48	1,48	1,48	2,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-013	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч				1,48	2,22
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,89	1,48	1,48		

Таблица ГЭСН 25-06-013 Транспортировка двухтрубных секций из неизолированных труб номинальным диаметром 350-1400 на автомобилях-плетевозах

Состав работ:

01. Транспортировка двухтрубных неизолированных секций.

Измеритель: км труб

Транспортировка на автомобилях-плетевозах на расстояние 30 км двухтрубных секций из неизолированных труб номинальным диаметром:

25-06-013-01 350 толщиной стенки до 6 мм
25-06-013-02 350 толщиной стенки свыше 6 до 8 мм
25-06-013-03 350 толщиной стенки свыше 8 до 10 мм
25-06-013-04 400 толщиной стенки до 6 мм
25-06-013-05 400 толщиной стенки свыше 6 до 10 мм
25-06-013-06 400 толщиной стенки свыше 10 до 12 мм
25-06-013-07 500 толщиной стенки до 10 мм
25-06-013-08 500 толщиной стенки свыше 10 до 12 мм
25-06-013-09 600 толщиной стенки до 8 мм
25-06-013-10 600 толщиной стенки свыше 8 до 12 мм
25-06-013-11 700 толщиной стенки до 14 мм
25-06-013-12 800 толщиной стенки до 10 мм
25-06-013-13 800-1000 толщиной стенки до 14 мм
25-06-013-14 1000 толщиной стенки свыше 14 до 16 мм
25-06-013-15 1200 толщиной стенки до 12 мм
25-06-013-16 1200 толщиной стенки свыше 12 до 16 мм
25-06-013-17 1400 толщиной стенки до 15,7 мм
25-06-013-18 1400 толщиной стенки свыше 15,7 до 27,1 мм

На каждый 1 км изменения расстояния транспортировки добавлять или исключать:

25-06-013-19 к норме 25-06-013-01
25-06-013-20 к норме 25-06-013-02
25-06-013-21 к норме 25-06-013-03
25-06-013-22 к норме 25-06-013-04
25-06-013-23 к норме 25-06-013-05
25-06-013-24 к норме 25-06-013-06
25-06-013-25 к норме 25-06-013-07
25-06-013-26 к норме 25-06-013-08
25-06-013-27 к норме 25-06-013-09
25-06-013-28 к норме 25-06-013-10
25-06-013-29 к норме 25-06-013-11
25-06-013-30 к норме 25-06-013-12
25-06-013-31 к норме 25-06-013-13
25-06-013-32 к норме 25-06-013-14
25-06-013-33 к норме 25-06-013-15
25-06-013-34 к нормам 25-06-013-16, 25-06-013-17
25-06-013-35 к норме 25-06-013-18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-013-01	25-06-013-02	25-06-013-03	25-06-013-04	25-06-013-05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,03	11,61	16,25	11,61	16,25
3 91.14.06-015	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	9,03	11,61	16,25	11,61	16,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-013-06	25-06-013-07	25-06-013-08	25-06-013-09	25-06-013-10
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	27,08	16,25	20,31	16,25	27,08
3 91.14.06-015	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	27,08	16,25	20,31	16,25	27,08

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-013-11	25-06-013-12	25-06-013-13	25-06-013-14	25-06-013-15

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	40,63	16,25	27,08	40,63	27,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-013	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч		16,25	27,08	40,63	27,08
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	40,63				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-013-16	25-06-013-17	25-06-013-18	25-06-013-19	25-06-013-20
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	40,63	40,63	81,25	0,3	0,39
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-013	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч	40,63	40,63	81,25		
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч				0,3	0,39

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-013-21	25-06-013-22	25-06-013-23	25-06-013-24	25-06-013-25
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,54	0,39	0,54	0,9	0,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,54	0,39	0,54	0,9	0,54

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-013-26	25-06-013-27	25-06-013-28	25-06-013-29	25-06-013-30
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,68	0,54	0,9	1,35	0,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-013	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч					0,54
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,68	0,54	0,9	1,35	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-013-31	25-06-013-32	25-06-013-33	25-06-013-34	25-06-013-35
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,9	1,35	0,9	1,35	2,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-013	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч	0,9	1,35	0,9	1,35	2,7

Таблица ГЭСН 25-06-014 Транспортировка двухтрубных секций из изолированных труб номинальным диаметром 350-1400 на автомобилях-плетевозах

Состав работ:

01. Транспортировка двухтрубных изолированных секций.

Измеритель: км труб

Транспортировка на автомобилях-плетевозах на расстояние 30 км двухтрубных изолированных секций труб номинальным диаметром:

25-06-014-01 350-400 толщиной стенки до 10 мм
25-06-014-02 400 толщиной стенки свыше 10 до 12 мм
25-06-014-03 500 толщиной стенки до 12 мм
25-06-014-04 600 толщиной стенки до 12 мм
25-06-014-05 700 толщиной стенки до 14 мм
25-06-014-06 800 толщиной стенки до 10 мм
25-06-014-07 800 толщиной стенки свыше 10 до 14 мм
25-06-014-08 1000-1200 толщиной стенки до 16 мм
25-06-014-09 1400 толщиной стенки до 15,7 мм
25-06-014-10 1400 толщиной стенки свыше 15,7 до 27,1 мм

На каждый 1 км изменения расстояния транспортировки добавлять или исключать:

25-06-014-11 к норме 25-06-014-01
25-06-014-12 к норме 25-06-014-02
25-06-014-13 к норме 25-06-014-03
25-06-014-14 к норме 25-06-014-04
25-06-014-15 к норме 25-06-014-05
25-06-014-16 к норме 25-06-014-06
25-06-014-17 к норме 25-06-014-07
25-06-014-18 к нормам 25-06-014-08, 25-06-014-09
25-06-014-19 к норме 25-06-014-10

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-014-01	25-06-014-02	25-06-014-03	25-06-014-04	25-06-014-05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,25	27,08	20,31	27,08	40,63
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	16,25	27,08	20,31	27,08	40,63

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-014-06	25-06-014-07	25-06-014-08	25-06-014-09	25-06-014-10
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,25	27,08	40,63	40,63	81,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-013	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч	16,25	27,08	40,63	40,63	81,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-014-11	25-06-014-12	25-06-014-13	25-06-014-14	25-06-014-15
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,54	0,9	0,68	0,9	1,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,54	0,9	0,68	0,9	1,35

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-014-16	25-06-014-17	25-06-014-18	25-06-014-19
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,54	0,9	1,35	2,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.06-013	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч	0,54	0,9	1,35	2,7

Таблица ГЭСН 25-06-015 Транспортировка одиночных обетонированных труб номинальным диаметром 400-1400

Состав работ:

01. Транспортировка одиночных обетонированных труб.

Измеритель: км труб

Транспортировка на автомобилях-плетевозах на расстояние 30 км одиночных обетонированных труб номинальным диаметром:

25-06-015-01 400
25-06-015-02 500
25-06-015-03 600
25-06-015-04 700-800
25-06-015-05 1000-1200

На каждый 1 км изменения расстояния транспортировки добавлять или исключать:

25-06-015-06 к норме 25-06-015-01
25-06-015-07 к норме 25-06-015-02
25-06-015-08 к норме 25-06-015-03
25-06-015-09 к норме 25-06-015-04
25-06-015-10 к норме 25-06-015-05

Транспортировка на тракторных плетевозах на расстояние 30 км одиночных обетонированных труб номинальным диаметром:

25-06-015-21 400
25-06-015-22 500
25-06-015-23 600
25-06-015-24 700-800
25-06-015-25 1000-1200

На каждый 1 км изменения расстояния транспортировки добавлять или исключать:

25-06-015-26 к норме 25-06-015-21
25-06-015-27 к норме 25-06-015-22
25-06-015-28 к норме 25-06-015-23
25-06-015-29 к норме 25-06-015-24
25-06-015-30 к норме 25-06-015-25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-015-01	25-06-015-02	25-06-015-03	25-06-015-04	25-06-015-05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	35,4	59	88,5	88,5	176,99
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-013	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч				88,5	176,99
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу,	маш.-ч	35,4	59	88,5		

	грузоподъемность до 20 т						

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-015-06	25-06-015-07	25-06-015-08	25-06-015-09	25-06-015-10
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,18	1,97	2,95	2,95	5,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-013	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч				2,95	5,9
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	1,18	1,97	2,95		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-015-21	25-06-015-22	25-06-015-23	25-06-015-24	25-06-015-25
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	30,34	42,48	70,8	106,19	212,39
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-001	Плетевозы тракторные с трактором, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч	30,34	42,48	70,8	106,19	212,39

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-06-015-26	25-06-015-27	25-06-015-28	25-06-015-29	25-06-015-30
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,01	1,42	2,36	3,54	7,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.06-013	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч	1,01	1,42	2,36	3,54	7,08

».

1.19.4. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.19.4.1. Приложение 25.3 изложить в следующей редакции:

«Приложение 25.3

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 25

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
3.1. Строительство трубопроводов в усложненных условиях:				
3.1.1. Сыпучие пески с редким растительным покровом	25-02-003, 25-02-004, 25-02-005, 25-02-011÷25-02-015, 25-02-018, 25-02-019, 25-02-023÷25-02-025, 25-02-030÷25-02-032, 25-03-001÷25-03-004, 25-03-020, 25-03-021, 25-04-002÷25-04-011, 25-04-021, 25-11-001, 25-11-005÷25-11-008, 25-14-001÷25-14-019, 25-15-001	1,15	1,15	—
3.1.2. То же	25-05-007÷25-05-009, 25-05-013÷25-05-016, 25-05-020÷25-05-023	1,02	1,15	—
3.1.3. То же	25-07-001÷25-07-008, 25-07-015, 25-07-016, 25-07-021, 25-07-022	1,2	1,2	—

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
3.1.4. Зоны подвижных барханных и дюнных песков	25-02-003, 25-02-004, 25-02-005, 25-02-011÷25-02-015, 25-02-018, 25-02-019, 25-02-023÷25-02-025, 25-02-030÷25-02-032, 25-03-001÷25-03-004, 25-03-020, 25-03-021, 25-04-002÷25-04-011, 25-04-021, 25-11-001, 25-11-005÷25-11-008, 25-14-001÷25-14-019, 25-15-001	1,2	1,2	—
3.1.5. То же	25-05-007÷25-05-009, 25-05-013÷25-05-016, 25-05-020÷25-05-023	1,07	1,2	—
3.1.6. То же	25-07-001÷25-07-008, 25-07-015, 25-07-016, 25-07-021, 25-07-022	1,3	1,3	—
3.1.7. Болота, заполненные торфом, илом и другими грунтами неустойчивой консистенции, по которым машины передвигаются по настилам и сланям с погружением ходовой части в грунт на глубину до 200 мм	25-02-003, 25-02-004, 25-02-005, 25-02-011÷25-02-015, 25-02-018, 25-02-019, 25-03-020, 25-03-021	1,25	1,25	—
3.1.8. То же	25-02-015, 25-02-023÷25-02-025, 25-02-030÷25-02-032, 25-04-002÷25-04-011, 25-04-021, 25-11-001, 25-11-005÷25-11-008, 25-14-001÷25-14-019, 25-15-001	1,15	1,15	—
3.1.9. То же	25-07-005÷25-07-008, 25-07-021, 25-07-022	1,25	1,25	—
3.1.10. То же	25-07-003, 25-07-004, 25-07-015, 25-07-016	1,4	1,4	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
3.1.11. Болота, заполненные торфом, илом и другими грунтами неустойчивой консистенции, по которым машины передвигаются без настилов и сланей с погружением ходовой части в грунт на глубину свыше 200 мм	25-02-003, 25-02-004, 25-02-005, 25-02-015, 25-02-018, 25-02-019, 25-02-023÷25-02-025, 25-02-030÷25-02-032, 25-03-020, 25-03-021, 25-04-002÷25-04-011, 25-04-021, 25-07-005÷25-07-008, 25-07-021, 25-07-022, 25-11-001, 25-11-005÷25-11-008, 25-14-001÷25-14-019, 25-15-001	1,25	1,25	—
3.1.12. То же	25-07-003, 25-07-004, 25-07-015, 25-07-016	1,6	1,6	—
3.1.13. То же	25-05-007÷25-05-009, 25-05-013÷25-05-016, 25-05-020÷25-05-023	1,11	1,25	—
3.1.14. Горная местность с уклонами от 15 до 20 градусов	25-04-021, 25-07-003, 25-07-004, 25-07-015, 25-07-016	1,2	1,2	—
3.1.15. То же	25-07-005÷25-07-008, 25-07-021, 25-07-022	1,25	1,25	—
3.1.16. Горная местность с уклонами от 20 до 28 градусов	25-02-015, 25-02-023÷25-02-025, 25-02-030÷25-02-032, 25-04-002÷25-04-011, 25-04-021, 25-11-001, 25-11-005÷25-11-008, 25-14-001÷25-14-019	1,15	1,15	—
3.1.17. То же	25-05-007÷25-05-009, 25-05-013÷25-05-016, 25-05-020÷25-05-023	1,25	1,25	
3.1.18. То же	25-07-003, 25-07-004, 25-07-015, 25-07-016	1,4	1,4	—
3.1.19. То же	25-07-005÷25-07-008, 25-07-021, 25-07-022	1,5	1,5	—
3.1.20. Работа в траншеях, при затруднительном доступе к сварному соединению	25-05-007÷25-05-009, 25-05-013÷25-05-016, 25-05-020÷25-05-023, 25-05-036, 25-05-061	1,11	1,25	—
3.1.21. Установка гнутых отводов в траншее	25-04-002÷25-04-011	1,15	1,15	—
3.1.22. Монтаж катушек на бровке траншеи	25-02-030÷25-02-032	0,8	0,8	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
3.1.23. Балластировка трубопроводов железобетонными утяжелителями и винтовыми анкерными устройствами с переувлажненных бровок	25-09-001÷25-09-003	1,34	1,34	—
3.2. Строительство трубопроводов из труб с заводской изоляцией:				
3.2.1. Сварка трубопроводов из труб с заводской изоляцией	25-01-001, 25-01-002, 25-01-005, 25-01-006, 25-02-004, 25-02-005, 25-02-011÷25-02-014, 25-02-018, 25-02-019, 25-02-023÷25-02-025, 25-02-030÷25-02-032, 25-03-001÷25-03-004, 25-03-010÷25-03-013, 25-03-020, 25-03-021	1,15	1,15	—
3.2.2. Установка гнутых отводов из труб с заводской изоляцией	25-04-002÷25-04-011	1,15	1,15	—
3.2.3. Погрузочно-разгрузочные работы с изолированными трубами	25-06-001÷25-06-006	1,15	1,15	—
3.3. Изменение длины поставляемых труб:				
3.3.1. Сварка труб условным диаметром до 800 мм (принятая длина трубы 10,5 м) при длине трубы 9,0 м:				
а) на трубосварочной базе	25-01-001, 25-01-002	1,17	1,17	1,17
б) на трассе	25-02-001÷25-02-004, 25-02-011÷25-02-013, 25-02-018, 25-02-140÷25-02-143, 25-02-161÷25-02-162, 25-03-001÷25-03-003, 25-03-010÷25-03-012, 25-03-020, 25-03-028, 25-03-029, 25-03-031, 25-03-032	1,17	1,17	1,17
3.3.2. Сварка труб условным диаметром до 800 мм на трассе (принятая длина трубы 10,5 м) при применении двухтрубных секций	25-02-001÷25-02-004, 25-02-011÷25-02-013, 25-02-018, 25-02-140÷25-02-143, 25-02-161, 25-02-162, 25-03-001÷25-03-003, 25-03-010÷25-03-012, 25-03-020	0,5	0,5	0,5
3.3.3. Сварка труб условным диаметром 1000-1400 мм (принятая длина трубы 11,3 м) при длине трубы 18,0 м:				
а) на трубосварочной базе	25-01-005, 25-01-006	0,64	0,64	0,64

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
б) на трассе	25-02-005, 25-02-006, 25-02-014, 25-02-019, 25-02-144, 25-02-145, 25-02-163, 25-02-164, 25-03-004, 25-03-013, 25-03-021, 25-03-030, 25-03-033	0,64	0,64	0,64
3.3.4. Сварка труб условным диаметром 1000-1400 мм на трассе (принятая длина трубы 11,3 м) при применении двухтрубных секций	25-02-005, 25-02-006, 25-02-014, 25-02-019, 25-02-144, 25-02-145, 25-02-163, 25-02-164, 25-03-004, 25-03-013, 25-03-021	0,5	0,5	0,5
3.3.5. Погрузочно-разгрузочные работы (разгрузка на железнодорожной станции автокраном):				
а) для труб условным диаметром 800 мм (принятая длина трубы 10,5 м) при длине трубы до 18,0 м	25-06-002-06, 25-06-002-12, 25-06-005-07, 25-06-006-12	0,86	0,86	—
б) для труб условным диаметром 1000 мм (принятая длина трубы 11,3 м) при длине трубы 18,0 м	25-06-003-01, 25-06-003-04, 25-06-005-08, 25-06-006-13	0,88	0,88	—
в) для труб условным диаметром 1200 мм (принятая длина трубы 11,3 м) при длине трубы 18,0 м	25-06-003-02, 25-06-003-05, 25-06-005-09, 25-06-006-14	0,86	0,86	—
г) для труб условным диаметром 1400 мм (принятая длина трубы 11,3 м) при длине трубы 18,0 м	25-06-003-03, 25-06-003-06, 25-06-005-10, 25-06-006-15	0,84	0,84	—
3.4. Изменение угла изгиба гнутых отводов:				
3.4.1. Изготовление гнутых отводов условным диаметром 200-300 мм (принятый угол изгиба 15 градусов):				
а) при угле изгиба 9 градусов	25-04-001-01	0,96	0,96	—
б) при угле изгиба 12 градусов	25-04-001-01	0,99	0,99	—
в) при угле изгиба 18 градусов	25-04-001-01	1,1	1,1	—
г) при угле изгиба 21 градусов	25-04-001-01	1,2	1,2	—
3.4.2. Изготовление гнутых отводов условным диаметром 350 мм (принятый угол изгиба 15 градусов):				
а) при угле изгиба 9 градусов	25-04-001-02	0,92	0,92	—
б) при угле изгиба 12 градусов	25-04-001-02	0,92	0,92	—
в) при угле изгиба 18 градусов	25-04-001-02	1,08	1,08	—
г) при угле изгиба 21 градусов	25-04-001-02	1,08	1,08	—
3.4.3. Изготовление гнутых отводов условным диаметром 400 мм (принятый угол изгиба 12 градусов):				
а) при угле изгиба 6 градусов	25-04-001-03	0,86	0,86	—
б) при угле изгиба 9 градусов	25-04-001-03	0,93	0,93	—
в) при угле изгиба 15 градусов	25-04-001-03	1,07	1,07	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
г) при угле изгиба 18 градусов	25-04-001-03	1,29	1,29	—
3.4.4. Изготовление гнутых отводов условным диаметром 500 мм (принятый угол изгиба 12 градусов):				
а) при угле изгиба 6 градусов	25-04-001-04	0,83	0,83	—
б) при угле изгиба 9 градусов	25-04-001-04	0,94	0,94	—
в) при угле изгиба 15 градусов	25-04-001-04	1,05	1,05	—
г) при угле изгиба 18 градусов	25-04-001-04	1,28	1,28	—
3.4.5. Изготовление гнутых отводов условным диаметром 700 мм (принятый угол изгиба 6 градусов):				
а) при угле изгиба 3 градусов	25-04-001-05	0,81	0,81	—
б) при угле изгиба 9 градусов	25-04-001-05	1,25	1,25	—
3.4.6. Изготовление гнутых отводов условным диаметром 800 мм (принятый угол изгиба 6 градусов):				
а) при угле изгиба 3 градусов	25-04-001-06	0,82	0,82	—
б) при угле изгиба 9 градусов	25-04-001-06	1,24	1,24	—
3.4.7. Изготовление гнутых отводов условным диаметром 1000 мм (принятый угол изгиба 6 градусов):				
а) при угле изгиба 3 градусов	25-04-001-08	0,81	0,81	—
б) при угле изгиба 9 градусов	25-04-001-08	1,14	1,14	—
3.4.8. Изготовление гнутых отводов условным диаметром 1200-1400 мм (принятый угол изгиба 6 градусов):				
а) при угле изгиба 3 градусов	25-04-001-09	0,83	0,83	—
3.5. Установка гнутых отводов по месту монтажа, при толщине стенки более принятой в нормах:				
3.5.1. При диаметре до 500 мм и толщине стенки труб свыше 12 мм	25-04-002÷25-04-006	1,15	1,15	1,15
3.5.2. При диаметре 700-800 мм и толщине стенки труб свыше 14 мм	25-04-007, 25-04-008	1,15	1,15	1,15
3.5.3. При диаметре 1000-1200 мм и толщине стенки труб свыше 16 мм	25-04-009, 25-04-010	1,26	1,26	1,26
3.5.4. При диаметре 1400 мм и толщине стенки труб свыше 21,8 мм	25-04-011	1,68	1,68	1,68
3.6. Выдержка трубопроводов под давлением при гидравлическом испытании на прочность и герметичность:				
3.6.1. При испытании на прочность 6 часов и не менее 12 часов на герметичность	25-12-013	0,5	0,5	—
3.6.2. При испытании на прочность 12 часов и не менее 12 часов на герметичность	25-12-013	0,67	0,67	—

».

1.20. В сборнике 26 «Теплоизоляционные работы»:

1.20.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

1.20.1.1. В подразделе 1.1 «ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ» раздела 1 «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 26-01-011 «Изоляция плоских, криволинейных и фасонных поверхностей изделиями минераловатными и стекловатными» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 26-01-011 Изоляция плоских, криволинейных и фасонных поверхностей изделиями минераловатными и стекловатными

Состав работ:

01. Установка изделий на штырях или проволочных стяжках.
02. Изготовление бандажных лент.
03. Перемотка и отжиг проволоки.
04. Устройство проволочного каркаса.
05. Крепление изделий бандажами.

Измеритель: м3

26-01-011-01 Изоляция плоских и криволинейных поверхностей матами минераловатными прошивными безобкладочными и в обкладках, плитами минераловатными на синтетическом связующем, плитами из стеклянного штапельного волокна

26-01-011-02 Изоляция фасонных поверхностей матами минераловатными прошивными безобкладочными и в обкладках, плитами минераловатными на синтетическом связующем, плитами из стеклянного штапельного волокна

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-011-01	26-01-011-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	14,8	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		18,85
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,51	0,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,51	0,51
91.21.22-443	Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт	маш.-ч	0,2	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	0,00726	0,0073
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	0,5	0,5
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	1,4	1,2
08.3.03.05-0011	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,1 мм	т	0,002	0,00034
08.3.03.05-0020	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 6,0 мм	т	0,003	0,0086
08.3.05.05-0054	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм	т	0,00006	0,0001
12.2.04.05	Изделия теплоизоляционные	м3	1,08	1,08

».

1.20.1.2. В подразделе 1.1 «ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ» раздела 1 «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 26-01-017 «Изоляция изделиями из вспененного каучука, вспененного полиэтилена трубопроводов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 26-01-017 Изоляция изделиями из вспененного каучука, вспененного полиэтилена трубопроводов

Состав работ:

Для норм с 26-01-017-01 по 26-01-017-02:
01. Установка изделий на трубопровод с подгонкой и вырезами по месту.
02. Промазка швов клеевым составом.
03. Проклеивание швов самоклеящейся лентой.
04. Крепление изделий зажимами.
05. Изготовление и установка диафрагм.
06. Окрашивание поверхности изоляции.

Для норм с 26-01-017-03 по 26-01-017-06:
01. Изготовление хомутов из пластиковых стяжек и проволочных пряжек.
02. Разметка и резка изделия под опору при необходимости.

03. Укладка изделия с затягиванием и фиксацией стяжками.
04. Проклейка герметиком нахлестов изделия.
Для норм с 26-01-017-07 по 26-01-017-10:
01. Разметка и резка изделия под опору при необходимости.
02. Укладка изделия с герметизацией каучуковой лентой.
Для норм с 26-01-017-11 по 26-01-017-14:
01. Изготовление хомутов из пластиковых стяжек и проволочных пряжек.
02. Укладка изделия для отводов с затягиванием и фиксацией стяжками.
03. Заготовка вставки, резка изделия под размер.
04. Укладка вставки с затягиванием и фиксацией стяжками.
05. Проклейка герметиком нахлестов изделий.
Для норм с 26-01-017-15 по 26-01-017-18:
01. Укладка изделия для отводов с герметизацией каучуковой лентой.
02. Заготовка вставки, резка изделия под размер.
03. Укладка вставки с герметизацией каучуковой лентой.

Измеритель: 10 м (нормы с 26-01-017-01 по 26-01-017-02); 100 м (нормы с 26-01-017-03 по 26-01-017-10); 10 шт (нормы с 26-01-017-11 по 26-01-017-18)

Изоляция изделиями из вспененного каучука, вспененного полиэтилена трубопроводов наружным диметром:
26-01-017-01 до 160 мм трубками
26-01-017-02 180 мм пластинами (плитами)
Изоляция энергосберегающей теплоизоляционной системой на основе вспененного каучука с односторонним кашированием прямых участков трубопроводов диаметром:
26-01-017-03 102 до 219 мм
26-01-017-04 свыше 219 до 426 мм
26-01-017-05 свыше 426 до 720 мм
26-01-017-06 свыше 720 до 1220 мм
Изоляция энергосберегающей теплоизоляционной системой на основе вспененного каучука без каширования прямых участков трубопроводов диаметром:
26-01-017-07 102 до 219 мм
26-01-017-08 свыше 219 до 426 мм
26-01-017-09 свыше 426 до 720 мм
26-01-017-10 свыше 720 до 1220 мм
Изоляция энергосберегающей теплоизоляционной системой на основе вспененного каучука с односторонним кашированием трубных отводов и примыкающих участков диаметром:
26-01-017-11 102 до 219 мм
26-01-017-12 свыше 219 до 426 мм
26-01-017-13 свыше 426 до 720 мм
26-01-017-14 свыше 720 до 1220 мм
Изоляция энергосберегающей теплоизоляционной системой на основе вспененного каучука без каширования трубных отводов и примыкающих участков диаметром:
26-01-017-15 102 до 219 мм
26-01-017-16 свыше 219 до 426 мм
26-01-017-17 свыше 426 до 720 мм
26-01-017-18 свыше 720 до 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-017-01	26-01-017-02	26-01-017-03	26-01-017-04	26-01-017-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			27,2	35,75	40,52
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2,2	2,4			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч			14,45	19	21,63
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч			12,75	16,75	18,89
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,25	0,25	0,09	0,25	0,39
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,25	0,09	0,25	0,39
91.21.22-443	Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт	маш.-ч	0,39	0,39			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.06.03-0005	Ленты полимерные для изоляции трубопроводов, толщина 0,5 мм	м2			0,001	0,002	0,003
01.7.06.14-0036	Ленты термоизоляционные на основе вспененного каучука с липким слоем с одной стороны для герметизации стыков рулонной теплоизоляции, цвет серый, ширина 50 мм, толщина 3 мм	м	15	15			
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг			2,82	2,82	2,82

10.1.02.02-0102	Листы из алюминия марки АД1Н, толщина 0,5-2,0 мм	кг	0,033	0,033			
12.2.01.01-0021	Клипсы (зажимы)	100 шт	0,3	0,3			
12.2.05.01	Плиты (пластины) из вспененного полиэтилена, каучука	м2		6,33			
12.2.07.04	Энергосберегающая теплоизоляционная система на основе вспененного каучука для труб	шт			103	103	103
12.2.07.04	Трубки из вспененного каучука, полиэтилена	м	11				
14.1.04.01-0001	Клей на основе вспененного синтетического каучука для склеивания изоляционных материалов	л	0,143	0,143	0,419	0,999	1,365
14.3.02.06-0008	Краска полимерная на водной основе для защиты теплоизоляционных материалов, температура применения от +7 до +30 °С, расход 0,4 л/м2, цвет белый, серый	л	П	П			
14.5.01.07-0134	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный	л			3,32	4,76	6,12
14.5.09.05-0103	Очиститель клея	л	0,02	0,02			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-017-06	26-01-017-07	26-01-017-08	26-01-017-09	26-01-017-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	54,35	21,95	28,76	32,48	42,71
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	28,94	11,06	14,69	16,72	22,11
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	25,41	10,89	14,07	15,76	20,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,61	0,05	0,17	0,28	0,43
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,61	0,05	0,17	0,28	0,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.06.03-0005	Ленты полимерные для изоляции трубопроводов, толщина 0,5 мм	м2	0,0045				
01.7.06.14-0036	Ленты термоизоляционные на основе вспененного каучука с липким слоем с одной стороны для герметизации стыков рулонной теплоизоляции, цвет серый, ширина 50 мм, толщина 3 мм	м		162,24	232,96	299,52	419,12
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	2,82				
12.2.07.04	Энергосберегающая теплоизоляционная система на основе вспененного каучука для труб	шт	103	103	103	103	103
14.1.04.01-0001	Клей на основе вспененного синтетического каучука для склеивания изоляционных материалов	л	1,857	0,419	0,999	1,37	1,857
14.5.01.07-0134	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный	л	8,56				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-017-11	26-01-017-12	26-01-017-13	26-01-017-14	26-01-017-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	7,2	9,15	13,43	17,66	6,45
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	3,97	5,03	7,25	9,52	3,34
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	3,23	4,12	6,18	8,14	3,11
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,04	0,07	0,13	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,04	0,07	0,13	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.06.03-0005	Ленты полимерные для изоляции трубопроводов, толщина 0,5 мм	м2	0,0004	0,0007	0,0011	0,0021	
01.7.06.14-0036	Ленты термоизоляционные на основе вспененного каучука с липким слоем с одной стороны для герметизации стыков рулонной теплоизоляции, цвет серый, ширина 50 мм, толщина 3 мм	м					24,46
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	0,99	0,99	1,13	1,27	

12.2.07.04	Энергосберегающая теплоизоляционная система на основе вспененного каучука для труб	шт	10	10	10	10	10
12.2.07.04	Энергосберегающая теплоизоляционная система на основе вспененного каучука для отводов	шт	10	10	10	10	10
14.1.04.01-0001	Клей на основе вспененного синтетического каучука для склеивания изоляционных материалов	л	0,038	0,119	0,215	0,352	0,038
14.5.01.07-0134	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный	л	0,508	0,78	1,175	1,8	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-017-16	26-01-017-17	26-01-017-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	8,36	12,57	16,68
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	4,36	6,51	8,67
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	4	6,06	8,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,05	0,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,05	0,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.06.14-0036	Ленты термоизоляционные на основе вспененного каучука с липким слоем с одной стороны для герметизации стыков рулонной теплоизоляции, цвет серый, ширина 50 мм, толщина 3 мм	м	37,77	57,11	87,69
12.2.07.04	Энергосберегающая теплоизоляционная система на основе вспененного каучука для труб	шт	10	10	10
12.2.07.04	Энергосберегающая теплоизоляционная система на основе вспененного каучука для отводов	шт	10	10	10
14.1.04.01-0001	Клей на основе вспененного синтетического каучука для склеивания изоляционных материалов	л	0,119	0,215	0,352

».

1.20.1.3. В подразделе 1.1 «ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ» раздела 1 «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 26-01-020 «Изоляция трубопроводов пенополиуретаном методом заливки под защитное металлическое покрытие из листов алюминиевых сплавов или стали оцинкованной листовой», 26-01-021 «Изоляция плоских и криволинейных поверхностей из пенополиуретана методом напыления» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 26-01-020 Изоляция трубопроводов пенополиуретаном методом заливки под защитное металлическое покрытие из листов алюминиевых сплавов или стали оцинкованной листовой**

Состав работ:

01. Изготовление и установка металлических опорных колец.
02. Установка защитного металлического покрытия.
03. Резка герметика и проклейка швов по наружной поверхности защитного покрытия.
04. Подготовка заливочной машины к работе.
05. Заливка пенополиуретана под покрытие.
06. Промывка, очистка и уборка заливочной машины.

Измеритель: м3

26-01-020-01 Изоляция трубопроводов пенополиуретаном методом заливки под защитное металлическое покрытие из листов алюминиевых сплавов или стали оцинкованной листовой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-020-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	138,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,32
91.21.22-441	Установки для заготовки защитных покрытий тепловой изоляции	маш.-ч	4,91

91.21.22-442	Установки для напыления и заливки ППУ, ПМ, с компрессором и системой проточного подогрева компонентов, производительность до 15 кг/мин	маш.-ч	8,02
91.21.22-443	Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт	маш.-ч	2,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0018
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,7248
01.7.06.03-0022	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 50 мм, толщина 0,08 мм	м	103,34
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	3
01.7.15.14-0304	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 12 мм	т	0,001
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	0,4
08.3.05.05	Металл листовой	м2	П
08.3.07.01-0033	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 20х4 мм	т	0,00003
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,08
12.2.03.05-0002	Полиол системы жидких компонентов заливочной смеси ППУ	кг	33,67
12.2.03.05-0004	Изоцианат системы жидких компонентов заливочной смеси ППУ	кг	32,33
12.2.03.15-0021	Диоктилфталат	кг	5
12.2.03.15-0061	Метилен хлористый	кг	3

Таблица ГЭСН 26-01-021 Изоляция плоских и криволинейных поверхностей из пенополиуретана методом напыления

Состав работ:

01. Подготовка установки для напыления к работе.
02. Контрольное напыление.
03. Напыление пенополиуретаном.
04. Зачистка наплывов с поверхности изоляции.
05. Промывка, очистка и уборка установки для напыления.

Измеритель: м3

26-01-021-01 Изоляция плоских и криволинейных поверхностей из пенополиуретана методом напыления

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-021-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	20,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,31
91.21.22-442	Установки для напыления и заливки ППУ, ПМ, с компрессором и системой проточного подогрева компонентов, производительность до 15 кг/мин	маш.-ч	8,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.06.03-0022	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 50 мм, толщина 0,08 мм	м	103,34
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	3
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	0,0004
12.2.03.05-0001	Полиол системы жидких компонентов для напыления ППУ	кг	42,84
12.2.03.05-0003	Изоцианат системы жидких компонентов для напыления ППУ	кг	41,16
12.2.03.15-0021	Диоктилфталат	кг	5
12.2.03.15-0061	Метилен хлористый	кг	3

».

1.20.1.4. В подразделе 1.3 «КАРКАСЫ И ОТДЕЛКА ИЗОЛЯЦИИ» раздела 1 «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 26-01-056 «Оштукатуривание поверхности изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 26-01-056 Оштукатуривание поверхности изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором**

Состав работ:

Для норм с 26-01-056-01 по 26-01-056-02:

01. Изготовление и установка деталей каркаса из сетки металлической.
02. Приготовление раствора вручную.
03. Нанесение раствора на поверхность изоляции по каркасу из сетки.

04. Выравнивание поверхности.
05. Затирка и заглаживание поверхности.
06. Отделка поверхности.
Для норм с 26-01-056-03 по 26-01-056-04:
01. Приготовление раствора вручную.
02. Нанесение раствора на поверхность изоляции по каркасу из сетки.
03. Выравнивание поверхности.

Измеритель: 100 м2

26-01-056-01 Оштукатуривание поверхности изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором
26-01-056-02 Оштукатуривание плоских поверхностей изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором
26-01-056-03 Оштукатуривание поверхности изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором: на каждые 5 мм изменения толщины штукатурного слоя добавлять к норме 26-01-056-01
26-01-056-04 Оштукатуривание плоских поверхностей изоляции хризотилцементным раствором: на каждые 5 мм изменения толщины штукатурного слоя добавлять к норме 26-01-056-02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-056-01	26-01-056-02	26-01-056-03	26-01-056-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-26	Средний разряд работы 2,6	чел.-ч				6,6
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	106	64		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч			16,21	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,3	2,3	0,7	0,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,3	2,3	0,7	0,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,3502	0,3502	0,17	0,17
01.4.03.01	Порошки бентонитовые	т	0,006	0,006		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,03	1,03	0,31	0,31
03.2.01.01-0001	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М400 Д0 (ЦЕМ I 32,5Н)	т	1,2051	1,2051	0,54	0,54
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	105	105		
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	0,16	0,16		
12.2.03.11-0024	Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9	м2	105	105		
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	т	0,026	0,026		

».

1.21. В сборнике 27 «Автомобильные дороги»:

1.21.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.21.1.1. Пункт 1.27.25 изложить в следующей редакции:

«1.27.25. При устройстве оснований и покрытий из щебеночных материалов:

а) при использовании основания для движения транспорта до завершения работ к нормам 27-04-005-01, 27-04-005-02, 27-04-006-01, 27-04-006-02, 27-04-007-01, 27-04-007-02 добавляются затраты по норме 27-04-008-01;

б) при толщине нижнего слоя основания более 18 см его устройство определяется по нормам 27-04-005-03, 27-04-006-03, 27-04-007-03 в два слоя с изменением толщины ±1 см для каждого слоя отдельно;

в) при необходимости розлива битума в процессе укатки щебеночного основания и покрытия расход битума принимать по проекту;

г) в нормах табл. 27-04-009 предусмотрен щебень из низкопрочных каменных материалов;

д) при толщине нижнего слоя покрытия более 18 см его устройство определяется по нормам 27-04-012-03, 27-04-013-03, 27-04-014-03 в два слоя с изменением толщины ±1 см для каждого слоя отдельно.».

1.21.1.2. Пункт 1.27.35 изложить в следующей редакции:

«1.27.35. При определении затрат на устройство покрытий толщиной 4 см из горячих асфальтобетонных смесей с применением норм табл. с 27-06-029 по 27-06-032 норма расхода асфальтобетонной смеси принимается на основании проектных данных. В случае отсутствия проектных данных норма расхода асфальтобетонной смеси принимается по приложению 27.1.

При применении щебёночно-мастичных асфальтобетонных смесей укладка определяется по нормам 27-06-029-01, 27-06-030-01, 27-06-031-01, 27-06-031-02, 27-06-032-01, 27-06-032-02, состав смеси подбирается индивидуально. Норма расхода асфальтобетонной смеси принимается на основании проектных данных. В случае отсутствия проектных данных норма расхода асфальтобетонной смеси принимается по приложению 27.1.

Максимальная плотность каменных материалов, указанная в приложении 27.1, определяется нахождением средневзвешенной величины максимальных плотностей щебня (по фракциям), песка и минерального порошка по их долям.

При определении затрат на устройство асфальтобетонного лотка вдоль кромки проезжей части с применением норм 27-06-030-02, 27-06-069-01 норма расхода асфальтобетонной смеси принимается на основании проектных данных.».

1.21.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.21.2.1. В подразделе 1.1 «ОСНОВАНИЯ И ПОКРЫТИЯ ИЗ ГРУНТОВ, УКРЕПЛЯЕМЫХ ОРГАНИЧЕСКИМИ ВЯЖУЩИМИ МАТЕРИАЛАМИ» раздела 1 «ОСНОВАНИЯ И ПОКРЫТИЯ ИЗ ГРУНТОВ, УКРЕПЛЯЕМЫХ ВЯЖУЩИМИ МАТЕРИАЛАМИ» таблицу ГЭСН 27-01-001 «Укрепление грунтов однослойных оснований и покрытий толщиной до 20 см» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-01-001 Укрепление грунтов однослойных оснований и покрытий толщиной до 20 см

Состав работ:

01. Планировка и прикатка земляного полотна.
02. Распределение грунта.
03. Размельчение грунта с увлажнением.
04. Перемешивание грунта с вяжущими.
05. Разравнивание и профилирование.
06. Укатка.
07. Уход за покрытием.

Измеритель: 1000 м2

Укрепление грунтов однослойных оснований и покрытий толщиной до 20 см смешением с битумом (битумной эмульсией):

27-01-001-01 фрезами навесными
27-01-001-02 автогрейдерами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-01-001-01	27-01-001-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	17,78	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		16,07
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	55,15	62,91

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	1,86	29,07
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,2	0,2
91.08.02-001	Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л	маш.-ч	0,26	13,49
91.08.02-002	Автогудронаторы, емкость цистерны 7000 л	маш.-ч	9,73	
91.08.03-029	Катки самоходные пневмоколесные статические, масса 16 т	маш.-ч	2,06	3,44
91.08.03-030	Катки самоходные пневмоколесные статические, масса 30 т	маш.-ч	1,54	0,59
91.08.10-052	Фрезы навесные дорожные на тракторе, мощность до 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	27,36	
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	1,89	2,37
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,26	0,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.07-0023	Эмульсия битумно-дорожная	т	П	П
01.7.03.01-0001	Вода	м3	12,8	16
02.1.01.02	Грунт	м3	П	П
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0031	0,0031
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,29	0,29
14.2.01.06-0012	Покрытие парафиновое эмульсионное пленкообразующее для дорожных работ, массовая доля сухих веществ 15-35 %, водородный показатель (pH) 7-9 ед., цвет белый, желтый	т	0,72	0,72

».

1.21.2.2. В подразделе 1.2 «ОСНОВАНИЯ И ПОКРЫТИЯ ИЗ ГРУНТОВ, УКРЕПЛЯЕМЫХ НЕОРГАНИЧЕСКИМИ ВЯЖУЩИМИ МАТЕРИАЛАМИ» раздела 1 «ОСНОВАНИЯ И ПОКРЫТИЯ ИЗ ГРУНТОВ, УКРЕПЛЯЕМЫХ ВЯЖУЩИМИ МАТЕРИАЛАМИ» таблицу ГЭСН 27-01-003 «Укрепление грунтов однослойных оснований и покрытий толщиной до 20 см смешением с цементом навесными фрезами» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 27-01-003 Укрепление грунтов однослойных оснований и покрытий толщиной до 20 см смешением с цементом навесными фрезами**

Состав работ:

01. Планировка и прикатка земляного полотна.
02. Распределение грунта.
03. Размельчение грунта с увлажнением.
04. Распределение цемента.
05. Перемешивание грунта с цементом.
06. Разравнивание и профилирование.
07. Укатка.
08. Уход за покрытием с применением пленкообразующих материалов.

Измеритель: 1000 м2

27-01-003-01 Укрепление грунтов однослойных оснований и покрытий толщиной до 20 см смешением с цементом навесными фрезами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-01-003-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	18,58
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	45,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	1,69
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,38
91.08.02-001	Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л	маш.-ч	0,26
91.08.03-029	Катки самоходные пневмоколесные статические, масса 16 т	маш.-ч	2,07
91.08.03-030	Катки самоходные пневмоколесные статические, масса 30 т	маш.-ч	1,19
91.08.07-014	Распределители цемента на шасси автомобильного типа, объем бункера 10 м3	маш.-ч	3,58
91.08.10-052	Фрезы навесные дорожные на тракторе, мощность до 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	24,4
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	7,63
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,5
91.14.07-011	Автоцементовозы, объем цистерны 13 м3	маш.-ч	3,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.05.16-0011	Кальций хлористый жидкий	т	П
01.7.03.01-0001	Вода	м3	18,5
02.1.01.02	Грунт	м3	П

03.2.02.05	Цемент	т	П
14.2.01.06-0012	Покрытие парафиновое эмульсионное пленкообразующее для дорожных работ, массовая доля сухих веществ 15-35 %, водородный показатель (pH) 7-9 ед., цвет белый, желтый	т	0,72

».

1.21.2.3. В подразделе 4.3 «ОСНОВАНИЯ И ПОКРЫТИЯ ИЗ ЩЕБЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ» раздела 4 «ПОДСТИЛАЮЩИЕ, ВЫРАВНИВАЮЩИЕ СЛОИ ОСНОВАНИЯ И ПОКРЫТИЯ» таблицы ГЭСН 27-04-005 «Устройство оснований из щебня фракции 40-70 мм при укатке каменных материалов с пределом прочности на сжатие свыше 98,1 МПа (1000 кгс/см2)», 27-04-006 «Устройство оснований из щебня фракции 40-70 мм при укатке каменных материалов с пределом прочности на сжатие свыше 68,6 до 98,1 МПа (свыше 700 до 1000 кгс/см2)», 27-04-007 «Устройство основания из щебня фракции 40-70 мм при укатке каменных материалов с пределом прочности на сжатие до 68,6 МПа (700 кгс/см2)», 27-04-008 «Нормы для корректировки таблиц 27-04-005, 27-04-006 и 27-04-007 при использовании однослойных и верхнего слоя двухслойных оснований под движение транспорта до полного окончания работ» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 27-04-005 Устройство оснований из щебня при укатке каменных материалов с пределом прочности на сжатие свыше 98,1 МПа (1000 кгс/см2)**

Состав работ:

01. Россыпь и разравнивание щебня.
02. Укатка и поливка водой.
03. Профилирование и планировка щебня.

Измеритель: 1000 м2

Устройство оснований толщиной 15 см из щебня при укатке каменных материалов с пределом прочности на сжатие свыше 98,1 МПа (1000 кгс/см2):

27-04-005-01	однослойных
27-04-005-02	верхнего слоя двухслойных
27-04-005-03	нижнего слоя двухслойных
27-04-005-04	На каждый 1 см изменения толщины слоя добавлять или исключать к нормам 27-04-005-01, 27-04-005-02, 27-04-005-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-04-005-01	27-04-005-02	27-04-005-03	27-04-005-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	33	33	28,6	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	44,36	47,23	30,8	2,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	2,35		2,35	
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	0,36	1,6	0,36	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,98	7,96	3,69	0,83
91.08.03-013	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 9 т	маш.-ч	23,9	23,9	14,6	0,82
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч	10,6	10,6	7,2	0,86
91.08.07-015	Распределители щебня и гравия навесные на базе самосвала, ширина распределения 3000 мм	маш.-ч	0,57	0,57		
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	2,6	2,6	2,6	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	30	30	20	
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 1200, расклинивающая фракция 8-16 мм	м3	15	15		
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 1200, основная фракция 31,5-63 мм	м3	189	189	189	12,6

Таблица ГЭСН 27-04-006 Устройство оснований из щебня при укатке каменных материалов с пределом прочности на сжатие свыше 68,6 до 98,1 МПа (свыше

700 до 1000 кгс/см2)

Состав работ:

01. Россыпь и разравнивание щебня.
02. Профилирование и планировка щебня.
03. Укатка с поливкой водой.

Измеритель: 1000 м2

Устройство оснований толщиной 15 см из щебня при укатке каменных материалов с пределом прочности на сжатие свыше 68,6 до 98,1 МПа (свыше 700 до 1000 кгс/см2):

27-04-006-01 однослойных
27-04-006-02 верхнего слоя двухслойных
27-04-006-03 нижнего слоя двухслойных
27-04-006-04 На каждый 1 см изменения толщины слоя добавлять или исключать к нормам 27-04-006-01, 27-04-006-02, 27-04-006-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-04-006-01	27-04-006-02	27-04-006-03	27-04-006-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	33	33	29,6	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	37,37	40,24	26,44	2,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	2,35		2,35	
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	0,36	1,6	0,36	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,98	7,96	3,69	0,83
91.08.03-013	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 9 т	маш.-ч	19	19	11,7	0,82
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч	8,51	8,51	5,74	0,86
91.08.07-015	Распределители щебня и гравия навесные на базе самосвала, ширина распределения 3000 мм	маш.-ч	0,57	0,57		
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	2,6	2,6	2,6	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	30	30	20	
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 800, расклинивающая фракция 8-16 мм	м3	15	15		
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 800, основная фракция 31,5-63 мм	м3	189	189	189	12,6

Таблица ГЭСН 27-04-007 Устройство основания из щебня при укатке каменных материалов с пределом прочности на сжатие до 68,6 МПа (700 кгс/см2)

Состав работ:

01. Россыпь и разравнивание щебня.
02. Профилирование и планировка щебня.
03. Укатка и поливка водой.

Измеритель: 1000 м2

Устройство оснований толщиной 15 см из щебня при укатке каменных материалов с пределом прочности на сжатие до 68,6 МПа (700 кгс/см2):

27-04-007-01 однослойных
27-04-007-02 верхнего слоя двухслойных
27-04-007-03 нижнего слоя двухслойных
27-04-007-04 На каждый 1 см изменения толщины слоя добавлять или исключать к нормам 27-04-007-01, 27-04-007-02, 27-04-007-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-04-007-01	27-04-007-02	27-04-007-03	27-04-007-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	33	33	28,6	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	32,36	35,13	23,14	2,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	2,35		2,35	
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	0,36	1,6	0,36	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,98	7,96	3,69	0,83
91.08.03-013	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 9 т	маш.-ч	15,6	15,5	9,49	0,82
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч	6,9	6,9	4,65	0,86
91.08.07-015	Распределители щебня и гравия навесные на базе	маш.-ч	0,57	0,57		

	самосвала, ширина распределения 3000 мм					
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	2,6	2,6	2,6	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	30	30	20	
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 600, расклинивающая фракция 8-16 мм	м3	15	15		
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 600, основная фракция 31,5-63 мм	м3	189	189	189	12,6

Таблица ГЭСН 27-04-008 Нормы для корректировки таблиц 27-04-005, 27-04-006 и 27-04-007 при двухразовой расклинцовке оснований

Состав работ:

01. Россыпь и разравнивание щебня.
02. Профилирование и планировка щебня.
03. Укатка и поливка водой.

Измеритель: 1000 м2

27-04-008-01 При двухразовой расклинцовке оснований добавлять к нормам 27-04-005-01, 27-04-0058-02, 27-04-006-01, 27-04-006-02, 27-04-007-01, 27-04-007-02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-04-008-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	16,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,39
91.08.03-013	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 9 т	маш.-ч	2,24
91.08.07-015	Распределители щебня и гравия навесные на базе самосвала, ширина распределения 3000 мм	маш.-ч	0,57
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства, расклинивающая фракция 4-8 мм	м3	10

».

1.21.2.4. В подразделе 4.3 «ОСНОВАНИЯ И ПОКРЫТИЯ ИЗ ЩЕБЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ» раздела 4 «ПОДСТИЛАЮЩИЕ, ВЫРАВНИВАЮЩИЕ СЛОИ ОСНОВАНИЯ И ПОКРЫТИЯ» таблицы ГЭСН 27-04-012 «Устройство покрытий толщиной 15 см при укатке щебня с пределом прочности на сжатие свыше 98,1 МПа (1000 кгс/см2)», 27-04-013 «Устройство покрытий толщиной 15 см при укатке щебня с пределом прочности на сжатие свыше 68,6 до 98,1 МПа (свыше 700 до 1000 кгс/см2)», 27-04-014 «Устройство покрытий толщиной 15 см при укатке щебня с пределом прочности на сжатие до 68,6 МПа (700 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 27-04-012 Устройство покрытий толщиной 15 см при укатке щебня с пределом прочности на сжатие свыше 98,1 МПа (1000 кгс/см2)**

Состав работ:

01. Россыпь и разравнивание щебня.
02. Профилирование и планировка щебня.
03. Укатка щебня с поливкой водой.
04. Уход за покрытием.

Измеритель: 1000 м2

Устройство покрытий толщиной 15 см при укатке щебня с пределом прочности на сжатие свыше 98,1 МПа (1000 кгс/см2):

27-04-012-01 однослойных
27-04-012-02 верхнего слоя двухслойных
27-04-012-03 нижнего слоя двухслойных
27-04-012-04 На каждый 1 см изменения толщины слоя добавлять или исключать к нормам 27-04-012-01, 27-04-012-02, 27-04-012-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-04-012-01	27-04-012-02	27-04-012-03	27-04-012-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-21	Средний разряд работы 2,1	чел.-ч			28,6	
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	49,5	49,5		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	47,28	51,65	30,8	2,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	2,35		2,35	
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	0,36	1,6	0,36	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	4,17	8,35	3,69	0,83
91.08.03-013	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 9 т	маш.-ч	26,1	26,1	14,6	0,82
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч	10,6	10,6	7,2	0,86
91.08.07-015	Распределители щебня и гравия навесные на базе самосвала, ширина распределения 3000 мм	маш.-ч	1,1	1,1		
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	2,6	3,9	2,6	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	20	30	20	
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 1200, расклинивающая фракция 4-8 мм	м3	10	10		
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 1200, расклинивающая фракция 8-16 мм	м3	15	15		
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 1200, основная фракция 31,5-63 мм	м3	189	189	189	12,6

Таблица ГЭСН 27-04-013 Устройство покрытий толщиной 15 см при укатке щебня с пределом прочности на сжатие свыше 68,6 до 98,1 МПа (свыше 700 до 1000 кгс/см2)

Состав работ:

01. Россыпь и разравнивание щебня.
02. Профилирование и планировка щебня.
03. Укатка щебня с поливкой водой.
04. Уход за покрытием.

Измеритель: 1000 м2

Устройство покрытий толщиной 15 см при укатке щебня с пределом прочности на сжатие свыше 68,6 до 98,1 МПа (свыше 700 до 1000 кгс/см2):

27-04-013-01 однослойных
27-04-013-02 верхнего слоя двухслойных
27-04-013-03 нижнего слоя двухслойных
27-04-013-04 На каждый 1 см изменения толщины слоя добавлять или исключать к нормам 27-04-013-01, 27-04-013-02, 27-04-013-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-04-013-01	27-04-013-02	27-04-013-03	27-04-013-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-21	Средний разряд работы 2,1	чел.-ч			28,6	
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	49,5	49,5		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	39,89	40,76	26,44	2,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	2,35		2,35	
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	0,36	1,6	0,36	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	4,17	8,35	3,69	0,83
91.08.03-013	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 9 т	маш.-ч	20,8	17,3	11,7	0,82
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч	8,51	8,51	5,74	0,86
91.08.07-015	Распределители щебня и гравия навесные на базе самосвала, ширина распределения 3000 мм	маш.-ч	1,1	1,1		
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	2,6	3,9	2,6	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	20	30	20	
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 800, основная фракция 31,5-63 мм	м3	189	189	189	12,6
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 800, расклинивающая фракция 8-16 мм	м3	15	15		

02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 800, расклинивающая фракция 4-8 мм	м3	10	10		

Таблица ГЭСН 27-04-014 Устройство покрытий толщиной 15 см при укатке щебня с пределом прочности на сжатие до 68,6 МПа (700 кгс/см2)

Состав работ:

01. Россыпь и разравнивание щебня.
02. Профилирование и планировка щебня.
03. Укатка щебня с поливкой водой.
04. Уход за покрытием.

Измеритель: 1000 м2

Устройство покрытий толщиной 15 см при укатке щебня с пределом прочности на сжатие до 68,6 МПа (700 кгс/см2):

27-04-014-01 однослойных
27-04-014-02 верхнего слоя двухслойных
27-04-014-03 нижнего слоя двухслойных
27-04-014-04 На каждый 1 см изменения толщины слоя добавлять или исключать к нормам 27-04-014-01, 27-04-014-02, 27-04-014-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-04-014-01	27-04-014-02	27-04-014-03	27-04-014-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-21	Средний разряд работы 2,1	чел.-ч			28,6	
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	49,5	49,5		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	34,38	38,75	23,14	2,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	2,35		2,35	
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	0,36	1,6	0,36	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	4,17	8,35	3,69	0,83
91.08.03-013	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 9 т	маш.-ч	16,9	16,9	9,49	0,82
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч	6,9	6,9	4,65	0,86
91.08.07-015	Распределители щебня и гравия навесные на базе самосвала, ширина распределения 3000 мм	маш.-ч	1,1	1,1		
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	2,6	3,9	2,6	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	20	30	20	
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 600, основная фракция 31,5-63 мм	м3	189	189	189	12,6
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 600, расклинивающая фракция 8-16 мм	м3	15	15		
02.2.05.04	Щебень для дорожного строительства М 600, расклинивающая фракция 4-8 мм	м3	10	10		

».

1.21.2.5. В подразделе 6.2 «НЕЖЕСТКИЕ ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ» раздела 6 «УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ» таблицу ГЭСН 27-06-028 «Распределение порошкообразных добавок» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 27-06-028 Распределение порошкообразных добавок**

Состав работ:

01. Распределение порошкообразных добавок.

Измеритель: 100 т

Распределение порошкообразных добавок:

27-06-028-01 фрезами
27-06-028-02 автогрейдерами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-028-01	27-06-028-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-17	Средний разряд работы 1,7	чел.-ч	31,1	31,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	89,7	42,6

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч		7,2
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,64	0,64
91.08.07-014	Распределители цемента на шасси автомобильного типа, объем бункера 10 м3	маш.-ч	33,9	33,9
91.08.10-052	Фрезы навесные дорожные на тракторе, мощность до 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	54,3	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,86	0,86
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.08.05	Добавки сухие (цемент, известь, золы уноса сухого отброса и др.)	т	103	103

».

1.21.2.6. В подразделе 9.1 «ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ДОРОГ» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицу ГЭСН 27-09-001 «Устройство защитных ограждений» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-09-001 Устройство защитных ограждений

Состав работ:

Для нормы 27-09-001-01:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном столбов и железобетонного бруса.
03. Окраска.
04. Установка светоотражающего устройства.

Для нормы 27-09-001-02:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Установка и разборка опалубки.
04. Укладка бетона.
05. Уход за бетоном.

Для нормы 27-09-001-03:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Укладка парапета с устройством изоляции фундамента.
04. Уход за кладкой.

Для нормы 27-09-001-04:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Установка светоотражающего устройства.
04. Заготовка деревянных столбов.
05. Установка парапетного металлического бруса.

Для нормы 27-09-001-05:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном столбов и упоров.
03. Окраска.
04. Протягивание троса.

Для нормы 27-09-001-06:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном железобетонных столбов.
03. Окраска.
04. Резка сетки и навеска ее на столбы.

Для нормы 27-09-001-07:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном железобетонных столбов.
03. Окраска.
04. Протягивание проволоки.

Для нормы 27-09-001-08:
01. Выгрузка материалов вручную с транспортных средств.
02. Копание ям под опорные стойки ограждения вручную.
03. Подсыпка щебня толщиной 10 см.
04. Установка закладных деталей.
05. Бетонирование закладных деталей.
06. Монтаж опорных стоек ограждения.
07. Монтаж секций ограждения.

Для норм с 27-09-001-09 по 27-09-001-10:
01. Разбивка оси установки опорных стоек ограждения.
02. Сверление отверстий в железобетонном основании, продувка и обеспыливание.
03. Заполнение отверстий клеем, ввинчивание шпилек.
04. Установка стоек с закручиванием гаек на шпильках.

05. Установка секций заполнения с креплением.
06. Выравнивание перильного ограждения в проектное положение.
Для норм с 27-09-001-11 по 27-09-001-16:
01. Бурение отверстий под забивку гильз.
02. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
03. Установка стоек.
04. Установка и натяжение троса с раскаткой вручную.
05. Установка световозвращателей.
Для норм с 27-09-001-21 по 27-09-001-26:
01. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
02. Установка стоек.
03. Установка и натяжение троса с раскаткой вручную.
04. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-31:
01. Разметка и нарезка контура карты под бетонный фундамент.
02. Разломка асфальтобетонных покрытий гидромолотом на базе экскаватора.
03. Разработка грунта экскаватором.
04. Зачистка котлована вручную.
05. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
06. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
07. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
08. Установка концевой стойки с креплением болтами.
09. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
10. Установка стоек.
11. Установка и фиксация троса.
12. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-32:
01. Разработка грунта экскаватором.
02. Зачистка котлована вручную.
03. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
04. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
05. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
06. Установка концевой стойки с креплением болтами.
07. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
08. Установка стоек.
09. Установка и фиксация троса.
10. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-33:
01. Разметка и нарезка контура карты под бетонный фундамент.
02. Разломка асфальтобетонных покрытий гидромолотом на базе экскаватора.
03. Разработка грунта экскаватором.
04. Зачистка котлована вручную.
05. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
06. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
07. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
08. Установка концевой стойки с креплением болтами.
09. Установка и фиксация троса.
10. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-34:
01. Разработка грунта экскаватором.
02. Зачистка котлована вручную.
03. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
04. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
05. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
06. Установка концевой стойки с креплением болтами.
07. Установка и фиксация троса.
08. Установка световозвращателей.
Для норм с 27-09-001-35 по 27-09-001-36:
01. Заготовка арматуры.
02. Сверление отверстий.
03. Монтаж стержневых анкеров.
04. Нанесение цементного раствора на поверхность основания.
05. Монтаж блока.
06. Устройство стыковых соединений блоков.
Для нормы 27-09-001-37:
01. Заготовка арматуры.
02. Сверление отверстий.
03. Монтаж стержневых анкеров.
04. Нанесение цементного раствора на поверхность основания.
05. Монтаж блоков.

06. Устройство стыковых соединений блоков.
07. Засыпка межблочного пространства пескоцементной смесью.
08. Устройство подстилающего слоя.
09. Монтаж плиты.

Для нормы 27-09-001-38:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Установка светоотражающего устройства.
04. Установка парапетных брусьев железобетонных или металлических.

Для норм с 27-09-001-39 по 27-09-001-40:
01. Резка и гнутье арматуры.
02. Установка и вязка арматуры.
03. Сверление отверстий.
04. Устройство температурных швов.
05. Бетонирование железобетонного парапетного ограждения.
06. Устройство и герметизация технологических швов.

Для нормы 27-09-001-41:
01. Резка и гнутье арматуры.
02. Установка и вязка арматуры.
03. Гнутье и установка сетки на монтажную арматуру.
04. Сверление отверстий.
05. Устройство температурных швов.
06. Бетонирование железобетонного парапетного ограждения.
07. Устройство и герметизация технологических швов.

Для нормы 27-09-001-42:
01. Разбивка оси установки опорных стоек ограждения.
02. Сверление отверстий в железобетонном основании, продувка и обеспыливание.
03. Установка стоек с креплением анкерами.
04. Установка секций заполнения с креплением.
05. Выравнивание перильного ограждения в проектное положение.

Для нормы 27-09-001-43:
01. Разбивка оси установки опорных стоек ограждения.
02. Сверление отверстий в железобетонном основании, продувка и обеспыливание.
03. Установка стоек с креплением анкерами.

Измеритель: 100 м (нормы с 27-09-001-01 по 27-09-001-16, с 27-09-001-21 по 27-09-001-26, с 27-09-001-35 по 27-09-001-42); участок (нормы с 27-09-001-31 по 27-09-001-34); шт (норма 27-09-001-43)

	Устройство парапетов:
27-09-001-01	железобетонных
27-09-001-02	бетонных
27-09-001-03	каменных
27-09-001-04	из стали на деревянных столбах
	Устройство ограждений:
27-09-001-05	тросовых на железобетонных столбах
27-09-001-06	из сетки
27-09-001-07	проволочных многорядных
27-09-001-08	Устройство металлических пешеходных ограждений
	Устройство перильного ограждения из композитных материалов:
27-09-001-09	при креплении стоек тремя анкерными шпильками
27-09-001-10	при креплении стоек двумя анкерными шпильками
	Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках рабочего участка с предварительным лидерным бурением:
27-09-001-11	с 3 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-12	с 3 тросами, шаг стоек 3 м
27-09-001-13	с 4 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-14	с 4 тросами, шаг стоек 3 м
27-09-001-15	с 5 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-16	с 5 тросами, шаг стоек 3 м
	Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках рабочего участка без предварительного лидерного бурения:
27-09-001-21	с 3 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-22	с 3 тросами, шаг стоек 3 м
27-09-001-23	с 4 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-24	с 4 тросами, шаг стоек 3 м
27-09-001-25	с 5 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-26	с 5 тросами, шаг стоек 3 м
	Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках начального участка:
27-09-001-31	в асфальтобетонном покрытии
27-09-001-32	в земляном полотне
	Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках конечного участка:
27-09-001-33	в асфальтобетонном покрытии

27-09-001-34 в земляном полотне
Устройство сборных железобетонных парапетных удерживающих ограждений:
27-09-001-35 однорядных двухсторонних
27-09-001-36 однорядных односторонних
27-09-001-37 Устройство двухрядных сборных железобетонных парапетных удерживающих ограждений с плитой перекрытия
27-09-001-38 Установка парапетных ограждений из стали, стойки металлические
Устройство железобетонной барьерной стенки бетоноукладчиком со скользящими формами:
27-09-001-39 ограждение железобетонное парапетного типа в одностороннем исполнении высотой 1230 мм
27-09-001-40 ограждение железобетонное парапетного типа в двухстороннем исполнении высотой 1230 мм
27-09-001-41 Устройство монолитной железобетонной банкетки высотой 660 мм
Устройство перильного ограждения из композитных материалов:
27-09-001-42 при креплении стоек четырьмя анкерами
27-09-001-43 Добавлять или исключать к норме 27-09-001-42 на каждую стойку

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-01	27-09-001-02	27-09-001-03	27-09-001-04	27-09-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		419			122,1
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч			426,72		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	85,6			98,01	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,93	13,38	3,39	7,93	7,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч				2,18	1,77
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	11,25	0,59	0,65	4,09	4,8
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч		9,65			
91.08.04-022	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 1000 л	маш.-ч			3,24		
91.12.08-161	Ямокопатели навесные	маш.-ч	3,02				
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч		0,8	1,84		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,68	0,8	0,9	1,66	0,45
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч		11,19			
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	10,5				
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч					1,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01-1026	Битум нефтяной дорожный БНД 90/130	т				0,041	
01.2.03.03	Мастика	т			0,31		
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т					0,0004
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3					2
01.5.02.01	Металлоконструкции балок ограждения	т				1,59	
01.5.02.01-0102	Элемент стальной, оцинкованный светоотражающий дорожный, толщина 1,5 мм	т	0,0084			0,0028	
01.5.03.03-0081	Пленка световозвращающая для дорожных знаков без покрытия обратной стороны клеевым составом, тип А	1000 м2	0,0001			0,0002	
01.7.03.01-0001	Вода	м3		26,64	5,55		
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т				0,001	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	6,5				
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т				0,0352	
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2		1,55	1,6		
02.2.03.01	Камень бутовый марка 1200	м3			64		
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т		0,0173	0,1725		
03.2.01.01-0001	Портландцемент общестроительного	т		0,1			

	назначения бездобавочный М400 Д0 (ЦЕМ I 32,5Н)						
04.1.02.05-0005	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В12,5 (М150)	м3		65,6			
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	1,6				
04.3.01.12-0001	Раствор кладочный, цементно-известковый, М10	м3			23,6		
05.1.07.22	Конструкции сборные железобетонные	м3	3,39				
05.1.07.22	Конструкции сборные бетонные	м3		П			
05.1.07.27	Столбы железобетонные	м3	3,73				0,84
05.1.08.14	Конструкции сборные бетонные	м3					П
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т					0,258
08.2.02.05-0048	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 22,5 мм	10 м					21,4
08.3.03.04-0041	Проволока черная, диаметр 0,55 мм	т	0,0078				
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т		0,026			
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3				4,32	
11.1.03.06	Щиты из досок	м2		83			
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2			105		
13.2.01.01	Конструкции сборные бетонные	м3			П		
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т					0,0055
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т				0,0073	
14.4.02.07-0002	Эмаль перхлорвиниловая фасадная ХВ-161	т	0,045				0,0117
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т				0,009	
14.5.07.04-0503	Пигмент тертый	кг				1,65	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-06	27-09-001-07	27-09-001-08	27-09-001-09	27-09-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч			48,46		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		37,19			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	70,5				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч				38,11	34,04
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,85	9,34	1,17	0,31	0,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч		2,82			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5	5,84			
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч				0,31	0,21
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,04	0,04			
91.12.08-161	Ямокопатели навесные	маш.-ч	2,43				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,81	0,64	1,17		
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	1,25				
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		1,4			
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч				5	3,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,0004	0,0004			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,3	1,21			
01.5.02.01	Металлоконструкции балок ограждения	т			1,2		

01.5.02.02	Секции ограждения из композитных материалов	м				П	П
01.5.02.02-1015	Стойка секции конечная перильного ограждения из композитных материалов, с окончанием поручня, длина 195 мм, высота 1100 мм, толщина 165 мм	шт				П	П
01.7.15.01-1167	Болт анкерный с гайкой стальной фрикционный расклинивающийся, с наружной резьбой М12, диаметр 16 мм, длина 180 мм	шт				192,31	128,21
01.7.15.03-0032	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М8, длина болта 16-100 мм	кг			27		
01.7.17.09-1135	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 200 мм, диаметр 18 мм	шт				П	П
02.2.05.04-2010	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 800, фракция 5(3)-10 мм	м3			0,82		
02.2.05.04-2092	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1000, фракция 20-40 мм	м3	0,69	0,69			
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3			4,08		
05.1.07.27	Столбы железобетонные	м3	1,3	1,44			
07.2.07.11	Стойки металлические опорные	т			0,8		
08.1.02.17-0012	Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 2 мм, размер ячейки 35х35 мм	м2	147				
08.3.03.05-0017	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм	т	0,0038	0,099			
08.4.01.02	Детали закладные	т			0,64		
14.1.06.06-1023	Состав клеевой двухкомпонентный инъекционный на основе винилэстеровой смолы для тяжелых анкерных креплений в бетоне, температура эксплуатации от -40 °С до +40 °С	л				3,43	2,29
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,0035	0,0035			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0041	0,0128			
14.4.02.07-0002	Эмаль перхлорвиниловая фасадная ХВ-161	т	0,0075	0,0075			
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,0274	0,0274			
14.5.07.04-0503	Пигмент тертый	кг	1,91	1,91			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-11	27-09-001-12	27-09-001-13	27-09-001-14	27-09-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	46,1				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		36,55	51,83	42,3	57,57
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,76	9,4	13,77	9,41	13,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,18	0,14	0,19	0,15	0,21
91.08.11-120	Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж	маш.-ч	7,44	5,11	7,44	5,11	7,44
91.18.01-004	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 м3/мин	маш.-ч	6,14	4,15	6,14	4,15	6,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций рабочих участков дорожного тросового ограждения	1000 м	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-16	27-09-001-21	27-09-001-22	27-09-001-23	27-09-001-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		46,46			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	48,04		36,76	52,19	42,51
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,42	1,83	1,3	1,84	1,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,16	0,18	0,14	0,19	0,15
91.08.11-120	Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж	маш.-ч	5,11	1,65	1,16	1,65	1,16
91.18.01-004	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 м3/мин	маш.-ч	4,15				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций рабочих участков дорожного тросового ограждения	1000 м	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-25	27-09-001-26	27-09-001-31	27-09-001-32	27-09-001-33
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			10,03	10,03	8,33
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	57,93	48,25			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,86	1,32	1,77	0,38	1,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.05-104	Экскаваторы одноковшовые дизельные на пневмоколесном ходу, объем ковша 0,4 м3	маш.-ч			0,13	0,13	0,13
91.02.03-001	Гидромолоты на базе экскаватора на пневмоколесном ходу массой до 20 т, вес ударной части до 1 т	маш.-ч			0,95		0,95
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,21	0,16	0,02	0,02	0,01
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч			1,06	1,06	1,06
91.08.06-004	Нарезчики швов самоходные, максимальная глубина резки 350 мм, мощность 22 кВт (30 л.с.)	маш.-ч			0,44		0,44
91.08.11-120	Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж	маш.-ч	1,65	1,16	0,1	0,1	
91.14.03-001	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 7 т	маш.-ч			0,13	0,13	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций рабочих участков дорожного тросового ограждения	1000 м	0,1	0,1			
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций начальных участков дорожного тросового ограждения	компл			1	1	
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций конечных участков дорожного тросового ограждения	компл					1
04.1.02.04-0012	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) для транспортного строительства, класс В35 (М450)	м3			2,856	2,856	2,856

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-34	27-09-001-35	27-09-001-36	27-09-001-37	27-09-001-38
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч				196,09	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		67,55	61,83		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	8,33				113
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,27	20,58	15,97	44,06	2,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.05-104	Экскаваторы одноковшовые дизельные на пневмоколесном ходу, объем ковша 0,4 м3	маш.-ч	0,13				

91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		12,3	10,2	27,76	2,14
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,01				
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	1,06				
91.12.08-161	Ямокопатели навесные	маш.-ч					1,88
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч					0,72
91.14.03-001	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 7 т	маш.-ч	0,13				
91.14.04-500	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 20 т	маш.-ч		8,28	5,77	16,3	
91.14.05-001	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч		8,28	5,77	16,3	
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч					0,12
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		0,66	0,67	1,34	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3		0,054	0,055	0,109	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		0,4	0,4	0,789	
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций конечных участков дорожного тросового ограждения	компл	1				
01.5.03.03	Знаки дорожные	шт					П
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг					0,79
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т					0,0011
01.7.15.02-0086	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М20 (М22), длина 40-220 мм	т					0,0241
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт		0,1	0,1	0,2	
02.2.05.04	Щебень из природного камня для строительных работ, фракция 5-10 мм	м3					0,86
04.1.02.04-0012	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) для транспортного строительства, класс В35 (М450)	м3	2,856				
04.1.02.05-0009	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В25 (М350)	м3		0,1803	0,167	0,328	
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3		9,22	7,23	14,85	
04.3.02.04	Смеси бетонные (тяжелого бетона для инженерных коммуникаций и дорог)	м3					3,72
04.3.02.13	Смеси цементно-песчаные	м3				54,18	
05.1.07.15	Ограждения парапетного типа	м3		П	П	74,92	
05.1.07.22	Плиты парапетные	м3				22,74	
07.2.07.12	Элементы конструктивные зданий и сооружений	т					2,48
08.4.03.03-0025	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-II, диаметр 20-22 мм	т		0,044	0,045	0,091	
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	т					0,0134
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т					0,0027

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-39	27-09-001-40	27-09-001-41	27-09-001-42	27-09-001-43
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	259,15	314,84	115,44	46,07	0,34
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	1,33	1,33	1,29		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	79,12	101,4	24,54	1,02	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	75,56	89,68	45,1	26,2	0,16
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	40,17	47,25	44,51	18,85	0,18
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	62,97	75,18			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	36,88	46,65	32,21	0,83	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,76	6,96	1,39	0,48	
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием	маш.-ч	1,86	1,86	1,84		

	до 9,81 кН (1 т)						
91.08.05-055	Машины высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта бетоноукладчики со скользящими формами	маш.-ч	6,01	7	8,02		
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	3,05	3,22	3		
91.14.01-003	Автобетоносмесители, объем барабана 6 м3	маш.-ч	6,01	7	8,02		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,44	0,54	0,48	0,35	
91.21.19-021	Станки для гибки арматуры	маш.-ч	17,11	20,8	2,05		
91.21.19-023	Станки для гибки и резки арматуры, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	12,6	14,93	3,28		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.05-0016	Листы хризотилцементные плоские прессованные, толщина 10 мм	м2	6,81	6,81	6,38		
01.5.02.02	Секции ограждения из композитных материалов	м				100	
01.5.02.02-1015	Стойка секции конечная перильного ограждения из композитных материалов, с окончанием поручня, длина 195 мм, высота 1100 мм, толщина 165 мм	шт					1
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,72	1,91	2,27		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,41	32,22	3,81	7,92	0,079
01.7.07.12-0022	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм	м2	45,33	48,46	36,44		
01.7.12.05-0132	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при растяжении 8,2/6,6 кН/м, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	45,33	48,46	36,44		
01.7.15.01	Анкеры	шт				400	4
01.7.17.06	Диски отрезные	шт	3,34	3,57	0,72		
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	0,02	0,02	0,02		
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	40	46,01	66,02		
08.1.02.17	Сетка стальная	м2			198,65		
08.3.03.06-0001	Проволока вязальная	кг	28,39	34,37	8,02		
08.4.03.03	Арматура	т	П	П	П		
11.1.03.05-0064	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт II	м3	0,09	0,1	0,16		
11.3.03.15-1014	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 40 мм	100 шт	П	П	П		
12.2.05.06-1022	Плиты пенополистирольные теплоизоляционные, тип Р, ППС10	м3	0,034	0,034	0,068		
14.5.01.03-0009	Герметик двухкомпонентный полисульфидный тиоколовый для элементов металлической кровли, фонарей остекления, коммуникаций, труднодоступных деформационных стыков мостов, дорог, тоннелей, в том числе метро	т	0,013	0,013	0,016		

».

1.21.2.7. В подразделе 9.3 «РАЗМЕТКА» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицу ГЭСН 27-09-018 «Нанесение линии горизонтальной дорожной разметки краской со световозвращающими элементами» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-09-018 Нанесение линии горизонтальной дорожной разметки краской со световозвращающими элементами

Состав работ:

Для нормы 27-09-018-01:

01. Очистка дорожного покрытия от пыли и грязи механизированным способом.
02. Предварительная разметка оси дорожного покрытия.
03. Предварительная разметка кромок дорожного покрытия механизированным способом.
04. Нанесение осевой прерывистой линии горизонтальной разметки.
05. Нанесение краевых сплошных линий горизонтальной разметки.

Для норм с 27-09-018-02 по 27-09-018-15:

01. Заполнение резервуаров краской и стеклошариками.

02. Нанесение разметки краской.
Для норм с 27-09-018-16 по 27-09-018-18:
01. Нанесение контуров разметки.
02. Очистка поверхности дорожного покрытия.
03. Нанесение разметки с использованием трафарета.

Измеритель: 100 м2

27-09-018-01 Нанесение линии горизонтальной дорожной разметки краской со световозвращающими элементами на дорожное покрытие (асфальт, поверхностная обработка)
Нанесение линии горизонтальной дорожной разметки краской со световозвращающими элементами механизированным способом, шириной:
27-09-018-02 0,1 м, сплошной
27-09-018-03 0,15 м, сплошной
27-09-018-04 0,2 м, сплошной
27-09-018-05 0,4 м, сплошной
27-09-018-06 0,1 м, прерывистой, шаг 1:1
27-09-018-07 0,15 м, прерывистой, шаг 1:1
27-09-018-08 0,2 м, прерывистой, шаг 1:1
27-09-018-09 0,1 м, прерывистой, шаг 1:3
27-09-018-10 0,15 м, прерывистой, шаг 1:3
27-09-018-11 0,2 м, прерывистой, шаг 1:3
27-09-018-12 0,4 м, прерывистой, шаг 1:3
27-09-018-13 0,1 м, прерывистой, шаг 3:1
27-09-018-14 0,15 м, прерывистой, шаг 3:1
27-09-018-15 0,2 м, прерывистой, шаг 3:1
Нанесение горизонтальной дорожной разметки краской вручную:
27-09-018-16 дублирующие знаки
27-09-018-17 островки безопасности, пешеходные переходы, стоп-линии
27-09-018-18 стрелы, буквы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-018-01	27-09-018-02	27-09-018-03	27-09-018-04	27-09-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		0,56	0,46	0,34	0,28
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1,77				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч		0,04	0,04	0,04	0,04
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч		0,26	0,21	0,15	0,12
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч		0,26	0,21	0,15	0,12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,36	1	0,76	0,6	0,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч	0,86	0,5	0,38	0,3	0,24
91.13.01-036	Машины разметочные самоходные для нанесения краски, ширина наносимой линии 50-300 мм	маш.-ч	0,82				
91.13.01-037	Машины разметочные на базе автомобиля для нанесения краски со световозвращающими элементами, вместимость бака для краски 650 кг, для стеклошариков 160 кг	маш.-ч		0,25	0,19	0,15	0,12
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	0,68				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.01.01	Краски разметочные дорожные	т	0,055	0,0541	0,0541	0,0541	0,0541
01.5.01.03	Стеклошарики световозвращающие	кг	35	35	35	35	35

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-018-06	27-09-018-07	27-09-018-08	27-09-018-09	27-09-018-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,88	0,66	0,56	1,56	1,12
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,42	0,31	0,26	0,76	0,54
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,42	0,31	0,26	0,76	0,54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,64	1,2	1	2,94	2,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч	0,82	0,6	0,5	1,46	1,04
91.13.01-037	Машины разметочные на базе автомобиля для нанесения краски со световозвращающими	маш.-ч	0,41	0,3	0,25	0,74	0,52

	элементами, вместимость бака для краски 650 кг, для стеклошариков 160 кг						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.01.01	Краски разметочные дорожные	т	0,0541	0,0541	0,0541	0,0541	0,0541
01.5.01.03	Стеклошарики световозвращающие	кг	35	35	35	35	35

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-018-11	27-09-018-12	27-09-018-13	27-09-018-14	27-09-018-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	0,88	0,56	0,66	0,52	0,44
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,42	0,26	0,31	0,24	0,2
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,42	0,26	0,31	0,24	0,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,6	1	1,2	0,92	0,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч	0,8	0,5	0,6	0,46	0,38
91.13.01-037	Машины разметочные на базе автомобиля для нанесения краски со световозвращающими элементами, вместимость бака для краски 650 кг, для стеклошариков 160 кг	маш.-ч	0,4	0,25	0,3	0,23	0,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.01.01	Краски разметочные дорожные	т	0,0541	0,0541	0,0541	0,0541	0,0541
01.5.01.03	Стеклошарики световозвращающие	кг	35	35	35	35	35

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-018-16	27-09-018-17	27-09-018-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	18,77	3,65	9,93
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,08	0,04	0,06
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	12,21	2,48	6,17
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	6,48	1,13	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	29,27	6,06	14,39
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч	23,71	4,75	11,99
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	5,56	1,31	2,4
91.21.01-514	Аппараты окрасочные электроприводного безвоздушного распыления, производительность до 5 л/мин	маш.-ч	5,56	1,31	2,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.5.01.01	Краски разметочные дорожные	т	0,0595	0,0595	0,0595
01.5.01.03	Стеклошарики световозвращающие	кг	35	35	35

».

1.21.2.8. В подразделе 9.3 «РАЗМЕТКА» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицу ГЭСН 27-09-033 «Устройство шумовых полос на асфальтобетонном покрытии методом фрезерования» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 27-09-033 Устройство шумовых полос на асфальтобетонном покрытии методом фрезерования**

Состав работ:

01. Очистка покрытия от грязи и пыли.
02. Устройство шумовых полос методом фрезерования.
03. Контроль параметров фрезерованных фрагментов полос.
04. Наладка параметров фрезерования.
05. Очистка покрытия от асфальтового гранулята.

Измеритель: км

27-09-033-01 Устройство шумовых полос на асфальтобетонном покрытии методом фрезерования

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-033-01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		

91.06.05-058	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 3,8 м3, грузоподъемность 7 т	маш.-ч	7,61
91.08.10-050	Фрезы навесные для устройства шумовых полос	маш.-ч	7,61
91.13.01-034	Машины комбинированные уборочные, вместимость цистерны 6 м3, вместимость кузова пескоразбрасывателя 4 м3	маш.-ч	1,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	3,333

».

1.21.2.9. В подразделе 9.4 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицу ГЭСН 27-09-037 «Установка светофорных колонок» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 27-09-037 Установка светофорных колонок**

Состав работ:

01. Разработка грунта вручную.
02. Установка оцинкованного основания светофорной колонки.
03. Засыпка грунта с трамбованием вручную.
04. Установка светофорной колонки с креплением болтами.

Измеритель: шт

27-09-037-01 Установка светофорных колонок в комплекте с основанием

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-037-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-21	Средний разряд работы 2,1	чел.-ч	1,47
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.13-021	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 1,5 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.5.03.09	Колонка светофорная оцинкованная	шт	1
01.5.03.09	Основание светофорной колонки оцинкованное	шт	1
01.7.15.03-0033	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М10, длина болта 16-160 мм	кг	0,3952

».

1.21.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.21.3.1. Приложение 27.3 изложить в следующей редакции:

«Приложение 27.3

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 27

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
3.1	Производство работ на одной половине проезжей части при систематическом движении транспорта на другой.	все, кроме 27-07-001÷27-07-004, 27-07-006, 27-07-008, 27-09-012, 27-10-001÷27-10-010, 27-11-001÷27-11-008	—	1,2	1,2	—

3.2	Наличие люков (колодцев) подземных коммуникаций св. 8 до 15 шт на 1000 м2 дороги	27-01-001÷27-01-004, 27-03-001÷27-03-004, 27-03-008÷27-03-010, 27-04-001, 27-04-003÷27-04-017, 27-04-021, 27-04-022, 27-05-001, 27-05-002, 27-05-005, 27-06-001÷27-06-037, 27-06-040÷27-06-041, 27-06-081, 27-07-001÷27-07-004, 27-07-008, 27-08-001, 27-08-002	—	1,05	1,05	—
3.3	То же, св. 15 до 20 шт на 1000 м2 дороги	-«-	—	1,15	1,15	—
3.4	То же, св. 20 шт на 1000 м2 дороги	-«-	—	1,3	1,3	—
	Укатка катками каменных материалов с пределом прочности на сжатие, мПа (кгс/см2):					
3.5	св. 68,6 (700) до 98,1 (1000)	27-04-001; 27-04-003; 27-04-011	—	—	0,8	—
3.6	до 68,6 (700)	27-04-001; 27-04-003; 27-04-011	—	—	0,65	—
	Устройство бортовых камней сечением 100х200 мм:					
3.7	при цементобетонных покрытиях	27-02-010 (01, 03)	04.1.02.05-0006	—	—	0,8
3.8	при других видах покрытий	27-02-010 (02, 04)	04.1.02.05-0006	—	—	0,86
			04.3.01.09-0014	—	—	0,33
	Устройство бортовых камней сечением 150х450 мм, 107х600 мм:					
3.9	при цементобетонных покрытиях	27-02-010 (01, 03)	04.1.02.05-0006	—	—	1,87
3.10	при других видах покрытий	27-02-010 (02, 04)	04.1.02.05-0006	—	—	1,58
			04.3.01.09-0014	—	—	1,83
	Устройство бортовых камней сечением 200х450 мм, 200х600 мм					
3.11	при цементобетонных покрытиях	27-02-010 (01, 03)	04.1.02.05-0006	—	—	1,97
3.12	при других видах покрытий	27-02-010 (02, 04)	04.1.02.05-0006	—	—	1,64
			04.3.01.09-0014	—	—	2,17
3.13	При наличии более 15 колодцев на 100 м2 мощения	27-05-002	—	1,1	1,1	—
3.14	При выполнении архитектурных тематических рисунков из искусственных элементов мощения	27-05-002	—	1,15	1,15	—
3.15	При устройстве начального / конечного участков дорожного тросового ограждения с 5 тросами	27-09-001-31, 27-09-001-32, 27-09-001-33, 27-09-001-34	—	1,1	—	—
3.16	При демонтаже дорожных знаков:					
	а) с растяжки	27-09-015-01	—	1,3	1,3	—

	б) с рамы дорожного знака	27-09-015-01	—	1,1	1,1	—
3.17	Подбор рисунка из трех и более цветов при устройстве тротуаров и мостовых	27-07-012	—	1,4	—	—
3.18	При выполнении работ по пробивке отверстий и подключению отводящих трубопроводов	27-02-032-01	—	1,46	—	—
		27-02-032-02, 27-02-032-03	—	1,4	—	—
		27-02-032-04, 27-02-032-05	—	1,3	—	—
		27-02-032-06	—	1,17	—	—
		27-02-032-07	—	1,15	—	—
3.19	При выполнении срезки поверхностного слоя асфальтобетонных дорожных покрытий с выравниванием профиля под отметку	27-03-014, 27-03-016	—	1,3	—	—

Примечание.

Применение коэффициентов обосновывается проектом.».

1.22. В сборнике 28 «Железные дороги»:

1.22.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.22.1.1. Пункт 1.28.2 изложить в следующей редакции:

«1.28.2. ГЭСН сборника 28 составлены с учетом усредненных характеристик применяемых машин и механизмов. Корректировка норм в зависимости от выбора машин с фактически необходимой по проекту организации строительства грузоподъемностью, не производится, за исключением норм таблиц 28-01-001, 28-01-006, 28-01-040, с 28-01-046 по 28-01-049, 28-01-054, 28-01-107, в которых допускается замена тепловозов широкой колеи маневровых мощностью 880 кВт (1200 л. с.) на тепловозы двухсекционные широкой колеи магистральные мощностью 5300 кВт (7200 л. с.) при соответствующем обосновании в проектной документации (ПОС) без корректировки норм времени работы тепловозов.».

1.22.1.2. Пункт 1.28.6 изложить в следующей редакции:

«1.28.6. ГЭСН сборника 28 раздел 1 содержит нормы на сооружение верхнего строения пути колеи 1520 мм в составе строительства новых, реконструкции и капитального ремонта существующих железнодорожных линий, дополнительных главных путей, подъездных путей, переустройство станций, удлинение станционных путей.

В нормах раздела 1 учтены затраты, связанные с работой на руководящих уклонах пути до 10 ‰ с использованием одного локомотива. При производстве работ на участках пути на руководящих уклонах более 10 ‰, к нормам табл. 28-01-001, с 28-01-046 по 28-01-049, 28-01-054, при обосновании проектной документацией (ПОС), дополнительно учитываются затраты, связанные с применением второго локомотива. Мощность локомотивов определяется с учетом положений п. 1.28.2.».

1.22.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

1.22.2.1. В подразделе 1.2 «УКЛАДКА ПУТИ НА МОСТАХ» раздела 1 «ВЕРХНЕЕ СТРОЕНИЕ ПУТИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ КОЛЕИ 1520 ММ» таблицу ГЭСН 28-01-011 «Установка на металлических пролетных строениях плит железобетонных сборных безбалластного мостового полотна (БМП) с элементами верхнего строения пути» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 28-01-011 Установка на металлических пролетных строениях плит железобетонных сборных безбалластного мостового полотна (БМП) с элементами верхнего строения пути

Состав работ:

Для нормы 28-01-011-01:
01. Погрузка материалов на подвижной состав и разгрузка на месте.
02. Приготовление грунтового защитного слоя, промывка, насечка, заделка трещин, огрунтовка, окраска и гидроизоляция подготовленных поверхностей плит: верхних и коротких торцевых.
03. Устройство и разборка деревянных подмостей.
04. Очистка, окраска, гидроизоляция эпоксидной шпатлевкой, покрытие противошумной мастикой верхнего пояса поперечных балок, фасонок, связей пролетного строения.
05. Антисептирование брусков.
06. Установка опорно-опалубочных брусков.
07. Монтаж плит БМП на металлическом пролетном строении.
08. Сверление отверстий в металлоконструкциях под высокопрочные шпильки.
09. Укладка элементов верхнего строения пути по плитам БМП.
10. Постановка высокопрочных шпилек.
11. Устройство монолитного прокладного слоя.
12. Промывка каналов.
13. Приготовление и нагнетание раствора в каналы, опрессовка каналов.
14. Очистка швов пескоструйным аппаратом, продувка сжатым воздухом и промывка швов.
15. Нарезка и укладка резиновых прокладок к швам.
16. Приготовление и заливка герметика в швы, разделка швов.

Для нормы 28-01-011-02:
01. Погрузка материалов на подвижной состав и разгрузка на месте.
02. Приготовление грунтового защитного слоя, промывка, насечка, заделка трещин, огрунтовка, окраска и гидроизоляция подготовленных поверхностей плит: верхних и коротких торцевых.
03. Устройство и разборка деревянных подмостей.
04. Очистка, окраска, гидроизоляция эпоксидной шпатлевкой, покрытие противошумной мастикой верхнего пояса поперечных балок, фасонок, связей пролетного строения.
05. Антисептирование брусков.
06. Установка опорно-опалубочных брусков.
07. Монтаж плит БМП на металлическом пролетном строении.
08. Сверление отверстий в металлоконструкциях под высокопрочные шпильки.
09. Укладка элементов верхнего строения пути по плитам БМП.
10. Постановка высокопрочных шпилек.
11. Укладка антисептированной древесины и полос армированной резины.
12. Промывка каналов.
13. Приготовление и нагнетание раствора в каналы, опрессовка каналов.
14. Очистка швов пескоструйным аппаратом, продувка сжатым воздухом и промывка швов.
15. Нарезка и укладка резиновых прокладок к швам.
16. Приготовление и заливка герметика в швы, разделка швов.

Для нормы 28-01-011-03:
01. Погрузка материалов на подвижной состав и разгрузка на месте.
02. Приготовление грунтового защитного слоя, промывка, насечка, заделка трещин, огрунтовка, окраска и гидроизоляция подготовленных поверхностей плит: верхних и коротких торцевых.
03. Устройство и разборка деревянных подмостей.
04. Очистка, окраска, гидроизоляция эпоксидной шпатлевкой, покрытие противошумной мастикой верхнего пояса поперечных балок, фасонок, связей пролетного строения.
05. Антисептирование брусков.
06. Установка опорно-опалубочных брусков.
07. Сверление отверстий в металлоконструкциях под высокопрочные шпильки.
08. Укладка элементов верхнего строения пути по плитам БМП.
09. Сборка блоков (длина 12,5 м) из плит БМП и элементов верхнего строения пути, погрузка блоков на железнодорожную платформу.
10. Установка блоков на металлическом пролетном строении.
11. Постановка высокопрочных шпилек.
12. Устройство монолитного прокладного слоя.
13. Промывка каналов.
14. Приготовление и нагнетание раствора в каналы, опрессовка каналов.

15. Очистка швов пескоструйным аппаратом, продувка сжатым воздухом и промывка швов.
16. Нарезка и укладка резиновых прокладок к швам.
17. Приготовление и заливка герметика в швы, разделка швов.

Для нормы 28-01-011-04:

01. Погрузка материалов на подвижной состав и разгрузка на месте.
02. Приготовление грунтового защитного слоя, промывка, насечка, заделка трещин, огрунтовка, окраска и гидроизоляция подготовленных поверхностей плит: верхних и коротких торцевых.
03. Устройство и разборка деревянных подмостей.
04. Очистка, окраска, гидроизоляция эпоксидной шпатлевкой, покрытие противошумной мастикой верхнего пояса поперечных балок, фасонок, связей пролетного строения.
05. Антисептирование брусков.
06. Установка опорно-опалубочных брусков.
07. Сверление отверстий в металлоконструкциях под высокопрочные шпильки.
08. Укладка элементов верхнего строения пути по плитам БМП.
09. Сборка блоков (длина 12,5 м) из плит БМП и элементов верхнего строения пути, погрузка блоков на железнодорожную платформу.
10. Установка блоков на металлическом пролетном строении.
11. Постановка высокопрочных шпилек.
12. Укладка антисептированной древесины и полос армированной резины.
13. Промывка каналов.
14. Приготовление и нагнетание раствора в каналы, опрессовка каналов.
15. Очистка швов пескоструйным аппаратом, продувка сжатым воздухом и промывка швов.
16. Нарезка и укладка резиновых прокладок к швам.
17. Приготовление и заливка герметика в швы, разделка швов.

Измеритель: м

Установка на металлических пролетных строениях плит железобетонных сборных безбалластного мостового полотна (БМП) поэлементно с элементами верхнего строения пути, прокладной слой:

28-01-011-01 из высокопрочного раствора
28-01-011-02 из антисептированной древесины и армированной резины

Сборка на стенде блоков из плит железобетонных сборных безбалластного мостового полотна (БМП) с элементами верхнего строения пути и установка блоков на металлическом пролетном строении, прокладной слой:

28-01-011-03 из высокопрочного раствора
28-01-011-04 из антисептированной древесины и армированной резины

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	28-01-011-01	28-01-011-02	28-01-011-03	28-01-011-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	23,47	20,62	26	23,15
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,84	3,84	2,38	2,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,65	0,65
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,94	0,94	0,4	0,4
91.06.01-002	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т	маш.-ч			0,06	0,06
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
91.07.08-024	Растворосмесители передвижные, объем барабана 65 л	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04
91.08.04-024	Котлы битумные передвижные электрические, объем загрузочной емкости 1000 л	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
91.09.03-024	Вагоны широкой колеи 20 т	маш.-ч	0,12	0,12	0,14	0,14
91.09.03-031	Платформы моторные к путеукладчику	маш.-ч			0,02	0,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,94	0,94	0,4	0,4
91.09.03-037	Платформы широкой колеи с роликовым транспортером	маш.-ч			0,2	0,2
91.09.05-023	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 880 кВт (1200 л.с.)	маш.-ч	0,94	0,94	0,4	0,4
91.09.09-003	Краны укладочные для рельсовых звеньев 25 м на железобетонных шпалах	маш.-ч			0,02	0,02
91.09.10-031	Рихтовщики гидравлические	маш.-ч			0,01	0,01
91.09.12-031	Ключи путевые универсальные	маш.-ч	1,85	1,85	1,86	1,86
91.09.12-101	Станки рельсорезные	маш.-ч	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
91.09.12-102	Станки рельсосверлильные, мощность 1,15 кВт	маш.-ч	0,4	0,4	0,4	0,4
91.09.12-103	Станки сверлильно-шлифовальные	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных	маш.-ч	0,14	0,14	0,14	0,14

	компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин					
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,66	0,66	0,66	0,66
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.2.03.03-0112	Мастика битумная противошумная антикоррозионная	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
01.3.01.01-0010	Бензин-растворитель	кг	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.04.08-0014	Масло креозотовое	т	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003
01.3.04.08-0015	Масло сланцевое топливное	т	0,001		0,001	
01.3.05.38-0101	Дибутилфталат технический, сорт I	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,06	0,06	0,06	0,06
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0021	0,0028	0,0021	0,0028
01.7.14.04-0011	Полиэтиленполиамин технический	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.15.02	Болты высокопрочные	т	0,0044	0,0044	0,0044	0,0044
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,3	0,3	0,3
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00059	0,0006	0,00107	0,00108
01.7.15.11-0048	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М16-24	кг	0,56	0,56	0,56	0,56
01.7.15.11-0062	Шайбы стальные	т	0,014	0,014	0,014	0,014
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	1,6	10,5	1,6	10,5
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	1,3	1,3	1,3	1,3
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	0,03	0,005	0,03	0,005
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3	0,04	0,04	0,04	0,04
03.2.01.01-0003	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М500 Д0 (ЦЕМ I 42,5Н)	т	0,012	0,002	0,012	0,002
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,023	0,023	0,023	0,023
05.1.08.06	Плиты железобетонные сборные безбалластного мостового полотна	м3	П	П	П	П
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,001	0,001	0,008	0,008
08.3.05.05-0059	Сталь листовая оцинкованная, толщина 1,5 мм	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
08.3.08.01-0025	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина большей полки 63-160 мм, толщина 5-6 мм	т	0,08	0,08	0,08	0,08
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.4.01.02-0011	Детали закладные и накладные изготовленные без применения сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий, поставляемые отдельно	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,02	0,03	0,02	0,02
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	0,07	0,07	0,07	0,07
14.2.04.03-0015	Смола эпоксидная ЭД-20	т	0,001	0,001	0,001	0,001
14.2.04.04-0212	Смола карбамидоформальдегидная	кг	0,1		0,1	
14.4.04.09-0016	Эмаль ХВ-124, цветная	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
14.5.04.02-0002	Мастика клеящая каучуковая КН-3	т	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003
14.5.04.07-0013	Мастика тиоколовая двухкомпонентная строительного назначения, полисульфидная отверждающаяся	кг	8,5	8,5	8,5	8,5
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	2	1,5	1,5
14.5.09.04-0111	Отвердитель № 1	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.5.10.01-0001	Сиккатив жирно-кислотный	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.5.11.09-0105	Шпатлевка ЭП-0010	т	0,00025	0,00025	0,00025	0,00025
20.2.02.01-0019	Втулки изолирующие, размеры 65х50х18 мм	1000 шт	0,008	0,008	0,008	0,008
25.1.03.01-0011	Клеммы ПК	т	0,00512	0,00512	0,00512	0,00512
25.1.03.04-0013	Шайбы-скобы стальные, тип ЦП-138, размеры 65х40 мм	1000 шт	0,008	0,008	0,008	0,008
25.1.03.06-0012	Шайбы пружинные путевые двухвитковые, диаметр отверстия М25	т	0,0019	0,0019	0,0019	0,0019
25.1.03.06-0033	Шайбы пружинные путевые одновитковые исполнение 1, диаметр отверстия М27	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
25.1.04.01-0001	Болты закладные для рельсовых скреплений	т	0,006	0,006	0,006	0,006

	железнодорожного пути, диаметр М22, длина 175 мм, с гайкой диаметром М22					
25.1.04.02-0001	Болты клеммные для рельсовых скреплений железнодорожного пути, диаметр М22, длина 75 мм, с гайкой диаметром М22	т	0,0037	0,0037	0,0037	0,0037
25.1.04.04-0003	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М27, длина 160 мм, 180 мм, с гайкой диаметром М27	т	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003
25.1.04.04-0005	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М22, длина 135 мм, 140 мм	т	0,0033	0,0033	0,0033	0,0033
25.1.04.05-0001	Гайки болтов путевые для скрепления рельсов, диаметр М22	т	0,002	0,002	0,002	0,002
25.1.05.01-0002	Накладка рельсовая двухголовая, тип 2Р65	шт	0,16	0,16	0,16	0,16
25.1.05.02-0006	Подкладки раздельного скрепления железнодорожного пути для железобетонных шпал, тип КБ-65	т	0,028	0,028	0,028	0,028
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р65	м	2	2	2	2
25.1.06.18-0102	Прокладки резиновые для подрельсового основания, тип ЦП-318	1000 шт	0,004	0,004	0,004	0,004
25.1.06.19-0051	Прокладка резиновая нашпальная под подкладку, тип ЦП-328	шт	4	4	4	4

».

1.23. В сборнике 29 «Тоннели и метрополитены»:

1.23.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.23.1.1. Пункт 1.29.87 изложить в следующей редакции:

«1.29.87. Нормами с 29-02-034-09 по 29-02-034-12, 29-02-039-19, 29-02-039-20, с 29-02-046-01 по 29-02-046-04, с 29-02-049-01 по 29-02-049-08, с 29-02-051-01 по 29-02-051-11, 29-02-052-01 и 29-02-052-02, с 29-02-109-01 по 29-02-109-06, с 29-02-110-01 по 29-02-110-03 учтены затраты на изготовление индивидуальной опалубки. Применение индивидуальной опалубки допускается в случае невозможности применения индустриальной опалубки и обосновывается проектом.

Нормами с 29-02-109-01 по 29-02-109-06 учтены затраты на изготовление элементов опалубки: разметка и раскрой фанеры, изготовление подкосов, распорок, опорных элементов. Нормами с 29-02-110-01 по 29-02-110-03 учтены затраты на изготовление элементов опалубки: изготовление деревянных опорных плит, щитов из фанеры, распорок, раскрепляющих элементов для торцевой опалубки.

Нормами 29-01-213-04, 29-01-213-05, 29-02-046-06, 29-02-046-07, с 29-02-049-10 по 29-02-049-13, 29-02-051-20, 29-02-051-22, с 29-02-109-11 по 29-02-109-16, с 29-02-110-08 по 29-02-110-10 учтены затраты по устройству монолитных бетонных и железобетонных конструкций с применением индустриальной опалубки. Амортизационные отчисления по индустриальной опалубке определяются расчетным методом согласно п. 1.6.17 общих положений сборника 6 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные».

Нормами с 29-02-034-13 по 29-02-034-16, 29-02-046-08, 29-02-046-09, с 29-02-049-14 по 29-02-049-17, с 29-02-051-17 по 29-02-051-19, 29-02-051-21, 29-02-052-03 и 29-02-052-04 учтены затраты на установку и снятие деревянной опалубки. Расход опалубки и поддерживающих конструкций определяется с учетом нормативной оборачиваемости на основании проектных данных.».

1.23.1.2. Пункт 1.29.100 изложить в следующей редакции:

«1.29.100. Нормами табл. 29-01-187, 29-03-032, 29-03-063 учтены работы по доставке материалов к месту выполнения работ по тоннелю электровозом на расстояние до 1000 м.».

1.23.1.3. Дополнить пунктом 1.29.118 следующего содержания:

«1.29.118. Нормами с 29-01-213-04 по 29-01-213-05 предусмотрена подача бетона в конструкции бетононасосами по бетоноводу на расстояние до 150 метров.».

1.23.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.23.2.1. Пункт 2.29.19 изложить в следующей редакции:

«2.29.19. Для норм табл. 29-01-283, 29-02-078 ширина ленты, а для норм табл. 29-02-076, 29-02-106 ширина и длина ленты, принимаются по фактическим данным, которые указаны в документации конвейерных систем.

Для норм таблицы 29-01-283 длиной конвейера считается длина конвейера в осях между приводным и натяжным барабанами.

Нормы 29-02-078-01 и 29-02-078-03 предусматривают монтаж конвейеров для котлованов глубиной 6 м и 7 м соответственно. При иной глубине котлована объем работ (H) для норм 29-02-078-02 и 29-02-078-04 определяется по формуле:

H = L – b, где

L – м, глубина котлована, указанная в проектной документации,

b – м, глубина котлована, предусмотренная нормами 29-02-078-01 и 29-02-078-03.».

1.23.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.23.3.1. В подразделе 1.3 «ПРОХОДКА ТОННЕЛЕЙ И ВЫРАБОТОК» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-098 «Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческих механизированных комплексов» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 29-01-098 Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческих механизированных комплексов**

Состав работ:

01. Механизированная разломка и доработка бетонной ограждающей конструкции.
02. Укрупнительная сборка элементов опорной металлоконструкции, стартового кольца, ниппельного и адаптерного кольца.
03. Монтаж стартового кольца с бетонированием.
04. Демонтаж распорной металлоконструкции стартового кольца.
05. Монтаж и демонтаж ниппельного кольца, упорной рамы, адаптерного кольца, опорных металлоконструкций по железобетонным опорам.
06. Подача и перемещение железобетонных блоков в рабочую зону.
07. Передвижка тоннелепроходческого механизированного комплекса к забою с разработкой грунта, укладка сборной железобетонной обделки.
08. Перемонтаж (демонтаж и монтаж) рельс для продвижения защитовой платформы.
09. Демонтаж бетонных блоков торцевой стены.
10. Монтаж и демонтаж железобетонных блоков полукольца.
11. Вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса.
12. Демонтаж упорной металлоконструкции, металлоконструкций ложа тоннелепроходческим механизированным комплексом.
13. Разломка бетона между полукольцами и бетонным ложем.

Измеритель: шт

29-01-098-01 Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса с гидропригрузом диаметром свыше 5,4 до 6,5 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-098-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	4 600,41
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	511,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.01.05-089	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 1,25 м3	маш.-ч	17,88
91.02.03-001	Гидромолоты на базе экскаватора на пневмоколесном ходу массой до 20 т, вес ударной части до 1 т	маш.-ч	17,88
91.03.19-092	Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	69,8
91.04.01-071	Установки буровые перфораторного бурения глубина бурения до 25 м, диаметр скважин 48-60 мм при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	25,2
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	3,78
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	17,64
91.07.02-012	Автобетононасосы, производительность 90 м3/ч	маш.-ч	36,96
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	36,96
91.07.10-011	Растворонагнетатели с электродвигателем, производительность 4 м3/ч, дальность подачи по горизонтали 200 м, дальность подачи по вертикали 60 м	маш.-ч	6,35
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	8,74
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,83
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	133,68
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	295,75
91.21.19-025	Станки для резки огнеупоров, диаметр диска до 500 мм	маш.-ч	433,56
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	427,66
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	5,16
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч	25,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	111,92
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	11,09
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	5,6
01.7.03.01-0001	Вода	м3	105,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	113,1
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	151,7
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	267,27
01.7.15.01	Анкеры	т	0,459
01.7.15.02-0047	Болты анкерные с гайкой стальные фрикционные расклинивающиеся, с наружной резьбой М12, диаметр 20 мм, длина 150 мм	100 шт	1,44
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т	0,95
01.7.15.03	Болты с гайками и шайбами	т	1,16
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00578
01.7.17.06-0013	Круг алмазный отрезной сегментный, диаметр 800 мм, сегмент 4,8х10х40 мм	шт	2,2
01.7.17.06-1028	Диск алмазный для настенных пил, диаметр 1600 мм	шт	3,86
01.7.17.07-0051	Круг шлифовальный прямого профиля, марка шлифовального материала 25А, размеры 100х20х20 мм	шт	13,88
01.7.17.09-1170	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное по железобетону с быстросъемным хвостовиком для бурения на станине в мокром режиме, лазерная пайка сегментов, длина 430 мм, диаметр 102 мм	шт	23,08
01.7.17.09-1242	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-max для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 320 мм, диаметр 14 мм	шт	1,2
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	34,11
04.3.01.10	Раствор тампонажный	м3	3,53
05.1.02.02	Блоки и тюбинги железобетонные	м3	51,17
08.3.03.06-0001	Проволока вязальная	кг	15,07
08.3.04.01-1024	Катанка из углеродистой стали, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-9 мм	т	2,51
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т	0,017
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	0,163
08.4.03.03	Сталь арматурная периодического профиля	т	1,16
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,05

11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,21
11.1.03.06	Доски обрезные	м3	0,06
11.1.03.06-0116	Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	0,6
11.1.03.06-0120	Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,48
11.2.04.06	Клинья деревянные	м3	2,01
11.3.03.15	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые	шт	199
26.1.01.02	Комплекты болтовые со сферическими шайбами	компл	41,4

».

1.23.3.2. В подразделе 1.7 «УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-184 «Восстановление гидроизоляции в эксплуатируемом тоннеле метрополитена с применением сухих гидроизоляционных нанокомпозитных полимерминеральных смесей на основе активированного бентонита» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 29-01-184 Восстановление гидроизоляции в эксплуатируемом тоннеле метрополитена с применением сухих гидроизоляционных нанокомпозитных полимерминеральных смесей на основе активированного бентонита**

Состав работ:

Для нормы 29-01-184-01:
01. Сборка трубчатых подмостей с устройством настилов.
02. Доставка материалов и оборудования от приобъектного склада к месту производства работ.
03. Уплотнительное нагнетание раствора.
04. Замена тюбинговых пробок.
05. Вырубка расширяющегося цемента и свинцовой проволоки из швов.
06. Изоляция канавок свинцовой проволокой с зачеканкой последнего слоя водонепроницаемым расширяющимся цементом (в одну проволоку).
07. Замена болтов тюбинговой обделки.
08. Очистка поверхности тюбингов.
09. Уборка тоннеля после окончания работ.
10. Перевозка оборудования от места производства работ к пункту междусменной стоянки.
11. Разборка трубчатых подмостей и настилов.

Для нормы 29-01-184-02:
01. Сборка трубчатых подмостей с устройством настилов.
02. Доставка материалов и оборудования от приобъектного склада к месту производства работ.
03. Уплотнительное нагнетание раствора.
04. Вырубка расширяющегося цемента из швов.
05. Чеканка канавок расширяющимся цементом.
06. Замена болтов тюбинговой обделки.
07. Очистка поверхности тюбингов.
08. Уборка тоннеля после окончания работ.
09. Перевозка оборудования от места производства работ к пункту междусменной стоянки.
10. Разборка трубчатых подмостей и настилов.

Для нормы 29-01-184-03:
01. Сборка трубчатых подмостей с устройством настилов.
02. Доставка материалов и оборудования от приобъектного склада к месту производства работ.
03. Передвижка тележки с подмостями в тоннеле в процессе производства работ.
04. Сверление отверстий под инъекторы.
05. Установка инъекторов.
06. Устройство сопряжения инъектора со шлангом нагнетания.
07. Уплотнительное нагнетание раствора.
08. Спиливание инъекторов.
09. Чеканка отверстий для нагнетания расширяющимся цементом.
10. Вырубка поврежденной чеканки из швов.
11. Чеканка швов расширяющимся цементом.
12. Очистка поверхности блоков.
13. Перевозка оборудования от места производства работ к пункту междусменной стоянки.
14. Разборка трубчатых подмостей и настилов.

Измеритель: **100 м2**

Восстановление гидроизоляции в эксплуатируемом тоннеле метрополитена с применением сухих гидроизоляционных нанокомпозитных полимерминеральных смесей на основе активированного бентонита, обделка сборная:

29-01-184-01 чугунная
29-01-184-02 железобетонная
29-01-184-03 железобетонная из блоков, обжатых на породу

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-184-01	29-01-184-02	29-01-184-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч			274,05
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	546,42	523,39	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	125,44	62,72	50,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.03.11-002	Тележки вспомогательные перегонные	маш.-ч	70,12	70,12	208,07
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	62,72	62,72	
91.06.03-034	Лебедки вспомогательные шахтные с тяговым усилием 24,53 кН (2,5 т)	маш.-ч	7,4	7,4	22,29
91.07.07-041	Растворонасосы, производительность 1 м3/ч	маш.-ч	62,72	62,72	19
91.07.08-021	Растворосмесители стационарные для приготовления водоцементных и других растворов, объем емкости 350 л	маш.-ч	62,72	62,72	19
91.08.05-091	Цементоукладчики для заделки швов	маш.-ч	62,72	62,72	5,03
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	62,72		31,13
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	62,72		
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	62,72	62,72	
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч			22,5
91.21.10-004	Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч			8,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	П	П	П
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	46,25	46,25	
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	0,08		
03.2.02.08-0002	Цемент расширяющийся	т	0,08	0,188	0,203
04.3.02.09-0703	Смеси сухие гидроизоляционные на цементной основе и модифицирующих добавок для устранения активных протечек бетонных и железобетонных конструкций, срок схватывания 3 мин, класс В15 (М200), F25, W6, расход 1800 кг/м3	т			П
04.3.02.14-1000	Смеси сухие гидроизоляционные на основе активированного бентонита для создания пастообразных противофильтрационных завес и экранов, расход 30-50 кг/м2	т	1,15	1,15	1,15
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	80		
11.2.13.06-0012	Щиты настила, толщина 25 мм	м2	19,42	19,42	4,2
18.1.09.06-0023	Кран шаровой 11Б27п1, присоединение к трубопроводу муфтовое, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 25 мм	шт			П
23.3.06.05-0003	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	138,75	138,75	
23.8.03.05-0003	Переход стальной, номинальный диаметр 25 мм	шт			П
26.1.01.02	Комплект болтовой для тоннелей	компл	118	118	
26.1.01.02-0031	Шайбы стальные гидроизоляционные асбобитумные, диаметр отверстия М27	1000 шт	0,276	0,236	
26.1.01.04	Пробки тюбинговые	шт	40		

».

1.23.3.3. Подраздел 1.7 «УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» дополнить таблицами следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 29-01-186 Замена гидроизоляции швов тюбинговой обделки перегонного тоннеля

Состав работ:

Для нормы 29-01-186-01:
01. Очистка тюбингов от грязи.
02. Очистка швов и отверстий тюбингов механически.
03. Устройство и разборка водопреграждающих перемычек в лотке.
04. Замена болтов тюбинговой обделки.
05. Контрольное подтягивание болтов.
06. Укладка гидроизоляционных материалов в швы.
07. Уход за гидроизоляцией.
08. Постановка пробок.
Для нормы 29-01-186-02:
01. Очистка тюбингов от грязи.
02. Очистка швов и отверстий тюбингов механически.
03. Устройство и разборка водопреграждающих перемычек в лотке.
04. Укладка гидроизоляционных материалов в швы.
05. Уход за гидроизоляцией.

Измеритель: 10 м

29-01-186-01 Замена гидроизоляции швов чугунной тюбинговой обделки перегонного тоннеля
29-01-186-02 Замена гидроизоляции швов железобетонной тюбинговой обделки перегонного тоннеля

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-186-01	29-01-186-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	13,44	9,68
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,54	0,23
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,93	1,27
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,72	0,86
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	6,05	1,94
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	4,2	5,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	3,77	
91.09.02-003	Вагонетки опрокидные, вместимость 0,8 м3	маш.-ч	1,69	0,96
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	0,58	0,69
91.21.22-588	Насосы инъекционные мембранные высокого давления, производительность 2,5 л/мин	маш.-ч	0,77	1,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,16	0,173
01.7.15.11-1004	Шайбы сэвиленовые для герметизации болтовых соединений чугунных тюбингов, диаметр отверстия М27	1000 шт	3,03	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,04	0,02
04.3.02.04	Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона	м3	0,023	0,025
04.3.02.09	Смеси сухие на цементной основе	кг	36,01	71,2
14.2.06.06-0011	Латекс СКС-65 ГП	т	0,0004	0,0004
14.4.02.09-0302	Краска БТ-177	т	0,0002	
26.1.01.02	Комплект болтовой для тоннелей	компл	2,121	
26.1.01.04	Пробки тюбинговые тампонажные	шт	3,54	

Таблица ГЭСН 29-01-187 Устройство гидроизоляции из наплавляемых материалов

Состав работ:

Для нормы 29-01-187-01:
01. Подготовка бетонной поверхности под изоляцию.
02. Наплавление изоляционного рулонного материала.
03. Устройство цементной стяжки.
Для нормы 29-01-187-02:
01. Наплавление изоляционного рулонного материала.

Измеритель: 100 м2

29-01-187-01 Устройство наплавляемой гидроизоляции в 3 слоя лотка в тоннелях
29-01-187-02 При изменении числа слоев наплавляемой гидроизоляции на 1 слой добавлять или исключать к норме 29-01-187-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-187-01	29-01-187-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	450,36	27,83
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	63,38	3,11
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	311,58	6,18
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	75,4	18,54

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.07.10-011	Растворонагнетатели с электродвигателем, производительность 4 м3/ч, дальность подачи по горизонтали 200 м, дальность подачи по вертикали 60 м	маш.-ч	4,4	
91.09.02-002	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1,4 м3	маш.-ч	34,18	2,7
91.17.04-091	Горелки газовые инжекторные	маш.-ч	18,5	6
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	41	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.02	Грунтовка битумная	т	0,026	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	44,77	14,52
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2,1	
04.3.01.09	Растворы на цементном вяжущем	м3	5,1	
12.1.02.03	Материалы гидроизоляционные рулонные	м2	363,94	121,31

».

1.23.3.4. В подразделе 1.9 «УСТРОЙСТВО ВНУТРЕННИХ КОНСТРУКЦИЙ» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-213 «Устройство монолитных железобетонных перегородок, перемычек, фундаментов» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 29-01-213 Устройство монолитных железобетонных перегородок, перемычек, фундаментов**

Состав работ:

Для норм с 29-01-213-01 по 29-01-213-03:
01. Устройство и разборка опалубки.
02. Установка арматуры.
03. Укладка бетона.
04. Затирка поверхностей.

Для норм с 29-01-213-04 по 29-01-213-05:
01. Монтаж и демонтаж щитов опалубки и раскрепляющих элементов.
02. Сверление отверстий под анкера.
03. Установка анкеров.
04. Установка арматуры.
05. Монтаж и демонтаж бетоноводa при укладке бетонной смеси.
06. Укладка бетона.
07. Уход за бетоном.

Измеритель: 100 м3

Устройство монолитных железобетонных перегородок толщиной:
29-01-213-01 до 100 мм
29-01-213-02 свыше 100 до 200 мм

Устройство:
29-01-213-03 монолитной железобетонной перемычки шлюзовой металлической камеры
29-01-213-04 монолитных железобетонных фундаментов в эскалаторном тоннеле
29-01-213-05 бетонного основания под фундаменты в эскалаторном тоннеле

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-213-01	29-01-213-02	29-01-213-03	29-01-213-04	29-01-213-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				763,55	189,71
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	3 938	2 173	1 434		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				80,45	27,89
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч				44,5	59,92
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч				57,11	40,56
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч				581,49	61,34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч				27,5	55,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч					11,66
91.06.03-033	Лебедки вспомогательные шахтные с тяговым усилием 13,73 кН (1,4 т)	маш.-ч	21,45	10,66	4,13	131,73	11,66
91.07.02-021	Бетононасосы прицепные электрические, производительность 60 м3/ч	маш.-ч				27,5	55
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	260	170	126	27,5	55
91.08.05-081	Пневмобетоноукладчики, объем резервуара до 1,5 м3	маш.-ч	35	20	20		

91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч				13,44	4,17
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч				4,74	0,99
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч					0,83
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч			75,71		
91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч					0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3				3,804	0,589
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг				0,617	0,103
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т				0,655	0,078
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2	2	2		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	49,728	24,504	9,504	120,365	2,984
01.7.06.04-0005	Ленты стеклотканевые армирующая с липким слоем для стыков листовых материалов, ширина 50 мм	100 м				3,62	0,09
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2				107,69	90,78
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг					0,32
01.7.12.05-1018	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 550 г/м2	м2				75,38	31,77
01.7.15.03-0014	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм	т					0,059
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,1904	0,0938	0,0364	0,01	0,001
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл				П	П
04.3.01.09	Раствор готовый цементный	м3	12,2	6,2	10,2		
04.3.01.10	Раствор тампонажный	м3			2,12		
04.3.02.04	Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т				0,031	0,0004
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм	т				0,0007	
08.3.08.02	Прокат горячекатаный угловой равнополочный	т					0,019
08.3.11.01	Швеллеры из горячекатаного проката	т					0,015
08.4.01.02	Детали закладные	т				2,705	
08.4.02.01	Сетки арматурные	т				0,613	0,028
08.4.03.03	Арматура	т	П	П	П	П	П
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	56	27,6	10,7		
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3					0,374
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт				19,29	8,62
23.3.03.02	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	м					80,36
23.6.02.03	Детали закладные	м					10,07
24.2.03.01-0001	Замок бетоновода, диаметр 125 мм	шт				0,446	0,025
24.2.03.01-0201	Секция (труба) бетоновода стальная для подачи бетонной смеси, внутренний диаметр 125 мм, толщина стенки 4,5 мм, длина 3000 мм	шт				0,446	0,025
26.1.01.07	Металлоконструкции для проходческих работ	т	П	П	П		

».

1.23.3.5. Подраздел 1.10 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 29-01-293 Подача бетонной смеси с помощью бетононасосов

Состав работ:
Для нормы 29-01-293-01:
01. Подача бетона по бетоноводу.
Для нормы 29-01-293-02:
01. Монтаж дополнительных секций бетоновода.
02. Демонтаж дополнительных секций бетоновода.
Измеритель: м3 (норма 29-01-293-01); компл (норма 29-01-293-02)
Подача бетонной смеси с помощью бетононасосов на расстояние, сверх учтенного в нормах:
29-01-293-01 на последующие 150 м
Монтаж и демонтаж бетоновода, сверх учтенного в нормах:
29-01-293-02 на последующие 150 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-293-01	29-01-293-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	0,11	62,2
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч		0,18
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч		40,37
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,11	21,65
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,11	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.07.02-021	Бетононасосы прицепные электрические, производительность 60 м3/ч	маш.-ч	0,11	0,01
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч		0,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,05
01.7.15.03-0014	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм	т		0,007
03.2.01.01-0001	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М400 Д0 (ЦЕМ I 32,5Н)	т		0,065
04.3.02.04	Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона	м3	1,02	
08.3.08.02-1102	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марка стали 09Г2С, 12Г2С, ширина полок 100-125 мм, толщина полки 6-16 мм	т		0,041
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т		0,0073
11.1.03.05-0061	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 25 мм, сорт III	м3		0,09
24.2.03.01-0001	Замок бетоновода, диаметр 125 мм	шт		1,77
24.2.03.01-0201	Секция (труба) бетоновода стальная для подачи бетонной смеси, внутренний диаметр 125 мм, толщина стенки 4,5 мм, длина 3000 мм	шт		1,74

».

1.23.3.6. В подразделе 2.1 «КРЕПЛЕНИЕ КОТЛОВАНОВ» раздела 2 «ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-02-005 «Устройство забирки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-02-005 Устройство забирки
Состав работ:
Для норм с 29-02-005-01 по 29-02-005-03:
01. Заготовка и установка элементов крепления.
Для нормы 29-02-005-04:
01. Разборка забирки между сваями.
Измеритель: 100 м2
Устройство забирки:
29-02-005-01 из досок между сваями в грунтах средней влажности
29-02-005-02 из бруса между сваями в грунтах, насыщенных водой
29-02-005-03 из досок между сваями в грунтах, насыщенных водой
29-02-005-04 Разборка забирки из досок между сваями в грунтах средней влажности

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-005-01	29-02-005-02	29-02-005-03	29-02-005-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	161,02	188,65	182,21	42,7
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,61	15,29	9,12	10,77
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	69,98	70,36	70,09	
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	83,43	103	103	31,93
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,75	5,55	3,32	1,43
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					

91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,59	3,21	1,92	1,43
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	1,16	2,34	1,4	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,59	15,23	9,11	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,02	0,06	0,024	
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3		13,84		
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	6,9		8,28	

».

1.23.3.7. В подразделе 2.3 «МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» раздела 2 «ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-02-039 «Изготовление опалубки и поддерживающих конструкций» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-02-039 Изготовление опалубки и поддерживающих конструкций

Состав работ:

01. Изготовление щитов опалубки.
02. Изготовление элементов крепления опалубки.

Измеритель: 100 м3

Изготовление опалубки и поддерживающих конструкций:

29-02-039-01 для забутовки выработок бетоном

Изготовление опалубки и поддерживающих конструкций для устройства монолитных бетонных сводов с креплением в пределах конструкции толщиной в замке до 50 см с использованием металлической опалубки в грунтах:

29-02-039-02 1-2 групп

29-02-039-03 3 группы

Изготовление опалубки и поддерживающих конструкций для устройства монолитных бетонных сводов с креплением в пределах конструкции толщиной в замке свыше 50 до 80 см с использованием металлической опалубки в грунтах:

29-02-039-04 1-2 групп

29-02-039-05 3 группы

29-02-039-06 4-5 групп

29-02-039-07 6-7 групп

Изготовление опалубки и поддерживающих конструкций для устройства монолитных бетонных сводов с креплением в пределах конструкции толщиной в замке свыше 80 см с использованием металлической опалубки в грунтах:

29-02-039-08 1-2 групп

29-02-039-09 3 группы

29-02-039-10 4-5 групп

29-02-039-11 6-7 групп

Изготовление опалубки и поддерживающих конструкций для устройства монолитных бетонных сводов с выносным креплением толщиной в замке до 50 см с использованием металлической опалубки в грунтах:

29-02-039-12 3-7 групп

Изготовление опалубки и поддерживающих конструкций для устройства монолитных бетонных сводов с выносным креплением толщиной в замке свыше 50 до 80 см с использованием металлической опалубки в грунтах:

29-02-039-13 3 группы

29-02-039-14 4-5 групп

29-02-039-15 6-7 групп

Изготовление опалубки и поддерживающих конструкций для устройства монолитных бетонных сводов с выносным креплением толщиной в замке свыше 80 см с использованием металлической опалубки в грунтах:

29-02-039-16 3 группы

29-02-039-17 4-5 групп

29-02-039-18 6-7 групп

Изготовление деревянной опалубки и поддерживающих конструкций в эскалаторном тоннеле для устройства:

29-02-039-19 железобетонных монолитных фундаментов

29-02-039-20 бетонного основания под фундаменты в эскалаторном тоннеле

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-039-01	29-02-039-02	29-02-039-03	29-02-039-04	29-02-039-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	37,41	2 084,23	2 021,98	1 275,85	1 260,33
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	17,21	603,34	575,51	467,32	460,33

2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	15,99	983,16	956,32	555,69	548,6
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч		287,51	284,65	117,45	116,66
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	4,21	210,22	205,5	135,39	134,74
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,54	243,55	243,07	98,92	98,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,34	12,18	11,7	7,92	7,83
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	3,47	109,05	95,42	74,39	72,94
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,2	3,38	3,38	2,04	2,04
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	4,09	149,58	139,81	99,77	97,42
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,34	491,8	487,7	248,57	247,01
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч		3,98	3,26	2,4	2,22
91.21.19-029	Станки профилегибочные гидравлические с электродвигателем, мощность 7,5 кВт	маш.-ч		28,23	28,23	14,03	14,03
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч		68,28	68,28	110,45	110,45
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч		199,76	199,76	74,93	74,93
91.21.22-194	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш.-ч		79,61	79,61	18,73	18,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	1,15	27,14	26,06	19,41	19,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6,65	142,58	136,91	104,71	103,48
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	9,68	595,3	589,75	302,08	300,09
01.7.15.03-0014	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм	т	0,013	0,461	0,461	0,029	0,029
01.7.15.03-0015	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М20 (М22), длина болта 40-220 мм	т				0,742	0,742
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг		1 512,67	1 133,78	992,4	907,33
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,042	0,042	0,024	0,024
08.1.02.11-0021	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса 1,8 кг	кг		784,08	663,45	1 357,47	1 266,97
08.3.05.02	Прокат листовой горячекатаный	т	0,973	13,981	13,824	10,063	10,027
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т				1,878	1,878
08.3.11.01	Швеллеры стальные горячекатаные	т	1,4	29,53	28,637	17,204	17,394
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т		0,129	0,097	0,086	0,077
08.4.03.03-0034	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 16-18 мм	т		0,35	0,35	0,213	0,213
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3		1,01	1,01	0,6	0,6
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3		18,58	18,58	10,95	10,95
23.3.03.02	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	м		3 211,1	2 724,97	2 373,76	2 165,61
23.3.03.02-0136	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	м		14,48	14,48	5,43	5,43

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-039-06	29-02-039-07	29-02-039-08	29-02-039-09	29-02-039-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	1 245,37	1 238,7	1 075,73	1 061,61	1 046,36

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	453,15	450,45	375,85	369,76	363,12
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	542,5	539,28	484,48	478,17	471,37
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	116,1	115,72	101,01	100,35	99,69
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	133,62	133,25	114,39	113,33	112,18
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	98,47	98,42	85,46	85,38	85,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	7,56	7,51	6,87	6,79	6,6
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	71,4	70,86	65,81	64,56	63,21
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	1,95	1,95	1,72	1,72	1,64
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	95,25	94,3	82,07	79,92	77,61
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	246,06	245,07	227,75	226,47	225,12
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч	2,13	1,99	2,12	1,94	1,75
91.21.19-029	Станки профилегибочные гидравлические с электродвигателем, мощность 7,5 кВт	маш.-ч	14,03	14,03	10,98	10,98	10,98
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	110,45	110,45	63,82	63,82	63,82
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	74,93	74,93	65,89	65,89	65,89
91.21.22-194	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш.-ч	18,73	18,73	16,47	16,47	16,47
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	18,91	18,78	16,07	15,84	15,6
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	102,26	101,67	87,82	86,5	85,15
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	298,78	297,42	277,21	275,57	273,79
01.7.15.03-0014	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм	т	0,029	0,029	0,026	0,026	0,026
01.7.15.03-0015	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М20 (М22), длина болта 40-220 мм	т	0,742	0,742	0,61	0,61	0,61
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг	850,63	793,89	914,16	831,06	747,96
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,024	0,024	0,0196	0,0196	0,0196
08.1.02.11-0021	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса 1,8 кг	кг	1 176,47	1 085,97	1 591,51	1 538,46	1 485,41
08.3.05.02	Прокат листовой горячекатаный	т	10,005	9,982	8,056	8,021	7,981
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	1,878	1,878	3,782	3,782	3,782
08.3.11.01	Швеллеры стальные горячекатаные	т	16,937	17,136	14,679	14,525	14,369
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,072	0,068	0,077	0,072	0,064
08.4.03.03-0034	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 16-18 мм	т	0,213	0,213	0,162	0,162	0,162
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,6	0,6	0,41	0,41	0,41
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	10,95	10,95	8,99	8,99	8,99
23.3.03.02	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	м	2 085,07	2 001,81	1 967,64	1 862,07	1 737,93
23.3.03.02-0136	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	м	5,43	5,43	4,77	4,77	4,77

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-	29-02-	29-02-	29-02-	29-02-

			039-11	039-12	039-13	039-14	039-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	1 031,12	2 527,98	1 704,09	1 653,71	1 616,53
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	356,4	793,03	683,56	662,68	648,06
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	464,59	1 155,76	708,19	683,84	666,02
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	99,04	309,75	131,12	128,33	126,38
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	111,09	269,44	181,22	178,86	176,07
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	85,01	256,88	108,5	107,43	107,29
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	6,5	19,93	12,7	12,03	11,89
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	61,8	135,87	101,89	97,84	95,14
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	1,64	6,88	3,78	3,38	3,38
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	75,28	202,17	147,16	137,84	131,62
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	223,79	519,93	278,51	275,95	273,38
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч	1,59	5,43	3,78	3,38	3,11
91.21.19-029	Станки профилегибочные гидравлические с электродвигателем, мощность 7,5 кВт	маш.-ч	10,98	30,07	17,43	17,43	17,43
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	63,82	70,65	142,95	142,95	142,95
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	65,89	200	74,59	74,59	74,59
91.21.22-194	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш.-ч	16,47	105,07	39,19	39,19	39,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	15,31	32,43	25,77	25,14	24,55
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	83,69	168,12	141,89	138,24	135,41
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	271,99	625	338,11	334,59	331,22
01.7.15.03-0014	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм	т	0,026	0,446	0,029	0,03	0,03
01.7.15.03-0015	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М20 (М22), длина болта 40-220 мм	т	0,61		1,108	1,108	1,108
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг	664,85	1 362,32	1 354,86	1 185,54	1 016,08
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0196	0,051	0,031	0,031	0,031
08.1.02.11-0021	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса 1,8 кг	кг	1 432,36	1 086,96	1 351,35	1 216,22	1 081,08
08.3.05.02	Прокат листовой горячекатаный	т	7,939	14,304	11,618	11,534	11,449
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	3,782		2,805	2,805	2,805
08.3.11.01	Швеллеры стальные горячекатаные	т	14,212	33,138	24,278	23,778	23,561
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,056	0,116	0,115	0,101	0,086
08.4.03.03-0034	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 16-18 мм	т	0,162	1,051	0,63	0,63	0,63
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,41				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	8,99	34,42	21,08	21,08	21,08
23.3.03.02	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	м	1 613,79	5 576,09	3 990,54	3 587,84	3 304,05
23.3.03.02-0136	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	м	4,77	14,49	5,41	5,41	5,41

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-039-16	29-02-039-17	29-02-039-18	29-02-039-19	29-02-039-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	1 422,96	1 398,44	1 377,66	464,43	79,16
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	575,82	565,11	556,69	222,34	32,71
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	587,02	575,66	565,6	142,75	27,31
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	110,28	108,97	107,82	59,56	10,92
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	149,84	148,7	147,55	39,78	8,22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	92,3	92,14	91,98	14,49	5,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	10,24	10,08	9,92	9,33	0,83
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	87,38	85,32	83,65	29,37	2,45
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	2,7	2,7	2,7	5,16	0,44
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	115,32	111,11	107,46	3,59	4,43
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	240,71	238,97	237,46		2,06
91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч	2,62	2,46	2,22		
91.21.19-029	Станки профилегибочные гидравлические с электродвигателем, мощность 7,5 кВт	маш.-ч	13,65	13,65	13,65		
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	119,76	119,76	119,76		8,99
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	65,71	65,71	65,71		3,77
91.21.22-194	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш.-ч	34,52	34,52	34,52		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	21,19	20,87	20,48	0,42	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	115,16	113,1	111,51	2,85	3,18
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг					0,824
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				25,18	5,29
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	293,73	291,35	289,37		4,21
01.7.15.03-0014	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм	т	0,025	0,025	0,025		
01.7.15.03-0015	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М20 (М22), длина болта 40-220 мм	т	1,078	1,078	1,078		
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг	994,6	895,16	795,71		
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,025	0,025	0,025		0,001
01.7.15.14-0092	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 6 мм, длина 90 мм	кг				105,77	
08.1.02.11-0021	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса 1,8 кг	кг	1 507,94	1 428,57	1 349,21	282,05	
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т					0,077
08.3.05.02	Прокат листовой горячекатаный	т	9,221	9,147	9,097		
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	5,659	5,659	5,659		
08.3.11.01	Швеллеры стальные горячекатаные	т	20,89	20,706	20,523		1,07
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,085	0,076	0,067		
08.4.03.03-0034	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 16-18 мм	т	0,481	0,481	0,481		
08.4.03.03-0036	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 25-28 мм	т				0,346	

11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3				24,23	0,16
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	16,83	16,83	16,83	2,99	
11.2.11.06-1031	Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с одной стороны и сетчатую поверхность с другой стороны, сорт I/I, толщина 18 мм	м3				5,78	0,68
23.3.03.02	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	м	3 023,81	2 801,59	2 634,92		13,49
23.3.03.02-0136	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	м	4,76	4,76	4,76		

».

1.23.3.8. Подраздел 2.3 «МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» раздела 2 «ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» дополнить таблицами следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 29-02-109 Устройство в котлованах с креплением монолитных железобетонных стен в комбинированной опалубке

Состав работ:

Для норм с 29-02-109-01 по 29-02-109-06:
01. Подача материалов.
02. Изготовление элементов опалубки.
03. Изготовление упорных анкеров из арматуры.
04. Сборка щитов опалубки с применением готового каркаса.

Для норм с 29-02-109-07 по 29-02-109-10:
01. Устройство и перестановка инвентарных подмостей, настила и лестниц.
02. Правка выпусков арматурных стержней.
03. Разметка расположений арматурных стержней, хомутов.
04. Установка монтажной арматуры.
05. Установка отдельных стержней с креплением вязальной проволокой вручную.
06. Демонтаж инвентарных подмостей.

Для норм с 29-02-109-11 по 29-02-109-16:
01. Монтаж щитов опалубки.
02. Укладка бетона.
03. Уход за бетоном.
04. Демонтаж щитов опалубки.

Измеритель: 100 м3 (нормы с 29-02-109-01 по 29-02-109-06, с 29-02-109-11 по 29-02-109-16); т (нормы с 29-02-109-07 по 29-02-109-10)

	Изготовление комбинированной опалубки при устройстве в котлованах с креплением монолитных боковых железобетонных стен толщиной:
29-02-109-01	до 400 мм
29-02-109-02	свыше 400 до 800 мм
29-02-109-03	свыше 800 мм
	Изготовление комбинированной опалубки при устройстве в котлованах с креплением монолитных средних железобетонных стен для станционных комплексов толщиной:
29-02-109-04	до 400 мм
29-02-109-05	свыше 400 мм
	Изготовление комбинированной опалубки при устройстве в котлованах с креплением монолитных средних железобетонных стен для перегонных тоннелей толщиной:
29-02-109-06	до 400 мм
	Армирование монолитных железобетонных стен в котловане отдельными стержнями и арматурными заготовками диаметром:
29-02-109-07	до 12 мм
29-02-109-08	свыше 12 до 18 мм
29-02-109-09	свыше 18 до 26 мм
29-02-109-10	свыше 26 мм
	Бетонирование в котлованах с креплением (подача бетона автобетононасосом) монолитных боковых железобетонных стен в инвентарной комбинированной опалубке, при толщине стен:
29-02-109-11	до 400 мм
29-02-109-12	свыше 400 до 800 мм
29-02-109-13	свыше 800 мм

Бетонирование в котлованах с креплением (подача бетона автобетононасосом) монолитных средних железобетонных стен в инвентарной комбинированной опалубке для станционных комплексов, при толщине стен:

29-02-109-14 до 400 мм

29-02-109-15 свыше 400 мм

Бетонирование в котлованах с креплением (подача бетона автобетононасосом) монолитных средних железобетонных стен в инвентарной комбинированной опалубке для перегонных тоннелей, при толщине стен:

29-02-109-16 до 400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-109-01	29-02-109-02	29-02-109-03	29-02-109-04	29-02-109-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	243,65	138,79	78,07	443,44	174,86
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	111,18	73,49	41,48	231,27	92,36
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	40,86	3,51	2,32	15,2	3,97
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	91,61	61,79	34,27	196,97	78,53
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,19	7,85	4,77	23,94	9,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	7,23	4,62	2,8	14,04	5,52
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	4,96	3,23	1,97	9,9	3,86
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,07	0,39	0,15	2,07	1,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,7	0,25	0,1	1,4	0,74
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,05	0,02	0,01	0,11	0,06
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	54,88	18,37	10,47	59,28	22,72
01.7.15.14-0092	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 6 мм, длина 90 мм	кг	34,34	25,44	14,71	75,81	29,97
01.7.16.04	Металлокаркас щитов опалубки	т	24,74	17,137	10,437	54,375	20,651
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,057	0,021	0,009	0,117	0,062
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	2,86	0,29	0,24	0,86	0,35
11.1.03.06-0125	Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,56	0,06	0,05		
11.2.11.06	Фанера ламинированная	м3	10,52	6,68	3,53	19,57	7,89

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-109-06	29-02-109-07	29-02-109-08	29-02-109-09	29-02-109-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	240,89	36,57	30,5	23,48	21,39
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	126,62	5,3	5,3	5,29	5,33
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	12,6	3,28	3,27	3,25	3,33
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	101,67	27,99	21,93	14,94	12,73
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,1	1,07	1,07	1,07	1,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	9,01	0,6	0,6	0,6	0,6
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,3	0,3	0,3	0,3
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	6,09				
91.14.02-005	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 12 т	маш.-ч		0,17	0,17	0,17	0,17
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,13				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,43				
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,11				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	33,56				
01.7.15.14-0092	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные,	кг	35,69				

	диаметр 6 мм, длина 90 мм						
01.7.16.04	Металлокаркас щитов опалубки	т	27,847				
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т		0,017	0,013	0,01	0,01
08.4.03.02	Арматурные заготовки	т		1	1	1	1
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,115				
08.4.03.03-0034	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 16-18 мм	т		0,08	0,08	0,08	0,08
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	5,82				
11.1.03.06-0125	Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	1,21				
11.2.11.06	Фанера ламинированная	м3	13,43				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-109-11	29-02-109-12	29-02-109-13	29-02-109-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	393,7	229,6	136,02	726,34
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	97,24	57,75	35,64	181,77
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	143,31	77,65	40,81	272,61
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	146,99	88,01	53,39	265,75
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	6,16	6,19	6,18	6,21
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	122,35	79,48	46,82	230,67
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	107,11	67,66	37,27	205,36
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	5,6	5,6	5,6	5,6
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	6,8	6,8	6,8	6,8
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	9,64	6,22	3,95	19,71
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,93	0,33	0,15	1,89
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0022	Смазка эмульсол	кг	0,14	0,09	0,04	0,25
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,7	0,25	0,1	1,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,05	0,02	0,01	0,11
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	75,45	47,54	25,78	139,62
01.7.06.04-0005	Ленты стеклотканевые армирующая с липким слоем для стыков листовых материалов, ширина 50 мм	100 м	2,68	0,83	0,09	2,23
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	33,37	17,39	28,78	17,28
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	11,68	6,09	10,07	6,05
01.7.15.14-0092	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 6 мм, длина 90 мм	кг	0,52	0,34	0,28	1,01
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5
11.1.03.06-0125	Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	1,19	0,77	0,64	2,31
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	32,21	23,34	11,67	70,01
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	297,55	163,04	230,57	157,49

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-109-15	29-02-109-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	332,64	541,42
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	72,49	110,19
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	125,61	216,92
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	128,36	208,14
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	6,18	6,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	95,6	143,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	82,33	127,14
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	5,6	5,6
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	6,8	6,79

91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	7,67	11,09
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	1,88
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0022	Смазка эмульсол	кг	0,1	0,18
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,74	1,43
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,06	0,11
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	60,97	98,44
01.7.06.04-0005	Ленты стеклотканевые армирующая с липким слоем для стыков листовых материалов, ширина 50 мм	100 м	1,42	2,75
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	22,86	49,93
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	8	17,47
01.7.15.14-0092	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 6 мм, длина 90 мм	кг	0,53	0,55
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5
11.1.03.06-0125	Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	1,22	1,27
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	28	37,44
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	161,9	479,94

Таблица ГЭСН 29-02-110 Устройство в котлованах с креплением монолитных железобетонных перекрытий в комбинированной опалубке

Состав работ:

Для нормы 29-02-110-01:
01. Подача материалов.
02. Изготовление элементов опалубки.
03. Изготовление упорных анкеров из арматуры.
04. Сборка щитов боковой опалубки с применением готового каркаса.

Для норм с 29-02-110-02 по 29-02-110-03:
01. Подача материалов.
02. Изготовление элементов опалубки.
03. Сборка щитов боковой опалубки с применением готового каркаса.

Для норм с 29-02-110-04 по 29-02-110-07:
01. Разметка расположений арматурных стержней, хомутов.
02. Установка монтажной арматуры.
03. Установка отдельных стержней с креплением вязальной проволокой вручную.

Для нормы 29-02-110-08:
01. Монтаж настила для установки поддерживающих конструкций.
02. Монтаж технологического настила шириной 1 м.
03. Монтаж поддерживающих конструкций опалубки.
04. Монтаж щитов опалубки.
05. Установка и перестановка инвентарных подмостей, трапов.
06. Установка анкеров.
07. Укладка бетона.
08. Уход за бетоном.
09. Демонтаж щитов опалубки.
10. Демонтаж технологического настила шириной 1 м.
11. Демонтаж поддерживающих конструкций опалубки.
12. Демонтаж настила для монтажа поддерживающих конструкций.
13. Срезка анкеров.

Для норм с 29-02-110-09 по 29-02-110-10:
01. Монтаж настила для монтажа поддерживающих конструкций.
02. Монтаж технологического настила шириной 1 м.
03. Монтаж поддерживающих конструкций опалубки.
04. Монтаж щитов опалубки.
05. Установка и перестановка инвентарных подмостей, трапов.
06. Укладка бетона.
07. Уход за бетоном.
08. Демонтаж щитов опалубки.
09. Демонтаж технологического настила шириной 1 м.
10. Демонтаж поддерживающих конструкций опалубки.
11. Демонтаж настила для монтажа поддерживающих конструкций.

Измеритель: 100 м3 (нормы с 29-02-110-01 по 29-02-110-03, с 29-02-110-08 по 29-02-110-10); т (нормы с 29-02-110-04 по 29-02-110-07)

Изготовление комбинированной опалубки при устройстве в котлованах с креплением монолитных железобетонных плоских плит перекрытий толщиной:

29-02-110-01 до 400 мм

29-02-110-02 свыше 400 до 800 мм
29-02-110-03 свыше 800 мм

Армирование монолитных железобетонных плоских плит перекрытий в котловане отдельными стержнями и арматурными заготовками диаметром:

29-02-110-04 до 12 мм
29-02-110-05 свыше 12 до 18 мм
29-02-110-06 свыше 18 до 26 мм
29-02-110-07 свыше 26 мм

Бетонирование в котлованах с креплением (подача бетона автобетононасосом) монолитных железобетонных плоских перекрытий в инвентарной комбинированной опалубке, при толщине перекрытий:

29-02-110-08 до 400 мм
29-02-110-09 свыше 400 до 800 мм
29-02-110-10 свыше 800 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-110-01	29-02-110-02	29-02-110-03	29-02-110-04	29-02-110-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	88,73	27,79	9,59	26,05	21,21
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	59,69	21,9	7,22	3,93	3,74
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	9,33	2,35	1,72	0,37	0,37
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	19,71	3,54	0,65	21,75	17,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	27,48	14,97	5,25	1,03	0,93
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,95	8,54	3,01	0,83	0,76
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	9,53	6,43	2,24		
91.14.02-005	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 12 т	маш.-ч				0,2	0,17
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,47				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,33				
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,03				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,97	2,63	1,44		
01.7.15.14-0092	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 6 мм, длина 90 мм	кг	37,01	14,29	4,34		
01.7.16.04	Металлокаркас щитов опалубки	т	9,191	5,993	1,079		
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т				0,016	0,012
08.4.03.02	Арматурные заготовки	т				1	1
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,028				
08.4.03.03-0006	Сталь арматурная рифленая свариваемая, класс А500С, диаметр 16 мм	т				0,083	0,083
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	3,24	0,19	0,38		
11.1.03.06-0125	Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	1,28	0,97	0,15		
11.2.06.02-0050	Балка опалубки фанерно-деревянная двутавровая, клееная, окрашенная, высота 200 мм, ширина полки 80 мм, толщина стенки 27 мм	м	677,17	499,32	79,48		
11.2.11.06	Фанера ламинированная	м3	7,79	4,03	0,91		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-110-06	29-02-110-07	29-02-110-08	29-02-110-09	29-02-110-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	15,41	13,34	679,48	401,07	321,42
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	3,74	4,18	160,99	100,83	54,74
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,37	0,37	278,18	166,2	146,17
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	11,3	8,79	233,09	126,82	113,3
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч			7,22	7,22	7,21
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,92	0,81	146,59	109,7	67,77
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,75	0,67	23,15	15,31	6,4
91.05.05-017	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч			100,8	77,72	51,44
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч			5	5	5
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч			5	5	5
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч			2	2	2
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч			17,64	11,67	4,93
91.14.02-005	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 12 т	маш.-ч	0,17	0,14			
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч			0,47		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0022	Смазка эмульсол	кг			81,1	50,34	3,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			0,33		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг			0,03		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			100,08	59,44	53,86
01.7.06.04-0005	Ленты стеклотканевые армирующая с липким слоем для стыков листовых материалов, ширина 50 мм	100 м			3,03	1,67	1,11
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2			236,41	160	89,3
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2			82,74	56	31,25
01.7.15.14-0092	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 6 мм, длина 90 мм	кг			2,87	1,24	1,09
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл			П	П	П
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3			101,5	101,5	101,5
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,01	0,01			
08.4.03.02	Арматурные заготовки	т	1	1			
08.4.03.03-0006	Сталь арматурная рифленая свариваемая, класс А500С, диаметр 16 мм	т	0,083	0,083			
11.1.03.06-0125	Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3			7,37	3,24	2,79
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт			21,03	13,14	7,49
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м			18,9	13,61	5,91

».

1.23.3.9. В подразделе 2.6 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» раздела 2 «ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-02-106 «Демонтаж отвального конвейера для выдачи породы при проходке тоннелей тоннелепроходческими механизированными комплексами диаметром свыше 10,6 м шириной ленты» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 29-02-106 Демонтаж отвального конвейера для выдачи породы при проходке тоннелей тоннелепроходческими механизированными комплексами диаметром свыше 10,6 м**

Состав работ:

01. Демонтаж электрической системы конвейера.
02. Демонтаж элементов конвейера.
03. Разборка элементов конвейера на строительной площадке.
04. Погрузка элементов конвейера на автотранспорт.

Измеритель: м

Демонтаж отвального конвейера для выдачи породы при проходке тоннелей тоннелепроходческими механизированными комплексами диаметром свыше 10,6 м до 12,8 м с шириной ленты:

29-02-106-01	свыше 600 до 800 мм
29-02-106-02	свыше 800 до 1000 мм

29-02-106-03 свыше 1000 до 1200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-02-106-01	29-02-106-02	29-02-106-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	1,92	2,42	2,57
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,1	0,14	0,18
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,64	0,83	0,86
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,95	1,18	1,23
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,01	0,02	0,05
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	0,22	0,25	0,25
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09	0,12	0,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	0,14	0,19	0,19
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,05	0,07	0,08
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,04	0,05	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,0002	0,0002	0,0002
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0014	0,0014	0,0014
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,0005	0,001	0,0014

».

1.23.3.10. В подразделе 3.1 «УСТРОЙСТВО ПУТИ В ТОННЕЛЕ» раздела 3 «УСТРОЙСТВО ПУТИ» таблицу ГЭСН 29-03-026 «Покилометровый запас укладочных материалов и деталей при устройстве пути в тоннеле» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 29-03-026 Покилометровый запас укладочных материалов и деталей при устройстве пути в тоннеле**

Состав работ:

Для нормы 29-03-026-01:

01. Сортировка и маркировка шпал, рельсов.
02. Проверка дефектоскопом рельсов.
03. Гнутье рельсов.
04. Спуск укладочного материала в тоннель и транспорт по тоннелю.

Для норм с 29-03-026-02 по 29-03-026-03:

01. Сортировка и маркировка рельсов.
02. Проверка дефектоскопом рельсов.
03. Гнутье рельсов.
04. Спуск укладочного материала в тоннель и транспорт по тоннелю.

Измеритель: км пути

Покилометровый запас укладочных материалов и деталей при устройстве в тоннеле:

29-03-026-01 верхнего строения пути
29-03-026-02 контррельса
29-03-026-03 контактного рельса

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-03-026-01	29-03-026-02	29-03-026-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		18,7	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	33,6		7,25
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,86	0,24	0,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.03.11-002	Тележки вспомогательные перегонные	маш.-ч		0,49	0,31
91.03.11-009	Тележки пассажирского вагона широкой колеи, нагрузка на тележку (от брутто кузова, 218 кН (22 тс), масса до 7 т	маш.-ч	1,53	0,6	0,38
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,24	0,24	0,24
91.09.02-005	Вагонетки путевые широкой колеи	маш.-ч	1,37		
91.09.12-514	Рельсогибы, усилие гиба до 36 т	маш.-ч	1,15	3,2	0,31
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч	13,62		
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	13,62		

91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,48	0,24	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		20,3	
01.7.15.11-0048	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М16-24	кг		8,4375	
01.7.19.17-0037	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр свыше 11,0 мм	кг			0,04
25.1.01.05	Шпалы и полушпалы пропитанные	шт	3		
25.1.03.03-0011	Противоугон пружинный к железнодорожным рельсам, тип П-50	т	0,05098		
25.1.04.04-0002	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24	т	0,01		0,01182
25.1.04.07-0003	Шурупы путевые с четырехгранной головкой, диаметр М24, длина 170 мм	т	0,026	0,026	
25.1.05.01-0004	Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50	шт	7,67		8
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50	т	2,57		
25.1.05.06	Рельсы контррельсовые	т		1,03	
25.1.06.21-0006	Соединители электрические контактного рельса медные стыковые бандажного типа, сечение 120 мм2, длина 390 мм	100 шт			0,06
26.1.02.01-0001	Короба защитные деревянные	м			5,2
26.1.02.01-0011	Короб защитный контактного рельса, тип КЗР-1	шт			2,08
26.1.02.02	Накладки	шт	4	4	
26.1.02.03-0021	Подкладка крепления рельса, тип «Метро» Р50	шт	4		
26.1.02.03-0022	Подкладка крепления рельса, тип «Метро» Р50, удлиненная	шт		10	
26.1.02.04-0002	Прокладки стальные клиновидные, масса до 0,5 т	т			0,00159
26.1.02.04-0003	Прокладка полиуретановая под изолятор контактного рельса, тип ППИ-2	шт			4
26.1.02.04-0004	Прокладка стальная для контррельса малого радиуса	шт		10	
26.1.02.04-0005	Прокладка полимерная под подкладку, тип «Метро» Р50, размеры 320х160 мм	шт	50		4
26.1.02.04-0006	Прокладка полимерная под подкладку, тип «Метро» Р50, удлиненная, размеры 380х160 мм	шт		10	
26.1.02.04-0007	Прокладка полимерная под подошву рельса, размеры 190х148х10 мм	шт	50		
26.1.02.05	Рельсы контактные	т			0,65
26.1.02.06-0001	Скоба стальная подвески контактного рельса с фиксатором	шт			12,7
26.1.02.08-0012	Вкладыш металлический	шт		10	
26.1.02.08-0042	Клин противоугонный П-65	шт	10		
26.1.02.08-0051	Кронштейн крепления контактного рельса, размеры 540х620х100 мм	шт			2
26.1.02.08-0071	Отвод концевой	шт			0,3
26.1.02.08-0081	Противоугон контактного рельса	шт			6
26.1.02.08-0111	Штырь маятниковый	шт	80		
26.1.02.08-1006	Изолятор фарфоровый низковольтный для контактного рельса, размеры 150х112 мм	шт			10

».

1.23.3.11. В подразделе 3.2 «УСТРОЙСТВО ПУТИ НА ПОВЕРХНОСТИ» раздела 3 «УСТРОЙСТВО ПУТИ» таблицу ГЭСН 29-03-061 «Покилометровый запас укладочных материалов и деталей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-03-061 Покилометровый запас укладочных материалов и деталей

Состав работ:

Для норм с 29-03-061-01 по 29-03-061-02:

01. Сортировка и маркировка шпал, рельсов и др. деталей.
02. Проверка дефектоскопом рельсов.
03. Гнутье рельсов.
04. Транспортировка укладочных материалов к месту назначения.

Для нормы 29-03-061-03:

01. Сортировка и маркировка деталей контактного рельса.
02. Гнутье рельсов.
03. Транспортировка укладочных материалов к месту назначения.

Измеритель: км

Покилометровый запас укладочных материалов и деталей:

29-03-061-01	главных путей
29-03-061-02	парковых путей
29-03-061-03	контактного рельса

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-03-061-01	29-03-061-02	29-03-061-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-21	Средний разряд работы 2,1	чел.-ч			5,11
1-100-23	Средний разряд работы 2,3	чел.-ч	23,2	5,72	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,04	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	0,04	
91.09.12-514	Рельсогибы, усилие гиба до 36 т	маш.-ч	1,15	0,29	0,31
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,48	0,12	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг			10
25.1.01.05	Шпалы и полушпалы пропитанные	шт	3	1	
25.1.04.04-0001	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М22, длина 135 мм, 140 мм, с гайкой диаметром М22	т		0,01	
25.1.04.04-0002	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24	т	0,02		
25.1.04.07-0003	Шурупы путевые с четырехгранной головкой, диаметр М24, длина 170 мм	т	0,03	0,01	
25.1.05.01	Накладки для железных дорог широкой колеи	т	0,15	0,06	
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи (тип Р50)	м	47,6		
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи	м		12,1	
25.1.06.21-0006	Соединители электрические контактного рельса медные стыковые бандажного типа, сечение 120 мм2, длина 390 мм	100 шт			0,06
26.1.02.01-0001	Короба защитные деревянные	м			5,2
26.1.02.01-0011	Короб защитный контактного рельса, тип КЗР-1	шт			2,08
26.1.02.02	Накладки	шт		2	
26.1.02.02-0023	Накладка для температурных стыков крановых рельс, тип ТС-3-7	шт			8
26.1.02.03	Подкладки	шт		1,58	
26.1.02.03-0021	Подкладка крепления рельса, тип «Метро» Р50	шт	4		
26.1.02.04-0002	Прокладки стальные клиновидные, масса до 0,5 т	т			П
26.1.02.04-0003	Прокладка полиуретановая под изолятор контактного рельса, тип ППИ-2	шт			10
26.1.02.04-0005	Прокладка полимерная под подкладку, тип «Метро» Р50, размеры 320х160 мм	шт	50		
26.1.02.04-0008	Прокладка полиуретановая под скобу изолятора контактного рельса, тип ППС-2	шт			10
26.1.02.05-0001	Рельсы контактные для метрополитена	т			0,65
26.1.02.06-0001	Скоба стальная подвески контактного рельса с фиксатором	шт			10
26.1.02.08-0051	Кронштейн крепления контактного рельса, размеры 540х620х100 мм	шт			2
26.1.02.08-0071	Отвод концевой	шт			0,3
26.1.02.08-0081	Противоугон контактного рельса	шт			6
26.1.02.08-1006	Изолятор фарфоровый низковольтный для контактного рельса, размеры 150х112 мм	шт			10

».

1.23.4. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.23.4.1. Приложение 29.4 изложить в следующей редакции:

«Приложение 29.4

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения норм сборника 29 раздела 1

Условия применения	Шифр таблиц (норм)	Код ресурса	Коэффициенты	
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов
1	2	3	4	5

Условия применения	Шифр таблиц (норм)	Код ресурса	Коэффициенты	
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов
1	2	3	4	5
3.1. Сооружение тоннелей закрытым способом работ под сжатым воздухом при избыточном давлении кПа (атм):				
9,8-118 (0,1-1,2)	29-01-015÷29-01-017, 29-01-027÷29-01-047, 29-01-057÷29-01-091, 29-01-101÷29-01-109, 29-01-120÷29-01-127, 29-01-137÷29-01-183, 29-01-187 (01-02), 29-01-193÷29-01-200, 29-01-209÷29-01-220, 29-01-213 (04-05), 29-01-230÷29-01-260, 29-01-264, 29-01-266, 29-01-271, 29-01-273, 29-01-274, 29-01-275, 29-02-056 (09-11), 29-02-057 (05-06), 29-02-058 (03-06), 29-02-069 (02-03), 29-01-285		1,08	1,08
119-147 (1,21-1,5)	то же		1,14	1,14
148-206 (1,51-2,1)	то же		1,26	1,26
207-235 (2,11-2,4)	то же		1,42	1,42
236-265 (2,41-2,7)	то же		1,65	1,65
266-294 (2,72-3)	то же		1,87	1,87
3.2. Сооружение шахтных стволов, тоннелей и других выработок в условиях усиленного капежа:				

Условия применения	Шифр таблиц (норм)	Код ресурса	Коэффициенты	
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов
1	2	3	4	5
прерывающимися струями	29-01-027÷29-01-047, 29-01-057÷29-01-091, 29-01-101÷29-01-109, 29-01-120÷29-01-127, 29-01-140÷29-01-152, 29-01-155÷29-01-158, 29-01-160 (01-04, 07-10), 29-01-161, 29-01-167, 29-01-173, 29-01-176, 29-01-177, 29-01-187 (01-02), 29-01-193 (01-02), 29-01-195÷29-01-199, 29-01-213 (04-05), 29-01-230÷29-01-234, 29-01-237, 29-01-240, 29-01-241, 29-01-264, 29-01-274, 29-01-275, 29-01-285-01		1,08	1,08
непрерывными струями	то же		1,21	1,21
3.3. Разработка грунта в шахтном стволе, в лотке тоннеля и в других выработках, а также при установке тюбингов в шахтном стволе и нижних тюбингов или блоков в лотке тоннеля при слое воды:				

Условия применения	Шифр таблиц (норм)	Код ресурса	Коэффициенты	
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов
1	2	3	4	5
св. 10 до 20 см	29-01-001÷29-01-014, 29-01-016 (09-10), 29-01-027÷29-01-047, 29-01-057÷29-01-091, 29-01-098, 29-01-101÷29-01-109, 29-01-111÷29-01-113, 29-01-120÷29-01-127, 29-01-137÷29-01-161, 29-01-167, 29-01-172, 29-01-173, 29-01-176, 29-01-177, 29-01-180 (04-06), 29-01-187 (01-02), 29-01-193÷29-01-200, 29-01-213 (04-05), 29-01-230÷29-01-241, 29-01-262÷29-01-264, 29-01-271, 29-01-274, 29-01-275, 29-01-285, 29-02-056 (09-11), 29-02-057 (05-06), 29-02-069 (02-03), 29-02-070 (01-02), 29-03-009		1,17	1,17
св. 20 до 35 см	то же		1,26	1,26
св. 35 см	то же		1,34	1,34
Примечание к пп. 3.1÷3.3: Применение коэффициентов при составлении смет обосновывается проектными данными.				
3.4. Проходка подземных выработок с уклоном, град.:				
св. 14 до 30	29-01-027÷29-01-047, 29-01-016 (09-10), 29-01-057÷29-01-091, 29-01-098, 29-01-111÷29-01-112, 29-01-172, 29-01-186, 29-01-200, 29-01-230÷29-01-235, 29-01-262÷29-01-263, 29-01-271, 29-01-274, 29-01-275, 29-02-070 (01-02)		1,14	1,14
св. 30 до 45	то же		1,26	1,26
св. 45	то же		1,46	1,46

Условия применения	Шифр таблиц (норм)	Код ресурса	Коэффициенты	
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов
1	2	3	4	5
3.5. Устройство железобетонных обделок	29-01-137÷29-01-144, 29-01-146÷29-01-147, 29-01-149		1,09	—
3.6. При выполнении работ по откатке грунта и доставке в забой тоннеля материалов автомобильным транспортом	29-01-067 (01-08), 29-01-079 (01-16), 29-01-084 (01-06), 29-01-085 (05-08), 29-01-087 (01-06)	91.03.06-040	0,9	0,7
	29-01-068 (07-12), 29-01-071 (01-10), 29-01-073 (01-10), 29-01-075 (01-10), 29-01-076 (01-10)	91.03.06-035	0,9	0,7
	29-01-236 (01-05)	91.03.06-021	0,9	0,7
	29-01-265 (05-12, 17-24)	91.03.06-022	0,9	0,7

».

1.24. В сборнике 30 «Мосты и трубы»:

1.24.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.24.1.1. Пункт 1.30.45 изложить в следующей редакции:

«1.30.45. В норме табл. 30-09-010 на изготовление пакетных пролетных строений из двутавровых балок затраты на устройство мостового полотна на пакетном пролетном строении определяются дополнительно.».

1.24.1.2. Пункт 1.30.57 изложить в следующей редакции:

«1.30.57. Затраты по огрунтовке и окраске металлоконструкций пролетных строений мостов определяются по сметным нормам подраздела 8.10 «Окраска пролетных строений».

Нормы табл. 30-08-041 и 30-08-042 учитывают затраты на производство работ при высоте расположения верха окрашиваемых конструкций до 3,5 метров – с земли, инвентарных столиков, стремянок и приставных лестниц для работы на данной высоте, свыше 3,5 метров – с подмостей, опорных и подвесных лесов, устанавливаемых на нужную высоту, гидроподъемников, подвесных люлек (без учета затрат на установку и перестановку люлек). Нормы табл. 30-08-043 учитывают затраты на производство работ с применением средств промышленного альпинизма.

При отсутствии необходимых норм по окраске пролетных строений затраты могут быть определены по ГЭСН сборника 13 «Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии» с учетом коэффициентов, предусмотренных в ГЭСН сборника 30 (согласно ПОС). Расход лакокрасочных материалов определяется с увеличением расхода на 10 % с учетом работы на

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

открытом воздухе. Все работы по подготовке поверхности к окраске определяются дополнительно в соответствии с ПОС.».

1.24.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.24.2.1. В подразделе 8.5 «ТРОТУАРЫ НА МОСТАХ И ПУТЕПРОВОДАХ ПОД АВТОМОБИЛЬНЫЕ ДОРОГИ» раздела 8 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 30-08-018 «Устройство тротуаров на мостах и путепроводах под автомобильные дороги» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 30-08-018 Устройство тротуаров на мостах и путепроводах под автомобильные дороги**

Состав работ:

01. Установка тротуарных блоков.
02. Установка закладных деталей.
03. Прикрепление тротуарных блоков к плите проезжей части.
04. Очистка и окраска поверхности тротуаров.
05. Устройство и заполнение штрабы вдоль тротуаров мастикой.
06. Заполнение швов тротуарными блоками мастикой.

Измеритель: 100 м3

30-08-018-01 Устройство тротуаров на мостах и путепроводах под автомобильные дороги

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-08-018-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	783
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	28,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	27,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,4
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	68,31
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.2.03.03-0152	Мастика битумно-бутилкаучуковая гидроизоляционная, кровельная, расход 0,9 кг/м2 при толщине слоя 1,0 мм	т	0,572
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	47
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	342,8
05.1.08.01	Конструкции сборные железобетонные	м3	100
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм	т	0,051
08.3.08.01-0004	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина большей полки 180-200 мм, толщина 11-16 мм	т	0,86
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	0,13
14.2.06.03-0511	Жидкость гидрофобизирующая кремнийорганическая на основе этилгидросилоксановом полимере	т	0,051
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	8,11
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,002

».

1.24.2.2. В подразделе 8.8 «ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ» раздела 8 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 30-08-030 «Устройство заполненного деформационного шва сопряжения пролетных строений мостов на автомобильных дорогах», 30-08-031 «Устройство деформационного перекрытого шва со скользящим листом сопряжения пролетных строений мостов на автомобильных дорогах» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 30-08-030 Устройство заполненного деформационного шва сопряжения**

пролетных строений мостов на автомобильных дорогах

Состав работ:

Для нормы 30-08-030-01:

01. Устройство цементной смазки.
02. Приготовление битумного лака.
03. Изготовление, окраска и установка компенсатора.
04. Изготовление и установка арматурного каркаса.
05. Приготовление и разогрев битумной мастики.
06. Устройство изоляции в местах примыкания к шву.
07. Укладка гернита.
08. Заполнение тиоколовым герметиком.

Для нормы 30-08-030-02:

01. Устройство цементной смазки.
02. Приготовление битумного лака.
03. Изготовление, окраска и установка компенсатора.
04. Изготовление и установка пакетов окаймления.
05. Бетонирование шва.
06. Приготовление и разогрев битумной мастики.
07. Очистка поверхности конструкции окаймления и конструкции шва.
08. Устройство изоляции в местах примыкания к шву.
09. Приготовление раствора тиоколового герметика и грунтовка им бетонной поверхности конструкции окаймления и шва.
10. Укладка гернита.
11. Заполнение тиоколовым герметиком.

Измеритель: 100 м

Устройство заполненного деформационного шва сопряжения пролетных строений мостов на автомобильных дорогах:

30-08-030-01 без окаймления
30-08-030-02 с окаймлением

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-08-030-01	30-08-030-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	219	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		606
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,31	25,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,43	13,5
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,48	1,44
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч		26,68
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	19,49	18,2
91.08.11-011	Заливщики швов и трещин самоходные, объем бака до 480 л с компрессором для продувки трещин и швов	маш.-ч	2,38	4,76
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,64	0,65
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		233,38
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	2,38	4,76
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,165	0,154
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,71	0,664
01.2.03.03-0107	Мастика битумно-масляная МБ-50	т	0,989	0,927
01.3.01.01-0010	Бензин-растворитель	кг	15	11
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	138,88	129,92
01.7.03.01-0001	Вода	м3		8,015
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2		15,13
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		267
01.7.12.05-1018	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 550 г/м2	м2		11
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	414	414
04.1.02.02-0031	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) для гидротехнических сооружений, класс В30 (М400)	м3		11,4
04.3.01.09-0015	Раствор готовый кладочный, цементный, М150	м3	0,306	0,184
08.3.04.02-0003	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм	т	0,448	0,44
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т		0,469

08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т		3,93
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,74	0,53
10.3.02.03-0004	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС61	кг	0,23	0,18
11.1.03.06-0025	Доска обрезная лиственных пород (береза), естественной влажности, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 25, 32, 40 мм, сорт III	м3	0,386	0,423
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	40,33	65,07
12.2.03.11-0011	Ткань стеклянная А-1, для гидроизоляции проезжей части мостов	м2	230	216
14.4.03.03-0002	Лак битумный БТ-123	т	0,025	0,018
14.5.01.11-0212	Герметик высыхающий высокоэластичный антикоррозийный на основе дивинилстирольного термоэластопласта для герметизации химической аппаратуры и оборудования, диапазон рабочих температур от -15 до +20 °С	кг	430	610
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	14,1	29,3

Таблица ГЭСН 30-08-031 Устройство деформационного перекрытого шва со скользящим листом сопряжения пролетных строений мостов на автомобильных дорогах

Состав работ:

01. Приготовление битумного лака.
02. Изготовление, окраска и установка компенсатора.
03. Изготовление и установка пакетов окаймления.
04. Установка конструкции шва.
05. Бетонирование шва.
06. Приготовление и разогрев битумной мастики.
07. Очистка поверхности окаймления и конструкции шва.
08. Устройство изоляции в местах примыкания к шву.
09. Приготовление раствора тиоколового герметика и грунтовка им бетонной поверхности конструкции окаймления и шва.
10. Заполнение тиоколовым герметиком.
11. Напряжение пружины.

Измеритель: т

30-08-031-01 Устройство деформационного перекрытого шва со скользящим листом сопряжения пролетных строений мостов на автомобильных дорогах

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-08-031-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	42,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,67
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,44
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	1,8
91.08.11-011	Заливщики швов и трещин самоходные, объем бака до 480 л с компрессором для продувки трещин и швов	маш.-ч	0,32
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,28
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,0156
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,0686
01.2.03.03-0107	Мастика битумно-масляная МБ-50	т	0,0936
01.3.01.01-0010	Бензин-растворитель	кг	3,4
01.3.01.08-0001	Топливо дизельное	т	0,2302
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	13,104
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,17
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0312
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	9,5
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,4
04.1.02.05-0006	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В15 (М200)	м3	0,241
07.3.02.11	Конструкции стальные перекрытия швов	т	1
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,002
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,3

10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,17
10.3.02.03-0004	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС61	кг	0,03
11.1.03.06-0025	Доска обрезная лиственных пород (береза), естественной влажности, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 25, 32, 40 мм, сорт III	м3	0,003
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	1,01
12.2.03.11-0011	Ткань стеклянная А-1, для гидроизоляции проезжей части мостов	м2	21,8
14.4.03.03-0002	Лак битумный БТ-123	т	0,0057
14.5.01.11-0212	Герметик высыхающий высокоэластичный антикоррозийный на основе дивинилстирольного термоэластопласта для герметизации химической аппаратуры и оборудования, диапазон рабочих температур от -15 до +20 °С	кг	20
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,7

».

1.24.2.3. В подразделе 9.3 «ПАКЕТНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ИЗ ДВУТАВРОВЫХ БАЛОК» раздела 9 «ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ» таблицу ГЭСН 30-09-010 «Изготовление пакетных пролетных строений из двутавровых балок» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 30-09-010 Изготовление пакетных пролетных строений из двутавровых балок**

Состав работ:

01. Заготовка элементов пакетного пролетного строения.
02. Сборка конструкций.
03. Сварка.
04. Установка фасонок, болтов.
05. Грунтовка.
06. Снятие пакетных пролетных строений со стеллажей.

Измеритель: т

30-09-010-01 Изготовление пакетных пролетных строений из двутавровых балок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-09-010-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	32,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,26
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,5
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	0,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	20
08.3.08.02	Уголок стальной горячекатаный равнополочный	т	0,04
08.3.11.01	Швеллеры стальные горячекатаные	т	0,04
08.3.12.01	Балки двутавровые специальные	т	0,96
11.1.03.01-0065	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт I	м3	0,05
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	0,02
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,00006

».

1.25. В сборнике 31 «Аэродромы»:

1.25.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.25.1.1. В подразделе 1.5 «ОСНОВАНИЯ» раздела 1 «АЭРОДРОМЫ» таблицу ГЭСН 31-01-044 «Устройство основания с внесением цемента дорожными фрезами в грунты» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 31-01-044 Устройство основания с внесением цемента дорожными фрезами в грунты**

Состав работ:

01. Разравнивание грунта автогрейдером и удаление из него крупных комьев и посторонних предметов.
02. Уплотнение грунта катком.
03. Размельчение грунта фрезой и внесение цемента распределителем.
04. Перемешивание и увлажнение смеси.
05. Разравнивание и профилирование готовой смеси.

Измеритель: 1000 м2

31-01-044-01 Устройство основания с внесением цемента дорожными фрезами в грунты песчаные и супесчаные толщиной слоя 12 см

31-01-044-02 На каждый сантиметр изменения толщины добавлять или исключать к норме 31-01-044-01

31-01-044-03 Устройство основания с внесением цемента дорожными фрезами в грунты щебеночные, гравийные, гравийно (щебеночно)-песчаные и золошлаковые толщиной слоя 12 см

31-01-044-04 На каждый сантиметр изменения толщины добавлять или исключать к норме 31-01-044-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	31-01-044-01	31-01-044-02	31-01-044-03	31-01-044-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	5,1		5,1	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	47,08	0,1	47,22	0,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	3,64		3,64	
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	2,64		2,64	
91.08.03-029	Катки самоходные пневмоколесные статические, масса 16 т	маш.-ч	3,4		3,4	
91.08.05-062	Машины высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта распределители цементобетона со скользящими формами	маш.-ч	3,64		3,64	
91.08.10-052	Фрезы навесные дорожные на тракторе, мощность до 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	25,24		25,24	
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	1,24	0,1	1,38	0,11
91.14.07-011	Автоцементовозы, объем цистерны 13 м3	маш.-ч	3,64		3,64	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.05.16-0012	Кальций хлористый технический, сорт I	т	П		П	
01.7.03.01-0001	Вода	м3	13,6	1,13	15,1	1,26
03.2.02.05	Цемент	т	П		П	

».

1.26. В сборнике 33 «Линии электропередачи»:

1.26.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.26.1.1. Пункт 1.33.4 изложить в следующей редакции:

«1.33.4. ГЭСН сборника 33 не предусмотрены следующие работы (кроме особо оговоренных случаев):

земляные (кроме бурения котлованов в грунтах естественной влажности и плотности I и II групп по разновидности в зависимости от трудности разработки);

устройство водоотводных канав, ледорезов, обвалований, ряжей и других защитных устройств;

сварочные.».

1.26.1.2. Пункт 1.33.41 изложить в следующей редакции:

«1.33.41. Нормами с 33-01-163-01 по 33-01-163-09, с 33-01-163-19 по 33-01-163-24 учтена развозка конструкций и материалов оснастки опор 35-220 кВ от приобъектного склада до места установки опоры по трассе на расстояние 100 м. При изменении расстояния транспортировки, обоснованного проектом,

учитываются дополнительно затраты по нормам с 33-01-163-10 по 33-01-163-18, с 33-01-163-25 по 33-01-163-30.».

1.26.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.26.2.1. В подразделе 1.6 «ОПОРЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ВЛ 35-220 КВ» раздела 1 «ВОЗДУШНЫЕ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ НАПРЯЖЕНИЕМ 35-1150 КВ» таблицы ГЭСН 33-01-162 «Установка деревянных опор ВЛ 35-220 кВ», 33-01-163 «Развозка конструкций и материалов оснастки опор ВЛ 35-220 кВ по трассе», 33-01-164 «Демонтаж деревянных опор ВЛ 35-220 кВ» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 33-01-162 Установка деревянных опор ВЛ 35-220 кВ

Состав работ:

Для норм с 33-01-162-01 по 33-01-162-07:
01. Заготовка и сборка опор.
02. Установка изоляторов.
03. Подъем и установка опор в готовые котлованы.
04. Выверка опор.
05. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.

Для нормы 33-01-162-08:
01. Заготовка деревянного ригеля.
02. Выкладка ригеля и деталей крепления.
03. Соединение ригеля со стойкой и приставкой.

Для норм с 33-01-162-09 по 33-01-162-10:
01. Установка на подкладки и закрепление.
02. Снятие коры окорочной лопатой или топором.
03. Перекатывание, относка в сторону.

Измеритель: шт (нормы с 33-01-162-01 по 33-01-162-08); 100 м (нормы с 33-01-162-09 по 33-01-162-10)

	Установка деревянных опор ВЛ 35-110 кВ:
33-01-162-01	П-образных промежуточных с одинарными деревянными приставками (пасынками)
33-01-162-02	П-образных промежуточных с одинарными железобетонными приставками (пасынками)
33-01-162-03	АП-образных анкерно-угловых с одинарными деревянными приставками (пасынками)
33-01-162-04	АП-образных анкерно-угловых с одинарными железобетонными приставками (пасынками)
33-01-162-05	АП-образных анкерно-угловых усиленных с двойными деревянными приставками (пасынками)
	Установка деревянных опор ВЛ 220 кВ:
33-01-162-06	П-образных промежуточных с двойными деревянными приставками (пасынками) усиленных деревянным ригелем
33-01-162-07	АП-образных анкерно-угловых усиленных с четырьмя деревянными приставками (пасынками)
33-01-162-08	Установка на стойки и приставки опор ВЛ 35-220 кВ ригелей деревянных
33-01-162-09	Окорка вручную бревен пород средней твердости диаметром до 200 мм
33-01-162-10	При изменении диаметра на каждые 20 мм добавлять к норме 33-01-162-09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-01-162-01	33-01-162-02	33-01-162-03	33-01-162-04	33-01-162-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	12,37	13,02	31,85	35,56	48,71
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	3,4	3,78	9,4	10,02	12,98
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	6,28	6,16			3,33
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	2,69	3,08	14,96	17,02	21,6
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч			7,49	8,52	10,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,12	5,24	13,97	15,97	23,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,6	0,43	0,55	0,55	1,03
91.11.02-072	Краны-манипуляторы многофункциональные (погрузочно-разгрузочные работы, шнековое бурение, подъем и перемещение людей) повышенной проходимости, грузоподъемность до 4 т, диаметр бурения до 500 мм, глубина бурения до 5 м, люлька грузоподъемностью до 250 кг	маш.-ч	1,85	2,52	6,64	7,64	10,85
91.15.02-029	Тракторы на гусеничном ходу с лебедкой 132	маш.-ч			0,37	0,37	0,85

	кВт (180 л.с.)						
91.17.04-544	Генераторы бензиновые портативные, мощность до 6 кВт	маш.-ч	2,67	2,29	6,41	7,41	10,92
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.05	Гайки стальные шестигранные	т	П	П	П	П	П
01.7.15.11	Шайбы квадратные	шт	П	П	П	П	П
01.7.15.12	Шпильки стальные резьбовые	т	П	П	П	П	П
05.1.02.06	Приставки железобетонные	м3		П		П	
07.2.02.05	Седло стальное для скрепления деревянных опор	шт	2	2			
07.2.02.05-0025	Крюк стальной заварной, диаметр резьбы М20, с двумя шайбами диаметром М20, гайкой М20, литой серьгой СРС-7-16	компл	3	3	6	6	6
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т					0,064
08.3.03.04-0051	Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм	т	0,0178				
11.1.02.04	Детали опор из пиломатериалов хвойных пород	м3	П	П	П	П	П
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0013	0,0014	0,0029	0,0033	0,0053
22.2.01.03	Изоляторы линейные подвесные тарельчатые	шт	П	П	П	П	П
22.2.02.20	Хомуты стальные припасовочные	кг		23,48		46,96	
22.2.02.23-0311	Знак нумерации опор ЛЭП стальной оцинкованный, размеры 200х100 мм, толщина стали 0,8 мм	шт	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-01-162-06	33-01-162-07	33-01-162-08	33-01-162-09	33-01-162-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	20,66	69,33	0,15	6,31	0,91
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				6,31	0,91
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	5,6	18,03	0,11		
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	10,29	7,86	0,04		
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	4,77	28,97			
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч		14,47			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,29	28,69	0,08		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,58	1,71			
91.11.02-072	Краны-манипуляторы многофункциональные (погрузочно-разгрузочные работы, шнековое бурение, подъем и перемещение людей) повышенной проходимости, грузоподъемность до 4 т, диаметр бурения до 500 мм, глубина бурения до 5 м, люлька грузоподъемностью до 250 кг	маш.-ч	2,88	13,85	0,04		
91.15.02-029	Тракторы на гусеничном ходу с лебедкой 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч		1,52			
91.17.04-544	Генераторы бензиновые портативные, мощность до 6 кВт	маш.-ч	2,83	11,61	0,04		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.05	Гайки стальные шестигранные	т	П	П	П		
01.7.15.11	Шайбы квадратные	шт	П	П	П		
01.7.15.12	Шпильки стальные резьбовые	т	П	П	П		
07.2.02.05	Седло стальное для скрепления деревянных опор	шт	4	16			
07.2.02.05-0025	Крюк стальной заварной, диаметр резьбы М20, с двумя шайбами диаметром М20, гайкой М20, литой серьгой СРС-7-16	компл	3	9			
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т		0,3696			
08.3.03.04-0051	Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм	т	0,0355				
11.1.02.04	Детали опор из пиломатериалов хвойных пород	м3	П	П	П		
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0029	0,0138	0,0001		
22.2.01.03	Изоляторы линейные подвесные тарельчатые	шт	П	П			
22.2.02.20	Хомуты стальные припасовочные	кг		91,2			
22.2.02.23-0311	Знак нумерации опор ЛЭП стальной	шт	1	1			

	оцинкованный, размеры 200х100 мм, толщина стали 0,8 мм						

Таблица ГЭСН 33-01-163 Развозка конструкций и материалов оснастки опор ВЛ 35-220 кВ по трассе

Состав работ:

Для норм с 33-01-163-01 по 33-01-163-09, с 33-01-163-19 по 33-01-163-24:

01. Погрузка, развозка и выгрузка конструкций и материалов оснастки опор.

Для норм с 33-01-163-10 по 33-01-163-18, с 33-01-163-25 по 33-01-163-30:

01. Развозка конструкций и материалов оснастки опор.

Измеритель: опора (нормы с 33-01-163-01 по 33-01-163-09, с 33-01-163-19 по 33-01-163-24); 1000 м (нормы с 33-01-163-10 по 33-01-163-18, с 33-01-163-25 по 33-01-163-30)

Развозка конструкций и материалов оснастки опор ВЛ 35-110 кВ по трассе бурильно-крановыми машинами на автомобильном ходу на расстояние 100 м:

33-01-163-01 П-образных промежуточных с одинарными приставками (пасынками)

33-01-163-02 АП-образных анкерно-угловых с одинарными приставками (пасынками)

33-01-163-03 АП-образных анкерно-угловых усиленных с двойными деревянными приставками (пасынками)

Развозка конструкций и материалов оснастки опор ВЛ 35-110 кВ по трассе тракторами на пневмоколесном ходу с прицепами или санями на расстояние 100 м:

33-01-163-04 П-образных промежуточных с одинарными приставками (пасынками)

33-01-163-05 АП-образных анкерно-угловых с одинарными приставками (пасынками)

33-01-163-06 АП-образных анкерно-угловых усиленных с двойными деревянными приставками (пасынками)

Развозка конструкций и материалов оснастки опор ВЛ 35-110 кВ по трассе тракторами на гусеничном ходу с прицепами или санями на расстояние 100 м:

33-01-163-07 П-образных промежуточных с одинарными приставками (пасынками)

33-01-163-08 АП-образных анкерно-угловых с одинарными приставками (пасынками)

33-01-163-09 АП-образных анкерно-угловых усиленных с двойными деревянными приставками (пасынками)

При изменении расстояния транспортировки на 1 опору добавлять или исключать:

33-01-163-10 к норме 33-01-163-01

33-01-163-11 к норме 33-01-163-02

33-01-163-12 к норме 33-01-163-03

33-01-163-13 к норме 33-01-163-04

33-01-163-14 к норме 33-01-163-05

33-01-163-15 к норме 33-01-163-06

33-01-163-16 к норме 33-01-163-07

33-01-163-17 к норме 33-01-163-08

33-01-163-18 к норме 33-01-163-09

Развозка конструкций и материалов оснастки опор ВЛ 220 кВ по трассе бурильно-крановыми машинами на автомобильном ходу на расстояние 100 м:

33-01-163-19 П-образных промежуточных с двойными деревянными приставками (пасынками) усиленных деревянным ригелем

33-01-163-20 АП-образных анкерно-угловых усиленных с четырьмя деревянными приставками (пасынками)

Развозка конструкций и материалов оснастки опор ВЛ 220 кВ по трассе тракторами на пневмоколесном ходу с прицепами или санями на расстояние 100 м:

33-01-163-21 П-образных промежуточных с двойными деревянными приставками (пасынками) усиленных деревянным ригелем

33-01-163-22 АП-образных анкерно-угловых усиленных с четырьмя деревянными приставками (пасынками)

Развозка конструкций и материалов оснастки опор ВЛ 220 кВ по трассе тракторами на гусеничном ходу с прицепами или санями на расстояние 100 м:

33-01-163-23 П-образных промежуточных с двойными деревянными приставками (пасынками) усиленных деревянным ригелем

33-01-163-24 АП-образных анкерно-угловых усиленных с четырьмя деревянными приставками (пасынками)

При изменении расстояния транспортировки на 1 опору добавлять или исключать:

33-01-163-25 к норме 33-01-163-19

33-01-163-26 к норме 33-01-163-20

33-01-163-27 к норме 33-01-163-21

33-01-163-28 к норме 33-01-163-22

33-01-163-29 к норме 33-01-163-23

33-01-163-30 к норме 33-01-163-24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-01-163-01	33-01-163-02	33-01-163-03	33-01-163-04	33-01-163-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	2,74	11,42	18,82	2,74	11,44
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	1,37	5,71	9,41	1,37	5,72
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	1,37	5,71	9,41	1,37	5,72
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,31	5,49	9,07	2,17	9,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу,	маш.-ч	0,41	1,72	2,86	1,27	5,36

	грузоподъемность 16 т						
91.11.02-072	Краны-манипуляторы многофункциональные (погрузочно-разгрузочные работы, шнековое бурение, подъем и перемещение людей) повышенной проходимости, грузоподъемность до 4 т, диаметр бурения до 500 мм, глубина бурения до 5 м, люлька грузоподъемностью до 250 кг	маш.-ч	0,9	3,77	6,21		
91.15.01-002	Прицепы самосвальные тракторные, грузоподъемность до 6,5 т	маш.-ч				0,9	3,78
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч				0,9	3,78

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-01-163-06	33-01-163-07	33-01-163-08	33-01-163-09	33-01-163-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	18,86	2,76	11,54	19,06	0,06
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	9,43	1,38	5,77	9,53	0,03
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	9,43	1,38	5,77	9,53	0,03
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,13	2,19	9,19	15,22	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8,9	1,27	5,36	8,9	
91.11.02-072	Краны-манипуляторы многофункциональные (погрузочно-разгрузочные работы, шнековое бурение, подъем и перемещение людей) повышенной проходимости, грузоподъемность до 4 т, диаметр бурения до 500 мм, глубина бурения до 5 м, люлька грузоподъемностью до 250 кг	маш.-ч					0,03
91.15.01-002	Прицепы самосвальные тракторные, грузоподъемность до 6,5 т	маш.-ч	6,23	0,92	3,83	6,32	
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч		0,92	3,83	6,32	
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	6,23				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-01-163-11	33-01-163-12	33-01-163-13	33-01-163-14	33-01-163-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,26	0,46	0,12	0,54	0,86
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,13	0,23	0,06	0,27	0,43
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,13	0,23	0,06	0,27	0,43
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,13	0,22	0,06	0,26	0,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.02-072	Краны-манипуляторы многофункциональные (погрузочно-разгрузочные работы, шнековое бурение, подъем и перемещение людей) повышенной проходимости, грузоподъемность до 4 т, диаметр бурения до 500 мм, глубина бурения до 5 м, люлька грузоподъемностью до 250 кг	маш.-ч	0,13	0,22			
91.15.01-002	Прицепы самосвальные тракторные, грузоподъемность до 6,5 т	маш.-ч			0,06	0,26	0,42
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч			0,06	0,26	0,42

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-01-163-16	33-01-163-17	33-01-163-18	33-01-163-19	33-01-163-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,4	1,58	2,62	6,82	21,74
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,2	0,79	1,31	3,41	10,87
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,2	0,79	1,31	3,41	10,87
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,19	0,77	1,27	3,25	10,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				1	3,07
91.11.02-072	Краны-манипуляторы многофункциональные	маш.-ч				2,25	7,18

	(погрузочно-разгрузочные работы, шнековое бурение, подъем и перемещение людей) повышенной проходимости, грузоподъемность до 4 т, диаметр бурения до 500 мм, глубина бурения до 5 м, люлька грузоподъемностью до 250 кг						
91.15.01-002	Прицепы самосвальные тракторные, грузоподъемность до 6,5 т	маш.-ч	0,19	0,77	1,27		
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	0,19	0,77	1,27		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-01-163-21	33-01-163-22	33-01-163-23	33-01-163-24	33-01-163-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	6,82	21,78	6,88	21,98	0,16
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	3,41	10,89	3,44	10,99	0,08
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	3,41	10,89	3,44	10,99	0,08
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,38	16,76	5,41	16,86	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,12	9,56	3,12	9,56	
91.11.02-072	Краны-манипуляторы многофункциональные (погрузочно-разгрузочные работы, шнековое бурение, подъем и перемещение людей) повышенной проходимости, грузоподъемность до 4 т, диаметр бурения до 500 мм, глубина бурения до 5 м, люлька грузоподъемностью до 250 кг	маш.-ч					0,08
91.15.01-002	Прицепы самосвальные тракторные, грузоподъемность до 6,5 т	маш.-ч	2,26	7,2	2,29	7,3	
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч			2,29	7,3	
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	2,26	7,2			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-01-163-26	33-01-163-27	33-01-163-28	33-01-163-29	33-01-163-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	0,52	0,3	1	0,92	3
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,26	0,15	0,5	0,46	1,5
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,26	0,15	0,5	0,46	1,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,25	0,15	0,49	0,45	1,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.02-072	Краны-манипуляторы многофункциональные (погрузочно-разгрузочные работы, шнековое бурение, подъем и перемещение людей) повышенной проходимости, грузоподъемность до 4 т, диаметр бурения до 500 мм, глубина бурения до 5 м, люлька грузоподъемностью до 250 кг	маш.-ч	0,25				
91.15.01-002	Прицепы самосвальные тракторные, грузоподъемность до 6,5 т	маш.-ч		0,15	0,49	0,45	1,46
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч				0,45	1,46
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч		0,15	0,49		

Таблица ГЭСН 33-01-164 Демонтаж деревянных опор ВЛ 35-220 кВ

Состав работ:

01. Спиливание пасынков опоры.
02. Опускание (заваливание) деревянных конструкций опор на землю.
03. Снятие изоляторов.
04. Разборка опоры поэлементно.
05. Распиливание деревянных конструкций опор.
06. Частичное откапывание приставок (пасынков).
07. Извлечение приставок (пасынков) из котлованов.
08. Засыпка котлованов.

Измеритель: шт

Демонтаж деревянных опор ВЛ 35-110 кВ:
33-01-164-01 П-образных промежуточных с одинарными деревянными приставками (пасынками)
33-01-164-02 АП-образных анкерно-угловых с одинарными деревянными приставками (пасынками)
33-01-164-03 АП-образных анкерно-угловых усиленных с двойными деревянными приставками (пасынками)
Демонтаж деревянных опор ВЛ 220 кВ:
33-01-164-04 П-образных промежуточных с двойными деревянными приставками (пасынками) усиленных деревянным ригелем
33-01-164-05 АП-образных анкерно-угловых усиленных с четырьмя деревянными приставками (пасынками)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-01-164-01	33-01-164-02	33-01-164-03	33-01-164-04	33-01-164-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	3,24	7,2	11,1	5,37	18,06
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	1,08	2,4	3,7	1,79	6,02
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	1,08			1,79	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1,08	2,4	3,7	1,79	6,02
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч		2,4	3,7		6,02
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,96	1,09	2,08	1,73	7,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.05-548	Экскаваторы-погрузчики гидравлические пневмоколесные, емкость экскаваторного ковша 0,28 м3, грузоподъемность фронтального ковша 0,5 т	маш.-ч	0,33	0,68	1,35	0,55	3,57
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,45			0,58	0,58
91.11.02-072	Краны-манипуляторы многофункциональные (погрузочно-разгрузочные работы, шнековое бурение, подъем и перемещение людей) повышенной проходимости, грузоподъемность до 4 т, диаметр бурения до 500 мм, глубина бурения до 5 м, люлька грузоподъемностью до 250 кг	маш.-ч	0,13	0,11	0,11	0,23	1,2
91.15.02-029	Тракторы на гусеничном ходу с лебедкой 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч		0,14	0,2		0,42
91.17.04-544	Генераторы бензиновые портативные, мощность до 6 кВт	маш.-ч	0,05	0,16	0,42	0,37	1,71

».

1.26.2.2. В разделе 3 «ДРУГИЕ ВИДЫ СОПУТСТВУЮЩИХ РАБОТ НА ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЯХ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ И ОТКРЫТЫХ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВАХ НАПРЯЖЕНИЕМ 35-1150 КВ» таблицу ГЭСН 33-03-009 «Рыхление гидромолотом на базе экскаватора скального грунта под фундаменты опор ВЛ» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 33-03-009 Рыхление гидромолотом на базе экскаватора скального грунта под фундаменты опор ВЛ

Состав работ:
01. Рыхление скального грунта гидромолотом на базе экскаватора.
Измеритель: 100 м3
33-03-009-01 Рыхление гидромолотом на базе экскаватора скального грунта под фундаменты опор ВЛ, группа грунта 8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-03-009-01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.02.03-001	Гидромолоты на базе экскаватора на пневмоколесном ходу массой до 20 т, вес ударной части до 1 т	маш.-ч	18,78

».

1.27. В сборнике 34 «Сооружения связи, радиовещания и телевидения»:

1.27.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.27.1.1. В подразделе 1.4 «ЭКРАНИРОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ» раздела 1 «СООРУЖЕНИЯ СВЯЗИ, РАДИОВЕЩАНИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ» таблицу

ГЭСН 34-01-025 «Экранирование помещений радиообъектов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 34-01-025 Экранирование помещений радиообъектов

Состав работ:

Для норм с 34-01-025-01 по 34-01-025-03, 34-01-025-05, с 34-01-025-07 по 34-01-025-09, 34-01-025-11:
01. Заготовка, укладка и крепление элементов экрана.
02. Пайка или сварка швов.

Для норм 34-01-025-04, 34-01-025-10:
01. Заготовка, укладка и крепление элементов экрана.
02. Обивка деревянных дверей, крышек каналов и приямков асбестовым картоном.
03. Пайка или сварка швов.
04. Устройство контактных пружин.

Для норм 34-01-025-06, 34-01-025-12:
01. Заготовка, укладка и крепление элементов экрана.
02. Обивка деревянных дверей, крышек каналов и приямков асбестовым картоном.
03. Пайка или сварка швов.

Для норм с 34-01-025-13 по 34-01-025-15, 34-01-025-17:
01. Заготовка, укладка и крепление элементов экрана.
02. Пайка или сварка швов.
03. Проолифка стальных листов с одной стороны.

Для нормы 34-01-025-16:
01. Заготовка, укладка и крепление элементов экрана.
02. Обивка деревянных дверей асбестовым картоном.
03. Пайка или сварка швов.
04. Устройство контактных пружин.
05. Проолифка стальных листов с одной стороны.

Для нормы 34-01-025-18:
01. Заготовка, укладка и крепление элементов экрана.
02. Обивка крышек каналов и приямков асбестовым картоном.
03. Пайка или сварка швов.
04. Проолифка стальных листов с одной стороны.

Измеритель: 100 м2

Устройство экранирования помещений листами медными толщиной 0,5 мм:
34-01-025-01 полов
34-01-025-02 стен
34-01-025-03 потолков
34-01-025-04 дверных проемов
34-01-025-05 каналов и приямков
34-01-025-06 крышек каналов и приямков

Устройство экранирования помещений листами стальными оцинкованными толщиной 0,7-0,8 мм:
34-01-025-07 полов
34-01-025-08 стен
34-01-025-09 потолков
34-01-025-10 дверных проемов
34-01-025-11 каналов и приямков
34-01-025-12 крышек каналов и приямков

Устройство экранирования помещений листами стальными толщиной 1,5 мм:
34-01-025-13 полов
34-01-025-14 стен
34-01-025-15 потолков
34-01-025-16 дверных проемов
34-01-025-17 каналов и приямков
34-01-025-18 крышек каналов и приямков

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-01-025-01	34-01-025-02	34-01-025-03	34-01-025-04	34-01-025-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	313	417	539		417
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				1 040	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4	0,4	3	1	0,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,4	0,4	3	1	0,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка	т				0,6	

	КАОН-1, толщина 4 и 6 мм						
01.3.01.07-0007	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья	кг	2	3	2	24	7,5
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	1,8	2,8	1,8	7	2,5
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,004	0,004	0,004		0,003
01.7.15.14-0045	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм	100 шт				333,3	
01.7.17.11-0013	Шкурка шлифовальная на тканевой основе водостойкая	м2	3	3	3	3	3
01.7.19.04-0001	Пластины губчатые из резины АФ-1	кг				300	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	5	5	5		2
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм	т				0,31	
10.2.02.05-1015	Листы холоднокатаные из меди марок М2 и М3, толщина 0,2-6,0 мм	т	0,5	0,5	0,5	0,4	0,5
10.3.01.01-0063	Ленты из бронзы марки БрОФ6,5-0,15, твердые, нормальной точности, ширина 51-300 мм, толщина 0,3, 0,35 мм	т				0,4	
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	5	8	8	23	7,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-01-025-06	34-01-025-07	34-01-025-08	34-01-025-09	34-01-025-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	543	276	367	477	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					1 027
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1	0,4	0,4	3	1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1	0,4	0,4	3	1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т					0,6
01.3.01.07-0007	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья	кг	3	2	3	2	14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	2	2	3	2	6,5
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,004	0,004	0,004	
01.7.15.14-0045	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм	100 шт					333,3
01.7.17.11-0013	Шкурка шлифовальная на тканевой основе водостойкая	м2		3	3	3	3
01.7.19.04-0001	Пластины губчатые из резины АФ-1	кг					300
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	2	0,5	0,5	0,5	
08.3.05.05-0057	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,75 мм	т		0,6	0,6	0,6	0,6
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм	т					0,31
10.2.02.05-1015	Листы холоднокатаные из меди марок М2 и М3, толщина 0,2-6,0 мм	т	1				
10.3.01.01-0063	Ленты из бронзы марки БрОФ6,5-0,15, твердые, нормальной точности, ширина 51-300 мм, толщина 0,3, 0,35 мм	т					0,4
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	5	5	7,5	7,5	23

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-01-025-11	34-01-025-12	34-01-025-13	34-01-025-14	34-01-025-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	427				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		245			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч					302
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			228	252	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4	1	18	24	24

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,4	1	18	24	24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч			8	8	8
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.07-0007	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья	кг	50	2			
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	2,5	2			
01.7.11.07-0021	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм	т			0,016	0,015	0,016
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,003		0,004	0,004	0,004
01.7.17.11-0013	Шкурка шлифовальная на тканевой основе водостойкая	м2	3	3			
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	2,1	2	2	2	2
08.3.05.05-0057	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,75 мм	т		0,8			
08.3.05.05-0059	Сталь листовая оцинкованная, толщина 1,5 мм	т			1,3	1,3	1,3
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,008				
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	600	5			
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т			0,005	0,005	0,005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	34-01-025-16	34-01-025-17	34-01-025-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			265
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	676		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		294	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	44	31	8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	44	31	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	19	90	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,6		
01.7.11.07-0021	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм	т	0,04	0,028	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,004	
01.7.15.14-0045	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм	100 шт	333,3		
01.7.19.04-0001	Пластины губчатые из резины АФ-1	кг	300		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг		2	2
08.3.05.05-0059	Сталь листовая оцинкованная, толщина 1,5 мм	т	1,2	1,3	1,4
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм	т	0,31		
10.3.01.01-0063	Ленты из бронзы марки БрОФ6,5-0,15, твердые, нормальной точности, ширина 51-300 мм, толщина 0,3, 0,35 мм	т	0,4		
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т	0,005	0,005	0,004

».

1.28. В сборнике 35 «Горнопроходческие работы»:

1.28.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.28.1.1. В подразделе 1.25 «ОПОРНЫЕ ВЕНЦЫ В ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТВОЛАХ» раздела 1 «ГОРНОПРОХОДЧЕСКИЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОБЫЧНЫМ СПОСОБОМ» таблицу ГЭСН 35-01-435 «Устройство опорных венцов из бетона в вертикальных стволах круглого сечения» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 35-01-435 Устройство опорных венцов из бетона в вертикальных стволах круглого сечения

Состав работ:

01. Доставка элементов крепи и материалов.
02. Разработка и погрузка горных пород.
03. Заточка коронок и заправка пик.
04. Устройство опорных венцов.
05. Прочие работы.

Измеритель: 100 м3

Устройство опорных венцов из бетона в вертикальных стволах круглого сечения, способ разработки - отбойные молотки, коэффициент крепости пород:

35-01-435-01 0,9-1,5, независимо от площади сечения
35-01-435-02 2 - 3, независимо от площади сечения

Устройство опорных венцов из бетона в вертикальных стволах круглого сечения, способ разработки - взрывной, коэффициент крепости пород:

35-01-435-03 4 - 6, площадь сечения до 16 м2
35-01-435-04 4 - 6, площадь сечения от 16 до 30 м2
35-01-435-05 4 - 6, площадь сечения свыше 30 м2
35-01-435-06 7 - 9, площадь сечения до 16 м2
35-01-435-07 7 - 9, площадь сечения от 16 до 30 м2
35-01-435-08 7 - 9, площадь сечения свыше 30 м2
35-01-435-09 10 - 14, площадь сечения до 16 м2
35-01-435-10 10 - 14, площадь сечения от 16 до 30 м2
35-01-435-11 10 - 14, площадь сечения свыше 30 м2
35-01-435-12 15 - 20, площадь сечения до 16 м2
35-01-435-13 15 - 20, площадь сечения от 16 до 30 м2
35-01-435-14 15 - 20, площадь сечения свыше 30 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-435-01	35-01-435-02	35-01-435-03	35-01-435-04	35-01-435-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-59	Средний разряд работы 5,9	чел.-ч	554	656			
1-100-60	Средний разряд работы 6,0	чел.-ч			552	430	425
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-002	Грузчики грейферные с пневматической лебедкой при конечной глубине ствола до 300 м	маш.-ч				68,88	66,89
91.03.08-003	Перфораторы колонковые для бурения шпуров и скважин переносные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч			75,6	75,6	75,6
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	44,63	44,63	44,63	44,63	44,63
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	382,2	483	11,24	11,24	10,92
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0059	Коронка буровая для перфораторов и станков вращательно-ударного бурения, КДП 40-25	шт			6	6	6
01.4.03.04-0011	Сталь буровая шестигранная пустотелая 55С2, наружный размер 22 мм, внутренний диаметр 6,5 мм	т			0,0192	0,0192	0,0192
01.7.09.02-0001	Детонит в патронах, диаметр 28 мм	т			0,15	0,15	0,15
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт			0,4	0,4	0,4
04.1.02.05-0004	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В10 (М150)	м3	112	118	118	118	115
21.1.05.03-0011	Кабель силовой шахтный с медными жилами КГЭШ 3х4+1х2,5-1140	1000 м			0,124	0,124	0,124
21.2.02.01-0003	Провод антенный МА, сечение 6 мм2	1000 м			0,081	0,081	0,081

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-435-06	35-01-435-07	35-01-435-08	35-01-435-09	35-01-435-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-60	Средний разряд работы 6,0	чел.-ч	572	448	444	730	646
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-002	Грузчики грейферные с пневматической лебедкой при конечной глубине ствола до 300	маш.-ч		67,52	66,26		108,15

	м						
91.03.08-003	Перфораторы колонковые для бурения шпуров и скважин переносные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	96,6	96,6	96,6	174,3	174,3
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	44,63	44,63	44,63	44,63	44,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0059	Коронка буровая для перфораторов и станков вращательно-ударного бурения, КДП 40-25	шт	6	6	6	26,4	26,4
01.4.03.04-0011	Сталь буровая шестигранная пустотелая 55С2, наружный размер 22 мм, внутренний диаметр 6,5 мм	т	0,0192	0,0192	0,0192	0,028	0,028
01.7.09.02-0001	Детонит в патронах, диаметр 28 мм	т	0,15	0,15	0,15	0,238	0,238
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,4	0,4	0,4	0,475	0,475
04.1.02.05-0004	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В10 (М150)	м3	118	118	115	126	126
21.1.05.03-0011	Кабель силовой шахтный с медными жилами КГЭШ 3х4+1х2,5-1140	1000 м	0,124	0,124	0,124	0,218	0,218
21.2.02.01-0003	Провод антенный МА, сечение 6 мм2	1000 м	0,081	0,081	0,081	0,141	0,141

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-435-11	35-01-435-12	35-01-435-13	35-01-435-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-60	Средний разряд работы 6,0	чел.-ч	638	848	763	755
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.03.06-002	Грузчики грейферные с пневматической лебедкой при конечной глубине ствола до 300 м	маш.-ч	106,05		108,15	106,05
91.03.08-003	Перфораторы колонковые для бурения шпуров и скважин переносные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	174,3	294	294	294
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	44,63	44,63	44,63	44,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.4.01.06-0059	Коронка буровая для перфораторов и станков вращательно-ударного бурения, КДП 40-25	шт	26,4	26,4	26,4	26,4
01.4.03.04-0011	Сталь буровая шестигранная пустотелая 55С2, наружный размер 22 мм, внутренний диаметр 6,5 мм	т	0,028	0,028	0,028	0,028
01.7.09.02-0001	Детонит в патронах, диаметр 28 мм	т	0,238	0,238	0,238	0,238
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,475	0,475	0,475	0,475
04.1.02.05-0004	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В10 (М150)	м3	125	126	126	125
21.1.05.03-0011	Кабель силовой шахтный с медными жилами КГЭШ 3х4+1х2,5-1140	1000 м	0,218	0,218	0,218	0,218
21.2.02.01-0003	Провод антенный МА, сечение 6 мм2	1000 м	0,141	0,141	0,141	0,141

».

1.28.1.2. В подразделе 1.46 «СООРУЖЕНИЕ ОБРАТНОГО СВОДА КОНСТРУКЦИИ КГМИ СПОСОБОМ АРПУ АКТИВНАЯ РАЗГРУЗКА ОТ НАПРЯЖЕНИЙ С ПОСЛЕДУЮЩИМ УПРОЧНЕНИЕМ» раздела 1 «ГОРНОПРОХОДЧЕСКИЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОБЫЧНЫМ СПОСОБОМ» таблицу ГЭСН 35-01-766 «Заряжание и взрывание комуфлетных зарядов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 35-01-766 Заряжание и взрывание камуфлетных зарядов

Состав работ:

01. Заряжение и взрывание зарядов.

02. Прочие работы.

Измеритель: 100 шт

35-01-766-01 Заряжание и взрывание камуфлетных зарядов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-766-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	

1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	1
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.09.02-0001	Детонит в патронах, диаметр 28 мм	т	30
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,11
01.7.09.03-0001	Провод АПРН для взрывных работ, марка ВП	1000 м	50

».

1.28.1.3. В подразделе 2.3 «ПОСТОЯННЫЕ КРЕПИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТВОЛОВ И ШУРФОВ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ И ИХ УСТЬЕВ» раздела 2 «ГОРНОПРОХОДЧЕСКИЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫМИ СПОСОБАМИ» таблицу ГЭСН 35-02-021 «Расчеканка свинцовых прокладок, подтяжка и ревизия тюбинговых болтов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 35-02-021 Расчеканка свинцовых прокладок, подтяжка и ревизия тюбинговых болтов

Состав работ:

Для нормы 35-02-021-01:
01. Расчеканка свинцовых прокладок чеканочными молотками.
02. Прочие работы.
Для нормы 35-02-021-02:
01. Подтяжка гаек ручными ключами до отказа.
02. Прочие работы.
Для нормы 35-02-021-03:
01. Заготовка и доставка материалов.
02. Ревизия тюбинговых болтов.
03. Замена некоторых болтов новыми.
04. Прочие работы.

Измеритель: 100 м (норма 35-02-021-01); 100 шт (нормы с 35-02-021-02 по 35-02-021-03)

35-02-021-01 Расчеканка свинцовых прокладок в швах тюбинговой крепи
35-02-021-02 Подтяжка тюбинговых болтов
35-02-021-03 Ревизия тюбинговых болтов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-02-021-01	35-02-021-02	35-02-021-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	32,4	4,12	21,7
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч			0,06
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч		2,06	10,82
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	32,4	2,06	10,82
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч			0,02
91.21.10-006	Молотки чеканочные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	22,01		
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
26.1.01.02	Шайба накладная	кг			П
26.1.01.02	Болты тюбинговые	кг			П
26.1.01.02	Шайба гидроизоляционная	кг			П
26.1.01.02	Гайка	кг			П

».

1.28.1.4. В подразделе 3.1 «ПОДЪЕМ» раздела 3 «ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ ПРОЦЕССЫ» таблицу ГЭСН 35-03-001 «Подъем шахтный механизированный» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 35-03-001 Подъем шахтный механизированный

Измеритель: смена

35-03-001-01 Подъем проходческий мобильный грузовой, статическое натяжение каната до 350 кН, скорость подъёма до 12 м/с, высота подъема до 2000 м
35-03-001-02 Подъем шахтный грузолюдской однобарабанный одноконцевой, статическое натяжение каната до 370 кН, скорость подъема до 12 м/с, высота подъема до 1600 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-03-	35-03-

			001-01	001-02
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.09-019	Машины подъемные шахтные грузолюдские однобарабанные одноконцевые, статическое натяжение каната до 370 кН, скорость подъема до 12 м/с, высота подъема до 1600 м	маш.-ч		6
91.03.09-021	Машины подъемные проходческие мобильные грузовые, статическое натяжение каната до 350 кН, скорость подъёма до 12 м/с, высота подъема до 2000 м	маш.-ч	6	

».

1.29. В сборнике 37 «Бетонные и железобетонные конструкции гидротехнических сооружений»:

1.29.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.29.1.1. Дополнить пунктом 1.37.36 следующего содержания:

«1.37.36. Если проектом организации строительства и проектом производства работ предусмотрено при бетонировании монолитных конструкций применение резервных бетононасосов, то затраты на их эксплуатацию учитываются дополнительно.».

1.30. В сборнике 44 «Подводно-строительные (водолазные) работы»:

1.30.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.30.1.1. В разделе 1 «РАЗРАБОТКА ГРУНТА В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» таблицу ГЭСН 44-01-011 «Разработка грунта под водой многочерпаковыми снарядами в речных условиях (реки, озера, водохранилища)» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 44-01-011 Разработка грунта под водой многочерпаковыми снарядами в речных условиях (реки, озера, водохранилища)**

Состав работ:

01. Установка снаряда в створ.
02. Разработка грунта из-под воды и погрузка его в шаланды.
03. Перемещение земснаряда в процессе работы с перекладкой якорей.

Измеритель: 100 м3

Разработка грунта под водой многочерпаковыми снарядами производительностью 200 м3/ч в речных условиях, группа грунтов:

44-01-011-01	1
44-01-011-02	2
44-01-011-03	3
44-01-011-04	4
44-01-011-05	5
44-01-011-06	6
44-01-011-07	7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-011-01	44-01-011-02	44-01-011-03	44-01-011-04	44-01-011-05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,36	11,96	15,08	18,2	23,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,72	0,92	1,16	1,4	1,79
91.20.12-081	Многочерпаковые снаряды производительностью по грунту 200 м3/ч	маш.-ч	0,72	0,92	1,16	1,4	1,79
91.20.16-003	Шаланды самоходные при работе в закрытой акватории 450 т	маш.-ч	1,44	1,84	2,32	2,8	3,58

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-011-06	44-01-011-07

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	28,21	34,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	2,17	2,68
91.20.12-081	Многочерпаковые снаряды производительностью по грунту 200 м3/ч	маш.-ч	2,17	2,68
91.20.16-003	Шаланды самоходные при работе в закрытой акватории 450 т	маш.-ч	4,34	5,36

».

1.30.1.2. Раздел 8 «ОПУСКАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД ВОДУ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 44-01-072 Погрузка и разгрузка плавучими кранами конструкций

Состав работ:

Для нормы 44-01-072-01:

01. Строповка конструкции.
02. Подъем конструкции.
03. Укладка конструкции на плавсредства.
04. Расстроповка конструкции.

Для нормы 44-01-072-02:

01. Строповка конструкции.
02. Подъем конструкции.
03. Укладка конструкции на берег.
04. Расстроповка конструкции.

Измеритель: 10 т

44-01-072-01 Погрузка плавучими кранами конструкций массой до 10 т
44-01-072-02 Разгрузка плавучими кранами конструкций массой до 10 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-072-01	44-01-072-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,36	0,32
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,18	0,16
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,18	0,16
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,54	1,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,17	0,16
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,06
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	0,17	0,16

».

1.30.1.3. Раздел 10 «ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ВЫЕМКА КАМНЯ И ЩЕБНЯ ИЗ ВОДЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 44-01-074 Буксировка барж

Состав работ:

01. Перемещение барж буксиром.
02. Установка барж и обратное возвращение буксира.

Измеритель: шт

Буксировка барж на расстояние 1 км, грузоподъемность:
44-01-074-01 до 100 т
44-01-074-02 свыше 100 до 400 т
На каждый последующий 1 км перемещения баржи добавлять к норме:
44-01-074-03 44-01-074-01
44-01-074-04 44-01-074-02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-074-01	44-01-074-02	44-01-074-03	44-01-074-04
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,4	4,4	0,88	1,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,85		0,22	
91.20.02-004	Баржи несамоходные, грузоподъемность 400 т	маш.-ч		1,1		0,29
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,85	1,1	0,22	0,29

».

1.30.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.30.2.1. Приложение 44.6 изложить в следующей редакции:

«Приложение 44.6

Коэффициенты к нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 44

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
3.1. Производство водолазных работ на глубине менее 2,5 м и св. 12 до 20 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	1,1	1,1	—
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	1,06	1,1	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	1,05	1,04	—
	44-01-001, 44-01-083, 44-02-001, 44-02-022, 44-02-080, 44-02-087, 44-03-001, 44-03-022, 44-03-080, 44-03-087	1,05	1,1	—

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,01	1,03	—
3.2. Производство водолазных работ на глубинах св. 20 до 25 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	1,4	1,4	—
	44-01-065÷44-01-069, 44-01-083, 44-02-087, 44-03-065, 44-03-087	1,2	1,3	—
	44-01-060, 44-02-022, 44-02-060, 44-03-022, 44-03-060	1,2	1,1	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	1,2	1,4	—
	44-02-080, 44-03-080	1,2	1,02	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,03	1,4	—
3.3. Производство водолазных работ на глубинах св. 25 до 30 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02,	2,3	2,3	—

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
	44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083			
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	1,8	2,0	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	1,7	1,5	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	1,6	2,2	—
	44-01-083, 44-02-087, 44-03-087	1,6	1,9	—
	44-02-022, 44-03-022	1,6	1,4	—
	44-02-080, 44-03-080	1,5	1,1	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,1	1,5	—
3.4. Производство водолазных работ на глубинах св. 30 до 35 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020,	3,2	3,2	—

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
	44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083			
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	2,4	2,6	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	2,1	2,0	—
	44-01-001, 44-02-001, 44- 03-001	2,1	3,0	—
	44-01-083, 44-02-087, 44-03-087	2,1	2,6	—
	44-02-022, 44-03-022	2,1	1,7	—
	44-02-080, 44-03-080	1,9	1,1	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,2	1,8	—
3.5. Производство водолазных работ на глубинах св. 35 до 40 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	4,3	4,3	—
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	3,0	3,4	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	2,7	2,2	—
	44-02-022, 44-03-022	2,6	4,0	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	2,6	3,4	—
	44-01-083, 44-02-087, 44-03-087	2,6	2,0	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
	44-02-080, 44-03-080	2,3	1,2	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,3	2,2	—
3.6. Производство водолазных работ на глубинах св. 40 до 45 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	5,2	5,2	—
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	3,6	4,1	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	3,2	2,5	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	3,1	4,7	—
	44-02-022, 44-03-022	3,1	2,3	—
	44-01-083, 44-02-087, 44-03-087	3,0	4,0	—
	44-02-080, 44-03-080	2,7	1,2	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,4	2,5	—
3.7. Производство водолазных работ на глубинах св. 45 до 50 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061,	8,6	8,6	—

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
	44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083			
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	5,7	6,6	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	4,9	3,7	—
	44-02-022, 44-03-022	4,8	3,3	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	4,7	7,8	—
	44-01-083, 44-02-087, 44-03-087	4,6	6,4	—
	44-02-080, 44-03-080	4,0	1,4	—
	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,6	3,7	—
3.8. Производство водолазных работ на глубинах св. 50 до 55 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004,	11	11	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
	44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083			
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	7,1	8,3	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	6,1	4,5	—
	44-02-022, 44-03-022	6,0	4,0	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	5,9	9,9	—
	44-01-083, 44-02-087, 44-03-087	5,8	8,1	—
	44-02-080, 44-03-080	5,0	1,5	—
	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,8	4,5	—
3.9. Производство водолазных работ на глубинах св. 55 до 60 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	12	12	—
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	7,8	9,1	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	6,6	4,8	—
	44-02-022, 44-03-022	6,5	4,3	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	6,3	10,8	—
	44-01-083, 44-02-087, 44-03-087	6,3	8,8	—
	44-02-080, 44-03-080	5,4	1,6	—
	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,9	4,9	—
3.10. Производство водолазных работ при температуре воды ниже 4°С (при отсутствии обогревающих костюмов) и выше 37°С, а также при наличии загрязненности воды вредными и токсичными примесями	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	1,25	1,25	—
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	1,2	1,2	—
	44-01-060, 44-02-022, 44-02-060, 44-02-080, 44-03-022, 44-03-060, 44-03-080	1,1	1,1	—
	44-01-001 ,44-01-083, 44-02-001, 44-02-087, 44-03-001, 44-03-087	1,1	1,2	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,02	1,1	—
3.11. Производство водолазных работ на вязком или захламленном грунте и подо	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026,	1,15	1,15	—

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
льдом	44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083			
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-022, 44-02-065, 44-02-080, 44-03-022, 44-03-065, 44-03-080	1,1	1,1	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	1,1	1,05	—
	44-01-001, 44-01-083, 44-02-001, 44-02-087, 44-03-001, 44-03-087	1,07	1,1	—
	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,01	1,1	—
3.12. Производство водолазных работ с подвесной беседки	44-01-040÷44-01-042, 44-01-080, 44-02-040÷44-02-042, 44-02-083, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-083	1,15	1,15	—
3.13. Производство водолазных работ в стесненных условиях (колодцы, тоннели, трубопроводы при расстоянии между сваями, трубами и др. менее 1,5 м)	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070,	1,3	1,3	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
	44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083			
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	1,2	1,2	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	1,2	1,1	—
	44-01-001, 44-01-083, 44-02-001, 44-02-022, 44-02-087, 44-03-001, 44-03-022, 44-03-087	1,15	1,2	—
	44-02-080, 44-03-080	1,1	1,1	—
	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,03	1,1	—
3.14. Производство водолазных работ при волнении воды от 2 до 3 баллов	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091,	1,4	1,4	—

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
	44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083			
	44-01-065÷44-01-069, 44-01-083, 44-02-065, 44-02-087, 44-03-065, 44-03-087	1,2	1,3	—
	44-01-060, 44-02-022, 44-02-060, 44-02-080, 44-03-022, 44-03-060, 44-03-080	1,2	1,1	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	1,2	1,4	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,03	1,1	—
3.15. Производство водолазных работ при скорости течения от 0,5 до 1 м/с	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	1,2	1,2	—
	44-01-060, 44-01-065÷44-01-069, 44-01-083, 44-02-060,	1,1	1,1	—

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
	44-02-065, 44-02-087, 44-03-060, 44-03-065, 44-03-087			
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,02	1,1	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	1,1	1,2	—
3.16. Производство водолазных работ при скорости течения от 1 до 1,5 м/с	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	1,4	1,4	—
	44-01-065÷44-01-069, 44-01-083, 44-02-065, 44-02-087, 44-03-065, 44-03-087	1,2	1,3	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	1,2	1,4	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	1,2	1,1	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,03	1,1	—
3.17. Производство водолазных работ при радиусе видимости менее 1 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036,	1,2	1,2	—

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
	44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083			
	44-01-060, 44-01-065÷44-01-069, 44-01-083, 44-02-060, 44-02-065, 44-02-087, 44-03-060, 44-03-065, 44-03-087	1,1	1,1	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	1,1	1,2	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,02	1,1	—
3.18. Производство водолазных работ при отсутствии видимости	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083,	1,3	1,3	—

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
	44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083			
	44-01-065÷44-01-069, 44-01-083, 44-02-065, 44-02-087, 44-03-065, 44-03-087	1,2	1,2	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	1,2	1,3	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	1,2	1,1	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,03	1,1	—
3.19. Подводная электросварка. 3.19.1. Сварка внахлестку при горизонтальном или вертикальном положении шва и толщине свариваемой стали, мм:	44-01-040, 44-02-040, 44-03-040			
до 8		1,6	1,6	—
св. 8 до 10		1,5	1,5	—
3.19.2. Сварка внахлестку при потолочном положении шва и толщине свариваемой стали, мм:				
до 6		2,5	2,5	1,2
от 6 до 8		2,25	2,25	1,2
св. 8 до 10		2,06	2,06	1,2
3.20. Подводная электросварка. 3.20.1. Сварка встык и заварка трещин: при горизонтальном или вертикальном положении шва и толщине свариваемой стали, мм:	44-01-040, 44-02-040, 44-03-040			
до 4		1,6	1,6	—
св. 4 до 6		1,54	1,54	—
св. 6 до 8		1,68	1,68	—
св. 8 до 10		1,45	1,45	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
3.20.2. Сварка встык и заварка трещин при потолочном положении шва и толщине свариваемой стали, мм:				
до 4		2,55	2,55	1,2
св. 4 до 6		2,46	2,46	1,2
св. 6 до 8		2,21	2,21	1,2
св. 8 до 10		2,08	2,08	1,2
3.21. Подводная электродуговая резка при вертикальном или горизонтальном положении реза: 3.21.1. Листовой или профильной стали толщиной, мм:	44-01-041, 44-02-041, 44-03-041			
до 5		1,25	1,25	—
св. 5 до 8		1,28	1,28	—
св. 8 до 10		1,33	1,33	—
св. 10 до 15		1,33	1,33	—
св. 15 до 20		1,28	1,28	—
св. 20 до 25		1,33	1,33	—
3.21.2. Круглой стали диаметром, мм:				
до12		1,14	1,14	—
св. 12 до 25		1,19	1,19	—
св. 25 до 50		1,24	1,24	—
св. 50 до 75		1,33	1,33	—
св. 75 до 100		1,3	1,3	—
3.22. Подводная электрокислородная резка. Резка труб при толщине стенки, мм:	44-01-042, 44-02-042, 44-03-042			
8-9		0,9	0,9	—
13-14		1,35	1,35	—
3.23. Подводная электрокислородная резка. Вертикальное или горизонтальное положение реза: 3.23.1. Листовой или	44-01-042, 44-02-042, 44-03-042			

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
профильной стали толщиной, мм:				
до 8		1,24	1,24	—
св. 8 до 10		1,29	1,29	—
св. 10 до 15		1,28	1,28	—
св. 15 до 20		1,24	1,24	—
св. 20 до 30		1,23	1,23	—
св. 30 до 40		1,2	1,2	—
св. 40 до 50		1,3	1,3	—
3.23.2. Круглой стали диаметром, мм:				
до 12		1,49	1,49	—
св. 12 до 25		1,15	1,15	—
св. 25 до 50		1,23	1,23	—
св. 50 до 75		1,28	1,28	—
св. 75 до 100		1,18	1,18	—
3.24. Подводная электрокислородная резка. Потолочное положение реза: 3.24.1. Листовой или профильной стали толщиной, мм:	44-01-042, 44-02-042, 44-03-042			
до 8		2	2	—
св. 8 до 10		2,13	2,13	—
св. 10 до 15		2,22	2,22	—
св. 15 до 20		2,04	2,04	—
св. 20 до 30		2,0	2,0	—
св. 30 до 40		2,17	2,17	—
св. 40 до 50		2,2	2,2	—
3.24.2. Круглой стали диаметром, мм:				
до 12		2,23	2,23	—
св. 12 до 25		1,91	1,91	—
св. 25 до 50		2,27	2,27	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
св. 50 до 75		2,7	2,7	—
св. 75 до 100		2,78	2,78	—
3.25. Работа на реках и водоемах с пропуском судов	44-01-002÷44-01-005, 44-01-007÷44-01-009, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-046, 44-01-060, 44-01-065÷44-01-071, 44-01-073, 44-01-077, 44-01-080	1,1	1,1	—
	44-01-025, 44-01-050÷44-01-053, 44-01-083	1,03	1,1	—
3.26. Разработка грунтов в забоях, поросших камышом или содержащих включения валунов, камней, топляков, пней и т.п., засоренность которых превышает 5 % от объема грунта	44-01-002, 44-01-003, 44-01-005, 44-01-007÷44-01-009, 44-01-015, 44-02-002, 44-02-003, 44-03-002, 44-03-003	1,1	1,1	—
	44-01-006, 44-01-010, 44-01-011	1,15	1,15	—
3.27. Укладка трубопроводов в траншеи прибрежной части рек и водоемов	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	0,9	0,9	0,9
	44-02-051	1,1	1,1	1,1
3.28. Укладка кабелей в траншеи прибрежной части рек и водоемов	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	0,85	0,85	0,85
3.29. Укладка трубопроводов в подводные траншеи при длине перехода по зеркалу воды св. 30 до 200 м	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050, 44-02-052, 44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,05	1,05	1,05
	44-02-051	1,3	1,3	1,3
3.30. То же, при длине перехода св. 200 до 400 м	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050, 44-02-052, 44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	0,85	0,85	0,85
	44-02-051	1,25	1,25	1,25
3.31. То же при длине перехода св. 400 до 700 м	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050, 44-02-052, 44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	0,9	0,9	0,9
	44-02-051	1,15	1,15	1,15

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
3.32. То же при длине перехода св. 700 до 1500 м	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050, 44-02-052, 44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	0,85	0,85	0,85
	44-02-051	1,1	1,1	1,1
3.33. То же при длине перехода св. 1500 м	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050, 44-02-052, 44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	0,8	0,8	0,8
3.34. То же, при длине перехода св. 1500 до 4000 м	44-02-051	1,05	1,05	1,05
3.35. Подбивка грунта под уложенный трубопровод. Планировка дна, срезка-равнение откосов, равнение обратной засыпки траншеи и котлована, а также обратная засыпка траншей и котлованов ранее вынутым грунтом, находящимся на бровке траншеи с помощью гидромониторов	44-01-002	0,6	0,6	-
3.36. Опускание 1 м вертикального отвода при диаметре труб до 500 мм	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,1	3,2	—
3.37. То же при диаметре труб св. 500 до 1000 мм	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,1	5,0	—
3.38. То же при диаметре труб св. 1000 до 1400 мм	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	1,1	5,3	—
3.39. Ширина реки (водоема) по зеркалу воды св. 300 до 600 м	44-01-073	0,85	0,85	0,85
3.40. Разработка грунта плавкраном 16 т с грейфером вместимостью 4 м3, слоем менее 0,5 м	44-01-008 (04-06)	—	1,8	—
3.41. Разработка грунта свайно-папильонажным земснарядом с грейфером	44-04-180÷44-04-186	—	0,7	—
3.42. Перевозка грунтов шаландами самоходными с раскрывающимся днищем с погрузкой грунта боковым сбросом с самоходного свайно-папильонажного земснаряда с фрезерным разрыхлителем при средней скорости шаланд:				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 17.10.2026 13:30 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
5 узлов	44-04-139-01÷44-04-139-21, 44-04-141-01÷44-04-141-49, 44-04-142-01÷44-04-142-49, 44-04-143-01÷44-04-143-07, 44-04-144-01÷44-04-144-07	—	1,04	—
	44-04-139-22÷44-04-139-28, 44-04-141-50÷44-04-141-56, 44-04-142-50÷44-04-142-56, 44-04-143-08÷44-04-143-14, 44-04-144-08÷44-04-144-14	—	1,32	—
6 узлов	44-04-139-01÷44-04-139-21, 44-04-141-01÷44-04-141-49, 44-04-142-01÷44-04-142-49, 44-04-143-01÷44-04-143-07, 44-04-144-01÷44-04-144-07	—	1,01	—
	44-04-139-22÷44-04-139-28, 44-04-141-50÷44-04-141-56, 44-04-142-50÷44-04-142-56, 44-04-143-08÷44-04-143-14, 44-04-144-08÷44-04-144-14	—	1,15	—
7 узлов	44-04-139-01÷44-04-139-21, 44-04-141-01÷44-04-141-49, 44-04-142-01÷44-04-142-49, 44-04-143-01÷44-04-143-07, 44-04-144-01÷44-04-144-07	—	0,99	—
	44-04-139-22÷44-04-139-28, 44-04-141-50÷44-04-141-56, 44-04-142-50÷44-04-142-56, 44-04-143-08÷44-04-143-14, 44-04-144-08÷44-04-144-14	—	0,93	—
8 узлов	44-04-139-01÷44-04-139-21, 44-04-141-01÷44-04-141-49, 44-04-142-01÷44-04-142-49, 44-04-143-01÷44-04-143-07, 44-04-144-01÷44-04-144-07	—	0,97	—
	44-04-139-22÷44-04-139-28, 44-04-141-50÷44-04-141-56, 44-04-142-50÷44-04-142-56, 44-04-143-08÷44-04-143-14, 44-04-144-08÷44-04-144-14	—	0,82	—
9 узлов	44-04-139-01÷44-04-139-21, 44-04-141-01÷44-04-141-49, 44-04-142-01÷44-04-142-49, 44-04-143-01÷44-04-143-07, 44-04-144-01÷44-04-144-07	—	0,96	—
	44-04-139-22÷44-04-139-28, 44-04-141-50÷44-04-141-56,	—	0,71	—

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициенты		
		к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
	44-04-142-50÷44-04-142-56, 44-04-143-08÷44-04-143-14, 44-04-144-08÷44-04-144-14			
10 узлов	44-04-139-01÷44-04-139-21, 44-04-141-01÷44-04-141-49, 44-04-142-01÷44-04-142-49, 44-04-143-01÷44-04-143-07, 44-04-144-01÷44-04-144-07	—	0,94	—
	44-04-139-22÷44-04-139-28, 44-04-141-50÷44-04-141-56, 44-04-142-50÷44-04-142-56, 44-04-143-08÷44-04-143-14, 44-04-144-08÷44-04-144-14	—	0,66	—

».

1.31. В сборнике 45 «Промышленные печи и трубы»:

1.31.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.31.1.1. В разделе 9 «ЭЛЕКТРОЛИЗЕРЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ» таблицы ГЭСН 45-09-001 «Набивка угольной подовой массой», 45-09-002 «Установка угольных блоков и подовых секций», 45-09-003 «Формовка анода с верхним подводом тока», 45-09-004 «Установка токопроводящих штырей и анодов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 45-09-001 Набивка угольной подовой массой

Состав работ:

01. Подготовка угольной массы.
02. Набивка массы с механическим уплотнением.

Измеритель: т

45-09-001-01 Набивка подушек угольной массой
45-09-001-02 Набивка подин угольной массой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	45-09-001-01	45-09-001-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	20,89	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		26,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,81	17,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		0,86
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	6,87	8,84
91.07.07-051	Установки для приема и подачи жестких растворов, производительность до 22,5 м3/ч, емкость 2,5 м3	маш.-ч	2,15	2,46
91.08.03-018	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 13 т	маш.-ч	2,34	
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,5	0,89
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	2,23	3,27
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	0,72	0,87
91.21.22-131	Дробилки молотковые	маш.-ч		0,64

91.21.22-638	Пылесосы промышленные, мощность до 2000 Вт	маш.-ч	2,15	1,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.08-0001	Топливо дизельное	т		0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		1,3824
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,24	0,24
11.1.02.02-0001	Дрова разделанные 1 группы (береза, бук, ясень, ильм, вяз, дуб, лиственница, клен, граб), длина до 1 м	м3	0,03	0,03
17.4.05.04-0011	Масса холоднонабивная низкоусадочная для алюминиевых электролизеров, марка МХНУ	т	1,1	1,1

Таблица ГЭСН 45-09-002 Установка угольных блоков и подовых секций

Состав работ:

Для нормы 45-09-002-01:

01. Сортировка блоков.

02. Пригоночная и конструктивная теска и фрезеровка блоков.

03. Установка блоков.

Для нормы 45-09-002-02:

01. Сортировка блоков.

02. Установка блоков.

Измеритель: т

45-09-002-01 Установка боковых угольных блоков

45-09-002-02 Установка подовых секций

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	45-09-002-01	45-09-002-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		16,42
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	26,28	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,95	9,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.04.01-043	Молотки бурильные средние при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч		0,33
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,17	4,38
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,89	1,71
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,48
91.06.06-049	Подъемники скиповые	маш.-ч		0,11
91.06.08-001	Тельферы электрические, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	9,63	
91.07.07-051	Установки для приема и подачи жестких растворов, производительность до 22,5 м3/ч, емкость 2,5 м3	маш.-ч		0,11
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	1	1
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	2,3	2,35
91.17.03-021	Печи нагревательные на дизельном топливе передвижные, объем бака 0,5 м3	маш.-ч		0,11
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		0,48
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч		0,46
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	3,59	
91.21.22-638	Пылесосы промышленные, мощность до 2000 Вт	маш.-ч		0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,0006
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т		0,002
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		1,14
01.3.05.16-0022	Карбид кальция для кусков 50/80	т		0,002
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т		0,002
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т		0,002
01.3.05.38-0451	Ферросилиций	кг		13,2
01.7.07.22-0012	Уголь каменный, марка ГЖ	т		0,021
01.7.11.01-0031	Феррофосфор электротермический ФФ20-6	кг		6,6
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		0,2
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3		0,04
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т		0,05
08.1.02.28-0002	Чугун литейный Л1	т		0,144
08.3.07.01-0061	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 120х6 мм	т		0,43
11.1.02.02-0001	Дрова разделанные 1 группы (береза, бук, ясень, ильм, вяз, дуб, лиственница, клен, граб), длина до 1 м	м3		0,01
14.4.04.04-0001	Эмаль кремнийорганическая термостойкая КО-88	т		0,00002

17.1.02.05	Блоки боковые угольные	т	1,12	
17.1.02.05	Секции подовые угольные	т		0,46
17.3.02.19	Изделия шамотные	т		0,013
17.4.03.01-0012	Мертель огнеупорный алюмосиликатный шамотный, марка МШ-42	т		0,001
17.4.05.01-0021	Глина огнеупорная, марка ПГМС-23	т		0,003
17.4.05.04-0011	Масса холоднонабивная низкоусадочная для алюминиевых электролизеров, марка МХНУ	т		0,0054

Таблица ГЭСН 45-09-003 Формовка анода с верхним подводом тока

Состав работ:

01. Изготовление и установка обечаек, донного листа и подставок.
02. Установка узлов крепления и формовка анода из анодной массы, не требующей дробления.

Измеритель: т

45-09-003-01 Формовка анода с верхним подводом тока

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	45-09-003-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	22,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,4
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,65
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,57
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	2,18
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	0,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.04-0011	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм	т	1,03
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,047
08.4.01.01	Анкеры стальные фундаментные	т	0,15
09.3.01.01-0001	Заклепки алюминиевые вытяжные, размеры 4,8х16 мм	кг	1
10.1.02.02	Листы алюминиевые, толщина 0,5-2,0 мм	кг	16
17.4.05.04-0011	Масса холоднонабивная низкоусадочная для алюминиевых электролизеров, марка МХНУ	т	1,03

Таблица ГЭСН 45-09-004 Установка токопроводящих штырей и анодов

Состав работ:

Для нормы 45-09-004-01:
01. Установка токопроводящих штырей.
02. Сортировка угольных обожженных блоков.
03. Сборка с кронштейнами и токопроводящими анододержателями.
04. Заливка панелей, кронштейнов чугуном.

Для нормы 45-09-004-02:
01. Сортировка угольных обожженных блоков.
02. Сборка с кронштейнами и токопроводящими анододержателями.
03. Заливка панелей, кронштейнов чугуном.
04. Установка обожженных анодов в сборе с деталями узла крепления (зажима с выверкой).

Измеритель: т

45-09-004-01 Установка токопроводящих штырей
45-09-004-02 Установка анодов с обожженными угольными блоками

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	45-09-004-01	45-09-004-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	15,44	13,33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,3	7,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,4	1,38
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,62	4,63
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		0,03
91.06.06-049	Подъемники скиповые	маш.-ч		0,26
91.06.08-001	Тельферы электрические, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч		0,9
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,31	0,59

91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	0,97	0,56
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	0,71	1,5
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч		0,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т		0,001
01.3.05.38-0451	Ферросилиций	кг		2
01.7.07.22-0012	Уголь каменный, марка ГЖ	т	0,005	0,06
01.7.11.01-0031	Феррофосфор электротермический ФФ20-6	кг		4
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,2	0,6
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т		0,014
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,46
08.1.02.28-0002	Чугун литейный Л1	т		0,03
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,003	
10.1.01.02-0001	Сплав алюминиевый в чушках	т	0,003	
11.1.02.02-0001	Дрова разделанные 1 группы (береза, бук, ясень, ильм, вяз, дуб, лиственница, клен, граб), длина до 1 м	м3	0,002	0,01
17.1.02.05	Изделия огнеупорные	кг		1 010
17.3.02.19	Изделия шамотные	т		0,001
17.4.03.01-0012	Мертель огнеупорный алюмосиликатный шамотный, марка МШ-42	т		0,001
17.4.05.05-0001	Порошок графитовый, марка ГИИ	кг		0,2
18.4.01.02	Штыри токопроводящие	т	1	

».

1.32. В сборнике 46 «Работы при реконструкции зданий и сооружений»:

1.32.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.32.1.1. Пункт 1.46.16 изложить в следующей редакции:

«1.46.16. ГЭСН табл. 46-06-001, 46-06-002, 46-06-008 предназначены для определения затрат на разборку жилых и нежилых зданий надземной части. ГЭСН табл. 46-06-009 предназначены для определения затрат на полную разборку жилых, включая подвалы и фундаменты, и надземной части нежилых зданий независимо от способа производства работ по разборке.

Затраты на разборку подземной части нежилых зданий (общественных, культурно-бытовых зданий, кинотеатров, магазинов, административных и т.п.) определяются по объему отдельных элементов (фундаментов, стен, лестниц и т.п.).».

1.32.1.2. Пункт 1.46.18 исключить.

1.32.1.3. Пункт 1.46.27 изложить в следующей редакции:

«1.46.27. Затраты по обеспыливанию нормами сборника 46 не учтены и определяются дополнительно по соответствующим нормам сборника 13 «Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии», кроме отдельных случаев, перечисленных в «составах работ».».

1.32.1.4. Пункт 1.46.41 изложить в следующей редакции:

«1.46.41. В нормах табл. 46-08-109 учтены усредненные затраты на полный комплекс работ по очистке металлических поверхностей резервуаров от остатков старого антикоррозионного покрытия, ржавчины и консервирующего (транспортировочного) покрытия. Нормой 46-08-109-01 предусмотрены затраты с учетом работы страхующих для обеспечения безопасного выполнения работ.».

1.32.1.5. Дополнить пунктами 1.46.44 – 1.46.46 следующего содержания:

«1.46.44. Нормой 46-08-110-01 предусмотрена очистка купрошлаком от существующего покрытия сплошных наружных поверхностей площадью до 100 м2.

1.46.45. Нормами табл. с 46-08-110 по 46-08-112 предусматривается очистка металлоконструкций до степени очистки Sa 2 ½.

1.46.46. Нормами табл. 46-08-112 учтены затраты на подготовку к полному техническому диагностированию внутренней поверхности резервуаров из металлоконструкций в зависимости от типа удаляемого антикоррозионного покрытия:

нормальный тип – тонкопленочные покрытия толщиной от 150 до 300 мкм;

усиленный тип – неармированные толстопленочные покрытия толщиной свыше 300 до 800 мкм;

особо усиленный тип – армированные рубленым стекловолокном покрытия толщиной свыше 800 до 1500 мкм или армированные стекломатами покрытия толщиной свыше 1500 до 3000 мкм.

Нормами учтено выполнение работ с применением шланговых средств индивидуальной защиты органов дыхания, работа дублера (сменяющего пескоструйщика внутри резервуара) для обеспечения непрерывности очистки и работа страхующих для обеспечения безопасного выполнения работ.».

1.32.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.32.2.1. В разделе 6 «РАЗБОРКА ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 46-06-004 «Разборка фундаментов жилых зданий из бутового камня», 46-06-005 «Разборка лестниц подземной части жилых зданий», 46-06-006 «Разборка полов с основанием подземной части жилых зданий», 46-06-007 «Разборка стен из кирпича подземной части жилых зданий» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 46-06-004 Разборка фундаментов зданий из бутового камня**

Состав работ:

01. Разборка фундаментов зданий из бутового камня.

Измеритель: 10 м2 площади застройки

46-06-004-01 Разборка фундаментов зданий из бутового камня

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-06-004-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	21
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.01.05-085	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,5 м3	маш.-ч	0,65
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	1,43
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	5,72
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
	Строительный мусор	т	7,6

Таблица ГЭСН 46-06-005 Разборка лестниц подземной части зданий

Состав работ:

01. Разборка лестниц подземной части зданий.

Измеритель: 10 м2 горизонтальной проекции

46-06-005-01 Разборка лестниц подземной части зданий

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-06-005-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.01.05-085	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,5 м3	маш.-ч	0,05
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	0,02
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
	Строительный мусор	т	1,8

Таблица ГЭСН 46-06-006 Разборка полов с основанием подземной части зданий

Состав работ:

01. Разборка полов с основанием подземной части зданий.

Измеритель: 10 м2

46-06-006-01 Разборка полов с основанием подземной части зданий

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-06-006-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	5,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.01.05-085	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,5 м3	маш.-ч	0,38
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	0,07
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
	Строительный мусор	т	1,3

Таблица ГЭСН 46-06-007 Разборка стен из кирпича подземной части зданий

Состав работ:

01. Разборка стен из кирпича подземной части зданий.

Измеритель: 10 м3 строительного объема

46-06-007-01 Разборка стен из кирпича подземной части зданий

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-06-007-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	19,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.01.05-085	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,5 м3	маш.-ч	0,85
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	0,16
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
	Строительный мусор	т	6

».

1.32.2.2. В разделе 6 «РАЗБОРКА ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ» таблицу ГЭСН 46-06-009 «Комплексная разборка зданий» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 46-06-009 Комплексная разборка зданий

Состав работ:

Для норм с 46-06-009-01 по 46-06-009-03:

01. Полная комплексная разборка зданий с применением строительных машин и механизмов.

Для норм с 46-06-009-04 по 46-06-009-05:

01. Полная комплексная разборка зданий с применением строительных машин и механизмов.
02. Выборка годных материалов с очисткой с укладкой в штабели.
03. Перевозка материалов, полученных от разборки, на промежуточный склад.

Измеритель: 100 м3 строительного объема

Разборка зданий методом обрушения:

46-06-009-01 кирпичных отапливаемых
46-06-009-02 кирпичных неотапливаемых
46-06-009-03 деревянных жилых домов и прочих отапливаемых зданий

Поэлементная разборка всех конструкций зданий с сохранением годных материалов:

46-06-009-04 кирпичных отапливаемых
46-06-009-05 прочих неотапливаемых, включая склады, сараи и строения

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-06-009-01	46-06-009-02	46-06-009-03	46-06-009-04	46-06-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	32,84	23,1	15,51	405,5	38,29
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19	19	7,65	28,74	6,95
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,56	0,56	0,28		1,75
91.01.05-089	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 1,25 м3	маш.-ч	12,54	12,54	4,72		1,75
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,1	2,1	1,05	18,56	1,85
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,8	3,8	1,6	3,8	1,6
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч				6,38	
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч				25,52	

».

1.32.2.3. Раздел 8 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» дополнить таблицами следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 46-08-110 Очистка купрошлаком от существующего покрытия

Состав работ:

01. Абразивоструйная очистка поверхности с одновременной загрузкой аппарата и перемещением шлангов.
02. Уборка абразивного материала вручную.
03. Обеспыливание поверхности.

Измеритель: м2

46-08-110-01 Очистка купрошлаком от существующего покрытия: сплошных наружных поверхностей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-08-110-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,35
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,01
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,17
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	0,11
91.21.03-507	Аппараты абразивоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 200 л, расход воздуха до 16 м3/мин	маш.-ч	0,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.17.08-0001	Купрошлак	т	0,034

Таблица ГЭСН 46-08-111 Подготовка металлоконструкций антенно-мачтовых сооружений под антикоррозионное покрытие

Состав работ:

Для норм с 46-08-111-01 по 46-08-111-02:

01. Подъем рабочих на высоту.
02. Подъем шлангов на высоту, навеска альпинистского снаряжения.
03. Абразивоструйная очистка поверхности с загрузкой бака абразивоструйного агрегата вручную с перемещением шланга и альпинистского снаряжения в процессе очистки.
04. Проверка степени очистки, внешний осмотр.
05. Обеспыливание поверхности с перемещением шланга и альпинистского снаряжения в процессе выполнения работ.
06. Спуск рабочих.
07. Уборка абразивного материала вручную.

Для норм с 46-08-111-03 по 46-08-111-04:

01. Обезжиривание поверхности с перемещением шланга и альпинистского снаряжения в процессе выполнения работ.

Измеритель: 100 м2

Подготовка металлоконструкций антенно-мачтовых сооружений под антикоррозионное покрытие, высотой:

46-08-111-01 до 60 м
46-08-111-02 свыше 60 до 110 м

Добавлять при обезжиривании металлоконструкций антенно-мачтовых сооружений к норме:

46-08-111-03 46-08-111-01
46-08-111-04 46-08-111-02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-08-111-01	46-08-111-02	46-08-111-03	46-08-111-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	105,06	121,16	3,12	3,58
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,55	1,55	0,05	0,05
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	69,14	80,03	2,05	2,34
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	34,37	39,58	1,02	1,19
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	27,41	28,75	1,03	1,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,78	0,78		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,6	0,6	0,04	0,04
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	26,03	27,37	0,99	1,15
91.21.01-021	Аппараты окрасочные безвоздушного распыления пневмоприводные при работе от передвижных компрессорных установок, производительность до 8,7 л/мин	маш.-ч			0,99	1,15
91.21.03-507	Аппараты абразивоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 200 л, расход воздуха до 16 м3/мин	маш.-ч	25,23	26,39		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.17.08-0001	Купрошлак	т	4,181	4,181		
14.5.09.07-0022	Растворитель № 646	т			0,038	0,038

Таблица ГЭСН 46-08-112 Абразивоструйная очистка резервуара со снятием существующего антикоррозийного покрытия

Состав работ:

Для норм с 46-08-112-01 по 46-08-112-02:

01. Абразивоструйная очистка поверхности с одновременной загрузкой аппарата и перемещением шлангов.
02. Уборка абразивного материала вручную.
03. Обеспыливание поверхности.

Для нормы 46-08-112-03:

01. Снятие покрытия ручным инструментом.
02. Абразивоструйная очистка поверхности с одновременной загрузкой аппарата и перемещением шлангов.
03. Уборка абразивного материала вручную.
04. Обеспыливание поверхности.

Измеритель: 100 м2

Абразивоструйная очистка внутренней поверхности резервуара со снятием существующего антикоррозийного покрытия:

46-08-112-01 нормальный тип
46-08-112-02 усиленный тип
46-08-112-03 особо усиленный тип

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-08-112-01	46-08-112-02	46-08-112-03

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	88,58	155,59	108,48
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,55	2,5	1,48
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	52,02	92,28	70,82
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	35,01	60,81	36,18
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,13	28,98	17,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,75	1,23	0,72
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,58	0,95	0,56
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	14,8	26,8	15,94
91.21.03-507	Аппараты абразивоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 200 л, расход воздуха до 16 м3/мин	маш.-ч	13	25	14,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.17.08-0001	Купрошлак	т	4,18	6,71	4,012

».

1.32.2.4. В разделе 9 «РАБОТЫ ПРИ РЕКОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 46-09-005 «Разборка монолитных железобетонных конструкций гидромолотом на базе экскаватора» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 46-09-005 Разборка монолитных железобетонных конструкций гидромолотом на базе экскаватора

Состав работ:

01. Разборка железобетонных конструкций.
02. Перемещение разобранного железобетона в отвал.
03. Резка арматуры.

Измеритель: м3

46-09-005-01 Разборка монолитных железобетонных конструкций гидромолотом на базе экскаватора

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-09-005-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	0,91
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.01.05-086	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,65 м3	маш.-ч	0,55
91.02.03-001	Гидромолоты на базе экскаватора на пневмоколесном ходу массой до 20 т, вес ударной части до 1 т	маш.-ч	1,55
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,31
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,46

».

2. В приложение № 2 «Сметные нормы на монтаж оборудования» внести следующие изменения:

2.1. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование»:

2.1.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.1.1.1. В разделе 1 «ЭЛЕМЕНТЫ ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ» отдела 1 «ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ» таблицу ГЭСНм 06-01-002 «Барабаны с сепарационными устройствами» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-01-002 Барабаны с сепарационными устройствами

Измеритель: т

Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью:

06-01-002-01 2,5-4 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-002-02 10 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-002-03 50 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-002-04 75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-002-05 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-002-06 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-002-07 420 т/ч, давлением 13,8 МПа, монтируемый методом надвижки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-002-01	06-01-002-02	06-01-002-03	06-01-002-04	06-01-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			30,9		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				37,9	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	77,2	56,6			53,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,71	5,38	1,4	2,05	1,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,48
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,81
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5,19	3,69			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,85	1,46	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,73	2,39	2,84	3,77	3,26
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч					0,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч					0,11
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	2,34	1,51	0,42	0,45	
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч	0,18	0,18	0,13	0,14	
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,2	0,2	0,14	0,15	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,03	5,12	2,48	2,25	5,88
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,28	1,17	0,9	1,18	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	8,09	6,64	2,72	2,78	3,44
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,31	1,9	0,78	0,8	1,07
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,04	0,04	0,007	0,007	
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,26	0,17	0,05	0,05	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,707	3,888	3,933	5,193	0,378
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,6	8,39	4,19	2,24	4,05
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,14	0,12	0,05	0,06	0,02
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг					0,4
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3	0,1	0,1			
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт					0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-002-06	06-01-002-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		42,8
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	33,1	

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,25	4,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,15	0,21
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,52	1,29
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,01	1,48
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,39
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,4	0,43
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,67	0,88
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,3	4,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,48	2,75
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,14	0,81
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,54	0,756
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,17	5,3
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,09
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	0,85	0,63
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,85	0,63

».

2.1.1.2. В разделе 1 «ЭЛЕМЕНТЫ ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ» отдела 1 «ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ» таблицу ГЭСНм 06-01-004 «Экраны и трубы конвективного пучка» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-01-004 Экраны и трубы конвективного пучка

Измеритель:	**т**
06-01-004-01	Трубы конвективного пучка, поставляемые отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, давлением 1,4 МПа, паропроизводительностью 2,5-50 т/ч
	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые:
06-01-004-02	отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-03	отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-04	отдельными деталями барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-05	отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа
06-01-004-06	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-07	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-004-08	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-004-09	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-10	блоками и частично отдельными деталями, прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч давлением 25,5 МПа
	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями,:
06-01-004-11	барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-12	барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-13	барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-14	барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420-500 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-15	барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-17	прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25,5 МПа

06-01-004-20 Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 150 т/ч, давлением 3,9 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-01	06-01-004-02	06-01-004-03	06-01-004-04	06-01-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	213				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					128
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч				218	
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч		336	294		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,38	9,72	7,46	5,32	12,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,152
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,34	7,7	5,81		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				4,24	11,09
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11,8	9,43	9,75	10,6	
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч					0,18
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч	0,123	0,19	0,17	0,16	0,19
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,13	0,21	0,19	0,18	0,21
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,58	2,75	2,5	1,5	0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,8	108	87,3	55,4	14,9
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	65	77,4	72,1	39	14
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,92	1,83	1,48	0,92	0,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг		0,75	0,5	0,22	
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т			0,007	0,004	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		10,1	8,23	5,07	1,62
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	22,9	25,8	20	11,6	7,41
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12,2	11,6	9,18	5,43	2,12
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг		0,08	0,05	0,02	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,112	57,96	41,04	28,656	12,924
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,4	16,65	12,9	31,74	6,74
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,01	0,16	0,11	0,05	0,2
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т		0,02	0,01	0,05	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-06	06-01-004-07	06-01-004-08	06-01-004-09	06-01-004-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		31,1	38,1		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	56,6				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				148	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч					476
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,91	5,31	6,71	13,28	54,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				7,57	0,7
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					20,7

91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				5,16	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					10
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,06	4,84	5,97		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				0,13	1,39
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,83				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч				1,37	1,69
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				0,17	0,21
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,53	0,32	0,6		
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,14		
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,16	0,15	0,15		
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч				1,47	10,8
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч					5,88
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,16			1,13	9,26
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч				0,25	11,1
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч				3,36	0,91
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,84	0,4	0,38	18,1	51,3
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	5,2			0,09	1,3
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч				0,26	0,26
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,17				
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч				0,38	1,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т				0,001	0,0005
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,004	0,002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,6			0,27	2,01
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,5	1,76	1,76	22,7	58,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,95	0,5	0,5	9,51	31,9
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг				0,003	0,04
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				0,34	0,33
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,824			55,44	271,08
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л				0,09	1,26
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л				0,09	1,26
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				0,01	
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг				0,002	0,09
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг				1,12	0,22
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	1,25	0,6	0,6	6,52	3,24

	УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм						
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг					6,07
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг				0,86	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг				0,004	0,03
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,025				
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т				0,08	0,13
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,005				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-11	06-01-004-12	06-01-004-13	06-01-004-14	06-01-004-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	130		142		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		188			213
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				218	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,59	29,51	12,8	25,18	30,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	6,07	0,51	7,35	0,56	0,37
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		11,6		9,81	10,4
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	5,35		5,38		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		5,2		4,39	8,36
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,56	0,43	0,23	0,45	0,44
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,21		0,23	0,23
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,11				
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,05		0,02		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,81	2,61	0,85	2,64	2,63
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,39	0,07	0,41	0,42
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	0,09				
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч		0,4		2,98	2,43
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,25	0,6	0,06	2,29	1,64
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		0,39		0,02	
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	1,73	4,66	0,71		3,88
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,5	59,2	33,2	57,5	66,9
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	0,07	0,16		0,16	0,19
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		0,28		0,28	0,27
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч		0,21		0,2	0,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0006	0,0013	0,0003		0,0014
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,002	0,006	0,001		0,005
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0002	0,0004	0,0001	0,0001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,46		0,56	0,52
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,3	73,8	23	79,5	74,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	24,7	35,2	10,1	40,1	35,8
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,004		0,006	0,007
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,12	0,41		0,41	0,36
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	24,12	62,28	24,48	60,12	65,88
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,12		0,17	0,18
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,12		0,17	0,18
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,00005	0,0002	0,00005	0,00005
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,012		0,021	0,1
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг		2,78		2,89	1,45
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	8,92	7,07	13,1	10,2	5,54
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	18,58	7,76	20,53	54,8	17,2
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг		0,28		0,68	0,74
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,004		0,007	0,033
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,11		0,1		
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,03		0,03	0,06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-17	06-01-004-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	329	27,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,61	4,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,34	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,58	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,32	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		4,32
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,37	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,14	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,05	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,56	
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч		0,29
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч		0,14
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч		0,14
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	4,41	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,08	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,26	

91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	2,68	
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	2,65	
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч		0,38
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	40,2	
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	0,19	
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,26	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,23	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,002	
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,006	
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,38	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	75,3	1,76
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	38,2	0,5
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,004	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,35	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	69,48	
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,13	
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,13	
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0002	
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,017	
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	3,23	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,12	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	48,5	0,58
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	1,22	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,007	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,11	

».

2.1.1.3. В разделе 1 «ЭЛЕМЕНТЫ ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ» отдела 1 «ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ» таблицу ГЭСНм 06-01-016 «Испытание котлов на паровую плотность» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-01-016 Испытание котлов на паровую плотность

Измеритель: компл

	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на:
06-01-016-01	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-016-02	газомазутном топливе, паропроизводительностью 16-25 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-016-03	газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа
06-01-016-04	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-016-05	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4МПа
06-01-016-06	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-016-07	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа
06-01-016-08	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа
	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на:
06-01-016-09	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа
06-01-016-10	газомазутном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-016-11	газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-016-12	газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа
06-01-016-13	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа
06-01-016-14	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа
06-01-016-15	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-016-16	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа

Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

06-01-016-17 420, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-016-18 1000 т/ч, давление 25 МПа
06-01-016-19 1650 т/ч, давление 25 МПа
06-01-016-20 2650 т/ч, давление 25 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-016-01	06-01-016-02	06-01-016-03	06-01-016-04	06-01-016-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		271			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	239				261
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч			806	1 081	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,55	2,1	38,1	46,5	2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			10,9	13	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	7,75	10,5			10,1
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	1,55	2,1	27,2	33,5	2
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч			182	223	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0024	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 3-6 мм	т	0,004	0,005	0,028	0,028	0,004
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,003	0,004	0,012	0,012	0,003
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1	2	10	10	1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			66,9	87,5	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг			20,9	25,8	
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1	1,2	3	3	1
01.3.05.23-0062	Натрий едкий марка ТР, технический	т	0,043	0,054	0,15	0,24	0,043
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т	0,006	0,008	0,024	0,024	0,006
01.3.05.23-0201	Триполифосфат натрия технический, сорт I	т	0,026	0,032	0,09	0,144	0,026
01.7.03.01-0001	Вода	м3			90	144	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	12	20	70	108	12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			44,64	66,96	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг			65,4	84,2	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-016-06	06-01-016-07	06-01-016-08	06-01-016-09	06-01-016-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					1 309
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	362			824	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		911	1 248		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,7	39,7	48,5		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		10,9	13		
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	13,7				
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	2,7	28,8	35,5		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		182	223	25,4	33,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0024	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 3-6 мм	т	0,005	0,028	0,028		
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,004	0,012	0,012		
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	2	10	10		

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		70,9	92,3	49,1	68,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		20,8	27,2	21,5	29,5
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,2	3	3		
01.3.05.23-0062	Натрий едкий марка ТР, технический	т	0,054	0,125	0,24		
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т	0,008	0,024	0,024		
01.3.05.23-0201	Триполифосфат натрия технический, сорт I	т	0,032	0,009	0,144		
01.7.03.01-0001	Вода	м3		90	144		
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	20	70	108		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		55,44	66,96		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		65,4	84		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-016-11	06-01-016-12	06-01-016-13	06-01-016-14	06-01-016-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	1 710				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		2 787	7 429	1 363	1 970
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	35,3	55,3	82	35,7	38,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	78,5	113	195	70,4	84,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	34,3	49,1	80	30,8	35,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-016-16	06-01-016-17	06-01-016-18	06-01-016-19	06-01-016-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	2 843				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		4 613	7 422	11 675	22 704
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	47,1	53,1	81	94	126
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	106	135	186	241	357
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	44,6	54,2	77,5	96,5	138

».

2.1.1.4. В разделе 3 «ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОГРЕЙНЫХ КОТЛОВ» отдела 1 «ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ» таблицу ГЭСНм 06-01-073 «Щелочение и испытание водогрейных котлов на тепловую плотность» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-01-073 Щелочение и испытание водогрейных котлов на тепловую плотность

Измеритель: компл

	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на:
06-01-073-01	пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-073-02	пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-073-03	газомазутном топливе, теплопроизводительностью 23,26-35 МВт (20-30 Гкал/ч)
06-01-073-04	газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-073-05	газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-073-06	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-073-01	06-01-073-02	06-01-073-03	06-01-073-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	843		582	712
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 357		

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,59	14,4	9,9	12,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	4	4,95	2	4
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,18		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,09		0,05	0,09
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	7,45		6,84	7,03
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,18	0,05	0,09
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		0,32		
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		21,8		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	70,4	144	31,5	67,9
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		13,2		
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,96		0,96	0,96
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч		9,09		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0024	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 3-6 мм	т	0,014	0,016	0,014	0,014
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,006	0,008	0,006	0,006
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	5	6	5	5
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,68	2,24	1,11	1,68
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,3	84,6	25,7	34,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	11,2	27,6	7,56	9,96
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,016		
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,5	2	1,5	1,5
01.3.05.23-0062	Натрий едкий марка ТР, технический	т	0,12	0,26	0,06	0,12
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.05.23-0201	Триполифосфат натрия технический, сорт I	т	0,069	0,132	0,0372	0,069
01.7.03.01-0001	Вода	м3	112		101	112
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	56	65	34,8	56
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,688	169,92	4,212	22,752
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,51		
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,51		
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,26		
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг		69,2		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	36,1		15,41	33
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг		2,07		
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,03		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-073-05	06-01-073-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		2 556
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	1 224	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,24	38,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		13,9
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,18	0,3
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,38	

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,18	0,3	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,64	0,64	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	22	57,1	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	159	309	
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	10,2	19,2	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	10,5	23,9	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0024	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 3-6 мм	т	0,016	0,022	
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,008	0,012	
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	6	8	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	4,99	12,3	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	90,1	126	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	28,5	37,3	
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,032	0,032	
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2	2	
01.3.05.23-0062	Натрий едкий марка ТР, технический	т	0,26	0,44	
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т	0,012	0,015	
01.3.05.23-0201	Триполифосфат натрия технический, сорт I	т	0,132	0,22	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	65	106	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	193,68	428,4	
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	1,02	1,02	
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	1,02	1,02	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,36	2,21	
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг	69,2	163	
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг	5,23	9,78	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,068	0,13	

».

2.1.1.5. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ПЫЛЕПРИГОТОВЛЕНИЯ» отдела 2 «КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 06-02-011 «Мельницы углеразмольные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-02-011 Мельницы углеразмольные

Измеритель: т

	Мельница углеразмольная шаровая производительностью:
06-02-011-01	6 т/ч
06-02-011-02	12-16 т/ч
06-02-011-03	25-50 т/ч
	Мельница углеразмольная молотковая производительностью:
06-02-011-04	3,16 т/ч
06-02-011-05	6,3 т/ч
06-02-011-06	10 т/ч
06-02-011-07	16-25 т/ч
06-02-011-08	50 т/ч
06-02-011-09	80 т/ч
	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью:
06-02-011-10	4,5-6,5 т/ч
06-02-011-11	11,5 т/ч
06-02-011-12	16 т/ч
06-02-011-13	25 т/ч
06-02-011-14	80 т/ч
	Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью:
06-02-011-15	12,5-25 т/ч
06-02-011-16	35 т/ч
06-02-011-17	70 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-	06-02-	06-02-	06-02-	06-02-

			011-01	011-02	011-03	011-04	011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		27			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	37				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			23		71
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				99	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,61	2,99	3,38	7,71	5,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,37	0,37	0,11	0,29	0,24
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,27		
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,82	2,56		6,38	4,58
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			2,7		
91.05.07-002	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				0,4	0,29
91.05.07-004	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,14				
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,19	0,81	0,88	3,61	2,56
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,45	0,29	0,25	0,82	0,6
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,14	0,06	0,03	0,24	0,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,95	0,62	0,58	2,63	2,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,99	0,72	0,81	1,56	1,18
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,29	0,21	0,24	0,46	0,35
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,03	0,01	0,005		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,4	10,6	17,2	201,096	138,096
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,43	0,95	0,94	2,96	2,2
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				1,89	1,89
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-011-06	06-02-011-07	06-02-011-08	06-02-011-09	06-02-011-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				20	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		28			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	43		18		45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,1	2,04	1,98	1,74	4,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,4	0,31	0,17	0,15	0,94
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,26	0,2	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,62	1,68			3,54
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			1,24	1,15	
91.05.07-002	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч					0,13
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,4	0,84	0,55	0,52	1,05
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,41	0,21	0,31	0,29	0,52
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,05	0,05	0,04	0,09
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,5	1,19	1,28	1,14	2,28

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,89	0,7	0,81	0,66	3,75
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,26	0,2	0,24	0,19	1,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	68,096	35,664	124,872	113,692	34,2
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,5	1,11	1,15	0,98	3,5
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,89	1,89			
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,02	0,02	0,03	0,02	0,09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-011-11	06-02-011-12	06-02-011-13	06-02-011-14	06-02-011-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	35	33	23		47
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				39,3	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,8	3,82	4,11	4,97	5,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,65	0,76	0,08	0,07	0,62
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,86	1,08	0,7
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,83	2,81			2,88
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			2,14		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				2,46	
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,13	0,1	0,06	0,11	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,81	0,78	0,49	0,77	1,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,46	0,44	0,39	0,44	0,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,05	0,05	0,06	0,26
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,8	1,92	1,87	3,11	1,69
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,67	2,91	2,8	2,26	0,36
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,79	0,83	0,83	2,26	0,36
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	43,756	40,392	39,076	222,852	142,42
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,67	2,91	2,86	2,37	0,67
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,15	0,14	0,15	1,76	2,79
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,07	0,08	0,08	0,07	0,008

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-011-16	06-02-011-17
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	37	36,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,38	4,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,3	0,15
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,48	0,61
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		2,81
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,75	0,74
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,44	0,33

91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,09
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,95	1,84
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,27	0,18
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,27	0,18
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	110,528	179,852
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,41	0,23
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,92	2,92
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,008	0,003

».

2.1.1.6. В разделе 1 «АППАРАТУРА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ» отдела 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ» таблицы ГЭСНм 06-03-001 «Фильтры», 06-03-002 «Осветлители» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 06-03-001 Фильтры**

Измеритель: т

	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр:
06-03-001-01	1000 мм, однокамерный
06-03-001-02	1400 мм, однокамерный
06-03-001-03	2000 мм, однокамерный
06-03-001-04	2600 мм, однокамерный
06-03-001-05	3000, 3400 мм, однокамерный
06-03-001-06	3400 мм, двухкамерный
06-03-001-07	3400 мм, трехкамерный
	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки:
06-03-001-08	2 м, диаметр 700 мм
06-03-001-09	2 м, диаметр 1000 мм
06-03-001-10	2 м, диаметр 1400 мм
06-03-001-11	2,5 м, диаметр 2000 мм
06-03-001-12	2,5 м, диаметр 2500 мм
06-03-001-13	2,5 м, диаметр 3000 мм
06-03-001-14	2,5 м, диаметр 3400 мм
	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр:
06-03-001-15	1000 мм
06-03-001-16	1400 мм
06-03-001-17	2000 мм
06-03-001-18	2600, 3000 мм
06-03-001-19	Фильтр смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1,7 м, диаметр 2000 мм
	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр:
06-03-001-20	2000 мм
06-03-001-21	2600 мм
06-03-001-22	3400 мм
	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки:
06-03-001-23	1,5 м, диаметр 1600 мм
06-03-001-24	2,1 м, диаметр 2000 мм
06-03-001-25	2,1 м, диаметр 2600 мм
	Фильтр-ловушка зернистых материалов, давление 1 МПа, производительность:
06-03-001-26	270 м3/ч
06-03-001-27	900 м3/ч
	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр:
06-03-001-28	2000 мм
06-03-001-29	2600 мм
06-03-001-30	3000 мм
06-03-001-31	3400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-01	06-03-001-02	06-03-001-03	06-03-001-04	06-03-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	373				167

1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		356	273	199	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,89	7,65	6,08	4,62	4,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	7,13	6,14	4,88	3,71	3,38
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	10,5	8,99	7,15	5,43	4,95
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,8	1,55	1,23	0,94	0,86
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,08	0,93	0,74	0,56	0,51
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,68	0,58	0,46	0,35	0,32
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	24,8	21,8	16,5	13,2	12
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	8,66	10,1	8,04	6,1	5,56
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	2,81	2,75	1,93	1,35	1,06
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	77,1	79,3	55,9	39,1	30,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	25,6	27,5	19,3	13,5	10,6
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,53	1,47	1,03	0,73	0,57
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	27	18,9	13,2	9,25	7,25
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	54,22	44,71	34,866	25,95	23,4
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,68	0,65	0,46	0,32	0,25
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	30,2	30,3	21,4	15	11,8
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,53	0,99	0,51	0,3	0,23
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	7,35	7,41	5,19	3,63	2,84
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,1	9	6	7	5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-06	06-03-001-07	06-03-001-08	06-03-001-09	06-03-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	146	130			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				456	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			723		374
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,38	3,12	13,76	8,9	7,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,71	2,51	11	7,12	6,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,98	3,68	16,2	10,5	8,99
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,69	0,64	2,75	1,8	1,55
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,41	0,37	1,66	1,1	0,92
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,26	0,24	1,1	0,68	0,58
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,68	8,94	38,3	24,8	21,8
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,47	4,13	13,4	8,7	10,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1	0,69	7,28	3,38	3,77
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	28,5	19,7	221	119	114
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	9,75	6,75	64,5	33,8	33,4
01.3.03.05-0007	Кислота серная техническая улучшенная	т				0,1	
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,53	0,07	1,24	0,58	0,64
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый)	т			0,033		0,017

	техническая						
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	7,01	5,01	123	75,4	63,7
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,47	16,892	82,23	52,72	44,23
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,23	0,16	1,03	0,49	0,53
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	10,9	7,54	54,3	31	28,2
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,12	0,1	0,79	1,12	0,84
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	2,65	1,84	12,1	12,5	6,27
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	15	7	8	4	2
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	6	2	5	3	2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-11	06-03-001-12	06-03-001-13	06-03-001-14	06-03-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			131	114	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	185	157			536
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,21	3,45	3,11	2,78	9,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,39	2,74	2,52	2,26	7,22
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,95	4,1	3,66	3,31	10,9
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,85	0,69	0,63	0,57	1,82
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,5	0,4	0,36	0,32	1,18
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,32	0,31	0,23	0,2	0,69
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12	9,68	8,94	8,05	24,5
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	5,51	4,45	4,13	3,71	8,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,76	1,04	1,15	0,76	5,42
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	53,7	36,6	34,7	26,9	163
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,7	10,4	10,2	7,64	48
01.3.03.05-0007	Кислота серная техническая улучшенная	т		0,03		0,02	
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,27	0,18	0,17	0,13	0,92
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,008		0,005		0,002
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	30	23,2	19,4	17	91,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,83	19,02	17,422	15,52	53,25
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,25	0,15	0,16	0,11	0,76
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	11,7	9,46	8,75	7,91	23,1
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,34	0,22	0,19	0,14	1,36
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	2,95	3,86	1,91	2,83	9,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	4	2	2	2	10
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	0,7	0,6	2	13

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-16	06-03-001-17	06-03-001-18	06-03-001-19	06-03-001-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	306				195
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		259	182	252	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,07	5,44	3,97	4,2	3,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,87	4,37	3,2	3,38	2,78
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,94	6,23	4,67	5	4,08
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,23	1,1	0,8	0,82	0,71
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,74	0,66	0,47	0,51	0,41
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,46	0,41	0,3	0,31	0,3
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,4	14,5	11,3	12,1	9,64
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	8,1	7,25	5,1	5,52	4,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	2,26	2,77	1,02	1,66	1,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	79,5	84	36	68,7	53,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	22,5	24,6	10,2	20	15,7
01.3.03.05-0007	Кислота серная техническая улучшенная	т	0,07		0,03		
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,39	0,47	0,17	0,5	0,39
01.3.05.23-0062	Натрий едкий марка ТР, технический	т				0,029	0,03
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т		0,013			
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	50,3	46,9	22,8	33,3	26,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	35,188	31,21	22,26	23,874	19,312
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,33	0,39	0,15	0,22	0,17
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	20,8	21	9,48	18,7	9,36
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,64	0,41	0,24	0,28	0,28
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	8,35	4,62	3,79	5,55	4,35
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	5	6	2	15	12
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	7	3	4	6	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-21	06-03-001-22	06-03-001-23	06-03-001-24	06-03-001-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		98	226		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				173	138
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	188				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,79	1,92	4,21	3,38	2,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,27	1,56	3,38	2,71	2,25
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,3	2,27	5,04	4,98	3,38
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,56	0,55	0,81	0,69	0,56
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,32	0,22	0,51	0,41	0,29
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,14	0,32	0,26	0,28
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,1	5,9	11,9	9,71	8,11
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,03	2,63	5,5	4,5	3,82
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,1	0,69	0,98	0,77	0,68
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,4	28,6	41,8	33	28,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	13,2	8,31	11,4	9,6	8,4
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,33	0,21	0,31	0,24	0,21

01.3.05.23-0062	Натрий едкий марка ТР, технический	т	0,02	0,02	0,02	0,03	0,02
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	18,3	11,5	17,4	13,3	11,8
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	15,83	10,968	24,184	19,232	15,89
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,14	0,08	0,14	0,09	0,07
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,91	5,8	11,4	9,39	7,91
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,19	0,11	0,46	0,32	0,2
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	3,67	2,31	3,52	2,67	2,33
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	10	7	10	8	6
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,6				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-26	06-03-001-27	06-03-001-28	06-03-001-29
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		181		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	317			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			196	153
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,62	10,07	3,49	2,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	15,7	8	2,76	2,27
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	23,1	12	4,1	3,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,92	2,03	0,7	0,56
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,35	1,3	0,41	0,32
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,57	0,77	0,32	0,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	54,6	28,2	9,68	8,1
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	20,1	9,75	4,45	3,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг			1,06	0,92
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	10,8	5,73	30,8	26,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,17	1,69	10,6	9,22
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	68,9	36,7	10,8	9,4
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	101,88	54,72	20,008	16,15
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг			0,25	0,21
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,2	1,99	10,7	9,37
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,85	1,76	0,37	0,24
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	5,97	3,18	2,86	2,49

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-30	06-03-001-31
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		99
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	128	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,28	1,95
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,85	1,58
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,71	2,35
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,46	0,58
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,26	0,21
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,17	0,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,65	5,9
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	3,1	2,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,61	0,44

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	17,7	12,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6,08	4,37
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	6,2	5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,336	11,37
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,14	0,1
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	6,17	4,42
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,15	0,14
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	1,64	1,18

Таблица ГЭСНм 06-03-002 Осветлители

Измеритель: т

Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр:

06-03-002-01 5; 9 м

06-03-002-02 11 м

06-03-002-03 14; 18 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-002-01	06-03-002-02	06-03-002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	135	168	117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,18	13,99	10,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			4,66
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	14,1	9,07	5,09
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,76		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,87	4,72	0,35
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,03	0,02	0,01
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,93	0,93	0,68
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,71	1,67	1,04
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,45	0,2	0,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,22	8,26	8,01
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,39	1,43	1,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,75	0,45	0,21
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,004	0,002	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	8,71	6,79	4,04
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,45	2	1,19
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,15	0,09	0,04
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	7,37	4,85	1,63
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	138,6	87,48	54,72
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,09	0,09	0,03
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,001	0,0006
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,88	2,74	1,07
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	6,52	6,07	6,13
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,21	0,08	0,03
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,12	0,09	0,03
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,4	0,2	0,1

».

2.1.1.7. В разделе 1 «АППАРАТУРА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ» отдела 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ» таблицы ГЭСНм 06-03-004 «Солерастворители», 06-03-005 «Подогреватели», 06-03-006 «Декарбонизаторы» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 06-03-004 Солерастворители**

Измеритель: т

Солерастворитель, вместимость:

06-03-004-01 0,125 м3
06-03-004-02 0,4 м3
06-03-004-03 1 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-004-01	06-03-004-02	06-03-004-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	1 017	518	319
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,32	2,16	2,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,66	1,08	1,08
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	56,1	31,3	17,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,66	1,08	1,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,5	8,26	4,93
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	34,3	40,5	40,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	10,1	5,18	2,95
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	27,4	11,8	6,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	8,2	3,32	1,9
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,17	0,86	0,49
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	125	63,9	36,4
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	52,324	30,004	22,304
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	6,4	3,26	1,85
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,94	5,62	3,93

Таблица ГЭСНм 06-03-005 Подогреватели

Измеритель: т

Подогреватель пароводяной, производительность:

06-03-005-01 50 т/ч
06-03-005-02 100 т/ч
06-03-005-03 200 т/ч
06-03-005-04 400 т/ч

Теплообменник водоводяной, производительность:

06-03-005-05 40 т/ч
06-03-005-06 80-240 т/ч
06-03-005-07 400 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-005-01	06-03-005-02	06-03-005-03	06-03-005-04	06-03-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					574
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	570	347	212	146	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1	1,04	1,02	1,02	0,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	0,52	0,51	0,51	0,45
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	52,87	34,61	17,04	11,5	47,7
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	6,33	3,69	2,06	1,47	7,41
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,5	0,52	0,51	0,51	0,45
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,08	1,11	0,95	1,11	0,98
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	3,2	2,19	1,43	1	3,56
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	7,25	5,04	2,01	1,18	2,86

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6,31	4,87	4,14	3,6	6,79
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,84	1,43	1,22	1,06	1,96
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2,38	1,52	0,82	0,48	1,86
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	62,5	37	24,1	14,2	71,4
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,968	2,916	1,908	1,116	5,652
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,13	1,26	0,82	0,48	2,43
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,41	1,43	1,42	1,42	1,37
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	1,13	0,67	0,31	0,18	1,64
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	6	7	5	3	10

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-005-06	06-03-005-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		239
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	254	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,57	0,56
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	24,2	20
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,25	2,66
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,57	0,56
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,13	1,15
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,95	1,69
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,81	1,49
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,72	4,41
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,38	1,31
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,91	0,74
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	31,3	25,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,484	2,016
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,06	0,87
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,45	1,45
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,41	0,33
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	6	5

Таблица ГЭСНм 06-03-006 Декарбонизаторы

Измеритель: т

Декарбонизатор, масса:

06-03-006-01 4,12 т, с баком
06-03-006-02 7,52 т, с баком
06-03-006-03 8,5 т, без бака

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-006-01	06-03-006-02	06-03-006-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		39	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	56		50
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,46	4,62	6,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	5,61	4,01	5,47
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,9	2,59	2,51
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,85	0,61	0,55
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,88	2,19	2,14
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,31	0,37	0,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**				

01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	3,4	3,15	3,49
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,86	1,5	1,46
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,84	0,44	0,43
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,7	0,59	0,64
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	4,85	6,65	5,88
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	20,052	14,112	17,856
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,25	0,14	0,12
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,3	2,53	2,44
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	30	20	30

».

2.1.1.8. В разделе 2 «АППАРАТУРА ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ» отдела 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ» таблицы ГЭСНм 06-03-011 «Сепараторы», 06-03-012 «Расширители», 06-03-013 «Деаэрационные колонки», 06-03-014 «Охладители выпара» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 06-03-011 Сепараторы**

Измеритель: т

Сепаратор растопочный, давление 2 МПа, масса:

06-03-011-01 2,41 т

06-03-011-02 12,15 т

Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса:

06-03-011-03 0,18 т

06-03-011-04 0,54 т

06-03-011-05 1,21 т

06-03-011-06 Сепаратор периодической продувки, давление 0,15 МПа, масса 2,04 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-011-01	06-03-011-02	06-03-011-03	06-03-011-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	108		824	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		44		320
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,71	0,55	4,35	1,81
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,04		
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,24	0,07	3,34	1,14
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,08		0,57	0,23
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,37	2,94	15,3	8,25
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	6,43	2,74	75,5	26,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,81	0,23	10,2	3,46
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,39	0,44	0,44	0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,4	0,13	5,49	2,01
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,55	0,69	16	5,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	16,1	5,87	156	51,7
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,38		4	2,67
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,11		1,16	0,77
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2,92	1	29,6	9,98
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	11,2	2,28	156	51,9
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,54	0,072	4,608	3,384
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,51	0,45	0,03	0,04
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,54	0,11	7,56	2,52
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и	кг	0,49	0,1	6,83	2,46

	углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм					
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,16	0,11	6,11	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	19	1,38	94,5	10
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	6,48	0,47	32,2	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-011-05	06-03-011-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	198	128
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,1	0,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,54	0,3
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,12	0,08
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	7,02	3,28
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	12,9	8,49
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,58	0,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,44	0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,75	7,83
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,77	1,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	27,3	19,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,32	0,78
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,4	0,24
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	5,17	3,61
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	23,1	13,7
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,232	2,052
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,78	4,03
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,12	0,67
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,02	0,68
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	1,56	1,58
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	14,1	46,5
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	4,79	15,9

Таблица ГЭСНм 06-03-012 Расширители

Измеритель: т

06-03-012-01 Расширитель периодической продувки, давление 0,15 МПа, объем 7,5 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-012-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	85
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,28
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,07
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	7,43
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,82
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,5
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,99
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	13,5
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2,62
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	13,9
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,03
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,68
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,66

Таблица ГЭСНм 06-03-013 Деаэрационные колонки

Измеритель: т

Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность:

06-03-013-01 10 т/ч, давление 0,12 МПа
06-03-013-02 50 т/ч, давление 0,12 МПа
06-03-013-03 200 т/ч, давление 0,12 МПа
06-03-013-04 300 т/ч, давление 0,12 МПа

Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность:

06-03-013-05 225 т/ч, давление 0,6 МПа
06-03-013-06 1000, 2000 т/ч, давление 0,7 МПа
06-03-013-07 2600, 2800 т/ч, давление 1,2; 0,75 МПа
06-03-013-08 2000 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвижки
06-03-013-09 2600, 2800 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвижки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-013-01	06-03-013-02	06-03-013-03	06-03-013-04	06-03-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	1 010	572	186		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				155	103
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	80,82	29,31	12,99	8,13	5,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,92	1,06	0,5	0,13	0,21
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	22	8,02	3,76	2,48	1,84
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	41,8	15,3	6,93	6,8	2,87
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	8,87	3,21	1,51	0,93	0,6
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	5,3	1,93	0,86	0,52	0,34
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	7,2	3,92	4,39	2,89	1,37
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч					0,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	101	45,2	14,3	12,7	12,4
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	5,15	1,9	1,08	0,45	0,57
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	50,6	18,3	7,87	5	3,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	12,7	4,62	1,48	1,26	0,81
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	182	82,6	22,3	13,6	20,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	53,8	24,4	6,54	3,99	5,9
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,02	0,01	0,009	0,006	0,003
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2,07	0,75	0,22	0,2	0,21
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	96	34,8	15,6	9,52	6,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	16,092	6,408	4,068	2,844	2,772
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,61	0,33	0,28	0,18	0,12
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,61	0,33	0,28	0,18	0,12
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	127	28,2	17,5	11,4	15,2
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	70	50	40	30	30

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-013-06	06-03-013-07	06-03-013-08	06-03-013-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			67,3	

1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	53,1	48,3		60,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,98	5,42	18,6	7,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		0,71		0,95
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,75	
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,16	0,07	0,41	0,16
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,96	1,82	7,77	2,21
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,4	0,51	1,54	0,56
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,71	0,42	0,88	0,85
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,23	0,1	0,23	0,58
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч		0,29		0,4
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	2,03	0,74	2,2	0,81
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,6	7,84	10,8	10,9
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,62	0,23	0,82	0,09
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,67	0,61	1,67	0,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,44	0,16	0,44	0,16
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6,93	4,49	8,3	6,58
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,04	1,52	2,46	1,94
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,003	0,001	0,003	0,001
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,07	0,03	0,07	0,03
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	7	2,59	7	2,59
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,336	2,304	20,304	7,38
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,09	0,03	0,1	0,04
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,09	0,03	0,1	0,04
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		2,79		3,89
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	21,2	7,72	30,1	10,9
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,09		0,12
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	10	4	40	10

Таблица ГЭСНм 06-03-014 Охладители выпара

Измеритель: т

Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения:

06-03-014-01 2 м2
06-03-014-02 16 м2
06-03-014-03 24 м2

Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения:

06-03-014-04 2 м2
06-03-014-05 16 м2
06-03-014-06 24 м2

Охладитель выпара вертикальный для деаэраторов повышенного давления, поверхность охлаждения:

06-03-014-07 18 м2
06-03-014-08 28 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-014-01	06-03-014-02	06-03-014-03	06-03-014-04	06-03-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	885	262	236	741	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					342

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	55,57	16,39	12,55	43,74	20,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,57	1,02	0,77	2,95	1,3
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	46,2	13,7	10,6	36,5	17,1
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	68,2	63,6	13,3	46,2	23,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	10,1	2,96	2,14	8,07	3,77
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	5,8	1,67	1,18	4,29	2,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,59	8,2	5,38	6,59	5,87
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,17	1,24	0,93	3,18	1,58
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,82	2,8	2,8	2,57	2,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,82	0,9	0,83	0,74	0,83
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2,35	0,68	0,49	1,74	0,87
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	118	33,9	24,4	87	43,5
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	4	1,15	0,83	2,96	1,48
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,82	5,54	3,83	3,48	3,89

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-014-06	06-03-014-07	06-03-014-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	293		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		158	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			115
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,67	8,77	5,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,95	0,6	0,36
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	13,2	7,35	4,4
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,34	0,19
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	16,7	9,62	5,48
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,69	1,67	0,98
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,52	0,82	0,52
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,57	4,9	4,64
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,18	0,71	0,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг		0,17	0,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,8	3,33	1,79
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,83	0,93	0,53
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,62	0,59	0,34
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	30,8	18,7	10,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		0,216	0,144
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,05	0,95	0,54
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,83	3,82	2,14
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг		0,11	0,1

».

2.1.1.9. В разделе 2 «АППАРАТУРА ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ» отдела 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ» таблицу ГЭСНм 06-03-016 «Испарители» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-03-016 Испарители

Измеритель: т

Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса:

06-03-016-01 14,84 т
06-03-016-02 27,7 т
06-03-016-03 42 т
06-03-016-04 60,2 т
06-03-016-05 14,84 т, монтируемый методом надвижки
06-03-016-06 27,7 т, монтируемый методом надвижки
06-03-016-07 42 т, монтируемый методом надвижки
06-03-016-08 60,2 т, монтируемый методом надвижки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-016-01	06-03-016-02	06-03-016-03	06-03-016-04	06-03-016-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	56				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			43,7		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		47		33	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					104
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,8	0,7	0,59	0,51	14,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	0,08	0,07	0,06	0,42
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					4,54
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,62	0,06	0,05		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		0,51	0,44	0,38	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				0,05	4,21
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,13	0,86	0,64	0,53	1,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,2	0,15	0,14	0,12	1,63
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,05	0,03	0,02	0,16
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч					0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,54	1,84	1,82	1,81	12
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,65	0,61	0,46	0,46	0,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,28	0,17	0,12	0,1	0,28
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,58	0,48	0,45	0,43	13,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,17	0,13	0,13	0,12	3,98
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,1	0,06	0,04	0,03	0,1
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	6,74	3,61	2,38	1,66	6,74
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	43,56	117,36	34,2	23,832	43,56
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг				0,01	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,09	0,05	0,03	0,02	14,2
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,79	1,8	1,79	1,77	1,79
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т					0,45
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт					11,3
25.1.03.02-0001	Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16х16 мм, длина 165 мм	т					0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-016-06	06-03-016-07	06-03-016-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		65	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	112		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			47,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,1	6,39	4,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,08	0,23	0,17
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,93	1,9	1,36
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,7	1,89	1,4
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,8	0,7	0,53
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,38	0,7	0,55
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,1	0,07	0,05
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,36	0,4	0,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,26	3,2	3,95
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,12	0,08	0,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,19	0,14	0,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,92	37,7	3,62
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,18	10,7	1,06
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,06	0,05	0,03
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3,61	2,38	1,66
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	12,06	34,164	23,832
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг			0,01
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,63	5,03	3,51
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,91	15,5	1,77
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,24	0,16	0,11
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	6,06	4	2,79
25.1.03.02-0001	Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16х16 мм, длина 165 мм	т	0,02	0,01	0,01

».

2.1.1.10. В разделе 3 «СТАНЦИОННЫЕ БАКИ» отдела 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ» таблицы ГЭСНм 06-03-021 «Деаэраторы и баки внутренней установки (деаэраторные) под давлением», 06-03-022 «Баки внутренней установки без давления» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-03-021 Деаэраторы и баки внутренней установки (деаэраторные) под давлением

Измеритель: т

	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность:
06-03-021-01	5 т/ч, вертикальный
06-03-021-02	50 т/ч, вертикальный
06-03-021-03	100 т/ч, вертикальный
06-03-021-04	200 т/ч, вертикальный
06-03-021-05	300 т/ч, вертикальный
06-03-021-06	400 т/ч, горизонтальный
06-03-021-07	1200 т/ч, горизонтальный
	Деаэратор атмосферный двухступенчатый вертикальный, рабочее давление 0,12 МПа, поставляемый в собранном виде, производительность:
06-03-021-08	1 т/ч
06-03-021-09	3 т/ч
	Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость:

06-03-021-10 2 м3
06-03-021-11 15 м3
06-03-021-12 50 м3
06-03-021-13 75 м3

Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость:

06-03-021-14 65 м3
06-03-021-15 100 м3
06-03-021-16 120 м3 (для одной колонки)
06-03-021-17 120 м3 (для двух колонок)
06-03-021-18 120 м3 (для одной колонки), монтируемый методом надвижки

Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый отдельными узлами, вместимость:

06-03-021-19 150, 185 м3
06-03-021-20 150, 185 м3, монтируемый методом надвижки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-021-01	06-03-021-02	06-03-021-03	06-03-021-04	06-03-021-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	368	227	133		70
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				82	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,33	8,75	6,33	4,88	3,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,11	0,65	0,46	0,32	0,25
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	14,2	7,09	5,14	4,11	2,66
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	22,3	11,1	8,05	6,38	4,23
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,32	1,66	1,2	0,95	0,62
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,02	1,01	0,73	0,45	0,37
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4	4,76	4,72	5,4	4,89
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,17	1,08	0,96	0,75	0,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	10,5	5,3	3,69	3,22	2,81
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2,43	1,29	0,9	0,73	0,61
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	42,6	20,8	14,5	9,62	7,07
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,45	0,71	0,49	0,33	0,24
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	6	6	5,96	6,81	6,17

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-021-06	06-03-021-07	06-03-021-08	06-03-021-09	06-03-021-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			560	306	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	44	27			328
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,02	1,14	24,2	9,82	10,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,32	0,17	1,53	0,63	1,65
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,53	0,89	19,6	8,09	7,34
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,14	1,5	30,7	12,3	12,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,31	4,57	1,89	2,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,17	0,08	3,07	1,1	1,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,07	4,44	4,76	4,76	27,2
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,44	0,38	3	1,28	9,43

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,24	0,58	12,3	4,17	3,43
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3					71,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг					21
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,27	0,13	3,74	1,27	0,99
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3,13	3,65	58,8	20	129
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч					16,38
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,11	0,05	3	1,02	0,73
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,13	5,59	6	6	39,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-021-11	06-03-021-12	06-03-021-13	06-03-021-14	06-03-021-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	118	52			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			40		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				37	28
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,47	1,47	1,13	1,93	1,81
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч					0,57
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,55	0,24	0,18	0,13	0,44
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,6	1,11	0,87	0,69	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,25	1,84	1,45	1,03	0,87
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1	0,43	0,32	0,24	0,21
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,32	0,12	0,08	0,06	0,05
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч				0,13	0,09
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,2	8,31	7,56	7,06	6,3
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,81	1,26	0,99	0,63	0,52
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч				0,99	0,71
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч				0,06	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,92	0,35	0,25	0,16	0,08
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	22	7,34	5,19	5,42	3,57
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6,47	2,16	1,53	1,59	1,05
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг				0,003	0,002
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,27	0,1	0,07	0,02	0,03
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	34,8	13,2	9,25	6,15	4,43
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	36,72	5,184	3,816	2,232	2,232
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л				0,01	0,01
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л				0,01	0,01
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,2	0,07	0,05	0,03	0,01
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки	кг	17,5	10,2	9,32	8,72	7,75

	низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм						
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	0,17	0,15	0,15	0,14	0,14
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,17	0,15	0,15	0,14	0,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-021-16	06-03-021-17	06-03-021-18	06-03-021-19	06-03-021-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			45,2		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					101
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	29,1	26,4		51,3	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	1,48	6,59	6,06	17,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,93	0,61	1,95	0,4	3,83
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,13	0,12	0,27	0,17	0,5
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			1,52	2,21	5,89
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,88	0,88	0,84	0,98	0,98
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,26	0,21	0,65	0,44	1,49
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,04	0,07	0,13	0,21
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч			0,55		0,48
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	0,1	0,58	0,58	1,06	1,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,1	6,94	8,81	10,4	17,3
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,5	0,53	0,53	0,49	0,49
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,65	0,67	0,67	0,88	0,79
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,07	0,07	0,07	0,18	0,12
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,14	3,03	7,11	4,77	8,98
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,92	0,89	2,1	1,4	4,37
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,002	0,02	0,02	0,03	0,03
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,03	0,03	0,02	0,05	0,04
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	4,03	4,2	4,2	3,53	3,53
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,224	2,088	2,52	4,536	4,428
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,01	0,05	0,05	0,08	0,08
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,01	0,05	0,05	0,08	0,08
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,6	0,03	4,81	0,52	12,1
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,07	8,55	7,37	12,7	12,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,02		0,15		0,39
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы,	кг	0,15	0,17	3,52	0,16	6,49

	закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг						
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,15	0,17	3,52	0,16	6,49

Таблица ГЭСНм 06-03-022 Баки внутренней установки без давления

Измеритель: т

Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость:

06-03-022-01 1 м3
06-03-022-02 1,6 м3
06-03-022-03 2,5 м3

Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость:

06-03-022-04 1 м3
06-03-022-05 2,5 м3
06-03-022-06 6,3 м3
06-03-022-07 16 м3
06-03-022-08 25 м3

Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, поставляемый рулонами, вместимость:

06-03-022-09 63, 100 м3
06-03-022-10 3000 м3

Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость:

06-03-022-11 2 м3
06-03-022-12 8 м3
06-03-022-13 25, 50 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-022-01	06-03-022-02	06-03-022-03	06-03-022-04	06-03-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	488	390		487	306
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			249		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,16	6,53	4,29	8,16	5,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,66	2,13	1,4	2,66	1,65
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,5	0,4	0,26	0,5	0,31
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	42,3	42	22,2	42,3	26,2
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	9,65	7,64	4,82	9,65	5,91
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	5	4	2,63	5	3,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,4	13,7	12,3	12,4	12,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	16,4	15,1	13,2	16,4	13,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-022-06	06-03-022-07	06-03-022-08	06-03-022-09	06-03-022-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	126				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		89	73		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				320	100
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,16	1,44	1,17	11,64	7,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,72	0,48	0,39	0,32	0,32
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				5,03	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,12	0,08	0,07	0,61	4,95
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	13,7	7,35	6,14	0,87	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,38	1,46	1,18	4,76	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые,	маш.-ч	1,32	0,88	0,71	0,65	

	мощность 550 кВт (750 л.с.)						
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч					0,19
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч					0,35
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч					1,83
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч				3,12	0,04
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч				1,19	0,11
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,9	10,5	10,3	3,2	2,39
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч					0,05
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч				1,23	0,53
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч					0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг				1,74	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3					0,65
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг					0,19
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг				0,006	0,003
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг				0,28	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				48,8	30,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				86,4	78,48
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л				0,2	0,1
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л				0,2	0,1
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг					0,19
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг					2,3
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,6	10,9	10,8	10,8	5,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-022-11	06-03-022-12	06-03-022-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	246		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		52	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,11	0,76	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,34	0,25	0,13
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,25	0,05	0,02
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	21,3	4,4	2,84
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	4,7	0,76	0,39
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,52	0,46	0,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,2	10,1	9,89
4	**МАТЕРИАЛЫ**				

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	13,1	10,5	10,2	».

2.1.1.11. В разделе 4 «УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ПАРА» отдела 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ» таблицу ГЭСНм 06-03-030 «Редукционно-охладительные установки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-03-030 Редукционно-охладительные установки

Измеритель: т

Установка редукционно-охладительная, давление острого пара:

06-03-030-01 10 МПа, производительность 30 т/ч, давление редуцированного пара 2,0-2,8 МПа

06-03-030-02 10 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа

06-03-030-03 10 МПа, производительность 150, 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,8-2,0 МПа

06-03-030-04 14 МПа, производительность 20 т/ч, давление редуцированного пара 2,5-2,7 МПа

06-03-030-05 14 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа

06-03-030-06 14 МПа, производительность 150 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа

06-03-030-07 14 МПа, производительность 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,5-2,0 МПа

06-03-030-08 Установка редукционно-охладительная быстродействующая, давление острого пара 25,5 МПа, производительность 600, 740 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-030-01	06-03-030-02	06-03-030-03	06-03-030-04	06-03-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	288	216	266		222
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				783	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,19	10,62	10,67	55,74	10,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	11,2	8,22	8,22	50,7	7,96
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2	2,19	2,21	2,46	2,18
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			5,52		
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	10	7,47	21,5	44,6	5,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,8	2,39	3,09	5,8	2,5
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,99	0,21	0,24	2,58	0,21
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,03	0,02	0,02	0,13	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,4	0,2	0,3	0,43	0,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	4,62	2,94	4,01	5,47	2,19
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	11	7,66	10,7	24,4	6,38
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,17	2,28	3,09	7	1,68
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,77	0,67	0,65	0,87	0,54
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	22,5	19,152	21,78	22,248	19,116
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,42	0,27	0,44	0,51	0,16
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,51	0,26	0,37	0,53	0,13
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	260	140	200	440	140
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	90	50	70	150	50

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-030-06	06-03-030-07	06-03-030-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			381
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	160		

1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		210	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,52	8,13	11,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	5,07	5,72	8,06
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,25	2,21	2,22
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,22	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,98	6,12	8,24
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,02	3,03	3,69
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,2	0,2	0,82
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,01	0,02	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,05	0,1	0,46
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч			0,58
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	2,64	3,67	2,94
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,55	7,59	0,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,53	2,19	0,06
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,43	0,59	0,26
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			0,004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	16,236	11,124	16,992
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,07	0,25	0,14
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,05	0,12	0,58
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	70	130	570
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	30	40	190

».

2.1.1.12. В разделе 1 «ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ И УСТАНОВКИ ГАЗОТУРБИННЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ» отдела 4 «АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ И ГАЗОТУРБИННЫЕ» таблицы ГЭСНм 06-04-001 «Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара», 06-04-002 «Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара», 06-04-003 «Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара», 06-04-004 «Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые», 06-04-005 «Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровые», 06-04-006 «Установки газотурбинные энергетические» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 06-04-001 Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара**

Измеритель: т

Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность:

06-04-001-01 215000 кВт, трехцилиндровая
06-04-001-02 300000 кВт, трехцилиндровая
06-04-001-03 500000 кВт, четырехцилиндровая
06-04-001-04 800000 кВт, пятицилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-001-01	06-04-001-02	06-04-001-03	06-04-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	84	81	68	85
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,22	11,64	9,92	12,67
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,16	0,13	0,18	0,16
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3	2,89	2,42	5
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,39	3,27	2,76	2,84
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	5,03	4,86	4	0,84

91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,24	0,2	0,26	0,23
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,26	0,26	0,24	0,21
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,79	0,79	0,71	0,62
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,26	0,26	0,24	0,21
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	0,79	0,79	0,71	0,62
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,91	1,93	1,73	1,68
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	0,94	0,91	0,76	0,78
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,28	0,27	0,25	0,21
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	1,8	2,6	2,18	2,25
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,54	0,52	0,44	0,45
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00197	0,00116	0,00131	0,00296
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00773	0,00403	0,00419	0,00435
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,257	0,215	0,559	0,805
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00006
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,005	0,005	0,005	0,007
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	8,88	9,21	2,495	3,308
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,61	2,72	0,734	0,971
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,026	0,02	0,06	0,101
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,086	0,067	0,04	0,034
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,123	0,107	0,359	0,47
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,086	0,268	0,399	0,738
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,7	20,01	19,36	22,68
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,005	0,007	0,004	0,007
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,069	0,081	0,064	0,067
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг	0,069	0,081	0,064	0,07
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,069	0,081	0,064	0,067
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,006	0,006	0,007
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,04	0,04	0,04	0,046
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,433	0,474	0,464	0,584
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	0,371	0,371	0,371	0,427
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,1	0,1	0,4	1
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00006	0,00004	0,0002	0,0002
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,172	0,158	0,08	0,067
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,007	0,013	0,04	0,007
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5	кг	0,077	0,06	0,088	0,101

	мм					
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,004	0,004	0,0012	0,009
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,009	0,007	0,01	0,011
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,002	0,002	0,001	0,001
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00003	0,00003	0,00004	0,00005
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,01	0,01	0,003	0,003
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,003	0,002	0,001	0,001
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00001	0,00001	0,00004	0,00004
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,007	0,005	0,003	0,003
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,003	0,003	0,016	0,034
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,007	0,005	0,032	0,081
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,04	0,04	0,05	0,05
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00002	0,00002	0,00005	0,00002
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00004
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,051	0,054	0,048	0,05
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00007	0,00006	0,00007	0,00008
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,309	0,309	0,24	0,289

Таблица ГЭСНм 06-04-002 Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара

Измеритель: т

Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность:

06-04-002-01 110000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-02 180000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-03 185000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-04 250000 кВт, четырехцилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-002-01	06-04-002-02	06-04-002-03	06-04-002-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	120	88	82	65
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,27	10,72	8,83	8,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,16	0,16	0,15	0,18
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,28	2,86	2,34	1,95
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	3,72			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		3,24	2,67	2,23
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,76			
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		4,79	3,94	3,27

91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,24	0,23	0,22	0,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,49	0,44	0,33	0,15
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,47	1,32	1	0,44
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,49	0,44	0,33	0,15
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	1,47	1,32	1	0,44
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,05	0,04	0,04	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,11	2,92	2,25	1,16
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	1,03	0,89	0,73	0,61
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,51	0,45	0,34	0,16
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	1,97	1,71	1,41	1,75
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,59	0,51	0,42	0,35
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00067	0,00054	0,00043	0,00033
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00349	0,00327	0,00267	0,00171
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00004	0,00003	0,00003	0,00004
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,01	0,009	0,007	0,003
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6,84	6,71	6,15	5,63
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,98	1,95	1,77	1,63
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,031	0,054	0,046	0,054
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,043	0,049	0,04	0,045
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,16	0,302	0,258	0,307
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,33	0,444	0,379	0,452
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	12,6	13,04	10,715	13,47
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,004	0,005	0,004	0,005
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,012	0,01	0,008	0,004
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,073	0,05	0,066	0,025
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,37	1,35	1,05	0,653
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	0,687	0,466	0,617	0,233
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,007	0,005	0,006	0,002
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,001	0,001	0,001
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,1	0,51	0,43	0,51
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00022	0,00018	0,00015	0,00018
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,041	0,081	0,081	0,09
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,02	0,044	0,038	0,045
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5	кг	0,098	0,098	0,088	0,099

	мм					
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,003	0,003	0,003	0,003
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,011	0,011	0,009	0,011
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,002	0,003	0,003	0,002
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,001	0,001	0,001	0,001
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,00005	0,00004	0,00004	0,00004
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00001
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00002	0,00003	0,00003	0,00003
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,003	0,003	0,003	0,001
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,004	0,013	0,012	0,014
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,034	0,026	0,023	0,027
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00003
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,004	0,003	0,003	0,004
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00007	0,00006	0,00005	0,00006
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,286	0,334	0,275	0,271

Таблица ГЭСНм 06-04-003 Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара

Измеритель: т

Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность:

06-04-003-01 12000 кВт, одноцилиндровая
06-04-003-02 25000 кВт, одноцилиндровая
06-04-003-03 80000 кВт, двухцилиндровая
06-04-003-04 140000 кВт, двухцилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-003-01	06-04-003-02	06-04-003-03	06-04-003-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	158			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		94	152	117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	37,17	22,95	18,22	11,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,2	0,12		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,15	0,16
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	11,9	5,22	4,88	3,19
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	10,8	5,87		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		5,44	5,71	
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч				3,61

91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	9,98	4,39	4,1	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				2,68
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,29	0,18	0,24	0,24
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,02	0,02	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,44	0,64	0,35	0,51
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,32	1,93	2,11	1,53
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,44	0,64	0,35	0,51
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	1,32	1,93	1,05	1,53
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,05	0,07	0,04	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3	4,18	2,42	3,37
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	3,72	1,64	1,53	1
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,5	0,72	0,37	0,53
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	3,56	1,57	2,93	1,91
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	2,14	0,94	0,88	0,57
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0004	0,00054	0,0007	0,00085
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00178	0,00242	0,00328	0,00498
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,802	0,599	3,06	0,211
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00002	0,00001	0,00001	0,00001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,009	0,013	0,007	0,012
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,21	2,65	2,14	1,97
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,7	4,42	0,629	0,732
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,02	0,01	0,01	0,01
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,117	0,09	0,048	0,032
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,292	0,24	0,161	0,105
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,233	0,18	0,097	0,084
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			0,968	0,589
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	32,81	13,936	14,286	12,17
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг			0,016	0,011
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,729	0,563	0,097	0,074
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг			0,097	0,074
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,437	0,336	0,097	0,074
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,015	0,008	0,012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,07	0,05		
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,066	0,096	0,053	0,077
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,536	0,675	0,509	0,627
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	0,619	0,903	0,494	0,716
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,006	0,009	0,005	0,007
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,6	0,4	0,8	0,11
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00292	0,00224	0,00323	0,00211

01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,292	0,24	0,323	0,211
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,058	0,045	0,645	0,021
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг			0,097	0,084
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,002	0,002	0,004	0,008
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,058	0,045	0,01	0,008
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00011			
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,002	0,001	0,001	0,001
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,004	0,004		
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,006	0,004	0,003	0,002
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,00005	0,00004	0,00005	0,00005
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00016	0,00012	0,00004	0,00005
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00015	0,00011	0,00003	0,00003
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,02	0,01	0,02	0,01
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,022	0,017	0,005	0,003
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00003	0,00002	0,00004	0,00005
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,058	0,045	0,013	0,008
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,022	0,017	0,019	0,004
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,044	0,036	0,048	0,017
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,09	0,07	0,05	0,05
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00006	0,00007	0,00004
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00009	0,00007	0,00006	0,00002
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00044	0,00034	0,00013	0,00008
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,117	0,072	0,323	0,337

Таблица ГЭСНм 06-04-004 Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые

Измеритель: т

Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность:

06-04-004-01	2500 кВт
06-04-004-02	4000 кВт
06-04-004-03	6000 кВт
06-04-004-04	12000 кВт
06-04-004-05	102000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-004-01	06-04-004-02	06-04-004-03	06-04-004-04	06-04-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	333	305	398	218	220
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	110,22	100,88	106,09	70,64	28,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,42	0,37	0,39	0,3	

91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					0,2
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	31,9	32,4	34	22,6	7,79
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	33,4	29,2	30,8		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				20,5	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч					8,76
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	31	27,2	28,6	19	6,55
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,11	0,54	0,57	0,43	0,32
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,1	0,09	0,1	0,06	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,44	0,44	0,44	0,44	0,15
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,32	1,32	1,32	1,32	0,46
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,44	0,44	0,44	0,44	0,15
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	1,32	1,32	1,32	1,32	0,46
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,44	2,37	2,55	2,46	1,05
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	11,6	9,55	10,7	7,09	2,45
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,59	0,57	0,59	0,53	0,19
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	11,1	9,72	10,2	6,81	2,34
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	4,68
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	6,65	5,82	6,13	4,08	1,4
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00045	0,00043	0,00049	0,00045	0,00019
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00205	0,00198	0,00221	0,00202	0,00296
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,06	0,926	1,71	1,53	0,412
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00003	0,00001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,009	0,009	0,009	0,009	0,003
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,119	0,119	0,119	0,228	2,28
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,035	0,035	0,035	0,066	0,661
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,05	0,05	0,05	0,23	0,01
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,265	0,231	0,293	0,222	0,057
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,794	0,694	0,78	0,056	0,258
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,529	0,463	0,732	0,444	0,124
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,495	0,495	0,497	0,495	0,173
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	102,191	89,41	94,08	62,45	23,27
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг					0,01
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	1,59	1,39	1,95	1,39	0,309
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг					0,103
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	1,06	0,926	1,22	0,833	0,309
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,01	0,01	0,011	0,003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,16	0,14	0,2	0,14	
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА	кг	0,066	0,066	0,066	0,066	0,023

	400/10У, диаметр 3 мм						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,326	0,325	0,327	0,326	0,114
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	0,619	0,618	0,621	0,618	0,217
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,006	0,006	0,006	0,006	0,002
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,12	1,85	1,95	1,11	0,74
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00064	0,00056	0,00073	0,00056	0,00028
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,899	0,787	0,878	0,556	0,206
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,106	0,093	0,146	0,111	0,026
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг					0,062
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,002	0,002	0,003	0,004	0,009
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,212	0,185	0,195	0,111	0,026
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00021	0,00019	0,0002	0,00011	0,00002
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,003	0,001
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,013	0,012	0,015	0,008	
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,003	0,001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,004	0,004	0,004	0,002	0,001
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,026	0,023	0,024	0,022	0,005
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,00016	0,00014	0,00016	0,0001	0,00011
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00037	0,00033	0,0004	0,00029	0,00006
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00027	0,00023	0,00039	0,00028	0,00006
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,05	0,05	0,05	0,03	0,01
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,059	0,046	0,059	0,042	0,008
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00005	0,00005	0,00006	0,00004	0,00004
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,159	0,139	0,146	0,111	0,021
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,053	0,046	0,049	0,042	0,021
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,106	0,093	0,098	0,083	0,036
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,003	0,002	0,002	0,002	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,27	0,23	0,25	0,17	0,07
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00027	0,00023	0,00025	0,00014	0,00001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00027	0,00023	0,00027	0,00017	0,00008

14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг					0,001
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0008	0,0007	0,00098	0,00083	0,00021
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2,12	1,85	1,95	1,11	0,335

Таблица ГЭСНм 06-04-005 Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровые

Измеритель: т

Турбина теплофикационная с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровая типа ПР, мощность:

06-04-005-01 6000 кВт
06-04-005-02 12000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-005-01	06-04-005-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	264	179
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	69,65	50,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,34	0,26
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	22,3	16
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	20,1	14,4
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	18,7	13,4
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,48	0,36
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,13	0,38
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,44	0,43
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,32	1,3
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,44	0,43
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	1,32	1,3
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,05	0,04
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,06	3,01
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	7	5,01
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,55	0,5
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	6,69	4,79
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	6,71	4,8
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	6,69	4,79
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	6,69	4,79
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	4,02	2,88
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	6,69	4,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00053	0,00049
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00242	0,0022
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,12	1,08
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00003	0,00002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,009	0,009
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,83	7,45
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	24,12	14,97
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,03	0,02
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,192	0,157
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,511	0,392
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,479	0,314
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	61,8	44,15
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	1,28	0,98
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,799	0,588
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,01
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,13	0,1
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,66	0,065
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,527	0,602
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и	кг	0,619	0,607

	теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм			
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,006	0,006
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,001
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,3	0,78
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00048	0,00039
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,575	0,392
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,096	0,078
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,019	0,003
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,128	0,078
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00013	0,00008
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,003	0,002
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,01	0,006
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,003	0,002
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,003	0,002
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,016	0,016
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,0001	0,00007
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00027	0,00021
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00026	0,0002
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,03	0,02
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,038	0,029
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00004	0,00003
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,096	0,078
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,032	0,029
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,064	0,059
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,002	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,29	0,2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00016	0,0001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00018	0,00012
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00064	0,00059
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	1,28	0,784

Таблица ГЭСНм 06-04-006 Установки газотурбинные энергетические

Измеритель: т

06-04-006-01 Установка газотурбинная, мощность 100000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-006-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	102
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,11
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	5,39
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	4,03
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,16
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,17
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	5,28
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,77
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,25
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	1,51

91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,67
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,44
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,44
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	1,44
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	1,44
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,86
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	1,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00091
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0005
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,32
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,142
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,83
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,01
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,1
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,15
01.3.05.16-0001	Баббиты кальциевые	т	0,0001
01.7.02.05-0011	Гетинакс электротехнический листовой, марка 1, толщина 0,2-0,35 мм	кг	0,15
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,53
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,41
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,04
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,04
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,08
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,033
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,17
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,65
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,4
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0003
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,2
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,002
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,05
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00002
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,0001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,0001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,001
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,002
08.3.12.06-0022	Сталь, марка 08Х18Н10Т, толщина 4-16 мм	т	0,002
08.3.12.06-0023	Сталь, марка 08кп	т	0,002
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,00002
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00035
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00007
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,02
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,017
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,163
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,02
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,01
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,02
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,0001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,32
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00003
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00014
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,51

».

2.1.1.13. В разделе 3 «ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ» отдела 4 «АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ И ГАЗОТУРБИННЫЕ» таблицы ГЭСНм 06-04-022 «Турбогенераторы с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ», 06-04-023 «Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТГВ», 06-04-024 «Турбогенераторы с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-04-022 Турбогенераторы с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ

Измеритель: т

Турбогенератор с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ с возбудителем, мощность:

06-04-022-01 63000 кВт

06-04-022-02 120000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-022-01	06-04-022-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	29	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,36	3,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,19	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,15
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,7	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		2,37
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,08	0,07
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,43	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,33
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,27	0,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,03	0,02
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	0,66	0,57
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,23	0,26
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,09	0,08
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,45	0,38
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч		0,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00001	0,00001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0001	0,0001
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,41	1,02
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001	0,00001
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,028	0,023
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,021	0,015
01.7.02.05-0011	Гетинакс электротехнический листовой, марка 1, толщина 0,2-0,35 мм	кг	0,021	0,015
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,056	0,061
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,352	0,255
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0416	0,026
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,127	0,092
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,07	0,051
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,035	0,026
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,07	0,051
01.7.14.07-0072	Пластикат листовой ПВХ, температура эксплуатации от -15 °С до +70 °С, прочность на разрыв 16,7 МПа	т	0,00013	0,00009
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,43	0,31
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00004	0,00003
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,352	0,255
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,002	0,002
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00001	0,00001
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,001	0,001

08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,001	0,001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,001	0,001
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,005	0,004
10.1.02.02-0102	Листы из алюминия марки АД1Н, толщина 0,5-2,0 мм	кг	0,07	0,05
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00002	0,00001
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00002	0,00002
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,004	0,004
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00002	0,00002
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,014	0,01
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,021	0,015
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001	0,001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00001	0,00001
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,021	0,015
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,176	0,179

Таблица ГЭСНм 06-04-023 Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТГВ

Измеритель: т

Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТГВ с возбудителем, мощность:

06-04-023-01 200000 кВт

06-04-023-02 300000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-023-01	06-04-023-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	22	16
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,59	2,47
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13	0,17
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	2	1,8
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,05	0,05
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,32	0,15
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,22	0,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,04	0,01
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	0,42	0,36
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,21	0,2
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,07	0,08
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,31	0,32
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,1	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00001	0,00001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00007	0,00005
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,66	0,708
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001	0,00001
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,017	0,012
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,01	0,007
01.7.02.05-0011	Гетинакс электротехнический листовой, марка 1, толщина 0,2-0,35 мм	кг	0,013	0,009
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,066	0,047
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,165	0,118
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0416	0,0572
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,066	0,047
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,033	0,035
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,017	0,024
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,066	0,047
01.7.14.07-0072	Пластикат листовой ПВХ, температура эксплуатации от -15 °С до +70 °С, прочность на разрыв 16,7 МПа	т	0,00007	0,00005
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,14

01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00003	0,00002
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,165	0,118
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,002	0,002
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00001	0,00001
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,001	0,001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,001	0,001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,001	0,001
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,003	0,002
10.1.02.02-0102	Листы из алюминия марки АД1Н, толщина 0,5-2,0 мм	кг	0,04	0,03
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00001	0,00001
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00002	0,00001
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,002	0,001
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00002	0,00002
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,007	0,005
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,01	0,007
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001	0,001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00002	0,00001
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,01	0,007
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,182	0,2

Таблица ГЭСНм 06-04-024 Турбогенераторы с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ

Измеритель: т

Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность:

06-04-024-01 160000 кВт
06-04-024-02 220000 кВт
06-04-024-03 320000 кВт
06-04-024-04 500000 кВт
06-04-024-05 800000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-024-01	06-04-024-02	06-04-024-03	06-04-024-04	06-04-024-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	29				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		23	21	22	21
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,12	2,71	2,52	2,8	2,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,15	0,14	0,16	0,16	0,13
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	2,43				
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		2,08	1,88	2,14	1,96
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,08	0,15	0,13
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,45	0,33	0,24	0,24	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч					0,2
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,24	0,23	0,24	0,24	0,2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,06	0,04	0,03	0,03	0,04
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	0,53	0,45	0,42	0,42	0,4
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,32	0,26	0,23	0,24	0,23

91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,08	0,07	0,07	0,08	0,05
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,37	0,33	0,31	0,33	0,28
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,12	0,1	0,1	0,13	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00008	0,00007	0,00005	0,00011	0,00008
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,975	0,692	0,762	0,663	0,63
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,022	0,017	0,013	0,011	0,008
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,148	0,104	0,076	0,11	0,079
01.7.02.05-0011	Гетинакс электротехнический листовой, марка 1, толщина 0,2-0,35 мм	кг	0,015	0,052	0,01	0,011	0,008
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,079	0,062	0,051	0,066	0,047
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,246	0,173	0,127	0,011	0,079
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0364	0,026	0,0208	0,0208	0,0312
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,08	0,08	0,051	0,088	0,063
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,049	0,035	0,038	0,033	0,024
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,025	0,017	0,025	0,044	0,031
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,074	0,069	0,051	0,044	0,031
01.7.14.07-0072	Пластикат листовой ПВХ, температура эксплуатации от -15 °С до +70 °С, прочность на разрыв 16,7 МПа	т	0,00009	0,00007	0,00005	0,00007	0,00005
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,21	0,15	0,27	0,19
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00002	0,00002
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,246	0,173	0,127	0,11	0,079
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,004	0,003	0,002	0,002	0,001
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,002	0,002	0,001	0,001	0,001
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00003	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,01	0,007	0,005	0,004	0,003
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,015	0,01	0,008	0,011	0,008
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00002	0,00002	0,00001	0,00002	0,00002
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,015	0,01	0,008	0,011	0,008
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой	шт	0,172	0,19	0,495	0,53	0,472

».

	колеи, тип I						

2.2. В сборнике 7 «Компрессорные установки, насосы и вентиляторы»:

2.2.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.2.1.1. В разделе 3 «ГАЗОМОТОРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ» отдела 1 «КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ, АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ ПОРШНЕВЫЕ» таблицу ГЭСНм 07-01-023 «Компрессоры газомоторные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 07-01-023 Компрессоры газомоторные

Измеритель: компл

Компрессор газомоторный, масса:

07-01-023-01 70 т
07-01-023-02 126 т
07-01-023-03 270 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-01-023-01	07-01-023-02	07-01-023-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	1 595	4 857	9 550
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	310,45	626,81	1 762,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	260,61	339,15	1 262,59
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	10,9	10,9	10,9
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		123,2	150,08
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	147,56	409,36	677,11
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	20,88	27,84	106,72
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	10,36	85,02	144,97
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	7,7	40,7	86,9
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	11,9	23,8	114,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	35,7	72,59	132,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0026	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т	0,015	0,02	0,03
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,017	0,0345	0,0818
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,01	0,01	0,026
01.1.02.10-1014	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 3, марки 3-75, 3-70, 3-60, 3-50	т	0,013	0,0235	0,0375
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	39	50	75
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1	1,5	2
01.3.05.16-0022	Карбид кальция для кусков 50/80	т	0,007	0,025	0,0375
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	6	12	26,5
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	500	1 000	1 500
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,6	37,8	162
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	1,3	1,6	1,8
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	1	2	3
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0006	0,0015	0,0026
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	20	18	21

».

2.2.1.2. В разделе 1 «КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ» отдела 2 «КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ, ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ, ГАЗОТУРБИННЫЕ, ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ И

КОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ» таблицы ГЭСНм 07-02-001 «Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса», 07-02-002 «Компрессорные установки двухкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса», 07-02-003 «Компрессорные установки трехкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса», 07-02-004 «Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с вертикальным разъемом корпуса», 07-02-005 «Компрессорные и нагнетательные установки двухкорпусные с вертикальным разъемом корпуса», 07-02-006 «Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 07-02-001 Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса

Измеритель: компл

Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от:

07-02-001-01	электродвигателя через редуктор, масса 5,8 т
07-02-001-02	электродвигателя через редуктор, масса 9,2 т
07-02-001-03	электродвигателя через редуктор, масса 14,5 т
07-02-001-04	электродвигателя через редуктор, масса 30,7 т
07-02-001-05	электродвигателя через редуктор, масса 41 т
07-02-001-06	электродвигателя через редуктор, масса 47,4 т
07-02-001-07	электродвигателя через редуктор, масса 63,7 т
07-02-001-08	электродвигателя через редуктор, масса 112 т
07-02-001-09	электродвигателя через редуктор, масса 123,3 т
07-02-001-10	электродвигателя, масса 5,9 т
07-02-001-11	электродвигателя, масса 9,5 т
07-02-001-12	электродвигателя, масса 14,4 т
07-02-001-13	электродвигателя, масса 26,1 т
07-02-001-14	электродвигателя, масса 37,8 т
07-02-001-15	паровой турбины, масса 9,3 т
07-02-001-16	паровой турбины, масса 13 т
07-02-001-17	паровой турбины, масса 18,6 т
07-02-001-18	паровой турбины, масса 83,6 т
07-02-001-19	паровой турбины, масса 130 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-001-01	07-02-001-02	07-02-001-03	07-02-001-04	07-02-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	630	689	1 054	1 344	1 371
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	50	61,8	144,1	155,7	169,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	41	52			
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			131		
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч				140	148
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,1	0,2	0,3	0,3	0,3
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		3,3	3,6	6,2	5,1
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	50	55	85	108	110
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	3	3	5,5	3	11
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	2,9				
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч		3,3	3,7	6,2	5,2

91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	4,4	4,8	4,5	9,6	15,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,5	32,5	31	44	76
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	3,6	4,8	7,5	7,6	8,1
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,08	0,1	0,1	0,12	0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	14	14,5	14,5	19,5	25,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,6	2,7	2,7	4,5	6,7
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	4,48	4,48	5,6	6,72	7,84
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,5	2	2,2	2,5	3,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	24,75	25,2	25,2	29,25	54
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,9	2,1	4,8	7,2
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	26,5	26,5	28	33,5	64
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	5	7	10	12	13
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,0018	0,002	0,0022	0,0024	0,0026
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,5	0,7	0,8	1	1,2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00038	0,00038	0,00028	0,0004	0,00059
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,0015	0,0018	0,002	0,0022	0,0025
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,6	0,8	0,8	1	1,2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	5	7	10	12	13

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-001-06	07-02-001-07	07-02-001-08	07-02-001-09	07-02-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2 249	2 701	3 441	4 849	506
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	308,9	351,8	497,52	669,8	38,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч					32,6
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	286				
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		320	461	650	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,3	0,3		0,3	2,2
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	5,8	8,7			
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч			8,06	8	
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	180	217	327,25	338	41
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	11	14,5	21,46	3,5	1,4
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч					2,2
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	5,8	8,3			
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч			7	8	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	15,5	37	29,75	1,7	1,4
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	84	98	136,85	28,5	19,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	7,7	10	14,5		
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,16	0,2	0,25	0,25	0,08

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	29,5	33,5	48,5	33,5	9
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	7,4	8,3	10,5	2,6	2,3
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	8,96	11,2	11,2	11,2	4,48
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	4	6	8	10	1,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	60,3	66,6	81	28,8	13,95
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	13,5	9,7	10,5		1,3
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	73	76	77	38,5	17
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	17	17	18	21	3,6
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,0028	0,003	0,003	0,003	0,0018
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,7	0,8	0,9	1,1	0,4
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1,4	1,6	1,8	2	0,5
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00056	0,00074	0,00091	0,004	0,00014
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,0027	0,0028	0,003	0,003	0,0015
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1,5	1,7	1,9	2,5	0,6
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	17	17	18	21	4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-001-11	07-02-001-12	07-02-001-13	07-02-001-14	07-02-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	551	659	1 063	2 495	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч					642
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	44	50,8	106	130,6	59,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	39	44			52,36
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч			95	120	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч					2,73
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,8	2,7	3	5	
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	44	52	85	180	51,17
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	1,4	1,4	5	0,6	1,67
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч					2,73
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	1,8	2,7	3	5	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,4	2	3,2	1,4	0,49
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	19,5	27,5	47,5	19	8,57
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,1	0,1	0,12	0,15	0,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	9	14	21	11	4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,3	2,5	3,9	1,8	0,72
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	4,48	5,6	6,16	6,72	
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2	3	4	5	0,8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3					0,6
01.7.03.03-0001	Пар	кг					16 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,95	23,85	33,75	19,35	7,11
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,3	1,1	3,5		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	17	28,5	39	26,5	8
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы,	кг	4,2	5,4	8,4	11	1,2

	закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг						
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,002	0,0022	0,0025	0,0025	0,002
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,5	0,5	0,6	0,6	0,5
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,7	0,8	1,2	2	1
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00014	0,00013	0,00045	0,004	0,0018
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,0018	0,002	0,0022	0,003	0,0018
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,8	0,8	1	1	0,8
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	4	5	8	11	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-001-16	07-02-001-17	07-02-001-18	07-02-001-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	979	1 519	4 148	5 160
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	90,63	126,75	549,65	715,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	85,68	118,88		
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			521,22	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				687,82
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,68	2,8	12,88	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				12,32
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	78,54	121,38	333,2	412,9
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	1,62	2,32	2,9	3,02
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	1,65	2,75	12,65	
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч				12,1
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,49	2,02	4,52	5,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,57	31,54	64,26	79,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,1	0,1	0,15	0,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4	13,5	27,5	35
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,72	2,5	5,1	7
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1	1	1,2	1,2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,8	1,29	1,73	2
01.7.03.03-0001	Пар	кг	25 200	142 400	288 100	790 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,11	23,85	43,65	57,6
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		2,7	1,2	1,4
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8	26,8	49	69
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	1,8	5,4	27,5	30,5
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,0022	0,0024	0,003	0,003
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,5	0,6	1	1
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1,2	1,6	2	2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,002	0,00206	0,0042	0,0042
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,002	0,0025	0,003	0,003
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,8	0,8	1	1,2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2	5	28	30

Таблица ГЭСНм 07-02-002 Компрессорные установки двухкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса

Измеритель: компл

Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от:

07-02-002-01 электродвигателя через редуктор, масса 21,1 т

07-02-002-02 электродвигателя через редуктор, масса 54,7 т

07-02-002-03 электродвигателя через редуктор, масса 87,8 т

07-02-002-04 электродвигателя через редуктор, масса 120,7 т
07-02-002-05 паровой турбины через редуктор, масса 98,3 т
07-02-002-06 паровой турбины, масса 154 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-002-01	07-02-002-02	07-02-002-03	07-02-002-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	2 587	3 079	3 797	4 334
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	301,4	333,6	395,6	490,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	283			
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч		309		
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			370	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				446
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,2	6,8		
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч			7,3	10,5
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	206	244	304	346
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	10	11	11	23,5
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	4,2	6,8		
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч			7,3	10,5
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	8,6	18	18	44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	50	102	113	178
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	3,5	3,5	2	3
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,12	0,16	0,2	0,25
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	25	50	51	78
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5	9,5	9,1	15,5
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2	2	3	3,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	35,1	72,9	77,4	83,7
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	18	43	57	77
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	6,8	11,5	20,5	24,5
08.3.03.04-0045	Проволока черная, диаметр 1,6 мм	т	0,0006	0,0007	0,0008	0,0011
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,0024	0,0028	0,003	0,003
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1	1,4	1,8	2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00068	0,00047	0,0004	0,00145
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,0022	0,0027	0,003	0,003
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1	1,5	2	2,5
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	7	12	20	24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-002-05	07-02-002-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	6 151	7 117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	911,72	1 145,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	884,17	1 072,19
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	7,17	33,6
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	492,66	571,2
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	13,34	6,38
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	7,04	33
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	14,28	10,95
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	35,7	26,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,33	0,75
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,2	0,25
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	12	14,5

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,6	2,8
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,01	0,01
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	6	1,3
01.7.03.03-0001	Пар	кг	710 000	790 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	17,55	21,15
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	7,2	1,6
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	15	31
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	22,5	26
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,003	0,003
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	1	1
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	2	2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0045	0,0043
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,003	0,003
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1	1
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	22	26

Таблица ГЭСНм 07-02-003 Компрессорные установки трехкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса

Измеритель: компл

07-02-003-01 Установка компрессорная трехкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя через редуктор, масса 55,8 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-003-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	4 996
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	979
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	949
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	7
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	390
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	16
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	7
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	9,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	39,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	3,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	15,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,1
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	20,7
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	5,1
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	23,7
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	16,2
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,003
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,7
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,6
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0011
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,0025
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1,5
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	16

Таблица ГЭСНм 07-02-004 Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с вертикальным разъемом корпуса

Измеритель: компл

Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса:

07-02-004-01 44,1 т

07-02-004-02 58,6 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-	07-02-

			004-01	004-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	1 243	1 594
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	242,12	210,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	210,63	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		186,83
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	9,74	
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		5,6
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	12,18	12,76
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	9,57	5,5
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	17,85	13,69
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	69,02	52,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,12	0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	10,5	15,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,5	3,1
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	6	8
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,5	26,1
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	13,5	6
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	16	21,5
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	10	17
08.3.03.04-0045	Проволока черная, диаметр 1,6 мм	т	0,0006	0,0007
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1,3	1,5
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0001	0,0001
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,0025	0,0027
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1,2	1,5
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	6	11

Таблица ГЭСНм 07-02-005 Компрессорные и нагнетательные установки двухкорпусные с вертикальным разъемом корпуса

Измеритель: компл

07-02-005-01 Установка компрессорная или нагнетательная двухкорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса 77 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-005-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	2 050
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	267,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	239,19
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	7,39
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	13,92
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	7,26
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,71
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	15,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,6
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	6,8
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,1
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	29,5
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	20,7
08.3.03.04-0045	Проволока черная, диаметр 1,6 мм	т	0,0007
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1,5
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,001
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,003
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	21

Таблица ГЭСНм 07-02-006 Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите

Измеритель: шт

Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя, масса:

07-02-006-01 0,5 т

07-02-006-02 1,1 т

07-02-006-03 Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя через редуктор, масса 12 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-006-01	07-02-006-02	07-02-006-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	104		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		165	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			401
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,62	18,04	51,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	12,1	16,9	39,9
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,26	0,57	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			1,7
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч			8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,26	0,57	
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч			1,7
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,3	1,8	0,54
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,2	9,6	9,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4	5,3	15,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,72	0,96	2,6
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг			4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			4
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,11	9,54	9,54
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8	10,7	10,7
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	0,6	1,8	
08.3.03.04-0045	Проволока черная, диаметр 1,6 мм	т			0,0005
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг			1
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т			0,0005
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т			0,002
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг			1
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	1	2	

».

2.2.1.3. В разделе 2 «ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ» отдела 2 «КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ, ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ, ГАЗОТУРБИННЫЕ, ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ И КОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ» таблицу ГЭСНм 07-02-017 «Компрессоры винтовые» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 07-02-017 Компрессоры винтовые**

Измеритель: компл

07-02-017-01 Компрессор винтовой, масса 10,7 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-017-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	

1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	295
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	29,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	13,3
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	11,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	4,14
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,07
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,05
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,9
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,72
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	13,2
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	1,8
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2

».

2.2.1.4. В разделе 4 «ГАЗОПЕРЕКАЧИВАЮЩИЕ УСТАНОВКИ (АГРЕГАТЫ)» отдела 2 «КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ, ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ, ГАЗОТУРБИННЫЕ, ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ И КОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ» таблицы ГЭСНм 07-02-040 «Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом, размещенные в зданиях (укрытиях)», 07-02-041 «Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении», 07-02-042 «Газоперекачивающие установки (агрегаты) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении», 07-02-043 «Газоперекачивающие агрегаты с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 07-02-040 Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом, размещенные в зданиях (укрытиях)**

Измеритель: компл

Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса:

07-02-040-01 87,6 т
07-02-040-02 120 т
07-02-040-03 157 т
07-02-040-04 164 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-040-01	07-02-040-02	07-02-040-03	07-02-040-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	4 945	5 948	10 764	11 688
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	727,36	863,93	1 513,03	1 623,39
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	666,4			
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		825,86	1 442,28	1 562,47
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	8,4	11,42		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			11,76	12,77
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	347,48	416,5	754,46	817,53
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	10,21	15,43	47,44	35,61
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	8,25	11,22	11,55	12,54

91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	26,3	33,56	102,34	74,97
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	88,06	102,34	277,27	193,97
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	34,1			
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.04-0011	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм	т	0,012	0,014	0,015	0,015
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	80	96	106	105
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,15	0,2	0,2	0,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	192	227	290	269
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6	8	18,6	13,8
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	22,4	22,4	22,4	22,4
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	12	14	15	15
01.3.05.16-0022	Карбид кальция для кусков 50/80	т	0,24	0,279	0,3	0,3
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	52,2	61,2	144	118,8
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	10,7	7,4	43,1	27,5
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	40	46,5	50	50
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	52	79	176	98
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	10	11	28	28
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,004	0,0046	0,005	0,005
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,032	0,037	0,04	0,04
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	1,6	1,9	2	2
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,8	0,93	1	1
14.4.01.09-0428	Грунтовка протекторная цинкосодержащая	т	0,008	0,0093	0,01	0,01
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,012	0,014	0,015	0,0156
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,01	0,01	0,01	0,01
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1,6	1,86	2	2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	10	11	28	28

Таблица ГЭСНм 07-02-041 Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении

Измеритель: компл

Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса:

07-02-041-01 73,6 т
07-02-041-02 104 т
07-02-041-03 160 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-041-01	07-02-041-02	07-02-041-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	1 639	1 862	2 578
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	364,57	444,2	564,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	61,88	82,11	142,8
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	98,1	83,93	147,15
91.05.06-010	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	89,6	115,36	103,04
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	114,24	128,8	179,2
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	11,6	13,92	27,84
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	7,85	27,03	26,38
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	5,94	6,49	13,86
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,04	5,6	10,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	54,99	64,96	88,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**				

01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	70	90	100
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,15	0,2	0,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	13,1	14,5	26,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,2	2,4	4,5
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	14,56	16,352	19,04
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	8	10	12
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3	5,2	5,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,58	26,1	46,8
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	37,7	47,4	67
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	21	24	24
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,003	0,004	0,005
14.4.01.09-0428	Грунтовка протекторная цинкосодержащая	т	0,004	0,005	0,007
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,006	0,008	0,01
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,005	0,006	0,008
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1,5	1,8	2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	21	24	24

Таблица ГЭСНм 07-02-042 Газоперекачивающие установки (агрегаты) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении

Измеритель: компл

Газоперекачивающая установка (агрегат) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении, масса:

07-02-042-01 100 т
07-02-042-02 117,7 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-042-01	07-02-042-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	1 658	2 198
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	299,02	513,29
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	27,61	50,93
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	98,1	96,57
91.05.06-010	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	77,28	171,81
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	116,48	153,44
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	11,6	13,92
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	7,15	8,25
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	8,18	8,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	51,63	60,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	96	96
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,15	0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	21,1	21,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,8	3,8
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	9	10
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	5	5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	37,98	37,98
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	46,7	50
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	21	24
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,004	0,005
14.4.01.09-0428	Грунтовка протекторная цинкосодержащая	т	0,005	0,006
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,01	0,011
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,005	0,006
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	1,8	2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	21	24

Таблица ГЭСНм 07-02-043 Газоперекачивающие агрегаты с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении

Измеритель: компл

Газоперекачивающий агрегат с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении, масса:

07-02-043-01 184 т

07-02-043-02 219 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-02-043-01	07-02-043-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	2 682	2 925
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	480,95	500,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	33,4	43,32
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	243,8	258
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	10,7	10
91.05.06-010	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	83,22	83,55
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	7,84	11,01
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	38,64	40,79
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	13,53	13,86
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	9,77	10,99
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	78,56	87,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,2	0,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	26,2	29,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	4,5	5
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	19,04	22,4
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	12	12
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,5	3,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	47,232	53,136
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,9	13,1
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	24	24
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,008	0,008
14.4.04.12-0004	Эмаль ЭП-46	т	0,01	0,01
14.5.01.03-0005	Герметик двухкомпонентный фтороорганический пастообразный для герметизации металлических клепанных и сварных соединений, цвет белый	кг	3	3
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	24	24

».

2.2.1.5. В разделе 1 «ВЕНТИЛЯТОРЫ» отдела 3 «ВЕНТИЛЯТОРЫ И ДЫМОСОСЫ» таблицы ГЭСНм 07-03-003 «Вентиляторы дутьевые центробежные одностороннего и двустороннего всасывания и осевые двухступенчатые», 07-03-004 «Вентиляторы горячего дутья», 07-03-005 «Вентиляторы мельничные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 07-03-003 Вентиляторы дутьевые центробежные одностороннего и двустороннего всасывания и осевые двухступенчатые

Измеритель: шт

Вентилятор дутьевой центробежный:

07-03-003-01 одностороннего всасывания, масса 0,15 т

07-03-003-02 одностороннего всасывания, масса 0,6 т

07-03-003-03 одностороннего всасывания, масса 1,47 т

07-03-003-04 одностороннего всасывания, масса 5,55 т

07-03-003-05 одностороннего всасывания, масса 8,54 т

07-03-003-06 одностороннего всасывания, масса 19 т

07-03-003-07 одностороннего всасывания, масса 32 т

07-03-003-08 двустороннего всасывания, масса 45,1 т

07-03-003-09 двустороннего всасывания, масса 73 т

07-03-003-10 осевой двухступенчатый, масса 73,2 т

07-03-003-11 осевой двухступенчатый, масса 136 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-003-01	07-03-003-02	07-03-003-03	07-03-003-04	07-03-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					

1-100-40 1-100-41	Средний разряд работы 4,0 Средний разряд работы 4,1	чел.-ч чел.-ч	27,8	30	32	 156	 240
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,37	2,19	3,21	41,6	31,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,96
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,3	1,9	2,5	35,8	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч					28,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч					3,4
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч					2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,07	0,29	0,71	5,8	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч				0,05	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,2	2,2	2,2	22	31,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т				0,009	0,018
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т				0,0036	0,0054
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3				0,12	0,12
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг				0,04	0,04
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	10	10	10	15	15
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				0,0036	0,0054
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				792,976	653,72
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т				0,0015	0,0022
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,11	0,11	0,11	17,4	25,9
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг				1,8	1,8
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг				0,4	0,7
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт				2	2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-003-06	07-03-003-07	07-03-003-08	07-03-003-09
1 1-100-41	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** Средний разряд работы 4,1	чел.-ч чел.-ч	714	1 120	827	1 846
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	117,9	293,6	323,4	179,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,9	19,6	7,1	8,2
91.05.02-020	Краны полукозловые, грузоподъемность 30 т	маш.-ч		136	157	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	114			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				169
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	4,9	9,4	12	14,3
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2	2	2,3	2,5
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,08	0,2	3	3,96
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	45,2	23,5	18,5	31,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,027	0,041	0,08	0,164
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0075	0,0045	0,005	0,01
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,12	0,12	7,12	9,42
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,04	0,04	2,37	3,14
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	15	15		
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг		1,6		4,8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0075	0,0045	0,003	0,006
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 583,36	3 081,04	3 074,2	3 096,88
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,003	0,0018	0,001	0,002
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5	кг	38,7	18,5	12,7	25,9

	мм					
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	3,6	7,2	9	14,4
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1	1,6	3,2	6,6
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	4	7	9	14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-003-10	07-03-003-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2 080	3 205
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	264,9	393,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		365
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	13	21,4
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	247	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	19,9	31,8
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,5	2,8
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	4,8	10,3
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	62,4	139
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	2,4	4,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,148	0,282
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,012	0,019
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	11,5	24,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,4	7,3
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2,4	4,4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,01	0,02
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4 837,84	6 336,64
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,005	0,008
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	48,5	95
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	14,4	27
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	5,9	11,3
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	14	27

Таблица ГЭСНм 07-03-004 Вентиляторы горячего дутья

Измеритель: шт

Вентилятор горячего дутья, масса:

07-03-004-01 4,3 т

07-03-004-02 7,4 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-004-01	07-03-004-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	571	735
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	34,3	48,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	32,4	46,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,9	2,3
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,05	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	53	77
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,009	0,014
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,009	0,013
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,12	0,12
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,04	0,04
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,2	2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,009	0,0013
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	452,72	864,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,004	0,005
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	48,5	70
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	1,8	1,8

14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,37	0,58
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2	2

Таблица ГЭСНм 07-03-005 Вентиляторы мельничные

Измеритель: шт

Вентилятор мельничный, масса:

07-03-005-01 1,9 т
07-03-005-02 4,42 т
07-03-005-03 7,3 т
07-03-005-04 17,4 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-005-01	07-03-005-02	07-03-005-03	07-03-005-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	156	189	288	445
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,1	20,1	27,7	41,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				1,9
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	15	18,2	25,4	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				37,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч				4,8
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,1	1,9	2,3	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,05	0,05	0,06	0,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,8	4,8	22	3,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,009	0,0139	0,014	0,02
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,006	0,007	0,008	0,009
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,04	0,04	0,08	0,08
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,01	0,01	0,02	0,02
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0002	0,0005	0,003	0,0002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,528	6,48	763,492	2 380,04
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0001	0,0002	0,0004	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,8	1,9	17	0,85
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	1,8	1,8	1,8	3,6
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	3,6	5	5,8	8,2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2	2	2	4

».

2.2.1.6. В разделе 2 «ДЫМОСОСЫ ОДНОСТОРОННЕГО И ДВУСТОРОННЕГО ВСАСЫВАНИЯ» отдела 3 «ВЕНТИЛЯТОРЫ И ДЫМОСОСЫ» таблицы ГЭСНм 07-03-018 «Дымососы одностороннего всасывания», 07-03-019 «Дымососы двустороннего всасывания», 07-03-020 «Дымососы осевые» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 07-03-018 Дымососы одностороннего всасывания**

Измеритель: шт

Дымосос одностороннего всасывания, масса:

07-03-018-01 0,67 т
07-03-018-02 1,55 т
07-03-018-03 2,6 т
07-03-018-04 4,62 т
07-03-018-05 5,26 т
07-03-018-06 12,8 т
07-03-018-07 18,5-23,6 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-018-01	07-03-018-02	07-03-018-03	07-03-018-04	07-03-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	25,8	29			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			278	255	311
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,85	1,85	33,08	30,3	27,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					1,38
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч					24,3
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,53	1,1	30,9	28,3	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,32	0,75	2,18	2	1,46
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч			1,83	1,68	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,2	2,2	8,5	7,8	11,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т					0,018
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,01	0,007	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,6	1,6	4	4	1,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,4	0,4	1,2	1,2	0,4
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,8	0,8	1,6	1,6	0,66
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			0,001	0,0008	0,0012
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			310,12	323,728	314,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т			0,0003	0,0003	0,0005
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,11	0,11	4,4	4,4	7,31
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг			1,8	1,8	1,8
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг					0,7
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт			2	2	2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-018-06	07-03-018-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	360	500
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	45,6	127,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,1	1,9
91.05.02-020	Краны полукозловые, грузоподъемность 30 т	маш.-ч		62
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	42,5	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,7	4,8
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2	2
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,68	2,52
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,6	12,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,01	0,01
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4	6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,2	1,8
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,6	1,6
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,0012
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	772,96	760
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,9	8,7
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	3,6	3,6
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	4	4

Таблица ГЭСНм 07-03-019 Дымососы двустороннего всасывания

Измеритель: шт

Дымосос двустороннего всасывания, масса:

07-03-019-01 16,2 т
07-03-019-02 42,6 т
07-03-019-03 42,9 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-019-01	07-03-019-02	07-03-019-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	669	1 460	1 477
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	56,2	162,7	321,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,8	9,4	5,3
91.05.02-020	Краны полукозловые, грузоподъемность 30 т	маш.-ч			157
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	52,4		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		151	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	4,7	14,5	9,7
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2	2,3	2,3
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,05	0,05	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	17,8	29,8	29,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,025	0,092	0,07
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,01	0,01	0,01
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,12	0,12	0,12
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,04	0,04	0,04
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2,4	4	4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,004	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	781,96	41,4	28,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	14,7	24,8	24,7
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	3,6	9	9
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1	3,7	2,8
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	4	9	9

Таблица ГЭСНм 07-03-020 Дымососы осевые

Измеритель: шт

Дымосос осевой, масса:

07-03-020-01 63,8 т
07-03-020-02 71,2 т
07-03-020-03 130-142 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-020-01	07-03-020-02	07-03-020-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2 021	2 192	3 456
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	246,3	264,7	344,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		247	314
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	11,4	12,8	21,1
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	230		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	17,8	19,8	31,4
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,5	2,5	2,8
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5	5,2	8,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	73	85	170
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	2,4	2,4	6,7

4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,13	0,15	0,295
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,01	0,01	0,03
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	11,9	11,6	20,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,5	3,4	6,1
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2,4	2,4	4,4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,01	0,01	0,03
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	104,04	122,76	255,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,004	0,01	0,01
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	57	67	143
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	13	14,4	27
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	5,3	6,1	11,8
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	13	14	27

».

2.2.1.7. В разделе 1 «НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ (КРОМЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ, ВАКУУМНЫХ, ШАХТНЫХ И АРТЕЗИАНСКИХ)» отдела 4 «НАСОСЫ» таблицу ГЭСНм 07-04-004 «Насосные агрегаты центробежные с вертикальным валом» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 07-04-004 Насосные агрегаты центробежные с вертикальным валом

Измеритель: компл

Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом:

07-04-004-01 масляный, масса 1,48-1,73 т
07-04-004-02 конденсатный, масса 1,06 т
07-04-004-03 конденсатный, масса 4,61 т
07-04-004-04 конденсатный, масса 7,38 т
07-04-004-05 конденсатный, масса 12,86 т
07-04-004-06 осевой, масса 5,55-14,01 т
07-04-004-07 осевой, масса 36,5 т
07-04-004-08 осевой, масса 83,05 т
07-04-004-09 осевой, масса 216,8 т
07-04-004-10 масса 22,41 т
07-04-004-11 масса 40,2 т
07-04-004-12 масса 81,67 т
07-04-004-13 масса 223 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-004-01	07-04-004-02	07-04-004-03	07-04-004-04	07-04-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	52,5				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		119	148	180	226
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,78	26,73	32,03	42,73	54,93
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,55	1	1,1		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				1,2	1,4
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	6,4	24,9	30,1	39,5	51,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,5	2,1	2,3	2,4	2,8
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-004-06	07-04-004-07	07-04-004-08	07-04-004-09	07-04-004-10

1 1-100-43	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** Средний разряд работы 4,3	чел.-ч чел.-ч	1 874	3 010	4 464	7 272	1 319
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	237,13	503,2	825	1 438	271,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,83	2,4	4,2	22	1,7
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,3				1,7
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		2,4	5,4	13	
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	235				268
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		496	810	1 390	
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	2,5	6	12,5	43	4,2
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,2	12,6	12,6	12,6	2,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т		0,01	0,02	0,02	
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,1				0,1
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		8	9	10,5	
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг		2	3	5	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-004-11	07-04-004-12	07-04-004-13
1 1-100-43	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** Средний разряд работы 4,3	чел.-ч чел.-ч	1 497	2 664	4 751
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	307,9	515	935
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	1,7	9	23
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,2		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		6	13
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	304		
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		494	886
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	5,3	19	44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,2	2,6	8,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т		0,02	0,02
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,2	1,2	1,2
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,1	2,4	7,4
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг		3	5

».

2.2.1.8. В разделе 2 «НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ ПИТАТЕЛЬНЫЕ С ПРИВОДОМ ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И ПАРОТУРБОНАСОСЫ» отдела 4 «НАСОСЫ» таблицы ГЭСНм 07-04-015 «Насосные агрегаты с приводом от электродвигателя», 07-04-016 «Паротурбонасосы питательные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 07-04-015 Насосные агрегаты с приводом от электродвигателя

Измеритель: шт

	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса:
07-04-015-01	2,79-5,02 т
07-04-015-02	8,92 т
07-04-015-03	21,5 т
07-04-015-04	35,21 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-015-01	07-04-015-02	07-04-015-03	07-04-015-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	177	252	357	803
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,44	44,71	70,7	262,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		1,55	2,14	3,21
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		42,2	67,6	258
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,72			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	37,5			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч		3,09	4,16	5,83
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		0,96	0,96	0,96
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,72			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,28	1,43	1,55	1,67
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,2	1,6	1,6	3,6
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,04	0,04	0,04	0,04

Таблица ГЭСНм 07-04-016 Паротурбонасосы питательные

Измеритель: шт

07-04-016-01 Паротурбонасос питательный, масса 16,6-19 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-04-016-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	463
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	81,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,62
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	78,5
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	5,24
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,28
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,67
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,01
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2 450
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,2
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1

».

2.3. В сборнике 8 «Электротехнические установки»:

2.3.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.3.1.1. Пункт 1.8.16 изложить в следующей редакции:

«1.8.16. В сметных нормах сборника 8 отдела 1 «Распределительные устройства и подстанции» раздела 2 «Распределительные устройства закрытые 35-220 кВ» не учтен расход следующих материальных ресурсов:

бирок маркировочных;

подкладок металлических;

проводов всех марок и сечений;

труб.».

2.3.1.2. Пункт 1.8.25 изложить в следующей редакции:

«1.8.25. Затраты на ошиновку аккумуляторных батарей определяются по соответствующим нормам отдела 1 «Распределительные устройства и подстанции» раздела 3 «Распределительные устройства закрытые 3-20 кВ».».

2.3.1.3. Пункт 1.8.69 изложить в следующей редакции:

«1.8.69. В сметных нормах сборника 8 отдела 3 «Электросиловые и электроосветительные установки» раздела 5 «Приборы осветительные, нагревательные, щитки и счетчики» не учтен расход следующих материальных ресурсов:

арматуры осветительной – светильников, прожекторов, светофоров, сигнальных фонарей и др., включая стекло, ПРА и стартеры;

бирок маркировочных;

вентиляторов;

втулок и колпачков изолирующих;

выключателей, переключателей, штепсельных розеток (в том числе полугерметических, трехполюсных и герметических), патронов, блоков с выключателями и штепсельными розетками;

кабелей всех марок и сечений, кроме мерных с разделанными по схеме концами, поставляемых в комплекте с оборудованием, учитываемых как оборудование;

каната стального (троса);

клемм соединительных;

комплектных осветительных устройств с щелевыми световодами;

конструкций металлических, а также конструкций для крепления светильников и прожекторов (кронштейнов, подвесов, стоек и др.);

коробок установочных;

ламп электрических;

материалов для крепления кабеля;

проводов всех марок и сечений, кроме мерных с разделанными по схеме концами, поставляемых в комплекте с оборудованием, учитываемых как оборудование, а также проводов для заземления светильников и прожекторов;

сжимов соединительных и ответвительных, гильз соединительных;

соединительных элементов труб;

труб и рукавов металлических по норме 08-03-593-19

универсально-сборных электромонтажных конструкций (УСЭК) (табл. 08-03-598);

щитков лабораторных, не имеющих установленного оборудования;

электрополотенец.».

2.3.1.4. Дополнить пунктом 1.8.102 следующего содержания:

«1.8.102. В нормах таблицы 08-02-382 учтен полный комплекс по подготовке осветительного прибора, включающий:

распаковку и разборку осветительного прибора;

отрезание от бухты кабеля питания нужного размера;

разделку и зачистку концов кабеля;

припайку концов кабеля питания к клеммам осветительного прибора и к соединительному разъему 220 В;

заливку герметиком соединительных разъемов кабеля питания и кабеля управления;

сборку осветительного приборы.».

2.3.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.3.2.1. В разделе 3 «РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАКРЫТЫЕ 3-20 КВ» отдела 1 «РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОДСТАНЦИИ» таблицу ГЭСНм 08-01-064 «Сушка масла» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 08-01-064 Сушка масла

Состав работ:

01. Монтаж и демонтаж центрифуги.
02. Монтаж и демонтаж вакуум-насоса.
03. Очистка бака.
04. Прокладка и демонтаж временных трубопроводов.
05. Прокладка, присоединение и отсоединение резиновых шлангов.
06. Отбор проб масла.
07. Сушка масла.

Измеритель: т

08-01-064-01 Сушка трансформаторного масла

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-064-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	16,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,42
91.06.03-058	Лебедки электрические тяговым усилием 156,96 кН (16 т)	маш.-ч	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,42
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	5,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.02.10-0008	Бумага фильтровальная, марка Ф, плотность 75 г/м2	м2	13
23.3.06.04-0011	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм	м	1,87

».

2.3.2.2. В разделе 1 «КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 500 КВ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицу ГЭСНм 08-02-174 «Трубопроводы для маслонаполненных кабельных линий высокого давления» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 08-02-174 Трубопроводы для маслонаполненных кабельных линий высокого давления

Состав работ:

Для норм с 08-02-174-01 по 08-02-174-06:

01. Очистка, резка, гнутье, окраска внутренних и наружных поверхностей труб.
02. Изоляция наружной поверхности труб.
03. Прокладка труб.
04. Сварка труб.
05. Окраска и битумирование стыков труб.
06. Испытание трубопровода и изоляции давлением.
07. Вакуумирование трубопровода.
08. Заполнение трубопровода азотом.

Для норм с 08-02-174-07 по 08-02-174-09:
01. Очистка, резка, гнутье, окраска внутренних и наружных поверхностей труб.
02. Изоляция наружной поверхности труб.
03. Прокладка труб.
04. Сварка труб.
05. Окраска и битумирование стыков труб.
06. Испытание трубопровода и изоляции давлением.
07. Вакуумирование трубопровода.
08. Заполнение трубопровода азотом.
09. Прокладка кабеля в трубах.

Измеритель: 100 м (нормы с 08-02-174-01 по 08-02-174-06); ответвление (нормы с 08-02-174-07 по 08-02-174-09)

Трубопровод стальной, прокладываемый в земле (траншеях), диаметр труб:
08-02-174-01 219 мм
08-02-174-02 245 мм
08-02-174-03 273 мм

Трубопровод стальной, прокладываемый в туннелях и каналах, диаметр труб:
08-02-174-04 219 мм
08-02-174-05 245 мм
08-02-174-06 273 мм

Трубопровод медный с тройниковым ответвлением и прокладкой в нем кабелей, диаметр труб:
08-02-174-07 90 мм
08-02-174-08 120 мм
08-02-174-09 180 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-174-01	08-02-174-02	08-02-174-03	08-02-174-04	08-02-174-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	510,4	600	738,4	448,8	540,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	84,25	106,37	149,13	80,4	97,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	19,36	26	44,16	13,2	16,8
91.06.08-005	Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,22	2,69	3,15	2,22	2,69
91.10.04-013	Машины для очистки и грунтовки труб диаметром 600-800 мм	маш.-ч	22,24	26,88	31,52	22,24	26,88
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,79	1,92	2,2	3,54	1,92
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	1,79	1,92	2,2	3,54	1,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				38,64	40,16
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	11,12	11,12	11,12	11,12	11,12
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	11,12	11,12	12,96	11,12	11,12
91.21.19-016	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 508-1020 мм	маш.-ч	6,01	10,8	24,48	6,57	10,8
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	8,48	9,76	11,12	8,48	9,76
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,32	2,32	2,32	2,32	2,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03-0107	Мастика битумно-масляная МБ-50	т	0,52	1,97	2,63		
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,1	0,15	0,2		
01.3.02.01-0002	Азот газообразный технический	м3	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	693,89	838,66	983,42	693,89	838,66
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	26,7	30	33	68,3	73,3
01.7.19.01-0021	Крошка резиновая	кг	50	70	100		
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2,25	2,75	3,5	2,25	2,75
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,16	2,16	2,16		

01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная плотность 125 г/м2	10 м2	3,9	4,8	5,3	3,9	4,8
08.1.02.25-0021	Дробь стальная литая улучшенная, фракция 0,3-3,2 мм	т	0,2	0,25	0,3	0,2	0,25
11.1.02.02-0001	Дрова разделанные 1 группы (береза, бук, ясень, ильм, вяз, дуб, лиственница, клен, граб), длина до 1 м	м3	12	16,6	18,5		
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,0014	0,0014	0,0014		
12.2.03.11-0051	Холсты стеклянные, сорт высший	10 м2	22,8	28	33,2		
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	47,3	56,2	85	57,8	66,7
14.5.09.09-0002	Сольвент каменноугольный технический, марок А, Б, В	т	0,045	0,025	0,025		
14.5.09.13-0001	Скипидар живичный	кг	7	8	9,3	6	8
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,08	0,08	0,08		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-174-06	08-02-174-07	08-02-174-08	08-02-174-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	664,8	656	833,6	1 188
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	133,61	66,21	78,47	118,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	30,96	1,32	1,51	1,94
91.06.03-058	Лебедки электрические тяговым усилием 156,96 кН (16 т)	маш.-ч		5,01	7,61	9,68
91.06.08-005	Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,15	0,67	0,67	1,06
91.10.04-013	Машины для очистки и грунтовки труб диаметром 600-800 мм	маш.-ч	31,52	6,68	6,68	10,56
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,2	1,32	1,51	1,94
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	2,2			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	43,28	51,76	61,92	83,2
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,81			
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	11,12	7,42	7,42	7,42
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	12,96			
91.21.19-016	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 508-1020 мм	маш.-ч	24,48	45,2	54,48	81,6
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч		0,73	0,73	0,73
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	11,12			
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч				2,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.02-0021	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,2-0,3 мм	т		0,0985	0,1085	0,1745
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг		0,32	0,32	0,32
01.3.02.01-0002	Азот газообразный технический	м3	7,5	47,6	59,8	148
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		35,3	44,8	48,9
01.3.04.08-0025	Масло кабельное	кг		50	50	50
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг		1,2	1,5	2,32
01.3.05.16-0022	Карбид кальция для кусков 50/80	т		0,131	0,179	0,225
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	983,42	763,356	764,271	787,153
01.7.06.05-0041	Ленты изоляционные хлопчатобумажные прорезиненные для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 20 мм, толщина 0,35 мм	м		100	100	100
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	46,6	24	24	24
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		30,6	30,6	30,6
01.7.19.04-0003	Пластины технические без тканевых прокладок	т		0,0115	0,015	0,0208

01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3,5			
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2		2	2	2
01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная плотность 125 г/м2	10 м2	5,3			
01.7.20.08-0102	Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2	10 м		0,2	0,2	0,3
02.3.01.02-1108	Песок природный для строительных работ I класс, повышенной крупности	м3		0,045	0,072	0,135
08.1.02.25-0021	Дробь стальная литая улучшенная, фракция 0,3-3,2 мм	т	0,3			
08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б	т		0,152	0,152	0,152
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т		0,015	0,015	0,015
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т		0,043	0,043	0,043
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т		0,0076	0,0076	0,03
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг		0,6	0,6	0,6
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3		0,14	0,14	0,14
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	95,5	2,8	2,8	3,9
14.5.09.13-0001	Скипидар живичный	кг	9,3	2	2	4
21.2.01.02-0141	Провод неизолированный для воздушных линий электропередачи М 4	т		0,0002	0,0002	0,0002

».

2.3.2.3. В разделе 5 «ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ НАРУЖНОЕ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицу ГЭСНм 08-02-382 «Прибор осветительный линейный светодиодный неуправляемый» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 08-02-382 Прибор осветительный линейный светодиодный неуправляемый

Состав работ:

01. Подготовка осветительного прибора к монтажу.
02. Монтаж осветительного прибора на конструкцию.
03. Подключение осветительного прибора.

Измеритель: шт

Прибор осветительный линейный светодиодный неуправляемый:

08-02-382-01 с уровня земли
08-02-382-02 при доступе с кровли с использованием альпинистского снаряжения
08-02-382-03 с автоподъемника

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-382-01	08-02-382-02	08-02-382-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	8,98	23,84	11,99
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	4,49	8,97	6,97
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	4,49	8,97	5,02
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч		5,9	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,32	1,32	3,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.06-011	Автогидроподъемники, высота подъема 12 м	маш.-ч			1,86
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,32	1,32	1,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
10.3.02.03-0004	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС61	кг	0,001	0,001	0,001
14.5.01.07-0111	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный	л	0,014	0,014	0,014

».

2.3.2.4. Раздел 5 «ПРИБОРЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ, НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ, ЩИТКИ И СЧЕТЧИКИ» отдела 3 «ЭЛЕКТРОСИЛОВЫЕ И

ЭЛЕКТРООСВЕТИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ» дополнить таблицами следующего содержания:

«Таблица ГЭСНм 08-03-608 Светильники светодиодные панельные

Состав работ:

Для нормы 08-03-608-01:
01. Распаковка и проверка светильника.
02. Разделка конца кабеля с зачисткой жил.
03. Присоединение кабеля соединительными клеммами.
04. Установка светильника в проектное положение.
05. Проверка работоспособности.

Для нормы 08-03-608-02:
01. Распаковка и проверка светильника.
02. Разборка и сборка светодиодной панели.
03. Разделка конца кабеля с зачисткой жил.
04. Присоединение кабеля к клеммной колодке светильника.
05. Установка светильника в проектное положение.
06. Проверка работоспособности.

Измеритель: 100 шт

Светильник светодиодный панельный, встраиваемый в подвесной потолок плитно-ячеистый, с подключением:

08-03-608-01 соединительными клеммами
08-03-608-02 к клеммной колодке светильника

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-03-608-01	08-03-608-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	14,74	19,57
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,41	0,41
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	14,33	19,16
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,28	0,28

Таблица ГЭСНм 08-03-609 Светильники светодиодные накладные и подвесные

Состав работ:

Для нормы 08-03-609-01:
01. Распаковка и проверка светильника.
02. Разделка конца кабеля с зачисткой жил.
03. Установка светильника на монтажный лоток.
04. Присоединение кабеля.
05. Сборка светильника.
06. Проверка работоспособности.

Для норм 08-03-609-02, с 08-03-609-04 по 08-03-609-05:
01. Распаковка и проверка светильника.
02. Разделка конца кабеля с зачисткой жил.
03. Бурение отверстий и установка дюбелей.
04. Установка светильника в проектное положение.
05. Присоединение кабеля.
06. Сборка светильника.
07. Проверка работоспособности.

Для нормы 08-03-609-03:
01. Распаковка и проверка светильника.
02. Разделка конца кабеля с зачисткой жил.
03. Бурение отверстий и установка шпилек.
04. Установка светильника в проектное положение.
05. Присоединение кабеля.
06. Сборка светильника.
07. Проверка работоспособности.

Измеритель: 100 шт

Светильник светодиодный накладной и подвесной линейный с креплением на:

08-03-609-01 монтажный лоток
08-03-609-02 бетонное основание (стена, потолок)
08-03-609-03 шпильках

Светильник светодиодный накладной и подвесной одиночный с креплением на:

08-03-609-04 бетонное основание (стена, потолок)
08-03-609-05 основание из керамических плиток

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-03-609-01	08-03-609-02	08-03-609-03	08-03-609-04	08-03-609-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	42,06	58,39	82,58	23,52	28,77
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,34	0,3	0,5	0,14	0,14
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	21,56	29,74	41,86		
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	20,16	28,35	40,22	23,38	28,63
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,22	0,2	0,34	0,09	0,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,22	0,2	0,34	0,09	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		0,968	0,968	0,616	2,376
01.7.15.01-0036	Анкер забивной латунный, диаметр внутренней резьбы М8, диаметр 10 мм, длина 28-30 мм	шт			202		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,7976				
01.7.15.05-0022	Гайки стальные оцинкованные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10)	кг			1,616		
01.7.15.07-0021	Дюбели полиэтиленовые распорные, диаметр 6 мм, длина 30 мм	1000 шт		0,202			0,303
01.7.15.07-0082	Дюбель-гвозди полипропиленовые анкерные с бортом, диаметр 6 мм, длина 40 мм	100 шт				3,03	
01.7.15.11-0022	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12	кг			0,7272		
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг		0,2525			0,3788
01.7.17.09-1455	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 6 мм	шт		0,5	0,0821	0,75	
01.7.17.09-1460	Сверло с наконечником из твердого сплава копьевидной формы с двумя гранями, с цилиндрическим хвостовиком, для сверления отверстий в стекле и керамике, общая длина 70 мм, диаметр 6 мм	шт					1,2

Таблица ГЭСНм 08-03-610 Светильники светодиодные встраиваемые

Состав работ:

Для нормы 08-03-610-01:
01. Распаковка и проверка светильника.
02. Разделка конца кабеля с зачисткой жил.
03. Снятие и установка потолочной решетки.
04. Вырезание отверстия в потолочной решетке.
05. Установка светильника.
06. Присоединение кабеля.
07. Проверка работоспособности.

Для нормы 08-03-610-02:
01. Распаковка и проверка светильника.
02. Разделка конца кабеля с зачисткой жил.
03. Снятие и установка потолочной решетки.
04. Вырезание отверстия в потолочной решетке.
05. Установка крепления (переходника) для круглого светильника.
06. Установка светильника.
07. Присоединение кабеля.
08. Проверка работоспособности.

Для нормы 08-03-610-03:
01. Распаковка и проверка светильника.
02. Разделка конца кабеля с зачисткой жил.
03. Снятие и установка потолочных реек (панелей).
04. Вырезание отверстия в панелях потолка.
05. Установка светильника.
06. Присоединение кабеля.
07. Проверка работоспособности.

Для нормы 08-03-610-04:
01. Распаковка и проверка светильника.

02. Разделка конца кабеля с зачисткой жил.
03. Разметка места установки светильника.
04. Установка светильника.
05. Присоединение кабеля.
06. Проверка работоспособности.

Измеритель: 100 шт

Светильник светодиодный точечный встраиваемый в подвесной потолок решетчатого (растрового) типа:
08-03-610-01 квадратный
08-03-610-02 круглый
08-03-610-03 Светильник светодиодный точечный встраиваемый в реечный алюминиевый потолок
08-03-610-04 Светильник светодиодный линейный встраиваемый в несущий профиль эксплуатируемого потолка для чистых помещений

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-03-610-01	08-03-610-02	08-03-610-03	08-03-610-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	24,53	41,22	87,18	38,7
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,11	0,12	0,12	0,08
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч			44,08	19,85
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	24,42	41,1	42,98	18,77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,07	0,08	0,07	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,07	0,08	0,07	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,858	4,0755	5,148	
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт	0,6031	1,2063	2,2618	

».

2.4. В сборнике 10 «Оборудование связи»:

2.4.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.4.1.1. Пункты 1.10.92, 1.10.93 изложить в следующей редакции:

«1.10.92. Прокладка сигнальной ленты определяется по норме ГЭСНм 08-02-143-05.

1.10.93. Предварительная пропорка грунта IV группы кабелеукладчиком определяется по норме 10-06-048–01 с коэффициентом 0,7 к затратам труда и времени работы машин.».

2.4.1.2. Дополнить пунктом 1.10.94 следующего содержания:

«1.10.94. При протягивании кабеля в канализации через колодец нормы затрат труда рабочих умножаются на коэффициент 1,1, через два колодца – на 1,2, через три колодца и более – на 1,3.».

2.4.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.4.2.1. В разделе 1 «ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ» отдела 6 «ЛИНИИ СВЯЗИ» таблицы ГЭСНм 10-06-006 «Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в котлованах», 10-06-007 «Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в колодцах», 10-06-008 «Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах», 10-06-009 «Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 10-06-006 Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в котлованах**

Состав работ:

01. Монтаж муфт.
02. Измерение сопротивления изоляции.

03. Симметрирование низкочастотных кабелей с нарушением смежности четверок.
04. Фиксация технических данных муфт.

Измеритель: шт

Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах:

10-06-006-01 со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4
10-06-006-02 со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4
10-06-006-03 со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4
10-06-006-04 со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4
10-06-006-05 со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4
10-06-006-06 со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4
10-06-006-07 со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4
10-06-006-08 со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4
10-06-006-09 со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4
10-06-006-10 со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4
10-06-006-11 с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4
10-06-006-12 с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4
10-06-006-13 с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4
10-06-006-14 с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-006-01	10-06-006-02	10-06-006-03	10-06-006-04	10-06-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	12	15	21		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				25	31
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52	1,81	2,47	2,96	3,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,52	1,81	2,47	2,96	3,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,005	0,005	0,005	0,005	0,0053
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0019	0,0019	0,0021	0,0021	0,00323
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0043	0,0072	0,014	0,0203	0,0276
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,036	0,036	0,051	0,058	0,0623
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,02	0,0276	0,048	0,048	0,074
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	4,55	4,55	4,55	4,55	5,97
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00003	0,00003	0,00004	0,00004	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,46	0,54	0,64	0,71	0,96
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,006
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7	14	19	27
20.2.09.10-0013	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-50	шт	1	1	1	1	
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт					1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,44	0,87	1,17	1,68
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,013	0,023	0,046	0,062	0,09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-006-06	10-06-006-07	10-06-006-08	10-06-006-09	10-06-006-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	39	51	58	73	101
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,76	6,23	7,05	8,91	12,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ	маш.-ч	4,76	6,23	7,05	8,91	12,23

	при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,0053	0,0053	0,0053	0,008	0,008
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00364	0,00418	0,0045	0,00659	0,0099
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0392	0,054	0,064	0,0841	0,119
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,0725	0,087	0,087	0,1305	0,145
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,074	0,1073	0,1073	0,126	0,144
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	5,97	5,97	5,97	6,36	6,36
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	1,06	1,53	1,67	1,9	2,29
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,006	0,006	0,006	0,009	0,009
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	37	52	61	80	114
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт	1	1	1		
20.2.09.10-0015	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-75	шт				1	
20.2.09.10-0016	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-85	шт					1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	2,29	3,23	3,78	4,96	7,05
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,122	0,173	0,202	0,264	0,377

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-006-11	10-06-006-12	10-06-006-13	10-06-006-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	13	16	22	26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,65	1,95	2,61	3,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,65	1,95	2,61	3,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,005	0,005	0,005	0,005
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0019	0,002	0,0021	0,0022
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0043	0,0073	0,014	0,0203
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,036	0,036	0,051	0,058
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,0203	0,0276	0,048	0,048
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	23,79	32,42	72,63	82,74
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	4,55	4,55	4,55	4,55
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,57	0,68	0,88	0,99
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00002	0,00003	0,00007	0,00008
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7	14	19
20.2.09.10-0013	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-50	шт	1	1	1	1

22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,44	0,84	1,13
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,013	0,022	0,044	0,067

Таблица ГЭСНм 10-06-007 Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в колодцах

Состав работ:

01. Монтаж муфт.
02. Измерение сопротивления изоляции.
03. Симметрирование кабелей с нарушением смежности четверок.
04. Привлечение дежурного рабочего.

Измеритель: шт

Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах:

10-06-007-01 со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4
10-06-007-02 со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4
10-06-007-03 со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4
10-06-007-04 со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4
10-06-007-05 со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4
10-06-007-06 со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4
10-06-007-07 со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4
10-06-007-08 со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4
10-06-007-09 со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4
10-06-007-10 со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4
10-06-007-11 с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4
10-06-007-12 с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4
10-06-007-13 с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4
10-06-007-14 с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-007-01	10-06-007-02	10-06-007-03	10-06-007-04	10-06-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	11	14	21	25	32
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,89	1,12	1,63	2	2,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,89	1,12	1,63	2	2,62
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0009	0,001	0,0012	0,0012	0,00123
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0043	0,0072	0,014	0,02	0,028
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,036	0,036	0,051	0,058	0,065
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,02	0,028	0,048	0,048	0,074
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,37	0,45	0,55	0,62	0,86
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7	14	19	27
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,43	0,87	1,17	1,68
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,013	0,023	0,046	0,062	0,09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-007-06	10-06-007-07	10-06-007-08	10-06-007-09	10-06-007-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	41	54	63	72	111
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,35	4,4	5,09	5,8	9,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	3,35	4,4	5,09	5,8	9,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00164	0,00218	0,00248	0,00319	0,0049
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,039	0,054	0,064	0,084	0,119

01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,073	0,087	0,087	0,131	0,145
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,074	0,107	0,107	0,126	0,144
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,95	1,42	1,58	1,77	2,13
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	37	52	61	80	114
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	2,29	3,23	3,78	4,96	7,05
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,122	0,173	0,202	0,264	0,377

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-007-11	10-06-007-12	10-06-007-13	10-06-007-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	21	24	30	33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,63	1,88	2,42	2,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,63	1,88	2,42	2,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0009	0,001	0,001	0,001
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,004	0,007	0,015	0,02
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,036	0,036	0,051	0,058
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,02	0,028	0,048	0,048
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	23,79	32,42	72,63	82,74
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,49	0,61	0,8	0,91
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00002	0,00003	0,00007	0,00008
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7	14	19
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,44	0,84	1,13
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,013	0,022	0,044	0,067

Таблица ГЭСНм 10-06-008 Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах

Состав работ:

Для норм с 10-06-008-01 по 10-06-008-09, с 10-06-008-14 по 10-06-008-17:
01. Монтаж муфт.
02. Измерение сопротивления изоляции.
03. Прозвонка (нумерация), подбор пар.
04. Проверка кабеля на сообщение жил.
05. Фиксация технических данных муфт.

Для норм с 10-06-008-10 по 10-06-008-13, с 10-06-008-18 по 10-06-008-21:
01. Монтаж муфт.
02. Измерение сопротивления изоляции.
03. Прозвонка (нумерация), подбор пар.
04. Симметрирование кабеля.
05. Фиксация технических данных муфт.

Измеритель: шт

Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах, емкость1х4, марки:
10-06-008-01 ЗКПБ, ЗКВБ, КСППБ (с полиэтиленовой оболочкой)
10-06-008-02 ЗКАБп (с алюминиевой оболочкой)
10-06-008-03 ЗКАКпШп (с алюминиевой оболочкой)

Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость:
10-06-008-04 4х4, марки МКСБ, МКБ, МКСБГ, МКБГ, МКСБл
10-06-008-05 4х4, марки МКБл
10-06-008-06 4х4, марки МКСБШп, МКСБпШп, МКСК, МКК, МКСКл
10-06-008-07 7х4, марки МКСБ, МКБ, МКСБГ, МКБГ, МКСБл
10-06-008-08 7х4, марки МКБл
10-06-008-09 7х4, марки МКСБШп, МКСБпШп, МКСК, МКК, МКСКл

Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с

симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость:
10-06-008-10 4х4, марки МКСБ, МКСБГ, МКБ, МКБГ, МКСБл, МКБл
10-06-008-11 4х4, марки МКСБШп, МКК, МКСБпШп, МКСК, МКСКл
10-06-008-12 7х4, марки МКСБ, МКСБГ, МКБ, МКБГ, МКСБл, МКБл
10-06-008-13 7х4, марки МКСБШп, МКК, МКСБпШп, МКСК, МКСКл
Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость:
10-06-008-14 4х4, марки МКАБп, МКАБпГ, МКСАБпГ, МКСАБп
10-06-008-15 4х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп
10-06-008-16 7х4, марки МКАБп, МКАБпГ, МКСАБпГ, МКСАБп
10-06-008-17 7х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп
Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость:
10-06-008-18 4х4, марки МКСАБп, МКСАБГ, МКАБп, МКАБпГ
10-06-008-19 4х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп
10-06-008-20 7х4, марки МКСАБп, МКСАБГ, МКАБп, МКАБпГ
10-06-008-21 7х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-008-01	10-06-008-02	10-06-008-03	10-06-008-04	10-06-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	6	12	18	11	12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,78	1,5	2,14	1,32	1,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,78	1,5	2,14	1,32	1,45
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,005	0,0044	0,0044	0,0053	0,0053
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т		0,0001	0,0001		
01.2.03.03-0103	Мастика битумная гидроизоляционная для подземных строительных конструкций, холодная, готовая к применению, диапазон температур от -20 до +40 °С, прочность сцепления с металлом/бетоном не менее 0,1 МПа, расход для горизонтальной поверхности 1 кг/м2	кг	0,25	2,5	2,5		
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,001	0,005	0,005	0,0031	0,0031
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг				0,003	0,003
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг				0,016	0,016
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг				0,038	0,038
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	1,05	1,05		
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	4,55	4,55	4,55	5,97	5,97
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,14	0,1	0,1	0,37	0,37
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг		0,015	0,015		
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг		0,01	0,01		
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,005	0,005	0,005	0,006	0,006
20.2.09.10-0013	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-50	шт	1	1	1		
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт				1	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,05	0,05	0,05	0,17	0,17
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов	1000 шт				0,009	0,009

	диаметром 4,0-5,0мм						

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-008-06	10-06-008-07	10-06-008-08	10-06-008-09	10-06-008-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	15	13	14	18	
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч					46
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,89	1,6	1,74	2,13	5,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,89	1,6	1,74	2,13	1,39
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч					4,52
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,0053	0,0053	0,0053	0,0053	0,0053
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0031	0,0031	0,0031	0,0031	0,0035
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,003	0,005	0,005	0,005	0,0043
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,016	0,018	0,018	0,018	0,023
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,038	0,056	0,056	0,056	0,055
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	5,97	5,97	5,97	5,97	5,97
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,37	0,44	0,44	0,44	0,48
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт					4
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт	1	1	1	1	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,17	0,3	0,3	0,3	0,25
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,009	0,015	0,015	0,015	0,013

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-008-11	10-06-008-12	10-06-008-13	10-06-008-14	10-06-008-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				15	18
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	51	69	74		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,52	8,86	9,43	1,82	2,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,97	1,62	2,16	1,82	2,13
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	4,55	7,24	7,27		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,005	0,0053	0,0053	0,0045	0,005
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0035	0,0035	0,0035	0,0037	0,0037
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0043	0,0072	0,0072	0,003	0,003
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,023	0,026	0,026	0,016	0,016
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,055	0,081	0,081	0,038	0,038

01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	5,97	5,97	5,97	4,94	4,94
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003	0,00003
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,48	0,56	0,56	0,44	0,44
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг				0,0072	0,0072
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг				0,013	0,013
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,006	0,006	0,006	0,005	0,005
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7	7		
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт	1	1	1	1	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,44	0,44	0,17	0,17
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,013	0,022	0,022	0,009	0,009
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м				0,7	0,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-008-16	10-06-008-17	10-06-008-18	10-06-008-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	18	20		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч			50	54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,1	2,42	6,36	6,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	2,1	2,42	1,83	2,21
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч			4,53	4,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,0045	0,0045	0,0045	0,0045
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0039	0,0039	0,0044	0,0044
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,005	0,005	0,0044	0,0044
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,018	0,018	0,023	0,023
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,056	0,056	0,055	0,055
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	4,99	4,99	4,84	4,84
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00003	0,00003	0,00004	0,00004
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,53	0,53	0,6	0,6
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,0092	0,0092	0,0104	0,0104
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг	0,013	0,013	0,02	0,02
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт			4	4
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт	1	1	1	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,3	0,3	0,25	0,25
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,015	0,015	0,013	0,013
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ	м	0,7	0,7	0,7	0,7

	60/30					

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-008-20	10-06-008-21
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	73	76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,34	9,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	2,09	2,48
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	7,25	7,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,0065	0,0065
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0048	0,0048
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,007	0,007
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,026	0,026
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,081	0,081
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	4,9	4,9
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00004	0,00004
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,71	0,71
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,013	0,013
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг	0,02	0,02
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,007	0,007
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	7	7
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт	1	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,44	0,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,022	0,022
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м	0,7	0,7

Таблица ГЭСНм 10-06-009 Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах

Состав работ:

01. Монтаж муфт.
02. Измерение сопротивления изоляции.
03. Прозвонка (нумерация), подбор пар.
04. Проверка кабеля на сообщение жил.
05. Привлечение дежурного рабочего.

Измеритель: шт

	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах, емкость 1х4, марки:
10-06-009-01	ЗКП, ЗКВ, КСПП (с полиэтиленовой оболочкой)
10-06-009-02	ЗКПАШП (с алюминиевой оболочкой)
	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость:
10-06-009-03	4х4, марки МКСГ, МКПГ, МКГ
10-06-009-04	4х4, марки МКСГШп, МКГШп
10-06-009-05	7х4, марки МКСГ, МКПГ, МКГ
10-06-009-06	7х4, марки МКСГШп, МКГШп
	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость:
10-06-009-07	4х4, на кабеле марки МКСГ, МКПГ, МКГ
10-06-009-08	4х4, на кабеле марки МКСГШп, МКГШп
10-06-009-09	7х4, на кабеле марки МКСГ, МКПГ, МКГ
10-06-009-10	7х4, на кабеле марки МКСГШп, МКГШп
	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой, марки МКСАШп, МКАШп, емкость:
10-06-009-11	4х4
10-06-009-12	7х4
	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКСАШп, МКАШп, емкость:
10-06-009-13	4х4
10-06-009-14	7х4
	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке, марки МКССШп, емкость:
10-06-009-15	4х4

10-06-009-16 7х4

Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКССШп, емкость:

10-06-009-17 4х4
10-06-009-18 7х4

Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием:

10-06-009-19 на дальнем конце до 108 кГц, емкость 1х4
10-06-009-20 на дальнем конце до 108 кГц, емкость 4х4
10-06-009-21 на дальнем конце до 108 кГц, емкость 7х4
10-06-009-22 на дальнем конце до 252 кГц, емкость 1х4
10-06-009-23 на дальнем конце до 552 кГц, емкость 4х4
10-06-009-24 на дальнем конце до 552 кГц, емкость 7х4
10-06-009-25 на ближнем конце до 108 кГц, емкость 1х4
10-06-009-26 на ближнем конце до 108 кГц, емкость 4х4
10-06-009-27 на ближнем конце до 108 кГц, емкость 7х4
10-06-009-28 на ближнем конце до 252 кГц, емкость 1х4
10-06-009-29 на ближнем конце до 252 кГц, емкость 4х4
10-06-009-30 на ближнем конце до 252 кГц, емкость 7х4
10-06-009-31 на ближнем конце до 552 кГц, емкость 4х4
10-06-009-32 на ближнем конце до 552 кГц, емкость 7х4

Муфта на кабеле с алюминевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием:

10-06-009-33 на дальнем конце до 108 кГц, емкость 1х4
10-06-009-34 на дальнем конце до 108 кГц, емкость 4х4
10-06-009-35 на дальнем конце до 108 кГц, емкость 7х4
10-06-009-36 на дальнем конце до 252 кГц, емкость 1х4
10-06-009-37 на дальнем конце до 552 кГц, емкость 4х4
10-06-009-38 на дальнем конце до 552 кГц, емкость 7х4
10-06-009-39 на ближнем конце до 108 кГц, емкость 1х4
10-06-009-40 на ближнем конце до 108 кГц, емкость 4х4
10-06-009-41 на ближнем конце до 108 кГц, емкость 7х4
10-06-009-42 на ближнем конце до 252 кГц, емкость 1х4
10-06-009-43 на ближнем конце до 252 кГц, емкость 4х4
10-06-009-44 на ближнем конце до 252 кГц, емкость 7х4
10-06-009-45 на ближнем конце до 552 кГц, емкость 4х4
10-06-009-46 на ближнем конце до 552 кГц, емкость 7х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-01	10-06-009-02	10-06-009-03	10-06-009-04	10-06-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		13	8	13	13
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	6				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,46	1,05	0,68	1,03	1,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,46	1,05	0,68	1,03	1,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03-0103	Мастика битумная гидроизоляционная для подземных строительных конструкций, холодная, готовая к применению, диапазон температур от -20 до +40 °С, прочность сцепления с металлом/бетоном не менее 0,1 МПа, расход для горизонтальной поверхности 1 кг/м2	кг	0,25	2,5			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0001	0,0005	0,0011	0,0011	0,0011
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг			0,003	0,003	0,005
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг			0,018	0,018	0,018
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг			0,038	0,038	0,056
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	1,05			
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг			0,26	0,26	0,31
10.3.02.03-0040	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 40-2	кг	0,05	0,023			
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг		0,00015			

12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг		0,01			
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,05	0,05	0,17	0,17	0,03
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт			0,009	0,009	0,015

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-06	10-06-009-07	10-06-009-08	10-06-009-09	10-06-009-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	22				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		43	54	67	75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,49	5,4	6,08	8,45	9,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,49	0,68	1,34	0,86	1,52
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч		4,72	4,74	7,59	7,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0011	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,005	0,004	0,004	0,0072	0,0072
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,018	0,026	0,026	0,026	0,026
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,056	0,055	0,055	0,081	0,081
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,31	0,37	0,37	0,45	0,45
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт		4	4	7	7
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,03	0,25	0,25	0,44	0,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,015	0,013	0,013	0,022	0,022

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-11	10-06-009-12	10-06-009-13	10-06-009-14	10-06-009-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	16	19			15
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			51	75	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,29	1,51	6,1	9,15	1,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,29	1,51	1,36	1,54	1,23
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч			4,74	7,61	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0017	0,0019	0,0024	0,0028	0,0011
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,003	0,005	0,004	0,007	0,003
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,016	0,018	0,023	0,026	
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг					0,038
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	2,74	3,58	4	5,05	
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т			0,00002	0,00002	
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,34	0,43	0,5	0,61	0,26

10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,0072	0,009	0,01	0,01	0,006
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг	0,013	0,013	0,025	0,025	
20.1.02.06-0022	Паста паяльная ПМКН-40	кг					0,009
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт			4	7	
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,17	0,3	0,25	0,44	0,17
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,009	0,015	0,013	0,022	0,009
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м	0,7	0,7	0,7	0,7	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-16	10-06-009-17	10-06-009-18	10-06-009-19	10-06-009-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	18				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		51	74	10,2	27,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,45	6,02	9,08	1,2	3,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,45	1,28	1,47	0,45	0,75
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч		4,74	7,61	0,75	2,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0011	0,0016	0,0016	0,00063	0,0016
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,005	0,0044	0,0073	0,00145	0,0044
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг				0,0203	0,023
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,056	0,055	0,081	0,01305	0,055
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,31	0,4	0,46	0,26	0,37
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,006				
20.1.02.06-0022	Паста паяльная ПМКН-40	кг	0,011	0,013	0,016		
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт		4	7	1	4
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,3	0,25	0,44	0,073	0,25
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,015	0,013	0,022	0,0044	0,013

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-21	10-06-009-22	10-06-009-23	10-06-009-24	10-06-009-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	41,7	14,4	59,67	92,17	8,64
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,65	1,72	7,61	11,95	1,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,92	0,45	0,64	0,8	0,39
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	4,73	1,27	6,97	11,15	0,62
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0016	0,00063	0,0016	0,0016	0,00063
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0072	0,00145	0,0044	0,0072	0,00145

01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,026	0,0203	0,023	0,026	0,0203
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,081	0,01305	0,055	0,081	0,01305
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,45	0,26	0,37	0,45	0,26
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	7	1	4	7	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,44	0,073	0,25	0,44	0,073
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,022	0,0044	0,013	0,022	0,0044

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-26	10-06-009-27	10-06-009-28	10-06-009-29	10-06-009-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	25,4	34,48	11,61	39,04	55,11
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,32	4,74	1,38	5,03	7,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,64	0,8	0,39	0,64	0,8
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	2,68	3,94	0,99	4,39	6,52
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0016	0,0016	0,00063	0,0016	0,0016
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0044	0,0072	0,00145	0,0044	0,0072
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,023	0,026	0,0203	0,023	0,026
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,055	0,081	0,01305	0,055	0,081
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,37	0,45	0,26	0,37	0,45
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7	1	4	7
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,44	0,073	0,25	0,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,013	0,022	0,0044	0,013	0,022

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-31	10-06-009-32	10-06-009-33	10-06-009-34	10-06-009-35
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	53,02	73,29	20,3	37,3	51
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,78	9,59	2,07	4,47	6,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,64	0,8	1,3	1,55	1,73
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	6,14	8,79	0,77	2,92	4,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0016	0,0016	0,0015	0,0024	0,0028
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0044	0,0072	0,00145	0,004	0,007
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,023	0,026	0,0203	0,023	0,026
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,055	0,081	0,01305	0,055	0,081
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м			1,75	4	5,05
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая	т			0,00002	0,00002	0,00002

	электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше						
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,37	0,45	0,34	0,5	0,61
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг			0,01	0,01	0,01
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг			0,025	0,025	0,025
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7	1	4	7
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,44	0,073	0,25	0,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,013	0,022	0,0044	0,013	0,022
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м			0,7	0,7	0,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-36	10-06-009-37	10-06-009-38	10-06-009-39	10-06-009-40
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	24,5	68,02	100,53	17,52	33,76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,59	8,33	12,66	1,76	4,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,3	1,34	1,49	1,12	1,34
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	1,29	6,99	11,17	0,64	2,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0015	0,0024	0,0028	0,0015	0,0024
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,00145	0,004	0,007	0,00145	0,004
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,0203	0,023	0,026	0,0203	0,023
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,01305	0,055	0,081	0,01305	0,055
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	1,75	4	5,05	1,75	4
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,34	0,5	0,61	0,34	0,5
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,01	0,01	0,013	0,01	0,01
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	1	4	7	1	4
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,073	0,25	0,44	0,073	0,25
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,0044	0,013	0,022	0,0044	0,013
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-41	10-06-009-42	10-06-009-43	10-06-009-44
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	42,84	20,49	47,39	63,46

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,45	2,13	5,75	8,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,49	1,12	1,34	1,49
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	3,96	1,01	4,41	6,54
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0028	0,0015	0,0024	0,0028
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,007	0,00145	0,004	0,007
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,026	0,0203	0,023	0,026
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,081	0,01305	0,055	0,081
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	5,05	1,75	4	5,05
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,61	0,34	0,5	0,61
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг	0,025	0,025	0,025	0,025
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	7	1	4	7
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,44	0,073	0,25	0,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,022	0,0044	0,013	0,022
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м	0,7	0,7	0,7	0,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-45	10-06-009-46
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	61,38	81,65
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,5	10,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,34	1,49
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	6,16	8,81
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0024	0,0028
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,004	0,007
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,023	0,026
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,055	0,081
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	4	5,05
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,5	0,61
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,01	0,01
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг	0,025	0,025
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,013	0,022
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м	0,7	0,7

».

2.4.2.2. В разделе 2 «ПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ» отдела 7 «СВЯЗЬ СЛУЖЕБНАЯ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ» таблицу ГЭСНм

10-07-015 «Аппаратура магистральной связи» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-07-015 Аппаратура магистральной связи

Состав работ:

Для нормы 10-07-015-01:

01. Крепление телефонного устройства к стойке перегонной связи или к релейному шкафу.
02. Подключение устройства к кабельному боксу.
03. Электрическая проверка.
04. Устранение выявленных неисправностей.
05. Включение в канал перегонной связи и осуществление соединения с рабочими местами дежурных по прилегающим к перегону станциям или операторам.

Для нормы 10-07-015-02:

01. Рытье котлована под основание.
02. Установка основания и крепления стойки перегонной связи.
03. Установка вводных патрубков и изолирующих прокладок.
04. Ввод кабеля ответвления.
05. Установка и монтаж бокса.
06. Электрические измерения.

Измеритель: шт (норма 10-07-015-01); стойка (норма 10-07-015-02)

10-07-015-01	Устройство телефонное переговорное для организации служебной связи в сетях железных дорог и метрополитенов
10-07-015-02	Стойка перегонной связи (СКПС)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-015-01	10-07-015-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	17,5	38,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т		0,01365
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг		0,01
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг		0,009
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,17	0,8
03.2.01.01-0001	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М400 Д0 (ЦЕМ I 32,5Н)	т		0,0006
04.1.02.05-0005	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В12,5 (М150)	м3		0,073
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т		0,00606
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,05	0,05
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг		0,15
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т		0,00005
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т		0,001
20.2.09.01-0021	Масса заливочная для кабелей связи МКС-М	кг		1,8
21.2.03.02-0003	Провод монтажный МГШВЭ 2х0,50-1000	1000 м	0,003	0,003
22.1.01.01-0033	Бокс кабельный, тип БМ2-3	шт		1
22.2.02.23-0002	Втулки стальные, диаметр 65 мм, длина 50 мм	т		0,00039
	Масса	т	0,006	0,05

».

2.4.2.3. В разделе 3 «КАБЕЛЬНЫЕ МАГИСТРАЛЬНЫЕ ЛИНИИ СВЯЗИ» отдела 7 «СВЯЗЬ СЛУЖЕБНАЯ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ» таблицы ГЭСНм 10-07-050 «Муфты соединительные, монтируемые методом горячей пайки», 10-07-051 «Муфты соединительные, монтируемые методом сварки», 10-07-052 «Муфты соединительные, монтируемые методом холодного опрессования», 10-07-053 «Муфты соединительные, монтируемые с применением полиуретановых композиций» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-07-050 Муфты соединительные, монтируемые методом горячей пайки

Состав работ:

Для норм с 10-07-050-01 по 10-07-050-02:

01. Измерение сопротивления изоляции защитных покровов кабелей.
02. Выкладка концов кабелей в котловане.
03. Разделка концов кабелей.
04. Надвигание на один из концов кабеля свинцовой муфты.
05. Монтаж сростка жил кабеля с восстановлением поясной изоляции и упаковка сростка.
06. Надвигание свинцовой муфты на сросток.
07. Запайка муфты.
08. Проверка герметичности запаянной муфты.
09. Перепайка брони с корпусом муфты.
10. Восстановление наружных покровов кабелей путем обмотки места монтажа поливинилхлоридной лентой и обмазкой битумно-резиновой мастикой.
11. Установка смонтированной муфты в защитную полиэтиленовую муфту.
12. Заливка кабельной массой защитной муфты.
13. Укладка муфты в котлован.

Для норм с 10-07-050-03 по 10-07-050-06:

01. Измерение сопротивления изоляции защитных покровов кабелей.
02. Выкладка концов кабелей в котловане.
03. Разделка концов кабелей.
04. Надвигание на один из концов кабеля свинцовой муфты.
05. Монтаж сростка жил кабеля с восстановлением поясной изоляции и упаковка сростка.
06. Надвигание свинцовой муфты на сросток.
07. Запайка муфты.
08. Проверка герметичности запаянной муфты.
09. Перепайка брони с корпусом муфты.
10. Восстановление наружных покровов кабелей путем обмотки места монтажа поливинилхлоридной лентой и обмазкой битумно-резиновой мастикой.
11. Установка смонтированной муфты в защитную полиэтиленовую муфту.
12. Заливка кабельной массой защитной муфты.
13. Укладка муфты в котлован.
14. Измерение параметров влияния между цепями.
15. Подбор сочетаний операторов скрещивания цепей в четверках с подбором контуров противосвязи.
16. Проверка величины влияния между цепями различных четверок.
17. Подбор элементов противосвязи и выбор мест включения контуров.
18. Включение конденсаторов между жилами.
19. Контрольные измерения параметров влияния между цепями с корректировкой комплексных связей.

Измеритель: шт

Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки прямая на кабеле емкостью:
10-07-050-01 до 4х4
10-07-050-02 до 7х4

Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на:
10-07-050-03 ближнем конце на кабеле емкостью, до 4х4
10-07-050-04 ближнем конце на кабеле емкостью, до 7х4
10-07-050-05 дальнем конце на кабеля емкостью, до 4х4
10-07-050-06 дальнем конце на кабеля емкостью, до 7х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-050-01	10-07-050-02	10-07-050-03	10-07-050-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	15,5	16,5		
1-100-54	Средний разряд работы 5,4	чел.-ч			63,9	88,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,00075	0,00075	0,0007	0,0008
01.3.05.16-0012	Кальций хлористый технический, сорт I	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,03	0,05
01.7.02.10-0003	Бумага изоляционная, толщина 0,4 мм	кг				0,031
01.7.06.05-0041	Ленты изоляционные хлопчатобумажные прорезиненные для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 20 мм, толщина 0,35 мм	м	0,5	0,83	0,5	0,83
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	23,16	24,21	37,89	42,11
01.7.06.12-0013	Ленты электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей, ширина 10 мм, толщина 0,15 мм	м	50	44,17	36,67	43,33
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	0,04	0,04	0,04	0,04
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,33	0,34	0,4	0,34
01.7.11.06-0021	Флюс ЛТИ-1	кг	0,011	0,012	0,01	0,011
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,02	0,02	0,06	0,06

08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1,2	1,2	1,2	1,2
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00014	0,00016	0,00014	0,00016
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,13	0,15	0,17	0,03
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,48	0,54	0,54	0,6
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,01	0,011	0,015	0,02
12.2.03.02-0002	Вата минеральная	м3	0,00003	0,00004	0,00004	0,00004
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,0015	0,00179	0,0024	0,0028
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	6,9	6,9	7,25	6,9
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт			25	20
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт	1		1	
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт		1		1
21.2.03.02-0006	Провод монтажный НВ-1 0,75-600	1000 м	0,01	0,01	0,01	0,01
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,16	0,28	0,2	0,39

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-050-05	10-07-050-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-54	Средний разряд работы 5,4	чел.-ч	93,7	114
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,0007	0,0008
01.3.05.16-0012	Кальций хлористый технический, сорт I	т	0,00008	0,00008
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,03	0,05
01.7.02.10-0003	Бумага изоляционная, толщина 0,4 мм	кг	0,03	0,031
01.7.06.05-0041	Ленты изоляционные хлопчатобумажные прорезиненные для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 20 мм, толщина 0,35 мм	м	0,5	0,83
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	37,89	42,11
01.7.06.12-0013	Ленты электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей, ширина 10 мм, толщина 0,15 мм	м	36,67	43,33
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	0,04	0,04
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,4	0,34
01.7.11.06-0021	Флюс ЛТИ-1	кг	0,01	0,011
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,06	0,06
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1,2	
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00014	0,00016
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,02	0,03
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,54	0,6
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,015	0,02
12.2.03.02-0002	Вата минеральная	м3	0,00004	0,00004
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,0024	0,0024
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	7,25	1,2
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	25	20
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт	1	
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт		1
21.2.03.02-0006	Провод монтажный НВ-1 0,75-600	1000 м	0,01	0,01
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,2	0,39

Таблица ГЭСНм 10-07-051 Муфты соединительные, монтируемые методом сварки

Состав работ:

Для норм с 10-07-051-01 по 10-07-051-02:

01. Измерение сопротивления изоляции защитных покровов кабелей.
02. Выкладка концов кабелей в котлованах.
03. Разделка концов кабелей.
04. Развальцовка алюминиевой оболочки и запрессовка опорных втулок под оболочку.

05. Подготовка зарядов ВВ.
06. Надвигание на один из концов кабелей алюминиевой муфты с полиэтиленовыми кольцами.
07. Монтаж сростка жил с восстановлением поясной изоляции и упаковка сростка.
08. Надвигание алюминиевой муфты на сросток.
09. Наложение на муфту разрезного защитного стального цилиндра.
10. Установка капсюль-детонатора с помещением его в защитный стальной стакан.
11. Сварка муфты с оболочкой кабеля.
12. Снятие с муфты разрезного защитного цилиндра.
13. Перепайка брони с корпусом муфты.
14. Проверка герметичности смонтированной муфты.
15. Восстановление наружных покровов кабелей путем обмотки места монтажа поливинилхлоридной лентой и обмазкой битумно-резиновой мастикой.
16. Установка смонтированной муфты в защитную полиэтиленовую муфту.
17. Заливка кабельной массой защитной муфты.
18. Укладка муфты в котлован.

Для норм с 10-07-051-03 по 10-07-051-06:
01. Измерение сопротивления изоляции защитных покровов кабелей.
02. Выкладка концов кабелей в котлованах.
03. Разделка концов кабелей.
04. Развальцовка алюминиевой оболочки и запрессовка опорных втулок под оболочку.
05. Подготовка зарядов ВВ.
06. Надвигание на один из концов кабелей алюминиевой муфты с полиэтиленовыми кольцами.
07. Монтаж сростка жил с восстановлением поясной изоляции и упаковка сростка.
08. Надвигание алюминиевой муфты на сросток.
09. Наложение на муфту разрезного защитного стального цилиндра.
10. Установка капсюль-детонатора с помещением его в защитный стальной стакан.
11. Сварка муфты с оболочкой кабеля.
12. Снятие с муфты разрезного защитного цилиндра.
13. Перепайка брони с корпусом муфты.
14. Проверка герметичности смонтированной муфты.
15. Восстановление наружных покровов кабелей путем обмотки места монтажа поливинилхлоридной лентой и обмазкой битумно-резиновой мастикой.
16. Установка смонтированной муфты в защитную полиэтиленовую муфту.
17. Заливка кабельной массой защитной муфты.
18. Укладка муфты в котлован.
19. Измерение параметров влияния между цепями.
20. Подбор сочетаний операторов скрещивания цепей в четверках и контуров противосвязи.
21. Проверка величины влияния между цепями различных четверок.
22. Подбор элементов противосвязи и выбор мест включения контуров.
23. Включение конденсаторов между жилами.
24. Контрольные измерения параметров влияния между цепями с корректировкой комплексных связей.

Измеритель: шт

Муфта соединительная, монтируемая методом сварки прямая на кабеле емкостью:
10-07-051-01 до 4х4
10-07-051-02 до 7х4

Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на:
10-07-051-03 ближнем конце на кабеле емкость, до 4х4
10-07-051-04 ближнем конце на кабеле емкость, до 7х4
10-07-051-05 дальнем конце на кабеля емкость, до 4х4
10-07-051-06 дальнем конце на кабеля емкость, до 7х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-051-01	10-07-051-02	10-07-051-03	10-07-051-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	13,4	16,5		
1-100-54	Средний разряд работы 5,4	чел.-ч			63,4	89,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,00022	0,00075	0,0006	0,0007
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг	0,001	0,001	0,006	0,008
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,03	0,05
01.7.02.10-0003	Бумага изоляционная, толщина 0,4 мм	кг	0,017	0,04	0,017	0,04
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг			0,08	0,1
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	22,11	26,53	33,68	42,11
01.7.06.12-0013	Ленты электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей, ширина 10 мм, толщина 0,15 мм	м	6,94	48,33	36,67	43,33

01.7.07.14-0011	Кольца полиэтиленовые с уплотняющими поясками, наружный диаметр 52 мм	10 компл	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,27	0,39	0,4	0,35
01.7.09.02-0011	Капсюли-детонаторы КД-8С	1000 шт	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.09.03-0011	Шнур детонирующий	1000 м	0,0011	0,0016	0,0011	0,0016
01.7.09.03-0012	Шнур огнепроводный ОША	1000 м	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.06-0021	Флюс ЛТИ-1	кг	0,011	0,0134	0,003	0,005
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,02	0,02	0,06	0,08
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1,2	1,2	1,2	1,2
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00014	0,00016	0,00014	0,00016
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,01	0,02	0,02	0,03
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг			0,005	0,005
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,00102	0,00102	0,0013	0,0016
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	7,68	7,68	7,03	6,93
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт			25	20
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт	1		1	
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт		1		1
21.2.03.02-0006	Провод монтажный НВ-1 0,75-600	1000 м	0,01	0,01	0,01	0,01
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,16	0,29	0,2	0,31
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,002	0,002	0,002	0,002
22.2.02.23-0002	Втулки стальные, диаметр 65 мм, длина 50 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-051-05	10-07-051-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-54	Средний разряд работы 5,4	чел.-ч	93,7	114
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,0006	0,0007
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг	0,006	0,008
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,03	0,05
01.7.02.10-0003	Бумага изоляционная, толщина 0,4 мм	кг	0,017	0,04
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,08	0,1
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	33,68	42,11
01.7.06.12-0013	Ленты электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей, ширина 10 мм, толщина 0,15 мм	м	36,67	43,33
01.7.07.14-0011	Кольца полиэтиленовые с уплотняющими поясками, наружный диаметр 52 мм	10 компл	0,2	0,2
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,4	0,35
01.7.09.02-0011	Капсюли-детонаторы КД-8С	1000 шт	0,001	0,001
01.7.09.03-0011	Шнур детонирующий	1000 м	0,0011	0,0016
01.7.09.03-0012	Шнур огнепроводный ОША	1000 м	0,001	0,001
01.7.11.06-0021	Флюс ЛТИ-1	кг	0,003	0,005
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,06	0,08
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1,2	1,2
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00014	0,00016
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,02	0,03
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,005	0,005
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,0013	0,0016
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	7,03	7,03
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	25	20
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт	1	
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт		1
21.2.03.02-0006	Провод монтажный НВ-1 0,75-600	1000 м	0,01	0,01

22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,2	0,31
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,002	0,002
22.2.02.23-0002	Втулки стальные, диаметр 65 мм, длина 50 мм	т	0,0001	0,0001

Таблица ГЭСНм 10-07-052 Муфты соединительные, монтируемые методом холодного опрессования

Состав работ:

Для норм с 10-07-052-01 по 10-07-052-02:

01. Измерение сопротивления изоляции защитных покровов кабелей.
02. Выкладка концов кабелей в котлованах.
03. Разделка концов кабелей.
04. Развальцовка алюминиевой оболочки и запрессовка опорных втулок под оболочку.
05. Надвигание на один из концов кабелей алюминиевой муфты.
06. Монтаж сростка жил с восстановлением поясной изоляции и упаковка сростка.
07. Надвигание алюминиевой муфты на сросток.
08. Соединение оболочки кабеля с муфтой путем предварительного и окончательного опрессования с установкой и снятием пресса.
09. Перепайка брони кабеля с корпусом муфты.
10. Проверка герметичности смонтированного кабеля.
11. Восстановление наружных покровов кабелей путем обмотки места монтажа поливинилхлоридной лентой и обмазкой битумно-резиновой мастикой.
12. Установка смонтированной муфты в защитную полиэтиленовую муфту.
13. Заливка кабельной массой защитной муфты.
14. Укладка муфты в котлован.

Для норм с 10-07-052-03 по 10-07-052-06:

01. Измерение сопротивления изоляции защитных покровов кабелей.
02. Выкладка концов кабелей в котлованах.
03. Разделка концов кабелей.
04. Развальцовка алюминиевой оболочки и запрессовка опорных втулок под оболочку.
05. Надвигание на один из концов кабелей алюминиевой муфты.
06. Монтаж сростка жил с восстановлением поясной изоляции и упаковка сростка.
07. Надвигание алюминиевой муфты на сросток.
08. Соединение оболочки кабеля с муфтой путем предварительного и окончательного опрессования с установкой и снятием пресса.
09. Перепайка брони кабеля с корпусом муфты.
10. Проверка герметичности смонтированного кабеля.
11. Восстановление наружных покровов кабелей путем обмотки места монтажа поливинилхлоридной лентой и обмазкой битумно-резиновой мастикой.
12. Установка смонтированной муфты в защитную полиэтиленовую муфту.
13. Заливка кабельной массой защитной муфты.
14. Укладка муфты в котлован.
15. Измерение параметров влияния между цепями.
16. Подбор сочетаний операторов скрещивания цепей в четверках с подбором контуров противосвязи.
17. Сращивание жил по результатам переходного затухания.
18. Проверка величины влияния между цепями различных четверок.
19. Подбор элементов противосвязи и выбор мест включения контуров.
20. Включение конденсаторов между жилами.
21. Контрольные измерения величин влияния между цепями с корректировкой комплексных связей.

Измеритель: шт

	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования прямая на кабеле емкостью:
10-07-052-01	до 4х4
10-07-052-02	до 7х4
	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на:
10-07-052-03	ближнем конце на кабеле емкостью, до 4х4
10-07-052-04	ближнем конце на кабеле емкостью, до 7х4
10-07-052-05	дальнем конце на кабеля емкостью, до 4х4
10-07-052-06	дальнем конце на кабеля емкостью, до 7х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-052-01	10-07-052-02	10-07-052-03	10-07-052-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	14,7	16,3		
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч			64,6	89,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,0002	0,00022	0,0003	0,00035
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг	0,01	0,02	0,06	0,08
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,03	0,05

01.7.02.10-0003	Бумага изоляционная, толщина 0,4 мм	кг	0,05	0,053	0,055	0,081
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг			0,08	0,1
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	56,84	56,84	27,37	35,79
01.7.06.12-0013	Ленты электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей, ширина 10 мм, толщина 0,15 мм	м	10,28	11,11	36,67	43,33
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,4	0,4	0,5	0,4
01.7.11.06-0021	Флюс ЛТИ-1	кг			0,003	0,006
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,02	0,023	0,06	0,08
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1,2	1,2	1,2	1,2
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00014	0,00014	0,00014	0,00016
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,02	0,03	0,02	0,03
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг			0,005	0,005
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,00078	0,00083	0,0013	0,0018
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	2,75	2,75	4,6	4,1
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт			25	20
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт	1		1	
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт		1		1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,2	0,31	0,2	0,31
22.2.02.23-0002	Втулки стальные, диаметр 65 мм, длина 50 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-052-05	10-07-052-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	64,6	89,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,0003	0,00035
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг	0,06	0,08
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,03	0,05
01.7.02.10-0003	Бумага изоляционная, толщина 0,4 мм	кг	0,055	0,081
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,08	0,1
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	27,37	35,79
01.7.06.12-0013	Ленты электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей, ширина 10 мм, толщина 0,15 мм	м	36,67	43,33
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,5	0,4
01.7.11.06-0021	Флюс ЛТИ-1	кг	0,003	0,006
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,06	0,08
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1,2	1,2
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00014	0,00016
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,02	0,03
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,005	0,005
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,0013	0,0018
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	4,6	4,1
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	25	20
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт	1	
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт		1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,2	0,31
22.2.02.23-0002	Втулки стальные, диаметр 65 мм, длина 50 мм	т	0,0001	0,0001

Таблица ГЭСНм 10-07-053 Муфты соединительные, монтируемые с применением полиуретановых композиций

Состав работ:

Для норм с 10-07-053-01 по 10-07-053-03:

01. Измерение сопротивления изоляции защитных покровов кабелей.
02. Выкладка концов кабелей в котлованах.
03. Разделка концов кабелей.
04. Надвигание на один из концов кабеля термоусаживаемых трубок.
05. Монтаж сростков жил.
06. Восстановление изоляции жил и алюминиевой оболочки.
07. Перепайка оболочки и экранных лент.
08. Приготовление композиций.
09. Подготовка поверхности оболочек и экранных лент кабелей.
10. Установка заливочной формы.
11. Заливка формы полиуретановой композицией.
12. Снятие формы с удалением излишних наплывов полиуретановой композиции.
13. Усадка термоусаживаемых трубок.
14. Установка смонтированной муфты в защитную полиэтиленовую муфту.
15. Заливка кабельной массой защитной муфты.
16. Укладка муфты в котлован.

Для норм с 10-07-053-04 по 10-07-053-09:

01. Измерение сопротивления изоляции защитных покровов кабелей.
02. Выкладка концов кабелей в котлованах.
03. Разделка концов кабелей.
04. Надвигание на один из концов кабеля термоусаживаемых трубок.
05. Монтаж сростков жил.
06. Восстановление изоляции жил и алюминиевой оболочки.
07. Перепайка оболочки и экранных лент.
08. Приготовление композиций.
09. Подготовка поверхности оболочек и экранных лент кабелей.
10. Установка заливочной формы.
11. Заливка формы полиуретановой композицией.
12. Снятие формы с удалением излишних наплывов полиуретановой композиции.
13. Усадка термоусаживаемых трубок.
14. Установка смонтированной муфты в защитную полиэтиленовую муфту.
15. Заливка кабельной массой защитной муфты.
16. Укладка муфты в котлован.
17. Измерение параметров влияния между цепями.
18. Подбор сочетаний операторов скрещивания цепей в четверках с подбором контуров противосвязи.
19. Сращивание жил по результатам переходного затухания.
20. Проверка величины влияния между цепями различных четверок.
21. Подбор элементов противосвязи и выбор мест включения контуров.
22. Включение конденсаторов между жилами.
23. Контрольные измерения величин влияния между цепями с корректировкой комплексных связей.

Измеритель: шт

Муфта соединительная, монтируемая с применением саморасширяющегося полиуретанового герметика, прямая на кабеле емкостью:

10-07-053-01 до 1х4
10-07-053-02 до 4х4
10-07-053-03 до 7х4

Муфта соединительная, монтируемая с применением саморасширяющегося полиуретанового герметика, стыковая с симметрированием на ближнем конце на кабеле емкостью:

10-07-053-04 до 1х4
10-07-053-05 до 4х4
10-07-053-06 до 7х4

Муфта соединительная, монтируемая с применением саморасширяющегося полиуретанового герметика, стыковая с симметрированием на дальнем конце на кабеле емкостью:

10-07-053-07 до 1х4
10-07-053-08 до 4х4
10-07-053-09 до 7х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-053-01	10-07-053-02	10-07-053-03	10-07-053-04	10-07-053-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	10,5	12,6	13,2		
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч				21,5	62
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0003	0,0003
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

01.3.05.38-0181	Полиэфир (компонент)	кг	0,15	0,2	0,45	0,3	0,5
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,05	0,05	0,06	0,03	0,08
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
10.1.02.01-0002	Ленты из алюминия марки АД1Н, ширина 30 мм, толщина 0,8 мм	кг	0,01	0,02	0,05	0,03	0,07
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00005	0,00007	0,00002	0,00005
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,01	0,01	0,03	0,01	0,02
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
14.1.02.04-0106	Клей, марка ГИПК-14	кг	0,01	0,015	0,02	0,01	0,015
14.2.04.04-0001	Лапромол	кг	0,004	0,004	0,01	0,008	0,014
14.2.04.04-0101	Полиизоцианат	кг	0,06	0,07	0,17	0,11	0,18
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,01	0,01	0,02	0,01	0,02
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,0002	0,0003	0,0004	0,0008	0,0012
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	2,75	2,75	2,75	4,6	4,6
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт				5	20
20.2.09.03-0024	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2	шт	1			1	
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт		1			1
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт			1		
21.2.03.02-0006	Провод монтажный НВ-1 0,75-600	1000 м	0,0003	0,01	0,01	0,0003	0,01
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,04	0,16	0,28	0,04	0,2
22.2.02.23-0221	Трубки радиационно-модифицированные, термоусаживающиеся, внутренний диаметр 60,0/30,0 мм	кг	0,082	0,082	0,082	0,082	0,082

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-053-06	10-07-053-07	10-07-053-08	10-07-053-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	86,1	26,3	93,5	113
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,00035	0,0003	0,0003	0,00035
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
01.3.05.38-0181	Полиэфир (компонент)	кг	0,7	0,3	0,5	0,7
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,1	0,03	0,08	0,1
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1,2	1,2	1,2	1,2
10.1.02.01-0002	Ленты из алюминия марки АД1Н, ширина 30 мм, толщина 0,8 мм	кг	0,09	0,03	0,07	0,09
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00007	0,00002	0,00005	0,00007
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,03	0,01	0,02	0,03
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,007	0,005	0,005	0,007
14.1.02.04-0106	Клей, марка ГИПК-14	кг	0,02	0,01	0,015	0,02
14.2.04.04-0001	Лапромол	кг	0,02	0,008	0,014	0,02
14.2.04.04-0101	Полиизоцианат	кг	0,25	0,11	0,18	0,25
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,01	0,01	0,02
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,0015	0,0008	0,0012	0,0015
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	4,6	4,6	4,6	4,6
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	25	5	20	25
20.2.09.03-0024	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2	шт		1		
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт			1	

20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт	1			1
21.2.03.02-0006	Провод монтажный НВ-1 0,75-600	1000 м	0,01	0,0003	0,01	0,01
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,31	0,04	0,2	0,31
22.2.02.23-0221	Трубки радиационно-модифицированные, термоусаживающиеся, внутренний диаметр 60,0/30,0 мм	кг	0,082	0,082	0,082	0,082

».

2.4.2.4. В разделе 3 «КАБЕЛЬНЫЕ МАГИСТРАЛЬНЫЕ ЛИНИИ СВЯЗИ» отдела 7 «СВЯЗЬ СЛУЖЕБНАЯ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ» таблицу ГЭСНм 10-07-062 «Контрольно-измерительные пункты, устанавливаемые в теле земляного полотна железных дорог» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 10-07-062 Контрольно-измерительные пункты, устанавливаемые в теле земляного полотна железных дорог**

Состав работ:

01. Установка контрольно-измерительного пункта в теле земляного полотна железных дорог.
02. Монтаж пункта с подводкой соединительного провода или кабеля.
03. Окрашивание пункта.

Измеритель: пункт

10-07-062-01 Контрольно-измерительные пункты, устанавливаемые в теле земляного полотна железных дорог

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-062-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	7,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01
01.3.05.38-0181	Полиэфир (компонент)	кг	0,07
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,025
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,16
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,1
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,004
14.4.02.04-0201	Краска масляная МА-22, белила литопонные	кг	0,2
14.4.03.03-0002	Лак битумный БТ-123	т	0,03
14.5.09.07-0034	Растворитель Р-7	т	0,0001
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,00006
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,003
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	1,2
20.2.09.13-0012	Муфта коаксиальная газонепроницаемая	шт	1
20.2.10.03-0001	Наконечники кабельные латунные, сечение жилы 2,5 мм2	100 шт	0,02
21.2.02.04-0001	Провод телефонный ПРППМ 2х1,2	1000 м	0,06667
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0мм	1000 шт	0,002
22.2.02.14-0021	Проволока стальная оцинкованная перевязочная для воздушных линий связи, классы 1, 2, диаметр 1,2 мм	т	0,00009

».

2.5. В сборнике 12 «Технологические трубопроводы»:

2.5.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.5.1.1. В разделе 4 «ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ МЕДНЫХ И ЛАТУННЫХ ТРУБ» отдела 1 «ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЦЕХОВЫЕ» таблицы ГЭСНм 12-01-105 «Трубопроводы из медных труб на условное давление до 2,5 МПа», 12-01-106 «Трубопроводы из медных труб на условное давление до 20 МПа», 12-01-107 «Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа», 12-01-108 «Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 20 МПа» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 12-01-105 Трубопроводы из медных труб на условное давление до 2,5 МПа

Измеритель: 100 м

Трубопровод из медных труб на номинальное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный:

12-01-105-01 18 мм
12-01-105-02 28 мм
12-01-105-03 35 мм
12-01-105-04 55 мм
12-01-105-05 85 мм
12-01-105-06 100 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-105-01	12-01-105-02	12-01-105-03	12-01-105-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	80	100	100	100
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,74	1,02	1,4	3,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,15	0,29	0,4	0,63
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	3,35	3,35	3,65	3,65
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,15	0,29	0,4	0,63
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч	0,44	0,44	0,6	2,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,47	1,14	2,64	2,64
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,54	1,31	3,01	3,01
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,02	0,06	0,14	0,14
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,81	0,81	0,81	3,23
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		0,531	0,531	0,81
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	0,21	0,57	1,42	1,42

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-105-05	12-01-105-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	100	200
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,54	8,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,12	1,48
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	4,45	4,85
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,12	1,48
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч	3,3	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	5,69	10,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6,51	11,8
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,35	0,44
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3,23	3,23
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,278	1,224
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	3,51	4,37

Таблица ГЭСНм 12-01-106 Трубопроводы из медных труб на условное давление до 20 МПа

Измеритель: 100 м

12-01-106-01 Трубопровод из медных труб на номинальное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный 30 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-106-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	228
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,82
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	4,23
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,82
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	2,17
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	4,06

91.21.19-035	Станки трубонарезные электромеханические для нарезки резьбы, мощность двигателя до 8 кВт	маш.-ч	0,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	1,05
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,2
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,05
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,75
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	0,53

Таблица ГЭСНм 12-01-107 Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа

Измеритель: 100 м

Трубопровод из латунных труб на номинальное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный:

12-01-107-01 35 мм
12-01-107-02 54 мм
12-01-107-03 65 мм
12-01-107-04 100 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-107-01	12-01-107-02	12-01-107-03	12-01-107-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	65,4	98,1	109	109
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,88	1,52	2,44	4,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,44	0,76	1,22	2,01
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	2,32	2,67	5,16	5,63
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,44	0,76	1,22	2,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,1	1,1	1,1	2,1
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,87	1,27	1,67	2,18
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,05	1,53	2,01	2,61
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,23	0,34	0,44	0,57
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,81	0,81	3,23	3,23
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,531	0,81	1,278	1,224
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	0,77	1,12	1,47	1,91

Таблица ГЭСНм 12-01-108 Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 20 МПа

Измеритель: 100 м

Трубопровод из латунных труб на номинальное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный:

12-01-108-01 22 мм
12-01-108-02 28 мм
12-01-108-03 42 мм
12-01-108-04 55 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-108-01	12-01-108-02	12-01-108-03	12-01-108-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	115	114	227	228
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,34	6,12	7,56	13,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,41	0,8	1,23	2,04
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	3,89	3,89	4,58	6,55
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,41	0,8	1,23	2,04
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	1,82	1,82	1,86	1,95
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	4,06	4,06	4,64	8,7
91.21.19-035	Станки трубонарезные электромеханические для нарезки резьбы, мощность двигателя до 8 кВт	маш.-ч	0,46	0,46	0,46	0,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,36	0,79	1,79	2,69
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,51	0,95	2,14	3,2
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,21	0,72	1,08
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,75	0,75	0,75	1,6
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	0,37	0,7	2,07	3,12

».

2.5.1.2. В разделе 3 «ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ МЕДНЫХ И ЛАТУННЫХ ТРУБ» отдела 2 «ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МЕЖЦЕХОВЫЕ» таблицы ГЭСНм 12-02-053 «Трубопроводы из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях», 12-02-054 «Трубопроводы из медных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях», 12-02-055 «Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях», 12-02-056 «Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 12-02-053 Трубопроводы из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях

Измеритель: 100 м

Трубопровод из медных труб на номинальное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный:

12-02-053-01 18 мм
12-02-053-02 28 мм
12-02-053-03 35 мм
12-02-053-04 55 мм
12-02-053-05 85 мм
12-02-053-06 100 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-02-053-01	12-02-053-02	12-02-053-03	12-02-053-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	82	103	103	103
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,22	12,84	12,87	17,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8,89	12,2	12,2	16,7
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,89	0,2	0,23	0,38
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч	0,44	0,44	0,44	0,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,47	1,14	2,64	2,64
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,54	1,31	3,01	3,01
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,02	0,06	0,14	0,14
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,81	0,81	0,81	1,08
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		0,504	0,504	0,504
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	0,21	0,57	1,42	1,42

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-02-053-05	12-02-053-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	206	206
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,74	33,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,1	31
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,78	0,96
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч	0,86	1,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	5,69	10,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6,51	11,8
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,55	0,44
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	2,42	2,42

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,197	1,152
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	2,51	4,37

Таблица ГЭСНм 12-02-054 Трубопроводы из медных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях

Измеритель: 100 м

Трубопровод из медных труб на номинальное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный:

12-02-054-01 22 мм
12-02-054-02 30 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-02-054-01	12-02-054-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	119	119
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,01	9,95
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,34	0,59
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	2,32	2,67
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,34	0,59
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	1,82	2,09
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	5,8	8,12
91.21.19-035	Станки трубонарезные электромеханические для нарезки резьбы, мощность двигателя до 8 кВт	маш.-ч	0,53	0,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,514	1,05
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,584	1,2
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,02	0,05
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,75	1
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	0,242	0,53

Таблица ГЭСНм 12-02-055 Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях

Измеритель: 100 м

Трубопровод из латунных труб на номинальное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный:

12-02-055-01 35 мм
12-02-055-02 54 мм
12-02-055-03 65 мм
12-02-055-04 100 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-02-055-01	12-02-055-02	12-02-055-03	12-02-055-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	113	113	226	228
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,74	15,2	21,71	26,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8,88	13,3	18,31	18,64
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,16	0,25	0,5	0,85
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч	0,7	1,65	2,9	6,96
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,43	0,86	1,26	1,66
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,61	1,05	1,53	2,01
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,23	0,34	0,44
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	16,3	16,7	66,7	66,7
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,914	6,174	7,704	9,837
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	0,44	0,77	1,12	1,47

Таблица ГЭСНм 12-02-056 Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях

Измеритель: 100 м

Трубопровод из латунных труб на номинальное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других

специальных конструкциях, диаметр труб наружный:

12-02-056-01 22 мм
12-02-056-02 28 мм
12-02-056-03 42 мм
12-02-056-04 55 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-02-056-01	12-02-056-02	12-02-056-03	12-02-056-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	473	473	598	599
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,36	10,61	12,48	22,77
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,26	0,57	0,85	1,33
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	2,32	2,67	3,02	4,99
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,26	0,57	0,85	1,33
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	1,82	1,82	1,82	2,77
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч	0,51	0,7	0,7	1,65
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	5,8	8,12	9,28	17,4
91.21.19-035	Станки трубонарезные электромеханические для нарезки резьбы, мощность двигателя до 8 кВт	маш.-ч	0,53	0,65	0,8	1,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,36	0,79	1,79	2,69
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,51	0,95	2,14	3,22
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,21	0,72	1,08
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,75	0,75	0,75	2,31
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,383	4,383	4,383	5,634
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	0,37	0,7	2,07	3,12

».

2.5.1.3. В разделе 2 «ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ» отдела 3 «ТРУБОПРОВОДЫ ВНУТРИСТАНЦИОННЫЕ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСНм 12-03-032 «Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа», 12-03-033 «Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа», 12-03-034 «Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа», 12-03-035 «Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 12-03-032 Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа**

Измеритель: т

Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на номинальное давление 10 МПа, диаметр наружный:

12-03-032-01 108 мм, толщина стенки 6 мм
12-03-032-02 159 мм, толщина стенки 8 мм
12-03-032-03 273 мм, толщина стенки 13 мм
12-03-032-04 377 мм, толщина стенки 17 мм
12-03-032-05 426 мм, толщина стенки 19 мм
12-03-032-06 465 мм, толщина стенки 22 мм
12-03-032-07 530 мм, толщина стенки 25 мм
12-03-032-08 630 мм, толщина стенки 28 мм
12-03-032-09 720 мм, толщина стенки 25 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-032-01	12-03-032-02	12-03-032-03	12-03-032-04	12-03-032-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	231	166	148		

1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				93	93
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,15	9,32	4,06	2,84	2,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,73	1,25	0,69	0,4	0,44
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,63	0,41	0,26	0,17	0,19
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,54	0,26	0,09	0,05	0,05
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	9,69	7,98	4,16	2,61	2,89
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	9,71	5,56	1,68	0,89	0,9
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,89	1,1	1,5	1,21	1,24
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	19,8	10,4	4,1	2,27	1,88
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч			14,7	7,79	7,55
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,77	8,43	7,57	5,79	6,44
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,38	0,21	0,05	0,03	0,02
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,69	0,61	0,32	0,19	0,21
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,98	0,66	1,31	0,72	0,59
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,37	0,67			
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,37	0,26	0,25	0,3	0,37
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,38	0,21	0,22	0,12	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т			0,0143	0,0101	0,0091
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,0543	0,0383	0,035
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	22,2	17,5	10,86	6,89	7,74
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	7,41	5,56	3,45	2,19	2,42
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,388	0,278	0,338	0,253	0,231
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,14	1,11	1,09	1,05	1,33
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	70,704	42,912	38,196	24,552	19,404
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,004	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,01	0,009	0,007	0,009	
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,31	0,93	0,82	0,63	0,705
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	3,2	3,34	4,36	7,04	7,29
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,486	0,334	0,417	0,315	0,291
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг			0,011	0,006	0,005
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,058	0,028	0,02	0,011	0,009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-032-06	12-03-032-07	12-03-032-08	12-03-032-09

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	93			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		73	73	73
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,57	2,57	2,37	2,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,36			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,28	0,26	0,29
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,15			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		0,13	0,11	0,12
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48	0,48
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,04	0,02	0,02	0,02
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,32	1,95	1,77	1,94
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48	0,48
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,72	0,59	0,52	0,51
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,99	0,98	0,96	0,93
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,52	1,17	0,97	0,94
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	5,95	4,46	4,18	4,75
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,57	1,32	1,25	1,39
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,7	7,37	7,7	6,99
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,17	0,15	0,13	0,15
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,49	0,4	0,32	0,31
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,3	0,26	0,21	0,26
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,08	0,07	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0078	0,0066	0,0063	0,0069
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0304	0,0257	0,0243	0,0265
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,784	0,731	0,604	0,618
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6,22	5,2	4,75	5,21
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,94	1,66	1,51	1,67
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,186	0,169	0,187	0,182
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,07	1,03	1,27	1,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,108	14,4	12,744	13,392
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,001	0,009	0,011
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,905	0,945	0,977	0,912
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	6,19	5,35	6,71	5,74
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,006	0,006	0,005	0,006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,234	0,216	0,238	0,231
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,004	0,003	0,003	0,003
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,007	0,005	0,004	0,004

Таблица ГЭСНм 12-03-033 Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа

Измеритель: **т**

Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на номинальное давление 20 МПа, диаметр наружный:

12-03-033-01 133 мм, толщина стенки 11 мм
12-03-033-02 159 мм, толщина стенки 13 мм
12-03-033-03 194 мм, толщина стенки 16 мм
12-03-033-04 219 мм, толщина стенки 18 мм
12-03-033-05 273 мм, толщина стенки 22 мм
12-03-033-06 325 мм, толщина стенки 26 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-033-01	12-03-033-02	12-03-033-03	12-03-033-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	244	198	143	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				126
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,59	7,06	4,73	4,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,04	0,92	0,62	0,58
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,55	0,39	0,26	0,25
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,23	0,17	0,11	0,09
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	8,61	6,19	4,14	3,97
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	4,76	2,65	1,77	1,39
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,24	0,88	1,89	1,67
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	8,7	6,68	4,5	3,92
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	29,5	23,2	15,9	13,4
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,84	9,36	7,57	6,96
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,21	0,15	0,07	0,05
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,7	0,46	0,31	0,3
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,74	2,34	1,62	1,27
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,6	0,43		
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,41	0,32	0,21	0,29
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,21	0,45	0,27	0,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0211	0,017	0,0132	0,0111
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0762	0,0616	0,0482	0,042
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	17,74	12,73	8,5	8,42
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,63	4,01	2,68	2,66
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,25	0,176	0,236	0,316
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,526	0,867	0,579	0,539
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	45,36	52,56	40,68	34,236
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,19	1,03	0,834	0,766
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	3,86	4,43	5,2	6,69
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,3	0,212	0,284	0,389
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой	кг	0,031	0,021	0,014	0,011

	стали, диаметр 1,30-2,50 мм					
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,026	0,018	0,024	0,018

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-033-05	12-03-033-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	111	92
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,04	2,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,38	0,33
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,18	0,15
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,06	0,04
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,95	2,46
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,73	0,61
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,09	1,17
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	2,62	1,89
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	11,6	8,25
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,57	1,41
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,67	8,91
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,04	0,04
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,23	0,19
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,86	0,66
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,25	0,4
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,14	0,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0088	0,0073
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0334	0,0275
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,755	0,691
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,61	6,45
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,36	2,04
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,207	0,207
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,548	0,778
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,092	18,756
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,02	0,018
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1	1,12
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	5,8	7,2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,006	0,006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,26	0,26
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,007	0,005
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,012	0,009

Таблица ГЭСНм 12-03-034 Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа

Измеритель: **т**

Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на номинальное давление 40 МПа, диаметр наружный:

12-03-034-01	133 мм, толщина стенки 14 мм
12-03-034-02	133 мм, толщина стенки 20 мм
12-03-034-03	159 мм, толщина стенки 16 мм
12-03-034-04	194 мм, толщина стенки 20 мм
12-03-034-05	219 мм, толщина стенки 28 мм
12-03-034-06	219 мм, толщина стенки 32 мм

12-03-034-07 273 мм, толщина стенки 26 мм
12-03-034-08 273 мм, толщина стенки 36 мм
12-03-034-09 325 мм, толщина стенки 38 мм
12-03-034-10 377 мм, толщина стенки 50 мм
12-03-034-11 426 мм, толщина стенки 38 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-034-01	12-03-034-02	12-03-034-03	12-03-034-04	12-03-034-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	172	172	172		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч				118	118
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,26	6,14	5,64	4,06	3,93
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,84	0,66	0,76	0,51	0,45
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,44	0,36	0,32	0,21	0,23
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,19	0,14	0,14	0,09	0,07
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	6,94	5,77	5,15	3,4	3,62
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	3,84	2,84	2,21	1,45	1,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1	2,39	2,34	1,54	1,39
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	7,05	5,26	5,58	3,7	2,95
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	23,8	17,6	19,3	13	12,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч					1,62
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,37	8,8	8,31	7,12	8,31
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,17	0,09	0,08	0,06	0,06
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,57	0,45	0,38	0,25	0,29
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	2,67	2,05	2,02	1,33	1,07
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,48				
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,33	0,3	0,27	0,18	0,32
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,51	0,34	0,34	0,22	0,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,017	0,0126	0,0141	0,0108	0,0084
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0614	0,0455	0,0511	0,0395	0,0315
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3					0,613
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	14,31	11,47	10,59	6,97	7,47
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	4,54	3,61	3,34	2,2	2,37
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,202	0,3	0,294	0,193	0,237
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,424	0,24	0,72	0,47	0,37
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	36,72	32,4	50,4	33,336	27,504
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0018	0,0018	0,0011	0,0009
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг					0,017
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,01	0,877	0,898	0,78	1,08
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	4,65	7,18	5,29	6,98	7,81

01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг					0,006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,242	0,36	0,353	0,233	0,293
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,024	0,018	0,018	0,011	0,009
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,03	0,029	0,02	0,014

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-034-06	12-03-034-07	12-03-034-08	12-03-034-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	118	95	95	95
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,65	2,76	2,78	2,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,41	0,32	0,27	0,29
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,24	0,16	0,18	0,16
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,05	0,05	0,04	0,03
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,76	2,53	2,78	2,42
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	1,07	0,63	0,67	0,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,13	1,05	0,83	0,9
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	2,44	2,26	1,82	1,48
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	10,4	9,99	7,92	6,33
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,32	1,35	1,07	1,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,04	8,77	9,39	11,18
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,05	0,04	0,04	0,03
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,31	0,2	0,23	0,2
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,87	0,8	0,68	0,54
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,4	0,22	0,3	0,43
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,14	0,13	0,11	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0068	0,0075	0,006	0,0056
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0256	0,0287	0,0222	0,0211
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,463	0,629	0,457	0,411
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,54	6,55	6,85	6,05
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,36	2,03	2,12	1,89
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,292	0,178	0,142	0,16
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,23	0,47	0,31	0,565
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,796	21,6	18,468	15,552
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0007	0,0006	0,0005	0,0004
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,012	0,017	0,012	0,011
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,14	1,1	1,14	1,29
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных	кг	6,95	5,51	7,78	7,31

	высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм					
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,006	0,004	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,238	0,22	0,085	0,2
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,006	0,006	0,005	0,411
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,011	0,011	0,009	0,007

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-034-10	12-03-034-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	70	70
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,26	2,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,19	0,16
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13	0,13
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,02	0,02
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,98	1,94
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,37	0,73
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,87	0,73
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,96	1,05
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	4,72	5,11
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,96	0,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,59	9,15
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,02	0,02
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,16	0,15
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,34	0,34
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,34	0,34
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,004	0,0048
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,015	0,0186
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,314	0,434
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,8	4,94
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,49	1,56
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,1	0,123
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,27	0,59
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,448	12,348
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0002	0,0003
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,009	0,011
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,15	1,1
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	7,26	6,75
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,123	0,155
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,314	0,434
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,004	0,005

Таблица ГЭСНм 12-03-035 Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара

на условное давление 80 МПа

Измеритель: **т**

Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на номинальное давление 80 МПа, диаметр наружный:

12-03-035-01 108 мм, толщина стенки 22 мм
12-03-035-02 159 мм, толщина стенки 32 мм
12-03-035-03 194 мм, толщина стенки 38 мм
12-03-035-04 245 мм, толщина стенки 48 мм
12-03-035-05 273 мм, толщина стенки 52 мм
12-03-035-06 325 мм, толщина стенки 60 мм
12-03-035-07 377 мм, толщина стенки 70 мм
12-03-035-08 426 мм, толщина стенки 80 мм
12-03-035-09 465 мм, толщина стенки 80 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-035-01	12-03-035-02	12-03-035-03	12-03-035-04	12-03-035-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	217	144	104		
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч				93	92
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,79	4,39	3,36	2,73	2,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,79	0,47	0,33	0,28	0,23
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,5	0,33	0,23	0,2	
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч					0,15
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,18	0,08	0,05	0,03	0,03
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	7,73	5,24	3,6	3,16	2,39
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	2,79	1,59	1,09	0,58	0,47
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,45	1,42	0,97	1,22	1
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	6,51	3,22	2,24	1,59	1,32
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	27,1	13,9	9,83	8,06	6,71
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		1,61	1,17	1,12	1,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,97	9,7	9,57	11,1	12,6
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,12	0,07	0,06	0,04	0,04
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,63	0,44	0,3	0,26	0,19
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	2,64	1,29	0,93	0,63	0,54
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,5	0,34	0,24	0,3	0,3
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,44	0,21	0,16	0,11	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0142	0,008	0,00643	0,0049	0,0042
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0484	0,0292	0,0234	0,0178	0,0161
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,419	0,471	0,302	0,276
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	15,53	10,15	6,96	6,02	5,74
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	4,7	3,21	2,2	1,85	1,8
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,253	0,167	0,115	0,122	0,1
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,13	0,243	0,166	0,137	0,144
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	39,96	33,012	22,716	16,416	15,228
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг		0,011	0,013	0,009	0,008

01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,18	1,22	1,17	1,34	1,5
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	7,45	7,49	6,83	7,29	7,11
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,004	0,004	0,003	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,316	0,201	0,138	0,151	0,124
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,022	0,011	0,006	0,005	0,004
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,037	0,017	0,011	0,007	0,006

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-035-06	12-03-035-07	12-03-035-08	12-03-035-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	71	71	71	71
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,37	2,13	2,07	1,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,2	0,18	0,18	0,17
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,13	0,11	0,1	0,09
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,01	0,01
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,04	1,72	1,64	1,46
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,38	0,3	0,27	0,24
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,9	0,99	0,87	0,78
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,99	0,8	0,61	0,56
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	4,88	5,44	4,68	4,2
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1	1,03	0,92	0,88
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13	12,64	14,09	14,02
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,02
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,16	0,14	0,12	0,11
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,39	0,33	0,28	0,25
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,41	0,32	0,31	0,28
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,07	0,06	0,05	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,036	0,0032	0,0026	0,0025
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0136	0,012	0,01	0,0097
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,24	0,225	0,145	0,129
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,97	4,22	4,04	3,63
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,54	1,32	1,25	1,13
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,102	0,08	0,066	0,06
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,235	0,182	0,196	0,176

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,772	10,656	9,612	9,288
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,006	0,004	0,004
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,55	1,49	1,64	1,63
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	7,82	7,97	8,28	9,34
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003	0,003	0,003	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,128	0,1	0,084	0,075
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,003	0,003	0,003	0,003
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,004	0,003	0,002	0,002

».

2.5.1.4. В разделе 2 «ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ» отдела 3 «ТРУБОПРОВОДЫ ВНУТРИСТАНЦИОННЫЕ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСНм 12-03-039 «Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа», 12-03-040 «Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 12-03-039 Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа**

Измеритель: т

Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на номинальное давление 25 МПа, диаметр наружный:

12-03-039-01 194 мм, толщина стенки 17 мм
12-03-039-02 219 мм, толщина стенки 19 мм
12-03-039-03 273 мм, толщина стенки 24 мм
12-03-039-04 325 мм, толщина стенки 28 мм
12-03-039-05 377 мм, толщина стенки 32 мм
12-03-039-06 426 мм, толщина стенки 36 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-039-01	12-03-039-02	12-03-039-03	12-03-039-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	83	83		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч			62	62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,95	3,58	2,54	2,47
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,58	0,55	0,34	0,31
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,25	0,24	0,17	0,14
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,11	0,08	0,05	0,04
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,91	3,78	2,73	2,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	1,68	1,33	0,68	0,57
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,78	1,59	1,01	1,09

91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	4,14	3,76	2,43	1,77
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч			1,08	0,97
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,31	4,72	6,05	6,18
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,06	0,05	0,04	0,03
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,29	0,28	0,21	0,17
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,53	1,21	0,8	0,62
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,2	0,28	0,24	0,37
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,26	0,2	0,13	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3			0,686	0,646
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	8,06	8,03	6,97	6,04
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,54	2,54	2,19	1,91
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,224	0,3	0,191	0,194
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,559	0,531	0,506	0,768
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,94	21,42	16,164	12,492
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,0014	0,0007	0,0005
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг			0,019	0,017
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,82	4,93	6,16	7,5
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,006	0,006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,268	0,371	0,236	0,242
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,022	0,018	0,007	0,008

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-039-05	12-03-039-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	70	70
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,29	2,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,26	0,26
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,14	0,13
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,03	0,02
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,2	2,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,43	0,41
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,82	0,77
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,36	1,09
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	5,36	4,94
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,99	0,97
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,58	8,1
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,03	0,02
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,18	0,16
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,47	0,39
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,4	0,35
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,08	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0059	0,0051
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0222	0,0195
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,414	0,46
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,55	5,18

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,74	1,65
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,146	0,129
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,518	0,646
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,628	9,972
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0004	0,0003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,013
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,49	7,98
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,182	0,163
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,004	0,003
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,006	0,005

Таблица ГЭСНм 12-03-040 Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на номинальное давление 50 МПа, диаметр наружный:

12-03-040-01 133 мм, толщина стенки 18 мм
12-03-040-02 194 мм, толщина стенки 26 мм
12-03-040-03 273 мм, толщина стенки 36 мм
12-03-040-04 325 мм, толщина стенки 42 мм
12-03-040-05 377 мм, толщина стенки 50 мм
12-03-040-06 465 мм, толщина стенки 60 мм
12-03-040-07 530 мм, толщина стенки 65 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-040-01	12-03-040-02	12-03-040-03	12-03-040-04	12-03-040-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	126				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		78	78	78	
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч					63
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,88	3,53	2,43	2,42	2,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,71	0,41	0,26	0,25	0,19
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,39	0,23	0,17	0,13	0,13
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,15	0,07	0,04	0,03	0,02
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	6,28	3,69	2,66	2,14	2,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	3,1	1,47	0,63	0,51	0,37
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,6	1,31	0,79	1,19	0,86
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	6,01	2,99	1,74	1,28	0,96
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч			6,95	5	4,33
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		1,18	1,02	1,33	0,96
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,96	6,11	8,98	11,4	9,59
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,09	0,07	0,04	0,03	0,02
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,49	0,3	0,22	0,17	0,16

91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	2,24	1,19	0,64	0,5	0,36
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,33	0,24	0,28	0,47	0,34
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,37	0,2	0,11	0,08	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т			0,0057	0,00477	0,00396
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,0217	0,0181	0,015
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,619	0,435	0,375	0,314
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	12,5	7,27	6,53	5,17	4,81
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,92	2,34	2,02	1,62	1,49
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,326	0,155	0,135	0,136	0,1
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,261	0,271	0,297	0,483	0,268
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	30,204	19,08	12,672	10,836	8,856
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,0014	0,0005	0,0003	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,017	0,011		
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг				0,011	0,009
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,05	6,8	8,5	8,31	8,42
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,006	0,004	0,004	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,391	0,186	0,166	0,171	0,124
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг			0,005	0,004	0,003
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,033	0,016	0,008	0,006	0,004

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-040-06	12-03-040-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	63	63
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,92	1,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,17	0,18
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,1	0,11
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,01	0,01
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,63	1,7
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,31	0,29
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,74	0,91
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,68	0,57
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	3,56	3,86
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,83	1,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,53	12,64
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,02	0,02
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,13	0,13
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,26	0,22
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,32	0,26

91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,04	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00317	0,00285
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0123	0,0111
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,222	0,185
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,96	4,09
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,24	1,28
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,075	0,073
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,292	0,312
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,956	7,92
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,005
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8,68	9,75
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0024	0,0023
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,095	0,093
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,002	0,0023
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,003	0,002

».

2.5.1.5. В разделе 1 «АРМАТУРА ЗАПОРНАЯ, РЕГУЛИРУЮЩАЯ И ДРОССЕЛИРУЮЩАЯ» отдела 13 «АРМАТУРА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСНм 12-13-006 «Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом», 12-13-007 «Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом», 12-13-008 «Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом», 12-13-009 «Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом», 12-13-010 «Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом», 12-13-011 «Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом», 12-13-012 «Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом», 12-13-013 «Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом», 12-13-014 «Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом», 12-13-015 «Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом», 12-13-016 «Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом», 12-13-017 «Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 12-13-006 Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом**

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 10 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-006-01 150 мм
12-13-006-02 250 мм
12-13-006-03 350 мм
12-13-006-04 400 мм
12-13-006-05 450 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-006-01	12-13-006-02	12-13-006-03	12-13-006-04	12-13-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					

1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	83	110			
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч			158	202	202
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	0,85	1,31	2,03	2,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,12	0,17	0,21	0,27	0,39
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,19	0,34	0,55	0,88	0,91
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,87	2,59	3,36	4,27	6,09
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,19	0,34	0,55	0,88	0,91
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,08	1,94	2,48	3,46	3,46
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	1,08	1,08	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	14,8	16,7	21,7	25,6	25,6
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч			3,67	4,59	5,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,87	8,93	24,1	47,02	22,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0096	0,0144	0,0168	0,0212	0,0228
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0348	0,0548	0,0636	0,0816	0,0884
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3			1,6	1,9	2,28
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,058	0,098	0,162	0,26	0,266
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,017	0,029	0,048	0,077	0,078
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,34	0,48	0,54	0,54
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,064	29,952	37,08	35,208	43,56
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг			0,042	0,052	0,062
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,01	0,017	0,028	0,045	0,046
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,71	0,97	3,02	5,63	3,06
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	3,6	4,4	16,64	29,6	18
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,014	0,017	0,0204
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,32	0,558	0,79	0,92	0,92
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,02	0,034	0,056	0,09	0,092
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,0001	0,00017	0,00024	0,0003	0,0003

Таблица ГЭСНм 12-13-007 Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 10 МПа с электроприводом, номинальный диаметр:

12-13-007-01	150 мм
12-13-007-02	250 мм
12-13-007-03	400 мм
12-13-007-04	450 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-007-01	12-13-007-02	12-13-007-03	12-13-007-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	84			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		110		
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч			185	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч				215
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,57	0,9	2,14	2,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13	0,18	0,3	0,43
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,22	0,36	0,92	0,95
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,05	2,85	4,7	6,7
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,22	0,36	0,92	0,95
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,08	1,94	3,46	3,46
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	1,08	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	14,8	16,7	25,6	25,6
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч			4,72	5,3
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,79	7,78	19,8	29,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0096	0,0144	0,0228	0,0256
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0348	0,0548	0,0884	0,0996
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3			2,28	2,84
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,064	0,104	0,272	0,28
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,019	0,031	0,08	0,082
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,34	0,54	0,54
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,956	30,024	44,64	43,92
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг			0,062	0,078
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,011	0,018	0,047	0,049
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,62	0,84	2,66	3,74
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	3,6	4,4	18	20,8
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,02	0,026
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,378	0,61	0,92	0,96
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,022	0,036	0,094	0,097
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00017	0,00024	0,0003	0,00034

Таблица ГЭСНм 12-13-008 Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 20 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-008-01	65 мм
12-13-008-02	100 мм
12-13-008-03	125 мм
12-13-008-04	150 мм
12-13-008-05	175 мм
12-13-008-06	225 мм
12-13-008-07	250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-008-01	12-13-008-02	12-13-008-03	12-13-008-04	12-13-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	20	70	84	113	
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч					128
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28	0,44	0,99	0,75	1,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,13	0,13	0,14
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,14	0,22	0,43	0,31	0,47
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,96	1,96	2,24
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,84	1,84			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,14	0,22	0,43	0,31	0,47
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,52	1,72	1,08	1,94	2,16
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч		13,3	14,8	21,1	21,1
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,72			7,28	2,66
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,34	6,88	6,17	6,07	13,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,0084	0,0096	0,012	0,012
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,0304	0,0348	0,0452	0,0452
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,334			0,96	0,88
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,009	0,029	0,058	0,061	0,107
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,003	0,009	0,017	0,018	0,031
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,112	0,2	0,2	0,34	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,796	22,932	26,1	29,268	31,32
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,009			0,026	0,024
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,002	0,005	0,01	0,011	0,019
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,22	0,74	0,66	1,46	7,41
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг		4,8	2,5	7,6	5,61
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,48				
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003			0,0084	0,008
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,194	0,32	0,32	0,558	0,558
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,003	0,01	0,02	0,021	0,037
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг		0,012	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02

	электротехнических изделий						
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00007	0,0001	0,0001	0,00017	0,00017

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-008-06	12-13-008-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	152	152
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,3	2,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,18	0,18
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,56	0,97
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,74	2,74
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,56	0,97
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,16	2,92
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	21,7	21,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,94	3,67
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,3	24,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0144	0,0168
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0548	0,0636
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,1	1,6
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,133	0,254
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,039	0,076
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,34	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	33,084	34,668
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,042
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,023	0,044
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	12,56	11,34
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	9,37	8,32
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,01	0,014
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,61	0,79
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,046	0,088
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00024	0,00024

Таблица ГЭСНм 12-13-009 Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 20 МПа с электроприводом, номинальный диаметр:

12-13-009-01 65 мм
12-13-009-02 100 мм
12-13-009-03 150 мм
12-13-009-04 175 мм
12-13-009-05 225 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-009-01	12-13-009-02	12-13-009-03	12-13-009-04	12-13-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	22	70	106	106	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч					150
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,34	0,48	0,92	1,22	1,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические,	маш.-ч			0,14	0,22	0,19

	грузоподъемность 50 т						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,17	0,24	0,39	0,5	0,58
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			2,16	3,28	3
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,03	2,03			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,17	0,24	0,39	0,5	0,58
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,52	1,72	1,72	1,94	2,16
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч		13,3	21,1	16,3	21,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,8		2,42		2,68
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,55	5,97	9,24	7,64	22,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,0084	0,012	0,012	0,0144
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,0304	0,0452	0,0452	0,0548
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,334		0,96		1,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,017	0,04	0,084	0,116	0,139
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,005	0,012	0,025	0,034	0,05
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,112	0,2	0,2	0,34	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,868	23,004	29,34	27,792	33,228
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,009		0,026		0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,003	0,007	0,015	0,02	0,024
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,25	0,64	1,28	0,84	2,78
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг		4,8	7,6	7,2	18,74
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,48				
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003		0,0084		0,0098
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,194	0,32	0,378	0,568	0,61
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,006	0,014	0,029	0,04	0,048
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг		0,012	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00007	0,0001	0,00017	0,00017	0,00024

Таблица ГЭСНм 12-13-010 Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Арматура для воды на номинальное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-010-01 65 мм
12-13-010-02 100 мм
12-13-010-03 150 мм

12-13-010-04 175 мм
12-13-010-05 225 мм
12-13-010-06 250 мм
12-13-010-07 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-010-01	12-13-010-02	12-13-010-03	12-13-010-04	12-13-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	28				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		34			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч			50	66	
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч					84
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28	0,48	0,72	1,08	1,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,08	0,1	0,14	0,18
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,14	0,2	0,31	0,47	0,55
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,29	1,47	2,24	2,74
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,84				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,14	0,2	0,31	0,47	0,55
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,64	1,72	1,84	1,94	2,16
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч					19,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,81		1,73	2,18	2,94
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,7	4,28	8,98	12,6	26,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т					0,0144
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т					0,0548
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,308		0,8	1,22	1,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,009	0,029	0,061	0,107	0,13
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,003	0,009	0,018	0,032	0,038
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,112	0,2	0,2	0,34	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,796	9,396	16,308	17,784	22,644
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,008		0,022	0,033	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,002	0,005	0,011	0,019	0,023
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,03	3,16	8,96	12,4	21,94
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003		0,007	0,011	0,01
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,194	0,294	0,32	0,558	0,558
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,003	0,01	0,021	0,037	0,045
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг					0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02

14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00007	0,00007	0,0001	0,00017	0,00017

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-010-06	12-13-010-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	84	
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч		186
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,68	1,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,18	0,24
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,75	0,85
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,74	3,64
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,75	0,85
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,92	2,92
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч		19,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,71	5,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	17,9	47,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,0168
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,0636
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,6	1,32
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,191	0,217
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,056	0,064
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,48	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,132	28,44
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,042	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,033	0,038
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	18,9	30,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,014	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,738	0,79
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,066	0,075
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг		0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00017	0,00024

Таблица ГЭСНм 12-13-011 Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом

Измеритель: шт

Арматура для воды на номинальное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, номинальный диаметр:

12-13-011-01 20 мм
12-13-011-02 65 мм
12-13-011-03 100 мм
12-13-011-04 150 мм
12-13-011-05 175 мм
12-13-011-06 225 мм
12-13-011-07 250 мм
12-13-011-08 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-011-01	12-13-011-02	12-13-011-03	12-13-011-04	12-13-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	8				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		23	35	56	56
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,22	0,32	0,58	0,9	1,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,1	0,22	0,22
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,11	0,16	0,24	0,34	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,42	3,28	3,28
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	0,88	2,03			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,11	0,16	0,24	0,34	0,49
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,64	1,72	1,84	1,94
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65	1,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,37	0,81		1,58	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,46	1,7	3,71	7,77	5,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,11	0,308		0,8	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,003	0,017	0,038	0,067	0,113
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,001	0,005	0,011	0,02	0,033
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,112	0,2	0,2	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,6	5,868	9,432	16,2	15,048
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,008		0,022	
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,001	0,003	0,007	0,012	0,02
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,26	1,03	3,1	8,8	5,58
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,003		0,007	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,059	0,167	0,267	0,28	0,489
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,001	0,006	0,013	0,023	0,039
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00002	0,00003	0,00003	0,00005	0,00009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-011-06	12-13-011-07	12-13-011-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	84	84	181
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,35	1,73	1,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,25
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,58	0,77	0,79
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3	3	4
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,58	0,77	0,79
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,16	2,92	2,92
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	19,88		19,88
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,68	2,52	4,82
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	23,1	15,5	40,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0144		0,0168

01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0548		0,0636
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,1	1,6	1,32
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,139	0,197	0,217
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,041	0,058	0,064
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,34	0,48	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	22,752	21,24	28,584
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,042	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,024	0,034	0,375
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5	18,6	29,3
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,01	0,014	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,489	0,669	0,695
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,048	0,068	0,075
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012		0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00009	0,00009	0,00012

Таблица ГЭСНм 12-13-012 Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 40 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-012-01 10 мм
12-13-012-02 50 мм
12-13-012-03 100 мм
12-13-012-04 175 мм
12-13-012-05 200 мм
12-13-012-06 250 мм
12-13-012-07 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-012-01	12-13-012-02	12-13-012-03	12-13-012-04	12-13-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	6	44			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч			99	135	
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч					156
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,22	0,28	0,52	1,1	1,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			0,1	0,14	0,14
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,11	0,14	0,21	0,48	0,55
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,4	2,24	2,24
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,11	0,14	0,21	0,48	0,55
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,64	1,84	2,16	3,68
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч			18,9	21,1	21,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,28	1,1	2,18	2,66	2,94
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,03	3,47	13,5	18,9	26,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т			0,0096	0,012	0,0144
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,0348	0,0452	0,0548

01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,07	0,28	0,5	0,82	1,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,003	0,009	0,029	0,11	0,13
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0001	0,003	0,009	0,032	0,038
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,112	0,2	0,34	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,528	20,52	47,16	33,696	42,84
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,002	0,008	0,014	0,022	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0001	0,0015	0,005	0,019	0,023
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,034	0,51	1,7	2,35	3,19
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг			8,94	12,3	18,7
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг		1,2			
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,006	0,003	0,005	0,007	0,01
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,098	0,194	0,32	0,378	0,61
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0001	0,003	0,01	0,038	0,045
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг			0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00007	0,00007	0,0001	0,00017	0,00024

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-012-06	12-13-012-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	190	
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч		308
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,4	2,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,22	0,26
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,09	1,27
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,29	4,06
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,09	1,27
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,54	4,54
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	21,7	37,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,67	7,13
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	39,7	89
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0168	0,0192
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0636	0,0728
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,24	1,36
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,289	0,347
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,085	0,102
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,48	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	41,796	42,12
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,034	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	0,05	0,06

	МР-3, диаметр 3 мм			
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,73	10,47
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	22	48,2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,011	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,79	0,84
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,1	0,12
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00024	0,0003

Таблица ГЭСНм 12-13-013 Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 40 МПа с электроприводом, номинальный диаметр:

12-13-013-01 100 мм
12-13-013-02 175 мм
12-13-013-03 200 мм
12-13-013-04 250 мм
12-13-013-05 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-013-01	12-13-013-02	12-13-013-03	12-13-013-04	12-13-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	98	137			
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч			195	195	
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч					302
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,58	1,28	1,46	2,59	3,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,1	0,24	0,24	0,23	0,29
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,24	0,52	0,61	1,18	1,37
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,54	3,7	3,7	3,62	4,47
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,24	0,52	0,61	1,18	1,37
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,84	2,16	3,68	4,54	4,54
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	1,08	1,08	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	18,9	21,1	26	21,7	37,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2	2,42	4,06	3,4	6,48
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,8	16,3	43,7	34,1	77,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0096	0,012	0,0144	0,0168	0,0192
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0348	0,0452	0,0548	0,0636	0,0728
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,5	0,82	0,94	1,24	1,36
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,041	0,121	0,147	0,318	0,376
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,012	0,036	0,043	0,094	0,111
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,34	0,34	0,48	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	29,124	34,2	36,36	42,12	54,72
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,014	0,022	0,026	0,034	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,007	0,021	0,026	0,055	0,065

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,48	2,04	5,2	4,08	9,16
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	8,94	12,3	24,2	22	48,2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,005	0,007	0,008	0,011	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,32	0,558	0,61	0,79	0,84
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,014	0,042	0,051	0,11	0,13
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,0001	0,00017	0,00024	0,00024	0,0003

Таблица ГЭСНм 12-13-014 Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Арматура для воды на номинальное давление 50 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-014-01 10 мм
12-13-014-02 20 мм
12-13-014-03 50 мм
12-13-014-04 100 мм
12-13-014-05 150 мм
12-13-014-06 200 мм
12-13-014-07 250 мм
12-13-014-08 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-014-01	12-13-014-02	12-13-014-03	12-13-014-04	12-13-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	7	8	16	44	55
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,22	0,22	0,28	0,52	0,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				0,1	0,11
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,11	0,11	0,14	0,21	0,32
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				1,46	1,75
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч			2,01		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,11	0,11	0,14	0,21	0,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,32	0,52	1,72	1,84
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,3	0,37	0,58	1,73	1,73
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,03	0,46	1,29	8,98	8,99
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,07	0,11	0,24	0,8	0,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,001	0,002	0,017	0,058	0,118
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0003	0,001	0,005	0,017	0,035
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,036	0,072	0,2	0,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,808	3,6	5,472	9,432	17,964
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С,	кг	0,002	0,003	0,005	0,022	0,022

	диаметр 2 мм						
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0002	0,0004	0,003	0,01	0,021
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,036	0,26	0,78	8,96	8,96
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0006	0,001	0,002	0,007	0,007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,074	0,074	0,12	0,32	0,378
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0003	0,0007	0,006	0,02	0,041
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,0001	0,00017

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-014-06	12-13-014-07	12-13-014-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	145	218	
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч			312
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,39	2,43	2,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,19	0,25	0,32
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,6	1,09	1,27
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,95	3,92	5,05
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,6	1,09	1,27
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,16	4,54	4,54
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	19,9	23,8	29,2
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,94	5,34	6,79
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,5	54,4	97
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0144	0,0192	0,0228
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0548	0,0728	0,0884
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,1	1,52	1,6
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,272	0,54	0,642
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,159	0,189
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,34	0,48	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	22,716	28,548	41,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,042	0,044
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,047	0,094	0,111
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	22	41,7	64,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,01	0,014	0,015
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,558	0,79	0,84
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,094	0,187	0,222
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00017	0,00024	0,0003

Таблица ГЭСНм 12-13-015 Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом

Измеритель: шт

Арматура для воды на номинальное давление 50 МПа с электроприводом, номинальный диаметр:

12-13-015-01 20 мм
12-13-015-02 50 мм
12-13-015-03 100 мм
12-13-015-04 150 мм
12-13-015-05 200 мм
12-13-015-06 250 мм
12-13-015-07 300 мм
12-13-015-08 350 мм
12-13-015-09 400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-015-01	12-13-015-02	12-13-015-03	12-13-015-04	12-13-015-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	9				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		18			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч			43	55	144
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24	0,3	0,59	0,83	1,53
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,11	0,17	0,31
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,12	0,15	0,24	0,33	0,61
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,6	2,56	4,32
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		1,26			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,12	0,15	0,24	0,33	0,61
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,52	1,72	1,84	2,16
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч					19,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,34	0,58	1,58	1,58	2,68
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,46	1,29	7,77	7,77	23,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т					0,0144
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т					0,0548
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,11	0,24	0,8	0,8	1,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,006	0,014	0,038	0,066	0,147
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,002	0,004	0,011	0,02	0,043
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,04	0,07	0,2	0,2	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,636	5,544	9,504	18,252	23,22
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,005	0,022	0,022	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,001	0,003	0,007	0,012	0,026
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,26	0,78	8,8	8,8	21,6
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,002	0,007	0,007	0,01
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,074	0,12	0,32	0,37	0,55
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного	т	0,002	0,005	0,013	0,023	0,051

	назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без						
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг					0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00004	0,0001	0,00017	0,00017

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-015-06	12-13-015-07	12-13-015-08	12-13-015-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	189	228		
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч			319	411
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,53	2,88	4,85	5,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,31	0,36		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч			0,43	0,51
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,11	1,26	2,21	2,26
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,32	5,55	6,77	8,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,11	1,26	2,21	2,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,92	4,54	5,72	8,86
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	1,08	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	19,9	23,8	29,2	39,5
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,82	4,82	6,14	10,8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	40,6	47,1	84,1	115
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0168	0,0192	0,0228	0,0256
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0636	0,0728	0,0884	0,0996
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,32	1,52	1,6	1,66
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,298	0,347	0,636	0,636
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,088	0,102	0,187	0,187
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,48	0,48	0,54	0,66
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	24,804	33,012	59,76	60,48
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,04	0,042	0,044	0,044
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,052	0,06	0,11	0,11
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	29,4	40,9	62,7	87,7
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,012	0,014	0,014	0,015
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,79	0,84	0,96	1,12
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,103	0,12	0,22	0,22
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00024	0,0003	0,00034	0,00034

Таблица ГЭСНм 12-13-016 Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 80 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-016-01 10 мм

12-13-016-02 20 мм
12-13-016-03 40 мм
12-13-016-04 100 мм
12-13-016-05 150 мм
12-13-016-06 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-016-01	12-13-016-02	12-13-016-03	12-13-016-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	7	8	42	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч				117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,22	0,22	0,36	0,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,1	0,1
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,11	0,11	0,13	0,35
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,4	1,46
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,11	0,11	0,13	0,35
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,32	0,52	1,84
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч				19,5
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,3	0,37	0,76	2,33
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,03	0,31	2,68	19,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т				0,0112
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,0408
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,064	0,12	0,22	0,82
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,001	0,002	0,003	0,072
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0002	0,0003	0,0005	0,021
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,036	0,072	0,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,952	3,6	19,008	31,392
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,002	0,003	0,005	0,022
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0001	0,0002	0,001	0,013
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,036	0,072	0,39	2,37
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг				11,9
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг		0,104	0,9	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0006	0,001	0,0017	0,0072
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,059	0,059	0,105	0,267
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0002	0,0004	0,002	0,025
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг				0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-016-05	12-13-016-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	129	

1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч		247
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,19	2,57
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,11	
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		0,19
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,54	1,19
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,75	2,95
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,54	1,19
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,84	6,48
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	21,1	26
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,66	5,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	18,9	71,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,012	0,0168
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0452	0,0636
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,82	1,12
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,13	0,318
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,038	0,094
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	44,64
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,022	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,023	0,055
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8,5	27
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	6,15	18,3
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0072	0,01
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,28	0,669
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,045	0,11
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00005	0,00009

Таблица ГЭСНм 12-13-017 Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 80 МПа с электроприводом, номинальный диаметр:

12-13-017-01 20 мм
12-13-017-02 40 мм
12-13-017-03 100 мм
12-13-017-04 150 мм
12-13-017-05 175 мм
12-13-017-06 200 мм
12-13-017-07 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-017-01	12-13-017-02	12-13-017-03	12-13-017-04	12-13-017-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	9	28	115	136	135
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24	0,42	0,87	1,33	1,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,1	0,11	0,17	
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч					0,31
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,12	0,16	0,38	0,58	0,38

91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,54	1,61	2,56	4,32
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,12	0,16	0,38	0,58	0,38
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,52	1,84	3,68	2,16
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч			19,5	25,6	21,1
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,37	0,76	2,14	3,26	2,42
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,31	2,68	16,9	31,5	12,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т			0,0112	0,0136	0,012
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,0408	0,0496	0,0452
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,12	0,22	0,82	0,84	0,88
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,006	0,014	0,081	0,139	0,081
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,002	0,005	0,024	0,041	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,072	0,2	0,34	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,636	19,044	31,464	37,08	32,076
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,0052	0,022	0,024	0,024
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,001	0,003	0,014	0,024	0,014
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,072	0,39	2,06	3,8	1,58
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг			11,9	20,2	11,22
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,104	0,9			
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,0017	0,007	0,0076	0,008
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,059	0,105	0,267	0,46	0,489
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,002	0,006	0,028	0,048	0,028
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг			0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00002	0,00002	0,00003	0,00005	0,00009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-017-06	12-13-017-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	238	315
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,89	4,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,31	0,27
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,29	2,3
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,32	4,32
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,29	1,93
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000	маш.-ч	6,48	6,48

	мм			
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	2,3
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	26	37,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,82	6,48
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	61,5	77,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0168	0,0192
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0636	0,0728
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,12	1,36
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,345	0,636
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,102	0,187
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,48	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	46,08	54,72
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,06	0,11
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,22	9,16
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	36,6	48,2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,01	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,669	0,669
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,12	0,22
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00009	0,00009

».

2.5.1.6. В разделе 2 «АРМАТУРА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ» отдела 13 «АРМАТУРА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСНм 12-13-053 «Арматура для пара на условное давление 10 МПа», 12-13-054 «Арматура для пара на условное давление 20 МПа», 12-13-055 «Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа», 12-13-056 «Арматура для пара на условное давление 40 МПа», 12-13-057 «Арматура для воды на условное давление 50 МПа», 12-13-058 «Арматура для пара на условное давление 80 МПа» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 12-13-053 Арматура для пара на условное давление 10 МПа**

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 10 МПа, номинальный диаметр:

12-13-053-01 20 мм

12-13-053-02 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-053-01	12-13-053-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	11	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		163
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	1,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,2
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,1	0,71
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		3,31
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,1	0,71
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	3,18

91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	1,51
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч		25,1
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,44	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,69	18,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,0288
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,109
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,126	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,029	0,211
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,009	0,062
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,58
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,564	44,64
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0022
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,004	
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,037
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,12	2,01
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг		20,1
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,22	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0012	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,074	0,91
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,073
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг		0,018
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,03
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00024

Таблица ГЭСНм 12-13-054 Арматура для пара на условное давление 20 МПа

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 20 МПа, номинальный диаметр:

12-13-054-01 50 мм
12-13-054-02 65 мм
12-13-054-03 100 мм
12-13-054-04 150 мм
12-13-054-05 175 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-054-01	12-13-054-02	12-13-054-03	12-13-054-04	12-13-054-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	11	22	80		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч				113	84
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4	0,24	0,28	0,51	0,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				0,13	0,13
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,2	0,12	0,14	0,19	0,33
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				2,16	3,28
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	0,88	2,03	2,03		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,2	0,12	0,14	0,19	0,33
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,52	1,72	1,72	1,08
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч			14,8	21,1	10,5
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный	маш.-ч	0,44	0,72		2,66	1,45

	ток 500 А						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,69	1,34	6,53	10,7	7,85
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т			0,0096	0,012	0,006
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,035	0,0452	0,0226
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,126	0,334		0,96	0,44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,029	0,003	0,012	0,023	0,064
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,009	0,001	0,0034	0,007	0,019
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,112	0,2	0,2	0,17
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,6	5,868	23,004	29,34	16,704
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0006
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,004	0,009		0,026	0,012
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,001	0,002	0,004	0,011
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,12	0,22	0,71	1,46	1,01
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг			3,6	7,6	5,61
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,22	0,48			
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,003		0,008	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,074	0,17	0,294	0,32	0,348
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,001	0,004	0,008	0,022
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг			0,012	0,012	0,006
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00004	0,00007	0,0001	0,00017

Таблица ГЭСНм 12-13-055 Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа

Измеритель: шт

Арматура для воды на номинальное давление 20 и 25 МПа, номинальный диаметр:

12-13-055-01 65 мм
12-13-055-02 100 мм
12-13-055-03 150 мм
12-13-055-04 175 мм
12-13-055-05 200 мм
12-13-055-06 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-055-01	12-13-055-02	12-13-055-03	12-13-055-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	22	35		
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч			50	
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч				67
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24	0,38	0,51	0,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,1	0,13	0,21
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,12	0,14	0,19	0,22
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН	маш.-ч		1,42	2,16	3,28

	(3,2 т)					
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,03			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,12	0,14	0,19	0,22
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,64	1,72	1,72	1,94
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,74		1,73	2,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,48	4,27	9,02	12,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,31		0,8	1,22
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,003	0,012	0,023	0,035
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,001	0,0034	0,007	0,01
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,112	0,2	0,2	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,868	9,396	15,804	18,144
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,008		0,022	0,033
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,001	0,002	0,004	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1	3,16	8,96	12,4
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003		0,007	0,011
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,17	0,294	0,3	0,558
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,004	0,004	0,008	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00007	0,0001	0,00017

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-055-05	12-13-055-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	144	157
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,21	1,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,19	0,19
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,51	0,51
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3	3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,51	0,51
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,16	2,92
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	19,9	19,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,94	3,67
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,5	32,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0144	0,0192
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0548	0,0628
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,26	1,36
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,118	0,118
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,035	0,035
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,34	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	19,656	25,02
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,035	0,037
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,021	0,021
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	21,9	25,2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и	кг	0,012	0,012

	тугоплавких сталей			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,558	0,738
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,041	0,041
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00017	0,00017

Таблица ГЭСНм 12-13-056 Арматура для пара на условное давление 40 МПа

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 40 МПа, номинальный диаметр:

12-13-056-01 20 мм

12-13-056-02 175 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-056-01	12-13-056-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	11	89
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,42	0,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,24
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,21	0,33
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		3,7
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	3,57	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,21	0,33
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	1,08
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч		10,5
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,44	1,45
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,69	10,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,006
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,0226
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,126	0,41
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,061	0,13
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,009	0,019
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,17
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,368	16,848
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,0036	0,011
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,011
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,12	1,33
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг		6,15
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,22	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0012	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,074	0,348
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,022
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг		0,006
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,01
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00017

Таблица ГЭСНм 12-13-057 Арматура для воды на условное давление 50 МПа

Измеритель: шт

Арматура для воды на номинальное давление 50 МПа, номинальный диаметр:

12-13-057-01 20 мм
12-13-057-02 50 мм
12-13-057-03 100 мм
12-13-057-04 150 мм
12-13-057-05 200 мм
12-13-057-06 250 мм
12-13-057-07 300 мм
12-13-057-08 325 мм
12-13-057-09 350 мм
12-13-057-10 400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-057-01	12-13-057-02	12-13-057-03	12-13-057-04	12-13-057-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	5	19			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч			44	128	
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч					181
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,22	0,24	0,41	0,55	1,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,11	0,17	0,27
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,11	0,12	0,15	0,19	0,64
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,6	2,56	4,32
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,03	2,2			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,11	0,12	0,15	0,19	0,64
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,52	1,72	1,84	3,68
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч				19,9	19,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,34	0,54	1,73	2,4	5,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,4	1,12	8,97	26,4	47,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т				0,0144	0,0168
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,0548	0,0636
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,11	0,24	0,8	1,1	1,32
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,001	0,003	0,012	0,02	0,156
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,002	0,001	0,005	0,007	0,046
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,072	0,2	0,2	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,6	5,544	9,504	18,252	23,22
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,005	0,022	0,03	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0001	0,0005	0,002	0,004	0,027
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,24	0,76	8,96	21,9	30,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,002	0,007	0,01	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,074	0,12	0,294	0,32	0,558
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0002	0,001	0,004	0,008	0,054

08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг				0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00004	0,00007	0,0001	0,00017

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-057-06	12-13-057-07	12-13-057-08	12-13-057-09	12-13-057-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	217				
1-100-54	Средний разряд работы 5,4	чел.-ч		305	305	411	411
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,55	1,88	2,11	2,13	4,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,27	0,36			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч			0,43	0,43	0,51
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,64	0,76	0,84	0,85	2,23
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,32	5,54	6,77	6,77	8,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,64	0,76	0,84	0,85	2,23
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,54	5,72	5,72	8,86	8,86
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	23,8	29,2	29,2	39,5	39,5
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,34	6,79	6,79	11,8	11,8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	54,3	96,9	97	133	133
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0198	0,0228	0,0228	0,0256	0,0256
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0728	0,0884	0,0884	0,0996	0,0996
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,52	1,6	1,6	1,66	1,66
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,156	0,194	0,217	0,22	0,624
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,046	0,057	0,064	0,065	0,184
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,48	0,54	0,54	0,66	0,66
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	28,692	33,012	42,12	59,04	59,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,042	0,044	0,044	0,044	0,044
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,027	0,034	0,038	0,038	0,108
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	41,7	64,1	64,1	89,8	89,8
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,014	0,014	0,014	0,015	0,015
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,738	0,87	0,87	0,87	0,92
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,054	0,067	0,075	0,076	0,216
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02

14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00017	0,00024	0,00024	0,00024	0,0003

Таблица ГЭСНм 12-13-058 Арматура для пара на условное давление 80 МПа

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 80 МПа, номинальный диаметр:

12-13-058-01 20 мм
12-13-058-02 40 мм
12-13-058-03 125 мм
12-13-058-04 200 мм
12-13-058-05 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-058-01	12-13-058-02	12-13-058-03	12-13-058-04	12-13-058-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	12				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		34			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч			127		
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч				310	
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч					285
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,44	0,34	1,21	2,7	2,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,1			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч			0,37	0,28	0,43
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,22	0,12	0,42	1,21	0,84
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,54	5,76	4,32	6,77
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,06				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,22	0,12	0,42	1,21	0,84
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,52	0,92	6,81	5,72
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,43	1,51	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч			25,6	40,6	26
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,44	0,7	3,53	7,29	5,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,69	2,32	36	71,1	71,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т			0,0136	0,0264	0,0168
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,0248	0,1	0,0636
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,126	0,22	0,42	2,28	1,12
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,032	0,003	0,092	0,327	0,217
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,009	0,001	0,027	0,096	0,064
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,072	0,1	0,72	0,54
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,672	19,044	17,82	68,04	55,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,0036	0,005	0,024	0,06	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,006	0,0005	0,016	0,057	0,038
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,12	0,34	4,31	8,53	8,65
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг			20,2	40,74	36,6
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5	кг	0,22	0,9			

	мм						
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0012	0,002	0,008	0,02	0,01
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,074	0,12	0,2	1,04	0,87
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,011	0,001	0,032	0,113	0,075
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг			0,012	0,018	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,01	0,03	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00004	0,0001	0,00017	0,00024

».

2.5.1.7. В разделе 1 «ВЕНТИЛИ ЛАТУННЫЕ» отдела 14 «АРМАТУРА ДЛЯ КИСЛОРОДНЫХ УСТАНОВОК» таблицы ГЭСНм 12-14-001 «Вентили латунные запорные теплые низкого давления», 12-14-002 «Вентили латунные запорные холодные низкого давления» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 12-14-001 Вентили латунные запорные теплые низкого давления

Измеритель: 100 шт

Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, номинальный диаметр:

12-14-001-01 25 мм
12-14-001-02 40 мм
12-14-001-03 60 мм
12-14-001-04 80 мм
12-14-001-05 100 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-14-001-01	12-14-001-02	12-14-001-03	12-14-001-04	12-14-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	229	338	447	447	785
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2	3,7	6,32	9,6	11,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1	1,85	3,16	4,8	5,89
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч					3,71
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1	1,85	3,16	4,8	5,89
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	8,8	8,8	8,8	8,8	17
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	4,2	10,2	22,4	22,4	22,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,8	11,6	25,6	25,6	25,6
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,21	0,55	1,4	1,4	1,4
10.4.01.01-0003	Припои ПРМНМЦ 68-4-2	кг	2,1	5,5	13,9	13,9	13,9

Таблица ГЭСНм 12-14-002 Вентили латунные запорные холодные низкого давления

Измеритель: 100 шт

Вентиль латунный запорный холодный низкого давления, номинальный диаметр:

12-14-002-01 20 мм
12-14-002-02 32 мм
12-14-002-03 50 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-14-002-01	12-14-002-02	12-14-002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			

1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	229	338	338
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,92	3,26	5,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,96	1,63	2,83
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,96	1,63	2,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	8,8	8,8	8,8
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	1,9	4,2	10,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,2	4,8	11,6
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,08	0,21	0,55
10.4.01.01-0003	Припои ПРМНМЦ 68-4-2	кг	0,84	2,1	5,5

».

2.5.1.8. В разделе 1 «ВЕНТИЛИ ЛАТУННЫЕ» отдела 14 «АРМАТУРА ДЛЯ КИСЛОРОДНЫХ УСТАНОВОК» таблицу ГЭСНм 12-14-004 «Вентили латунные дроссельные холодные низкого давления с электроприводом» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 12-14-004 Вентили латунные дроссельные холодные низкого давления с электроприводом**

Измеритель: 100 шт

Вентиль латунный дроссельный холодный низкого давления с электроприводом, номинальный диаметр:

12-14-004-01 10 мм
12-14-004-02 40 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-14-004-01	12-14-004-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	567	785
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,06	34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,03	17
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	17,4	23,66
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	4,03	17
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	8,8	8,8
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	1,9	10,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,2	11,6
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,08	0,55
10.4.01.01-0003	Припои ПРМНМЦ 68-4-2	кг	0,84	5,5

».

2.5.1.9. В разделе 2 «ВЕНТИЛИ СТАЛЬНЫЕ» отдела 14 «АРМАТУРА ДЛЯ КИСЛОРОДНЫХ УСТАНОВОК» таблицу ГЭСНм 12-14-020 «Вентили стальные низкого давления» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 12-14-020 Вентили стальные низкого давления**

Измеритель: 100 шт

Вентиль стальной низкого давления, номинальный диаметр:

12-14-020-01 20 мм
12-14-020-02 32 мм
12-14-020-03 50 мм
12-14-020-04 80 мм
12-14-020-05 100 мм
12-14-020-06 150 мм
12-14-020-07 200 мм
12-14-020-08 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-14-020-01	12-14-020-02	12-14-020-03	12-14-020-04	12-14-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	447	447	567	676	894
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,02	12	25,94	35,1	59,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5,01	6	12,97	17,55	29,54
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	6,26	6,26	6,26	25,98	25,98
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	5,01	6	12,97	17,55	29,54
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	8,8	8,8	8,8	8,8	17
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	1,9	4,2	10,2	22,4	40,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,2	4,8	11,6	25,6	46,8
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,08	0,21	0,55	1,4	1,7
10.4.01.01-0003	Припои ПРМНМЦ 68-4-2	кг	0,84	2,1	5,5	13,9	17,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-14-020-06	12-14-020-07	12-14-020-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	894	1 120	1 350
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	94,18	117,72	252,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	47,09	58,86	126,44
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	36,42	54,4	68,32
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	47,09	58,86	126,44
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	8,7	8,7	13,69
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	17	31	40
01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3	1,5	3,5	5,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1	1	2,3

».

2.5.1.10. В разделе 2 «ВЕНТИЛИ СТАЛЬНЫЕ» отдела 14 «АРМАТУРА ДЛЯ КИСЛОРОДНЫХ УСТАНОВОК» таблицу ГЭСНм 12-14-022 «Вентили стальные низкого давления с электроприводом» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 12-14-022 Вентили стальные низкого давления с электроприводом**

Измеритель: 100 шт

Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, номинальный диаметр:

12-14-022-01 32 мм
12-14-022-02 50 мм
12-14-022-03 80 мм
12-14-022-04 100 мм
12-14-022-05 150 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-14-022-01	12-14-022-02	12-14-022-03	12-14-022-04	12-14-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	567	676	676	894	1 230
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,94	12	17	30,96	39,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,47	6	8,5	15,48	19,84
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	23,66	23,66	43,38	43,38	66,58
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	4,47	6	8,5	15,48	19,84
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-	кг	8,8	8,8	8,8	17	31

	Б), толщина от 0,4 до 5 мм						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	2,1	5,1	11,2	20,4	20,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,4	5,8	12,8	23,4	23,4
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,28	0,69	0,87	0,87
10.4.01.01-0003	Припои ПРМНМЦ 68-4-2	кг	1,1	2,8	6,9	8,7	8,7

».

2.5.1.11. В разделе 4 «ЗАСЛОНКИ СТАЛЬНЫЕ» отдела 14 «АРМАТУРА ДЛЯ КИСЛОРОДНЫХ УСТАНОВОК» таблицу ГЭСНм 12-14-044 «Заслонки стальные холодные низкого давления» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 12-14-044 Заслонки стальные холодные низкого давления

Измеритель: 100 шт

Заслонка стальная холодная низкого давления, номинальный диаметр:

12-14-044-01 50 мм
12-14-044-02 100 мм
12-14-044-03 160 мм
12-14-044-04 200 мм
12-14-044-05 300 мм
12-14-044-06 400 мм
12-14-044-07 500 мм
12-14-044-08 600 мм
12-14-044-09 800 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-14-044-01	12-14-044-02	12-14-044-03	12-14-044-04	12-14-044-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	447	676	785	1 010	1 570
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,34	10,02	12,2	23,98	36,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,67	5,01	6,1	11,99	18,31
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч			12,06	44,54	72,85
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,67	5,01	6,1	11,99	18,31
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч			14,5	43,62	68,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	8,8	8,8	3,1	31	49
01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3			13	7,4	26
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	1,9	40,8			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,2	46,8			
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,08	1,73			
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг			2,8	5	11,3
10.4.01.01-0003	Припои ПРМНМЦ 68-4-2	кг	0,84	17,3			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-14-044-06	12-14-044-07	12-14-044-08	12-14-044-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2 250	2 690	3 260	4 720
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	46,66	86,76	120,12	183,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	23,33	43,38	60,06	91,78
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	105,33	101,85	132,12	218,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	23,33	43,38	60,06	91,78
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	122,96	194,88	232	308,56
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	96	130	160	300

01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3	34,8	54,4	65	86,8
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	15,1	25,2	30	40,2

».

2.5.1.12. В разделе 5 «КЛАПАНЫ ЛАТУННЫЕ, СТАЛЬНЫЕ И ЧУГУННЫЕ» отдела 14 «АРМАТУРА ДЛЯ КИСЛОРОДНЫХ УСТАНОВОК» таблицу ГЭСНм 12-14-062 «Клапаны латунные низкого давления» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 12-14-062 Клапаны латунные низкого давления**

Измеритель: 100 шт

Клапан латунный низкого давления, номинальный диаметр:

12-14-062-01 25 мм
12-14-062-02 50 мм
12-14-062-03 80 мм
12-14-062-04 150 мм
12-14-062-05 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-14-062-01	12-14-062-02	12-14-062-03	12-14-062-04	12-14-062-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	338	338	676	1 010	1 230
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,06	6,32	16,36	54,06	95,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,53	3,16	8,18	27,03	47,74
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч			23,66	31,67	58,46
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,53	3,16	8,18	27,03	47,74
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч				14,5	68,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	8,8	8,8	8,8	17	31
01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3					26,3
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	4,2	10,2	22,4	40,8	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,8	11,6	25,6	46,8	
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,21	0,55	1,4	1,7	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг					11,3
10.4.01.01-0003	Припои ПРМНМЦ 68-4-2	кг	2,1	5,5	13,9	17,3	

».

2.6. В сборнике 13 «Оборудование атомных электрических станций»:

2.6.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.6.1.1. Дополнить пунктами 1.13.43 – 1.13.45 следующего содержания:

«1.13.43. Сметными нормами табл. 13-13-001 не учтены затраты на монтаж и демонтаж площадок обслуживания.

1.13.44. В нормах табл. 13-13-001 не учтены затраты на транспортировку:

оснастки от приобъектного склада до эстакады и обратно (нормы 13-13-001-01, 13-13-001-03, 13-13-031-10);

оборудования к месту ревизии от эстакады и обратно (нормы 13-13-001-03, 13-13-031-10).

1.13.45. В нормах 13-13-001-01, 13-13-001-03 и 13-13-001-10 учтены затраты на завоз и вывоз одного комплекта оснастки на ревизию четырех главных циркуляционных насосных агрегата.».

2.6.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.6.2.1. В разделе 1 «ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ» отдела 3 «АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ» таблицу ГЭСНм 13-03-001 «Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-03-001 Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара

Измеритель: т

Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения:

13-03-001-01 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт, четырехцилиндровая
13-03-001-02 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт, пятицилиндровая
13-03-001-03 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт, пятицилиндровая
13-03-001-04 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт, пятицилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-001-01	13-03-001-02	13-03-001-03	13-03-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	166	70	82	124
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,89	8,01	8,82	15,72
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,51	0,39	1,5	2,68
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		1,93		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		2,33	1,23	
91.05.04-015	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	2,21			2,19
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11,4	1,88	7,86	14,04
91.09.03-036	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,19	0,45	0,09	0,17
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,05	0,01	0,02
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,13	0,01	0,1	0,19
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32		0,27	0,49
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,11	0,02	0,09	0,16
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	0,32	0,22	0,27	0,49
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,29	0,39	0,13	0,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,5	0,55	0,24	0,43
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,22	0,6	0,85	1,51
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,2	0,16	0,16	0,28
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	1,17		0,81	1,44
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,59	0,63	0,4	0,72
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,19	1,16	0,81	1,44
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	1,76	0,58	1,22	2,17
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,7		0,49	0,87
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,59		0,4	0,72
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,7	0,35	0,49	0,87
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	1,17	0,58	0,81	1,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00063	0,0005	0,00041	0,00074
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0013	0,00065	0,001	0,0017
01.1.02.05-0061	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 4-5 мм	т	0,00007	0,00019	0,00004	0,00007
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,47	0,45	0,26	0,47

01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0006	0,0005	0,0003	0,0006
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00002	0,00002	0,00001	0,00002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,003	0,014	0,003	0,005
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,965	0,882	0,555	0,991
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,289	0,265	0,166	0,297
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,051	0,479	0,029	0,052
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,035	0,128	0,02	0,035
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,239	0,223	0,135	0,241
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,859	0,766	0,484	0,864
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,64	16,416	8,1744	14,56
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,007		0,037	0,067
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг	0,07		0,04	0,069
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,07	0,2	0,04	0,069
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,004	0,004	0,006
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,86	0,295	0,173	0,311
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,855	0,295	0,173	0,311
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0004	0,0003	0,0005	0,0009
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,1	0,6	0,08	0,15
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00014	0,00013	0,00008	0,00014
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,058		0,033	0,059
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	0,055	0,051	0,031	0,055
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг	0,102	0,058	0,058	0,103
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,007	0,006	0,0097	0,016
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,012		0,007	0,012
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00002	0,00001	0,00001	0,00002
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,0001		0,0001	0,0001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,0001		0,0001	0,0001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,0001		0,0001	0,0001
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	0,00004		0,00002	0,00004
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00003	0,00002	0,00001	0,00001
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00003
10.3.01.03-0020	Листы нормальной точности из свинца марки С1, толщина 2-3 мм	кг	0,08	0,004	0,004	0,01
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,001		0,006	0,001
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00003
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,005	0,002	0,002	0,005
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3	0,055	0,051	0,031	0,055
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,0001		0,00005	0,0001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,049	0,051	0,027	0,05
14.4.02.04-0203	Краска масляная МА-25, белила литопонные	т	0,00007	0,00006	0,00004	0,00007
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00002	0,00002	0,00001	0,00002
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,051	0,017	0,029	0,052
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,08	0,04	0,05	0,08
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,123	0,204	0,109	0,123

».

2.6.2.2. В разделе 3 «ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ» отдела 3 «АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ» таблицу ГЭСНм 13-03-020 «Турбогенераторы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-03-020 Турбогенераторы

Измеритель: т

Турбогенератор с возбудителем, частота вращения:

13-03-020-01 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт

13-03-020-02 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000-1000000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-020-01	13-03-020-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	27,4	38
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,35	4,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,1	0,14
91.05.04-015	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	2,71	3,64
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,61	3,13
91.09.03-036	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,08	0,14
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,01	0,01
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,42	0,6
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,56	1,68
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,01	0,02
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,01	0,02
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,3	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0001	0,0001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0003	0,0003
01.1.02.05-0061	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 4-5 мм	т	0,00004	0,00004
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,76	0,85
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00076	0,00085
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,01	0,01
01.3.02.11-0021	Фреон	л	0,15564	0,15564
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,126	0,142
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,051	0,057
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,026	0,0572
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,101	0,113
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,05	0,055
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,003	0,004
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,51	0,57
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0003	0,0003
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,0017	0,007
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00003	0,00003
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,0076	0,009
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,0013	0,0014
08.3.05.02-0075	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 25-60 мм	т	0,0023	
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,00008	0,00009
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00003	0,00003
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00008	0,00009
10.3.01.03-0020	Листы нормальной точности из свинца марки С1, толщина 2-3 мм	кг	0,01	0,01
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,03	0,03
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,1	0,1
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00003	0,00003
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,0126	0,0148

25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,378	0,37	».

2.6.2.3. В отделе 4 «ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ТУРБИННОЕ МАШИННОГО ЗАЛА И ДЕАЭРАТОРНОГО ОТДЕЛЕНИЯ» таблицы ГЭСНм 13-04-003 «Конденсаторы технологические», 13-04-004 «Испарители», 13-04-005 «Насосы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-04-003 Конденсаторы технологические

Измеритель: т

13-04-003-01 Конденсатор технологический

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-003-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	43
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,27
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,06
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,8
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,41
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,01
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,304
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,041
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	2,63
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,052
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,684
23.5.02.02-0055	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	м	1,22
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,41

Таблица ГЭСНм 13-04-004 Испарители

Измеритель: т

13-04-004-01 Испаритель

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-004-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,18
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,78
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,13
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,14
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,793
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,238
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,023
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,68
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,62
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,0365
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,44

Таблица ГЭСНм 13-04-005 Насосы

Измеритель: т

Насос питательный для паротурбинного агрегата, мощность:

13-04-005-01 500000 кВт с электроприводом

13-04-005-02 750000-1000000 кВт с турбинным приводом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-005-01	13-04-005-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	32	90
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,93	6,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,08	0,25
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		0,86
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,71	4,23
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,14	1,43
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,09
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч		0,02
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч		0,46
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,03
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		0,01
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч		0,77
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,86	1,76
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		0,5
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		0,05
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч		0,08
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч		0,08
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч		0,08
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч		0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,00017
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,001
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг		1,28
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т		0,001
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00046	
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	1	0,03
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		21,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		6,42
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг		0,03
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,005
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	0,45
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,1	1,15
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг		0,497
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,0652
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,616	7,091
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг		0,066
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг		0,067
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг		0,957
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,054
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,054
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		0,94
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,001
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,247

01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг		0,662
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг		1,51
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг		0,101
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,062	0,09
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,006	0,006
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг		0,124
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т		0,00012
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т		0,003
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т		0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т		0,003
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т		0,002
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т		0,025
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т		0,00017
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т		0,00036
10.3.01.03-0020	Листы нормальной точности из свинца марки С1, толщина 2-3 мм	кг		0,01
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг		0,05
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг		0,046
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3		0,017
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3		0,007
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,38	
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг		0,232
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т		0,00003
14.4.02.04-0203	Краска масляная МА-25, белила литопонные	т		0,00016
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т		0,00115
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг		0,371
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг		1
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт		0,2

».

2.6.2.4. В разделе 1 «ПРОХОДКИ ШТОКОВЫЕ (АРМАТУРНЫЕ)» отдела 8 «ПРОХОДКИ» таблицу ГЭСНм 13-08-001 «Проходки штоковые (арматурные)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-08-001 Проходки штоковые (арматурные)

Измеритель: шт

Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода:

13-08-001-01 до 20 мм
13-08-001-02 до 32 мм
13-08-001-03 до 89 мм
13-08-001-04 до 110 мм
13-08-001-05 до 159 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-001-01	13-08-001-02	13-08-001-03	13-08-001-04	13-08-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	44	49	71	81	98
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,14	1,2	1,28	1,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,6	0,64	0,73
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	2,25	2,9	6,87	8,46	11,36
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,6	0,64	0,73

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,8	2,1	3,47	3,93	5,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,032	0,128	0,576	0,736	1,15
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0096	0,038	0,173	0,221	0,345
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,057	0,057	0,057	0,057	0,057
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,0385	0,063	0,196	0,242	0,35

».

2.6.2.5. Дополнить отделом 13 «РЕВИЗИЯ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СТАНЦИЙ» следующего содержания:

«Таблица ГЭСНм 13-13-001 Главный циркуляционный насосный агрегат

Измеритель: шт

13-13-001-01	Снятие приводного электродвигателя главного циркуляционного насосного агрегата
13-13-001-02	Отсоединение трубопроводов вспомогательных систем главного циркуляционного насосного агрегата. Подготовка к разуплотнению и демонтажу выемной части
13-13-001-03	Снятие и установка выемной части главного циркуляционного насосного агрегата
13-13-001-04	Разуплотнение выемной части главного циркуляционного насосного агрегата. Ревизия блока торцевых уплотнений (БТУ)
13-13-001-05	Проверка и оценка технического состояния радиально-опорного подшипника главного циркуляционного насосного агрегата. Ревизия радиально-осевого подшипника (РОП) главного циркуляционного насосного агрегата
13-13-001-06	Выполнение полного технического освидетельствования выемной части главного циркуляционного насосного агрегата. Ревизия нижнего радиального подшипника
13-13-001-07	Проверка и оценка технического состояния сферического (улитки) главного циркуляционного насосного агрегата
13-13-001-08	Уплотнение главного разъема главного циркуляционного насосного агрегата. Техническое освидетельствование корпуса выемной части, рабочего колеса, теплового барьера
13-13-001-09	Сборка выемной части главного циркуляционного насосного агрегата. Подготовка выемной части к опробованию
13-13-001-10	Установка электродвигателя главного циркуляционного насосного агрегата
13-13-001-11	Монтаж встроенного маслобака

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-13-001-01	13-13-001-02	13-13-001-03	13-13-001-04	13-13-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	712,31	190,15	1 092,88	763,66	706,99
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	178,08	47,49	273,3	190,91	176,74
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	356,15	95,17	546,28	381,84	353,51
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	178,08	47,49	273,3	190,91	176,74
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	105,98	7,2	316,54	224,64	230,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	8,14	7,2			
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	20,4		68	56,16	57,66
91.05.04-027	Краны мостовые электрические специальные, грузоподъемность 400 т	маш.-ч	8,12		22,27		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	8,12		22,27		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-13-001-06	13-13-001-07	13-13-001-08	13-13-001-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	996,87	456,31	445,9	180,47
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	249,2	114,07	111,48	45,12
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	498,47	228,17	222,94	90,23
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	249,2	114,07	111,48	45,12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	78,24	31,78	132,6	10,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		22,94		10,2
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	19,56	2,21	33,15	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-13-001-10	13-13-001-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	481,24	41,71
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	120,34	10,43
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	240,56	20,85
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	120,34	10,43
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	69,75	4,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	12,31	4,96
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	11,73	
91.05.04-027	Краны мостовые электрические специальные, грузоподъемность 400 т	маш.-ч	5,26	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	5,26	

».

2.7. В сборнике 14 «Оборудование прокатных производств»:

2.7.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.7.1.1. В разделе 1 «СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 14-01-001 «Станы заготовочные», 14-01-002 «Станы крупносортные», 14-01-003 «Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 14-01-001 Станы заготовочные**

Измеритель: 100 т

14-01-001-01 Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм

14-01-001-02 Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм

14-01-001-03 Стан трубозаготовочный 900/750х3 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-001-01	14-01-001-02	14-01-001-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	1 650		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		1 650	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 650
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	213	217	217
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		168	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	164		168
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104

01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-002 Станы крупносортные

Измеритель: 100 т

14-01-002-01 Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок
14-01-002-02 Стан рельсобалочный
14-01-002-03 Стан крупносортный 650 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-	14-01-	14-01-

			002-01	002-02	002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 300	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 420		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			1 530
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	187	166	206
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			157
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	138	117	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072

10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-003 Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные

Измеритель: 100 т

14-01-003-01 Стан среднесортный 550 мм

14-01-003-02 Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-003-01	14-01-003-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		1 650
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 650	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	229	224
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		175
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	180	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1

01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252

».

2.7.1.2. В разделе 2 «СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 14-01-010 «Станы толстолистовые горячей прокатки», 14-01-011 «Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки», 14-01-012 «Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки», 14-01-013 «Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе», 14-01-014 «Станы прокатки цветных металлов» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 14-01-010 Станы толстолистовые горячей прокатки**

Измеритель: 100 т

Стан толстолистовой горячей прокатки:

14-01-010-01 2800 и 3600 мм

14-01-010-02 3000 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-010-01	14-01-010-02

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 420
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 300	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	175	180
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч	126	
91.05.04-017	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 320 т	маш.-ч		131
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет	т	0,00181	0,00181

	белый			
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168

Таблица ГЭСНм 14-01-011 Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки

Измеритель: 100 т

Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:

14-01-011-01 2500 мм

14-01-011-02 2000 мм

14-01-011-03 Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм

14-01-011-04 Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-011-01	14-01-011-02	14-01-011-03	14-01-011-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 420		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 420	1 300
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 420			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	194	180	187	175
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч				126
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	145		138	
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч		131		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005

	поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г					
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-012 Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки

Измеритель: 100 т

Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:

14-01-012-01 2500 и 1700 мм
14-01-012-02 2000 мм
14-01-012-03 Стан холодной прокатки электротехнической стали

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-012-01	14-01-012-02	14-01-012-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	1 180		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			1 060
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 060	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	148	149	142
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			93
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	99	100	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4	10 м	4,28	4,28	4,28

	мм				
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-013 Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-013-01 поперечной резки полос 1,2-4х1850; 0,4-1,2х1550 мм
14-01-013-02 продольной резки полос 1,2-8х1850; 1,5-8х1850 мм
14-01-013-03 нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный
14-01-013-04 термообработки и травления полос
14-01-013-05 упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм
14-01-013-06 упаковки широких рулонов 1500 мм
14-01-013-07 электролитической очистки
14-01-013-08 Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм
14-01-013-09 Стан холодной прокатки четырехклетьевой 2500 мм и пятиклетьевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-013-01	14-01-013-02	14-01-013-03	14-01-013-04	14-01-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 650			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			1 650		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 530			1 650	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					1 530
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	207	213	220	222	210
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	158	164	171		161
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				173	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые,	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

	нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм						
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-013-06	14-01-013-07	14-01-013-08	14-01-013-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		2 120		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				1 300
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			1 420	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 890			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	260	329	251	169
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	211	280	202	120
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый)	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057

	техническая					
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,24	4,24	4,24	4,24
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257

	поверхностям					
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-014 Станы прокатки цветных металлов

Измеритель: 100 т

14-01-014-01 Стан пятиклетьевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм

14-01-014-02 Стан фольгопрокатный 230х550 и 320х750 мм двухвалковый

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-014-01	14-01-014-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	1 420	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		2 360
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	189	311
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		262
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	140	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62

01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995

».

2.7.1.3. В разделе 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 14-01-020 «Цехи покрытий листов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-01-020 Цехи покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-01-020-01 Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм

14-01-020-02 Цех по производству жести

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-020-01	14-01-020-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	1 420	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 060
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	189	138
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	140	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		89
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14

01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252

».

2.7.1.4. В разделе 4 «ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 14-01-030 «Агрегаты, станы и цехи по производству труб», 14-01-031 «Агрегаты, станы и цехи трубосварочные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-01-030 Агрегаты, станы и цехи по производству труб

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-030-01 трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм
14-01-030-02 трубопрокатный 250 мм
14-01-030-03 трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм
14-01-030-04 трубопрокатный 140 мм
14-01-030-05 трубоволочильный для труб диаметром 6-114 мм
14-01-030-06 Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм
14-01-030-07 Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм
14-01-030-08 Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм
14-01-030-09 Цех прессования труб
14-01-030-10 Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-030-01	14-01-030-02	14-01-030-03	14-01-030-04	14-01-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			1 650	1 530	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					1 420
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 180	1 420			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	160	194	203	185	189
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		145	154		140
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	111			136	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08

01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04

14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-030-06	14-01-030-07	14-01-030-08	14-01-030-09	14-01-030-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 300	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	2 120				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			1 650		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		1 420			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					1 300
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	281	183	213	167	188
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	232	134	164		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				118	139
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62

01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-031 Агрегаты, станы и цехи трубосварочные

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-031-01 трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм

14-01-031-02 трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса

14-01-031-03 трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением

14-01-031-04 трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная

Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:

14-01-031-05 20-76 мм

14-01-031-06 51-114 мм

14-01-031-07 203-530 мм и цех трубоэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-031-01	14-01-031-02	14-01-031-03	14-01-031-04	14-01-031-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			1 530		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 650			1 650	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 180			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					1 890
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	217	154	192	214	257
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					208
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		105	143	165	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	168				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09

01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04

14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-031-06	14-01-031-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 530
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 890	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	252	198
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	203	149
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007

10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205

».

2.7.1.5. В разделе 5 «СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 14-01-040 «Станы особых видов проката» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-01-040 Станы особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-01-040-01 Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес
14-01-040-02 Стан периодической прокатки 120 мм
14-01-040-03 Цех по производству гнутых профилей
14-01-040-04 Цех по производству колец
14-01-040-05 Цех углеродистой ленты
14-01-040-06 Цех по производству баллонов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-040-01	14-01-040-02	14-01-040-03	14-01-040-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			2 010	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		2 010		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				1 060
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 300			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	180	264	266	139
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч		215		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	131			
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч				90
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			217	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012

01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271

	белый					
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-040-05	14-01-040-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		1 770
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 300	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	179	239
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		190
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	130	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2),	м	3	3

	внутренний диаметр 16 мм				
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00011	0,00011	
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	

».

2.7.1.6. В разделе 1 «УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицы ГЭСНм 14-02-001 «Узлы заготовочных и крупносортных станов», 14-02-002 «Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-02-001 Узлы заготовочных и крупносортных станов

Измеритель: 100 т

14-02-001-01 Весы
14-02-001-02 Кантователь
14-02-001-03 Клеймитель
14-02-001-04 Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор
14-02-001-05 Клеть ТРИО
14-02-001-06 Конвейер уборки обрезков
14-02-001-07 Машина сортоправильная
14-02-001-08 Моталка
14-02-001-09 Ножницы холодной и горячей резки
14-02-001-10 Пила холодной и горячей резки
14-02-001-11 Пресс
14-02-001-12 Рольганг рабочий транспортный
14-02-001-13 Стол
14-02-001-14 Толкатель или сталкиватель
14-02-001-15 Упор опускающийся или устройство передаточное
14-02-001-16 Упор передвижной
14-02-001-17 Упор стационарный
14-02-001-18 Холодильник цепной, винтовой
14-02-001-19 Шлеппер цепной, канатный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-001-01	14-02-001-02	14-02-001-03	14-02-001-04	14-02-001-05

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	3 570	2 360			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			2 830	1 180	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					1 060
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	461	279	374	158	145
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			325		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	412	230		109	96
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15

01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-001-06	14-02-001-07	14-02-001-08	14-02-001-09	14-02-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		936			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				2 120	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			2 950		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	3 070				1 300
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	408	116	386	283	176
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	359	67	337	234	127
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с	маш.-ч	41	41	41	41	41

	двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031

10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-001-11	14-02-001-12	14-02-001-13	14-02-001-14	14-02-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					1 530
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				1 050	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 770	1 300		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 180				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	161	232	169	131	211
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	112	183	120	82	162
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215

	нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый						
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-001-16	14-02-001-17	14-02-001-18	14-02-001-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	1 890			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		1 180		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			2 020	1 530
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	240	147	254	190
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		106		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	199		213	149
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002

01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-02-002 Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

Измеритель: 100 т

14-02-002-01	Весы
14-02-002-02	Кантователь
14-02-002-03	Клеймитель
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО
14-02-002-05	Клеть шестеренная
14-02-002-06	Конвейер
14-02-002-07	Манипулятор

14-02-002-08 Машина сортоправильная
14-02-002-09 Механизм уборки обрезков
14-02-002-10 Моталка
14-02-002-11 Ножницы горячей и холодной резки
14-02-002-12 Пила горячей и холодной резки
14-02-002-13 Раскладчик
14-02-002-14 Рольганг рабочий транспортный
14-02-002-15 Сбрасыватель
14-02-002-16 Сортоукладчик
14-02-002-17 Стол, тележка передаточная
14-02-002-18 Толкатель или сталкиватель
14-02-002-19 Транспортер
14-02-002-20 Упор исчезающий и передвижной
14-02-002-21 Холодильник
14-02-002-22 Шлеппер цепной канатный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-01	14-02-002-02	14-02-002-03	14-02-002-04	14-02-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		2 360			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	3 810				1 180
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			2 950		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				1 420	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	494	300	386	189	155
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			337		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	445	251		140	106
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006

	6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г						
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92

21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-06	14-02-002-07	14-02-002-08	14-02-002-09	14-02-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 300		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 650				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 890			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				1 300	2 360
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	218	258	176	173	312
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		209			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	169		127	124	263
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21

01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-11	14-02-002-12	14-02-002-13	14-02-002-14	14-02-002-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			2 360		

1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч					2 710
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2 120			2 010	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		1 530			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	283	205	302	266	357
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	234	156	253	217	308
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005

	от 6,0 до 8,0 мм						
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-16	14-02-002-17	14-02-002-18	14-02-002-19	14-02-002-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					1 770
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	2 120				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 890		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 180		1 770	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	293	161	255	244	239
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	244	112	206	195	190
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до	маш.-ч	41	41	41	41	41

	0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые,	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012

	нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм						
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-21	14-02-002-22
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	1 300	1 770
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	173	236
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	124	187
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96

01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252

».

2.7.1.7. В разделе 2 «УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицы ГЭСНм 14-02-010 «Узлы толстолистовых станов горячей прокатки», 14-02-011 «Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов», 14-02-012 «Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 14-02-010 Узлы толстолистовых станов горячей прокатки**

Измеритель: 100 т

14-02-010-01	Агрегат зачистки листов
14-02-010-02	Агрегат огневой резки

14-02-010-03 Агрегат нормализации и отжига
14-02-010-04 Весы
14-02-010-05 Кантователь листов
14-02-010-06 Клеймитель
14-02-010-07 Клеть с вертикальными валками
14-02-010-08 Клеть с горизонтальными валками
14-02-010-09 Клеть КВАРТО реверсивная
14-02-010-10 Листоукладчик или листораскладчик
14-02-010-11 Манипулятор
14-02-010-12 Машина листоправильная
14-02-010-13 Машина роликовая закалочная
14-02-010-14 Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель
14-02-010-15 Рольганг рабочий или транспортный
14-02-010-16 Стеллаж для зачистки листов
14-02-010-17 Стол, тележка передаточная
14-02-010-18 Толкатель или сталкиватель
14-02-010-19 Транспортер
14-02-010-20 Упор
14-02-010-21 Устройство загрузочное
14-02-010-22 Устройство охлаждения полос
14-02-010-23 Устройство передаточное
14-02-010-24 Устройство уборки крупного скрапа
14-02-010-25 Устройство уборки обрезков
14-02-010-26 Холодильник
14-02-010-27 Шлеппер цепной или канатный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-01	14-02-010-02	14-02-010-03	14-02-010-04	14-02-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			1 890		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 770				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					1 530
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 180		4 280	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	232	158	366	568	204
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				519	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	183	109	317		155
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006

14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-06	14-02-010-07	14-02-010-08	14-02-010-09	14-02-010-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		1 180			1 890
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 050	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	2 710				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			1 060		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	352	145	142	133	251
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	303				
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч		96	93	84	202
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004

01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

	3х70(ож)-1000						

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-11	14-02-010-12	14-02-010-13	14-02-010-14	14-02-010-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		936			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				936	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			1 650		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					1 650
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 180				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	163	113	216	114	223
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	114	64	167	65	174
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008

	мм, длина 50 мм						
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-16	14-02-010-17	14-02-010-18	14-02-010-19	14-02-010-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	1 300				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч					1 530
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		819			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				1 180	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч			936		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	163	110	130	163	203

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч					154
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч		61	81		
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	114			114	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004

	от 6,0 до 8,0 мм						
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-21	14-02-010-22	14-02-010-23	14-02-010-24	14-02-010-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					1 300
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	936				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 420	1 650	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		2 830			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	114	369	182	217	166
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч				168	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		320			
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч	65				
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч			133		117
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу,	маш.-ч	8	8	8	8	8

	грузоподъемность 16 т						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18),	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6

	марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм						
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-26	14-02-010-27
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 060
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 650	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	226	141
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	177	92
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048

01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168

Таблица ГЭСНм 14-02-011 Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов

Измеритель: 100 т

14-02-011-01	Ванна травления
14-02-011-02	Весы платформенные
14-02-011-03	Кантователь рулонов
14-02-011-04	Клеймитель рулонов
14-02-011-05	Клеть вертикальная
14-02-011-06	Клеть рабочая
14-02-011-07	Клеть шестеренная
14-02-011-08	Конвейер

14-02-011-09 Линейки направляющие
14-02-011-10 Листоукладчик
14-02-011-11 Маркировщик рулонов
14-02-011-12 Машина правильная
14-02-011-13 Машина промасливающая
14-02-011-14 Механизм перевалки валков
14-02-011-15 Механизм уборки обрезков
14-02-011-16 Механизм уборки окалины
14-02-011-17 Моталка
14-02-011-18 Ножницы гильотинные
14-02-011-19 Ножницы дисковые
14-02-011-20 Окалиноломатель
14-02-011-21 Петледержатель, проводки направляющие
14-02-011-22 Разматыватель
14-02-011-23 Рольганг рабочий, транспортный
14-02-011-24 Ролик тянущий, подающий, регулирующий
14-02-011-25 Сбрасыватель
14-02-011-26 Сталкиватель,толкатель
14-02-011-27 Стол
14-02-011-28 Тележка передаточная
14-02-011-29 Транспортер
14-02-011-30 Упор опускающийся
14-02-011-31 Упор передвижной
14-02-011-32 Упор стационарный
14-02-011-33 Устройство шпиндельное

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-01	14-02-011-02	14-02-011-03	14-02-011-04	14-02-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	944				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			1 650		1 180
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		3 330		2 950	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	155	436	222	386	162
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	106			337	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		387			
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч			173		113
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104

01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82

14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-06	14-02-011-07	14-02-011-08	14-02-011-09	14-02-011-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			1 180		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 060	1 050		1 650	1 890
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	138	136	153	214	262
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				165	213
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч		87			
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	89		104		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005

	6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г						
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52

21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-11	14-02-011-12	14-02-011-13	14-02-011-14	14-02-011-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					1 300
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		1 530			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				1 420	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	3 070		2 360		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	404	208	305	183	167
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	355				
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			256		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		159			118
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч				134	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9

01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-16	14-02-011-17	14-02-011-18	14-02-011-19	14-02-011-20

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2 010				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 530		1 530	1 300
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			1 060		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	288	203	145	210	170
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	239				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			96	161	121
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч		154			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35

01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-21	14-02-011-22	14-02-011-23	14-02-011-24	14-02-011-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч					2 600
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 650		1 530	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 530		2 120		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	212	217	292	203	339
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		168			290
91.05.04-012	Краны мостовые электрические,	маш.-ч	163			154	

	грузоподъемность 100 т						
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч			243		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62

01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-26	14-02-011-27	14-02-011-28	14-02-011-29	14-02-011-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч					1 650
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	1 050				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			819		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				1 770	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 300			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	131	176	109	242	216
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	82	127	60	193	167
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках,	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072

	марка Б83						
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-31	14-02-011-32	14-02-011-33
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	1 530	1 180	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			1 650
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	204	154	223
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		105	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	155		174
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-02-012 Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов

Измеритель: 100 т

14-02-012-01 Весы
14-02-012-02 Задаватель полосы
14-02-012-03 Кантователь рулонов
14-02-012-04 Клеть рабочая

14-02-012-05 Клеть шестеренная
14-02-012-06 Конвейер
14-02-012-07 Машина для обвязки рулонов
14-02-012-08 Машина правильная
14-02-012-09 Машина стыкосварочная
14-02-012-10 Механизм для перевалки валков
14-02-012-11 Моталка
14-02-012-12 Ножницы гильотинные
14-02-012-13 Ножницы поперечной резки
14-02-012-14 Пресс
14-02-012-15 Разматыватель
14-02-012-16 Ролик прижимной
14-02-012-17 Ролик тянущий
14-02-012-18 Сортировщик листов
14-02-012-19 Тележка передаточная
14-02-012-20 Транспортер цепной
14-02-012-21 Устройство маркировки рулонов
14-02-012-22 Устройство передаточное

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-012-01	14-02-012-02	14-02-012-03	14-02-012-04	14-02-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				1 300	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	5 240				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		2 480	2 010		1 300
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	694	327	277	163	175
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		278			
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					126
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			228		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	645			114	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76

01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627

14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-012-06	14-02-012-07	14-02-012-08	14-02-012-09	14-02-012-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			1 300		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	1 180				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				1 770	2 600
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		2 240			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	149	285	164	235	331
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		236			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			115		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	100				282
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч				186	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005

	фенола 40±10 м2/г						
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428

	1х50-660						
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-012-11	14-02-012-12	14-02-012-13	14-02-012-14	14-02-012-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				1 300	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2 480	2 120			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			1 420		1 650
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	320	289	191	174	226
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	271				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		240	142	125	177
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376

	16-160 мм						
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-012-16	14-02-012-17	14-02-012-18	14-02-012-19	14-02-012-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				819	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			1 770		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2 480				

1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 770			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					1 420
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	314	238	243	104	192
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	265				
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		189			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			194	55	143
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3

	давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм						
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-012-21	14-02-012-22
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		1 420
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	3 070	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	404	182
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	355	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		133
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			

01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428

21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	».

2.7.1.8. В разделе 3 «УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицу ГЭСНм 14-02-020 «Узлы цехов покрытий листов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-02-020 Узлы цехов покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-02-020-01 Ванна охлаждения оправок
14-02-020-02 Весы платформенные; захлестыватель
14-02-020-03 Машина алюминирования
14-02-020-04 Машина листоправильная
14-02-020-05 Машина обвязки рулонов
14-02-020-06 Машина правки полос
14-02-020-07 Машина промасливающая
14-02-020-08 Моталка
14-02-020-09 Ножницы гильотинные
14-02-020-10 Ножницы дисковые
14-02-020-11 Ножницы летучие
14-02-020-12 Разматыватель
14-02-020-13 Ролик подающий
14-02-020-14 Ролик прижимной
14-02-020-15 Ролик тянущий
14-02-020-16 Ролик обводной
14-02-020-17 Ролик центрирующий
14-02-020-18 Стол роликовый
14-02-020-19 Тележка передаточная
14-02-020-20 Устройство выравнивающее
14-02-020-21 Устройство загрузочное
14-02-020-22 Устройство задающее
14-02-020-23 Устройство петлевое
14-02-020-24 Устройство уборочное, центрователь

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-01	14-02-020-02	14-02-020-03	14-02-020-04	14-02-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	1 180				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				2 120	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					2 950
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		3 330	1 530		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	212	437	207	293	386
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч					337
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		388			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				244	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	163		158		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054

01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14

	неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III						
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-06	14-02-020-07	14-02-020-08	14-02-020-09	14-02-020-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	1 180				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		2 360	2 360	2 120	1 890
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	157	311	311	293	260
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		262		244	
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч					211
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	108				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			262		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18

01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011

14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-11	14-02-020-12	14-02-020-13	14-02-020-14	14-02-020-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					1 770
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2 950		1 890		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 770		2 360	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	386	243	169	311	235
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч				262	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			120		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	337				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		194			186
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132

01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24

	железный						
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-16	14-02-020-17	14-02-020-18	14-02-020-19	14-02-020-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				936	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			2 360		2 360
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2 010	2 240			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	277	294	302	120	301
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч			253		
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		245			252
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	228				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				71	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74

01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252

14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-21	14-02-020-22	14-02-020-23	14-02-020-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 420		1 530	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		2 480		1 650
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	183	327	201	226
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		278		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	134		152	177
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012

01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

».

2.7.1.9. В разделе 4 «УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицы ГЭСНм 14-02-030 «Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб», 14-02-031 «Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-02-030 Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб

Измеритель: 100 т

14-02-030-01 Агрегат закалочный

14-02-030-02 Ванна

14-02-030-03 Весы
14-02-030-04 Выбрасыватель
14-02-030-05 Клеймитель
14-02-030-06 Клеть рабочая
14-02-030-07 Клеть шестеренная
14-02-030-08 Механизм уборки обрезков
14-02-030-09 Машина правильная
14-02-030-10 Машина промасливающая
14-02-030-11 Ножницы холодной и горячей резки
14-02-030-12 Пила холодной и горячей резки; пресс
14-02-030-13 Рольганг рабочий
14-02-030-14 Стан индукционный
14-02-030-15 Стан калибровочный
14-02-030-16 Стан обкатной
14-02-030-17 Стан прошивной
14-02-030-18 Стан холодной прокатки, стол
14-02-030-19 Транспортер
14-02-030-20 Упор опускающийся
14-02-030-21 Упор передвижной
14-02-030-22 Упор стационарный
14-02-030-23 Устройство задающее
14-02-030-24 Устройство закалочное
14-02-030-25 Устройство передаточное
14-02-030-26 Устройство сбива окалины
14-02-030-27 Холодильник

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-01	14-02-030-02	14-02-030-03	14-02-030-04	14-02-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		1 180			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 420	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			3 810		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					2 710
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	3 210				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	423	194	498	191	356
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			449		
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	374	145		142	307
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104

01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19

	железный						
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-06	14-02-030-07	14-02-030-08	14-02-030-09	14-02-030-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			1 300		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				472	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 300				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					2 240
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		936			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	170	130	166	168	285
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	121	81	117	119	236
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005

	фенола 40±10 м2/г						
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257

14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-11	14-02-030-12	14-02-030-13	14-02-030-14	14-02-030-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				1 180	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 650		2 010		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					1 180
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 300			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	218	175	264	149	157
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	169	126	215	100	108
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой,	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797

	диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм						
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-16	14-02-030-17	14-02-030-18	14-02-030-19	14-02-030-20

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч					1 890
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		1 180	1 180	2 010	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 180				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	158	151	155	261	251
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	109	102	106	212	202
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15

01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-21	14-02-030-22	14-02-030-23	14-02-030-24	14-02-030-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	2 120				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		1 530			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				1 890	1 420
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			1 180		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	280	200	158	251	185
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				202	
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	231	151	109		136

91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285

	волокна, диаметр от 6 до 22 мм						
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-26	14-02-030-27
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 890	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 770
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	260	242
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	211	193
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3

01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-02-031 Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных

Измеритель: 100 т

14-02-031-01 Весы

14-02-031-02 Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор

14-02-031-03 Клеймитель

14-02-031-04 Конвейер
14-02-031-05 Машина листоправильная
14-02-031-06 Устройство охлаждающее
14-02-031-07 Петлеобразователь
14-02-031-08 Пила для резки труб
14-02-031-09 Пресс
14-02-031-10 Разматыватель рулонов
14-02-031-11 Ролик тянущий
14-02-031-12 Рольганг
14-02-031-13 Стан правильный валковый или редукционный
14-02-031-14 Стан формовочный или холодной калибровки
14-02-031-15 Стол
14-02-031-16 Тележка передаточная
14-02-031-17 Транспортер
14-02-031-18 Упор или устройство загрузочное
14-02-031-19 Холодильник
14-02-031-20 Шлеппер

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-031-01	14-02-031-02	14-02-031-03	14-02-031-04	14-02-031-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 300	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					1 060
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			2 830		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	3 690	1 770			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	493	243	362	166	143
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	444	194	313	117	94
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005

01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома,	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04

	№ 1, № 2, № 3, № 4						
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-031-06	14-02-031-07	14-02-031-08	14-02-031-09	14-02-031-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	2 360			1 180	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 530		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					1 420
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		2 830			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	299	367	200	150	186
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	250				
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		318	151	101	137
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38

01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-031-11	14-02-031-12	14-02-031-13	14-02-031-14	14-02-031-15

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			1 300		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					1 770
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 530			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 890			1 420	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	260	206	168	192	237
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	211	157	119	143	188
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17

	прессованная)						
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-031-16	14-02-031-17	14-02-031-18	14-02-031-19	14-02-031-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			1 530		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	1 050				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				2 240	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					2 710
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 890			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	133	262	205	281	354
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч					305

91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	84	213	156	232	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21

01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

».

2.7.1.10. В разделе 5 «УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицу ГЭСНм 14-02-040 «Узлы станов особых видов проката» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-02-040 Узлы станов особых видов проката

Измеритель:	**100 т**
14-02-040-01	Ванна
14-02-040-02	Весы платформенные
14-02-040-03	Гратосниматель
14-02-040-04	Дозатор
14-02-040-05	Кантователь
14-02-040-06	Клеймитель
14-02-040-07	Клеть рабочая
14-02-040-08	Конвейер
14-02-040-09	Машина листоправильная
14-02-040-10	Машина промасливающая
14-02-040-11	Машина стыкосварочная
14-02-040-12	Моталка
14-02-040-13	Накопитель

14-02-040-14 Ножницы холодной и горячей резки
14-02-040-15 Отгибатель
14-02-040-16 Петлеобразователь
14-02-040-17 Пила холодной и горячей резки
14-02-040-18 Пресс
14-02-040-19 Разматыватель
14-02-040-20 Рольганг рабочий
14-02-040-21 Стан формовочный
14-02-040-22 Стол подъемно-поворотный
14-02-040-23 Тележка передаточная
14-02-040-24 Толкатель, сталкиватель
14-02-040-25 Транспортер
14-02-040-26 Упор опускающийся, передвижной, стационарный
14-02-040-27 Устройство загрузочное
14-02-040-28 Устройство передаточное
14-02-040-29 Холодильник
14-02-040-30 Штабелер

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-01	14-02-040-02	14-02-040-03	14-02-040-04	14-02-040-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	1 180				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 770	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			1 770		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		3 330			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					1 890
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	214	435	235	243	261
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч				194	
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	165				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		386			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			186		212
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74

	электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм						
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008

14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-06	14-02-040-07	14-02-040-08	14-02-040-09	14-02-040-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				1 890	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 300			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			2 120		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2 710				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч					2 360
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	357	163	269	249	311
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч					262
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	308	114	220	200	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04

14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-11	14-02-040-12	14-02-040-13	14-02-040-14	14-02-040-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			819		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 530			1 890
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 890			1 890	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	260	203	130	258	249
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	211		81	209	200
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		154			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564

	16-160 мм						
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-16	14-02-040-17	14-02-040-18	14-02-040-19	14-02-040-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				1 420	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		1 180			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2 120		936		1 770
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	276	155	126	187	244
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		106			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	227		77	138	195
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19

	прессованная)						
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-21	14-02-040-22	14-02-040-23	14-02-040-24	14-02-040-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			1 180		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2 120			1 300	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 770			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					2 360
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	268	241	148	169	311
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		192		120	262
91.05.04-012	Краны мостовые электрические,	маш.-ч	219		99		

	грузоподъемность 100 т						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04

01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-26	14-02-040-27	14-02-040-28	14-02-040-29	14-02-040-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	1 650				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		936	1 420	1 890	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					936
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	219	125	191	257	126
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	170		142		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		76		208	77
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012

	длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм						
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0001	Клей казеиновый	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115, цветная, белый	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

».

2.8. В сборнике 18 «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»:

2.8.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.8.1.1. В разделе 1 «ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ» отдела 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ» таблицу ГЭСНм 18-03-001 «Установки разделения воздуха» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 18-03-001 Установки разделения воздуха

Измеритель:	**компл**
18-03-001-01	Установка жидкого и газообразного кислорода и азота, тип КЖАЖ-0,04М
	Установка разделения воздуха, тип:
18-03-001-02	КЖАЖ-0,25
18-03-001-03	АК-1,5
18-03-001-04	Установка разделения воздуха, тип К-1,4
	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе:
18-03-001-05	вспомогательные работы
18-03-001-06	аппараты
18-03-001-07	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб
18-03-001-08	кожух защитный
18-03-001-09	испытание и продувка
18-03-001-10	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2
	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе:
18-03-001-11	вспомогательные работы
18-03-001-12	аппараты
18-03-001-13	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов, агрегат смазки

18-03-001-14	кожух защитный
18-03-001-15	испытание и продувка
18-03-001-16	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании
	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе:
18-03-001-17	вспомогательные работы
18-03-001-18	аппараты
18-03-001-19	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб
18-03-001-20	кожух защитный
18-03-001-21	испытание и продувка
18-03-001-22	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания
	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе:
18-03-001-23	вспомогательные работы
18-03-001-24	аппараты
18-03-001-25	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб
18-03-001-26	кожух защитный
18-03-001-27	испытание и продувка
18-03-001-28	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании
	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе:
18-03-001-29	вспомогательные работы
18-03-001-30	аппараты
18-03-001-31	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб
18-03-001-32	кожух защитный
18-03-001-33	испытание и продувка
18-03-001-34	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания
	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе:
18-03-001-35	вспомогательные работы
18-03-001-36	аппараты
18-03-001-37	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб
18-03-001-38	кожух защитный
18-03-001-39	испытание и продувка
18-03-001-40	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2
	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе:
18-03-001-41	вспомогательные работы
18-03-001-42	аппараты
18-03-001-43	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов
18-03-001-44	кожух защитный
18-03-001-45	испытание и продувка

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	18-03-001-01	18-03-001-02	18-03-001-03	18-03-001-04	18-03-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					53,4
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	679	1 510	2 453	7 449	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	96,94	202,54	389,46	931,59	48,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	37,96				
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		77,95			
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			144,35		
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				167,31	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,51	5,6	17,85	40,22	24,34
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		1,61	3,36		
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч	1,03	29,35	47,06	83,72	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	87,82	111,03	153,51	587,86	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,51	3,28	2,67	24,34	24,34
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч		1,58	3,3		
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	15,23	14,28	26,66	312,97	
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный	маш.-ч				457,07	

	ток 500 А						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	21,06	43,2	72,83	103,42	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	23,55	36,08	76,91		
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч	20,3	31,1	66,3		
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч	15,78	25,29	50,46	308	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	13,6	21,8	43,5	308	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	3,5	1,1	2,2	59,6	
01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3				8,9	
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	12,9	9,1	17,6	244	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	16,3	15,5	28,7	339	
01.3.02.10-0001	Углерод четыреххлористый	кг	1,1				
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,32	0,8	1,6	9,9	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	121	900	750	22 300	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 352,66	6 094,09	15 245,4	275 505	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				3	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	5,9	11,5	14,8	52	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг				0,01	
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,01	0,0087	0,0156	0,0713	
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	1,8	3	5,4	1,8	1,8
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,021	0,021	0,029	0,13	
20.1.02.06-0032	Припой ЛОК	кг	1,1	2,7	5,5	44,4	
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2	3	5	2	2
	Масса	т	5	19,9	30,8	52,9	-

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	18-03-001-06	18-03-001-07	18-03-001-08	18-03-001-09	18-03-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				2 862	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			338		10 723
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	931				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		3 265			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	203,96	625,28	53,67		1 639,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	104,36	9,28	53,67		218,37
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	15,88				41,15
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч					26,62
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч	83,72				175,09
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		587,86			867,51
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч					27,09
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч					6,71
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		271,32	41,65		396,99

91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		457,07			530,97
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,45	46,3	53,67		232,53
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч		308			572
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч		308			572
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг		59,6			57,3
01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3		8,9			23,9
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3		231	13		241
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		292	47		433
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг		9,9			19,4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				22 300	61 500
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3					19 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		504,96		275 000	728 007
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		3			10
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,1	46,3	5,6		95,5
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,01			0,11
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т		0,0713			0,0736
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг					3
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т		0,13			0,141
20.1.02.06-0032	Припой ЛОК	кг		44,4			77,8
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт					3
	Масса	т	29,8	10,8	12,3	-	109

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	18-03-001-11	18-03-001-12	18-03-001-13	18-03-001-14	18-03-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	81,6				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					3 792
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				910	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		891			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч			5 048		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	67,69	242,13	1 154,12	175,09	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		208,25	10,12		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	27,09	14,06			
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	6,8	19,82			
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч				175,09	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			867,51		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	27,09				
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	6,71				
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч			280,84	116,15	
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный	маш.-ч			530,97		

	ток 500 А						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		9,28	79,5	143,75	
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч			572		
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч			572		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг			57,3		
01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3			23,9		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3			204	37	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			303	130	
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг			19,4		
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3					61 500
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3					19 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			1 008,6		727 000
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг			10		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		0,4	79,5	15,6	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,11		
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т			0,0736		
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	3				
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т			0,141		
20.1.02.06-0032	Припой ЛОК	кг			77,8		
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	3				
	Масса	т	-	58,9	16	34,1	-

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	18-03-001-16	18-03-001-17	18-03-001-18	18-03-001-19	18-03-001-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		131			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	11 118				1 236
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			1 891		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				12 068	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3 382,7	102,17	402,41	2 731,75	146,37
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	451,84		223,72	81,75	146,37
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	51,28	48,37	2,91		
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	175,78		175,78		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	1 981,95			1 882,58	99,37
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	48,37	48,37			
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	5,43	5,43			
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	565,85			448,63	117,22
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2 069,37			1 828,34	241,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	247,56		64,26	178	5,3
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным	маш.-ч	1 325			1 325	

	диаметром 219-530 мм						
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1 325			1 325	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	146			146	
01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3	168			101	67
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	388			352	36
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	612			484	128
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	15,1			15,1	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	120 000				
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3	48 000				
01.7.03.03-0001	Пар	кг	80 000				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	970 353			1 352,66	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	41,5				41,5
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	36,9			36,9	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	195,8		2,5	178	15,3
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	1,2			1,2	
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,137			0,137	
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	10,5	10,5			
08.3.03.04-0011	Проволока светлая, диаметр 0,55 мм	т	0,0748			0,054	0,0208
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,349			0,349	
20.1.02.06-0032	Припой ЛОК	кг	145			145	
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	11	11			
	Масса	т	149,5	-	69,2	40,7	39,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	18-03-001-21	18-03-001-22	18-03-001-23	18-03-001-24	18-03-001-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			144		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	3 792				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		20 737			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				1 987	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч					12 068
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		3 473,39	118,77	429,78	2 731,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		336,89		255,14	81,75
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		57,77	54,86	2,91	
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		368,59	3,77	171,73	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		1 857,1			1 763,58
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		54,86	54,86		
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч		5,28	5,28		
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		597,24			442,68
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		2 114,56			1 827,84
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		281,48		95,68	178,5
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч		1 325			1 325

91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч		1 325			1 325
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг		146			146
01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3		342			275
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3		417			367
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		663			484
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг		15,1			15,1
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	120 000	120 000			
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3	48 000	48 000			
01.7.03.03-0001	Пар	кг	80 000	80 000			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	969 000	970 353			1 352,66
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг		41,5			
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		36,9			36,9
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		203,6		3,7	178,5
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		1,2			1,2
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т		0,137			0,137
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг		20	20		
08.3.03.04-0011	Проволока светлая, диаметр 0,55 мм	т		0,0748			0,054
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т		0,349			0,349
20.1.02.06-0032	Припой ЛОК	кг		145			145
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт		20	20		
	Масса	т	-	166	-	69,2	40,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	18-03-001-26	18-03-001-27	18-03-001-28	18-03-001-29	18-03-001-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				432	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		5 027			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 511		64 399		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					5 611
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	193,09		13 283,78	338,36	1 120,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			1 466,08		535,5
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			140,61	125,35	15,26
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	193,09				
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			612,64	42,56	570,08
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	93,52		7 771,89		58,31
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч			125,35	125,35	
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч			45,1	45,1	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	154,56		3 009,51		
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	286,72		7 487		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,3		925,11		379,61
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч			52,61		56,61

91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч			48,8		48,8
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч			5 447		
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч			5 447		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг			721		
01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3	67		1 138		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	50		2 236		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	179		3 285		
01.3.02.10-0001	Углерод четыреххлористый	кг			9		9
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг			16,6		
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		120 000	730 000		0,1
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3		48 000	400 000		
01.7.03.03-0001	Пар	кг		80 000	300 000		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		969 000	5 336 364		
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	41,5		185		
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг			62,7		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21,4		615,2		14,7
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			4,3		
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т			0,699		
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг			20	20	
08.3.03.04-0011	Проволока светлая, диаметр 0,55 мм	т	0,0208		0,306		
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т			1,656		
20.1.02.06-0032	Припой ЛОК	кг			131		
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт			20	20	
	Масса	т	55,8	-	601	-	308,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	18-03-001-31	18-03-001-32	18-03-001-33	18-03-001-34	18-03-001-35
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					456
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			5 802		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		6 367		65 972	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	46 187				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11 035,61	788,97		13 460,03	345,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	141,61	788,97		1 636,25	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				148,02	134,72
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				607,27	36,29
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	7 270,9	442,68		7 771,89	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч				134,72	134,72
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч				39,77	39,77
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	2 377,62	631,89		3 248,7	
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6 282,85	1 204,15		7 194,09	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	518	27,5		873	

91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч				56,61	
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч				48,8	
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч	5 447			5 447	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	5 447			5 447	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	721			721	
01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3	840	298		1 138	
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	2 042	194		2 296	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2 595	690		3 501	
01.3.02.10-0001	Углерод четыреххлористый	кг				9	
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	16,6			16,6	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			730 000	730 000	
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3			400 000	400 000	
01.7.03.03-0001	Пар	кг			300 000	300 000	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5 363,54		5 331 000	5 336 364	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг		185		185	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	62,7			62,7	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	518	82,5		641	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	4,3			4,3	
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,699			0,699	
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг				30	30
08.3.03.04-0011	Проволока светлая, диаметр 0,55 мм	т	0,2136	0,0924		0,306	
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	1,656			1,656	
20.1.02.06-0032	Припой ЛОК	кг	131			131	
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт				30	30
	Масса	т	109,4	183,4	-	657	-

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	18-03-001-36	18-03-001-37	18-03-001-38	18-03-001-39	18-03-001-40
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				5 802	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			7 921		84 816
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	5 606				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		46 187			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1 119,78	10 958,26	1 036,49		19 703,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	535,5	64,26	1 036,49		1 305,43
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	13,3				204,92
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	570,98				1 914,08
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	58,31	7 270,9	442,68		10 488,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч					188,57
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч					70,07
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		2 408,56	840,14		792,96
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный	маш.-ч		5 752,11	1 441,98		7 092,72

	ток 500 А						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	319	518	36		5 027,33
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	56,61				
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч	48,8				
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч		5 447			8 010
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч		5 447			8 010
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг		721			1 205
01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3		840	298		1 280
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3		2 042	254		4 043
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		2 595	906		5 746
01.3.02.10-0001	Углерод четыреххлористый	кг	9				
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг		16,6			91,83
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				730 000	1 057 000
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3				400 000	520 000
01.7.03.03-0001	Пар	кг				300 000	400 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		5 363,54		5 331 000	7 723 794
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг			185		88,1
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		62,7			115
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	15	518	108		937
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		4,3			5,4
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т		0,699			1,245
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг					30
08.3.03.04-0011	Проволока светлая, диаметр 0,55 мм	т		0,2136	0,0924		0,304
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т		1,656			2,755
20.1.02.06-0032	Припой ЛОК	кг		131			437
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт					30
	Масса	т	308,2	109,4	239,4	-	974

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	18-03-001-41	18-03-001-42	18-03-001-43	18-03-001-44	18-03-001-45
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	677				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					6 174
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				5 454	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		9 664			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч			62 847		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	517,77	2 196,43	16 195,91	792,96	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		1 209,04	96,39		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	188,57	16,35			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	70,56	971,04	79,52	792,96	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			10 310,1	178,08	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	188,57				
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132	маш.-ч	70,07				

	кВт (180 л.с.)						
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч				792,96	
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч			6 292,72	800	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		942,48	3 906,77	178,08	
91.21.19-014	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм	маш.-ч			8 010		
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч			8 010		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг			1 205		
01.3.02.02-0001	Аргон газообразный, сорт I	м3			1 138	142	
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3			3 813	230	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			4 927	819	
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг			91,83		
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3					1 057 000
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3					520 000
01.7.03.03-0001	Пар	кг					400 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			7 793,48		7 716 000
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг				88,1	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг			115		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		43	796	98	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			5,4		
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т			1,245		
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	30				
08.3.03.04-0011	Проволока светлая, диаметр 0,55 мм	т			0,26	0,044	
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т			2,755		
20.1.02.06-0032	Припой ЛОК	кг			437		
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	30				
	Масса	т	-	541	217	216	-

».

2.9. В сборнике 20 «Оборудование сигнализации, централизации, блокировки и контактной сети на железнодорожном транспорте»:

2.9.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.9.1.1. В разделе 1 «ДИСПЕТЧЕРСКАЯ, ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕНТРАЛИЗАЦИЯ И АВТОБЛОКИРОВКА» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ НА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГАХ» таблицу ГЭСНм 20-01-002 «Стативы» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 20-01-002 Стативы**

Состав работ:

Для нормы 20-01-002-01:

01. Установка стативов.
02. Установка кабельростов.
03. Соединение стативов между собой.
04. Крепление стативов.

05. Прокладка проводов по стативам и кабельростам.
06. Выправка и вязка жгутов проводов.
07. Расшивка и подключение концов проводов.
08. Установка и подключение приборов и штепсельных реле.

Для норм с 20-01-002-02 по 20-01-002-03:
01. Установка стативов.
02. Установка кабельростов.
03. Соединение стативов между собой.
04. Крепление стативов.
05. Прокладка проводов по стативам и кабельростам.
06. Выправка и вязка жгутов проводов.
07. Расшивка и подключение концов проводов.
08. Подводка кабелей к кроссовым стативам.

Измеритель: шт

20-01-002-01 Статив релейный со штепсельными реле или блоками, смонтированный заводом изготовителем
Статив кроссовый электрической централизации, число стрелок:
20-01-002-02 до 100
20-01-002-03 свыше 100

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-01-002-01	20-01-002-02	20-01-002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		80,1	129
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	60,64		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,48		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,48		
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,53	0,53	0,53
01.7.15.14-0165	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 40 мм	т		0,00024	0,0004
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг		1,58	2,63
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,0017	0,0017	0,0017
10.3.02.03-0012	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40	кг	0,01	0,26	0,43
14.4.02.04-0201	Краска масляная МА-22, белила литопонные	кг	0,03		
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,021		
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,01		
20.2.10.03-0001	Наконечники кабельные латунные, сечение жилы 2,5 мм2	100 шт	1,873		
24.3.01.01-0005	Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм	кг	0,143	0,126	0,21
	Масса	т	0,21	0,075	0,085

».

2.9.1.2. В разделе 1 «ДИСПЕТЧЕРСКАЯ, ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕНТРАЛИЗАЦИЯ И АВТОБЛОКИРОВКА» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ НА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГАХ» таблицу ГЭСНм 20-01-041 «Шкафы кроссовых полей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 20-01-041 Шкафы кроссовых полей

Состав работ:
01. Установка шкафа.
02. Установка кабельростов.
03. Крепление шкафа.
04. Ревизия разъемов с контрольной прозвонкой сигнальных кабелей.
05. Прокладка проводов в шкафу.
06. Включение штепсельных разъемов.

Измеритель: шт

20-01-041-01 Шкаф кроссового поля на 40 интерфейсных модулей
20-01-041-02 За каждый интерфейсный модуль свыше 40 с вилкой разъема до 37 контактов и пружинным соединением монтажных проводов добавлять к норме 20-01-041-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-01-041-01	20-01-041-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	115,4	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		2,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,42	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,42	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	32	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,52	
10.3.02.03-0012	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40	кг	0,04	
20.1.02.18-0003	Стяжки нейлоновые неоткрывающиеся 3,6х250 мм	100 шт	0,42	0,01
20.1.02.23-0011	Маркеры перманентные черные, ширина линии 0,3 мм	10 шт	0,01	
20.2.01.08-0001	Гильзы с термоусаживаемой изоляцией, сечение 0,5-1,0 мм2	100 шт	0,0066	0,0003
20.2.10.03-0001	Наконечники кабельные латунные, сечение жилы 2,5 мм2	100 шт	0,002	
25.2.01.01-0016	Бирки маркировочные БМ полистироловые, размеры 50х25 мм	100 шт	0,44	0,01

».

2.9.1.3. В разделе 1 «МОНТАЖ КОНТАКТНОЙ ПОДВЕСКИ» отдела 2 «СЕТИ КОНТАКТНЫЕ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ» таблицу ГЭСНм 20-02-005 «Сопряжения анкерных участков» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 20-02-005 Сопряжения анкерных участков

Состав работ:

Для норм 20-02-005-01, 20-02-005-06:

01. Установка фиксаторных кронштейнов или ушек, армирование фиксаторов изоляторами, монтаж фиксаторов, регулировка подвесок.

02. Регулировка положения проводов контактных подвесок по высоте и в плане в зависимости от вида сопряжения.

03. Изготовление и монтаж электрических соединителей и электрических обводов с усиливающего провода на анкерные отходы несущих тросов и контактных проводов.

Для норм с 20-02-005-02 по 20-02-005-05, с 20-02-005-07 по 20-02-005-11:

01. Установка фиксаторных кронштейнов или ушек, армирование фиксаторов изоляторами, монтаж фиксаторов, регулировка подвесок.

02. Регулировка положения проводов контактных подвесок по высоте и в плане в зависимости от вида сопряжения.

03. Изготовление и монтаж электрических соединителей и электрических обводов с усиливающего провода на анкерные отходы несущих тросов и контактных проводов.

04. Врезка в несущий трос гирлянд изоляторов или изоляторов и планок, крепление к планкам коромысел.

05. Врезка изоляторов в контактный провод или крепление гирлянды изоляторов и провода к коромыслу.

Для норм с 20-02-005-13 по 20-02-005-18:

01. Установка фиксаторных кронштейнов или ушек, армирование фиксаторов изоляторами, монтаж фиксаторов, регулировка подвесок.

02. Регулировка положения проводов контактных подвесок по высоте и в плане в зависимости от вида сопряжения.

03. Изготовление и монтаж электрических соединителей и электрических обводов с усиливающего провода на анкерные отходы несущих тросов и контактных проводов.

04. Монтаж узлов крепления поддерживающих и страхующих струн к трубчатым фиксаторам.

Для норм с 20-02-005-19 по 20-02-005-20:

01. Установка защитных пластин.

02. Монтаж звеньевых струн с орешковыми изоляторами.

03. Резка контактного провода и монтаж изолирующих трубок.

04. Стыковка контактного провода.

05. Установка предохранительных шунтов на оба несущих троса изолирующего сопряжения.

06. Регулировка сопряжения.

Для норм с 20-02-005-21 по 20-02-005-22:

01. Врезка изоляторов в струны контактных подвесок.

02. Врезка изоляторов в поддерживающие струны фиксаторов.

03. Врезка изоляторов в несущие тросы на сопряжении.

Измеритель: шт

Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом:

20-02-005-01	трехпролетное без секционирования сети
20-02-005-02	трехпролетное с секционированием сети
20-02-005-03	четырехпролетное с секционированием сети
20-02-005-04	пятипролетное с нейтральной вставкой
20-02-005-05	семипролетное с нейтральной вставкой

Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети:

20-02-005-06 трехпролетное без секционирования
20-02-005-07 трехпролетное с секционированием сети
20-02-005-08 четырехпролетное с секционированием сети
20-02-005-09 пятипролетное с нейтральной вставкой
20-02-005-10 семипролетное с нейтральной вставкой
20-02-005-11 При двойном контактном проводе добавлять к нормам 20-02-005-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08, -09, -10

Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов:

20-02-005-13 трехпролетное без секционирования сети
20-02-005-14 трехпролетное с секционированием сети
20-02-005-15 четырехпролетное с секционированием сети
20-02-005-16 пятипролетное с нейтральной вставкой
20-02-005-17 семипролетное с нейтральной вставкой
20-02-005-18 При двойном контактном проводе добавлять к нормам 13-17

Монтаж устройств защиты от пережогов и обрывов контактных проводов на сопряжениях с контактным проводом:

20-02-005-19 одиночным
20-02-005-20 двойным

Монтаж устройств для плавки гололеда на сопряжениях анкерных участков:

20-02-005-21 трехпролетных
20-02-005-22 четырехпролетных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-02-005-01	20-02-005-02	20-02-005-03	20-02-005-04	20-02-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	86,5	146,8			293,8
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			174	272	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	23,28	42,26	49,4	79	84,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	11,64	21,13	24,7	39,5	42,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
20.1.02.05-0001	Коромысло окрашенное для совмещенной анкеровки несущего троса и контактного провода, ширина 150 мм, длина 620 мм	шт		2,06	2,06	4,12	4,12
20.1.02.14-0002	Серьга Ср-4,5 075	шт	2,06	5,36	5,36	16,48	16,48
20.1.02.15-0012	Соединитель алюминиевых проводов (СОА) 062-2	шт		1,85	1,85	4,12	4,12
20.1.02.15-0015	Соединитель медных проводов (СОМ) 062-1	шт		4,12	4,12	8,24	8,24
20.1.02.21-0071	Узел крепления УК(У)П-200	шт	6,18	6,18	8,24	10,3	12,36
20.1.02.22-0006	Ушко однолапчатое У1-12-16	шт	2,06	5,36	5,36	12,36	12,36
20.2.08.07-0011	Скобы для проводов КС-061	100 шт	0,033	0,033	0,033	0,13	0,13
25.2.01.04-0001	Вкладыши вилочного коуша КС-068	100 шт		0,0185	0,0185	0,0412	0,0412
25.2.01.06-0003	Зажим концевой цанговый КС-086	шт		4,12	4,12	8,24	8,24
25.2.01.06-0011	Зажим питающий КС-053-1 (КС-323)	шт	8,24	8,24	8,24	10,3	8,24
25.2.01.06-0018	Зажим питающий переходной КС-069-1	шт	1,85	1,85	1,85	4,12	4,12
25.2.01.06-0033	Зажим рессорного троса и косой струны КС-048-3 (КС-327)	шт	12,36	12,36	18,54	20,6	32,96
25.2.01.06-0053	Зажим соединительный КС-054-2	шт	8,24	8,24	8,24	12,36	8,24
25.2.01.06-0081	Зажим струновой КС-046-2 (КС-330)	шт	32	32	48	75	92
25.2.01.06-0101	Зажим фиксирующий КС-049-5 (КС-329)	шт	6,18	6,18	8,24	10,3	12,36
25.2.01.10-0002	Коромысло для анкеровки проводов КС-113	шт		0,62	0,62	1,24	4,12
25.2.01.11-0001	Коуш вилочный под пестик КС-007	шт		5,97	5,97	12,36	12,36
25.2.01.11-0005	Коуши для медных проводов КС-063	100 шт	0,32	0,32	0,48	0,75	0,92
25.2.01.11-0006	Коуши полимерные	1000 шт	0,032	0,032	0,048	0,075	0,092
25.2.01.16-0005	Седло одинарное под пестик КС-009	шт	2,06	5,36	5,36	16,48	16,48
25.2.01.18-0001	Стойка сочлененного обратного фиксатора КС-118, окрашенная	шт	4	4	5	6	8
25.2.01.18-0003	Стойка сочлененного прямого фиксатора КС-117, чугунная, окрашенная	шт	2	2	3	4	4
25.2.01.18-0021	Фиксатор дополнительный КС-109, окрашенный	шт	4,12	4,12	6,18	6,18	8,24
25.2.01.21-0042	Замки КС-078	100 шт	0,0206	0,0536	0,0536	0,1648	0,1648
27.2.03.02-0003	Фиксатор стальной окрашенный сочлененный	шт	4	4	5	6	8

27.2.03.02-0005	обратный, тип ФОИ-2, длина 3200 мм Фиксатор стальной окрашенный сочлененный прямой, тип ФП-2, длина 1400 мм	шт	2	2	3	4	4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-02-005-06	20-02-005-07	20-02-005-08	20-02-005-09	20-02-005-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	93,9	163			333
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			242	306	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	25,76	48,02	71,22	90,02	98,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	12,88	24,01	35,61	45,01	49,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
20.1.02.05-0002	Коромысло оцинкованное для совмещенной анкеровки несущего троса и контактного провода, ширина 150 мм, длина 620 мм	шт		2,06	2,06	4,12	4,12
20.1.02.14-0002	Серьга Ср-4,5 075	шт	2,06	5,36	5,36	16,48	16,48
20.1.02.15-0012	Соединитель алюминиевых проводов (СОА) 062-2	шт		1,85	1,85	4,12	4,12
20.1.02.15-0015	Соединитель медных проводов (СОМ) 062-1	шт		4,12	4,12	8,24	8,24
20.1.02.21-0072	Узел стальной оцинкованный для крепления основного стержня фиксатора к наклонному стержню консоли диаметром до 70 мм, размеры плашки фиксатора 125х110 мм	шт	6,18	6,18	8,24	10,3	12,36
20.1.02.22-0006	Ушко однолапчатое У1-12-16	шт	2,06	5,36	5,36	12,36	12,36
20.2.08.07-0011	Скобы для проводов КС-061	100 шт	0,033	0,033	0,033	0,13	0,13
25.2.01.04-0001	Вкладыши вилочного коуша КС-068	100 шт		0,0185	0,0185	0,0412	0,0412
25.2.01.06-0003	Зажим концевой цанговый КС-086	шт		4,12	4,12	8,24	8,24
25.2.01.06-0011	Зажим питающий КС-053-1 (КС-323)	шт	8,24	8,24	8,24	10,3	8,24
25.2.01.06-0018	Зажим питающий переходной КС-069-1	шт	1,85	1,85	1,85	4,12	4,12
25.2.01.06-0033	Зажим рессорного троса и косой струны КС-048-3 (КС-327)	шт	12,36	12,36	18,54	20,6	32,96
25.2.01.06-0053	Зажим соединительный КС-054-2	шт	8,24	8,24	8,24	12,36	8,24
25.2.01.06-0081	Зажим струновой КС-046-2 (КС-330)	шт	32	32	48	75	92
25.2.01.06-0101	Зажим фиксирующий КС-049-5 (КС-329)	шт	6,18	6,18	8,24	10,3	12,36
25.2.01.10-0002	Коромысло для анкеровки проводов КС-113	шт		0,62	0,62	1,24	4,12
25.2.01.11-0001	Коуш вилочный под пестик КС-007	шт		5,97	5,97	12,36	12,36
25.2.01.11-0005	Коуши для медных проводов КС-063	100 шт	0,32	0,32	0,48	0,75	0,92
25.2.01.11-0006	Коуши полимерные	1000 шт	0,032	0,032	0,048	0,075	0,092
25.2.01.16-0005	Седло одинарное под пестик КС-009	шт	2,06	5,36	5,36	4,12	4,12
25.2.01.18-0001	Стойка сочлененного обратного фиксатора КС-118, окрашенная	шт				6	
25.2.01.18-0002	Стойка сочлененного обратного фиксатора КС-118, оцинкованная	шт	4	4	5		8
25.2.01.18-0003	Стойка сочлененного прямого фиксатора КС-117, чугунная, окрашенная	шт				4	
25.2.01.18-0004	Стойка сочлененного прямого фиксатора КС-117, оцинкованная	шт	2	2	3		4
25.2.01.18-0022	Фиксатор дополнительный КС-109, оцинкованный	шт	4,12	4,12	6,18	6,18	8,24
25.2.01.21-0042	Замки КС-078	100 шт	0,0206	0,0536	0,0536	0,1648	0,1648
27.2.03.02-0003	Фиксатор стальной окрашенный сочлененный обратный, тип ФОИ-2, длина 3200 мм	шт				6	
27.2.03.02-0004	Фиксатор стальной оцинкованный сочлененный обратный, тип ФОИ-2, длина 3200 мм	шт	4	4	5		8
27.2.03.02-0005	Фиксатор стальной окрашенный сочлененный прямой, тип ФП-2, длина 1400 мм	шт				4	
27.2.03.02-0006	Фиксатор стальной оцинкованный сочлененный прямой, тип ФП-2, длина 1400 мм	шт	2	2	3		4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-02-005-11	20-02-005-13	20-02-005-14	20-02-005-15	20-02-005-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	29,1	93,9	163		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				242	306
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,2	25,76	48,02	71,22	90,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	4,6	12,88	24,01	35,61	45,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
20.1.02.05-0002	Коромысло оцинкованное для совмещенной анкеровки несущего троса и контактного провода, ширина 150 мм, длина 620 мм	шт			2,06	2,06	4,12
20.1.02.14-0002	Серьга Ср-4,5 075	шт		2,06	5,36	5,36	16,48
20.1.02.15-0012	Соединитель алюминиевых проводов (СОА) 062-2	шт			1,85	1,85	4,12
20.1.02.15-0015	Соединитель медных проводов (СОМ) 062-1	шт			4,12	4,12	8,24
20.1.02.21-0061	Узел крепления поддерживающих струн к фиксаторам	компл		4	4	6	6
20.1.02.21-0063	Узел крепления страхующей струны	компл		4	4	6	6
20.1.02.21-0072	Узел стальной оцинкованный для крепления основного стержня фиксатора к наклонному стержню консоли диаметром до 70 мм, размеры плашки фиксатора 125х110 мм	шт		6,18	6,18	8,24	10,3
20.1.02.22-0006	Ушко однолапчатое У1-12-16	шт		2,06	5,36	5,36	12,36
20.2.08.07-0011	Скобы для проводов КС-061	100 шт		0,033	0,033	0,033	0,13
25.2.01.04-0001	Вкладыши вилочного коуша КС-068	100 шт			0,0185	0,0185	0,0412
25.2.01.06-0003	Зажим концевой цанговый КС-086	шт	4,12		4,12	4,12	8,24
25.2.01.06-0011	Зажим питающий КС-053-1 (КС-323)	шт	8,24				
25.2.01.06-0012	Зажим питающий КС-053-3	шт		8,24	8,24	8,24	10,3
25.2.01.06-0018	Зажим питающий переходной КС-069-1	шт		1,85	1,85	1,85	4,12
25.2.01.06-0033	Зажим рессорного троса и косой струны КС-048-3 (КС-327)	шт		12,36	12,36	18,54	20,6
25.2.01.06-0053	Зажим соединительный КС-054-2	шт		8,24	8,24	8,24	12,36
25.2.01.06-0081	Зажим струновой КС-046-2 (КС-330)	шт	32	32	32	48	77,25
25.2.01.06-0101	Зажим фиксирующий КС-049-5 (КС-329)	шт	8,24				
25.2.01.10-0002	Коромысло для анкеровки проводов КС-113	шт			0,62	0,62	1,24
25.2.01.10-0004	Коромысло для двух контактных проводов КС-158	шт	4,12				
25.2.01.11-0002	Коуш вилочный под серьгу КС-006	шт			5,97	5,97	12,36
25.2.01.11-0005	Коуши для медных проводов КС-063	100 шт		0,32	0,32	0,48	0,75
25.2.01.11-0006	Коуши полимерные	1000 шт	0,032	0,032	0,032	0,048	0,075
25.2.01.16-0005	Седло одинарное под пестик КС-009	шт		2,06	5,36	5,36	16,48
25.2.01.18-0022	Фиксатор дополнительный КС-109, оцинкованный	шт	6,18				
25.2.01.18-0033	Фиксатор контактных проводов анкеруемой ветви для одного контактного провода, проект КС-160.4, тип ФА-1-3,0 А	шт		1	1	1	2
25.2.01.18-0034	Фиксатор контактных проводов анкеруемой ветви для одного контактного провода, проект КС-160.4, тип ФА-3-3,0 А	шт		1	1	1	2
25.2.01.18-0036	Фиксатор подвесного изолятора несущего троса на внутренней стороне кривой для трубчатой консоли	шт		1	1	1	2
25.2.01.18-0037	Фиксатор подвесного изолятора несущего троса на внутренней стороне кривой для швеллерной консоли	шт		1	1	1	2
25.2.01.18-0039	Фиксатор сочлененный обратный без ветровой струны со стойкой нормальной длины для одного контактного провода, проект КС-160.4, тип ФО-3-3,0 А	шт		2	2	3	2
25.2.01.18-0042	Фиксатор сочлененный прямой без ветровой струны со стойкой нормальной длины для одного контактного провода, проект КС-160.4, тип ФП-1-3,0 А	шт		2	2	3	4
25.2.01.21-0042	Замки КС-078	100 шт		0,0206	0,0536	0,0536	0,1648

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-02-005-17	20-02-005-18	20-02-005-19	20-02-005-20

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	333	33,6	57,33	82,22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	98,04	10,68	18,2	26,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	49,02	5,34	9,1	13,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
20.1.02.05-0002	Коромысло оцинкованное для совмещенной анкеровки несущего троса и контактного провода, ширина 150 мм, длина 620 мм	шт	4,12			
20.1.02.14-0002	Серьга Ср-4,5 075	шт	16,48			
20.1.02.15-0012	Соединитель алюминиевых проводов (СОА) 062-2	шт	4,12			
20.1.02.15-0015	Соединитель медных проводов (СОМ) 062-1	шт	8,24			
20.1.02.21-0061	Узел крепления поддерживающих струн к фиксаторам	компл	8			
20.1.02.21-0063	Узел крепления страхующей струны	компл	8			
20.1.02.21-0072	Узел стальной оцинкованный для крепления основного стержня фиксатора к наклонному стержню консоли диаметром до 70 мм, размеры плашки фиксатора 125х110 мм	шт	12,36			
20.1.02.22-0006	Ушко однолапчатое У1-12-16	шт	12,36			
20.2.08.07-0011	Скобы для проводов КС-061	100 шт	0,13			
25.2.01.04-0001	Вкладыши вилочного коуша КС-068	100 шт	0,0412			
25.2.01.06-0003	Зажим концевой цанговый КС-086	шт	8,24	4,12		
25.2.01.06-0012	Зажим питающий КС-053-3	шт	8,24	8,24		
25.2.01.06-0018	Зажим питающий переходной КС-069-1	шт	4,12			
25.2.01.06-0033	Зажим рессорного троса и косой струны КС-048-3 (КС-327)	шт	32,96			
25.2.01.06-0053	Зажим соединительный КС-054-2	шт	8,24			
25.2.01.06-0081	Зажим струновой КС-046-2 (КС-330)	шт	92	32		
25.2.01.10-0002	Коромысло для анкеровки проводов КС-113	шт	4,12			
25.2.01.10-0004	Коромысло для двух контактных проводов КС-158	шт		4,12		
25.2.01.11-0002	Коуш вилочный под серьгу КС-006	шт	12,36			
25.2.01.11-0005	Коуши для медных проводов КС-063	100 шт	0,92			
25.2.01.11-0006	Коуши полимерные	1000 шт	0,092	0,032		
25.2.01.16-0005	Седло одинарное под пестик КС-009	шт	16,48			
25.2.01.18-0031	Фиксатор дополнительный с фиксирующим зажимом, с держателем нормальной длины	шт		4		
25.2.01.18-0032	Фиксатор дополнительный с фиксирующим зажимом, с держателем удлиненным	шт		2		
25.2.01.18-0033	Фиксатор контактных проводов анкеруемой ветви для одного контактного провода, проект КС-160.4, тип ФА-1-3,0 А	шт	2			
25.2.01.18-0034	Фиксатор контактных проводов анкеруемой ветви для одного контактного провода, проект КС-160.4, тип ФА-3-3,0 А	шт	2			
25.2.01.18-0036	Фиксатор подвесного изолятора несущего троса на внутренней стороне кривой для трубчатой консоли	шт	2			
25.2.01.18-0037	Фиксатор подвесного изолятора несущего троса на внутренней стороне кривой для швеллерной консоли	шт	2			
25.2.01.18-0039	Фиксатор сочлененный обратный без ветровой струны со стойкой нормальной длины для одного контактного провода, проект КС-160.4, тип ФО-3-3,0 А	шт	3			
25.2.01.18-0042	Фиксатор сочлененный прямой без ветровой струны со стойкой нормальной длины для одного контактного провода, проект КС-160.4, тип ФП-1-3,0 А	шт	5			
25.2.01.21-0042	Замки КС-078	100 шт	0,1648			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-02-005-21	20-02-005-22
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	16,67	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		19,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,28	6,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	2,64	3,12

4	**МАТЕРИАЛЫ**			
20.2.02.01-0001	Втулки изолирующие для поддерживающих струн фиксаторов на участках с плавкой гололеда на диаметр 50 мм	100 шт	0,0412	0,0618
22.2.01.04-0002	Изоляторы линейные штыревые фарфоровые ШФ 20-Г	100 шт	0,2678	0,4944
25.2.01.06-0003	Зажим концевой цанговый КС-086	шт	4,12	4,12

».

2.9.1.4. В разделе 2 «МОНТАЖ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ УСТРОЙСТВ И ЗАЗЕМЛЕНИЙ» отдела 2 «СЕТИ КОНТАКТНЫЕ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ» таблицу ГЭСНм 20-02-022 «Хомуты, траверсы, удлинители» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 20-02-022 Хомуты, траверсы, удлинители

Состав работ:

Для норм с 20-02-022-01 по 20-02-022-04:

01. Разметка положения уровня головки рельсов (УГР) на опорах, замер расстояния от УГР до места крепления конструкций, установка их на опорах.

Для нормы 20-02-022-05:

01. Установка изолирующих прокладок между монтируемыми на опорах конструкциями (хомутами, траверсами, удлинителями, кронштейнами аппаратов и т.п.) и поверхностью опор.

Измеритель: шт (нормы с 20-02-022-01 по 20-02-022-04); км (норма 20-02-022-05)

Установка на опорах:

20-02-022-01 хомутов

20-02-022-02 траверс для крепления двух консолей

Установка на опорах удлинителей для крепления консолей:

20-02-022-03 одной

20-02-022-04 двух

20-02-022-05 Изоляция металлических конструкций поддерживающих устройств подвески от поверхности железобетонных опор

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-02-022-01	20-02-022-02	20-02-022-03	20-02-022-04	20-02-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч			9,7	11,96	58,5
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	1,3	3,82			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,64	1,5	3,62	4,52	18,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	0,32	0,75	1,81	2,26	9,28
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,32	0,75	1,81	2,26	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.2.02.16-0110	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 5 мм	кг					68,4

».

2.9.1.5. В разделе 3 «МОНТАЖ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРОВОДОВ» отдела 2 «СЕТИ КОНТАКТНЫЕ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ» таблицу ГЭСНм 20-02-031 «Провода дополнительные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 20-02-031 Провода дополнительные

Состав работ:

Для норм с 20-02-031-01 по 20-02-031-03, 20-02-031-07:

01. Установка закладных деталей, кронштейнов, армирование кронштейнов изоляторами, раскатка проводов и их стыкование.

02. Подъем провода на кронштейны, вытяжка проводов и регулировка стрел подвеса, закрепление проводов на кронштейнах.

Для норм 20-02-031-04, 20-02-031-08:

01. Установка закладных деталей, кронштейнов, армирование кронштейнов изоляторами, раскатка проводов и их стыкование.

02. Подъем провода на кронштейны, вытяжка проводов и регулировка стрел подвеса, закрепление проводов на кронштейнах.
03. Раскатка троса-лидера, подъем его на кронштейны, укладка в монтажные ролики.
04. Раскатка изолированного самонесущего провода под тяжением, перевод его на кронштейны, сматывание троса-лидера.
Для норм с 20-02-031-05 по 20-02-031-06, с 20-02-031-09 по 20-02-031-10:
01. Установка анкерных кронштейнов для крепления двух или трех проводов, монтаж жестких анкеровок проводов и электрических обводов.
Для норм с 20-02-031-11 по 20-02-031-12:
01. Монтаж рессорного крепления проводов, включая изготовление рессорной вставки.
Для нормы 20-02-031-13:
01. Установка стоек (надставок) для крепления кронштейнов.
Для нормы 20-02-031-14:
01. Рытье траншеи, укладка в них шпал, прокладка провода по опоре, в трубах и на шпалах.
02. Подключение провода к экранирующему проводу и к дроссель-трансформатору.

Измеритель: км (нормы с 20-02-031-01 по 20-02-031-04, с 20-02-031-07 по 20-02-031-08, с 20-02-031-11 по 20-02-031-12); шт (нормы с 20-02-031-05 по 20-02-031-06, с 20-02-031-09 по 20-02-031-10, с 20-02-031-13 по 20-02-031-14)

Один провод в линии на подвесных изоляторах:
20-02-031-01 неизолированный
20-02-031-02 изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)
Каждый следующий провод:
20-02-031-03 неизолированный
20-02-031-04 изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)
20-02-031-05 Анкеровка односторонняя одного провода на подвесных изоляторах
20-02-031-06 За анкеровку каждого следующего провода добавлять к норме 20-02-031-05
Один провод в линии на штыревых изоляторах:
20-02-031-07 неизолированный
20-02-031-08 изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)
Анкеровка односторонняя одного провода на штыревых изоляторах в линии:
20-02-031-09 высоковольтной
20-02-031-10 низковольтной
Крепление рессорное дополнительного провода на изоляторах:
20-02-031-11 подвесных
20-02-031-12 штыревых
20-02-031-13 Стойка (надставка) на опоре или жесткой поперечине
20-02-031-14 Подключение экранирующего провода к дроссель-трансформатору

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-02-031-01	20-02-031-02	20-02-031-03	20-02-031-04	20-02-031-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		306			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	147		62	225	12,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	50,5	126,54	23,7	95,6	2,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	25,25	63,27	11,85	47,8	1,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,71	4,14	1,71	4,14	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.2.02.16-0110	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 5 мм	кг					0,51
20.1.02.14-0002	Серьга Ср-4,5 075	шт	20,6				1,03
20.1.02.15-0011	Соединитель алюминиевых и сталеалюминиевых проводов (СОАС) 062-3	шт	1,03		1,03		1,03
20.1.02.15-0012	Соединитель алюминиевых проводов (СОА) 062-2	шт	1,03		1,03		1,03
20.1.02.21-0012	Узел анкеровки КС-156	шт					1,03
20.1.02.23-0031	Накладка кронштейна КФД 081	шт	10,3				
20.2.02.01-0002	Втулка изолирующая полиэтиленовая	шт	82,4	82,4			4,12
25.2.01.04-0001	Вкладыши вилочного коуша КС-068	100 шт					0,0103
25.2.01.04-0003	Вкладыши седловые КС-067-1	100 шт	0,206	0,206	0,206	0,206	0,0103
25.2.01.06-0003	Зажим концевой цанговый КС-086	шт					1,03
25.2.01.06-0014	Зажим питающий для алюминиевых проводов КС-064	шт					3,09
25.2.01.11-0001	Коуш вилочный под пестик КС-007	шт					1,03
25.2.01.16-0003	Седло двойное под серьгу КС-010	шт			20,6		
25.2.01.16-0007	Седло одинарное под серьгу КС-008	шт	20,6				1,03

25.2.01.17-0001	Ушко двухлапчатое КС-013	шт					1,03
25.2.01.20-0017	Штанга сочлененная пестик-ушко КС-1180, окрашенная, длина 1600 мм	шт					1,03
25.2.01.20-0018	Штанга сочлененная пестик-ушко КС-1180, оцинкованная, длина 1600 мм	шт					1,03
25.2.01.21-0042	Замки КС-078	100 шт	0,206	0,206	0,206	0,206	0,0103
25.2.02.08-0004	Узел стальной оцинкованный крепления кронштейна	шт	20,6	20,6			2,06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-02-031-06	20-02-031-07	20-02-031-08	20-02-031-09	20-02-031-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			336		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		155			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	4,53				7,2
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч				6,2	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,44	77,9	135,64	0,72	1,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	0,22	38,95	67,82	0,359	0,87
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч		0,75	4,14		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
20.1.01.10-0001	Зажим плашечный соединительный ПА-2-1	шт				3,09	3,09
20.1.02.15-0011	Соединитель алюминиевых и сталеалюминиевых проводов (СОАС) 062-3	шт	1,03	1,03			
20.1.02.15-0012	Соединитель алюминиевых проводов (СОА) 062-2	шт	1,03				
20.2.02.01-0002	Втулка изолирующая полиэтиленовая	шт	4,12				
20.2.02.04-0006	Колпачки полиэтиленовые К-6	100 шт		0,618	0,618	0,0206	
25.2.01.04-0001	Вкладыши вилочного коуша КС-068	100 шт	0,0103				
25.2.01.06-0003	Зажим концевой цанговый КС-086	шт	1,03				
25.2.01.06-0014	Зажим питающий для алюминиевых проводов КС-064	шт	3,09				
25.2.01.10-0002	Коромысло для анкеровки проводов КС-113	шт	1,03				
25.2.01.11-0001	Коуш вилочный под пестик КС-007	шт	1,03				
25.2.01.16-0007	Седло одинарное под серьгу КС-008	шт	2,06				
25.2.01.20-0017	Штанга сочлененная пестик-ушко КС-1180, окрашенная, длина 1600 мм	шт	1,03				
25.2.01.20-0018	Штанга сочлененная пестик-ушко КС-1180, оцинкованная, длина 1600 мм	шт	1,03				
25.2.01.21-0042	Замки КС-078	100 шт	0,0103				
25.2.02.08-0004	Узел стальной оцинкованный крепления кронштейна	шт	2,06	20,6	20,6		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-02-031-11	20-02-031-12	20-02-031-13	20-02-031-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			2	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				13,7
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		6,2		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	68,9			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	28,04		0,86	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	14,02		0,43	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
08.2.02.16-0110	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 5 мм	кг			1	
20.1.01.10-0001	Зажим плашечный соединительный ПА-2-1	шт	82,4	82,4		
24.2.05.03-0001	Трубы хризотилцементные напорные, класс ВТ6, диаметр условного прохода 100 мм	м				3
25.1.01.04-0033	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип III	шт				10

25.2.01.04-0003	Вкладыши седловые КС-067-1	100 шт			0,013	
25.2.01.06-0014	Зажим питающий для алюминиевых проводов КС-064	шт				2,06
25.2.01.06-0018	Зажим питающий переходной КС-069-1	шт				2,06
25.2.01.06-0054	Зажим соединительный КС-055-2 (КС-325-1)	шт				2,06
25.2.01.16-0001	Седло двойное под пестик КС-011	шт			0,5	
25.2.01.16-0007	Седло одинарное под серьгу КС-008	шт			0,5	
25.2.02.01-0001	Болт крюковой КС-107	шт			8,24	

».

2.9.1.6. В разделе 4 «МОНТАЖ АППАРАТОВ КОНТАКТНОЙ СЕТИ» отдела 2 «СЕТИ КОНТАКТНЫЕ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ» таблицу ГЭСНм 20-02-041 «Аппараты контактной сети» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 20-02-041 Аппараты контактной сети

Состав работ:

Для нормы 20-02-041-01:

01. Врезка изоляторов в провода различного назначения.

Для нормы 20-02-041-02:

01. Врезка секционного изолятора в контактные провода и гирлянды изоляторов в несущий трос, установка скользящих струн.

Для норм с 20-02-041-03 по 20-02-041-04, с 20-02-041-06 по 20-02-041-07, 20-02-041-09:

01. Сборка и монтаж на опоры металлоконструкций и их заземление, установка на металлоконструкции аппаратов и подключение их к контактной сети.

Для норм 20-02-041-05, 20-02-041-08:

01. Сборка и монтаж на опоры металлоконструкций и их заземление, установка на металлоконструкции аппаратов и подключение их к контактной сети.

02. Регулировка секционного разъединителя на включение и отключение.

Измеритель: шт

	Изолятор:
20-02-041-01	врезной секционирования
20-02-041-02	секционный
20-02-041-03	Ограничитель перенапряжения
20-02-041-04	Разрядник трубчатый
20-02-041-05	Разъединитель секционный
	Монтаж аппаратов с установкой на оцинкованные конструкции:
20-02-041-06	ограничитель перенапряжения
20-02-041-07	разрядник трубчатый
20-02-041-08	разъединитель секционный
20-02-041-09	Разрядник роговой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-02-041-01	20-02-041-02	20-02-041-03	20-02-041-04	20-02-041-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	3,35				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		19,4	35,9		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				7,76	53,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,02	5,32	8,18		11,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	0,51	2,66	4,09		5,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.2.02.16-0110	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 5 мм	кг			3,09	3,09	3,09
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т			0,02	0,02	0,02
20.1.01.10-0001	Зажим плашечный соединительный ПА-2-1	шт				2,06	
20.1.02.14-0002	Серьга Ср-4,5 075	шт	1,03	1,03	1,03		2,06
20.2.06.04-0001	Кронштейн ограничителя напряжений для железобетонных опор, окрашенный	компл			1,03		
20.2.06.05-0015	Кронштейн разрядника Р-1, окрашенный	компл				1,03	
20.2.06.05-0021	Кронштейн разъединителя КР-1, окрашенный	компл					1,03
25.2.01.05-0003	Держатель проводов опорного изолятора КС-	шт				2,06	

	057-1						
25.2.01.06-0002	Зажим клиновой для серьги с клином КС-035	шт	2,06	2,06			
25.2.01.06-0003	Зажим концевой цанговый КС-086	шт	2,06	2,06			
25.2.01.06-0011	Зажим питающий КС-053-1 (КС-323)	шт					4,12
25.2.01.06-0018	Зажим питающий переходной КС-069-1	шт					2,06
25.2.01.06-0032	Зажим плашечный для заземляющего провода КС-066-2	шт			3,09	3,09	5,15
25.2.01.06-0053	Зажим соединительный КС-054-2	шт			5,15		13,39
25.2.01.06-0081	Зажим струновой КС-046-2 (КС-330)	шт		6,18			
25.2.01.06-0091	Зажим стыковой КС-059-6 (КС-321-1)	шт		3,09			
25.2.01.08-0001	Клемма заземления КС-124	шт			2,06	2,06	2,06
25.2.01.10-0002	Коромысло для анкеровки проводов КС-113	шт	2,06				
25.2.01.11-0007	Коуши для стальных проводов КС-063-1	100 шт		0,0618			
25.2.01.15-0003	Пестик с нарезкой 3/4" КС-076	шт	1,03	1,03			
25.2.01.16-0001	Седло двойное под пестик КС-011	шт					2,06
25.2.01.16-0003	Седло двойное под серьгу КС-010	шт					2,06
25.2.01.16-0005	Седло одинарное под пестик КС-009	шт			1,03		
25.2.01.19-0001	Шайба стальная оцинкованная клыковая, тип КС-044, размеры 60х65х50 мм	шт			2,06	2,06	2,06
25.2.01.21-0042	Замки КС-078	100 шт	0,0206	0,0206	0,0103		0,0206
25.2.02.01-0001	Болт крюковой КС-107	шт			2,06	2,06	8,24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-02-041-06	20-02-041-07	20-02-041-08	20-02-041-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	35,9			8,65
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		7,76	59,1	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,18		13,52	2,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	4,09		6,76	1,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
08.2.02.16-0110	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 5 мм	кг	3,09	3,09	3,09	
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т	0,02	0,02	0,02	
20.1.01.10-0001	Зажим плашечный соединительный ПА-2-1	шт		2,06		
20.1.02.14-0002	Серьга Ср-4,5 075	шт	1,03			
20.2.06.04-0002	Кронштейн ограничителя напряжений для железобетонных опор, оцинкованный	компл	1,03			
20.2.06.05-0016	Кронштейн разрядника Р-1, оцинкованный	компл		1,03		
20.2.06.05-0022	Кронштейн разъединителя КР-1, оцинкованный	компл			1,03	
25.2.01.05-0003	Держатель проводов опорного изолятора КС-057-1	шт		2,06		
25.2.01.06-0011	Зажим питающий КС-053-1 (КС-323)	шт			4,12	
25.2.01.06-0018	Зажим питающий переходной КС-069-1	шт			2,06	
25.2.01.06-0032	Зажим плашечный для заземляющего провода КС-066-2	шт	3,09	3,09	5,15	
25.2.01.06-0053	Зажим соединительный КС-054-2	шт	5,15		13,39	
25.2.01.08-0001	Клемма заземления КС-124	шт	2,06	2,06	2,06	
25.2.01.16-0001	Седло двойное под пестик КС-011	шт			2,06	
25.2.01.16-0003	Седло двойное под серьгу КС-010	шт			2,06	
25.2.01.16-0005	Седло одинарное под пестик КС-009	шт	1,03			
25.2.01.19-0001	Шайба стальная оцинкованная клыковая, тип КС-044, размеры 60х65х50 мм	шт	2,06	2,06	2,06	
25.2.01.21-0042	Замки КС-078	100 шт	0,0103		0,0206	
25.2.02.01-0001	Болт крюковой КС-107	шт	2,06	2,06	8,24	

».

2.10. В сборнике 21 «Оборудование метрополитенов и тоннелей»:

2.10.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.10.1.1. В разделе 1 «Оборудование сигнализации, централизации и блокировки» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ В МЕТРОПОЛИТЕНАХ» таблицу ГЭСНм 21-02-002 «Аппараты курбельные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 21-02-002 Аппараты курбельные

Измеритель: шт

Аппараты курбельные:

21-02-002-01 в тоннеле

21-02-002-02 на поверхности

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-002-01	21-02-002-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	11,3	10,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,02
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,24	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00001	0,00001
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00001	0,00001
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,01	0,01
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,005	0,005
01.7.06.12-0008	Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм	м	3,49	3,49
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,04	0,04
01.7.15.03-0035	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм	кг	0,5	0,5
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00003	0,00002
03.2.01.01-0001	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М400 Д0 (ЦЕМ I 32,5Н)	т	0,05	0,018
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,01	0,01
08.3.03.05-0001	Проволока канатная оцинкованная, диаметр 2,6 мм	т	0,00002	0,00002
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм	т	0,001	0,001
11.1.03.05-0034	Доска необрезная лиственных пород (ольха), естественной влажности, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 25, 32, 40 мм, сорт II	м3	0,006	0,006
14.4.03.03-0101	Лак битумный БТ-99	т	0,00017	0,00017
24.3.01.01-0005	Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм	кг	0,004	0,004
25.2.01.01-0014	Бирки кабельные маркировочные пластмассовые У136	100 шт	0,01	0,01
	Масса	т	0,01	0,01

».

2.11. В сборнике 22 «Оборудование гидроэлектрических станций и гидротехнических сооружений»:

2.11.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.11.1.1. В разделе 1 «МЕХАНИЗМЫ ПОДЪЕМНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ» отдела 2 «МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСНм 22-02-003 «Механизмы гидравлические подъемные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 22-02-003 Механизмы гидравлические подъемные

Измеритель: т

Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров:

22-02-003-01 1, масса до 10 т

22-02-003-02 1, масса до 30 т

22-02-003-03 до 4, масса до 100 т

22-02-003-04 до 4, масса свыше 100 т

22-02-003-05 до 25, масса 250 т

Механизм гидравлический подъемный:

22-02-003-06 гидравлический привод с горизонтальными цилиндрами
22-02-003-07 гидропривод ленточный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	22-02-003-01	22-02-003-02	22-02-003-03	22-02-003-04	22-02-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	67,3	31,9	49,6	38,9	118
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,43	6,4	8,21	5,93	23,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-015	Краны башенные, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	8,58	4,07	5,95	4,34	10,31
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,32	0,8	0,39	0,2	0,3
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,55	0,54	0,68	0,65	0,94
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	0,58	0,17	0,78	0,53	11,83
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,08	0,02	0,02	0,01	0,01
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,84	0,81	1,45	1,25	2,31
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,14	1,14	1,14	1,2	1,14
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,62	0,19	0,71	0,48	10,51
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,19	0,2	0,2	0,2	0,2
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,005	0,004	0,005	0,005	0,005
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0001	0,00009	0,0001	0,00006	0,00005
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,04	3,28	1,17	1,04	0,51
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,16	0,16	0,18	0,16	0,19
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая	кг	0,01	0,01	0,03	0,04	0,08
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,13	0,2	0,28	0,32	0,67
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	2,6953	2,6841	2,74	2,74	2,84
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т	0,00002	0,00001	0,00004	0,00004	0,00009
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00002
01.3.05.23-0191	Тринатрийфосфат технический	кг	0,007	0,004	0,01	0,02	0,03
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,312	0,312	0,312	0,312	0,312
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,17	1,06	1,67	1,74	2,8
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	0,19737	0,19737	0,23026	0,19737	0,23026
01.7.19.07-0005	Резина сырая	кг	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,04	0,03	0,05	0,05	0,07
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б	т	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
08.3.03.04-0014	Проволока светлая, диаметр 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,12	0,02	0,02	0,02	0,02
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т	0,008	0,008	0,008	0,008	0,01
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
10.2.02.05-1015	Листы холоднокатаные из меди марок М2 и М3, толщина 0,2-6,0 мм	т	0,00003	0,00002	0,00007	0,00008	0,00017
14.4.04.13-0213	Эмаль маслостойкая	кг	0,08	0,08	0,1	0,04	0,03
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	1,06	1,06	1,09	1,03	1,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	22-02-003-06	22-02-003-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		22,4
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	90,1	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	27,33	3,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-015	Краны башенные, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	5,94	1,73
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	7,14	0,61
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	5,07	0,37
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	1,97	
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,07	0,02
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,64	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,14	1,26
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	2,35	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,24	0,181
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00058	0,00049
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00029	0,00003
01.3.01.06-0027	Смазка антикоррозийная для защиты тросов АМС	кг		2,76
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,1	0,08
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,08	0,08
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,7	0,991
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,27	0,156
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая	кг	0,07	0,01
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,63	0,02
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	3,064	2,66
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т	0,00008	0,00001
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т	0,00002	0,00001
01.3.05.23-0191	Тринатрийфосфат технический	кг	0,04	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,312	0,312
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,89	1,61
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,00017
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	0,39474	0,12829
01.7.19.07-0005	Резина сырая	кг	0,4	0,603
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,07	0,032
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,5	0,5
08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б	т	0,023	0,003
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т		0,021
08.3.03.04-0014	Проволока светлая, диаметр 3,0 мм	т	0,00008	0,00008
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,04	0,013
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т	0,01	0,002
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,01	0,015
10.2.02.05-1015	Листы холоднокатаные из меди марок М2 и М3, толщина 0,2-6,0 мм	т	0,00016	0,00001
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3		0,02
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3		0,035
14.4.04.13-0213	Эмаль маслостойкая	кг	0,22	0,023
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	1,24	0,999

».

2.12. В сборнике 40 «Дополнительное перемещение оборудования и материальных ресурсов»:

2.12.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.12.1.1. Пункт 1.40 изложить в следующей редакции:

«1.40. Сметные нормы сборника 40 «Дополнительное перемещение оборудования и материальных ресурсов» предназначены для определения

затрат на дополнительное перемещение оборудования и материальных ресурсов сверх расстояний, предусмотренных ГЭСНм.

Под «дополнительным перемещением» понимается разница между расстоянием, предусмотренным в проекте, и расстоянием, учтенным в сметных нормах на монтаж оборудования.».

3. В приложение № 5 «Сметные нормы на ремонтно-строительные работы» внести следующие изменения:

3.1. В сборнике 52 «Фундаменты»:

3.1.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

3.1.1.1. В разделе 1 «ФУНДАМЕНТЫ» таблицу ГЭСНр 52-01-025 «Инъекционное усиление тоннелей метрополитена» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 52-01-025 Инъекционное усиление тоннелей метрополитена

Состав работ:

Для норм с 52-01-025-01 по 52-01-025-02, с 52-01-025-05 по 52-01-025-06, с 52-01-025-09 по 52-01-025-10:

01. Погрузка материалов и оборудования на базе и выгрузка в пути.
02. Бурение обделки и тампонажного слоя станками ударно-вращательного бурения.
03. Установка и забивка разжимного инъектора.
04. Гидравлическое опробование контрольных скважин.
05. Приготовление раствора.
06. Инъектирование раствора за обделку тоннеля.
07. Чеканка отверстий расширяющимся цементом.
08. Установка чугунных пробок с заменой асбобитумных прокладок.
09. Очистка водоотводной канавы в лотке тоннеля.
10. Погрузка оборудования, материалов и строительного мусора в пути и выгрузка на базе.

Для норм с 52-01-025-03 по 52-01-025-04, с 52-01-025-07 по 52-01-025-08, с 52-01-025-11 по 52-01-025-12:

01. Погрузка материалов и оборудования на базе и выгрузка в пути.
02. Бурение обделки и тампонажного слоя станками ударно-вращательного бурения.
03. Установка и забивка разжимного инъектора.
04. Гидравлическое опробование контрольных скважин.
05. Приготовление раствора.
06. Инъектирование раствора за обделку тоннеля.
07. Чеканка отверстий расширяющимся цементом.
08. Очистка водоотводной канавы в лотке тоннеля.
09. Погрузка оборудования, материалов и строительного мусора в пути и выгрузка на базе.

Измеритель: кольцо

	Инъекционное усиление тоннелей метрополитена цементно-бентонито-силикатным раствором в чугунной обделке с количеством точек инъекций:
52-01-025-01	5
52-01-025-02	7
	Инъекционное усиление тоннелей метрополитена цементно-бентонито-силикатным раствором в железобетонной обделке с количеством точек инъекций:
52-01-025-03	5
52-01-025-04	7
	Инъекционное усиление тоннелей метрополитена смесью сухой тонкодисперсной вяжущей в чугунной обделке с количеством точек инъекций:
52-01-025-05	5
52-01-025-06	7
	Инъекционное усиление тоннелей метрополитена смесью сухой тонкодисперсной вяжущей в железобетонной обделке с количеством точек инъекций:
52-01-025-07	5
52-01-025-08	7
	Инъекционное усиление тоннелей метрополитена раствором карбомидной смолы в чугунной обделке с количеством точек инъекций:
52-01-025-09	5
52-01-025-10	7
	Инъекционное усиление тоннелей метрополитена раствором карбомидной смолы в железобетонной обделке с количеством точек инъекций:

52-01-025-11 5
52-01-025-12 7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	52-01-025-01	52-01-025-02	52-01-025-03	52-01-025-04	52-01-025-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	18,62	24,85	18,88	25,18	56,05
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	6,21	8,59	6,19	8,59	5,38
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	2,17	2,6	3,1	3,81	21,3
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	7,56	10,1	8,81	11,75	16,74
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	2,68	3,56	0,78	1,03	12,63
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,17	12,62	10,47	14,4	26,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.11-002	Тележки вспомогательные перегонные	маш.-ч	0,94	0,96	1,08	1,14	0,94
91.04.01-052	Станки буровые вращательного бурения несамоходные, глубиной бурения до 500 м, диаметр скважин 151-42 мм	маш.-ч	3,41	4,55	3,72	4,97	3,41
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,38	0,51	1,14	1,51	3,78
91.07.08-021	Растворосмесители стационарные для приготовления водоцементных и других растворов, объем емкости 350 л	маш.-ч	0,21	0,29	0,21	0,29	5,72
91.07.09-002	Установки цементационные автоматизированные, производительность 15 м3/ч	маш.-ч	1,17	1,56	1,93	2,56	19,74
91.08.05-091	Цементоукладчики для заделки швов	маш.-ч	0,04	0,06	0,18	0,24	0,04
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,22	3,15	2,2	3,15	1,8
91.09.04-002	Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки 3,5 т	маш.-ч	2,22	3,15	2,2	3,15	1,8
91.18.01-015	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление 0,8 МПа (8 атм), производительность до 6,3 м3/мин	маш.-ч	0,15	0,21	0,42	0,57	0,15
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	0,04	0,06			0,04
91.21.10-006	Молотки чеканочные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	0,04	0,06	0,18	0,24	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т	0,008	0,011	0,008	0,011	
01.4.01.06	Коронки для вращательного бурения	шт	0,001	0,001	0,0045	0,0059	0,001
01.4.01.08	Пневмоударники погружные	шт	0,001	0,002	0,0045	0,0062	0,001
01.4.02.04	Штанги буровые	шт	0,001	0,002	0,0057	0,0076	0,001
01.4.03.01	Порошки бентонитовые	т	0,006	0,008	0,006	0,008	
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,387	0,527	0,393	0,535	5,33
01.7.17.02	Инъектор перфорированный	шт	0,011	0,015	0,034	0,046	0,144
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3	0,001	0,001			0,001
03.2.01.01	Портландцементы бездобавочные	т	П	П	П	П	
04.3.02.09	Смеси сухие, тонкодисперсные вяжущие для восстановления несущей способности грунтов	т					П
04.3.02.09-0703	Смеси сухие гидроизоляционные на цементной основе и модифицирующих добавок для устранения активных протечек бетонных и железобетонных конструкций, срок схватывания 3 мин, класс В15 (М200), F25, W6, расход 1800 кг/м3	т	0,0012	0,0017	0,0023	0,003	0,0012
23.3.03.02	Трубы стальные	м	0,025	0,033	0,073	0,097	0,318
26.1.01.04	Пробки тюбинговые	шт	6	8			6
26.1.02.04-0001	Прокладки асбестобитумные, диаметр 60 мм	1000 шт	0,006	0,008			0,006
	Строительный мусор	т	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	52-01-025-06	52-01-025-07	52-01-025-08	52-01-025-09	52-01-025-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	77,03	60,53	83,39	49,95	63,28
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,66	5,94	8,45	6,95	7,45
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	29,15	24,05	32,98	17,47	22,38

2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	22,72	19,81	26,99	15,1	19,58
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	17,5	10,73	14,97	10,43	13,87
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	37,48	30,57	42,56	24,74	30,73
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.11-002	Тележки вспомогательные перегонные	маш.-ч	0,96	1,08	1,14	0,94	0,96
91.04.01-052	Станки буровые вращательного бурения несамоходные, глубиной бурения до 500 м, диаметр скважин 151-42 мм	маш.-ч	4,55	3,72	4,97	3,41	4,55
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	5,04	3,78	5,04	3,78	4,22
91.07.08-021	Растворосмесители стационарные для приготовления водоцементных и других растворов, объем емкости 350 л	маш.-ч	8,01	8,25	11,55	4,13	5,78
91.07.09-002	Установки цементационные автоматизированные, производительность 15 м3/ч	маш.-ч	27,34	22,27	30,88	16,02	20,77
91.08.05-091	Цементоукладчики для заделки швов	маш.-ч	0,06	0,18	0,24	0,04	0,06
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,69	2,08	3,07	2,58	2,6
91.09.04-002	Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки 3,5 т	маш.-ч	2,69	2,08	3,07	2,58	2,6
91.18.01-015	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление 0,8 МПа (8 атм), производительность до 6,3 м3/мин	маш.-ч	0,21	0,42	0,57	0,15	0,21
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	0,06			0,04	0,06
91.21.10-006	Молотки чеканочные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	0,06	0,18	0,24	0,04	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.03.08-0015	Кислота щавелевая	кг				24,75	34,65
01.4.01.06	Коронки для вращательного бурения	шт	0,0013	0,0045	0,0062	0,001	0,0013
01.4.01.08	Пневмоударники погружные	шт	0,0016	0,0045	0,0056	0,001	0,0016
01.4.02.04	Штанги буровые	шт	0,0018	0,0057	0,0076	0,001	0,0018
01.7.03.01-0001	Вода	м3	7,45	5,33	7,46	0,7	0,964
01.7.17.02	Инъектор перфорированный	шт	0,192	0,034	0,19	0,144	0,192
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3	0,0013			0,001	0,001
04.3.02.09	Смеси сухие, тонкодисперсные вяжущие для восстановления несущей способности грунтов	т	П	П	П		
04.3.02.09-0703	Смеси сухие гидроизоляционные на цементной основе и модифицирующих добавок для устранения активных протечек бетонных и железобетонных конструкций, срок схватывания 3 мин, класс В15 (М200), F25, W6, расход 1800 кг/м3	т	0,0017	0,0023	0,003	0,0012	0,0017
14.2.04.04	Смола карбамидоформальдегидная	т				П	П
23.3.03.02	Трубы стальные	м	0,424	0,073	0,424	0,318	0,424
26.1.01.04	Пробки тюбинговые	шт	8			6	8
26.1.02.04-0001	Прокладки асбестобитумные, диаметр 60 мм	1000 шт	0,008			0,006	0,008
	Строительный мусор	т	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	52-01-025-11	52-01-025-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	45,92	61,05
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	6,95	8
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	16,24	22,04
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	15,56	21,04
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	7,17	9,97
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	23,99	31,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.11-002	Тележки вспомогательные перегонные	маш.-ч	1,08	1,14
91.04.01-052	Станки буровые вращательного бурения несамоходные, глубиной бурения до 500 м, диаметр скважин 151-42 мм	маш.-ч	3,72	4,97
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	3,78	5,04
91.07.08-021	Растворосмесители стационарные для приготовления водоцементных и других растворов, объем емкости 350 л	маш.-ч	4,13	5,78

91.07.09-002	Установки цементационные автоматизированные, производительность 15 м3/ч	маш.-ч	14,69	20,26
91.08.05-091	Цементоукладчики для заделки швов	маш.-ч	0,18	0,24
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,58	2,85
91.09.04-002	Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки 3,5 т	маш.-ч	2,58	2,85
91.18.01-015	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление 0,8 МПа (8 атм), производительность до 6,3 м3/мин	маш.-ч	0,42	0,57
91.21.10-006	Молотки чеканочные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	0,18	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.03.08-0015	Кислота щавелевая	кг	24,75	34,65
01.4.01.06	Коронки для вращательного бурения	шт	0,007	0,0059
01.4.01.08	Пневмоударники погружные	шт	0,007	0,0062
01.4.02.04	Штанги буровые	шт	0,0083	0,0076
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,704	0,972
01.7.17.02	Инъектор перфорированный	шт	0,15	0,19
04.3.02.09-0703	Смеси сухие гидроизоляционные на цементной основе и модифицирующих добавок для устранения активных протечек бетонных и железобетонных конструкций, срок схватывания 3 мин, класс В15 (М200), F25, W6, расход 1800 кг/м3	т	0,0023	0,003
14.2.04.04	Смола карбамидоформальдегидная	т	П	П
23.3.03.02	Трубы стальные	м	0,318	0,424
	Строительный мусор	т	0,2	0,2

».

3.2. В сборнике 53 «Стены»:

3.2.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

3.2.1.1. В разделе 1 «СТЕНЫ» таблицу ГЭСНр 53-01-020 «Ремонт и восстановление герметизации стыков наружных стеновых панелей и расшивка швов стеновых панелей и панелей перекрытий» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 53-01-020 Ремонт и восстановление герметизации стыков наружных стеновых панелей и расшивка швов стеновых панелей и панелей перекрытий**

Состав работ:

Для нормы 53-01-020-01:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Промазка и укладка жгута.

Для норм 53-01-020-02, с 53-01-020-04 по 53-01-020-05, с 53-01-020-21 по 53-01-020-22:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Укладка термоизоляционных вкладышей.

Для нормы 53-01-020-03:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Укладка термоизоляционных вкладышей.
04. Покрытие изолируемой поверхности битумом.

Для норм с 53-01-020-06 по 53-01-020-09, 53-01-020-19:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Герметизация стыка с нагнетанием мастики (монтажный пены или герметика).

Для нормы 53-01-020-10:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Устройство водоотбойной ленты в открытых стыках.

Для нормы 53-01-020-11:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Устройство водоотводящего фартука в местах пересечения вертикального и горизонтального швов в открытых и дренированных стыках.

Для норм с 53-01-020-12 по 53-01-020-13:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.

02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Солнцезащита нетвердеющих герметизирующих мастик.
Для нормы 53-01-020-14:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Зачистка и расшивка швов раствором.
Для нормы 53-01-020-15:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Оштукатуривание шва раствором, установка направляющей рейки, прорезка и зачистка кромок.
Для норм с 53-01-020-16 по 53-01-020-18:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Раскрой полиэтилена на полосы.
04. Приварка полос.
05. Проверка качества швов дефектоскопом.
Для нормы 53-01-020-20:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Укладка термоизоляционных вкладышей.
04. Зачистка и расшивка швов раствором.
Для нормы 53-01-020-23:
01. Вскрытие шва - удаление раствора, мастики и уплотнительной прокладки.
02. Очистка шва щетками.
03. Обеспыливание шва латексом.
04. Установка уплотнительных прокладок.
05. Заполнение шва нетвердеющей мастикой.
06. Зачеканка устья и затирка полимерцементным раствором.
07. Покрытие шва бутилкаучуковой мастикой.
Для норм 53-01-020-24, 53-01-020-26, 53-01-020-28, 53-01-020-30:
01. Вскрытие устья стыка и удаление цементно-песчаной заделки.
02. Удаление из полости стыка герметизирующих и уплотняющих материалов.
03. Очистка граней и фасок панелей от старых герметизирующих материалов, наплывов бетона и раствора.
04. Огрунтовка поверхностей (праймирование) стыка.
05. Приготовление герметизирующей мастики.
06. Заполнение герметизирующей мастикой устья стыка с заглаживанием мастики и приданием формы шву.
Для норм 53-01-020-25, 53-01-020-27, 53-01-020-29, 53-01-020-31:
01. Вскрытие устья стыка и удаление цементно-песчаной заделки.
02. Удаление из полости стыка герметизирующих и уплотняющих материалов.
03. Очистка граней и фасок панелей от старых герметизирующих материалов, наплывов бетона и раствора.
04. Установка прокладок уплотнительных.
05. Огрунтовка поверхностей (праймирование) стыка.
06. Приготовление герметизирующей мастики.
07. Заполнение герметизирующей мастикой устья стыка с заглаживанием мастики и приданием формы шву.
Для норм с 53-01-020-32 по 53-01-020-39:
01. Огрунтовка поверхностей (праймирование) стыка.
02. Приготовление герметизирующей мастики.
03. Заполнение герметизирующей мастикой устья стыка с заглаживанием мастики и приданием формы шву.
Для нормы 53-01-020-40:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Герметизация стыка с нагнетанием монтажной пены и укладкой уплотнительных прокладок из вспененного полиэтилена.
04. Заделка швов мастикой.
Для нормы 53-01-020-41:
01. Удаление поврежденного герметика из ремонтируемого стыка.
02. Удаление пришедшей в негодность пакли.
03. Очистка герметизируемой поверхности от пыли и грязи.
04. Заделка стыка паклей.
05. Приготовление герметика.
06. Нанесение герметика.
Для нормы 53-01-020-42:
01. Проклеивание по двум кромкам стыков полиэтиленовой клеящейся лентой.
Для норм с 53-01-020-43 по 53-01-020-44:
01. Очистка заполнения ремонтируемого стыка с его обезжириванием.
02. Укладка герметизирующего шнура.
03. Нанесение герметика.

Измеритель: 100 м (нормы с 53-01-020-01 по 53-01-020-41, с 53-01-020-43 по 53-01-020-44); м (норма 53-01-020-42)

53-01-020-01 Ремонт и восстановление герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей прокладками на клее в один ряд

	Ремонт и восстановление герметизации стеновых панелей:
53-01-020-02	минераловатными пакетами, стык горизонтальный
53-01-020-03	минераловатными пакетами, стык вертикальный
53-01-020-04	пенополистиролом, стык горизонтальный
53-01-020-05	пенополистиролом, стык вертикальный
	Ремонт и восстановление герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей мастикой:
53-01-020-06	вулканизирующейся тиоколовой или монтажной пеной
53-01-020-07	герметизирующей нетвердеющей или силиконовыми и акриловыми герметиками
	Ремонт и восстановление герметизации коробок окон и балконных дверей мастикой:
53-01-020-08	вулканизирующейся тиоколовой или монтажной пеной
53-01-020-09	герметизирующей нетвердеющей или силиконовыми и акриловыми герметиками
53-01-020-10	Устройство водоотбойной ленты вертикальных стыков
53-01-020-11	Устройство водоотводящего фартука вертикальных стыков
	Восстановление солнцезащиты:
53-01-020-12	полимерцементным составом
53-01-020-13	красками ПХВ (бутадионстирольными или кумаронокаучуковыми)
53-01-020-14	Устройство чеканки и расшивка швов цокольных панелей с внутренней стороны раствором
53-01-020-15	Устройство промазки и расшивка швов панелей перекрытий раствором снизу
	Ремонт и восстановление стыков, облицованных полиэтиленовыми полосами, на поверхностях:
53-01-020-16	горизонтальных
53-01-020-17	вертикальных
53-01-020-18	потолочных
	Ремонт и восстановление изоляции шахт лифтов:
53-01-020-19	монтажной пеной
53-01-020-20	прокладками ПРП в два слоя
	Ремонт и восстановление уплотнения стыков прокладками ПРП в 1 ряд в стенах, оконных, дверных и балконных блоках:
53-01-020-21	насухо
53-01-020-22	на мастике
	Ремонт и восстановление герметизации стыков шириной панельного шва 30 мм наружных стеновых панелей с применением:
53-01-020-23	навесных люлек бутилкаучуковыми и нетвердеющими мастиками с установкой упругой прокладки
53-01-020-24	канатного метода отверждающими мастиками или герметиками без установки упругой прокладки
53-01-020-25	канатного метода отверждающими мастиками или герметиками с установкой упругой прокладки
53-01-020-26	автогидроподъемника отверждающими мастиками или герметиками без установки упругой прокладки
53-01-020-27	автогидроподъемника отверждающими мастиками или герметиками с установкой упругой прокладки
53-01-020-28	наружных инвентарных лесов отверждающими мастиками или герметиками без установки упругой прокладки
53-01-020-29	наружных инвентарных лесов отверждающими мастиками или герметиками с установкой упругой прокладки
53-01-020-30	навесных люлек отверждающими мастиками или герметиками без установки упругой прокладки
53-01-020-31	навесных люлек отверждающими мастиками или герметиками с установкой упругой прокладки
	При изменении ширины панельного шва на каждые 10 мм добавлять к норме:
53-01-020-32	53-01-020-24
53-01-020-33	53-01-020-25
53-01-020-34	53-01-020-26
53-01-020-35	53-01-020-27
53-01-020-36	53-01-020-28
53-01-020-37	53-01-020-29
53-01-020-38	53-01-020-30
53-01-020-39	53-01-020-31
53-01-020-40	Ремонт и восстановление герметизации стыков наружных стеновых панелей уплотнительными прокладками из вспененного полиэтилена, монтажной пеной и мастикой вулканизирующейся
53-01-020-41	Герметизация наружных стыков шириной до 80 мм герметиком вручную с земли и лестниц
53-01-020-42	Оклеивание кромок стыков полиэтиленовой лентой при герметизации стыков
	Герметизация стыков открытого типа наружных стеновых панелей, с люлек, герметиком и герметизирующим шнуром диаметром:
53-01-020-43	60 мм
53-01-020-44	80 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-01	53-01-020-02	53-01-020-03	53-01-020-04	53-01-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		6,72			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				7,67	15,96
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			20,3		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	11,48				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,81	1,21	0,64	1,09

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч			0,65		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,81	1,21	0,64	1,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т			0,03		
01.7.19.17-0037	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр свыше 11,0 мм	кг	1,05				
12.2.03.15	Материалы теплоизоляционные	м3		0,8	1,16	0,54	1,07
14.5.04.03-0104	Мастика клеящая каучуковая КН-2	кг	13	30			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-06	53-01-020-07	53-01-020-08	53-01-020-09	53-01-020-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					15,08
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	29,36	31,73	27,74	33,35	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,82	21,21	13,01	17,46	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-015	Автогидроподъемники, высота подъема 37 м	маш.-ч	5,73	10,51	6,44	8,61	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,36	0,19	0,13	0,24	0,04
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	5,73	10,51	6,44	8,61	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.06.01-0011	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные холстом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны, цвет серый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм	м					105
14.5.04.03	Мастика герметизирующая	кг		П		П	
14.5.04.07	Мастика тиоколовая	кг	П		П		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-11	53-01-020-12	53-01-020-13	53-01-020-14	53-01-020-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	1,52		1,55		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		26,25			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				12,29	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч					49,69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,07		0,08	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,07		0,08	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т					0,006
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3				0,02	0,04
08.1.02.03-0011	Планка примыкания из оцинкованной стали, размеры 250х147х2000 мм, толщина 0,5 мм	кг	0,05				
14.2.05.06	Состав полимерцементный	м3		0,07			
14.4.02.07-0002	Эмаль перхлорвиниловая фасадная ХВ-161	т			0,0042		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-16	53-01-020-17	53-01-020-18	53-01-020-19	53-01-020-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				32,63	40,89
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	131,07	173,42			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			201,77		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,03	0,03	10,71	0,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5	маш.-ч	0,01	0,03	0,03	0,2	0,2

	т						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	15,23	20,01	23,35		
91.17.04-241	Экструдеры ручные сварочные, мощность 3,5 кВт	маш.-ч	9,2	12,27	14,44		
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч				10,51	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				9,0386	
01.7.06.03	Ленты полиэтиленовые	т	0,033	0,033	0,033		
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг					111,3
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3					0,2
14.5.04.03-0104	Мастика клеящая каучуковая КН-2	кг					26
14.5.04.07	Мастика тиоколовая	кг				П	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-21	53-01-020-22	53-01-020-23	53-01-020-24	53-01-020-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			109		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	7,5	11,65			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч				55,93	64,32
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,04		0,08	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-021	Люльки одноместные самоподъемные, грузоподъемность 120 кг	маш.-ч			55		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,04		0,08	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				1,0504	1,0504
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	55,65	55,65	91,784		53,53
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3			0,4		
14.2.06.06	Праймер	кг				0,76	0,76
14.2.06.06-0011	Латекс СКС-65 ГП	т			0,05		
14.5.04.01-0111	Мастика бутилкаучуковая герметизирующая вязкоэластичная, наносится на сухую и влажную поверхность	кг			60,9		
14.5.04.03	Мастика герметизирующая	кг				42,375	42,375
14.5.04.03-0004	Мастика герметизирующая нетвердеющая морозостойкая строительная из синтетического каучука, наполнителей, пластификатора и добавок	т			0,17		
14.5.04.03-0104	Мастика клеящая каучуковая КН-2	кг		12			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-26	53-01-020-27	53-01-020-28	53-01-020-29	53-01-020-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	45,01		45,01		45,04
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		51,76		51,76	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	41,68	48,23	0,08	0,13	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-013	Автогидроподъемники, высота подъема 22 м	маш.-ч	41,6	48,1			
91.06.09-021	Люльки одноместные самоподъемные, грузоподъемность 120 кг	маш.-ч					41,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08	0,13	0,08	0,13	0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,0504	1,0504	1,0504	1,0504	1,0504
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг		53,53		53,53	
14.2.06.06	Праймер	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
14.5.04.03	Мастика герметизирующая	кг	42,375	42,375	42,375	42,375	42,375

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-31	53-01-020-32	53-01-020-33	53-01-020-34	53-01-020-35
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	51,78			8,13	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					7,78
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч		9,98	9,63		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,13	0,01	0,01	7,21	7,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-013	Автогидроподъемники, высота подъема 22 м	маш.-ч				7,2	7,2
91.06.09-021	Люльки одноместные самоподъемные, грузоподъемность 120 кг	маш.-ч	48,1				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,0504	0,3536	0,1768	0,3536	0,1768
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	53,53				
14.2.06.06	Праймер	кг	0,76	0,25	0,25	0,25	0,25
14.5.04.03	Мастика герметизирующая	кг	42,375	14,125	14,125	14,125	14,125

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-36	53-01-020-37	53-01-020-38	53-01-020-39	53-01-020-40
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					48,45
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	8,13		8,13		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		7,78		7,78	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-021	Люльки одноместные самоподъемные, грузоподъемность 120 кг	маш.-ч			7,2	7,2	30,21
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,3536	0,1768	0,3536	0,1768	0,56
01.7.07.26-0026	Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, диаметр 30 мм	100 м					1,03
01.7.14.01-0002	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл	шт					П
14.2.06.06	Праймер	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	
14.5.01.01	Герметик акриловый, 300мл	шт					103
14.5.04.03	Мастика герметизирующая	кг	14,125	14,125	14,125	14,125	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-020-41	53-01-020-42	53-01-020-43	53-01-020-44
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			13,68	14,19
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	39,27			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		0,03		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч			0,57	0,77
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч			13,11	13,42
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,31		0,1	0,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.09-021	Люльки одноместные самоподъемные, грузоподъемность 120 кг	маш.-ч			12,73	13,03
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,31		0,1	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.06.03	Ленты полиэтиленовые	т		0,0003		
01.7.06.06-0005	Ленты клеевые на бумажной основе, ширина 50 мм	м	204		200	200
01.7.06.14-0041	Ленты на тканевой основе ламинированные полиэтиленом с липким слоем с одной стороны для герметизации и изоляции, цвет серый, ширина 48 мм, толщина 0,18 мм	10 м			2,48	3,3
01.7.07.26-0018	Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, диаметр 60 мм	100 м			1,03	
01.7.07.26-0020	Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, диаметр 80 мм	100 м				1,03
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	181,4			
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг			0,024	0,032

14.5.01.03	Герметики компонентные	т	0,12			
14.5.01.06-0019	Герметик полиуретановый двухкомпонентный морозостойкий, состоящий из пасты на основе полиола (компонент А), отвердителя на основе полиуретанового преполимера (компонент В), для герметизации деформационных швов строительных конструкций с деформацией не более 25 %	кг			89,61	119,48
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	4,5		4,5	4,5
	Строительный мусор	т			0,096	0,132

».

3.2.1.2. В разделе 1 «СТЕНЫ» таблицу ГЭСНр 53-01-030 «Структурное укрепление деформационных швов и трещин бетонных и железобетонных конструкций» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 53-01-030 Структурное укрепление деформационных швов и трещин бетонных и железобетонных конструкций**

Состав работ:

Для нормы 53-01-030-01:
01. Вскрытие швов механизированным способом с очисткой поверхности.
02. Заделка шва ремонтным составом с его приготовлением.
03. Разметка и сверление шпуров с обеспыливанием и промывкой водой.
04. Установка пакеров в шпуры.
05. Демонтаж пакеров путем обламывания вручную при помощи молотка.
06. Приготовление и запечатывание шпуров ремонтным цементным составом.

Для нормы 53-01-030-02:
01. Вскрытие швов механизированным способом с очисткой поверхности.
02. Заделка шва ремонтным составом с его приготовлением.

Для нормы 53-01-030-03:
01. Приготовление инъекционного состава.
02. Инъектирование при помощи насоса.
03. Промывка насоса после инъектирования.

Измеритель: 100 м (нормы с 53-01-030-01 по 53-01-030-02); 100 л (норма 53-01-030-03)

53-01-030-01	Структурное укрепление деформационных швов и трещин бетонных и железобетонных конструкций площадью сечения до 30 см2, подготовительные и заключительные работы
53-01-030-02	Добавлять или уменьшать на каждый 1 см2 изменения площади сечения к норме 53-01-030-01
53-01-030-03	Инъектирование деформационных швов и трещин бетонных и железобетонных конструкций

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	53-01-030-01	53-01-030-02	53-01-030-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч		2,96	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	147,93		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			10,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,36	0,01	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,36	0,01	0,13
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	4,67		
91.21.22-588	Насосы инъекционные мембранные высокого давления, производительность 2,5 л/мин	маш.-ч			3,7
91.21.22-638	Пылесосы промышленные, мощность до 2000 Вт	маш.-ч	27,1	0,9	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,05	0,002	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	44,56	1,15	0,88
01.7.15.07	Пакер инъекционный	10 шт	67,33		
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	П		
04.3.02.09	Смеси сухие цементные быстродействующие	кг	336,1	11,05	
14.2.06.07	Состав эпоксидный инъекционный	кг			117,17
14.5.09.07-1016	Растворитель органический для очистки от полиуретановых составов	л			7

».

3.3. В сборнике 58 «Крыши, кровли»:

3.3.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

3.3.1.1. В разделе 1 «КРЫШИ, КРОВЛИ» таблицу ГЭСНр 58-01-033 «Устройство мелких покрытий и отделок из листовой стали» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 58-01-033 Устройство мелких покрытий и отделок из листовой стали

Состав работ:

01. Разметка и резка листов.
02. Заготовка картин, элементов покрытия и кляммер.
03. Пришивка картин по месту.
04. Приготовление замазки и промазка швов.

Измеритель: 100 м (нормы с 58-01-033-01 по 58-01-033-10); 10 шт (нормы с 58-01-033-11 по 58-01-033-12)

58-01-033-01 Устройство разжелобков из листовой стали
58-01-033-02 Устройство настенных желобов из листовой стали
58-01-033-03 Устройство карнизных свесов из листовой стали
58-01-033-04 Устройство поясков, сандриков, подоконных отливов из листовой стали
58-01-033-05 Устройство брандмауэров, парапетов из листовой стали
58-01-033-06 Устройство примыканий к стенам каменным из листовой стали
58-01-033-07 Устройство примыканий к стенам деревянным из листовой стали
58-01-033-08 Устройство примыканий из листовой стали к дымовым и вентиляционным трубам
58-01-033-09 Устройство обделок температурных швов из листовой стали
58-01-033-10 Устройство зонтов над крыльцами и подъездами из листовой стали
58-01-033-11 Устройство фартуков к слуховым окнам из листовой стали
58-01-033-12 Устройство обделок крепления радио- и телеантенн из листовой стали

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	58-01-033-01	58-01-033-02	58-01-033-03	58-01-033-04	58-01-033-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		21,51	21,25		48,16
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	33,7			26,12	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,15	0,12	0,18	0,09	0,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,08	0,13	0,06	0,14
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,04	0,05	0,03	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002	0,002	0,003	0,002	0,004
07.2.07.04-0009	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката, сталь С345	т		0,066	0,16		0,078
08.1.02.25-0061	Кляммеры стальные оцинкованные КЛ1, толщина крепления до 5 мм, толщина 0,5 мм	1000 шт	0,2	0,2	0,2		
08.3.03.05	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 2,5 мм	кг				1	1
08.3.05.05-0053	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,7 мм	т	0,311	0,306	0,306	0,211	0,544

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	58-01-033-06	58-01-033-07	58-01-033-08	58-01-033-09	58-01-033-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	14,45	10,16	14,78	39,6	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч					23,18
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,13	0,14	0,1	0,18	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,09	0,1	0,07	0,13	0,04
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,04	0,03	0,05	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
07.2.07.04-0009	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката, сталь С345	т	0,127	0,136			

08.3.03.05	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 2,5 мм	кг					2
08.3.05.05-0053	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,7 мм	т	0,277	0,301	0,314	0,435	0,1888
08.3.07.01	Прокат горячекатаный полосовой	т				0,117	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	58-01-033-11	58-01-033-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	3,16	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		5,88
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,02	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00047	
01.7.19.06-0010	Прокладки уплотнительные ПРП-40	кг		0,354
07.2.07.04-0009	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката, сталь С345	т		0,002
08.3.03.05	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 2,5 мм	кг	0,29	
08.3.05.05-0053	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,7 мм	т	0,0454	
08.3.05.05-0054	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм	т		0,00623
14.5.01.11-0401	Герметик нетвердеющий из синтетических каучуков, наполнителей и пластификаторов для герметизации стыков наружных стен зданий и сооружений	т		0,006

».

3.4. В сборнике 62 «Малярные работы»:

3.4.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

3.4.1.1. В разделе 4 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 62-04-011 «Расчистка поверхностей от старых покрасок» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 62-04-011 Расчистка поверхностей от старых покрасок**

Состав работ:

01. Расчистка поверхностей шпателем, щетками от старых покрасок.

Измеритель: м2

62-04-011-01 Расчистка вручную поверхностей тяг от старых покрасок с лесов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-04-011-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-16	Средний разряд работы 1,6	чел.-ч	0,58

».

3.5. В сборнике 63 «Стекольные, обойные и облицовочные работы»:

3.5.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

3.5.1.1. В разделе 1 «СТЕКОЛЬНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 63-01-002 «Смена стекол толщиной 4-6 мм в деревянных переплетах» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 63-01-002 Смена стекол толщиной 4-6 мм в деревянных переплетах**

Состав работ:

Для норм с 63-01-002-01 по 63-01-002-03, 63-01-002-22:

01. Выемка стекол с очисткой фальцев и снятием штапиков.

02. Нарезка и прирезка стекол.
03. Промазка фальцев и стекол.
04. Вставка стекол с укреплением их и установкой штапиков.
05. Протирка стекол.
Для норм с 63-01-002-04 по 63-01-002-06:
01. Выемка стекол с очисткой фальцев и снятием штапиков.
02. Нарезка и прирезка стекол.
03. Обкладывание стекол эластичными прокладками.
04. Вставка стекол с укреплением их и установкой штапиков.
05. Протирка стекол.
Для норм с 63-01-002-07 по 63-01-002-18:
01. Выемка стекол с очисткой фальцев и снятием штапиков.
02. Нарезка и прирезка стекол.
03. Вставка стекол с укреплением их и установкой штапиков.
04. Протирка стекол.
Для норм с 63-01-002-19 по 63-01-002-21:
01. Выемка стекол с очисткой фальцев.
02. Нарезка и прирезка стекол.
03. Промазка фальцев и стекол.
04. Вставка стекол с укреплением их.
05. Протирка стекол.

Измеритель: 100 м2

Смена стекол толщиной 4-6 мм в деревянных переплетах на штапиках:

63-01-002-01 по замазке при площади стекол до 0,25 м2
63-01-002-02 по замазке при площади стекол свыше 0,25 до 0,5 м2
63-01-002-03 по замазке при площади стекол свыше 0,5 до 1,0 м2
63-01-002-04 по эластичной прокладке при площади стекол до 0,25 м2
63-01-002-05 по эластичной прокладке при площади стекол свыше 0,25 до 0,5 м2
63-01-002-06 по эластичной прокладке при площади стекол свыше 0,5 до 1,0 м2

При работе с лестниц добавлять:

63-01-002-07 к норме 63-01-002-01
63-01-002-08 к норме 63-01-002-02
63-01-002-09 к норме 63-01-002-03
63-01-002-10 к норме 63-01-002-04
63-01-002-11 к норме 63-01-002-05
63-01-002-12 к норме 63-01-002-06

При работе с люлек добавлять:

63-01-002-13 к норме 63-01-002-01
63-01-002-14 к норме 63-01-002-02
63-01-002-15 к норме 63-01-002-03
63-01-002-16 к норме 63-01-002-04
63-01-002-17 к норме 63-01-002-05
63-01-002-18 к норме 63-01-002-06

Смена разбитых оконных стекол толщиной 4-6 мм в деревянных переплетах на двойной замазке при площади стекла:

63-01-002-19 до 0,5 м2
63-01-002-20 свыше 0,5 до 1 м2
63-01-002-21 свыше 1 м2
63-01-002-22 Смена разбитых оконных стекол толщиной 4-6 мм в деревянных переплетах на штапиках по замазке при площади стекла свыше 1 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-01-002-01	63-01-002-02	63-01-002-03	63-01-002-04	63-01-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	191,1	135,2	105,3	214,5	150,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0064	Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм	т	0,0007	0,0005	0,0003	0,0007	0,0005
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг				73,1	51
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.8.02.06	Стекло оконное	м2	103	103	103	103	103

11.2.07.12	Штапики	м	816	612	408	816	612
14.5.02.02-0102	Мастика-замазка оконная на олифе	т	0,0976	0,032	0,023		
	Строительный мусор	т	1,03	1,01	0,99	1,01	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-01-002-06	63-01-002-07	63-01-002-08	63-01-002-09	63-01-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	115,7	46,15	32,11	24,83	52,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5				
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,25				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0064	Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм	т	0,0003				
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	38,6				
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,2				
01.8.02.06	Стекло оконное	м2	103				
11.2.07.12	Штапики	м	408				
	Строительный мусор	т	0,98				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-01-002-11	63-01-002-12	63-01-002-13	63-01-002-14	63-01-002-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	36,27	27,43	36,92	25,87	19,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-01-002-16	63-01-002-17	63-01-002-18	63-01-002-19	63-01-002-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	41,6	28,9	21,8		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				147	104
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч				0,5	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч				0,25	0,25
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч				0,25	0,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг				0,2	0,2
01.8.02.06	Стекло оконное	м2				103	103
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг				0,52	0,39
14.5.02.02-0102	Мастика-замазка оконная на олифе	т				0,107	0,077
	Строительный мусор	т				1,03	1,013

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-01-002-21	63-01-002-22
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	81	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		89
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,25	0,25
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.06-0064	Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм	т		0,0002
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,2	0,2
01.8.02.06	Стекло оконное	м2	104	104
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	0,27	
11.2.07.12	Штапики	м		408

14.5.02.02-0102	Мастика-замазка оконная на олифе	т	0,045	0,0135
	Строительный мусор	т	0,99	0,98

».

3.5.1.2. В разделе 1 «СТЕКОЛЬНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 63-01-008 «Смена разбитых витринных стекол» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 63-01-008 Смена разбитых витринных стекол

Состав работ:

Для норм с 63-01-008-01 по 63-01-008-04:

01. Выемка битых стекол из переплетов с очисткой фальцев и снятием штапиков.

02. Проолифка фальцев оконных переплетов.

03. Вставка стекол в переплеты на штапиках по замазке или эластичной прокладке с нарезкой стекол с частичной сменой штапиков и эластичных прокладок.

04. Протирка стекол.

Для норм с 63-01-008-05 по 63-01-008-06:

01. Выемка битых стекол из переплетов со снятием штапиков.

02. Вставка стекол в переплеты на штапиках по замазке или эластичной прокладке с нарезкой стекол с частичной сменой штапиков и эластичных прокладок.

03. Протирка стекол.

Измеритель: 100 м2

Смена разбитых стекол витринных на штапиках по замазке или эластичной прокладке в деревянных переплетах при площади стекла:

63-01-008-01 до 3 м2

63-01-008-02 свыше 3 до 5 м2

Смена разбитых стекол витринных на штапиках по замазке или эластичной прокладке в металлических переплетах при площади стекла:

63-01-008-03 до 3 м2

63-01-008-04 свыше 3 до 5 м2

63-01-008-05 свыше 5 до 10 м2

63-01-008-06 свыше 10 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-01-008-01	63-01-008-02	63-01-008-03	63-01-008-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	211			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		175	259	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч				219
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	0,5	0,5	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,25	0,25	0,25	0,25
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,25	0,25	0,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.15.06-0064	Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм	т	0,0004	0,0004		
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг			П	П
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	П	П		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,2	0,2	0,2	0,2
01.8.02.06	Стекло листовое толщиной более 6 мм	м2	102	102	99,6	99,6
09.4.03.11	Нащельники и детали обрамления из алюминиевых сплавов	т			П	П
11.2.07.12	Штапики	м	П	П		
14.5.02.02-0102	Мастика-замазка оконная на олифе	т	0,056	0,056	0,056	0,056
	Строительный мусор	т	1,2	1,2	1,23	1,22

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-01-008-05	63-01-008-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	169	151
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,25	0,25

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	П	П
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,2	0,2
01.8.02.06	Стекло листовое толщиной более 6 мм	м2	99,6	99,6
09.4.03.11	Нащельники и детали обрамления из алюминиевых сплавов	т	П	П
14.5.02.02-0102	Мастика-замазка оконная на олифе	т	0,06	0,06
	Строительный мусор	т	1,58	1,58

».

3.6. В сборнике 65 «Внутренние санитарно-технические работы»:

3.6.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

3.6.1.1. В разделе 1 «ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ» таблицу ГЭСНр 65-01-005 «Смена арматуры» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 65-01-005 Смена арматуры

Состав работ:

Для норм с 65-01-005-01 по 65-01-005-10:
01. Снятие арматуры с отсоединением от трубопровода.
02. Подготовка арматуры к установке.
03. Установка новой арматуры на место с подгонкой и закреплением.
Для нормы 65-01-005-11:
01. Отсоединение и снятие задвижки.
02. Очистка мест соединения.
03. Установка задвижки, болтов.
04. Проверка правильности установки, гидравлическое испытание.
Для нормы 65-01-005-12:
01. Отсоединение и снятие арматуры.
02. Очистка мест соединения.
03. Установка арматуры.
04. Проверка и испытание.

Измеритель: 100 шт

	Смена вентилей и клапанов обратных муфтовых диаметром:
65-01-005-01	до 20 мм
65-01-005-02	свыше 20 до 32 мм
65-01-005-03	свыше 32 до 50 мм
	Смена кранов:
65-01-005-04	писсуарных
65-01-005-05	водоразборных и туалетных
	Смена смесителей:
65-01-005-06	с душевой сеткой
65-01-005-07	без душевой сетки
	Смена задвижек диаметром:
65-01-005-08	50 мм
65-01-005-09	100 мм
65-01-005-10	150 мм
65-01-005-11	200 мм
65-01-005-12	Смена вентиля пожарного

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-01-005-01	65-01-005-02	65-01-005-03	65-01-005-04	65-01-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	55,8	103	133	24,2	14,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,12	0,26	0,05	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,12	0,26	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,7	1,22	1,84		
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг				0,3	0,15
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1,4	2,5	3,7	0,7	0,6
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних	т	0,0007	0,0012	0,0018	0,0003	0,0003

	работ по деревянным поверхностям						
18.1.10.01	Арматура муфтовая	шт	100	100	100		
18.1.10.08	Кран писсуарный	шт				100	
18.1.10.08	Краны водоразборные и туалетные	шт					100
	Строительный мусор и масса возвратных материалов	т	0,04	0,11	0,24	0,04	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-01-005-06	65-01-005-07	65-01-005-08	65-01-005-09	65-01-005-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	194	145,23	308	308	422
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,09	1,6	4,2	6,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,09	1,6	4,2	6,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-0001	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм	1000 шт			0,2		
01.1.02.08-0002	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 100 мм	1000 шт				0,2	
01.1.02.08-0003	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 150 мм	1000 шт					0,2
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,4	0,4			
01.7.15.03-0015	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М20 (М22), длина болта 40-220 мм	т			0,11	0,21	0,51
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	т	0,0012	0,0008			
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0019	0,0019			
18.1.02.01	Задвижки	шт			100	100	100
18.1.10.10	Смесители	шт	100	100			
	Строительный мусор и масса возвратных материалов	т	0,26	0,23	1,8	3,84	7,41

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-01-005-11	65-01-005-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	594	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		55,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,27	0,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	4,13	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	4,14	0,31
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг		1
01.7.15.03	Болты с гайками и шайбами	т	0,893	
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	13	
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг		2,4
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг		1,2
18.1.02.01	Задвижки	шт	100	
18.1.10.02	Вентили пожарные	шт		100
	Строительный мусор и масса возвратных материалов	т	8,01	3,41

».

3.6.1.2. В разделе 2 «ЦЕНТРАЛЬНОЕ ОТОПЛЕНИЕ» таблицу ГЭСНр 65-02-019 «Ремонт водоподогревателей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 65-02-019 Ремонт водоподогревателей

Состав работ:

01. Выпуск воды из водоподогревателя.
02. Отсоединение водоподогревателя от трубопровода, снятие крышки и змеевика или трубы с очисткой прокладки.
03. Очистка водоподогревателя и змеевика от накипи и грязи.

04. Постановка старого или нового змеевика или трубы и крышки водоподогревателя с изготовлением и постановкой новой прокладки, присоединением к трубопроводу, испытание.

Измеритель: шт

Ремонт водоподогревателей диаметром:

65-02-019-01 до 1 м

65-02-019-02 свыше 1 до 2 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-02-019-01	65-02-019-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	21	38,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	0,374	0,598

».

3.6.1.3. В разделе 5 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 65-05-006 «Ремонт центробежных насосов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 65-05-006 Ремонт центробежных насосов

Состав работ:

01. Снятие насоса с фундамента с отсоединением от трубопровода и очисткой мест соединения.
02. Очистка фундамента с вытаскиванием старых болтов и расчисткой гнезд.
03. Разборка и прочистка бывшего в эксплуатации насоса.
04. Сборка насоса.
05. Установка насоса на место.
06. Присоединение насоса к трубопроводу.
07. Опробование работы насоса.

Измеритель: 10 шт

Ремонт одноступенчатых насосов при диаметре патрубка:

65-05-006-01 до 100 мм

65-05-006-02 свыше 100 до 150 мм

65-05-006-03 свыше 150 до 200 мм

Ремонт двухступенчатых насосов при диаметре патрубка:

65-05-006-04 до 100 мм

65-05-006-05 свыше 100 до 150 мм

65-05-006-06 свыше 150 до 200 мм

Ремонт трехступенчатых насосов при диаметре патрубка:

65-05-006-07 до 100 мм

65-05-006-08 свыше 100 до 150 мм

65-05-006-09 свыше 150 до 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-05-006-01	65-05-006-02	65-05-006-03	65-05-006-04	65-05-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	114,73	150,54	179,42	133,92	167,86
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	1,2	2	4	1,2	2
04.3.01.09	Растворы на цементном вяжущем	м3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	145	145	145	145	145

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	65-05-006-06	65-05-006-07	65-05-006-08	65-05-006-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	196,74	150,54	369,99	214,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	4	1,2	2	4
04.3.01.09	Растворы на цементном вяжущем	м3	0,2	0,2	0,2	0,2
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	145	145	145	145

».

3.7. В сборнике 66 «Наружные инженерные сети»:

3.7.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

3.7.1.1. Пункт 1.66.10 изложить в следующей редакции:

«1.66.10. При выполнении работ по табл. 66-03-005, 66-03-007, 66-03-008 и 66-03-009 в случаях заиливания трубопроводов более чем на 30 % требуется дополнительная промывка труб по соответствующим нормам табл. 66-03-011 с учетом повышающих коэффициентов приложения 66.1.».

3.7.1.2. Пункт 1.66.17 изложить в следующей редакции:

«1.66.17. Нормы табл. 66-03-024, 66-03-046 рассчитаны для одного участка восстанавливаемого трубопровода, санируемого одним сплошным отрезком гибкого рукава, и учитываются для каждого отдельного участка вне зависимости от его длины.».

3.7.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

3.7.2.1. В разделе 1 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ» таблицу ГЭСНр 66-01-022 «Ремонт колодцев» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 66-01-022 Ремонт колодцев

Состав работ:

Для нормы 66-01-022-01:
01. Очистка люков.
02. Снятие крышки и крепления обоймы.
03. Разборка кирпичной кладки горловины.
04. Новая кладка горловины из кирпича.
05. Выравнивание основания под обойму раствором.
06. Установка и закрепление обоймы с заделкой обоймы бетоном и установкой крышки.

Для норм с 66-01-022-02 по 66-01-022-06:
01. Отбивка покрытий, снятие люка.
02. Уборка строительного мусора.
03. Подготовка цементно-песчаной смеси.
04. Выравнивание основания цементным составом.
05. Установка колец.
06. Засыпка сколом и щебнем пазух.
07. Восстановление цементобетонного основания.
08. Установка чугунного люка.
09. Оштукатуривание горловины колодца.

Для нормы 66-01-022-07:
01. Отбивка покрытий, снятие люка.
02. Уборка строительного мусора.
03. Подготовка цементно-песчаной смеси.
04. Выравнивание основания цементным составом.
05. Установка колец.
06. Засыпка сколом и щебнем пазух.
07. Восстановление цементобетонного основания.
08. Установка чугунного люка.
09. Оштукатуривание горловины колодца.
10. Установка крышки.

Для нормы 66-01-022-08:
01. Открытие колодца.
02. Подготовка цементно-песчаной смеси.
03. Подготовка поверхности.
04. Оштукатуривание горловины колодца.
05. Закрытие колодца.

Для нормы 66-01-022-09:
01. Отбивка покрытий, снятие люка.
02. Разбивка горловины колодца, уборка и складирование мусора.
03. Подготовка цементно-песчаной смеси.

04. Выравнивание поверхности.
05. Восстановление основания.
06. Установка чугунного люка.
07. Оштукатуривание горловины.

Для норм с 66-01-022-10 по 66-01-022-14:

01. Разметка, фрезерование, обрубка отбойным молотком ремонтной карты.
02. Демонтаж люка с крышкой.
03. Разборка разрушенной части горловины колодца, железобетонных колец.
04. Уборка строительного мусора.
05. Приготовление цементно-песчаного раствора.
06. Выравнивание основания раствором.
07. Установка сегментов и опорных колец с промазкой раствором.
08. Заделка горловины колодца бетонным раствором с его приготовлением.
09. Восстановление дорожного покрытия.
10. Установка люка плавающего типа.

Измеритель: шт

66-01-022-01 Замена люков и кирпичных горловин колодцев и камер

Ремонт смотрового колодца с наращиванием горловины люка на железобетонное кольцо:

66-01-022-02 К-7-1,5 (1 кольцо)
66-01-022-03 К-7-1,5 (2 кольца)
66-01-022-04 К-7-1,5 (3 кольца)
66-01-022-05 К-7-1,5 (4 кольца)
66-01-022-06 К-7-1,5 (5 колец)
66-01-022-07 К-7-10
66-01-022-08 Оштукатуривание горловины колодца
66-01-022-09 Разборка горловины водосточного колодца

Ремонт смотрового колодца с установкой люка плавающего типа с восстановлением горловин колодца опорными кольцами:

66-01-022-10 1 кольцо
66-01-022-11 2 кольца
66-01-022-12 3 кольца
66-01-022-13 4 кольца
66-01-022-14 5 колец

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-01-022-01	66-01-022-02	66-01-022-03	66-01-022-04	66-01-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		5,27	6,34	6,95	9,13
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	4,53				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,88	1,12	1,13	1,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-014	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 3 т	маш.-ч		0,02	0,02	0,02	0,02
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,02	0,03	0,03	0,03
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		0,84	1,07	1,08	1,27
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч		0,84	1,07	1,08	1,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,004	0,004	0,004	0,005
02.2.05.04	Щебень из плотных горных пород	м3		0,189	0,189	0,189	0,189
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3		0,009	0,04	0,042	0,044
03.2.01.01-0003	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М500 Д0 (ЦЕМ I 42,5Н)	т		0,008	0,008	0,009	0,009
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,35	0,3	0,3	0,3	0,3
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,03				
05.1.01.09-0052	Кольца стеновые смотровых колодцев железобетонные, объем до 0,9 м3, бетон В15, расход арматуры до 50 кг/м3	м3		П	П	П	П
06.1.01.05	Кирпич керамический	1000 шт	0,017				
08.1.02.06	Люки чугунные	шт	1				
	Строительный мусор	т		2,1	2,1	2,1	2,44

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-01-	66-01-	66-01-	66-01-	66-01-

			022-06	022-07	022-08	022-09	022-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				4,45	9,44
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч			1,84		
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	12,12	9,9			
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч					0,01
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				1,77	0,73
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч				1,15	5,8
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч				1,53	2,89
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч					0,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,65	2,83	0,04	0,89	1,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,83			
91.05.13-021	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 1,5 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1 т	маш.-ч					0,36
91.06.05-014	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 3 т	маш.-ч	0,02				
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч					0,01
91.08.06-002	Нарезчики швов, максимальная глубина резки 150 мм, мощность 4 кВт (6 л.с.)	маш.-ч					0,25
91.13.03-508	Автомобили полупассажирские, грузоподъемность до 2 т	маш.-ч			0,04	0,02	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,2			
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,6	1,8		0,87	0,95
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	1,6	1,8		0,87	0,95
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01-0001	Битум нефтяной дорожный МГ 40/70, МГ 70/130, МГ 130/200, СГ 40/70, СГ 70/130, СГ 130/200	т					0,0014
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,005	0,008	0,002	0,01	0,047
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч					0,52
02.2.05.04	Щебень из плотных горных пород	м3	0,189	0,189			0,16
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3	0,046	0,078	0,024	0,012	0,063
03.2.01.01-0003	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М500 Д0 (ЦЕМ I 42,5Н)	т	0,009	0,016	0,005	0,02	0,025
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,3	0,3			
04.2.01.02	Смеси асфальтобетонные	т					0,226
04.3.02.13-0366	Смеси сухие цементные кладочные, класс В15 (М200)	т					0,108
05.1.01.09	Кольцо опорное железобетонное	м3					П
05.1.01.09	Сегменты железобетонные опорного кольца	м3					П
05.1.01.09-0052	Кольца стеновые смотровых колодцев железобетонные, объем до 0,9 м3, бетон В15, расход арматуры до 50 кг/м3	м3	П	П			
08.1.02.06	Люк чугунный плавающего типа	шт					1
	Строительный мусор	т	П	4,2		1,206	0,404

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-01-022-11	66-01-022-12	66-01-022-13	66-01-022-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	11,22	13,04	15,66	19,86
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,84	0,95	1,05	1,13
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	6,91	8,03	9,71	12,49
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	3,45	4,04	4,88	6,22
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,6	1,89	2,31	2,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.13-021	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 1,5 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	0,43	0,47	0,51	0,58

91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч	0,02	0,01	0,01	0,02
91.08.06-002	Нарезчики швов, максимальная глубина резки 150 мм, мощность 4 кВт (6 л.с.)	маш.-ч	0,25	0,25	0,25	0,25
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,15	1,41	1,79	2,36
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	1,15	1,41	1,79	2,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.01.01-0001	Битум нефтяной дорожный МГ 40/70, МГ 70/130, МГ 130/200, СГ 40/70, СГ 70/130, СГ 130/200	т	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,057	0,067	0,077	0,087
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,57	0,72	0,82	1,03
02.2.05.04	Щебень из плотных горных пород	м3	0,16	0,16	0,16	0,16
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3	0,088	0,113	0,138	0,163
03.2.01.01-0003	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный М500 Д0 (ЦЕМ I 42,5Н)	т	0,035	0,045	0,055	0,065
04.2.01.02	Смеси асфальтобетонные	т	0,226	0,226	0,226	0,226
04.3.02.13-0366	Смеси сухие цементные кладочные, класс В15 (М200)	т	0,108	0,108	0,108	0,108
05.1.01.09	Кольцо опорное железобетонное	м3	П	П	П	П
05.1.01.09	Сегменты железобетонные опорного кольца	м3	П	П	П	П
08.1.02.06	Люки чугунные плавающего типа	шт	1	1	1	1
	Строительный мусор	т	0,464	0,524	0,584	0,64

».

3.7.2.2. В разделе 3 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ БЕСТРАНШЕЙНЫМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНр 66-03-009 «Восстановление канализационных трубопроводов полимерно-тканевыми рукавами» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 66-03-009 Восстановление канализационных трубопроводов полимерно-тканевыми рукавами**

Состав работ:

01. Обход трассы с открыванием люков.
02. Перекачка сточных вод.
03. Промывка трубы при заиливании не более 30% с отсасыванием воды и отвозкой на 35 км.
04. Обследование сети телеустановкой.
05. Разбивка выступающей части присоединения в колодце.
06. Санирование полимерным чулком с прогревом.
07. Откачка технологических вод из колодцев.
08. Вырезка хвостовой части и лотка с отвозкой отходов от чулка.
09. Телевизионное обследование чулка.
10. Заделка сопряжений в ж/б колодцах.

Измеритель: 100 м

Восстановление канализационных трубопроводов полимерно-тканевыми рукавами диаметром:

66-03-009-01	300 мм
66-03-009-02	350 мм
66-03-009-03	375 мм
66-03-009-04	400 мм
66-03-009-05	450 мм
66-03-009-06	500 мм
66-03-009-07	600 мм
66-03-009-08	700 мм
66-03-009-09	800 мм
66-03-009-10	900 мм
66-03-009-11	1000 мм
66-03-009-12	1200 мм
66-03-009-13	1500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-009-01	66-03-009-02	66-03-009-03	66-03-009-04	66-03-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	1 083,3	1 099	1 107	1 115,2	1 175,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	133,65	138,65	141,15	143,65	152,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

91.03.02-012	Вентиляторы центробежные для проветривания тоннелей, номинальная подача воздуха 3,65 м3/с	маш.-ч	5	5	5	5	5
91.10.11-031	Системы телеинспекционные для обследования труб на базе автомобиля	маш.-ч	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
91.13.03-051	Машины бойлерные передвижные, тепловая мощность 300 кВт	маш.-ч	72,5	72,5	72,5	72,5	73,75
91.13.03-092	Машины промывочные на базе автомобиля, производительность 50 л/мин	маш.-ч	30	33	34,5	36	40,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1	1	1	1	1
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
91.19.01-510	Машины илососные, объем цистерны для ила 10 м3	маш.-ч	22,5	24,5	25,5	26,5	29,5
91.19.08-006	Насосы, производительность 40 м3/ч, напор 25 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	132,9	135,9	137,4	138,9	143,4
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	114	120	124	131	146
01.8.01.07-0001	Стекло жидкое калийное	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
24.3.04.09	Рукава полимерно-тканевые	м	110	110	110	110	110

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-009-06	66-03-009-07	66-03-009-08	66-03-009-09	66-03-009-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	1 189,8	1 231,2	1 297	1 361,4	1 456,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	159,9	172,03	187,4	207,4	237,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-012	Вентиляторы центробежные для проветривания тоннелей, номинальная подача воздуха 3,65 м3/с	маш.-ч	5	5	5	5	5
91.10.11-031	Системы телеинспекционные для обследования труб на базе автомобиля	маш.-ч	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
91.13.03-051	Машины бойлерные передвижные, тепловая мощность 300 кВт	маш.-ч	73,75	75	76,25	76,25	76,25
91.13.03-092	Машины промывочные на базе автомобиля, производительность 50 л/мин	маш.-ч	45	51,38	60	72	90
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1	1	1	1	1
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
91.19.01-510	Машины илососные, объем цистерны для ила 10 м3	маш.-ч	32,5	37	42,5	50,5	62,5
91.19.08-006	Насосы, производительность 40 м3/ч, напор 25 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	147,9	154,28	162,9	174,9	192,9
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	155	177	198	215	252
01.8.01.07-0001	Стекло жидкое калийное	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
24.3.04.09	Рукава полимерно-тканевые	м	110	110	110	110	110

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-009-11	66-03-009-12	66-03-009-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	1 628,1	1 990,1	2 423,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	288,65	392,4	693,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.03.02-012	Вентиляторы центробежные для проветривания тоннелей,	маш.-ч	5	5	5

	номинальная подача воздуха 3,65 м3/с				
91.10.11-031	Системы телеинспекционные для обследования труб на базе автомобиля	маш.-ч	7,5	7,5	7,5
91.13.03-051	Машины бойлерные передвижные, тепловая мощность 300 кВт	маш.-ч	77,5	81,25	82,5
91.13.03-092	Машины промывочные на базе автомобиля, производительность 50 л/мин	маш.-ч	120	180	360
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1	1	1
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,15	0,15	0,15
91.19.01-510	Машины илососные, объем цистерны для ила 10 м3	маш.-ч	82,5	122,5	242,5
91.19.08-006	Насосы, производительность 40 м3/ч, напор 25 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	222,9	282,9	462,9
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,4	0,4	0,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	282	347	459
01.8.01.07-0001	Стекло жидкое калийное	т	0,002	0,002	0,002
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,05	0,05	0,05
24.3.04.09	Рукава полимерно-тканевые	м	110	110	110

».

3.7.2.3. В разделе 3 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ БЕСТРАНШЕЙНЫМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНр 66-03-032 «Очистные сооружения» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 66-03-032 Очистные сооружения

Состав работ:

Для нормы 66-03-032-01:
01. Уборка территории от мусора.
02. Складирование мусора в кучи.

Для нормы 66-03-032-02:
01. Разбивка цементобетонного покрытия.
02. Снятие люка с крышкой.
03. Разборка кладки.
04. Подготовка раствора.
05. Кладка стенки.
06. Затирка поверхности.
07. Устройство цементобетонного покрытия.
08. Установка люка с крышкой.

Для нормы 66-03-032-03:
01. Проветривание.
02. Подъем кассеты.
03. Извлечение старой набивки.
04. Промывка кассеты и щебня.
05. Набивка кассеты новым фильтрующим материалом.
06. Установка кассеты на место.

Для нормы 66-03-032-04:
01. Осмотр конструктивных элементов сооружения, входных и выходных оголовков, ограждений, бетонного пояса.
02. Открытие камеры, проверка сооружения на наличие сброса маслонефтепродуктов.
03. Закрытие камеры.

Для нормы 66-03-032-05:
01. Проветривание.
02. Перекрытие воды в камере (закрытие шандоров).
03. Спуск воды из камеры.
04. Очистка камеры.
05. Разработка вручную мокрого грунта в камере, погрузка, подъем, складирование.
06. Открытие шандоров в верхней камере.

Для норм с 66-03-032-06 по 66-03-032-09:
01. Открытие колодца.
02. Проверка состояния колодца на загазованность, проветривание.
03. Очистка колодца с помощью ручного инструмента.
04. Закрытие колодца.

Для нормы 66-03-032-10:
01. Открытие колодца.
02. Опломбирование запорной арматуры.
03. Закрытие колодца.

Для нормы 66-03-032-11:
01. Открытие колодца.
02. Откачка сточных вод и ила.
03. Закрытие колодца.
Для нормы 66-03-032-12:
01. Открытие колодца.
02. Осмотр колодца, запись результатов.
03. Закрытие колодца.
Для нормы 66-03-032-13:
01. Осмотр колодца, запись результатов.
Для нормы 66-03-032-14:
01. Открытие колодца.
02. Пробивка заторов.
03. Закрытие колодца.
Для нормы 66-03-032-15:
01. Открытие колодца.
02. Откачка нефтепродуктов.
03. Закрытие колодца.

Измеритель: 100 м2 (норма 66-03-032-01); м3 (нормы с 66-03-032-02 по 66-03-032-03, 66-03-032-05, 66-03-032-11, 66-03-032-15); сооружение (норма 66-03-032-04); шт (нормы с 66-03-032-06 по 66-03-032-09, с 66-03-032-12 по 66-03-032-14); 10 шт (норма 66-03-032-10)

66-03-032-01 Уборка территории гидросооружения
66-03-032-02 Частичная замена кирпичной кладки водосточного колодца
66-03-032-03 Замена набивки фильтров
66-03-032-04 Обследование состояния очистного сооружения
66-03-032-05 Очистка распределительной камеры очистного сооружения от иловых отложений вручную
Очистка водоприемного колодца вручную при степени засоренности:
66-03-032-06 до 0,25 м3
66-03-032-07 свыше 0,25 до 0,50 м3
66-03-032-08 свыше 0,50 до 0,75 м3
66-03-032-09 свыше 0,75 до 1,0 м3
66-03-032-10 Опломбирование запорной арматуры в колодце
66-03-032-11 Очистка водоприемных колодцев и камер очистных сооружений илососом
66-03-032-12 Обследование состояния смотровых и дождеприемных колодцев
66-03-032-13 Обследование состояния верхнего оборудования дождеприемных колодцев
66-03-032-14 Пробивка заторов в трубопроводе диаметром до 1000 мм с помощью штанг
66-03-032-15 Откачка нефтепродуктов илососом из колодца

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-032-01	66-03-032-02	66-03-032-03	66-03-032-04	66-03-032-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-10	Средний разряд работы 1,0	чел.-ч	2,86				
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч		17,47			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч					8,28
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			6,87		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				4,23	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		2,6	1,3		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.13-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч			1,3		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		2,1			
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		0,5			
91.21.02-502	Аппараты моечные высокого давления с двигателем внутреннего сгорания, производительность до 8 л/мин, давление 16 МПа	маш.-ч			0,53		
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч		1			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,03	0,196		
01.7.20.08-0163	Ткань фильтрующая рулонная	м2			13,3		
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3		0,25			
03.2.01.01-0003	Портландцемент общестроительного	т		0,06			

	назначения бездобавочный М500 Д0 (ЦЕМ I 42,5Н)						
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) для дорожных и аэродромных покрытий и оснований	м3		0,9			
06.1.01.05-0037	Кирпич керамический полнотелый одинарный, размеры 250х120х65 мм, марка 150	1000 шт		0,38			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-032-06	66-03-032-07	66-03-032-08	66-03-032-09	66-03-032-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-23	Средний разряд работы 2,3	чел.-ч	6,21	11,04	15,46	20,38	
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч					8,86
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг					0,0132
20.1.02.23-0101	Пломбы свинцовые, диаметр 10 мм	100 шт					0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-032-11	66-03-032-12	66-03-032-13	66-03-032-14	66-03-032-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-24	Средний разряд работы 2,4	чел.-ч		1,19			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч			0,04		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				2,53	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					7,27
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	9,2				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,21				3,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.19.01-001	Машины илососные, объем цистерны для ила до 7 м3	маш.-ч	4,21				3,07

».

3.7.2.4. Раздел 3 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ БЕСТРАНШЕЙНЫМИ МЕТОДАМИ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСНр 66-03-046 Гидравлические испытания на участке трубопровода, санированного гибким рукавом

Состав работ:

Для норм с 66-03-046-01 по 66-03-046-03:
01. Установка заглушки на трубопровод болтовым соединением.
02. Установка запорно-регулирующей арматуры и манометра.
03. Ступенчатое нагнетание давления.
04. Выдерживание на испытательном давлении.
05. Ступенчатый сброс давления.
06. Выдерживание под давлением при ступенчатом сбросе.
07. Демонтаж заглушки.

Для норм с 66-03-046-04 по 66-03-046-08:
01. Установка заглушки к трубопроводу сварным соединением.
02. Установка запорно-регулирующей арматуры и манометра.
03. Ступенчатое нагнетание давления.
04. Выдерживание на испытательном давлении.
05. Ступенчатый сброс давления.
06. Выдерживание под давлением при ступенчатом сбросе.
07. Демонтаж заглушки.

Для норм с 66-03-046-10 по 66-03-046-13:
01. Наполнение трубопровода водой.
02. Спуск воды с одновременной откачкой насосом.

Измеритель: участок (нормы с 66-03-046-01 по 66-03-046-08); м3 (нормы с 66-03-046-10 по 66-03-046-13)

Гидравлические испытания на участке трубопровода, санированного гибким рукавом, диаметр:

66-03-046-01	150 до 250 мм
66-03-046-02	свыше 250 до 400 мм
66-03-046-03	свыше 400 до 600 мм
66-03-046-04	700 мм
66-03-046-05	800 мм

66-03-046-06 900 мм
66-03-046-07 1000 мм
66-03-046-08 1200 мм

Наполнение и спуск воды при гидравлических испытаниях на участке трубопровода, санированного гибким рукавом, диаметр:

66-03-046-10 150 до 400 мм
66-03-046-11 свыше 400 до 600 мм
66-03-046-12 свыше 600 до 1000 мм
66-03-046-13 свыше 1000 до 1200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-046-01	66-03-046-02	66-03-046-03	66-03-046-04	66-03-046-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	41,02	44,21	48,47	69,08	73,22
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	20,52	22,11	24,25	19,95	20,21
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	10,25	11,05	12,11	25,6	27,67
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	10,25	11,05	12,11	23,53	25,34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,32	19,1	20,13	33,22	35,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.09-012	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) при работе от передвижных электростанций	маш.-ч	8,37	8,37	8,37	8,37	8,37
91.13.03-081	Мастерские аварийные для производства работ по ремонту и реконструкции наружных сетей на базе автомобиля	маш.-ч	9,95	10,73	11,76	24,85	26,86
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	8,37	8,37	8,37	8,37	8,37
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч				2,01	2,26
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч				14,17	15,93
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг				0,31	0,35
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				13,25	14,89
01.7.11.07-0037	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45А, Э46А, диаметр 4 мм	т				0,003	0,004
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт				1,66	1,86

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-046-06	66-03-046-07	66-03-046-08	66-03-046-10	66-03-046-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	78,32	82,94	91,71	2,72	1,64
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	20,53	20,81	21,35	1,36	0,82
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	30,22	32,53	36,92	0,68	0,41
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	27,57	29,6	33,44	0,68	0,41
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	37,71	39,95	44,21	1,32	0,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.09-012	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) при работе от передвижных электростанций	маш.-ч	8,37	8,37	8,37	0,66	0,4
91.13.03-081	Мастерские аварийные для производства работ по ремонту и реконструкции наружных сетей на базе автомобиля	маш.-ч	29,34	31,58	35,84	0,66	0,4
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	8,37	8,37	8,37	0,66	0,4
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,57	2,84	3,37		
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	18,1	20,07	23,8		
91.19.06-003	Насосы грязевые погружные, производительность 25 м3/ч, напор до 20 м	маш.-ч				0,43	0,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,39	0,44	0,52		
01.7.03.01-0001	Вода	м3				1	1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	16,92	18,77	22,25		

01.7.11.07-0037	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45А, Э46А, диаметр 4 мм	т	0,004	0,0044	0,0052		
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт	2,12	2,35	2,78		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-046-12	66-03-046-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	1,05	0,75
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,53	0,37
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,26	0,19
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	0,26	0,19
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	0,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.10.09-012	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) при работе от передвижных электростанций	маш.-ч	0,25	0,18
91.13.03-081	Мастерские аварийные для производства работ по ремонту и реконструкции наружных сетей на базе автомобиля	маш.-ч	0,25	0,18
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч	0,25	0,18
91.19.06-003	Насосы грязевые погружные, производительность 25 м3/ч, напор до 20 м	маш.-ч	0,17	0,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1	1

».

3.8. В сборнике 68 «Благоустройство»:

3.8.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

3.8.1.1. В разделе 2 «ДОРОГИ, ТРОТУАРЫ» таблицу ГЭСНр 68-02-008 «Ремонт тротуаров из литого асфальта» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 68-02-008 Ремонт тротуаров из литого асфальта**

Состав работ:

01. Разломка и обрубка краев асфальтобетона на поврежденных площадках.
02. Россыпь дополнительного слоя щебня и высевок с разравниванием и уплотнением.
03. Укладка с разравниванием асфальтобетонной смеси с уплотнением.
04. Посыпка отремонтированных мест песком.
05. Затирка трамбовкой.

Измеритель: 100 м2

68-02-008-01 Ремонт тротуаров из литого асфальта

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	68-02-008-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-24	Средний разряд работы 2,4	чел.-ч	114
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.08.09-023	Трамбовки пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	2,4
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	5,6
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	3,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
02.2.05.04	Щебень	м3	6,3
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	0,5
04.2.02.01	Смеси литые асфальтобетонные горячие	т	14,04
	Строительный мусор	т	16,06

».

3.8.1.2. В разделе 2 «ДОРОГИ, ТРОТУАРЫ» таблицу ГЭСНр 68-02-018 «Регулирование высотного положения крышек колодцев» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 68-02-018 Регулирование высотного положения крышек колодцев

Состав работ:

01. Выгрузка новых железобетонных регулировочных колец с бортового автомобиля.
02. Снятие крышки и корпуса люка.
03. Установка новых железобетонных регулировочных колец с зачисткой и покрытием поверхности цементным раствором.
04. Установка люка на железобетонные регулировочные кольца с цементированием обоймы.

Измеритель: шт

Регулирование высотного положения крышек колодцев с подъемом на высоту:

68-02-018-01 до 5 см
68-02-018-02 свыше 5 до 10 см
68-02-018-03 свыше 10 до 18 см
68-02-018-04 свыше 18 до 25 см

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	68-02-018-01	68-02-018-02	68-02-018-03	68-02-018-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	1,29	1,74	2,2	2,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,05	0,08	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,05	0,08	0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,005	0,008	0,011	0,011
05.1.01.09	Кольца железобетонные и бетонные	м3	П	П	П	П

».

4. В приложение № 6 «Федеральные сметные цены на материалы, изделия, конструкции и оборудование, применяемые в строительстве в базисном уровне цен» внести следующие изменения:

4.1. Часть II. «РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ФСБЦ»:

4.1.1. пункт 41 Части II. «РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ФСБЦ» изложить в следующей редакции:

«41. При применении надбавки по морозостойкости пересчет по водонепроницаемости не производится, а в случае применения надбавки по водонепроницаемости расчет по морозостойкости не производится. Скидки за пониженные требования по морозостойкости и водонепроницаемости по сравнению с данными таблицы 5 не применяются.».

4.2. В часть III. «ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ КОНСТРУКЦИИ И ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ» внести следующие изменения:

4.2.1. Книгу 01. «Материалы для строительных и дорожных работ» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 01.3.05.22 «Меди», группы 01.3.05.24 «Никели», группы 01.3.05.29 «Серы», группы 01.3.05.33 «Фенолы», группы 01.3.05.34 «Формалины», группы 01.7.07.01 «Аноды», группы 01.7.07.18 «Серебро техническое», группы 01.7.10.10 «Материалы художественные», группы 01.7.12.13 «Материалы геокомпозитные тканые», группы 01.7.20.01 «Вата»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
01.2.03.03-0152	Мастика битумно-бутилкаучуковая гидроизоляционная, кровельная, расход 0,9 кг/м2 при толщине слоя 1,0 мм	т	47 282,73	48 599,16
01.2.03.03-0154	Мастика битумно-кукерсольная гидроизоляционная, кровельная, расход 2,0 кг/м2 при толщине слоя 1,0 мм	т	41 842,47	43 052,00
01.2.03.03-0156	Мастика битумно-латексная гидроизоляционная, кровельная, расход 2,0 кг/м2 при толщине слоя 1,0 мм	т	38 354,15	39 492,01
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	145,93	149,20
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	87,62	89,72
01.3.05.23-0033	Гидросульфит натрия технический, первый сорт	кг	182,25	186,26
01.5.03.09-0032	Основание светофорной колонки оцинкованное, диаметр колонки 133 мм, высота 600 мм	шт	2 583,43	2 639,94
01.5.03.09-0033	Основание светофорной колонки оцинкованное, диаметр колонки 133 мм, высота 1000 мм	шт	2 921,63	2 986,98
01.5.03.09-0034	Основание светофорной колонки оцинкованное, диаметр колонки 133 мм, высота 1200 мм	шт	3 094,48	3 164,33
01.5.03.09-0035	Основание светофорной колонки оцинкованное, диаметр колонки 133 мм, высота 1500 мм	шт	3 425,05	3 502,90
01.5.03.09-0036	Основание светофорной колонки оцинкованное, диаметр колонки 159 мм, высота 600 мм	шт	4 661,65	4 765,96
01.5.03.09-0037	Основание светофорной колонки оцинкованное, диаметр колонки 159 мм, высота 1500 мм	шт	5 115,33	5 233,21
01.5.03.09-0038	Основание светофорной колонки оцинкованное, диаметр колонки 159 мм, высота 2000 мм	шт	7 090,47	7 251,66
01.7.02.07-0031	Картон электроизоляционный ЭВ-0,50	кг	178,05	181,97
01.7.02.10-0008	Бумага фильтровальная, марка Ф, плотность 75 г/м2	м2	25,73	26,27
01.7.02.10-0009	Бумага чертежная в листах, марка А, плотность 200 г/м2, размеры 610х860 мм	10 листов	200,65	205,03
01.7.07.03-0006	Воск пчелиный производственный	кг	550,18	561,53

01.7.10.10-0005	Бумага папиросная из 100 % сульфатной хвойной беленой целлюлозы, плотность 16,5 г/м2	кг	331,01	338,40
01.7.10.12-0200	Желатин пищевой, марка П-180	кг	448,76	458,08
01.7.10.13-0002	Диметилформамид химически чистый	кг	345,49	352,77
01.7.10.17-0042	Желатин технический, марка Т-120	кг	634,39	647,43
01.7.10.17-0152	Перекись водорода медицинская	кг	55,56	57,03
01.7.12.06-0083	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 20/20 кН/м, поверхностная плотность 100±10% г/м2	м2	47,74	48,73
01.7.12.06-0084	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 33/33 кН/м, поверхностная плотность 160±10% г/м2	м2	66,79	68,21
01.7.12.06-0085	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 40/40 кН/м, поверхностная плотность 220±10% г/м2	м2	80,60	82,31
01.7.12.06-0086	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 50/50 кН/м, поверхностная плотность 280±10% г/м2	м2	102,07	104,24
01.7.12.06-0087	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 80/80 кН/м, поверхностная плотность 410±10% г/м2	м2	162,67	166,12
01.7.12.06-0088	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/50 кН/м, поверхностная плотность 400±10% г/м2	м2	189,44	193,47
01.7.12.06-0090	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/50 кН/м, поверхностная плотность 220±10% г/м2	м2	94,32	96,31
01.7.12.06-0091	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/100 кН/м, поверхностная плотность 270±10% г/м2	м2	127,65	130,31
01.7.12.06-0092	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 150/50 кН/м, поверхностная плотность 290±10% г/м2	м2	129,57	132,30
01.7.12.06-0093	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 200/50 кН/м, поверхностная плотность 350±10% г/м2	м2	164,94	168,43
01.7.12.06-0094	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 200/200 кН/м, поверхностная плотность 540±10% г/м2	м2	271,52	277,26
01.7.12.06-0095	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 300/50 кН/м, поверхностная плотность 500±10% г/м2	м2	246,84	252,04
01.7.12.06-0096	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 400/50 кН/м, поверхностная плотность 670±10% г/м2	м2	295,00	301,22
01.7.12.06-0097	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 500/50 кН/м, поверхностная плотность 860±10% г/м2	м2	321,83	328,60
01.7.12.06-0098	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 600/50 кН/м, поверхностная плотность 1000±10% г/м2	м2	348,87	356,24
01.7.12.06-0099	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 800/100 кН/м, поверхностная плотность 1300±10% г/м2	м2	512,30	523,13
01.7.12.06-0320	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1000/100 кН/м, поверхностная плотность 1600±10% г/м2	м2	627,60	640,89
01.7.12.06-0322	Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1200/100 кН/м, поверхностная плотность 1900±10% г/м2	м2	728,93	744,36
01.7.12.06-0330	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 17/17 кН/м, поверхностная плотность 85±10% г/м2	м2	45,46	46,41
01.7.12.06-0332	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 25/25 кН/м, поверхностная плотность 130±10% г/м2	м2	50,40	51,44
01.7.12.06-0334	Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 120/50 кН/м, поверхностная плотность 480±10% г/м2	м2	215,95	220,45
01.7.12.13-0020	Геокомпозит состоящий из тканого полипропиленового геополотна и нетканого полипропиленового иглопробивного геополотна, прочность при продольном/поперечном растяжении 33/33 кН/м, поверхностная плотность 380±10% г/м2	м2	257,61	262,92

01.7.12.13-0022	Геокомпозит состоящий из тканого полипропиленового геополотна и нетканого полипропиленового иглопробивного геополотна, прочность при продольном/поперечном растяжении 33/33 кН/м, поверхностная плотность 460±10% г/м2	м2	390,19	398,18
01.7.15.05-0050	Гайка соединительная оцинкованная шестигранная, диаметр резьбы М12, высота 40 мм	шт	57,41	58,58
01.7.15.11-0082	Шайба стальная фасонная, размеры 110х50х8 мм, диаметр отверстия М24	шт	86,81	88,66
01.7.15.11-0084	Шайба стальная квадратная плоская, размеры 100х100х8 мм, диаметр отверстия М24	шт	93,62	95,71
01.7.15.12-0015	Шпилька стальная резьбовая, диаметр резьбы М8, длина 1000 мм	шт	32,46	33,22
01.7.17.09-1460	Сверло с наконечником из твердого сплава копьевидной формы с двумя гранями, с цилиндрическим хвостовиком, для сверления отверстий в стекле и керамике, общая длина 70 мм, диаметр 6 мм	шт	61,20	62,43
01.7.20.01-0005	Вата медицинская гигроскопическая хирургическая из хлопкового сырья	кг	209,01	213,96
01.7.20.01-0006	Вата хлопчатобумажная одежная «Прима»	кг	90,92	93,51

».

4.2.2. В Книге 01. «Материалы для строительных и дорожных работ» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	57,02	58,53
01.3.01.07-0003	Спирт изопропиловый	л	99,13	101,41
01.3.01.07-0006	Спирт фурфуриловый	т	212 648,60	217 272,35
01.3.05.16-0012	Кальций хлористый технический, сорт I	т	45 236,23	46 489,20
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	202,02	206,43
01.7.08.05-1025	Добавка порошковая для бетонов и растворов на основе портландцементов ускоряющая темп набора прочности, сроки схватывания бетона от 45 минут до 4 часов, прочность на сжатие бетона на 1/2/3 сутки более 15/20/25 МПа	кг	929,78	948,73
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг	158,41	161,97
01.7.15.03-1004	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм	кг	183,69	187,75
01.7.15.14-0001	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 19 мм	100 шт	207,37	211,62
01.7.15.14-0011	Шурупы самонарезающие стальные фосфатированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,8 мм, длина 32 мм	1000 шт	558,04	569,80
01.7.15.14-0012	Шурупы самонарезающие стальные фосфатированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,8 мм, длина 41 мм	1000 шт	632,44	645,81
01.7.15.14-0013	Шурупы самонарезающие стальные фосфатированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,8 мм, длина 51 мм	1000 шт	803,57	820,52
01.7.15.14-0014	Шурупы самонарезающие стальные фосфатированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4,2 мм, длина 65 мм	1000 шт	744,04	760,19
01.7.15.14-0021	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 25 мм	100 шт	28,20	28,80

01.7.15.14-0022	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 30 мм	100 шт	35,71	36,48
01.7.15.14-0023	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 45 мм	100 шт	46,88	47,89
01.7.15.14-0031	Шурупы самонарезающие стальные с антикоррозионным покрытием с потайной головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 3,9 мм, длина 25 мм	1000 шт	1 034,22	1 055,46
01.7.15.14-0032	Шурупы самонарезающие стальные с антикоррозионным покрытием с потайной головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 3,9 мм, длина 39 мм	1000 шт	1 770,83	1 807,12
01.7.15.14-0033	Шурупы самонарезающие стальные с антикоррозионным покрытием с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 4,2 мм, длина 25 мм	1000 шт	1 190,47	1 214,77
01.7.15.14-0034	Шурупы самонарезающие стальные с антикоррозионным покрытием с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 4,2 мм, длина 39 мм	1000 шт	2 008,93	2 050,09
01.7.15.14-0041	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4,2 мм, длина 41 мм	100 шт	69,71	71,19
01.7.15.14-0042	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 9,5 мм	100 шт	22,43	22,93
01.7.15.14-0043	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 11 мм	100 шт	18,12	18,54
01.7.15.14-0044	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 25 мм	100 шт	22,32	22,84
01.7.15.14-0045	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм	100 шт	28,98	29,64
01.7.15.14-0046	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 55 мм	100 шт	44,64	45,65
01.7.15.14-0047	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4,2 мм, длина 75 мм	100 шт	69,94	71,52
01.7.15.14-0061	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 45 мм	т	120 656,38	123 422,46
01.7.15.14-0062	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм	100 шт	32,64	33,36
01.7.15.14-0063	Шурупы самонарезающие стальные с потайной головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 80 мм	т	312 500,00	319 102,96
01.7.15.14-0073	Шурупы самонарезающие стальные окрашенные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм	т	321 790,65	328 579,42
01.7.15.14-0083	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм	т	210 744,13	215 311,97
01.7.15.14-0084	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 70 мм	т	211 241,11	215 818,88
01.7.15.14-0091	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 6 мм, длина 30 мм	кг	103,29	105,71
01.7.15.14-0092	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 6 мм, длина 90 мм	кг	103,66	106,09
01.7.15.14-0101	Шурупы самонарезающие стальные с шестигранной головкой, пресс-шайбами, резиновыми прокладками, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 25 мм	100 шт	87,15	89,07
01.7.15.14-0141	Шурупы самонарезающие латунные с потайной головкой и крестообразным шлицем, с шайбой и прокладкой, остроконечные, диаметр 4,5 мм, длина 25 мм	кг	2 363,06	2 410,68

01.7.15.14-0151	Шурупы самонарезающие стальные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм	100 шт	269,35	274,98
01.7.15.14-0152	Шурупы самонарезающие стальные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4,8 мм, длина 70 мм	100 шт	336,02	343,05
01.7.15.14-0161	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 2,5 мм, длина 20 мм	т	209 590,88	214 135,65
01.7.15.14-0181	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 2,5 мм, длина 25 мм	т	216 547,56	221 231,47
01.7.15.14-0183	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 45 мм	т	136 876,68	139 967,17
01.7.15.14-0201	Шурупы самонарезающие стальные с четырехгранной головкой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 16 мм	100 шт	63,81	65,19
01.7.15.14-0211	Шурупы самонарезающие стальные с потайной головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм	100 шт	294,35	300,41
01.7.15.14-0300	Шурупы самонарезающие стальные с прессшайбой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 19 мм	т	207 383,05	211 883,67
01.7.15.14-0301	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4,8 мм, длина 70 мм	100 шт	334,82	341,78
01.7.15.14-0302	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм	100 шт	87,05	88,86
01.7.15.14-0303	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 6,3 мм, длина 55 мм	100 шт	327,79	334,82
01.7.15.14-0304	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 12 мм	т	257 708,33	263 215,45
01.7.15.14-0305	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 45 мм	т	168 826,02	172 555,49
01.7.15.14-0306	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 38 мм	т	359 615,08	367 160,34
01.7.15.14-0308	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с шестигранной головкой, наконечник сверло, диаметр 6 мм, длина 90 мм	т	166 758,91	170 447,04
01.7.15.14-0310	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 16 мм	кг	268,80	274,53
01.7.15.14-0330	Шурупы самонарезающие стальные омедненные с потайной головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 6 мм, длина 90 мм	100 шт	2 682,48	2 736,68
01.7.15.14-1046	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 35 мм	100 шт	118,39	120,96
01.7.15.14-1048	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 80 мм	100 шт	175,00	178,83
01.7.15.14-1054	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 60 мм	100 шт	220,24	224,80
01.7.19.06-0010	Прокладки уплотнительные ПРП-40	кг	298,50	305,05
01.7.19.06-0012	Прокладки уплотнительные ПРП-60	кг	313,50	320,35

».

4.2.3. Из Книги 01. «Материалы для строительных и дорожных работ» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
01.2.03.02-0001	Грунтовка битумная под полимерное или резиновое покрытие	т	105 779,88	108 321,12
01.2.03.03-0032	Мастика битумно-бутилкаучуковая холодная	т	92 137,41	94 417,63
01.2.03.03-0043	Мастика битумно-кукерсольная холодная	т	54 166,67	55 687,47
01.2.03.03-0044	Мастика битумно-латексная кровельная	т	169 614,75	173 444,52
01.3.05.07-0001	Бура	т	161 065,20	164 644,95
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	50,88	52,24
01.5.03.09-0031	Основание светофорной колонки оцинкованное	шт	5 639,55	5 763,06
01.7.02.10-0006	Бумага фильтровальная	м2	2,05	2,17
01.7.07.14-0001	Гермит, диаметр 40 мм	кг	196,20	200,77
01.7.07.14-0057	Прокладки уплотнительные ПРП, диаметр 30 мм	100 м	8 249,13	8 428,18
01.7.12.06-1088	Мембрана дренажная профилированная из полиэтилена высокой плотности (ПНД), горючесть Г4, прочность на сжатие не менее 200 кН/м2, высота выступов 20 мм, толщина 1 мм	м2	768,82	784,60
01.7.12.06-1092	Мембрана дренажная профилированная из полиэтилена высокой плотности (ПНД) с фильтрующим слоем из термоскрепленного геотекстиля, горючесть Г4, прочность на сжатие не менее 580 кН/м2, высота выступов 8,5 мм, толщина 0,8 мм	м2	414,60	423,26
01.7.15.14-0221	Шурупы самонарезающие стальные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 1,6 мм, длина 13 мм	кг	110,22	112,78
01.7.19.01-1006	Прокладки резиновые гернитовые, уплотняющие	кг	147,63	150,98
01.7.19.06-0005	Прокладка уплотнительная ПРП, диаметр 40 мм	м	129,17	131,78
01.7.19.07-0001	Резина губчатая	кг	234,15	239,26

».

4.2.4. Книгу 03. «Цементы, гипс, известь» дополнить группой 03.2.02.03 «Цементы декоративные белые».

4.2.5. Книгу 04. «Смеси бетонные, растворы, смеси строительные и асфальтобетонные» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
04.3.02.01-0005	Смеси сухие наливные быстротвердеющие на цементной основе для устройства финишного покрытия промышленных полов и выравнивания бетонных и цементных оснований, толщина слоя от 2 до 30 мм, класс В30 (М400)	кг	108,52	111,05

».

4.2.6. В Книге 04. «Смеси бетонные, растворы, смеси строительные и асфальтобетонные» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
04.3.02.14-1000	Смеси сухие гидроизоляционные на основе активированного бентонита для создания пастообразных противофильтрационных завес и экранов, расход 30-50 кг/м2	т	33 309,28	34 324,64

».

4.2.7. Книгу 05. «Изделия из бетона, цемента и гипса» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
05.2.02.24-1020	Полотно бетонное гибкое трехмерно армированное волокном, наполненное сухой бетонной смесью с подкладкой из полиэтилена и нетканого полотна, толщина 10 мм	м2	3 244,31	3 314,27

».

4.2.8. В Книге 05. «Изделия из бетона, цемента и гипса» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
05.1.01.12-0010	Плиты перекрытий с отверстием для лотков железобетонные, объем до 0,8 м3, бетон В25, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3	м3	13 537,03	14 645,26
05.1.01.12-0012	Плиты перекрытий с отверстием для лотков железобетонные, объем до 0,4 м3, бетон В25, расход арматуры от 100 до 150 кг/м3	м3	14 260,92	15 383,63
05.1.02.01-0041	Плиты опорно-анкерные железобетонные, бетон В25, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3	м3	26 886,67	28 289,49
05.1.03.13-0044	Ригели железобетонные, объем до 1,7 м3, бетон В22,5, расход арматуры от 200 до 250 кг/м3	м3	28 602,31	30 039,44

».

4.2.9. Из Книги 05. «Изделия из бетона, цемента и гипса» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
05.1.01.09-0001	Кольцо для колодцев сборное железобетонное, диаметр 700 мм	м	1 611,88	1 779,98
05.1.01.09-0004	Кольцо для колодцев сборное железобетонное, диаметр 2000 мм	м	4 238,36	4 842,38

».

4.2.10.Книгу 06. «Изделия керамические строительные» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 06.1.01.07 «Кирпичи клинкерные»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
06.1.01.07-0002	Кирпич керамический клинкерный полнотелый одинарный, размеры 250х120х65 мм, марка 300	1000 шт	64 548,15	67 005,25
06.1.01.07-0003	Кирпич керамический клинкерный полнотелый, размеры 250х85х65 мм, марка 300	1000 шт	44 411,58	46 199,50

».

4.2.11. Книгу 07. «Металлоконструкции строительные и их части из черных металлов» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
07.2.02.02-0350	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 1500 мм, вылет 1500 мм, угол между посадочными местами 180°, диаметр кронштейна 60 мм, диаметр опорного фланца 100 мм	шт	7 094,70	7 156,18
07.2.02.02-0351	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2000 мм, вылет 2000 мм, угол между посадочными местами 90°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр обечайки 180 мм	шт	10 135,14	10 223,11
07.2.02.02-0352	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2000 мм, вылет 2000 мм, угол между посадочными местами 90°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр обечайки 230 мм	шт	10 135,14	10 223,45
07.2.02.02-0353	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2000 мм, вылет 2000 мм, угол между посадочными местами 180°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр обечайки 230 мм	шт	10 135,14	10 223,11
07.2.02.02-0354	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2500 мм, вылет 2000 мм, угол между посадочными местами 90°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр обечайки 230 мм	шт	10 923,42	11 019,02
07.2.02.02-0355	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2500 мм, вылет 2000 мм, угол между посадочными местами 180°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр обечайки 230 мм	шт	10 923,42	11 019,02
07.2.02.02-0356	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2500 мм, вылет 2000 мм, угол между посадочными местами 180°, угол наклона посадочного места 30°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр обечайки 180 мм	шт	10 923,42	11 019,02
07.2.02.02-0357	Кронштейн трехрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2500 мм, вылет 2000 мм, угол между посадочными местами 180°, угол наклона посадочного места 30°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр обечайки 230 мм	шт	10 923,42	11 026,33
07.2.02.02-0358	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 500 мм, вылет 1500 мм, угол наклона посадочного места 30° и 15°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр стойки 60 мм, диаметр опорного фланца 76 мм	шт	28 040,54	28 280,24
07.2.02.02-0359	Кронштейн однорожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 1000 мм, вылет 1500 мм, диаметр кронштейна 48 мм, диаметр стойки 60 мм, диаметр опорного фланца 76 мм	шт	6 193,69	6 252,34

07.2.02.02-0360	Кронштейн однорожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2000 мм, вылет 2000 мм, диаметр кронштейна 48 мм, диаметр опорного фланца 100 мм	шт	11 305,32	11 396,95
07.2.02.02-0361	Кронштейн трехрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 1000 мм, вылет 1000 мм, угол между посадочными местами 120°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр стойки 60 мм, диаметр опорного фланца 76 мм	шт	8 164,42	8 234,20
07.2.02.02-0362	Кронштейн трехрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2000 мм, вылет 1000 мм, угол между посадочными местами 120°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр стойки 60 мм, диаметр опорного фланца 76 мм	шт	10 416,66	10 506,41
07.2.02.02-0363	Кронштейн трехрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2000 мм, вылет 1000 мм, угол между посадочными местами 120°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр стойки 60 мм, диаметр опорного фланца 100 мм	шт	10 979,73	11 074,04
07.2.06.01-1121	Кронштейн Г-образный из оцинкованной стали с полимерным покрытием для навесных вентилируемых фасадов, размеры 50х50х90 мм, толщина стали 1,2 мм	шт	11,04	11,29
07.2.06.01-1123	Кронштейн Г-образный из оцинкованной стали с полимерным покрытием для навесных вентилируемых фасадов, размеры 50х50х120 мм, толщина стали 1,2 мм	шт	13,35	13,65
07.2.06.01-1147	Кронштейн Г-образный из оцинкованной стали с полимерным покрытием для навесных вентилируемых фасадов, размеры 50х50х90 мм, толщина стали 2 мм	шт	17,87	18,27
07.2.06.01-1149	Кронштейн Г-образный из оцинкованной стали с полимерным покрытием для навесных вентилируемых фасадов, размеры 50х50х120 мм, толщина стали 2 мм	шт	20,19	20,64
07.2.06.04-0095	Регулятор высоты подвесных потолков стальной, отверстие для шпильки диаметром М10, размеры 64х50х83 мм	шт	520,82	531,45
07.2.06.04-0180	Пластина прямая соединительная подвесных потолков и профиля из оцинкованной стали, 3 отверстия, размеры 124х40х4 мм	шт	205,99	210,17
07.2.06.04-0182	Пластина прямая соединительная подвесных потолков и профиля из оцинкованной стали, 5 отверстий, размеры 208х40х4 мм	шт	252,81	257,96
07.2.06.04-0185	Пластина Х-образная соединительная подвесных потолков и профиля из оцинкованной стали, 9 отверстий, размеры 198х38х4 мм	шт	730,70	745,42
07.2.06.04-0190	Заглушка стальная реечная несущего профиля подвесных потолков, размеры 100х4000 мм	шт	309,97	316,35

».

4.2.12. В Книге 07. «Металлоконструкции строительные и их части из черных металлов» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
07.2.02.02-0125	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 1500 мм, вылет 1500 мм, диаметр 100 мм, угол между посадочными местами 90°, крепежный элемент располагается в верхней части ствола опоры	шт	15 535,81	15 662,71

».

4.2.13. Из Книги 07. «Металлоконструкции строительные и их части из черных металлов» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
07.2.02.02-0135	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2000 мм, вылет 2000 мм, угол между посадочными местами 90°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр обечайки 180 мм	шт	10 135,14	10 223,11
07.2.02.02-0136	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2000 мм, вылет 2000 мм, угол между посадочными местами 90°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр обечайки 230 мм	шт	10 135,14	10 223,45
07.2.02.02-0137	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2000 мм, вылет 2000 мм, угол между посадочными местами 180°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр обечайки 230 мм	шт	10 135,14	10 223,11
07.2.02.02-0153	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2500 мм, вылет 2000 мм, угол между посадочными местами 90°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр обечайки 230 мм	шт	10 923,42	11 019,02
07.2.02.02-0154	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2500 мм, вылет 2000 мм, угол между посадочными местами 180°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр обечайки 230 мм	шт	10 923,42	11 019,02
07.2.02.02-0164	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2500 мм, вылет 2000 мм, угол между посадочными местами 180°, угол наклона посадочного места 30°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр обечайки 180 мм	шт	10 923,42	11 019,02
07.2.02.02-0180	Кронштейн трехрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2500 мм, вылет 2000 мм, угол между посадочными местами 180°, угол наклона посадочного места 30°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр обечайки 230 мм	шт	10 923,42	11 026,33
07.2.02.02-0231	Кронштейн двухрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 500 мм, вылет 1500 мм, угол наклона посадочного места 30° и 15°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр стойки 60 мм, диаметр опорного фланца 76 мм	шт	28 040,54	28 280,24
07.2.02.02-0248	Кронштейн однорожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2000 мм, вылет 2000 мм, диаметр кронштейна 48 мм, диаметр опорного фланца 100 мм	шт	6 193,69	6 252,34
07.2.02.02-0296	Кронштейн однорожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 1000 мм, вылет 1500 мм, диаметр кронштейна 48 мм, диаметр стойки 60 мм, диаметр опорного фланца 76 мм	шт	11 305,32	11 396,95
07.2.02.02-0303	Кронштейн трехрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 1000 мм, вылет 1000 мм, угол между посадочными местами 120°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр стойки 60 мм, диаметр опорного фланца 76 мм	шт	8 164,42	8 234,20
07.2.02.02-0307	Кронштейн трехрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2000 мм, вылет 1000 мм, угол между посадочными местами 120°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр стойки 60 мм, диаметр опорного фланца 76 мм	шт	10 416,66	10 506,41
07.2.02.02-0308	Кронштейн трехрожковый оцинкованный для консольных и подвесных светильников, высота 2000 мм, вылет 1000 мм, угол между посадочными местами 120°, диаметр кронштейнов 48 мм, диаметр стойки 60 мм, диаметр опорного фланца 100 мм	шт	10 979,73	11 074,04

».

4.2.14. Книгу 08. «Изделия металлические, металлопрокат, канаты» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
08.2.02.16-0100	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 1,5 мм	кг	1 049,76	1 071,10
08.2.02.16-0102	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 2 мм	кг	597,00	609,28

08.2.02.16-0104	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 2,5 мм	кг	565,81	577,48
08.2.02.16-0106	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 3 мм	кг	590,13	602,28
08.2.02.16-0108	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 4 мм	кг	561,35	572,93
08.2.02.16-0110	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 5 мм	кг	520,64	531,40
08.2.02.16-0112	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 6 мм	кг	473,60	483,42
08.2.02.16-0114	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 7 мм	кг	441,17	450,34
08.2.02.16-0116	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 8 мм	кг	403,43	411,85
08.2.02.16-0118	Трос (канат) стальной латунированный в оболочке из ПВХ, диаметр 10 мм	кг	484,09	494,12
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	104,23	106,66
08.3.03.04-1012	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 2,80-3,20 мм	кг	94,75	97,00
08.3.03.04-1014	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 3,50-3,60 мм	кг	94,75	97,00
08.3.03.04-1016	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 4,00-4,50 мм	кг	94,75	97,00
08.3.03.04-1018	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 5,00-6,00 мм	кг	92,20	94,39
08.3.03.04-1020	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 6,30-8,00 мм	кг	92,20	94,39
08.3.03.04-1024	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 9,00-10,00 мм	кг	92,20	94,39
08.4.02.03-0102	Каркасы арматурные для буронабивных свай из стали класса А500С диаметром 25 мм, диаметр 400-1150 мм	т	89 193,91	93 449,47

».

4.2.15. В Книге 08. «Изделия металлические, металлопрокат, канаты» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
08.1.02.01-0001	Воронка для сбора атмосферных осадков из оцинкованной стали, толщина 0,5 мм, диаметр 100 мм	шт	305,75	312,13
08.1.02.01-0002	Воронка для сбора атмосферных осадков из оцинкованной стали, толщина 0,55 мм, диаметр 216 мм	шт	518,50	529,36
08.1.02.01-0003	Воронка кровельная чугунная, диаметр 80 мм	шт	2 135,96	2 183,97
08.1.02.01-0004	Воронка кровельная чугунная, диаметр 100 мм	шт	2 366,67	2 421,00
08.1.02.01-0006	Воронка для сбора атмосферных осадков из оцинкованной стали, толщина 0,5 мм, диаметр 90 мм	шт	293,25	299,36
08.1.02.01-0007	Воронка для сбора атмосферных осадков из оцинкованной стали, толщина 0,5 мм, диаметр 106 мм	шт	306,67	313,10
08.1.02.01-0008	Воронка для сбора атмосферных осадков из оцинкованной стали, толщина 0,5 мм, диаметр 110 мм	шт	324,92	331,72
08.1.02.01-0009	Воронка для сбора атмосферных осадков из оцинкованной стали, толщина 0,5 мм, диаметр 125 мм	шт	338,33	345,42
08.1.02.01-0010	Воронка для сбора атмосферных осадков из оцинкованной стали, толщина 0,5 мм, диаметр 130 мм	шт	340,25	347,38
08.1.02.01-0011	Воронка кровельная чугунная, диаметр 50 мм	шт	1 806,67	1 847,13
08.1.02.01-0013	Воронка для сбора атмосферных осадков из оцинкованной стали, толщина 0,55 мм, диаметр 150 мм	шт	370,92	378,68
08.1.02.01-1004	Воронка для сбора атмосферных осадков из оцинкованной стали, толщина 0,5 мм, диаметр 120 мм	шт	334,50	341,51
08.1.02.01-1006	Воронка для сбора атмосферных осадков из оцинкованной стали, толщина 0,5 мм, диаметр 140 мм	шт	356,50	363,96
08.1.02.01-1008	Воронка для сбора атмосферных осадков из оцинкованной стали, толщина 0,5 мм, диаметр 160 мм	шт	383,33	391,35

08.1.02.01-1011	Воронка для сбора атмосферных осадков из оцинкованной стали, толщина 0,5 мм, диаметр 200 мм	шт	518,50	529,33
08.1.02.01-1012	Воронка для сбора атмосферных осадков из оцинкованной стали, толщина 0,5 мм, диаметр 220 мм	шт	571,17	583,09
08.3.03.04-0021	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм	кг	89,50	91,63
08.4.02.03-0100	Каркасы арматурные для буронабивных свай из стали класса А500С диаметром 12 мм, диаметр 400-1180 мм	т	72 964,74	76 895,71

».

4.2.16. Из Книги 08. «Изделия металлические, металлопрокат, канаты» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
08.3.03.04-0025	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, диаметр 2,0 мм	кг	75,05	76,89

».

4.2.17. Книгу 10. «Изделия прокатно-тянутые из цветных металлов и цветные металлы» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 10.1.01.01 «Алюминий первичный в чушках», раздела 10.2.01 «Медь и ее сплавы необработанные», группы 10.2.01.01 «Бронзы литейные в чушках», группы 10.2.01.02 «Латуни литейные в чушках», группы 10.3.01.04 «Листы цинковые», группы 10.3.02.06 «Цинк и сплавы цинковые антифрикционные в чушках», раздела 10.4.02 «Полуфабрикаты из прочих металлов и сплавов», группы 10.4.02.04 «Полуфабрикаты, не включенные в группы»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
10.1.01.01-0011	Алюминий первичный в чушках, марка А5	т	243 823,64	249 046,15
10.1.01.01-0012	Алюминий первичный в чушках, марка А5Е	т	243 823,64	249 046,15
10.1.01.01-0013	Алюминий первичный в чушках, марка А6	т	250 460,81	255 816,06
10.1.01.01-0014	Алюминий первичный в чушках, марка А7	т	250 460,81	255 816,06
10.1.01.01-0015	Алюминий первичный в чушках, марка А7Е	т	250 460,81	255 816,06
10.1.01.01-0016	Алюминий первичный в чушках, марка А8	т	256 360,52	261 833,77
10.1.01.01-0017	Алюминий первичный в чушках, марка А85	т	256 360,52	261 833,77
10.1.01.01-0018	Алюминий первичный в чушках, марка А95	т	395 918,92	404 183,33
10.1.01.01-0019	Алюминий первичный в чушках, марка А97	т	429 104,76	438 032,89
10.1.01.01-0020	Алюминий первичный в чушках, марка А99	т	440 166,71	449 316,07
10.1.01.01-0021	Алюминий первичный в чушках, марка А995	т	465 977,91	475 643,50
10.1.01.01-0022	Алюминий первичный в чушках, марка А0	т	243 420,02	248 634,46
10.2.01.01-0001	Бронзы литейные в чушках, марка Бр03Ц8С4Н1	т	606 281,50	618 753,16
10.2.01.01-0002	Бронзы литейные в чушках, марка Бр03Ц13С4	т	593 092,05	605 299,93
10.2.01.01-0003	Бронзы литейные в чушках, марка Бр04Ц8С5	т	593 092,05	605 299,93
10.2.01.01-0004	Бронзы литейные в чушках, марка Бр05Ц6С5	т	593 092,05	605 299,93
10.2.01.01-0005	Бронзы литейные в чушках, марка Бр06Ц6С2х	т	661 032,82	674 599,51

10.2.01.01-1002	Бронзы литейные в чушках, марка Бр010Ф1	т	767 852,24	783 555,32
10.2.01.01-1004	Бронзы литейные в чушках, марка Бр03Ц6С5	т	593 092,05	605 299,93
10.2.02.03-1002	Листы латунные холоднокатаные, марка Л63, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	589 191,67	601 321,54
10.2.02.03-1004	Листы латунные холоднокатаные, марка Л63, толщина св. 2,0 до 6,0 мм	т	589 191,67	601 321,54
10.2.02.03-1006	Листы латунные холоднокатаные, марка Л63, толщина св. 6,0 до 12,0 мм	т	589 191,67	601 321,54
10.2.02.03-1008	Листы латунные холоднокатаные, марка Л68, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	629 281,60	642 213,27
10.2.02.03-1010	Листы латунные холоднокатаные, марка Л68, толщина св. 2,0 до 6,0 мм	т	629 281,60	642 213,27
10.2.02.03-1012	Листы латунные холоднокатаные, марка Л68, толщина св. 6,0 до 12,0 мм	т	629 281,60	642 213,27
10.2.02.03-1020	Листы латунные холоднокатаные, марка ЛС59-1, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	626 601,74	639 479,81
10.2.02.03-1022	Листы латунные холоднокатаные, марка ЛС59-1, толщина св. 2,0 до 6,0 мм	т	626 601,74	639 479,81
10.2.02.03-1024	Листы латунные холоднокатаные, марка ЛС59-1, толщина св. 6,0 до 12,0 мм	т	626 601,74	639 479,81
10.2.02.03-1026	Листы латунные холоднокатаные, марка Л80, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	748 445,08	763 760,02
10.2.02.03-1028	Листы латунные холоднокатаные, марка Л80, толщина св. 2,0 до 6,0 мм	т	748 445,08	763 760,02
10.2.02.03-1030	Листы латунные холоднокатаные, марка Л80, толщина св. 6,0 до 12,0 мм	т	748 445,08	763 760,02
10.2.02.03-1032	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	774 164,51	789 993,83
10.2.02.03-1034	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 2,0 до 6,0 мм	т	774 164,51	789 993,83
10.2.02.03-1036	Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 6,0 до 12,0 мм	т	774 164,51	789 993,83
10.2.02.03-1038	Листы латунные холоднокатаные, марка Л90, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	815 312,77	831 965,06
10.2.02.03-1040	Листы латунные холоднокатаные, марка Л90, толщина св. 2,0 до 6,0 мм	т	815 312,77	831 965,06
10.2.02.03-1042	Листы латунные холоднокатаные, марка Л90, толщина св. 6,0 до 12,0 мм	т	815 312,77	831 965,06
10.2.02.03-1044	Листы латунные холоднокатаные, марка Л90-1, толщина св. 0,2 до 2,0 мм	т	824 044,60	840 871,53
10.2.02.03-1046	Листы латунные холоднокатаные, марка Л90-1, толщина св. 2,0 до 6,0 мм	т	824 044,60	840 871,53
10.2.02.03-1048	Листы латунные холоднокатаные, марка Л90-1, толщина св. 6,0 до 12,0 мм	т	824 044,60	840 871,53
10.2.02.05-1005	Листы холоднокатаные из меди марки М1, толщина 0,2-6,0 мм	т	891 735,12	909 915,86
10.2.02.05-1015	Листы холоднокатаные из меди марок М2 и М3, толщина 0,2-6,0 мм	т	950 451,50	969 806,57

».

4.2.18. Из Книги 10. «Изделия прокатно-тянутые из цветных металлов и цветные металлы» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
10.2.02.03-0011	Листы латунные, холоднокатаные, марка Л85, толщина 1 мм, размеры 600х1500(2000) мм	т	620 000,00	632 735,00
10.2.02.05-0051	Листы холоднокатаные из меди марок М2 и М3, мягкие, толщина 0,4-0,5 мм	т	845 000,00	862 235,00

».

4.2.19. Книгу 11. «Изделия и конструкции из дерева и пластмассовых профилей» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
11.3.03.16-0104	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1000 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 6 мм	м	7,42	7,61
11.3.03.16-0105	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1000 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 8 мм	м	10,88	11,18
11.3.03.16-0106	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1000 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 10 мм	м	14,29	14,70
11.3.03.16-0107	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1000 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 12 мм	м	20,68	21,27
11.3.03.16-0108	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1000 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 14 мм	м	30,45	31,17
11.3.03.16-0109	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1000 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 16 мм	м	49,19	50,31
11.3.03.16-0110	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1000 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 18 мм	м	58,61	59,96
11.3.03.16-0111	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1000 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 20 мм	м	76,18	77,92
11.3.03.16-0112	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1000 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 22 мм	м	87,49	89,51

».

4.2.20. В Книге 11. «Изделия и конструкции из дерева и пластмассовых профилей» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
11.3.03.15-0021	Клинья пластиковые монтажные	100 шт	360,34	369,80
11.3.03.16-0081	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 800 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 4 мм	м	4,88	5,00
11.3.03.16-0082	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 800 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 6 мм	м	7,35	7,53
11.3.03.16-0083	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 800 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 8 мм	м	9,28	9,51
11.3.03.16-0084	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 800 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 10 мм	м	14,28	14,65
11.3.03.16-0085	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 800 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 12 мм	м	19,70	20,21
11.3.03.16-0086	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 800 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 14 мм	м	30,28	30,98
11.3.03.16-0087	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 800 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 16 мм	м	44,84	45,87
11.3.03.16-0089	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 800 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 20 мм	м	75,88	77,53
11.3.03.16-0113	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1100 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 6 мм	м	7,43	7,62
11.3.03.16-0114	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1100 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 8 мм	м	11,35	11,65

11.3.03.16-0115	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1100 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 10 мм	м	14,29	14,70
11.3.03.16-0116	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1100 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 12 мм	м	20,68	21,27
11.3.03.16-0117	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1100 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 14 мм	м	30,47	31,19
11.3.03.16-0118	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1100 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 16 мм	м	49,32	50,44
11.3.03.16-0119	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1100 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 18 мм	м	58,60	59,95
11.3.03.16-0120	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1100 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 20 мм	м	76,17	77,91
11.3.03.16-0121	Арматура стеклокомпозитная АСК, прочность 1100 МПа, упругость 50 ГПа, диаметр 22 мм	м	87,50	89,52

».

4.2.21. Из Книги 11. «Изделия и конструкции из дерева и пластмассовых профилей» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
11.3.03.15-0080	Трос (канат) стальной в оболочке ПВХ, диаметр 1,5 мм	кг	1 049,76	1 071,10
11.3.03.15-0081	Трос (канат) стальной в оболочке ПВХ, диаметр 2 мм	кг	597,00	609,28
11.3.03.15-0082	Трос (канат) стальной в оболочке ПВХ, диаметр 2,5 мм	кг	565,81	577,48
11.3.03.15-0083	Трос (канат) стальной в оболочке ПВХ, диаметр 3 мм	кг	590,13	602,28
11.3.03.15-0085	Трос (канат) стальной в оболочке ПВХ, диаметр 4 мм	кг	561,35	572,93
11.3.03.15-0087	Трос (канат) стальной в оболочке ПВХ, диаметр 5 мм	кг	520,64	531,40
11.3.03.15-0088	Трос (канат) стальной в оболочке ПВХ, диаметр 6 мм	кг	473,60	483,42
11.3.03.15-0089	Трос (канат) стальной в оболочке ПВХ, диаметр 7 мм	кг	441,17	450,34
11.3.03.15-0090	Трос (канат) стальной в оболочке ПВХ, диаметр 8 мм	кг	403,43	411,85
11.3.03.15-0091	Трос (канат) стальной в оболочке ПВХ, диаметр 10 мм	кг	484,09	494,12

».

4.2.22. Книгу 12. «Материалы и изделия кровельные рулонные, гидроизоляционные и теплоизоляционные, звукоизоляционные, черепица, водосточные системы» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
12.1.02.10-0189	Мембрана дренажная профилированная из полиэтилена высокой плотности (ПНД), горючесть Г4, прочность на сжатие не менее 200 кН/м2, высота выступов 20 мм, толщина 1 мм	м2	768,82	784,60
12.1.02.10-0190	Мембрана дренажная профилированная из полиэтилена высокой плотности (ПНД) с фильтрующим слоем из термоскрепленного геотекстиля, горючесть Г4, прочность на сжатие не менее 580 кН/м2, высота выступов 8,5 мм, толщина 0,8 мм	м2	414,60	423,26

12.2.05.09-0024	Плиты теплоизоляционные из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 16-30 кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,13 МПа, толщина 20-30 мм	м3	5 221,39	5 403,67
12.2.05.09-0025	Плиты теплоизоляционные из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 16-30 кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,2 МПа, толщина 100-150 мм	м3	4 722,80	4 895,11
12.2.05.09-0026	Плиты теплоизоляционные из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 24-32 кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,25 МПа, толщина 20-150 мм	м3	5 205,40	5 392,56
12.2.05.09-0045	Плиты теплоизоляционные из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 40-53 кг/м3, теплопроводность при +10/+25 °С не более 0,034/0,035 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,7 МПа, толщина 40-100 мм	м3	11 091,55	11 393,62
12.2.05.09-0046	Плиты теплоизоляционные из экструдированного пенополистирола с фрезерной поверхностью и микроканалами с двух сторон, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 16-35 кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,13 МПа, толщина 20-30 мм	м3	5 637,04	5 829,26
12.2.05.09-0047	Плиты теплоизоляционные из экструдированного пенополистирола с фрезерной поверхностью и микроканалами с двух сторон, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 16-35 кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,15 МПа, толщина 40-100 мм	м3	5 633,80	5 825,96
12.2.05.09-0048	Плиты теплоизоляционные из экструдированного пенополистирола с фрезерной поверхностью и микроканалами с двух сторон, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 16-35 кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,2 МПа, толщина 120-150 мм	м3	5 753,94	5 948,50
12.2.05.09-0049	Плиты теплоизоляционные из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г3, В2, Д3, Т2, плотность 26-34 кг/м3, теплопроводность при +10 не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 025 МПа, толщина 40-150 мм	м3	6 040,82	6 243,99
12.2.05.09-1030	Блоки из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В3, Д3, Т4, плотность 20-30 кг/м3, теплопроводность при +10/+25 °С не более 0,034/0,036 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,15 МПа, прочность при изгибе не менее 0,2 МПа, толщина 100-600 мм	м3	8 419,98	8 666,24
12.2.05.09-1032	Блоки из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В3, Д3, Т4, плотность 24-35 кг/м3, теплопроводность при +10/+25 °С не более 0,034/0,036 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,2 МПа, прочность при изгибе не менее 0,3 МПа, толщина 100-600 мм	м3	9 568,73	9 839,59
12.2.05.09-1034	Блоки из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В3, Д3, Т4, плотность 26-35 кг/м3, теплопроводность при +10/+25 °С не более 0,034/0,036 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,25 МПа, прочность при изгибе не менее 0,3 МПа, толщина 100-600 мм	м3	10 038,45	10 318,70
12.2.05.09-1036	Блоки из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В3, Д3, Т4, плотность 36-53 кг/м3, теплопроводность при +10/+25 °С не более 0,034/0,036 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,5 МПа, прочность при изгибе не менее 0,3 МПа, толщина 100-600 мм	м3	12 323,94	12 650,66

12.2.07.02-0100	Пенополиэтилен рулонный теплоизоляционный, с двухсторонним фольгированием, плотность 54 кг/м3, теплопроводность при +20 °С не более 0,017 Вт/(м*К), толщина 11 мм	м2	835,74	852,76

».

4.2.23. В Книге 12. «Материалы и изделия кровельные рулонные, гидроизоляционные и теплоизоляционные, звукоизоляционные, черепица, водосточные системы» строки, касающиеся строительных ресурсов группы 12.2.03.02 «Вата теплоизоляционная» изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
12.2.05.06-1018	Плиты пенополистирольные теплоизоляционные, тип РГ, ППС20Ф	м3	4 250,00	4 349,89
12.2.05.06-1020	Плиты пенополистирольные теплоизоляционные, тип РГ, ППС16Ф	м3	3 583,33	3 666,91
12.2.05.09-0021	Плиты теплоизоляционные из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 16-30 кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,15 МПа, толщина 40-90 мм	м3	5 059,69	5 240,11
12.2.05.09-0022	Плиты теплоизоляционные из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 26-34 кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,3 МПа, толщина 20-150 мм	м3	6 008,28	6 208,52
12.2.05.09-0023	Плиты теплоизоляционные из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 30-39 кг/м3, теплопроводность при +10/+25 °С не более 0,034/0,035 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,4 МПа, толщина 40-100 мм	м3	6 309,29	6 510,05
12.2.05.09-0044	Плиты теплоизоляционные из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 32-45 кг/м3, теплопроводность при +10/+25 °С не более 0,034/0,035 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 5/10% деформации не менее 0,45/0,5 МПа, толщина 40-100 мм	м3	7 641,59	7 872,28
12.2.05.09-0999	Блоки из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В3, Д3, Т3, плотность 16-30 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,15 МПа, прочность при изгибе не менее 0,1 МПа, толщина 80-1000 мм	м3	10 677,78	10 969,20
12.2.05.09-1000	Блоки из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В3, Д3, Т3, плотность 18-35 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,2 МПа, прочность при изгибе не менее 0,2 МПа, толщина 80-1000 мм	м3	11 283,76	11 588,91
12.2.05.09-1001	Блоки из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В3, Д3, Т3, плотность 20-35 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,032 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,25 МПа, прочность при изгибе не менее 0,2 МПа, толщина 80-1000 мм	м3	11 889,82	12 207,10
12.2.05.09-1002	Блоки из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В3, Д3, Т3, плотность 20-35 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,032 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,3 МПа, прочность при изгибе не менее 0,25 МПа, толщина 80-1000 мм	м3	12 575,43	12 906,41
12.2.05.09-1004	Блоки из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В3, Д3, Т3, плотность 20-35 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,032 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,4 МПа, прочность при изгибе не менее 0,3 МПа, толщина 80-1000 мм	м3	13 973,15	14 332,10

12.2.05.09-1006	Блоки из экструзионного пенополистирола, показатели пожарной опасности Г4, В3, Д3, Т3, плотность 30-80 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,032 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,5 МПа, прочность при изгибе не менее 0,45 МПа, толщина 80-1000 мм	м3	15 526,12	15 917,38

».

4.2.24. Из Книги 12. «Материалы и изделия кровельные рулонные, гидроизоляционные и теплоизоляционные, звукоизоляционные, черепица, водосточные системы» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
12.2.03.14-0002	Жгут (шнур) пороизоловый, диаметр 40 мм	м	22,16	22,63

».

4.2.25. В Книге 13. «Изделия из природного камня» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
13.2.01.06-0128	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 300х300 мм, толщина 30 мм	м2	3 208,33	3 299,80
13.2.01.06-0129	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 300х300 мм, толщина 40 мм	м2	3 333,33	3 436,40
13.2.01.06-0132	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 300х300 мм, толщина 70 мм	м2	6 250,00	6 438,71
13.2.01.06-0133	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 300х300 мм, толщина 90 мм	м2	7 041,67	7 264,41
13.2.01.06-0157	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Емельяновское, размеры 300х300 мм, толщина 60 мм	м2	5 500,00	5 665,33
13.2.01.06-0171	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Кашина гора, размеры 300х300 мм, толщина 70 мм	м2	5 833,33	6 014,01
13.2.01.06-0252	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 300х300 мм, толщина 80 мм	м2	6 250,00	6 447,81
13.2.01.06-0253	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 300х300 мм, толщина 100 мм	м2	7 041,67	7 273,51
13.2.01.06-0343	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 300х600 мм, толщина 30 мм	м2	3 208,33	3 299,80
13.2.01.06-0344	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 300х600 мм, толщина 40 мм	м2	3 333,33	3 436,40
13.2.01.06-0347	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 300х600 мм, толщина 70 мм	м2	6 250,00	6 438,71
13.2.01.06-0348	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 300х600 мм, толщина 80 мм	м2	6 250,00	6 447,81
13.2.01.06-0349	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 300х600 мм, толщина 90 мм	м2	7 041,67	7 264,41
13.2.01.06-0350	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 300х600 мм, толщина 100 мм	м2	7 041,67	7 273,51
13.2.01.06-0367	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Кашина гора, размеры 300х600 мм, толщина 70 мм	м2	5 833,33	6 014,01
13.2.01.06-0486	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Емельяновское, размеры 300х600 мм, толщина 60 мм	м2	5 500,00	5 665,33
13.2.01.06-0523	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 400х600 мм, толщина 30 мм	м2	3 208,33	3 299,80

13.2.01.06-0524	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 400х600 мм, толщина 40 мм	м2	3 333,33	3 436,40
13.2.01.06-0527	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 400х600 мм, толщина 70 мм	м2	6 250,00	6 438,71
13.2.01.06-0528	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 400х600 мм, толщина 80 мм	м2	6 250,00	6 447,81
13.2.01.06-0529	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 400х600 мм, толщина 90 мм	м2	7 041,67	7 264,41
13.2.01.06-0530	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Джильтау, размеры 400х600 мм, толщина 100 мм	м2	7 041,67	7 273,51
13.2.01.06-0547	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Кашина гора, размеры 400х600 мм, толщина 70 мм	м2	5 833,33	6 014,01
13.2.01.06-0666	Плита гранитная облицовочная пиленая, месторождение Емельяновское, размеры 400х600 мм, толщина 60 мм	м2	5 500,00	5 665,33

».

4.2.26. Книгу 14. «Материалы лакокрасочные, антикоррозийные, защитные и аналогичные покрытия, клеи» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 14.1.06.05 «Клеи, не включенные в группы», группы 14.4.03.01 «Лаки алкидные», группы 14.5.01.04 «Герметики кремнийорганические»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
14.2.05.03-0010	Состав двухкомпонентный полиуретановый для устройства монолитных покрытий пола, расход 2,3 кг/м2 при толщине слоя 1,5 мм	кг	505,13	515,65
14.2.05.04-0010	Состав двухкомпонентный самовыравнивающийся на основе эпоксидных смол для устройства покрытий пола, расход 2,0-3,0 кг/м2	т	368 920,00	376 720,50
14.4.01.09-0007	Грунтовка (праймер) двухкомпонентная эпоксидная с содержанием ароматических аминов для выравнивания и ремонта железобетонных, бетонных и цементных оснований с повышенной влажностью, создания эпоксидных и полиуретановых полов, расход 0,3-0,5 кг/м2	кг	1 825,59	1 862,49
14.4.01.09-0350	Грунтовка (праймер) двухкомпонентная эпоксидная с содержанием циклоалифатических аминов для выравнивания и ремонта железобетонных, бетонных и цементных оснований, создания эпоксидных и полиуретановых полов, расход 0,3-0,5 кг/м2	кг	1 881,91	1 919,94
14.4.01.17-1020	Грунтовка (праймер) двухкомпонентная полиуретановая для выравнивания и ремонта железобетонных, бетонных и цементных оснований, создания полиуретановых полов, расход 0,3-0,5 кг/м2	кг	2 273,95	2 319,81
14.4.03.01-0005	Лак алкидный на основе пентафталевой смолы пленкообразующий для изготовления глифталевых и пентафталевых эмалей, грунтовок и шпатлевок	кг	119,51	122,28
14.4.03.01-0010	Лак ГФ-166	кг	152,33	155,75
14.4.03.05-0013	Лак кремнийорганический термостойкий КО-85	кг	250,09	255,49
14.4.03.05-0015	Лак кремнийорганический термостойкий КО-815	кг	397,53	405,87
14.4.03.05-0020	Лак ПФ-171	т	127 187,87	130 106,38
14.4.03.06-0011	Лак меламинный для защиты эмалей на основе мочевиноформальдегидной смолы, меламиноформальдегидной смолы, анодированных и оксидированных алюминиевых поверхностей	т	209 767,58	214 308,97
14.4.03.08-0002	Лак гидроизоляционный на основе акриловых сополимеров и синтетических смол для защиты поверхности металлических, деревянных, каменных, керамических и стеклянных изделий, эксплуатируемых при температуре от -30 до +150 °С	кг	356,74	364,25
14.4.03.17-0014	Лак масляный на основе глицеринового эфира канифоли для золочения металлических поверхностей сусальным золотом	кг	1 707,68	1 742,20

14.5.01.04-0009	Герметик трехкомпонентный кремнийорганический для герметизации конструкций из стали, алюминиевых и титановых сплавов, реставрационных работ, электроизоляции приборного оборудования, эксплуатируемого в условиях динамической нагрузки и вибрации	кг	1 183,30	1 207,33
14.5.01.04-0011	Герметик трехкомпонентный кремнийорганический для герметизации клепаных, болтовых и сварных соединений, реставрационных работ, электроизоляции приборного оборудования, эксплуатируемого в условиях динамической нагрузки и вибрации	кг	1 129,72	1 152,68
14.5.03.02-0003	Белила цинковые, марка БЦ0М	т	276 667,39	282 548,04
14.5.09.01-0101	Ацетон чистый	кг	217,99	222,72
14.5.09.01-0102	Ацетон чистый для анализа	кг	220,56	225,33
14.5.11.07-0002	Шпатлевка НЦ-0038	кг	175,39	179,27

».

4.2.27. В Книге 14. «Материалы лакокрасочные, антикоррозийные, защитные и аналогичные покрытия, клеи» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
14.2.02.12-0711	Паста огнезащитная вспучивающаяся водоэмульсионная для огнезащиты металлоконструкций	т	175 897,26	179 777,54
14.4.01.09-0314	Грунтовка двухкомпонентная на основе эпоксидных смол для защиты минеральных оснований и устройства покрытий пола, расход 0,3-0,4 кг/м2	т	400 319,27	408 700,85
14.4.01.19-0001	Грунтовка ХС-04	т	112 887,60	115 511,45
14.4.01.19-0002	Грунтовка ХС-010	т	118 798,45	121 540,52
14.4.01.19-0003	Грунтовка ХС-059	т	130 497,42	133 473,47
14.4.03.05-0019	Лак ПФ-170	т	116 150,49	118 848,25
14.5.11.07-0001	Шпатлевка НЦ-008	кг	141,67	144,92

».

4.2.28. Книгу 18. «Материалы и изделия для систем водоснабжения, канализации, теплоснабжения, газоснабжения» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
18.1.02.04-0031	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 90 мм, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	124 035,59	126 525,62
18.1.02.04-0032	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 110 мм, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	142 248,26	145 105,08
18.1.02.04-0033	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 125 мм, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	177 824,94	181 398,25

18.1.02.04-0034	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 160 мм, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	223 902,93	228 404,36
18.1.02.04-0035	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 180 мм, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	251 828,15	256 889,55
18.1.02.04-0036	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 200 мм, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	297 708,07	303 704,32
18.1.02.04-0037	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 225 мм, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	378 041,85	385 646,08
18.1.02.04-0038	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 250 мм, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	759 702,37	774 966,89
18.1.02.04-0039	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 315 мм, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт	814 789,44	831 192,58
18.1.02.04-0045	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 63 мм, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	103 462,36	105 537,76
18.1.02.04-0046	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 90 мм, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	141 741,40	144 586,37
18.1.02.04-0047	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 110 мм, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	160 844,86	164 074,87
18.1.02.04-0048	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 125 мм, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	201 033,96	205 067,99
18.1.02.04-0049	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 160 мм, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	242 390,60	247 263,04
18.1.02.04-0050	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 180 мм, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	266 622,38	271 980,93
18.1.02.04-0051	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 200 мм, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	314 722,08	321 062,07
18.1.02.04-0052	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 225 мм, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	433 742,90	442 464,61
18.1.02.04-0053	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 250 мм, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	896 066,98	914 060,22

18.1.02.04-0054	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 315 мм, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт	909 691,75	927 994,12
18.1.02.04-0060	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, со стальными патрубками, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	131 510,70	134 620,73
18.1.02.04-0061	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, со стальными патрубками, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	257 748,99	262 915,17
18.1.02.04-0062	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, со стальными патрубками, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	313 603,00	319 890,73
18.1.02.04-0063	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, со стальными патрубками, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	392 918,44	400 800,63
18.1.02.04-0064	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, со стальными патрубками, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	556 887,90	568 066,78
18.1.02.04-0065	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, со стальными патрубками, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	749 502,50	764 554,84
18.1.02.04-0066	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, со стальными патрубками, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт	893 610,46	911 564,49
18.1.02.04-0070	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, со стальными патрубками, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	144 305,98	147 200,16
18.1.02.04-0071	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, со стальными патрубками, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	282 852,46	288 520,83
18.1.02.04-0072	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, со стальными патрубками, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	362 690,07	369 959,66
18.1.02.04-0073	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, со стальными патрубками, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	392 830,00	400 710,53
18.1.02.04-0074	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, со стальными патрубками, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	616 113,87	628 477,39
18.1.02.04-0075	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, со стальными патрубками, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	725 621,91	740 196,76
18.1.02.04-0076	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, со стальными патрубками, под шток или автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт	859 314,40	876 582,64
18.1.02.04-0080	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	44 725,64	45 623,90

18.1.02.04-0081	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	57 572,20	58 729,96
18.1.02.04-0082	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	64 276,60	65 569,42
18.1.02.04-0083	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	94 084,10	95 978,97
18.1.02.04-0084	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	136 845,59	139 603,67
18.1.02.04-0085	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	136 409,70	139 159,68
18.1.02.04-0086	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	210 075,27	214 311,58
18.1.02.04-0087	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	209 951,87	214 186,12
18.1.02.04-0088	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт	255 015,53	260 162,29
18.1.02.04-0089	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт	254 619,95	259 759,17
18.1.02.04-0090	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 400 мм	шт	727 137,24	741 806,19
18.1.02.04-0091	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 400 мм	шт	708 109,90	722 398,30
18.1.02.04-0092	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	49 196,37	50 184,16
18.1.02.04-0093	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	63 325,71	64 598,66
18.1.02.04-0094	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	70 699,84	72 121,25
18.1.02.04-0095	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	103 483,78	105 566,77

18.1.02.04-0096	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	150 515,60	153 547,21
18.1.02.04-0097	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	150 035,68	153 058,29
18.1.02.04-0098	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	220 567,23	225 013,50
18.1.02.04-0099	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	220 437,52	224 881,60
18.1.02.04-0100	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт	267 750,26	273 151,83
18.1.02.04-0101	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт	267 334,77	272 728,40
18.1.02.04-0102	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 400 мм	шт	763 448,97	778 844,28
18.1.02.04-0103	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, с короткой строительной длиной, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 400 мм	шт	743 470,27	758 466,00
18.1.02.04-0104	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	50 547,52	51 562,42
18.1.02.04-0105	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	60 184,06	61 394,62
18.1.02.04-0106	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	67 801,64	69 166,84
18.1.02.04-0107	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	105 716,38	107 844,83
18.1.02.04-0108	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	160 107,27	163 332,58
18.1.02.04-0109	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	159 618,31	162 834,00
18.1.02.04-0110	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	290 619,99	296 472,08
18.1.02.04-0111	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	290 417,65	296 266,31

18.1.02.04-0112	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт	352 617,12	359 723,12
18.1.02.04-0113	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт	352 319,95	359 420,20
18.1.02.04-0114	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 400 мм	шт	849 660,55	866 795,43
18.1.02.04-0115	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 400 мм	шт	832 688,04	849 483,47
18.1.02.04-0116	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	55 600,29	56 716,36
18.1.02.04-0117	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	66 198,34	67 529,31
18.1.02.04-0118	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	74 576,02	76 076,82
18.1.02.04-0119	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	116 278,61	118 618,43
18.1.02.04-0120	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	176 101,99	179 647,31
18.1.02.04-0121	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	175 564,02	179 098,75
18.1.02.04-0122	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	305 137,41	311 279,97
18.1.02.04-0123	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	319 430,91	325 859,96
18.1.02.04-0124	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт	370 229,30	377 687,67
18.1.02.04-0125	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт	387 513,55	395 317,80
18.1.02.04-0126	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, фланцевая, удлиненная, под автоматизированное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 400 мм	шт	874 271,67	891 898,90
18.1.02.04-0127	Задвижка из высокопрочного чугуна с обрезиненным клином, с покрытием весьма усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками диаметром 63 мм, под ручное управление, для газоснабжения, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	89 639,93	91 438,02

».

4.2.29. В Книге 18. «Материалы и изделия для систем водоснабжения, канализации, теплоснабжения, газоснабжения» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
18.2.02.05-0005	Мойка стальная эмалированная, одна чаша, с креплениями, с пластмассовым гофрированным/бутылочным сифоном и выпуском из нержавеющей стали, смеситель с центральным подводом, набортный с двумя рукоятями, излив с аэратором, размеры 500х500х160 мм	компл	1 407,50	1 437,74
18.2.06.04-0021	Мыльница-сетка настенная из нержавеющей стали, размеры 120х145х65 мм	шт	309,17	315,47

».

4.2.30. В Книге 19. «Материалы и изделия для систем вентиляции и кондиционирования воздуха» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
19.3.01.13-0044	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, диаметр 800 мм	шт	9 266,90	9 489,50
19.3.01.13-0045	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 150х150 мм	шт	3 670,62	3 749,25
19.3.01.13-0046	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 200х200 мм	шт	3 788,75	3 870,53
19.3.01.13-0047	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 250х250 мм	шт	3 915,33	4 000,50
19.3.01.13-0048	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 300х300 мм	шт	4 024,53	4 112,82
19.3.01.13-0049	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 400х400 мм	шт	4 278,17	4 373,64
19.3.01.13-0050	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 500х500 мм	шт	4 506,00	4 608,51
19.3.01.13-0051	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 600х600 мм	шт	4 986,98	5 101,97
19.3.01.13-0052	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 700х700 мм	шт	5 704,23	5 836,61
19.3.01.13-0053	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 800х800 мм	шт	6 404,59	6 554,31
19.3.01.13-0054	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 900х900 мм	шт	7 839,09	8 021,31
19.3.01.13-0055	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 1000х1000 мм	шт	9 737,68	9 961,97
19.3.01.13-0056	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 1200х800 мм	шт	10 952,78	11 200,71

19.3.01.13-0070	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, диаметр 800 мм	шт	9 683,57	9 914,50
19.3.01.13-0072	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 200х200 мм	шт	4 075,66	4 163,18
19.3.01.13-0074	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 300х300 мм	шт	4 303,48	4 397,35
19.3.01.13-0075	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 400х400 мм	шт	4 548,19	4 649,06
19.3.01.13-0076	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 500х500 мм	шт	4 911,04	5 021,65
19.3.01.13-0077	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 600х600 мм	шт	5 400,45	5 523,71
19.3.01.13-0078	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 700х700 мм	шт	6 100,82	6 241,13
19.3.01.13-0079	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 800х800 мм	шт	6 944,64	7 105,16
19.3.01.13-0080	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 900х900 мм	шт	8 396,01	8 589,37
19.3.01.13-0081	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 1000х1000 мм	шт	10 303,05	10 538,65
19.3.01.13-0082	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 1200х800 мм	шт	11 577,21	11 837,63
19.3.01.13-0084	Клапан противопожарный в многостворчатом исполнении с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 200х200 мм	шт	3 425,91	3 502,61
19.3.01.13-0086	Клапан противопожарный в многостворчатом исполнении с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 300х300 мм	шт	3 645,31	3 729,36
19.3.01.13-0087	Клапан противопожарный в многостворчатом исполнении с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 400х400 мм	шт	3 864,70	3 956,67
19.3.01.13-0088	Клапан противопожарный в многостворчатом исполнении с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 500х500 мм	шт	4 075,16	4 175,53
19.3.01.13-0089	Клапан противопожарный в многостворчатом исполнении с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 600х600 мм	шт	4 506,00	4 619,85
19.3.01.13-0090	Клапан противопожарный в многостворчатом исполнении с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 700х700 мм	шт	5 164,17	5 296,61
19.3.01.13-0091	Клапан противопожарный в многостворчатом исполнении с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 800х800 мм	шт	5 788,61	5 939,64
19.3.01.13-0092	Клапан противопожарный в многостворчатом исполнении с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 900х900 мм	шт	7 096,53	7 280,39
19.3.01.13-0093	Клапан противопожарный в многостворчатом исполнении с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 1000х1000 мм	шт	8 809,48	9 034,84
19.3.01.13-0094	Клапан противопожарный в многостворчатом исполнении с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 1200х800 мм	шт	9 813,13	10 057,42
19.3.01.13-0096	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120/180, размеры 200х200 мм	шт	4 362,55	4 457,90
19.3.01.13-0098	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120/180, размеры 300х300 мм	шт	4 598,83	4 701,86
19.3.01.13-0099	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120/180, размеры 400х400 мм	шт	4 843,53	4 954,79

19.3.01.13-0100	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120/180, размеры 500х500 мм	шт	5 324,51	5 449,49
19.3.01.13-0101	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120/180, размеры 600х600 мм	шт	5 822,36	5 964,34
19.3.01.13-0102	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120/180, размеры 700х700 мм	шт	6 531,17	6 692,48
19.3.01.13-0103	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120/180, размеры 800х800 мм	шт	7 501,57	7 688,95
19.3.01.13-0104	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120/180, размеры 900х900 мм	шт	8 944,50	9 167,51
19.3.01.13-0105	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120/180, размеры 1000х1000 мм	шт	10 902,16	11 171,85
19.3.01.13-0106	Клапан противопожарный с пружинным приводом в комбинации с терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120/180, размеры 1200х800 мм	шт	12 353,53	12 650,15

».

4.2.31. Книгу 20. «Материалы монтажные и электроустановочные, изделия и конструкции» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
20.2.03.06-1824	Крышка лотка неперфорированного, горячеоцинкованная, толщина стенки 1 мм, размеры 100х3000 мм	шт	747,50	763,56
20.2.03.06-1825	Крышка лотка неперфорированного, горячеоцинкованная, толщина стенки 1,2 мм, размеры 200х3000 мм	шт	1 362,50	1 391,81
20.2.03.06-1826	Крышка лотка неперфорированного, горячеоцинкованная, толщина стенки 1,2 мм, размеры 300х3000 мм	шт	1 952,50	1 994,51
20.2.03.06-1827	Крышка лотка неперфорированного, горячеоцинкованная, толщина стенки 1 мм, размеры 50х3000 мм	шт	412,50	421,34
20.2.03.06-1828	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,8 мм, размеры 100х3000 мм	шт	1 950,00	1 989,89
20.2.03.06-1829	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,8 мм, размеры 200х3000 мм	шт	3 450,00	3 520,54
20.2.03.06-1830	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,8 мм, размеры 300х3000 мм	шт	5 280,00	5 387,79
20.2.03.06-1831	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,8 мм, размеры 400х3000 мм	шт	6 882,50	7 022,99
20.2.03.06-1832	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,8 мм, размеры 50х3000 мм	шт	1 280,00	1 306,16
20.2.03.06-1833	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 1 мм, размеры 500х3000 мм	шт	10 607,50	10 824,02
20.2.03.06-1834	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 1 мм, размеры 600х3000 мм	шт	12 607,50	12 864,83
20.2.03.06-1835	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,55 мм, размеры 100х3000 мм	шт	270,00	276,01
20.2.03.06-1836	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,7 мм, размеры 200х3000 мм	шт	597,50	610,80
20.2.03.06-1837	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,7 мм, размеры 300х3000 мм	шт	892,50	912,29
20.2.03.06-1838	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,7 мм, размеры 400х3000 мм	шт	1 116,75	1 141,57
20.2.03.06-1839	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,55 мм, размеры 50х3000 мм	шт	167,50	171,25
20.2.03.06-1840	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,7 мм, размеры 500х3000 мм	шт	1 377,50	1 408,13
20.2.03.06-1841	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,8 мм, размеры 600х3000 мм	шт	1 872,50	1 914,09

20.2.03.06-1842	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, окрашенная, толщина стенки 0,7 мм, размеры 100х3000 мм	шт	642,50	656,15
20.2.03.06-1843	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, окрашенная, толщина стенки 0,7 мм, размеры 200х3000 мм	шт	1 137,50	1 161,60
20.2.03.06-1844	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, окрашенная, толщина стенки 0,7 мм, размеры 300х3000 мм	шт	1 630,00	1 664,54
20.2.03.06-1845	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, окрашенная, толщина стенки 0,55 мм, размеры 50х3000 мм	шт	350,00	357,38
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	18,72	19,10
20.3.01.01-0100	Крепление стальное окрашенное для установки круглого светильника в потолок решетчатого (растрового) типа, установочный диаметр светильника 150 мм, размеры крепления 300х300 мм	шт	588,46	600,66
20.3.01.01-0102	Крепление стальное окрашенное для установки круглого светильника в потолок решетчатого (растрового) типа, установочный диаметр светильника 170 мм, размеры крепления 300х300 мм	шт	588,46	600,64
20.3.01.01-0104	Крепление стальное окрашенное для установки круглого светильника в потолок решетчатого (растрового) типа, установочный диаметр светильника 180 мм, размеры крепления 300х300 мм	шт	588,46	600,64
20.3.01.01-0106	Крепление стальное окрашенное для установки круглого светильника в потолок решетчатого (растрового) типа, установочный диаметр светильника 130 мм, размеры крепления 200х200 мм	шт	418,19	426,72
20.3.01.01-0108	Крепление стальное окрашенное для установки круглого светильника в потолок решетчатого (растрового) типа, установочный диаметр светильника 150 мм, размеры крепления 200х200 мм	шт	418,19	426,74
20.3.01.01-0110	Крепление стальное окрашенное для установки круглого светильника в потолок решетчатого (растрового) типа, установочный диаметр светильника 170 мм, размеры крепления 200х200 мм	шт	418,19	426,73
20.3.03.07-1485	Светильник светодиодный уличный консольный диммируемый в алюминиевом литом корпусе с закаленным стеклом, мощность 40 Вт, IP66	шт	12 962,08	13 224,20
20.3.03.07-1486	Светильник светодиодный уличный консольный диммируемый в алюминиевом литом корпусе с закаленным стеклом, мощность 60 Вт, IP66	шт	13 617,50	13 892,74
20.3.03.07-1487	Светильник светодиодный уличный консольный диммируемый в алюминиевом литом корпусе с закаленным стеклом, мощность 80 Вт, IP66	шт	13 898,40	14 179,25
20.3.03.07-1488	Светильник светодиодный уличный консольный диммируемый в алюминиевом литом корпусе с закаленным стеклом, мощность 100 Вт, IP66	шт	14 936,51	15 238,70
20.3.03.07-1489	Светильник светодиодный уличный консольный диммируемый в алюминиевом литом корпусе с закаленным стеклом, мощность 120 Вт, IP66	шт	16 060,10	16 384,76
20.3.03.07-1490	Светильник светодиодный уличный консольный диммируемый в алюминиевом литом корпусе с закаленным стеклом, мощность 160 Вт, IP66	шт	20 057,38	20 461,99
20.3.03.07-1491	Светильник светодиодный уличный консольный недиммируемый в алюминиевом литом корпусе с закаленным стеклом, мощность 40 Вт, IP66	шт	12 306,65	12 555,66
20.3.03.07-1492	Светильник светодиодный уличный консольный недиммируемый в алюминиевом литом корпусе с закаленным стеклом, мощность 60 Вт, IP66	шт	12 962,08	13 224,20
20.3.03.07-1493	Светильник светодиодный уличный консольный недиммируемый в алюминиевом литом корпусе с закаленным стеклом, мощность 80 Вт, IP66	шт	13 336,60	13 606,22
20.3.03.07-1494	Светильник светодиодный уличный консольный недиммируемый в алюминиевом литом корпусе с закаленным стеклом, мощность 100 Вт, IP66	шт	14 374,71	14 665,66
20.3.03.07-1495	Светильник светодиодный уличный консольный недиммируемый в алюминиевом литом корпусе с закаленным стеклом, мощность 120 Вт, IP66	шт	15 498,30	15 811,73
20.3.03.07-1496	Светильник светодиодный уличный консольный недиммируемый в алюминиевом литом корпусе с закаленным стеклом, мощность 160 Вт, IP66	шт	19 699,14	20 096,58
20.3.03.07-1497	Светильник светодиодный настенный для общественных зданий, мощность 12 Вт, размеры 250х250х50 мм, IP54, УХЛ4	шт	4 241,52	4 326,77

20.3.03.07-1498	Светильник светодиодный настенный для общественных зданий, мощность 18 Вт, размеры 300х300х40 мм, IP54, УХЛ4	шт	5 042,21	5 143,66
20.3.03.07-1499	Светильник светодиодный настенный для общественных зданий, мощность 25 Вт, размеры 350х350х40 мм, IP54, УХЛ4	шт	5 869,13	5 987,15
20.3.03.07-1500	Светильник светодиодный встраиваемый для общественных зданий, мощность 13 Вт, размеры 110х110х44 мм, IP20, УХЛ4	шт	4 315,03	4 401,62
20.3.03.07-1501	Светильник светодиодный встраиваемый для общественных зданий, мощность 25 Вт, размеры 190х190х54 мм, IP20, УХЛ4	шт	8 083,84	8 246,21
20.3.03.07-1522	Светильник светодиодный встраиваемый для общественных зданий, мощность 16 Вт, диаметр 190 мм, IP54, УХЛ4	шт	3 137,20	3 200,23
20.5.04.11-0024	Клемма соединительная универсальная рычажковая для двух проводников, 32 А, диапазон сечений 0,2-4 мм2, IP 20	100 шт	2 186,36	2 230,23
20.5.04.11-0025	Клемма соединительная универсальная рычажковая для трех проводников, 32 А, диапазон сечений 0,2-4 мм2, IP 20	100 шт	3 039,02	3 100,03
20.5.04.11-0026	Клемма соединительная самозажимная неразъемная для двух проводников, 24 А, диапазон сечений 0,5-2,5 мм2, IP 30	100 шт	962,81	982,13
20.5.04.11-0027	Клемма соединительная самозажимная неразъемная для трех проводников, 24 А, диапазон сечений 0,5-2,5 мм2, IP 30	100 шт	1 103,27	1 125,44
20.5.04.11-0028	Клемма соединительная самозажимная неразъемная с контактной пастой для трех проводников, 24 А, диапазон сечений 0,5-2,5 мм2, IP 30	100 шт	1 355,62	1 382,84

».

4.2.32. В Книге 20. «Материалы монтажные и электроустановочные, изделия и конструкции» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
20.1.01.01-0002	Зажимы анкерные для самонесущих изолированных проводов, диапазон сечений 16-25 мм2	100 шт	7 604,52	7 760,73
20.1.01.01-0005	Зажимы анкерные для самонесущих изолированных проводов, диапазон сечений 16-70 мм2	100 шт	33 090,19	33 762,20
20.1.01.01-0007	Зажимы анкерные для самонесущих изолированных проводов с неизолированным несущим нулевым проводником, диапазон сечений 16-95 мм2	100 шт	29 939,08	30 553,78
20.1.01.01-0009	Зажимы анкерные для самонесущих изолированных проводов, диапазон сечений 2х16/4х35 мм2	100 шт	13 202,53	13 469,94
20.1.01.01-0010	Зажимы анкерные для самонесущих изолированных проводов, диапазон сечений 16-95 мм2	100 шт	61 315,25	62 550,21
20.1.01.01-0011	Зажимы анкерные для самонесущих изолированных проводов, диапазон сечений 50-70 мм2	100 шт	69 336,60	70 740,58
20.1.01.01-0012	Зажимы анкерные для самонесущих изолированных проводов, диапазон сечений 95 мм2	100 шт	69 973,17	71 389,23
20.1.01.01-0013	Зажимы анкерные для самонесущих изолированных проводов, диапазон сечений 25-35 мм2	100 шт	71 639,41	73 089,69
20.1.01.01-0025	Зажимы анкерные для самонесущих изолированных проводов, диапазон сечений 35 мм2	100 шт	34 842,10	35 542,85
20.1.01.01-0026	Зажимы анкерные для самонесущих изолированных проводов, диапазон сечений 2х(16-35) мм2	100 шт	17 061,04	17 405,39
20.1.01.01-0027	Зажимы анкерные для самонесущих изолированных проводов, диапазон сечений 4х(16-35) мм2	100 шт	25 315,77	25 825,89

».

4.2.33. Из Книги 20. «Материалы монтажные и электроустановочные, изделия и конструкции» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
20.1.01.01-0001	Зажимы анкерные для самонесущих изолированных проводов, диапазон сечений 2х16/4х16 мм2	100 шт	9 719,24	9 919,06
20.1.01.01-0003	Зажимы анкерные РА 1500, без кронштейна	100 шт	22 286,00	22 754,38
20.1.01.01-0008	Зажимы анкерные для самонесущих изолированных проводов, диапазон сечений 2х16/2х35 мм2	100 шт	15 039,66	15 343,61
20.1.02.23-0211	Шпилька стальная М8 длиной 1000 мм	шт	32,46	33,21
20.2.07.04-1000	Крышка лотка неперфорированного, горячеоцинкованная, толщина стенки 1 мм, размеры 100х3000 мм	шт	747,50	763,53
20.2.07.04-1002	Крышка лотка неперфорированного, горячеоцинкованная, толщина стенки 1,2 мм, размеры 200х3000 мм	шт	1 362,50	1 391,75
20.2.07.04-1004	Крышка лотка неперфорированного, горячеоцинкованная, толщина стенки 1,2 мм, размеры 300х3000 мм	шт	1 952,50	1 994,41
20.2.07.04-1006	Крышка лотка неперфорированного, горячеоцинкованная, толщина стенки 1 мм, размеры 50х3000 мм	шт	412,50	421,34
20.2.07.04-1008	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,8 мм, размеры 100х3000 мм	шт	1 950,00	1 989,86
20.2.07.04-1010	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,8 мм, размеры 200х3000 мм	шт	3 450,00	3 520,49
20.2.07.04-1012	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,8 мм, размеры 300х3000 мм	шт	5 280,00	5 387,72
20.2.07.04-1014	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,8 мм, размеры 400х3000 мм	шт	6 882,50	7 022,90
20.2.07.04-1016	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,8 мм, размеры 50х3000 мм	шт	1 280,00	1 306,14
20.2.07.04-1018	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 1 мм, размеры 500х3000 мм	шт	10 607,50	10 823,88
20.2.07.04-1020	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 1 мм, размеры 600х3000 мм	шт	12 607,50	12 864,66
20.2.07.04-1022	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,55 мм, размеры 100х3000 мм	шт	270,00	275,99
20.2.07.04-1024	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,7 мм, размеры 200х3000 мм	шт	597,50	610,76
20.2.07.04-1026	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,7 мм, размеры 300х3000 мм	шт	892,50	912,23
20.2.07.04-1028	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,7 мм, размеры 400х3000 мм	шт	1 116,75	1 141,49
20.2.07.04-1030	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,55 мм, размеры 50х3000 мм	шт	167,50	171,24
20.2.07.04-1032	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,7 мм, размеры 500х3000 мм	шт	1 377,50	1 408,03
20.2.07.04-1034	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, толщина стенки 0,8 мм, размеры 600х3000 мм	шт	1 872,50	1 913,96
20.2.07.04-1036	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, окрашенная, толщина стенки 0,7 мм, размеры 100х3000 мм	шт	642,50	656,12
20.2.07.04-1038	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, окрашенная, толщина стенки 0,7 мм, размеры 200х3000 мм	шт	1 137,50	1 161,56
20.2.07.04-1040	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, окрашенная, толщина стенки 0,7 мм, размеры 300х3000 мм	шт	1 630,00	1 664,48
20.2.07.04-1042	Крышка лотка неперфорированного, оцинкованная, окрашенная, толщина стенки 0,55 мм, размеры 50х3000 мм	шт	350,00	357,37
20.2.09.02-0041	Конденсатор керамический выводной	шт	29,30	30,05

».

4.2.34. Книгу 21. «Продукция кабельная» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
21.1.06.09-1115	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 5х4ок(N, PE)-660	1000 м	185 159,88	189 058,49
21.1.06.09-1116	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 5х6ок(N, PE)-660	1000 м	267 638,47	273 238,76
21.1.06.10-1654	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 5х120мс(N, PE)-1000	1000 м	4 755 007,43	4 852 973,99
21.1.06.10-1655	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 5х95мс(N, PE)-1000	1000 м	3 793 282,38	3 871 582,09
21.2.03.02-0005	Провод монтажный МГШВ 1х2,5-1000	1000 м	30 892,35	31 521,62

».

4.2.35. В Книге 21. «Продукция кабельная» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
21.1.04.01-0005	Кабель связи симметричный парной скрутки U/UTP Cat 5e PVC нг(А)-LS с числом пар 4, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,51 мм	1000 м	30 847,69	31 477,85
21.1.04.01-0009	Кабель связи симметричный парной скрутки U/UTP Cat 5e PE с числом пар 4, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,52 мм	1000 м	45 362,88	46 282,75
21.1.04.01-1050	Кабель связи симметричный парной скрутки F/UTP Cat 3 LSZH нг(А)-HF с числом пар 50, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,51 мм	1000 м	504 045,23	514 330,00
21.1.04.01-1051	Кабель связи симметричный парной скрутки F/UTP Cat 3 LSZH нг(А)-HF с числом пар 100, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,51 мм	1000 м	966 412,65	985 973,49
21.1.04.01-1052	Кабель связи симметричный парной скрутки U/UTP Cat 3 PVC с числом пар 10, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,40 мм	1000 м	65 189,60	66 515,83
21.1.04.01-1053	Кабель связи симметричный парной скрутки U/UTP Cat 3 PVC с числом пар 25, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,40 мм	1000 м	164 653,66	167 995,69
21.1.04.01-1054	Кабель связи симметричный парной скрутки U/UTP Cat 3 PVC с числом пар 50, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,40 мм	1000 м	284 279,39	290 046,68
21.1.04.01-1056	Кабель связи симметричный парной скрутки U/UTP Cat 5 LSZH нг(А)-HF 12 пар, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,51 мм	1000 м	186 159,29	189 935,58
21.1.04.01-1057	Кабель связи симметричный парной скрутки U/UTP Cat 5 LSZH нг(А)-HF 16 пар, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,51 мм	1000 м	224 466,67	229 023,74
21.1.04.01-1058	Кабель связи симметричный парной скрутки U/UTP Cat 5 LSZH нг(А)-HF 24 пар, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,51 мм	1000 м	344 763,96	351 751,88
21.1.04.01-1059	Кабель связи симметричный парной скрутки U/UTP Cat 5 LSZH нг(А)-HF 48 пар, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,51 мм	1000 м	587 378,29	599 325,36
21.1.04.01-1060	Кабель связи симметричный парной скрутки F/UTP Cat 5 LSZH нг(А)-HF 16 пар, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,51 мм	1000 м	282 263,44	287 993,20
21.1.04.01-1061	Кабель связи симметричный парной скрутки F/UTP Cat 5 LSZH нг(А)-HF 24 пар, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,51 мм	1000 м	402 569,69	410 871,33

21.1.04.01-1062	Кабель связи симметричный парной скрутки U/UTP Cat 5 PE 25 пар, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,51 мм	1000 м	283 606,83	289 352,38
21.1.04.01-1063	Кабель связи симметричный парной скрутки U/UTP Cat 5 PE 50 пар, с однопроволочными токопроводящими жилами номинальным диаметром 0,51 мм	1000 м	463 717,73	473 118,61
21.1.04.08-0153	Кабель телефонный ТПВнг(А)-LS 20х2х0,5-200	1000 м	217 793,50	222 318,45
21.1.04.08-0154	Кабель телефонный ТПВнг(А)-LS 30х2х0,5-200	1000 м	312 457,42	318 933,58
21.1.04.08-0155	Кабель телефонный ТПВнг(А)-LS 50х2х0,5-200	1000 м	475 845,51	485 699,79
21.1.04.08-0156	Кабель телефонный ТПВнг(А)-LS 100х2х0,5-200	1000 м	925 542,57	944 483,40
21.1.05.01-1122	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 3х95+1х50-660	1000 м	2 977 281,10	3 039 027,52
21.1.05.01-1134	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 4х95-660	1000 м	3 369 372,50	3 439 295,79
21.1.06.09-0069	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 4х4ок(N)-660	1000 м	139 480,50	142 424,60
21.1.06.09-0070	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 4х6ок(N)-660	1000 м	204 028,50	208 359,73
21.1.06.09-0075	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 5х4ок(N, PE)-660	1000 м	172 200,35	175 857,18
21.1.06.09-0076	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 5х6ок(N, PE)-660	1000 м	252 504,99	257 822,30
21.1.06.09-0083	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А) 1х4ок-660	1000 м	35 463,56	36 225,25
21.1.06.09-0084	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А) 1х6ок-660	1000 м	51 348,61	52 437,46
21.1.06.09-0101	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А) 3х4ок(N, PE)-660	1000 м	108 696,63	110 964,75
21.1.06.09-0102	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А) 3х6ок(N, PE)-660	1000 м	157 859,95	161 140,11
21.1.06.09-0110	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А) 4х4ок(N)-660	1000 м	141 162,53	144 107,96
21.1.06.09-0111	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А) 4х6ок(N)-660	1000 м	206 003,32	210 277,88
21.1.06.09-0120	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А) 5х4ок(N, PE)-660	1000 м	174 029,40	177 655,02
21.1.06.09-0121	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А) 5х6ок(N, PE)-660	1000 м	254 651,65	259 931,10
21.1.06.09-0132	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 1х4ок-660	1000 м	35 933,99	36 708,24
21.1.06.09-0133	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 1х6ок-660	1000 м	51 897,85	52 995,32
21.1.06.09-0147	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 2х4ок(N)-660	1000 м	78 718,77	80 380,24
21.1.06.09-0148	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 2х6ок(N)-660	1000 м	112 762,90	115 128,91
21.1.06.09-0153	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 3х4ок(N, PE)-660	1000 м	110 154,62	112 461,76
21.1.06.09-0154	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 3х6ок(N, PE)-660	1000 м	159 584,23	162 910,30
21.1.06.09-0183	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 5х50мк(N,PE)-660	1000 м	1 981 397,49	2 022 428,50
21.1.06.10-0282	Кабель силовой с медными жилами ВБШвнг(А)-FRLS 3х6ок(N, PE)-1000	1000 м	259 636,48	265 185,85
21.2.03.02-0003	Провод монтажный МГШВЭ 2х0,50-1000	1000 м	18 825,00	19 213,22
21.2.03.02-1034	Провод монтажный МГШВЭ 3х0,35-1000	1000 м	27 200,00	27 800,61
21.2.03.02-1036	Провод монтажный МГШВЭ 3х0,5-1000	1000 м	11 730,00	12 023,89
21.2.03.02-1038	Провод монтажный МГШВЭ 3х0,75-1000	1000 м	16 750,00	17 105,10

».

4.2.36. Из Книги 21. «Продукция кабельная» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
21.1.04.08-0151	Кабель телефонный ТПВнг-LS 5х2х0,5	1000 м	34 750,00	35 507,66
21.1.04.09-0001	Кабель телефонный однопарный с медными жилами в полиэтиленовой оболочке с полиэтиленовой изоляцией, сечение 2х1,2 мм2	1000 м	23 638,79	24 134,03
21.1.08.05-1006	Кабель сигнально-блокировочный СБЗПуЭ 3х2х0,9-380	1000 м	161 118,74	164 429,00
21.1.08.05-1124	Кабель сигнально-блокировочный СБЗПу 19х2х0,9	1000 м	295 236,36	301 383,47
21.2.03.02-0004	Провод монтажный МГШВ 0,7	1000 м	7 720,00	7 883,11
21.2.03.02-1004	Провод монтажный МГШВ 1х0,2-380	1000 м	4 990,00	5 135,36
21.2.03.02-1006	Провод монтажный МГШВ 1х0,35-380	1000 м	6 370,00	6 543,63

21.2.03.02-1008	Провод монтажный МГШВ 1х0,5-380	1000 м	8 100,00	8 308,90
21.2.03.02-1010	Провод монтажный МГШВ 1х0,75-380	1000 м	11 590,00	11 870,04
21.2.03.02-1012	Провод монтажный МГШВ 1х1-380	1000 м	13 970,00	14 298,31
21.2.03.02-1014	Провод монтажный МГШВ 1х1,5-380	1000 м	19 040,00	19 471,72
21.2.03.02-1020	Провод монтажный МГШВЭ 1х0,2-380	1000 м	4 290,00	4 423,03
21.2.03.02-1022	Провод монтажный МГШВЭ 1х0,35-380	1000 м	2 740,00	2 844,04
21.2.03.02-1024	Провод монтажный МГШВЭ 1х0,5-380	1000 м	10 570,00	10 831,31
21.2.03.02-1026	Провод монтажный МГШВЭ 1х0,75-380	1000 м	23 970,00	24 501,32
21.2.03.02-1030	Провод монтажный МГШВЭ 2х0,35-380	1000 м	20 000,00	20 454,27
21.2.03.02-1032	Провод монтажный МГШВЭ 2х0,75-380	1000 м	25 740,00	26 314,76
21.2.03.09-0003	Провод медный для заземления 1х16	кг	806,23	822,71
21.9.02.02-2768	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 3х4ок(N, PE)-660	1000 м	117 330,24	119 756,50
21.9.02.02-2942	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 5х4ок(N, PE)-660	1000 м	185 159,88	189 052,25
21.9.02.02-2952	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 5х6ок(N, PE)-660	1000 м	267 638,47	273 230,86
21.9.02.02-3278	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 5х120мс(N, PE)-1000	1000 м	4 755 007,43	4 852 973,99
21.9.02.02-3300	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 5х95мс(N, PE)-1000	1000 м	3 793 282,38	3 871 504,46

».

4.2.37. Книгу 22. «Материалы для систем и сооружений связи, радиовещания и телевидения» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
22.2.01.08-1145	Изолятор опорный стержневой полимерный ОСК 20-10 УХЛ1	шт	4 939,79	5 043,06
22.2.01.08-1146	Изолятор опорный стержневой полимерный ОСК 20-20-3 УХЛ1	шт	5 167,84	5 275,47
22.2.01.08-1147	Изолятор опорный стержневой полимерный ОСК 10-110-А-20-2 УХЛ1	шт	13 931,87	14 225,16
22.2.01.08-1148	Изолятор опорный стержневой полимерный ОСК 10-110-Б-2 УХЛ1	шт	14 131,06	14 428,34
22.2.01.08-1149	Изолятор опорный стержневой полимерный ОСК 10-110-В-2 УХЛ1	шт	14 333,08	14 634,40
22.2.01.08-1150	Изолятор опорный стержневой полимерный ОСК 12,5-110-А-2 УХЛ1	шт	15 303,44	15 626,20
22.2.01.08-1151	Изолятор опорный стержневой полимерный ОСК 20-110-Г-2 УХЛ1	шт	17 874,15	18 248,32
22.2.01.08-1152	Изолятор опорный стержневой полимерный ОСК 6/10-II-3 УХЛ1	шт	1 415,49	1 444,67

».

4.2.38. В Книге 22. «Материалы для систем и сооружений связи, радиовещания и телевидения» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
22.2.02.09-0001	Крюк стальной оцинкованный универсальный, диаметр крюка 16 мм, в комплекте с 6 шурупами с шестигранными головками размером 6х50 мм, с 6 дюбелями размером 10х50 мм	шт	395,80	403,97
22.2.02.09-0002	Крюк стальной оцинкованный бандажный, диаметр крюка 20 мм	шт	320,43	327,19
22.2.02.09-0003	Крюк стальной оцинкованный сквозной, диаметр М16, длина 240 мм	шт	223,60	228,31
22.2.02.09-0021	Крюки для крепления изоляторов КН-12	т	203 209,54	207 637,35
22.2.02.09-0022	Крюки для крепления изоляторов КН-16	т	136 337,62	139 417,79
22.2.02.09-0023	Крюки для крепления изоляторов КН-18	т	135 339,74	138 399,09
22.2.02.09-0025	Крюки для крепления изоляторов КН-22	т	208 318,24	212 832,99

».

4.2.39. Из Книги 22. «Материалы для систем и сооружений связи, радиовещания и телевидения» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
22.2.01.05-0053	Изолятор опорный ИОС-110-400 УХЛ	шт	12 183,33	12 462,64
22.2.01.05-0054	Изолятор опорный ИОС-110-600 УХЛ	шт	13 890,83	14 208,55

».

4.2.40. Книгу 24. «Трубы и трубопроводы, фасонные и соединительные части, фитинги из других материалов, кроме бетонных» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
24.3.03.06-0058	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с литым приварным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный внутренний диаметр DN/ID 500 мм	м	9 335,31	9 562,74
24.3.03.06-0059	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с литым приварным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный внутренний диаметр DN/ID 600 мм	м	13 103,65	13 412,46
24.3.03.06-0060	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с литым приварным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный внутренний диаметр DN/ID 800 мм	м	23 014,77	23 565,90

24.3.03.06-0072	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с литым приварным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный размер DN/OD 500 мм	м	7 670,30	7 850,74
24.3.03.06-0073	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с литым приварным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный размер DN/OD 630 мм	м	11 316,14	11 588,48
24.3.03.06-0074	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с литым приварным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный размер DN/OD 800 мм	м	20 143,58	20 640,16
24.3.03.06-0075	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с литым приварным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный размер DN/OD 1000 мм	м	28 776,92	29 487,29
24.3.03.06-0076	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с литым приварным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный размер DN/OD 1200 мм	м	38 370,00	39 319,16
24.3.03.06-0088	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с формованным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный внутренний диаметр DN/ID 500 мм	м	7 471,48	7 661,64
24.3.03.06-0089	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с формованным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный внутренний диаметр DN/ID 600 мм	м	10 486,63	10 743,10
24.3.03.06-0090	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с формованным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный внутренний диаметр DN/ID 800 мм	м	18 419,03	18 878,24
24.3.03.06-0100	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с формованным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный размер DN/OD 500 мм	м	6 138,39	6 288,19
24.3.03.06-0101	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с формованным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный размер DN/OD 630 мм	м	9 056,56	9 283,72
24.3.03.06-0102	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с формованным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный размер DN/OD 800 мм	м	16 122,30	16 538,46
24.3.03.06-0103	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с формованным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный размер DN/OD 1000 мм	м	23 032,23	23 627,72
24.3.03.06-0104	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, с формованным раструбом в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный размер DN/OD 1200 мм	м	30 710,43	31 506,39
24.3.03.06-0111	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный внутренний диаметр DN/ID 200 мм	м	1 467,08	1 501,94

24.3.03.06-0124	Трубы гофрированные полимерные двухслойные для систем наружной канализации и водоотведения, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный размер DN/OD 200 мм	м	1 074,04	1 099,79

».

4.2.41. В Книге 24. «Трубы и трубопроводы, фасонные и соединительные части, фитинги из других материалов, кроме бетонных» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
24.3.05.07-0001	Муфта полипропиленовая соединительная для холодного, горячего водоснабжения, отопления и транспортировки химических веществ, номинальный диаметр 20 мм	шт	193,93	197,81
24.3.05.07-0002	Муфта полипропиленовая соединительная для холодного, горячего водоснабжения, отопления и транспортировки химических веществ, номинальный диаметр 25 мм	шт	227,87	232,44
24.3.05.07-0004	Муфта полипропиленовая соединительная для холодного, горячего водоснабжения, отопления и транспортировки химических веществ, номинальный диаметр 40 мм	шт	378,17	385,76
24.3.05.07-0006	Муфта полипропиленовая соединительная для холодного, горячего водоснабжения, отопления и транспортировки химических веществ, номинальный диаметр 63 мм	шт	1 582,93	1 614,67

».

4.2.42. Книгу 25. «Материалы для строительства железных дорог» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
25.1.05.05-0112	Рельсы железнодорожные, тип Р65, категории ДТ400ИК	м	6 324,86	6 451,36
25.3.17.01-2573	Кабель сигнально-блокировочный СБЗПуЭ 3х2х0,9-380	1000 м	161 118,74	164 431,90

».

4.2.43. В Книге 25. «Материалы для строительства железных дорог» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
25.2.02.11-0021	Лента крепления из нержавеющей стали в пластмассовой коробке с кабельной бухтой, ширина 20 мм, толщина 0,7 мм, длина 50 м	шт	2 881,30	2 940,80
25.2.02.11-0051	Скрепы для фиксации на промежуточных опорах, размер 20 мм	100 шт	1 888,70	1 926,82

».

4.2.44. Из Книги 25. «Материалы для строительства железных дорог» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
25.2.01.07-0001	Изолятор штыревой ШФ-20Г	шт	436,26	445,67

».

4.2.45. Из Книги 26. «Материалы и изделия для метрополитенов и тоннелей» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
26.1.02.08-1005	Электросоединитель стыка контактного рельса метрополитена	шт	1 735,47	1 770,61

».

4.2.46. В Книге 62. «Оборудование, устройства и аппаратура электрические» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
62.1.02.14-0108	Модуль аккумуляторный металлический с порошковым покрытием, наружной установки, номинальный ток 100 А, размеры 345х425х425 мм	шт	5 413,27	5 484,33
62.4.02.03-0030	Источник вторичного электропитания резервированный адресный для двух аккумуляторных батарей, емкость аккумуляторной батареи 12 А.ч, выходное напряжение источника при работе от сети 13,3-13,8 В, выходное напряжение источника при работе от аккумуляторной батареи 9,4-13,5 В, напряжение питания от сети переменного тока 140-265 В, мощность, потребляемая от сети переменного тока не более 60 Вт, максимальный ток нагрузки, обеспечиваемый источником не более 2 А, IP20	шт	6 754,68	6 836,66
62.4.02.03-0031	Источник вторичного электропитания резервированный адресный для двух аккумуляторных батарей, емкость аккумуляторной батареи 17 А.ч, выходное напряжение источника при работе от сети 13,3-13,8 В, выходное напряжение источника при работе от аккумуляторной батареи 9,4-13,5 В, напряжение питания от сети переменного тока 140-265 В, мощность, потребляемая от сети переменного тока не более 60 Вт, максимальный ток нагрузки, обеспечиваемый источником не более 2 А, IP20	шт	7 349,40	7 438,65
62.4.02.03-0032	Источник вторичного электропитания резервированный адресный для двух аккумуляторных батарей, емкость аккумуляторной батареи 7 А.ч, выходное напряжение источника при работе от сети 13,3-13,8 В, выходное напряжение источника при работе от аккумуляторной батареи 9,4-13,5 В, напряжение питания от сети переменного тока 140-265 В, мощность, потребляемая от сети переменного тока не более 60 Вт, максимальный ток нагрузки, обеспечиваемый источником не более 2 А, IP20	шт	6 646,61	6 727,21

62.4.02.03-0033	Источник вторичного электропитания резервированный адресный для двух аккумуляторных батарей, емкость аккумуляторной батареи 12 А.ч, выходное напряжение источника при работе от сети 13,3-13,8 В, выходное напряжение источника при работе от аккумуляторной батареи 9,4-13,5 В, напряжение питания от сети переменного тока 140-265 В, мощность, потребляемая от сети переменного тока не более 80 Вт, максимальный ток нагрузки, обеспечиваемый источником не более 3,5 А, IP20	шт	8 072,58	8 170,38
62.4.02.03-0034	Источник вторичного электропитания резервированный адресный для двух аккумуляторных батарей, емкость аккумуляторной батареи 17 А.ч, выходное напряжение источника при работе от сети 13,3-13,8 В, выходное напряжение источника при работе от аккумуляторной батареи 9,4-13,5 В, напряжение питания от сети переменного тока 140-265 В, мощность, потребляемая от сети переменного тока не более 80 Вт, максимальный ток нагрузки, обеспечиваемый источником не более 3,5 А, IP20	шт	8 434,79	8 537,06
62.4.02.03-0035	Источник вторичного электропитания резервированный адресный для двух аккумуляторных батарей, емкость аккумуляторной батареи 7 А.ч, выходное напряжение источника при работе от сети 13,3-13,8 В, выходное напряжение источника при работе от аккумуляторной батареи 9,4-13,5 В, напряжение питания от сети переменного тока 140-265 В, мощность, потребляемая от сети переменного тока не более 80 Вт, максимальный ток нагрузки, обеспечиваемый источником не более 3,5 А, IP20	шт	7 711,42	7 804,81
62.4.02.03-0036	Источник вторичного электропитания резервированный адресный для двух аккумуляторных батарей, емкость аккумуляторной батареи 12 А.ч, выходное напряжение источника при работе от сети 13,3-13,8 В, выходное напряжение источника при работе от аккумуляторной батареи 9,4-13,5 В, напряжение питания от сети переменного тока 140-265 В, мощность, потребляемая от сети переменного тока не более 110 Вт, максимальный ток нагрузки, обеспечиваемый источником не более 5 А, IP20	шт	9 752,62	9 870,58
62.4.02.03-0037	Источник вторичного электропитания резервированный адресный для двух аккумуляторных батарей, емкость аккумуляторной батареи 17 А.ч, выходное напряжение источника при работе от сети 13,3-13,8 В, выходное напряжение источника при работе от аккумуляторной батареи 9,4-13,5 В, напряжение питания от сети переменного тока 140-265 В, мощность, потребляемая от сети переменного тока не более 110 Вт, максимальный ток нагрузки, обеспечиваемый источником не более 5 А, IP20	шт	10 114,83	10 237,26
62.4.02.03-0038	Источник вторичного электропитания резервированный адресный для двух аккумуляторных батарей, емкость аккумуляторной батареи 40 А.ч, выходное напряжение источника при работе от сети 13,0-13,8 В, выходное напряжение источника при работе от аккумуляторной батареи 9,4-13,5 В, напряжение питания от сети переменного тока 140-265 В, мощность, потребляемая от сети переменного тока не более 110 Вт, максимальный ток нагрузки, обеспечиваемый источником не более 5 А, IP20	шт	11 525,82	11 665,99
62.4.02.03-0039	Источник вторичного электропитания резервированный адресный для двух аккумуляторных батарей, емкость аккумуляторной батареи 7 А.ч, выходное напряжение источника при работе от сети 13,3-13,8 В, выходное напряжение источника при работе от аккумуляторной батареи 9,4-13,5 В, напряжение питания от сети переменного тока 140-265 В, мощность, потребляемая от сети переменного тока не более 110 Вт, максимальный ток нагрузки, обеспечиваемый источником не более 5 А, IP20	шт	9 391,46	9 505,01
62.4.02.03-0040	Источник вторичного электропитания резервированный адресный для двух аккумуляторных батарей, емкость аккумуляторной батареи 12 А.ч, выходное напряжение источника при работе от сети 26,6-27,6 В, выходное напряжение источника при работе от аккумуляторной батареи 18,8-27,2 В, напряжение питания от сети переменного тока 140-265 В, мощность, потребляемая от сети переменного тока не более 120 Вт, максимальный ток нагрузки, обеспечиваемый источником не более 2,5 А, IP20	шт	9 289,66	9 402,06

62.4.02.03-0041	Источник вторичного электропитания резервированный адресный для двух аккумуляторных батарей, емкость аккумуляторной батареи 17 А.ч, выходное напряжение источника при работе от сети 26,6-27,6 В, выходное напряжение источника при работе от аккумуляторной батареи 18,8-27,2 В, напряжение питания от сети переменного тока 140-265 В, мощность, потребляемая от сети переменного тока не более 120 Вт, максимальный ток нагрузки, обеспечиваемый источником не более 2,5 А, IP20	шт	9 976,97	10 097,75
62.4.02.03-0042	Источник вторичного электропитания резервированный адресный для двух аккумуляторных батарей, емкость аккумуляторной батареи 7 А.ч, выходное напряжение источника при работе от сети 26,6-27,6 В, выходное напряжение источника при работе от аккумуляторной батареи 18,8-27,2 В, напряжение питания от сети переменного тока 140-265 В, мощность, потребляемая от сети переменного тока не более 120 Вт, максимальный ток нагрузки, обеспечиваемый источником не более 2,5 А, IP20	шт	8 943,93	9 052,11

».

4.2.47. В Книге 68. «Насосы и станции для перекачки и поднятия жидкостей» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
68.1.02.01-1012	Насос консольно-моноблочный центробежный, производительность 160 м3/ч, напор 30 м, мощность электродвигателя 22 кВт, масса агрегата до 0,3 т	шт	117 507,38	119 006,33

».

4.2.48. В Книге 69. «Арматура трубопроводная и воздуховодная с электроприводом» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
69.2.02.05-0015	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 150х150 мм	шт	11 860,14	12 009,78
69.2.02.05-0016	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 200х200 мм	шт	12 798,16	12 960,05
69.2.02.05-0017	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 250х250 мм	шт	13 002,71	13 168,28
69.2.02.05-0018	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 300х300 мм	шт	13 168,83	13 337,69
69.2.02.05-0019	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 400х400 мм	шт	13 439,83	13 614,92
69.2.02.05-0020	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 500х500 мм	шт	15 558,96	15 762,98
69.2.02.05-0021	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 600х600 мм	шт	16 897,10	17 121,22

69.2.02.05-0022	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 700х700 мм	шт	18 011,96	18 254,04
69.2.02.05-0023	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 800х800 мм	шт	19 825,70	20 094,74
69.2.02.05-0024	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 900х900 мм	шт	22 769,59	23 079,52
69.2.02.05-0025	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 1000х1000 мм	шт	24 395,88	24 731,43
69.2.02.05-0026	Клапан противопожарный стальной прямоугольный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 60, размеры 1200х800 мм	шт	24 671,23	25 009,09
69.2.02.05-0027	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, диаметр 100 мм	шт	10 608,77	10 741,79
69.2.02.05-0028	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, диаметр 125 мм	шт	10 639,20	10 773,35
69.2.02.05-0029	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, диаметр 160 мм	шт	10 687,11	10 822,85
69.2.02.05-0030	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, диаметр 200 мм	шт	11 046,77	11 189,24
69.2.02.05-0031	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, диаметр 250 мм	шт	11 280,72	11 427,52
69.2.02.05-0032	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, диаметр 315 мм	шт	12 227,27	12 387,45
69.2.02.05-0033	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, диаметр 355 мм	шт	12 283,15	12 447,31
69.2.02.05-0034	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, диаметр 400 мм	шт	12 906,41	13 079,94
69.2.02.05-0035	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, диаметр 450 мм	шт	13 327,35	13 508,10
69.2.02.05-0036	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, диаметр 500 мм	шт	13 673,39	13 861,08
69.2.02.05-0037	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, диаметр 560 мм	шт	14 031,47	14 226,76
69.2.02.05-0041	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 150х150 мм	шт	12 242,48	12 396,94
69.2.02.05-0042	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 200х200 мм	шт	12 726,56	12 887,90
69.2.02.05-0043	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 250х250 мм	шт	13 209,71	13 378,15
69.2.02.05-0044	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 300х300 мм	шт	13 893,33	14 071,34
69.2.02.05-0045	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 400х400 мм	шт	14 162,77	14 347,06
69.2.02.05-0046	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 500х500 мм	шт	14 921,64	15 118,79
69.2.02.05-0047	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 600х600 мм	шт	15 653,21	15 863,40

69.2.02.05-0048	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 700х700 мм	шт	16 712,21	16 939,92
69.2.02.05-0049	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 800х800 мм	шт	19 987,94	20 260,30
69.2.02.05-0050	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 900х900 мм	шт	21 122,99	21 414,85
69.2.02.05-0051	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 1000х1000 мм	шт	23 399,05	23 724,63
69.2.02.05-0052	Клапан противопожарный стальной прямоугольный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 90, размеры 1200х800 мм	шт	27 365,18	27 737,28
69.2.02.05-0053	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, размеры 150х150 мм	шт	12 932,89	13 095,79
69.2.02.05-0054	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, размеры 200х200 мм	шт	13 639,19	13 811,63
69.2.02.05-0055	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, размеры 250х250 мм	шт	13 781,78	13 957,15
69.2.02.05-0056	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, размеры 300х300 мм	шт	15 477,97	15 675,15
69.2.02.05-0057	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, размеры 400х400 мм	шт	16 150,50	16 358,80
69.2.02.05-0058	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, размеры 500х500 мм	шт	18 139,99	18 375,83
69.2.02.05-0059	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, размеры 600х600 мм	шт	19 506,18	19 764,82
69.2.02.05-0060	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, размеры 700х700 мм	шт	20 409,75	20 683,89
69.2.02.05-0061	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, размеры 800х800 мм	шт	22 253,52	22 555,81
69.2.02.05-0062	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, размеры 900х900 мм	шт	23 397,33	23 719,45
69.2.02.05-0063	Клапан противопожарный стальной квадратный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, размеры 1000х1000 мм	шт	25 656,30	26 012,31
69.2.02.05-0064	Клапан противопожарный стальной прямоугольный, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, размеры 1200х800 мм	шт	29 907,23	30 312,43
69.2.02.05-1092	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, диаметр 100 мм	шт	12 109,64	12 258,16
69.2.02.05-1094	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, диаметр 125 мм	шт	12 251,84	12 402,53
69.2.02.05-1096	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, диаметр 160 мм	шт	12 331,45	12 483,85
69.2.02.05-1098	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, диаметр 200 мм	шт	13 044,87	13 206,75
69.2.02.05-1100	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, диаметр 250 мм	шт	13 510,50	13 679,18
69.2.02.05-1102	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, диаметр 315 мм	шт	14 306,73	14 486,88

69.2.02.05-1104	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, диаметр 355 мм	шт	14 307,34	14 488,72
69.2.02.05-1106	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, диаметр 400 мм	шт	14 593,37	14 779,86
69.2.02.05-1108	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, диаметр 450 мм	шт	14 594,29	14 782,62
69.2.02.05-1110	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, диаметр 500 мм	шт	15 736,41	15 941,19
69.2.02.05-1112	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, диаметр 560 мм	шт	16 014,26	16 224,97
69.2.02.05-1114	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, диаметр 630 мм	шт	17 994,96	18 232,79
69.2.02.05-1116	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, диаметр 710 мм	шт	20 408,18	20 679,17
69.2.02.05-1118	Клапан противопожарный стальной круглый, с электроприводом и терморазмыкающим устройством, предел огнестойкости EI 120, диаметр 800 мм	шт	22 104,57	22 401,03

».

5. В приложение № 7 «Сметные цены на эксплуатацию машин и механизмов в базисном уровне цен» внести следующие изменения:

5.1. В книгу 91 «Машины и механизмы», приведенную в Части II «СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ В БАЗИСНОМ УРОВНЕ ЦЕН», внести следующие изменения:

5.1.1. Дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Сметная цена без учета оплаты труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Оплата труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Средний разряд машинистов	Код среднего разряда машинистов	Трудозатраты машинистов, чел.-ч	Затраты на электроэнергию, кВт/маш.-ч руб./маш.-ч	Перебазировка (учтена или не учтена)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
91.17.02-053	Комплексы цифровой радиографии кольцевых сварных соединений труб диаметром от 500 до 1420 мм в комплекте с рентгеновским аппаратом, схема контроля панорамная	маш.-ч	2 279,26	-	-	-	-	- -	учтена
91.17.02-054	Комплексы цифровой радиографии кольцевых сварных соединений труб диаметром от 500 до 1420 мм в комплекте с рентгеновским аппаратом, схема контроля фронтальная	маш.-ч	2 427,91	-	-	-	-	- -	учтена

».

5.1.2. Строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Сметная цена без учета оплаты труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Оплата труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Средний разряд машинистов	Код среднего разряда машинистов	Трудозатраты машинистов, чел.-ч	Затраты на электроэнергию, кВт/маш.-ч руб./маш.-ч	Перебазировка (учтена или не учтена)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
91.02.03-001	Гидромолоты на базе экскаватора на пневмоколесном ходу массой до 20 т, вес ударной части до 1 т	маш.-ч	1 339,03	451,93	6,00	4-100-060	1,00	- -	учтена
91.02.04-041	Установки буровые для бурения скважин на гусеничном ходу, диаметр при бурении с обсадными трубами до 2300 мм, глубина до 46 м, крутящий момент 250-350 кНм	маш.-ч	10 756,98	1 064,54	8,50	4-100-085	2,00	- -	не учтена
91.03.09-019	Машины подъемные шахтные грузолюдские однобарабанные одноконцевые, статическое натяжение каната до 370 кН, скорость подъема до 12 м/с, высота подъема до 1600 м	маш.-ч	15 589,66	336,43	4,00	4-100-040	1,00	827,48 4 087,73	не учтена
91.04.01-021	Установки шнекового бурения на автомобильном ходу, глубина бурения до 60 м, грузоподъемность мачты 3,7 т	маш.-ч	2 167,03	482,05	7,00	4-100-070	1,00	- -	учтена
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	2 088,77	386,65	5,00	4-100-050	1,00	- -	учтена
91.04.01-041	Молотки бурильные легкие при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	10,23	-	-	-	-	- -	учтена
91.04.01-042	Молотки бурильные легкие при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	104,24	-	-	-	-	- -	учтена
91.04.01-043	Молотки бурильные средние при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	11,61	-	-	-	-	- -	учтена
91.04.01-044	Молотки бурильные средние при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	122,53	-	-	-	-	- -	учтена
91.04.01-045	Молотки бурильные тяжелые при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	14,94	-	-	-	-	- -	учтена
91.04.01-046	Молотки бурильные тяжелые при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	142,92	-	-	-	-	- -	учтена
91.04.01-100	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 20 м	маш.-ч	2 150,32	451,93	6,00	4-100-060	1,00	- -	учтена
91.06.05-062	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, грузоподъемность до 1 т, с колесом	маш.-ч	811,03	336,43	4,00	4-100-040	1,00	-	учтена

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Сметная цена без учета оплаты труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Оплата труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Средний разряд машинистов	Код среднего разряда машинистов	Трудозатраты машинистов, чел.-ч	Затраты на электроэнергию, кВт/маш.-ч руб./маш.-ч	Перебазировка (учтена или не учтена)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	вибротрамбовочным, максимальная глубина до 420 мм, ширина 50, 100, 150 мм							-	
91.08.10-050	Фрезы навесные для устройства шумовых полос	маш.-ч	125,34	-	-	-	-	- -	учтена
91.08.10-052	Фрезы навесные дорожные на тракторе, мощность до 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	1 355,41	386,65	5,00	4-100-050	1,00	- -	учтена
91.09.12-031	Ключи путевые универсальные	маш.-ч	13,16	-	-	-	-	0,50 2,45	учтена
91.09.12-041	Ключи путевые универсальные при работе от передвижной электростанции	маш.-ч	10,71	-	-	-	-	- -	учтена
91.13.03-021	Автомобили бортовые, с генератором, грузоподъемность 4,5 т, мощность генератора 30 кВт	маш.-ч	996,60	336,43	4,00	4-100-040	1,00	- -	учтена
91.14.06-013	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч	1 612,45	386,65	5,00	4-100-050	1,00	- -	не учтена
91.14.06-015	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	1 282,34	386,65	5,00	4-100-050	1,00	- -	не учтена
91.17.04-033	Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	1 069,08	386,65	5,00	4-100-050	1,00	- -	учтена
91.17.04-038	Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 4, мощность трактора 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	1 790,70	386,65	5,00	4-100-050	1,00	- -	учтена
91.20.01-011	Молотки отбойные пневматические для работы в подводных условиях при работе от передвижных компрессорных установок, число ударов в минуту 1350	маш.-ч	2,96	-	-	-	-	- -	учтена
91.21.10-004	Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	2,93	-	-	-	-	- -	учтена
91.21.10-006	Молотки чеканочные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	32,79	-	-	-	-	- -	учтена
91.21.22-221	Молотки рубильные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	5,95	-	-	-	-	- -	учтена
91.21.22-704	Гидромолоты на базе шагающего экскаватора, вес ударной части 0,44 т	маш.-ч	3 507,36	386,65	5,00	4-100-050	1,00	- -	учтена

».

5.1.3. Исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.
1	2	3
91.01.05-551	Колеса вибротрамбовочные навесные без погрузчика, максимальная глубина до 420 мм, ширина 50, 100, 150 мм	маш.-ч
91.14.06-011	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 12 т	маш.-ч
91.14.06-012	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 19 т	маш.-ч
91.14.06-014	Трубоплетевозы на автомобильном ходу, грузоподъемность до 50 т	маш.-ч

».