СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

ГЭСНмр 81-06-02-2022

Сборник 2. Ревизия трубопроводной арматуры

І. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.2. Сметные нормы сборника 2 «Ревизия трубопроводной арматуры» предназначены для определения затрат на ревизию трубопроводной арматуры на условное давление до 40 МПа, на фланцевых и сварных соединениях, с ручным и электрическим приводом.
- 1.2.1. Работы по ревизии могут выполняться как на неустановленной трубопроводной арматуре, хранящейся на складе сверх гарантийного срока хранения (предмонтажная ревизия), так и на установленной арматуре в период реконструкции, расширения, а также капитального ремонта на действующих объектах.

Гарантийные сроки хранения арматуры устанавливаются техническими условиями на поставку, другой нормативно-технической документацией предприятий-изготовителей арматуры, а также отраслевыми инструкциями о порядке хранения оборудования на объектах.

- 1.2.2. Работы по предмонтажной ревизии арматуры выполняются монтажной организацией (подрядчиком) по наряд-заказу заказчика.
- 1.2.3. В сметных нормах сборника 2 учтены затраты на выполнение комплекса работ по предмонтажной ревизии арматуры, не установленной на трубопроводе, включая:
 - 1.2.3.1. перемещение арматуры со склада хранения к месту проведения ревизии на расстояние до 200 м;
 - 1.2.3.2. устройство и разборку приспособлений для производства работ по ревизии;
 - 1.2.3.3. снятие и установку привода;
 - 1.2.3.4. снятие и установку заглушек;
 - 1.2.3.5. удаление антикоррозийных смазок;
 - 1.2.3.6. разборку и промывку арматуры;
 - 1.2.3.7. очистку от коррозии и грязи с последующей промывкой;
 - 1.2.3.8. выявление дефектов;
 - 1.2.3.9. замену прокладок и сальниковых набивок, мелких деталей (крепежа);
 - 1.2.3.10. протирку уплотняющих поверхностей;
 - 1.2.3.11. сборку арматуры, гидравлические испытания.
 - 1.2.4. В нормах сборника 2 не учтены затраты на:
 - 1.2.4.1. ревизию приводов;
- 1.2.4.2. устранение дефектов изготовления арматуры, или дефектов, вызванных нарушением условий хранения или транспортирования;
- 1.2.4.3. проведение стилоскопирования деталей разобранной арматуры из легированной стали, определяемые по ГЭСНм сборника 39 «Контроль монтажных сварных соединений»;
- 1.2.4.4. изготовление, установку и снятие защитных устройств для предохранения арматуры от попадания атмосферных осадков, пыли и грязи при производстве ревизии на открытых площадках.
- 1.2.5. При выполнении работ по ревизии арматуры, установленной на трубопроводе, затраты на демонтаж и последующий (после ревизии) монтаж (установку) арматуры на трубопроводе, учитываются дополнительно.

Затраты на демонтаж и монтаж арматуры определяются по ГЭСНм сборника 12 «Технологические трубопроводы».

III. ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

Отдел 1. АРМАТУРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Таблица ГЭСНмр 02-01-001 Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа

| Измеритель: шт |
|----------------|
|----------------|

Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр:

02-01-001-01 до 25 мм 02-01-001-02 до 50 мм

02-01-001-03 до 100 мм 02-01-001-04 до 150 мм 02-01-001-05 до 200 мм 02-01-001-06 до 250 мм

02-01-001-07 до 300 мм 02-01-001-08 до 350 мм 02-01-001-09 до 400 мм

02-01-001-10 до 500 мм 02-01-001-11 до 600 мм 02-01-001-12 до 800 мм

02-01-001-13 до 1000 мм 02-01-001-14 до 1200 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-01- 001-01 | 02-01- 001-02 | 02-01- 001-03 | 02-01- 001-04 | 02-01- 001-05 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | челч | 0,8 | 1,05 | 1,34 | 1,78 | 2,32 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | | 0,02 | 0,04 | 0,06 | 0,1 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,05 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | | 0,25 | 0,34 | 0,45 | 0,58 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,05 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,1 | 0,13 | 0,23 | 0,36 | 0,56 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0002 | 0,0002 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0,03 | 0,03 | 0,05 | 0,06 | 0,07 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0003 | 0,0003 | 0,0004 | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50A, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 0,042 | 0,085 | 0,355 | 0,55 | 1,3 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | ΚΓ | 0,015 | 0,04 | 0,085 | 0,115 | 0,175 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | Т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-01- 001-06 | 02-01- 001-07 | 02-01- 001-08 | 02-01- 001-09 | 02-01- 001-10 |
|--------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | челч | 2,84 | 3,44 | 4,25 | 4,74 | 6,05 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,18 | 0,22 | 0,48 | 0,54 | 0,6 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,09 | 0,11 | 0,24 | 0,27 | 0,3 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 0,71 | 0,86 | 1,06 | 1,18 | 1,51 |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,09 | 0,11 | 0,24 | 0,27 | 0,3 |

| | | 1 OCTIMP 0 | 1 00 02 2 | OZZ I CDII | ли трубо | проводис | m apmaryp |
|-----------------|--|------------|-----------|------------|----------|----------|-----------|
| | 5 т | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| | сварки, сварочный ток до 350 А | | | | | | |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор | машч | 0,62 | 0,8 | 0,9 | 1 | 1,2 |
| | 26 м, мощность 5,5 кВт | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0006 | 0,0007 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0009 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0,08 | 0,09 | 0,1 | 0,12 | 0,14 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,3 | 0,4 | 0,6 | 0,6 | 0,7 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0008 | 0,0009 | 0,001 | 0,0012 | 0,0014 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки | КΓ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | низколегированных и углеродистых сталей | | | | | | |
| | УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 1,7 | 2,5 | 2,5 | 3 | 4,98 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая | ΚΓ | 0,25 | 0,34 | 0,47 | 0,47 | 0,47 |
| | прессованная) | | | | | | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | назначения с преобладанием толстолистовой | | | | | | |
| | стали или профильного проката, с | | | | | | |
| | отверстиями и без | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-01- 001-11 | 02-01- 001-12 | 02-01- 001-13 | 02-01- 001-14 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | челч | 7,7 | 11,9 | 14,7 | 19,3 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,35 | 0,4 | 0,45 | 0,5 |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, | машч | 1,92 | 2,98 | 3,68 | 4,82 |
| | грузоподъемность 1 т | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,35 | 0,4 | 0,45 | 0,5 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, | машч | 1,4 | 1,6 | 1,8 | 2 |
| | мощность 5,5 кВт | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0009 | 0,001 | 0,0011 | 0,0012 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,16 | 0,18 | 0,2 | 0,22 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,8 | 0,9 | 1 | 1,1 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0014 | 0,0015 | 0,0016 | 0,0017 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | КΓ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 | | | | | |
| | MM | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 5,5 | 6,5 | 6,5 | 7 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | КГ | 0,55 | 0,7 | 0,7 | 0,84 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного | | | | | |
| | проката, с отверстиями и без | | | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-01-002 Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа

| | водопроводная на условное давление до 10 МПа |
|--------------|--|
| Измеритель: | шт |
| | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр: |
| 02-01-002-01 | до 25 мм |
| 02-01-002-02 | до 50 мм |
| 02-01-002-03 | до 100 мм |
| 02-01-002-04 | до 125 мм |
| 02-01-002-05 | до 150 мм |
| 02-01-002-06 | до 200 мм |
| 02-01-002-07 | до 250 мм |
| 02-01-002-08 | до 300 мм |
| 02-01-002-09 | до 350 мм |
| 02-01-002-10 | до 400 мм |
| 02-01-002-11 | до 500 мм |

| | | ТЭСНмр 8 | 1-06-02-2 | 022 Реви: | зия труоо | проводно | ой армату |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-01- 002-01 | 02-01- 002-02 | 02-01- 002-03 | 02-01- 002-04 | 02-01- 002-05 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | челч | 1,26 | 2 | 2,8 | 3 | 3,75 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,02 | 0,04 | 0,12 | 0,18 | 0,24 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | , | , | , | , | , |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,01 | 0,02 | 0,06 | 0,09 | 0,12 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | , | , |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | | 0,5 | 0,7 | 0,75 | 0,94 |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,01 | 0,02 | 0,06 | 0,09 | 0,12 |
| | 5 т | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| | сварки, сварочный ток до 350 А | | | | | | |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор | машч | 0,15 | 0,2 | 0,25 | 0,32 | 0,39 |
| | 26 м, мощность 5,5 кВт | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | 0.0002 | 0.0002 | 0.0004 | 0.0004 | 0.0005 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0002 | 0,0002 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0005 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КΓ | 0,03 | 0,03 | 0,05 | 0,05 | 0,06 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КΓ | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0003 | 0,0003 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0006 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки | ΚΓ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 0.09 | 0.28 | 0,56 | 0,56 | 0.9 |
| | - | | - , | , | | | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | КГ | 0,015 | 0,04 | 0,085 | 0,085 | 0,115 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | назначения с преобладанием толстолистовой | | | | | | |
| | стали или профильного проката, с | | | | | | |
| | отверстиями и без | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-01- 002-06 | 02-01- 002-07 | 02-01- 002-08 | 02-01- 002-09 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | челч | 4,59 | 5,55 | 6,54 | 7,2 1,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,42 | 0,7 | 1,12 | 1,2 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,21 | 0,35 | 0,56 | 0,6 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 1,15 | 1,38 | 1,64 | |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т | машч | | | | 1,8 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,21 | 0,35 | 0,56 | 0,6 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,62 | 0,68 | 0,92 | 1,04 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0005 | 0,0006 | 0,0007 | 0,0008 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,1 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,6 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0007 | 0,0008 | 0,0009 | 0,001 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50A, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 1,55 | 1,55 | 2 | 2,3 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | КГ | 0,175 | 0,25 | 0,34 | 0,47 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-01- 002-10 | 02-01- 002-11 |
|-------------|------------------------------|----------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |

| | | 1 2 | | |
|-----------------|--|------|--------|--------|
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | челч | 8,82 | 11,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,3 | 1,6 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,65 | 0,8 |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т | машч | 2,2 | 2,78 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,65 | 0,8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | машч | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 1,16 | 1,28 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0008 | 0,0009 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0,12 | 0,14 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,6 | 0,7 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых | ΚΓ | 0,31 | 0,31 |
| | сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | ΚΓ | 0,47 | 0,47 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием | T | 0,01 | 0,01 |
| | толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-01-003 Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа

| измеритель, шт | Изме | ритель: | ШТ |
|----------------|------|---------|----|
|----------------|------|---------|----|

Арматура фланцевая с электрическим приводом на номинальное давление до 4 МПа, номинальный

диаметр:

 02-01-003-01
 до 50 мм

 02-01-003-02
 до 100 мм

 02-01-003-03
 до 125 мм

 02-01-003-04
 до 150 мм

 02-01-003-05
 до 200 мм

 02-01-003-06
 до 250 мм

 02-01-003-07
 до 300 мм

 02-01-003-08
 до 350 мм

02-01-003-08 до 350 мм 02-01-003-09 до 400 мм 02-01-003-10 до 500 мм

02-01-003-11 до 600 мм 02-01-003-12 до 800 мм 02-01-003-13 до 1000 мм 02-01-003-14 до 1200 мм

02-01-003-15

до 1400 мм

| 02 01 000 10 | A0 1 100 mm | | | | | | |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-01- 003-01 | 02-01- 003-02 | 02-01- 003-03 | 02-01- 003-04 | 02-01- 003-05 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | челч | 2,25 | 3 | 4,04 | 4,04 | 4,96 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,08 | 0,2 | 0,22 | 0,26 | 0,3 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,04 | 0,1 | 0,11 | 0,13 | 0,15 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 0,56 | 0,75 | 1,01 | 1,01 | 1,24 |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,04 | 0,1 | 0,11 | 0,13 | 0,15 |
| | 5 т | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| | сварки, сварочный ток до 350 А | | | | | | |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор | машч | 0,13 | 0,23 | 0,3 | 0,36 | 0,56 |
| _ | 26 м, мощность 5,5 кВт | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0002 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КΓ | 0,03 | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,07 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КΓ | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0003 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки | КΓ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | низколегированных и углеродистых сталей | | | | | | |
| | УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 0,085 | 0,355 | 0,355 | 0,55 | 1,3 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая | ΚΓ | 0,04 | 0,085 | 0,1 | 0,115 | 0,175 |
| | 1 * | | | | | | l . |

| | прессованная) | | | | | | |
|-----------------|---|---|------|------|------|------|------|
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | назначения с преобладанием толстолистовой | | | | | | |
| | стали или профильного проката, с | | | | | | |
| | отверстиями и без | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-01- 003-06 | 02-01- 003-07 | 02-01- 003-08 | 02-01- 003-09 | 02-01- 003-10 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | челч | 6,25 | 7,1 | 8,7 | 9,8 | 12,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,4 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т | машч | 1,56 | 1,78 | 2,18 | 2,45 | 3,08 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,68 | 0,8 | 0,89 | 0,98 | 1,09 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | Т | 0,0006 | 0,0007 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0009 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0,08 | 0,09 | 0,1 | 0,12 | 0,14 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,3 | 0,4 | 0,6 | 0,6 | 0,7 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | Т | 0,0008 | 0,0009 | 0,001 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 1,7 | 2,5 | 2,5 | 3 | 4,98 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | КГ | 0,255 | 0,34 | 0,47 | 0,47 | 0,47 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | Т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-01- 003-11 | 02-01- 003-12 | 02-01- 003-13 | 02-01- 003-14 | 02-01- 003-15 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | челч | 15,3 | 18,8 | 23,1 | 29,2 | 34,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,6 | 0,8 | 0,8 | 1 | 1 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,5 |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | машч | 3,83 | 4,7 | 5,78 | 7,3 | 8,63 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,5 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 1,2 | 1,3 | 1,5 | 1,78 | 2 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0009 | 0,001 | 0,0011 | 0,0012 | 0,0014 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0,16 | 0,18 | 0,2 | 0,22 | 0,24 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,8 | 0,9 | 1 | 1,1 | 1,2 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0014 | 0,0015 | 0,0016 | 0,0017 | 0,0018 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки | ΚΓ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 5,5 | 6,5 | 6,5 | 7 | 7,5 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | КГ | 0,55 | 0,7 | 0,7 | 0,84 | 1 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой | Т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

| c | стали или профильного проката, с | | | |
|---|----------------------------------|--|--|--|
| C | отверстиями и без | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-01-004 Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа

| Изм | enu | тель: | ШТ |
|------|-----|-------|------|
| LI3N | ери | тель: | 1111 |

Арматура фланцевая с электрическим приводом на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр:

02-01-004-01 до 32 мм до 50 мм 02-01-004-02 02-01-004-03 до 100 мм 02-01-004-04 до 125 мм 02-01-004-05 до 150 мм 02-01-004-06 до 200 мм до 250 мм 02-01-004-07 02-01-004-08 до 300 мм 02-01-004-09 до 350 мм 02-01-004-10 до 400 мм 02-01-004-11 до 500 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-01- 004-01 | 02-01- 004-02 | 02-01- 004-03 | 02-01- 004-04 | 02-01- 004-05 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | челч | 3,05 | 4,04 | 5,7 | 6,25 | 7,35 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,14 | 0,2 | 0,24 | 0,36 | 0,4 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,07 | 0,1 | 0,12 | 0,18 | 0,2 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 0,76 | 1,01 | 1,43 | 1,56 | 1,84 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,07 | 0,1 | 0,12 | 0,18 | 0,2 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,15 | 0,2 | 0,25 | 0,32 | 0,39 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,00012 | 0,00012 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | Т | 0,0003 | 0,0003 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0006 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 0,09 | 0,28 | 1,05 | 1,05 | 1,85 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | КГ | 0,02 | 0,04 | 0,08 | 0,09 | 0,115 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | Т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-01- 004-06 | 02-01- 004-07 | 02-01- 004-08 | 02-01- 004-09 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | челч | 9,25 | 10,9 | 12,8 | 13,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,44 | 0,5 | 0,6 | 0,64 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,22 | 0,25 | 0,3 | 0,32 |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т | машч | 2,31 | 2,73 | 3,2 | |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | машч | | | | 3,48 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,22 | 0,25 | 0,3 | 0,32 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,62 | 0,68 | 0,92 | 1,09 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,00012 | 0,00016 | 0,00019 | 0,00019 |

| | r | | | - F J | F | · ·· · · · · · · · | 1 |
|-----------------|--|----|--------|--------|--------|--------------------|---|
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | Т | 0,0007 | 0,0008 | 0,0009 | 0,0009 | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | |
| | углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 | | | | | | |
| | MM | | | | | | Ì |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 3,1 | 3,1 | 4,08 | 6,39 | Ì |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая | ΚΓ | 0,175 | 0,255 | 0,34 | 0,47 | |
| | прессованная) | | | | | | Ì |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного | | | | | | |
| | проката, с отверстиями и без | | | | | | Ì |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-01- 004-10 | 02-01- 004-11 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | челч | 16,9 | 21 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,68 | 1,08 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,34 | 0,54 |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | машч | 4,23 | 5,25 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,34 | 0,54 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | машч | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 1,48 | 1,6 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0002 | 0,00025 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,1 | 0,12 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,8 | 0,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50A, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 6,39 | 6,39 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | КΓ | 0,47 | 0,47 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | Т | 0,01 | 0,01 |

Отдел 2. АРМАТУРА ТЕПЛОЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ХОЗЯЙСТВА

Раздел 1. ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ И СТАЛЬНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 40 МПА

Таблица ГЭСНмр 02-02-001 Задвижки фланцевые на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом

| Измеритель: | ШТ | | | | | |
|--------------|---|--------------|----------|-----------|-----------|--------|
| | Задвижка фланцевая на номинальное давление до 2,5 | МПа с ручным | приводом | , номинал | ьный диам | етр: |
| 02-02-001-01 | до 50 мм | | | | | |
| 02-02-001-02 | до 100 мм | | | | | |
| 02-02-001-03 | до 150 мм | | | | | |
| 02-02-001-04 | до 200 мм | | | | | |
| 02-02-001-05 | до 250 мм | | | | | |
| 02-02-001-06 | до 300 мм | | | | | |
| Vor maarmaa | Herricano por vice a vertenza a como co | En more | 02-02- | 02-02- | 02-02- | 02-02- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 001-01 | 001-02 | 001-03 | 001-04 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| | | | 1 | 1 | 1 | 1 |

| | • | | 001-01 | 001-02 | 001-03 | 001-04 |
|--------------|--|------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | челч | 2,4 | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | челч | | 3,3 | 4,6 | 6,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,02 | 0,04 | 0,06 | 0,12 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,06 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 0,6 | 0,83 | 1,15 | 1,55 |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,06 |

| | 1 3 611[| 0 0 0 0 0 2 2 | | JIM IPJOC | проводи | on apman | 12 |
|-----------------|--|---------------|---------|-----------|---------|----------|----|
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | |
| | сварочный ток до 350 А | | | | | | |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, | машч | 0,13 | 0,22 | 0,34 | 0,44 | |
| | мощность 5,5 кВт | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, | T | 0,00006 | 0,0001 | 0,00012 | 0,00014 | |
| | квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), | КΓ | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | |
| | толщина от 0,4 до 5 мм | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0002 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 | |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КΓ | 0,03 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КΓ | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0003 | 0,0004 | 0,0006 | 0,0007 | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | КΓ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | |
| | углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 | | | | | | |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного | | | | | | |
| | проката, с отверстиями и без | | | | | | |
| | | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 001-05 | 02-02- 001-06 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | челч | 8,4 | 9,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,14 | 0,16 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,07 | 0,08 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 2,1 | 2,4 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,07 | 0,08 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | машч | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,8 | 0,8 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка AП-31, размер 6-14 мм | T | 0,00016 | 0,00019 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | ΚΓ | 0,4 | 0,5 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0,08 | 0,09 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,3 | 0,4 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | Т | 0,0008 | 0,0009 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 0,4 | 0,5 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | T | 0,01 | 0,01 |

Таблица ГЭСНмр 02-02-002 Задвижки фланцевые на условное давление до 2,5 МПа с электроприводом

| Измеритель: | ШТ | | | | | | | | | |
|--------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|--|--|--|--|--|
| | Задвижка фланцевая на номинальное давление до 2,5 МПа с электроприводом, номинальный диаметр: | | | | | | | | | |
| 02-02-002-01 | до 100 мм | | | | | | | | | |
| 02-02-002-02 | до 150 мм | | | | | | | | | |
| 02-02-002-03 | до 200 мм | | | | | | | | | |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 002-01 | 02-02- 002-02 | 02-02- 002-03 | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 002-02 | 002-02 | 002-03 |
|--------------|---|----------|--------|--------|--------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | челч | 6,2 | 8,8 | 10,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,06 | 0,1 | 0,18 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,03 | 0,05 | 0,09 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 1,55 | 2,2 | 2,63 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,03 | 0,05 | 0,09 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | до 350 A Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 | машч | 0,22 | 0,34 | 0,44 |
| 71.17.00-007 | пасосы, производительность 7,2 му/ч, напор 20 м, мощность 3,3 | машч | 0,22 | 0,54 | 0,44 |

| ' | | | | 1 1 | | |
|-----------------|--|----------|----|--------|---------|---------|
| | кВт | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, | | T | 0,0001 | 0,00012 | 0,00014 |
| | квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина | от 0,4 | ΚГ | 0,3 | 0,3 | 0,4 |
| | до 5 мм | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | | T | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | | КΓ | 0,05 | 0,06 | 0,07 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | | КΓ | 0,2 | 0,2 | 0,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | | КΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | | T | 0,0004 | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | | КΓ | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | | КΓ | 0,3 | 0,3 | 0,4 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного про | оката, с | | | | |
| | отверстиями и без | | | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-003 Задвижки стальные на условное давление до 6,3 МПа с ручным приводом

| | приводом | | |
|--------------|---|-----------|----|
| Измеритель: | ШТ | | |
| | Задвижка стальная на номинальное давление до 6,3 МПа с ручным приводом, номинальный | і диаметј | p: |
| 02-02-003-01 | до 50 мм | | |
| 02-02-003-02 | до 100 мм | | |
| 02-02-003-03 | до 150 мм | | |
| 02-02-003-04 | до 200 мм | | |
| 02-02-003-05 | до 250 мм | | |
| 02-02-003-06 | до 300 мм | | |
| 02-02-003-07 | до 400 мм | | |
| 02-02-003-08 | до 500 мм | | |
| | 02-02- 02-02- 02-02- | 02-02- | 02 |

| 02-02-003-08 | до 500 мм | | | | | | |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 003-01 | 02-02- 003-02 | 02-02- 003-03 | 02-02- 003-04 | 02-02- 003-05 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | челч | 2,9 | 3,9 | 5,3 | 7,2 | 9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0.04 | 0,1 | 0,18 | 0,3 | 0,52 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | - , - | - , | - , - | - ,- | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,02 | 0,05 | 0,09 | 0,15 | 0,26 |
| | грузоподъемность 16 т | | , | , | , | , | ĺ |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 0,73 | 0,98 | 1,32 | 1,8 | |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | | |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, | машч | | | | | 2,25 |
| | грузоподъемность 1 т | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,02 | 0,05 | 0,09 | 0,15 | 0,26 |
| | 5 т | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| | сварки, сварочный ток до 350 А | | | | | | |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор | машч | 0,13 | 0,23 | 0,36 | 0,56 | 0,7 |
| | 26 м, мощность 5,5 кВт | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного | T | 0,00006 | 0,0001 | 0,00012 | 0,00014 | 0,00016 |
| | плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6 | | | | | | |
| 01 1 02 00 1010 | -14 MM | | 0.2 | 0.0 | 0.2 | 0.4 | 0.4 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН | КΓ | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 |
| 01 2 01 02 0002 | -Б), толщина от 0,4 до 5 мм | | 0.0002 | 0.0004 | 0.0005 | 0.0005 | 0.0006 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0002 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0006 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КΓ | 0,03 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КΓ | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0003 | 0,0004 | 0,0006 | 0,0007 | 0,0008 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки | КΓ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | низколегированных и углеродистых сталей | | | | | | |
| | УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | назначения с преобладанием толстолистовой | | | | | | |
| | стали или профильного проката, с | | | | | | |
| | отверстиями и без | | | | | | |

| | 1 3C11Mp 81-00-02 | 2022 I CDH | JIM IPYOU | проводие | m upmary |
|-----------------|--|------------|------------------|------------------|------------------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 003-06 | 02-02- 003-07 | 02-02- 003-08 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | челч | 11,1 | 15,2 | 18,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,62 | 1,36 | 1,74 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,31 | 0,68 | 0,87 |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т | машч | 2,78 | | |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | машч | | 3,8 | 4,68 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,31 | 0,68 | 0,87 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,86 | 1 | 1,2 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, | T | 0,00019 | 0,0002 | 0,00025 |
| | квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 | КΓ | 0,5 | 0,6 | 0,7 |
| 01 2 01 02 0002 | до 5 мм | _ | 0.0007 | 0.0000 | 0.0000 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0007 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,09 | 0,1 | 0,12 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,4 | 0,5 | 0,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0009 | 0,001 | 0,0012 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50A, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,5 | 0,5 | 0,6 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-004 Задвижки стальные на условное давление до 6,3 МПа с электрическим приводом

| | | P | | | | | | | | |
|--------------|-------------------|-------------------|----------|--------|-----|--------|-----------|----------|-----------|--------|
| Измеритель: | ШТ | | | | | | | | | |
| | Задвижка стальная | на номинальное | давление | до 6,3 | МΠа | с элек | трическим | приводог | м, номина | альный |
| | диаметр: | | | | | | | | | |
| 02-02-004-01 | до 50 мм | | | | | | | | | |
| 02-02-004-02 | до 100 мм | | | | | | | | | |
| 02-02-004-03 | до 150 мм | | | | | | | | | |
| 02-02-004-04 | до 200 мм | | | | | | | | | |
| 02-02-004-05 | до 300 мм | | | | | | | | | |
| 02-02-004-06 | до 400 мм | | | | | | | | | |
| 02-02-004-07 | до 600 мм | | | | | | | | | |
| 02-02-004-08 | до 800 мм | | | | | | | | | |
| 02-02-004-09 | до 1000 мм | | | | | | | | | |
| 02-02-004-10 | до 1200 мм | | | | | | | | | |
| Кол ресурса | Наименован | ие эпемента затра | г | Ел изм | 0 | 2-02- | 02-02- | 02-02- | 02-02- | 02-02- |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 004-01 | 02-02- 004-02 | 02-02- 004-03 | 02-02- 004-04 | 02-02- 004-05 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | челч | 5,7 | 6,7 | 9,8 | 11,5 | 16,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,12 | 0,16 | 0,22 | 0,44 | 0,74 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,22 | 0,37 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 1,43 | 1,68 | 2,45 | 2,87 | |
| 91.06.07-003 | грузоподъемность 0,5 т Тали электрические общего назначения, | машч | | | | | 4,18 |
| 71.00.07 000 | грузоподъемность 1 т | | | | | | .,10 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,22 | 0,37 |
| | 5 т | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| | сварки, сварочный ток до 350 А | | | | | | |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор | машч | 0,13 | 0,23 | 0,36 | 0,56 | 0,8 |
| _ | 26 м, мощность 5,5 кВт | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного | T | 0,00006 | 0,0001 | 0,00012 | 0,00014 | 0,00019 |
| | плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6 | | | | | | |
| 04 4 00 00 40 : | -14 мм | | | | | | o = |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН | КГ | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,5 |
| | -Б), толщина от 0,4 до 5 мм | | | | | | |

| | | <u></u> | | | - F J | 1 | ··r · Jr |
|-----------------|---|---------|--------|--------|--------|--------|----------|
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0002 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0007 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0,03 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,09 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,4 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | Т | 0,0003 | 0,0004 | 0,0006 | 0,0007 | 0,0009 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,5 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного | Т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | назначения с преобладанием толстолистовой | | | | | | |
| | стали или профильного проката, с | | | | | | |
| | отверстиями и без | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 004-06 | 02-02- 004-07 | 02-02- 004-08 | 02-02- 004-09 | 02-02- 004-10 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | челч | 22,4 | 32 | 40,6 | 47,8 | 55,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,66 | 1,98 | 3,38 | 3,58 | 4,5 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,83 | 0,99 | 1,69 | 1,79 | 2,25 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, | машч | 5,6 | 8 | | | |
| | грузоподъемность 2 т | | | | | | |
| 91.06.07-006 | Тали электрические общего назначения, | машч | | | 10,15 | 11,95 | |
| | грузоподъемность 5 т | | | | | | |
| 91.06.07-007 | Тали электрические общего назначения, | машч | | | | | 13,9 |
| 01 14 02 001 | грузоподъемность 10 т | | 0.02 | 0.00 | 1.60 | 1.70 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,83 | 0,99 | 1,69 | 1,79 | |
| 91.14.02-002 | 5 т Автомобили бортовые, грузоподъемность до | MOHI H | | | | | 2,25 |
| 91.14.02-002 | 8 т | машч | | | | | 2,23 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 71.17.04-233 | сварки, сварочный ток до 350 А | машч | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор | машч | 1 | 1,2 | 1,3 | 1,5 | 1,78 |
| 71.17.00 007 | 26 м, мощность 5,5 кВт | mann. 1 | | 1,2 | 1,5 | 1,5 | 1,70 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного | T | 0,0002 | 0,0003 | 0,0004 | 0,0006 | 0,0008 |
| | плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6 | | | | · · | | |
| | -14 мм | | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН | КГ | 0,6 | 0,8 | 1 | 1 | 1,2 |
| | -Б), толщина от 0,4 до 5 мм | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0008 | 0,0009 | 0,001 | 0,0012 | 0,0014 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КΓ | 0,1 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,2 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,001 | 0,0013 | 0,0014 | 0,0015 | 0,0016 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | низколегированных и углеродистых сталей | | | | | | |
| | УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | назначения с преобладанием толстолистовой | | | | | | |
| | стали или профильного проката, с | | | | | | |
| | отверстиями и без | | | | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-005 Задвижки стальные на условное давление до 10 МПа с ручным приводом

| Измеритель: | шт | | | | | | | |
|--------------|--|---------------|-----------|-----------|----------|------------|--------|--|
| - | Задвижка стальная на номинальное давлени | е до 10 МПа с | ручным пр | иводом, н | оминальн | ый диаметј | o: | |
| 02-02-005-01 | до 100 мм | | | | | | | |
| 02-02-005-02 | до 150 мм | | | | | | | |
| 02-02-005-03 | до 200 мм | | | | | | | |
| 02-02-005-04 | до 250 мм | | | | | | | |
| 02-02-005-05 | до 300 мм | | | | | | | |
| I/ | | Г | 02-02- | 02-02- | 02-02- | 02-02- | 02-02- | |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 005-01 | 005-02 | 005-03 | 005-04 | 005-05 | |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | | |

| | | 1 ЭСНМР 8 | 1-00-02-2 | 022 Ревиз | вия труоо | проводно | ой арматург |
|-----------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|-------------|
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | челч | 5 | 7,1 | 9,5 | 12,3 | 15,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,2 | 0,22 | 0,32 | 0,6 | 0,64 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,1 | 0,11 | 0,16 | 0,3 | 0,32 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 1,25 | 1,78 | 2,38 | | |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | | |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, | машч | | | | 3,08 | 3,8 |
| | грузоподъемность 1 т | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,1 | 0,11 | 0,16 | 0,3 | 0,32 |
| | 5 т | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01 10 00 005 | сварки, сварочный ток до 350 А | | 0.25 | 0.20 | 0.62 | 0.60 | 0.02 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор | машч | 0,25 | 0,39 | 0,62 | 0,68 | 0,92 |
| | 26 м, мощность 5,5 кВт | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | 0.0001 | 0.00012 | 0.0001.4 | 0.00016 | 0.00010 |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного | T | 0,0001 | 0,00012 | 0,00014 | 0,00016 | 0,00019 |
| | плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6 -14 мм | | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | -14 мм Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН | *** | 0.2 | 0.2 | 0.4 | 0,4 | 0,5 |
| 01.1.02.08-1040 | лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | КΓ | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 01.3.01.03-0002 | -b), голщина от 0,4 до 5 мм Керосин для технических целей | Т | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,0004 | 0,0003 | 0,0003 | 0.08 | 0,0007 |
| 01.3.01.06-0043 | | | 0,03 | 0,00 | 0,3 | 0,08 | 0,09 |
| | Смазка солидол жировой Ж | КГ | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0004 | 0,0006 | 0,0007 | 0,0008 | 0,0009 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки | КΓ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | низколегированных и углеродистых сталей | | | | | | |
| 01.7.15.02.0042 | УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | 0.2 | 0.2 | 0.4 | 0.4 | 0.5 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | назначения с преобладанием толстолистовой | | | | | | |
| | стали или профильного проката, с | | | | | | |
| | отверстиями и без | | 1 | | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-006 Задвижки стальные на условное давление до 10 МПа с электрическим приводом

| Измеритель: | ШТ |
|-------------|----|
|-------------|----|

Задвижка стальная на номинальное давление до 10 МПа с электрическим приводом, номинальный

диаметр:

02-02-006-01 до 100 мм до 150 мм 02-02-006-02 02-02-006-03 до 200 мм 02-02-006-04 до 250 мм до 300 мм 02-02-006-05 до 400 мм 02-02-006-06 до 500 мм 02-02-006-07 02-02-006-08 до 800 мм

| 02 02 000 00 | AC COO MINI | | | | | | |
|--------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 02-02-006-09 | до 1000 мм | | | | | | |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 006-01 | 02-02- 006-02 | 02-02- 006-03 | 02-02- 006-04 | 02-02- 006-05 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | челч | 7,8 | 11,4 | 13,8 | 18,1 | 21 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,24 | 0,48 | 0,56 | 0,76 | 0,96 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,12 | 0,24 | 0,28 | 0,38 | 0,48 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 1,95 | | | | |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | | |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, | машч | | 2,85 | 3,45 | 4,52 | |
| | грузоподъемность 1 т | | | | | | |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | машч | | | | | 5,25 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,12 | 0,24 | 0,28 | 0,38 | 0,48 |
| | 5 т | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| | сварки, сварочный ток до 350 А | | | | | | |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор | машч | 0,25 | 0,39 | 0,62 | 0,68 | 0,92 |
| | 26 м, мощность 5,5 кВт | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| | | | | | | | |

| 0,00019 |
|---------|
| , |
| , |
| , |
| 0.0000 |
| 0 0000 |
| 0,0009 |
| 0,09 |
| 0,4 |
| 0,29 |
| 0,08 |
| 0,0009 |
| 0,31 |
| |
| |
| 0,5 |
| 0,01 |
| |
| |
| |
| |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 006-06 | 02-02- 006-07 | 02-02- 006-08 | 02-02- 006-09 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | челч | | 37,2 | 57,3 | 72,3 |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | челч | 30,1 | | | |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,28 | 1,84 | 3,84 | 5,5 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,64 | 0,92 | 1,92 | 2,75 |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, | машч | 7,53 | | | |
| | грузоподъемность 2 т | | | | | |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, | машч | | 9,3 | | |
| | грузоподъемность 3,2 т | | | | | |
| 91.06.07-007 | Тали электрические общего назначения, | машч | | | 14,33 | 18,08 |
| | грузоподъемность 10 т | | 0.44 | 0.00 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,64 | 0,92 | | |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | машч | | | 1,92 | |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | машч | | | | 2,75 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| | сварочный ток до 350 А | | 4.40 | | • • | • • • |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, | машч | 1,48 | 1,6 | 2,38 | 2,96 |
| 4 | мощность 5,5 кВт | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | 0.0003 | 0.00025 | 0.0004 | 0.0006 |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | T | 0,0002 | 0,00025 | 0,0004 | 0,0006 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), | КГ | 0,6 | 0,7 | 1 | 1 |
| 01.1.02.06-1040 | толщина от 0,4 до 5 мм | KI | 0,0 | 0,7 | 1 | 1 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | Т | 0.0008 | 0,0008 | 0.001 | 0.0012 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,1 | 0,12 | 0,16 | 0,18 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,23 | 0,23 | 0,29 | 0,23 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,001 | 0,0012 | 0,0014 | 0,0015 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | | 0,001 | 0,0012 | 0,0014 | 0,0013 |
| 01.7.11.07-0230 | углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 | KI | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,31 |
| | MM | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 0,5 | 0.6 | 0.7 | 0,8 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 3.13.07.12 0001 | преобладанием толстолистовой стали или профильного | | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | проката, с отверстиями и без | | | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-007 Задвижки стальные на условное давление до 20 МПа с ручным приводом

| 111207011 | | | | | |
|---|--|--|---|---|--|
| ШТ | | | | | |
| Задвижка стальная на номинальное давление до 20 МПа | с ручным пр | иводом, н | оминальн | ый диаметј | p: |
| до 100 мм | | | | | |
| до 200 мм | | | | | |
| до 250 мм | | | | | |
| до 300 мм | | | | | |
| Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 007-01 | 02-02- 007-02 | 02-02- 007-03 | 02-02- 007-04 |
| | шт Задвижка стальная на номинальное давление до 20 МПа до 100 мм до 200 мм до 250 мм до 300 мм | шт Задвижка стальная на номинальное давление до 20 МПа с ручным пр до 100 мм до 200 мм до 250 мм до 300 мм | итт Задвижка стальная на номинальное давление до 20 МПа с ручным приводом, н до 100 мм до 200 мм до 250 мм до 300 мм Наименование элемента затрат | шт Задвижка стальная на номинальное давление до 20 МПа с ручным приводом, номинальне до 100 мм до 200 мм до 250 мм до 300 мм Наименование элемента затрат Бл. изм. 02-02- 02-02- | шт Задвижка стальная на номинальное давление до 20 МПа с ручным приводом, номинальный диамет до 100 мм до 200 мм до 250 мм до 300 мм Наименование элемента затрат Бл. изм. 02-02- 02-02- 02-02- |

| | 1 ЭСНМР | 81-06-02-2 | .022 Реви | зия труос | проводно | ои армату |
|-----------------|--|------------|-----------|-----------|----------|-----------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | челч | 9,5 | 15,3 | 20 | 22,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,18 | 0,82 | 1,84 | 2,2 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,09 | 0,41 | 0,92 | 1,1 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 2,38 | | | |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, | машч | | 3,83 | | |
| | грузоподъемность 1 т | | | | | |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, | машч | | | 5 | |
| | грузоподъемность 2 т | | | | | |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, | машч | | | | 5,6 |
| | грузоподъемность 3,2 т | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,09 | 0,41 | 0,92 | 1,1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| | сварочный ток до 350 А | | | | | |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, | машч | 0,41 | 1,04 | 1,42 | 1,42 |
| | мощность 5,5 кВт | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, | T | 0,0001 | 0,00014 | 0,00016 | 0,00019 |
| | квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), | КГ | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 01.2.01.02.0002 | толщина от 0,4 до 5 мм | | 0.0004 | 0.0005 | 0.000 | 0.000 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0004 | 0,0005 | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,09 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0004 | 0,0007 | 0,0008 | 0,0009 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 | | | | | |
| | MM | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного | | | | | |
| | проката, с отверстиями и без | | | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-008 Задвижки стальные на условное давление до 20 МПа с электрическим приводом

| Измеритель: | ШТ |
|-------------|----|
|-------------|----|

Задвижка стальная на номинальное давление до 20 МПа с электрическим приводом, номинальный

диаметр:

02-02-008-01 до 100 мм 02-02-008-02 до 200 мм 02-02-008-03 до 250 мм 02-02-008-04 до 300 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 008-01 | 02-02- 008-02 | 02-02- 008-03 | 02-02- 008-04 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | челч | 14,2 | 22,6 | 29,4 | 32,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,24 | 0,94 | 2,02 | 2,4 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,12 | 0,47 | 1,01 | 1,2 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 3,55 | | | |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т | машч | | 5,65 | | |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | машч | | | 7,35 | 8,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,12 | 0,47 | 1,01 | 1,2 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,41 | 1,04 | 1,42 | 1,42 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | T | 0,0001 | 0,00014 | 0,00016 | 0,00019 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | КГ | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0004 | 0,0005 | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,09 |

| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | _ |
|-----------------|--|----|--------|--------|--------|--------|---|
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | l |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | l |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0004 | 0,0007 | 0,0008 | 0,0009 | ı |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | |
| | MM | | | | | | ı |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | ı |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | l |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного | | | | | | l |
| | проката, с отверстиями и без | | | | | | ı |

Таблица ГЭСНмр 02-02-009 Задвижки стальные на условное давление до 40 МПа с ручным приводом

| Измеритель: | ШТ |
|--------------|---|
| | Задвижка стальная на номинальное давление до 40 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр: |
| 02-02-009-01 | до 100 мм |
| 02-02-009-02 | до 150 мм |
| 02-02-009-03 | до 200 мм |
| 02-02-009-04 | до 250 мм |
| 02-02-009-05 | до 300 мм |
| | 02.02 02.02 02.02 02.02 0 |

| 02-02-009-05 | до 300 мм | | | | | | |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 009-01 | 02-02- 009-02 | 02-02- 009-03 | 02-02- 009-04 | 02-02- 009-05 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | челч | 11,3 | 14,8 | 19,6 | 23,6 | 25,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,18 | 0,78 | 0,82 | 0,82 | 0,92 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,09 | 0,39 | 0,41 | 0,41 | 0,46 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | · | · |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 2,83 | | | | |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | | |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, | машч | | 3,7 | 4,9 | 5,9 | 6,48 |
| | грузоподъемность 1 т | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,09 | 0,39 | 0,41 | 0,41 | 0,46 |
| | 5 т | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| | сварки, сварочный ток до 350 А | | | | | | |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор | машч | 0,44 | 0,67 | 1,11 | 1,6 | 1,6 |
| | 26 м, мощность 5,5 кВт | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного | T | 0,0001 | 0,00012 | 0,00014 | 0,00016 | 0,00019 |
| | плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6 | | | | | | |
| 01 1 02 00 1040 | -14 MM | | 0.2 | 0.0 | 0.4 | 0.4 | 0.5 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН | КГ | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 01.3.01.03-0002 | -Б), толщина от 0,4 до 5 мм | _ | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0006 | 0,0007 |
| | Керосин для технических целей | T | , | | | | |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚГ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0004 | 0,0006 | 0,0007 | 0,0008 | 0,0009 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | низколегированных и углеродистых сталей | | | | | | |
| 01.7.17.02.0042 | УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | 0.2 | 0.0 | 0.4 | 0.4 | 0.5 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | назначения с преобладанием толстолистовой | | | | | | |
| | стали или профильного проката, с | | | | | | |
| | отверстиями и без | | | | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-010 Задвижки стальные на условное давление до 40 МПа с электрическим приводом

| Измеритель: | ШТ |
|--------------|---|
| | Задвижка стальная на номинальное давление до 40 МПа с электрическим приводом, номинальный |
| | диаметр: |
| 02-02-010-01 | до 100 мм |
| 02-02-010-02 | до 150 мм |
| 02-02-010-03 | до 200 мм |
| 02-02-010-04 | до 250 мм |
| 02-02-010-05 | до 300 мм |
| | |

| | | 1 ЭС НМР 8 | 1-00-02-2 | оди гевиз | вия труоо | проводно | ри арматурі |
|-----------------|--|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------------------------------------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 010-01 | 02-02- 010-02 | 02-02- 010-03 | 02-02- 010-04 | 02-02- 010-05 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | челч | 16,9 | 22,4 | 27,3 | 34,4 | 37,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,52 | 0.88 | 1,06 | 1,84 | 2,18 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | , | , | , | , | , |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,26 | 0,44 | 0,53 | 0,92 | 1,09 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | · | |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, | машч | 4,23 | 5,6 | | | |
| | грузоподъемность 1 т | | | | | | |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, | машч | | | 6,83 | 8,6 | |
| 01.04.05.005 | грузоподъемность 2 т | | | | | | 0.2 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, | машч | | | | | 9,3 |
| 91.14.02-001 | грузоподъемность 3,2 т | | 0,26 | 0,44 | 0,53 | 0,92 | 1,09 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,20 | 0,44 | 0,33 | 0,92 | 1,09 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 71.17.04 233 | сварки, сварочный ток до 350 А | Mam. 1 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор | машч | 0,44 | 0,67 | 1,11 | 1,6 | 1,6 |
| | 26 м, мощность 5,5 кВт | | , | , | ŕ | , | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного | T | 0,0001 | 0,00012 | 0,00014 | 0,00016 | 0,00019 |
| | плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6 | | | | | | |
| | -14 мм | | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН | КГ | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 01 2 01 02 0002 | -Б), толщина от 0,4 до 5 мм | | 0.0004 | 0.0007 | 0.0005 | 0.0006 | 0.0007 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0004 | 0,0006 | 0,0007 | 0,0008 | 0,0009 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | низколегированных и углеродистых сталей | | | | | | |
| 01 7 15 02 0042 | УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | 0.2 | 0.2 | 0.4 | 0.4 | 0,5 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные Металлоконструкции вспомогательного | КГ | 0,3 0,01 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 07.2.07.12-0001 | металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | назначения с преооладанием толстолистовои стали или профильного проката, с | | | | | | |
| | отверстиями и без | | | | | | |
| | отверстилми и осъ | | | 1 | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-020 Вентили запорные фланцевые на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

02-02-020-06

Клапан запорный фланцевый на номинальное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, номинальный

диаметр:

свыше 150 до 200 мм

02-02-020-01 до 25 мм

02-02-020-02 свыше 25 до 50 мм 02-02-020-03 свыше 50 до 80 мм 02-02-020-04 свыше 80 до 100 мм 02-02-020-05 свыше 100 до 150 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 020-01 | 02-02- 020-02 | 02-02- 020-03 | 02-02- 020-04 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | челч | 1,7 | 2 | 2,5 | 2,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | | | 0,02 | 0,04 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | | | 0,01 | 0,02 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | | | 0,63 | 0,68 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | | | 0,01 | 0,02 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,05 | 0,07 | 0,1 | 0,11 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | T | 0,00008 | 0,00009 | 0,00012 | 0,00014 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | ΚΓ | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,4 |

| | I | | | F J | I | · · · · · · · | 1 |
|-----------------|--|----|--------|--------|--------|---------------|---|
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0003 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 | |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,07 | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,15 | 0,18 | 0,22 | 0,27 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | Î |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0002 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0004 | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | |
| | углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 | | | | | | |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного | | | | | | |
| | проката, с отверстиями и без | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 020-05 | 02-02- 020-06 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | челч | 3,3 | 4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,1 | 0,14 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,05 | 0,07 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 0,83 | 1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,05 | 0,07 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | машч | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,16 | 0,25 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка | T | 0,00015 | 0,00019 |
| | АП-31, размер 6-14 мм | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | ΚΓ | 0,4 | 0,5 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0006 | 0,0008 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0,07 | 0,09 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КΓ | 0,3 | 0,38 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых | ΚΓ | 0,31 | 0,31 |
| | сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 0,4 | 0,5 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием | T | 0,01 | 0,01 |
| | толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-021 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с ручным приводом на условное давление до 6,3 МПа

| Измеритель: | ШТ |
|-------------|----|
|-------------|----|

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с ручным приводом на номинальное давление до 6,3 МПа, номинальный диаметр:

| | 70 0,0 1.111111 |
|--------------|---------------------|
| 02-02-021-01 | до 25 мм |
| 02-02-021-02 | свыше 25 до 50 мм |
| 02-02-021-03 | свыше 50 до 80 мм |
| 02-02-021-04 | свыше 80 до 100 мм |
| 02-02-021-05 | свыше 100 до 150 мм |
| 02-02-021-06 | свыше 150 до 200 мм |

| Код ресурса Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- | 02-02- | 02-02- | 02-02- | |
|--|---|----------|---------|---------|---------|---------|
| Код ресурса | паименование элемента затрат | Ед. изм. | 021-01 | 021-02 | 021-03 | 021-04 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | челч | 2,2 | 2,5 | 3,1 | 3,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,02 | 0,06 | 0,08 | 0,16 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,01 | 0,03 | 0,04 | 0,08 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 0,55 | 0,63 | 0,78 | 0,8 |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,01 | 0,03 | 0,04 | 0,08 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, | машч | 0,05 | 0,07 | 0,1 | 0,11 |
| | мощность 5,5 кВт | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, | T | 0,00008 | 0,00009 | 0,00012 | 0,00014 |
| | квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), | КГ | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,4 |

| | | | | - FJ | F | ··· J |
|-----------------|--|----|--------|--------|--------|--------|
| | толщина от 0,4 до 5 мм | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0003 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,07 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,15 | 0,18 | 0,22 | 0,27 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0002 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0004 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 | | | | | |
| | MM | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,4 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного | | | | | |
| | проката, с отверстиями и без | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 021-05 | 02-02- 021-06 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | челч | 4,2 | 5,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,16 | 0,16 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,08 | 0,08 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 1,05 | 1,33 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,08 | 0,08 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | машч | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,16 | 0,25 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка | T | 0,00015 | 0,00019 |
| | АП-31, размер 6-14 мм | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | ΚΓ | 0,4 | 0,5 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0006 | 0,0008 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КΓ | 0,07 | 0,09 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,3 | 0,38 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 0,4 | 0,5 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | T | 0,01 | 0,01 |

Таблица ГЭСНмр 02-02-022 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с электрическим приводом на условное давление до 6,3 МПа

| измеритель: | шт | |
|-------------|----|--|
| | | |

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с электрическим приводом на номинальное давление до 6,3 МПа, номинальный диаметр:

| 02-02-022-01 | до 50 мм |
|--------------|---------------------|
| 02-02-022-02 | свыше 50 до 100 мм |
| 02-02-022-03 | свыше 100 до 150 мм |
| 02-02-022-04 | свыше 150 до 200 мм |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 022-01 | 02-02- 022-02 | 02-02- 022-03 | 02-02- 022-04 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | челч | 5,3 | 6,1 | 8,3 | 9,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,06 | 0,26 | 0,28 | 0,3 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,03 | 0,13 | 0,14 | 0,15 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 1,33 | 1,53 | 2,08 | 2,4 |
| 01 14 02 001 | грузоподъемность 0,5 т | | 0.02 | 0.12 | 0.14 | 0.15 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,03 | 0,13 | 0,14 | 0,15 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,07 | 0,11 | 0,16 | 0,25 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | Т | 0,00009 | 0,00014 | 0,00015 | 0,00019 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | КΓ | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |

| | 1 3 611 | 0 - 0 0 0 | 0 = = 1 0 B11 | 31111 1pjee | проводи | on apman | Ρ- |
|-----------------|--|-----------|-----------------------------|-------------|---------|----------|----|
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0004 | 0,0005 | 0,0006 | 0,0007 | |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,04 | 0,07 | 0,07 | 0,09 | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,18 | 0,27 | 0,3 | 0,38 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | Ì |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0003 | 0,0004 | 0,0006 | 0,0007 | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | |
| | углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 | | | | | | |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного | | | | | | |
| | проката, с отверстиями и без | | | | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-023 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с ручным приводом на условное давление до 10 МПа

| | inplied don't interprete despite | 40 -0 | | | | |
|--------------|--|--------------|------------|-----------|------------|--------|
| Измеритель: | ШТ | | | | | |
| | Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельн | іый с ручным | и приводог | м на номи | нальное да | вление |
| | до 10 МПа, номинальный диаметр: | | | | | |
| 02-02-023-01 | до 25 мм | | | | | |
| 02-02-023-02 | свыше 25 до 50 мм | | | | | |
| 02-02-023-03 | свыше 50 до 80 мм | | | | | |
| 02-02-023-04 | свыше 80 до 100 мм | | | | | |
| 02-02-023-05 | свыше 100 до 150 мм | | | | | |
| 02-02-023-06 | свыше 150 до 200 мм | | | | | |
| | | | 02.02 | 02.02 | 02.02 | 02.02 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- | 02-02- | 02-02- | 02-02- |
|--|--|----------|---------|---------|---------|---------|
| ************************************** | • | 71. | 023-01 | 023-02 | 023-03 | 023-04 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | челч | 2,4 | 2,8 | 3,5 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,02 | 0,04 | 0,08 | 0,12 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,01 | 0,02 | 0,04 | 0,06 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 0,6 | 0,7 | 0,88 | 0,98 |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,01 | 0,02 | 0,04 | 0,06 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| | сварочный ток до 350 А | | | | | |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, | машч | 0,05 | 0,08 | 0,09 | 0,13 |
| | мощность 5,5 кВт | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, | T | 0,00008 | 0,00009 | 0,00012 | 0,00014 |
| | квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), | КΓ | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,4 |
| | толщина от 0,4 до 5 мм | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0003 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КΓ | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,07 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КΓ | 0,15 | 0,18 | 0,22 | 0,27 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0002 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0004 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | ΚΓ | 0.31 | 0,31 | 0.31 | 0,31 |
| | углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 | | , | , | , | , |
| | MM | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,4 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного | | | * | | |
| | проката, с отверстиями и без | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 023-05 | 02-02- 023-06 |
|--------------|--|----------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | челч | 5,2 | 6,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,22 | 0,24 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,11 | 0,12 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 1,3 | 1,65 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,11 | 0,12 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | машч | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,18 | 0,27 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |

| | • | | _ | |
|-----------------|--|----|---------|---------|
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка | T | 0,00015 | 0,00019 |
| | АП-31, размер 6-14 мм | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | КГ | 0,4 | 0,5 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0006 | 0,0008 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,07 | 0,09 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,3 | 0,38 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых | КГ | 0,31 | 0,31 |
| | сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,4 | 0,5 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием | T | 0,01 | 0,01 |
| | толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-024 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа

Измеритель: шт

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с электрическим приводом на номинальное

давление до 10 МПа, номинальный диаметр:

02-02-024-01 до 65 мм

02-02-024-02 свыше 65 до 100 мм 02-02-024-03 свыше 100 до 150 мм

| 02-02-024-03 | свыше 100 до 130 мм | | | | |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 024-01 | 02-02- 024-02 | 02-02- 024-03 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | челч | 6,3 | 6,9 | 9,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,12 | 0,3 | 0,52 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,06 | 0,15 | 0,26 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 1,58 | 1,73 | |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т | машч | | | 2,43 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,06 | 0,15 | 0,26 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,09 | 0,13 | 0,18 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | T | 0,00012 | 0,00014 | 0,00015 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | КГ | 0,3 | 0,4 | 0,4 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | Т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0006 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0.06 | 0.07 | 0.07 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,22 | 0,27 | 0,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0.08 | 0.08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0003 | 0.0004 | 0.0006 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 0,3 | 0,4 | 0,4 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

Таблица ГЭСНмр 02-02-025 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с ручным приводом на условное давление 13,7-20 МПа

Измеритель: шт

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с ручным приводом на номинальное давление

13,7-20 МПа, номинальный диаметр:

02-02-025-01 до 50 мм

02-02-025-02 свыше 50 до 100 мм 02-02-025-03 свыше 100 до 150 мм 02-02-025-04 свыше 150 до 200 мм

02-02-02-02-02-02-02-02-Код ресурса Наименование элемента затрат Ед. изм. 025-01 025-02 025-03 025-04 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ 1-100-46 Средний разряд работы 4,6 5,1 6,4 9,6 чел.-ч 2 Затраты труда машинистов чел.-ч 0,06 0,06 0,14 0,24

| | | | | - r <i>j</i> | 1 | on apman |
|-----------------|--|------|---------|--------------|---------|----------|
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,03 | 0,03 | 0,07 | 0,12 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 1,28 | 1,6 | 2 | 2,4 |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,03 | 0,03 | 0,07 | 0,12 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| | сварочный ток до 350 А | | | | | |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, | машч | 0,13 | 0,2 | 0,29 | 0,43 |
| | мощность 5,5 кВт | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, | T | 0,00009 | 0,00014 | 0,00015 | 0,00019 |
| | квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), | ΚΓ | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| | толщина от 0,4 до 5 мм | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0004 | 0,0005 | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0,04 | 0,07 | 0,07 | 0,09 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КΓ | 0,18 | 0,27 | 0,3 | 0,38 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0003 | 0,0004 | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 | | | | | |
| | MM | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного | | | | | |
| | проката, с отверстиями и без | | | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-026 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с электрическим приводом на условное давление 13,7-20 МПа

Измеритель: шт

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с электрическим приводом на номинальное

давление 13,7-20 МПа, номинальный диаметр:

02-02-026-01 до 50 мм

02-02-026-02 свыше 50 до 100 мм 02-02-026-03 свыше 100 до 150 мм 02-02-026-04 свыше 150 до 200 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 026-01 | 02-02- 026-02 | 02-02- 026-03 | 02-02- 026-04 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | челч | 8,8 | 11,6 | 15,2 | 16,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,12 | 0,3 | 0,52 | 0,86 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,06 | 0,15 | 0,26 | 0,43 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 2,2 | 2,9 | | |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т | машч | | | 3,8 | 4,23 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,06 | 0,15 | 0,26 | 0,43 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| | сварочный ток до 350 А | | | | | |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, | машч | 0,13 | 0,47 | 0,58 | 0,66 |
| | мощность 5,5 кВт | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, | T | 0,00009 | 0,00014 | 0,00015 | 0,00019 |
| 01.1.02.08-1040 | квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | ΚΓ | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0004 | 0,0005 | 0,0006 | 0,0008 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,04 | 0,07 | 0,07 | 0,09 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,18 | 0,27 | 0,3 | 0,38 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0003 | 0,0004 | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | Т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | | | , | , | , |

Таблица ГЭСНмр 02-02-027 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с ручным приводом на условное давление 23,5-40 МПа

Измеритель:

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с ручным приводом на номинальное давление 23,5-40 МПа, номинальный диаметр:

до 25 мм

02-02-027-01 02-02-027-02 свыше 25 до 50 мм 02-02-027-03 свыше 50 до 100 мм свыше 100 до 150 мм 02-02-027-04 02-02-027-05 свыше 150 до 200 мм 02-02-027-06 свыше 200 до 300 мм 02-02-027-07 свыше 300 до 350 мм 02-02-027-08 свыше 350 до 400 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 027-01 | 02-02- 027-02 | 02-02- 027-03 | 02-02- 027-04 | 02-02- 027-05 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | челч | 6 | 7 | 8,7 | 10,8 | 13,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | | 0,04 | 0,06 | 0,16 | 1 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | | 0,02 | 0,03 | 0,08 | 0,5 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | | 1,75 | 2,18 | 2,7 | |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | | |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, | машч | | | | | 3,4 |
| | грузоподъемность 1 т | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | | 0,02 | 0,03 | 0,08 | 0,5 |
| | 5 т | | 0.4.4 | 0.4.4 | 0.4.4 | 0.4.4 | 0.4.4 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01 10 00 00 | сварки, сварочный ток до 350 А | | 0.21 | 0.20 | 0.51 | 0.62 | 0.74 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор | машч | 0,31 | 0,39 | 0,51 | 0,62 | 0,74 |
| 4 | 26 м, мощность 5,5 кВт | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | 0.00000 | 0.00000 | 0.00014 | 0.00015 | 0.00010 |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6 | T | 0,00008 | 0,00009 | 0,00014 | 0,00015 | 0,00019 |
| | -14 мм | | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | -14 мм Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН | ΚΓ | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 01.1.02.06-1040 | -Б), толщина от 0,4 до 5 мм | KI | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0003 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0006 | 0,0008 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,04 | 0,04 | 0,07 | 0,000 | 0,09 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КΓ | 0,15 | 0,18 | 0,07 | 0,3 | 0,38 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,08 | 0,08 | 0,23 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0002 | 0,0003 | 0,0004 | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки | КГ | 0,0002 | 0,0003 | 0,0004 | 0,000 | 0,31 |
| 01.7.11.07-0230 | низколегированных и углеродистых сталей | KI | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 |
| | УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 07.2.07.12-0001 | назначения с преобладанием толстолистовой | 1 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | стали или профильного проката, с | | | | | | |
| | отверстиями и без | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 027-06 | 02-02- 027-07 | 02-02- 027-08 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | челч | 17 | 19,5 | 22 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,22 | 1,4 | 2,04 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,61 | 0,7 | 1,02 |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | машч | 4,25 | 4,88 | |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | машч | | | 5,5 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,61 | 0,7 | 1,02 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,86 | 0,94 | 0,94 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | T | 0,00025 | 0,00028 | 0,0003 |

| | | | | 1 | ··r · · J |
|-----------------|---|----|--------|-------|-----------|
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 | КГ | 0,6 | 0,6 | 0,7 |
| | до 5 мм | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0009 | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,1 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,42 | 0,45 | 0,46 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0009 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,6 | 0,6 | 0,7 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с | | | | |
| | отверстиями и без | | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-028 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с электрическим приводом на условное давление 23,5-40 МПа

| ** | | |
|-------|---------|----|
| Измеі | оитель: | ШТ |

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с электрическим приводом на номинальное давление 23,5-40 МПа, номинальный диаметр:

до 25 мм 02-02-028-01 02-02-028-02 свыше 25 до 50 мм свыше 50 до 100 мм 02-02-028-03 02-02-028-04 свыше 100 до 150 мм 02-02-028-05 свыше 150 до 200 мм свыше 200 до 300 мм 02-02-028-06 свыше 300 до 350 мм 02-02-028-07 02-02-028-08 свыше 350 до 400 мм

| 02-02-028-08 | свыше 350 до 400 мм | | | | | | |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 028-01 | 02-02- 028-02 | 02-02- 028-03 | 02-02- 028-04 | 02-02- 028-05 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | челч | 10,1 | 11,2 | 13,3 | 17,3 | 20,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,04 | 0,1 | 0,24 | 0,32 | 0,42 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,02 | 0,05 | 0,12 | 0,16 | 0,21 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 2,53 | 2,8 | 3,32 | 4,32 | 5,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,02 | 0,05 | 0,12 | 0,16 | 0,21 |
| | 5 т | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор | машч | 0,31 | 0,39 | 0,51 | 0,62 | 0,74 |
| | 26 м, мощность 5,5 кВт | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного | T | 0,00008 | 0,00009 | 0,00014 | 0,00015 | 0,00019 |
| | плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6 -14 мм | | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | ΚΓ | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0003 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0006 | 0,0008 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0,04 | 0,04 | 0,07 | 0,07 | 0,09 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,15 | 0,18 | 0,27 | 0,3 | 0,38 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0002 | 0,0003 | 0,0004 | 0,0006 | 0,0007 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки | КΓ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | низколегированных и углеродистых сталей | | | | | · | |
| | УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,5 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | назначения с преобладанием толстолистовой | | | | | | |
| | стали или профильного проката, с | | | | | | |
| | отверстиями и без | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 028-06 | 02-02- 028-07 | 02-02- 028-08 |
|-------------|------------------------------|----------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | челч | 23,5 | 26,4 | 31,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,34 | 1,6 | 2,04 |

| | 1 3 C1 Mp 01 00 02 | | - r J | F | ··r · Jr |
|-----------------|---|------|---------|---------|----------|
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,67 | 0,8 | 1,02 |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | машч | 5,87 | 6,6 | |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | машч | | | 7,78 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,67 | 0,8 | 1,02 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,78 | 0,86 | 0,94 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, | T | 0,00022 | 0,00025 | 0,00028 |
| | квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 | ΚГ | 0,5 | 0,6 | 0,6 |
| | до 5 мм | | | | ļ |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0008 | 0,0009 | 0,001 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КΓ | 0,09 | 0,1 | 0,11 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КΓ | 0,4 | 0,42 | 0,45 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0008 | 0,0009 | 0,001 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚГ | 0,5 | 0,6 | 0,7 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-029 Клапаны предохранительные чугунные на условное давление до 2,5 МПа

Измеритель: шт

Клапан предохранительный чугунный на номинальное давление до 2,5 МПа, номинальный диаметр:

02-02-029-01 до 50 мм 02-02-029-02 до 80 мм 02-02-029-03 до 100 мм

| 02-02-027-03 | ДО 100 MM | | 1 | 1 | 1 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 029-01 | 02-02- 029-02 | 02-02- 029-03 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | челч | 3,2 | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | челч | | 3,8 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | челч | | | 4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,02 | 0,04 | 0,04 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 0,8 | 0,95 | 1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,22 | 0,28 | 0,31 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.1.01.09-0026 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм | T | 0,0005 | 0,0006 | 0,0008 |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, | T | 0,0009 | 0,0012 | 0,0015 |
| | квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | КГ | 0,9 | 1,2 | 1,5 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0006 | 0,0008 | 0,001 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | ΚΓ | 0,07 | 0,1 | 0,12 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,3 | 0,4 | 0,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0005 | 0,0006 | 0,0008 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50A, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 2,4 | 3,1 | 3,8 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | Т | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

Таблица ГЭСНмр 02-02-030 Клапаны предохранительные стальные на условное давление 4 - 6,3

МΠа

| | 171114 |
|--------------|---|
| Измеритель: | ШТ |
| | Клапан предохранительный стальной на номинальное давление 4 - 6,3 МПа, номинальный диаметр: |
| 02-02-030-01 | до 50 мм |
| 02-02-030-02 | до 80 мм |
| 02-02-030-03 | до 100 мм |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 030-01 | 02-02- 030-02 | 02-02- 030-03 |
|--|--|----------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | челч | 4,1 | 5,3 | 5,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,04 | 0,08 | 0,12 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,02 | 0,04 | 0,06 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 1,03 | 1,33 | 1,38 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,02 | 0,04 | 0,06 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | | машч | 0,39 | 0,55 | 0,55 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.1.01.09-0026 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм | T | 0,0005 | 0,0006 | 0,0008 |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | T | 0,0009 | 0,0012 | 0,0015 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | КГ | 0,9 | 1,2 | 1,5 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0006 | 0,0008 | 0,001 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КΓ | 0,07 | 0,1 | 0,12 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КΓ | 0,3 | 0,4 | 0,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0005 | 0,0006 | 0,0008 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 2,4 | 3,1 | 3,8 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | Т | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

Таблица ГЭСНмр 02-02-031 Клапаны предохранительные стальные на условное давление до 10 МПа

Измеритель: шт

Клапан предохранительный стальной на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр:

02-02-031-01 до 50 мм 02-02-031-02 до 80 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 031-01 | 02-02- 031-02 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | челч | 4,9 | 6,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,04 | 0,08 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,02 | 0,04 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 1,23 | 1,55 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,02 | 0,04 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | машч | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,39 | 0,55 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.01.09-0026 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм | T | 0,0005 | 0,0006 |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка | T | 0,0009 | 0,0012 |
| | АП-31, размер 6-14 мм | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | КГ | 0,9 | 1,2 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0006 | 0,0008 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,07 | 0,1 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,3 | 0,4 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | T | 0,0005 | 0,0006 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | ΚΓ | 2,4 | 3,1 |

| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием | T | 0,01 | 0,01 | |
|-----------------|---|---|------|------|--|
| | толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | | | | |

Таблица ГЭСНмр 02-02-032 Клапаны предохранительные стальные на условное давление до 13,7 - 20 МПа

| | 20 1/1114 | | | | |
|--------------|--|--------------|------------|-----------|--------|
| Измеритель: | ШТ | | | | |
| | Клапан предохранительный стальной на номинальное давление до | 13,7 - 20 MI | Іа, номина | льный диа | іметр: |
| 02-02-032-01 | до 50 мм | | | | |
| 02-02-032-02 | до 100 мм | | | | |
| 02-02-032-03 | до 200 мм | | | | |
| | | | 00.00 | 00.00 | 00.00 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 032-01 | 02-02- 032-02 | 02-02- 032-03 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | челч | 9,4 | 12,3 | 17,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,04 | 0,14 | 0,4 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,02 | 0,07 | 0,2 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 2,35 | 3,08 | 4,45 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,02 | 0,07 | 0,2 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 A | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,39 | 0,55 | 0,78 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.1.01.09-0026 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм | T | 0,0005 | 0,0008 | 0,001 |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | T | 0,0009 | 0,0015 | 0,0022 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | КГ | 0,9 | 1,5 | 2,2 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | Т | 0,0006 | 0,001 | 0,0014 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КΓ | 0,07 | 0,12 | 0,17 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | ΚΓ | 0,3 | 0,5 | 0,7 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0.08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | Т | 0.0005 | 0,0008 | 0,001 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 2,4 | 3,8 | 5,6 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | Т | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

Таблица ГЭСНмр 02-02-033 Клапаны предохранительные стальные на условное давление до 40 МПа

Измеритель: шт Клапан предохранительный стальной на номинальное давление до 40 МПа, номинальный диаметр:

| 02-02-033-01 | до 25 мм |
|--------------|-----------|
| 02-02-033-02 | до 50 мм |
| 02-02-033-03 | до 100 мм |
| 02-02-033-04 | до 150 мм |
| 02-02-033-05 | до 200 мм |
| 02-02-033-06 | до 250 мм |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 033-01 | 02-02- 033-02 | 02-02- 033-03 | 02-02- 033-04 |
|--------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | челч | 10,1 | 11,5 | 15 | 18,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,04 | 0,06 | 0,28 | 0,58 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,02 | 0,03 | 0,14 | 0,29 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 2,53 | 2,87 | 3,75 | |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, | машч | | | | 4,7 |
| | грузоподъемность 1 т | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,02 | 0,03 | 0,14 | 0,29 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | машч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| | сварочный ток до 350 А | | | | | |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, | машч | 0,43 | 0,43 | 0,62 | 0,74 |
| | мощность 5,5 кВт | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |

| Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр | T | 0,0003 | 0,0005 | 0,0008 | 0,0009 |
|--|---|---|--|--|--|
| 8-10 мм | | | | | |
| Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, | T | 0,0007 | 0,0009 | 0,0015 | 0,0019 |
| квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм | | | | | |
| | ΚΓ | 0,7 | 0,9 | 1,5 | 1,9 |
| толщина от 0,4 до 5 мм | | | | | |
| Керосин для технических целей | T | 0,0002 | 0,0006 | 0,001 | 0,0012 |
| Смазка пластичная ГОИ-54п | КΓ | 0,05 | 0,07 | 0,12 | 0,15 |
| Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,2 | 0,3 | 0,5 | 0,6 |
| Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| Графит измельченный | T | 0,0003 | 0,0005 | 0,0008 | 0,0009 |
| Электроды сварочные для сварки низколегированных и | ΚΓ | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 | | | | | |
| MM | | | | | |
| Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 1,6 | 2,4 | 3,8 | 4,7 |
| Металлоконструкции вспомогательного назначения с | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| преобладанием толстолистовой стали или профильного | | | | | |
| проката, с отверстиями и без | | | | | |
| | 8-10 мм Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм Керосин для технических целей Смазка пластичная ГОИ-54п Смазка солидол жировой Ж Кислород газообразный технический Пропан-бутан смесь техническая Графит измельченный Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм Болты с гайками и шайбами строительные Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного | 8-10 мм Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм Керосин для технических целей т Смазка пластичная ГОИ-54п кг Смазка солидол жировой Ж кг Кислород газообразный технический м3 Пропан-бутан смесь техническая графит измельченный т Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50A, диаметр 4-5 мм Болты с гайками и шайбами строительные кг Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного | 8-10 мм Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм т 0,0007 Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм кг 0,7 Керосин для технических целей т 0,0002 Смазка пластичная ГОИ-54п кг 0,05 Смазка солидол жировой Ж кг 0,2 Кислород газообразный технический м3 0,29 Пропан-бутан смесь техническая кг 0,08 Графит измельченный т 0,0003 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм кг 0,31 Болты с гайками и шайбами строительные кг 1,6 Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного т 0,01 | 8-10 мм Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм т 0,0007 0,0009 квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм кг 0,7 0,9 Керосин для технических целей т 0,0002 0,0006 Смазка пластичная ГОИ-54п кг 0,05 0,07 Смазка солидол жировой Ж кг 0,2 0,3 Кислород газообразный технический м3 0,29 0,29 Пропан-бутан смесь техническая кг 0,08 0,08 Графит измельченный т 0,0003 0,0005 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм кг 0,31 0,31 Болты с гайками и шайбами строительные кг 1,6 2,4 Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного т 0,01 0,01 | 8-10 мм Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм т 0,0007 0,0009 0,0015 квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм кг 0,7 0,9 1,5 толщина от 0,4 до 5 мм т 0,0002 0,0006 0,001 Смазка пластичная ГОИ-54п кг 0,05 0,07 0,12 Смазка солидол жировой Ж кг 0,2 0,3 0,5 Кислород газообразный технический м3 0,29 0,29 0,29 Пропан-бутан смесь техническая кг 0,08 0,08 0,08 графит измельченный т 0,0003 0,0005 0,0008 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм кг 0,31 0,31 0,31 Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного т 0,01 0,01 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 02-02- 033-05 | 02-02- 033-06 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | челч | 22 | 26,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,78 | 0,98 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,39 | 0,49 |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т | машч | 5,5 | 6,6 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,39 | 0,49 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | машч | 0,16 | 0,16 |
| 91.19.08-007 | Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт | машч | 0,9 | 1,08 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.01.09-0026 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм | Т | 0,001 | 0,0011 |
| 01.1.02.05-0062 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка AП-31, размер 6-14 мм | Т | 0,0022 | 0,0025 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | КГ | 2,2 | 2,5 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | Т | 0,0014 | 0,0016 |
| 01.3.01.06-0043 | Смазка пластичная ГОИ-54п | КГ | 0,17 | 0,2 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | КГ | 0,7 | 0,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,08 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | Т | 0,001 | 0,0012 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | КГ | 0,31 | 0,31 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 5,6 | 6,5 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | Т | 0,01 | 0,01 |

».