

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель Министра строительства и
жилищно-коммунального хозяйства
Российской Федерации


С.Г. Музыченко
« ___ » _____ 2024 г.

**НОРМЫ ТРУДА (ВРЕМЕНИ) НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ,
ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ, НА МОНТАЖ И КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ
ОБОРУДОВАНИЯ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ (АКТУАЛИЗАЦИИ)
СМЕТНЫХ НОРМ**

СБОРНИК 43.

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ. ШИНОПРОВОДЫ И ТРОЛЛЕИ

I. Техническая часть

1.43.1. Нормами сборника предусматриваются работы по монтажу шинопроводов, троллеев и пакетов шин следующих видов и назначений: шинопроводы и токопроводы открытого исполнения (натяжные, свободнолежащие, симметричные и несимметричные); комплектные шинопроводы закрытого исполнения (осветительные, магистральные, распределительные, троллейные); главные крановые (цеховые) троллеи (в том числе напольные); тельферные троллеи; ошиновка электролизных ванн для получения алюминия.

1.43.2. Для всех видов шинопроводов, токопроводов, троллеев и ошиновки монтаж предусматривается готовыми элементами: лентами, отдельными секциями, пакетами и блоками, вид и размер которых оговаривается в таблицах норм.

1.43.3. Нормы предусматривают выполнение работ по монтажу шинопроводов и троллеев со сплошных подмостей, подвесных люлек, лестниц-стремянков, телескопических вышек, самоходных подмостей, автогидроподъемников.

Для подъема секций, блоков и пакетов шин на опорные конструкции предусмотрены приводные механизмы и ручные лебедки.

При монтаже шинопроводов и троллеев с мостового крана и мостиков обслуживания соответствующие нормы умножаются на 0,85.

1.43.4. В нормы включено время на: перемещение материалов и оборудования к месту работ в пределах рабочей зоны (на расстояние до 100 м при монтаже токопроводов, шинопроводов и троллеев и до 50 м при монтаже ошиновки электролизных ванн) и подъем в рабочей зоне к месту установки или прокладки; установку и снятие такелажных приспособлений (за исключением лебедок); проверку состояния изоляции проводок; разметку основных осей; подборку и комплектование шин, секций, блоков и крепежных деталей; осмотр, продувку, очистку и обтирку изделий; управление лебедками; установку предупредительных плакатов при выполнении электросварочных работ; заземление шин при сварке.

1.43.5. В нормы не включено время на: изготовление шинопроводов, шин, троллеев, конструкций и деталей крепления; пробивку отверстий, гнезд, борозд; разметку и установку закладных деталей; подъем, установку, уборку и перестановку подмостей и люлек; монтаж временного электропитания кранов; установку и подключение электрических и тяжелых ручных лебедок; окрашивание и подкрашивание шинопроводов, конструкций, троллеев; распаковку ящиков с секциями шинопроводов.

1.43.6. Высота прокладки шинопроводов и главных крановых троллеев предусмотрена до 15 м от уровня земли или пола, а для тельферных троллеев и пакетов шин соответственно до 8 м.

При монтаже тельферных троллеев и пакетов шин на высоте более 8 м, а шинопроводов и главных крановых троллеев на высоте более 15 м соответствующие нормы умножаются на следующие коэффициенты:

- от 8 до 15 м - 1,1;
- св. 15 до 30 м - 1,25;
- св. 30 до 60 м – 1,4.

1.43.7. Нормы предусматривают выполнение электросварки черных металлов вручную.

При указании в тексте сборника материала «алюминий» имеется в виду алюминий и его сплавы.

Сварка алюминиевых шин выполняется вручную или с помощью полуавтоматов. Способы сварки оговариваются в таблицах. Зачистка мест сварки предусмотрена вручную.

1.43.8. Сварка стыков шин и троллеев предусматривается при условии промышленной подготовки стыка: на одном конце соединяемых элементов при изготовлении приварены соединительные планки или вкладыши, или компенсаторы, или подготовлена вставка.

1.43.9. Измеритель «1 соединение» при сварочных работах на профильных шинах предусматривает приварку планок, вкладышей, компенсаторов или вставок на одну фазу.

1.43.10. В состав линии шинопровода при монтаже могут входить любые секции (прямые, угловые, тройниковые, ответвительные и др.) или блоки из них.

1.43.11. Монтаж пакетов ошиновки электролизовых, с верхним токоподводом, ванн для получения алюминия выполняется с применением мостового крана, а общецеховой - с применением автокрана или крана на гусеничном ходу.

Нормами не учтены: монтаж и сварка катодных спусков; монтаж анодных шин и штырей.

Указанные работы выполняются при изготовлении и установке ванны.

1.43.12. Нормами предусмотрено выполнение работ в соответствии с требованиями соответствующих сводов правил, правилами устройства электроустановок (ПУЭ), техническими условиями на производство и приемку строительно-монтажных работ, а также с требованиями техники безопасности труда и пожарной безопасности.

1.43.13. Нормами таблицы Н-43-01-002 прокладка струн предусмотрена из горячекатаной проволоки (катанки) диаметром 6 - 10 мм.

1.43.14. Нормой Н-43-01-002-01 предусмотрена установка конструкций для крепления осветительного шинопровода.

1.43.15. Нормами таблицы Н-43-01-005 предусматривается прокладка секций и блоков шинопровода по стойкам, стенам, колоннам и фермам горизонтально.

1.43.16. Нормами таблицы Н-43-01-006 предусматривается прокладка шинопроводов отдельными секциями горизонтально на установленные конструкции.

1.43.17. Соединение проложенных секций нормируется по Н-43-01-006.

1.43.18. Нормами таблицы Н-43-01-007 предусматривается прокладка горизонтально блоков длиной до 13,5 м и вертикально - до 9 м.

1.43.19. Нормами таблицы Н-43-01-008 предусматривается прокладка блоков магистральных и распределительных шинопроводов длиной до 12 м, осветительных - до 18 м, в межферменном пространстве.

1.43.20. Нормами таблицы Н-43-01-010 предусмотрена установка конструкций массой св. 12 до 20 кг с изоляторами и шинодержателями по стенам и в каналах для прокладки трехфазных шинопроводов с расположением фаз в одной плоскости.

1.43.21. В нормах таблицы Н-43-01-011 соединение проложенных токопроводов с компенсаторами или без них определяется по Н-43-01-013.

1.43.22. Нормами таблицы Н-43-01-012 предусматривается длина трехфазных блоков (при монтаже блоками) или удлиненных шин (при монтаже отдельными элементами) от 15 до 30 м.

1.43.23. Нормами таблицы Н-43-01-013 предусмотрено соединение токопроводов, проложенных в закрытых надземных галереях, тоннелях, шинных галереях, кабельных подвалах и подстанциях.

1.43.24. Нормами таблицы Н-43-01-018 предусмотрен монтаж пакетов катодной ошиновки шинами сечением 430 x 60 мм, 515 x 70 мм, а анодных стояков шинами сечением 430 x 60 мм.

1.43.25. При применении норм с Н-43-01-021-01 по Н-43-01-021-15 заземление кронштейнов при установке на железобетонные балки нормируется по сборнику Н-40 «Электромонтажные работы. Закрытые распределительные устройства напряжением до 35 кВ».

1.43.26. Норма Н-43-01-027-01 предусматривает установку закладных деталей в готовые отверстия железобетонных балок. Одна закладная деталь - комплект из двух шпилек с пластинами.

II. Нормы труда (времени)

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел Н-43 Электромонтажные работы. Шинопроводы и троллеи								
Таблица Н-43-01-001 Монтаж открытых натяжных шинопроводов из алюминиевых шин								
Н-43-01-001-01-01	Установка конструкций: на железобетонное основание с креплением шпильками или болтами в готовые отверстия, а также хомутами в обхват	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка опорных конструкций с изоляторами и шинодержателями и натяжных устройств. 3. Крепление. 4. Придерживание при сварке.	1	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
Н-43-01-001-02-01	Установка конструкций: на металлическое основание или к закладным деталям с креплением электросваркой	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка опорных конструкций с изоляторами и шинодержателями и натяжных устройств. 3. Крепление. 4. Придерживание при сварке.	0,37	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
Н-43-01-001-03-01	Сварка при установке на металлическое основание или к закладным деталям с креплением электросваркой	1 конструкция	1. Приварка конструкций.	0,22	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-001-04-01	Прокладка шинпровода: размер шин 40x5 мм	100 м однопроводной линии	1. Раскатка, правка и натяжка шин. 2. Прокладка шин по изоляторам, крепление в шинодержателях и на конечных конструкциях. 3. Оознавательное окрашивание шинпровода. 4. Установка распорок (клиц).	8,1	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-001-05-01	Прокладка шинпровода: размер шин 50x5 мм	100 м однопроводной линии	1. Раскатка, правка и натяжка шин. 2. Прокладка шин по изоляторам, крепление в шинодержателях и на конечных конструкциях. 3. Оознавательное окрашивание шинпровода. 4. Установка распорок (клиц).	9,2	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-001-06-01	Прокладка шинопровода: размер шин 60x6 мм	100 м однопроводной линии	1. Раскатка, правка и натяжка шин. 2. Прокладка шин по изоляторам, крепление в шинодержателях и на конечных конструкциях. 3. Оознавательное окрашивание шинопровода. 4. Установка распорок (клиц).	11	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-001-07-01	Прокладка шинопровода: размер шин 80x8 мм	100 м однопроводной линии	1. Раскатка, правка и натяжка шин. 2. Прокладка шин по изоляторам, крепление в шинодержателях и на конечных конструкциях. 3. Оознавательное окрашивание шинопровода. 4. Установка распорок (клиц).	12,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-001-08-01	Прокладка шинпровода: размер шин 100x10 мм	100 м однопроводной линии	1. Раскатка, правка и натяжка шин. 2. Прокладка шин по изоляторам, крепление в шинодержателях и на конечных конструкциях. 3. Оознавательное окрашивание шинпровода. 4. Установка распорок (клиц).	14,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-001-09-01	Прокладка шинпровода: размер шин 120x10 мм	100 м однопроводной линии	1. Раскатка, правка и натяжка шин. 2. Прокладка шин по изоляторам, крепление в шинодержателях и на конечных конструкциях. 3. Оознавательное окрашивание шинпровода. 4. Установка распорок (клиц).	16,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-43-01-002 Установка конструкций и прокладка струн для крепления комплектных шинопроводов								
Н-43-01-002-01-01	Установка полок, подвесок, оттяжек, траверс, крнштейнов, хомутов, скоб массой до 2 кг по железобетонным фермам и колоннам в обхват или через сквозные отверстия болтами	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке или пристрелке. 4. Крепление.	0,27	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-002-02-01	Установка полок, подвесок, оттяжек, траверс, крнштейнов, хомутов, скоб массой до 5 кг по железобетонным фермам и колоннам в обхват или через сквозные отверстия болтами	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке или пристрелке. 4. Крепление.	1,1	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-002-03-01	Установка полок, подвесок, оттяжек, траверс, крнштейнов, хомутов, скоб массой до 12 кг по железобетонным фермам и колоннам в обхват или через сквозные отверстия болтами	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке или пристрелке. 4. Крепление.	1,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-002-04-01	Установка полок, подвесок, оттяжек, траверс, крнштейнов, хомутов, скоб массой до 2 кг по плоским основаниям (металлическим, железобетонным, кирпичным) с креплением сваркой	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке или пристрелке. 4. Крепление.	0,21	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-002-05-01	Установка полок, подвесок, оттяжек, траверс, крнштейнов, хомутов, скоб массой до 5 кг по плоским основаниям (металлическим, железобетонным, кирпичным) с креплением сваркой	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке или пристрелке. 4. Крепление.	0,43	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-002-06-01	Установка полок, подвесок, оттяжек, траверс, крнштейнов, хомутов, скоб массой до 12 кг по плоским основаниям (металлическим, железобетонным, кирпичным) с креплением сваркой	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке или пристрелке. 4. Крепление.	0,73	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-002-07-01	Установка стоек массой до 40 кг по плоским основаниям (металлическим, железобетонным, кирпичным) с креплением сваркой	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке или пристрелке. 4. Крепление.	0,8	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-002-08-01	Сварка полок, подвесок, оттяжек, траверс, крнштейнов, хомутов, скоб массой до 2 кг по плоским основаниям (металлическим, железобетонным, кирпичным)	1 конструкция	1. Приварка конструкций.	0,12	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-002-09-01	Сварка полок, подвесок, оттяжек, траверс, крнштейнов, хомутов, скоб массой до 5 кг по плоским основаниям (металлическим, железобетонным, кирпичным)	1 конструкция	1. Приварка конструкций.	0,2	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-002-10-01	Сварка полок, подвесок, оттяжек, траверс, крнштейнов, хомутов, скоб массой до 12 кг по плоским основаниям (металлическим, железобетонным, кирпичным)	1 конструкция	1. Приварка конструкций.	0,22	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-002-11-01	Сварка стоек массой до 40 кг по плоским основаниям (металлическим, железобетонным, кирпичным)	1 конструкция	1. Приварка конструкций.	0,29	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-002-12-01	Установка пристрелкой полок, подвесок, оттяжек, траверс, крнштейнов, хомутов, скоб массой до 2 кг по плоским основаниям (металлическим, железобетонным, кирпичным)	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке или пристрелке. 4. Крепление.	0,18	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-002-13-01	Установка пристрелкой полок, подвесок, оттяжек, траверс, крнштейнов, хомутов, скоб массой до 5 кг по плоским основаниям (металлическим, железобетонным, кирпичным)	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке или пристрелке. 4. Крепление.	0,27	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-002-14-01	Установка пристрелкой стоек массой до 40 кг по плоским основаниям (металлическим, железобетонным, кирпичным)	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке или пристрелке. 4. Крепление.	0,55	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-002-15-01	Пристрелка полок, подвесок, оттяжек, траверс, крнштейнов, хомутов, скоб массой до 2 кг по плоским основаниям (металлическим, железобетонным, кирпичным)	1 конструкция	1. Пристрелка конструкций.	0,09	-	2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
Н-43-01-002-16-01	Пристрелка полок, подвесок, оттяжек, траверс, крнштейнов, хомутов, скоб массой до 5 кг по плоским основаниям (металлическим, железобетонным, кирпичным)	1 конструкция	1. Пристрелка конструкций.	0,12	-	2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
Н-43-01-002-17-01	Пристрелка стоек массой до 40 кг по плоским основаниям (металлическим, железобетонным, кирпичным)	1 конструкция	1. Пристрелка конструкций.	0,12	-	2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-002-18-01	Установка по металлическим подкрановым балкам или верхнему поясу тельферного монорельса, болтами с прижимными скобами полок, подвесок, оттяжек, траверс, крнштейнов, хомутов, скоб массой до 5 кг	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке или пристрелке. 4. Крепление.	0,36	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-002-19-01	Установка стоек массой до 40 кг на фундамент в готовые гнезда на анкерные болты	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке или пристрелке. 4. Крепление.	0,66	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-002-20-01	Прокладка струн	100 м струн	1. Раскатка катанки с бухты. 2. Натягивание и крепление катанки по установленным конструкциям. 3. Установка подвесных хомутов.	3,9	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-43-01-003 Прокладка осветительных шинопроводов отдельными секциями								
Н-43-01-003-01-01	Прокладка осветительных шинопроводов отдельными секциями: прямыми	1 секция	1. Прокладка прямых, вводных секций с предварительным креплением на конструкциях. 2. Штепсельно-винтовое соединение с перемещением одной из стыкуемых секций. 3. Крепление к конструкциям. 4. Изолирование контактных проводов или шин шинопровода при установке заглушек. 5. Установка и крепление на шинопроводе гибких секций, заглушек, штепселей.	0,49	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
Н-43-01-003-02-01	Прокладка осветительных шинопроводов отдельными секциями: вводными, гибкими	1 секция	1. Прокладка прямых, вводных секций с предварительным креплением на конструкциях. 2. Штепсельно-винтовое соединение с перемещением одной из стыкуемых секций. 3. Крепление к конструкциям. 4. Изолирование контактных проводов или шин шинопровода при установке заглушек. 5. Установка и крепление на шинопроводе гибких секций, заглушек, штепселей.	0,43	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-003-03-01	Прокладка осветительных шинопроводов отдельными секциями: заглушками торцевыми	1 секция	1. Прокладка прямых, вводных секций с предварительным креплением на конструкциях. 2. Штепсельно-винтовое соединение с перемещением одной из стыкуемых секций. 3. Крепление к конструкциям. 4. Изолирование контактных проводов или шин шинопровода при установке заглушек. 5. Установка и крепление на шинопроводе гибких секций, заглушек, штепселей.	0,24	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
Н-43-01-003-04-01	Прокладка осветительных шинопроводов отдельными секциями: штепселями	1 секция	1. Прокладка прямых, вводных секций с предварительным креплением на конструкциях. 2. Штепсельно-винтовое соединение с перемещением одной из стыкуемых секций. 3. Крепление к конструкциям. 4. Изолирование контактных проводов или шин шинопровода при установке заглушек. 5. Установка и крепление на шинопроводе гибких секций, заглушек, штепселей.	0,14	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-43-01-004 Прокладка осветительных шинопроводов блоками								
Н-43-01-004-01-01	Прокладка осветительных шинопроводов блоками: длиной до 9 м, по стенам, потолкам, балкам, другим видам шинопроводов, трубопроводов и прогонов	100 м шинопровода	1. Прокладка блоков с предварительным креплением на несущих и поддерживающих конструкциях. 2. Штепсельно-винтовое соединение блоков. 3. Окончательное крепление к конструкциям.	17,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-004-02-01	Прокладка осветительных шинопроводов блоками: длиной до 9 м, по фермам (вдоль или поперек)	100 м шинопровода	1. Прокладка блоков с предварительным креплением на несущих и поддерживающих конструкциях. 2. Штепсельно-винтовое соединение блоков. 3. Окончательное крепление к конструкциям.	22	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-004-03-01	Прокладка осветительных шинопроводов блоками: длиной до 18 м, по стенам, потолкам, балкам, другим видам шинопроводов, трубопроводов и прогонов	100 м шинопровода	1. Прокладка блоков с предварительным креплением на несущих и поддерживающих конструкциях. 2. Штепсельно-винтовое соединение блоков. 3. Окончательное крепление к конструкциям.	15,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-004-04-01	Прокладка осветительных шинопроводов блоками: длиной до 18 м, по фермам (вдоль или поперек)	100 м шинопровода	1. Прокладка блоков с предварительным креплением на несущих и поддерживающих конструкциях. 2. Штепсельно-винтовое соединение блоков. 3. Окончательное крепление к конструкциям.	20	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-43-01-005 Монтаж распределительных шинопроводов силой тока до 630 А								
Н-43-01-005-01-01	Прокладка секций прямых, угловых	1 секция	1. Прокладка секций. 2. Выверка шинопровода по осям и крепление к конструкциям.	1,6	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-005-02-01	Прокладка вводных секций	1 секция	1. Прокладка секций. 2. Выверка шинопровода по осям и крепление к конструкциям.	0,97	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
Н-43-01-005-03-01	Установка ответвительных коробок с разъединителем или автоматом, или предохранителем, или указателем напряжения	1 коробка	1. Снятие крышки. 2. Установка коробок. 3. Установка и крепление крышек. 4. Подготовка контактных поверхностей к присоединению. 5. Присоединение переходных контактов к распределительным шинам.	0,36	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-005-04-01	Установка торцевой заглушки	1 заглушка	1. Установка. 2. Крепление.	0,26	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
Н-43-01-005-05-01	Прокладка блоков длиной до 9 м	100 м шинопровода	1. Прокладка блоков. 2. Выверка шинопровода по осям и крепление к конструкциям.	44	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-005-06-01	Прокладка блоков длиной до 12 м	100 м шинопровода	1. Прокладка блоков. 2. Выверка шинопровода по осям и крепление к конструкциям.	32,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-005-07-01	Соединение проложенных секций или блоков	1 соединение	1. Подготовка контактных поверхностей для соединения. 2. Установка болтов. 3. Установка крышек в местах соединения шинопроводов.	1,1	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-43-01-006 Прокладка магистральных шинопроводов отдельными секциями								
Н-43-01-006-01-01	Прокладка магистральных шинопроводов отдельными секциями по стенам, балкам, колоннам, фермам: масса одной секции до 40 кг	1 секция	1. Подготовка к монтажу подгоночных секций. 2. Прокладка. 3. Выверка шинопровода. 4. Крепление к конструкциям.	1,8	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-006-02-01	Прокладка магистральных шинопроводов отдельными секциями по стенам, балкам, колоннам, фермам: масса одной секции до 60 кг	1 секция	1. Подготовка к монтажу подгоночных секций. 2. Прокладка. 3. Выверка шинопровода. 4. Крепление к конструкциям.	2,2	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-006-03-01	Прокладка магистральных шинопроводов отдельными секциями по стенам, балкам, колоннам, фермам: масса одной секции до 100 кг	1 секция	1. Подготовка к монтажу подгоночных секций. 2. Прокладка. 3. Выверка шинопровода. 4. Крепление к конструкциям.	2,6	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-006-04-01	Прокладка магистральных шинопроводов отдельными секциями по стенам, балкам, колоннам, фермам: масса одной секции до 160 кг	1 секция	1. Подготовка к монтажу подгоночных секций. 2. Прокладка. 3. Выверка шинопровода. 4. Крепление к конструкциям.	3,3	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-006-05-01	Прокладка магистральных шинопроводов отдельными секциями по стенам, балкам, колоннам, фермам: масса одной секции до 230 кг	1 секция	1. Подготовка к монтажу подгоночных секций. 2. Прокладка. 3. Выверка шинопровода. 4. Крепление к конструкциям.	4,2	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-006-06-01	Прокладка магистральных шинопроводов отдельными секциями в тоннелях и технических этажах: масса одной секции до 40 кг	1 секция	1. Подготовка к монтажу подгоночных секций. 2. Прокладка. 3. Выверка шинопровода. 4. Крепление к конструкциям.	0,8	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-006-07-01	Прокладка магистральных шинопроводов отдельными секциями в тоннелях и технических этажах: масса одной секции до 60 кг	1 секция	1. Подготовка к монтажу подгоночных секций. 2. Прокладка. 3. Выверка шинопровода. 4. Крепление к конструкциям.	1,2	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-006-08-01	Прокладка магистральных шинопроводов отдельными секциями в тоннелях и технических этажах: масса одной секции до 100 кг	1 секция	1. Подготовка к монтажу подгоночных секций. 2. Прокладка. 3. Выверка шинопровода. 4. Крепление к конструкциям.	1,8	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-006-09-01	Прокладка магистральных шинопроводов отдельными секциями в тоннелях и технических этажах: масса одной секции до 160 кг	1 секция	1. Подготовка к монтажу подгоночных секций. 2. Прокладка. 3. Выверка шинопровода. 4. Крепление к конструкциям.	2,6	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-006-10-01	Прокладка магистральных шинопроводов отдельными секциями в тоннелях и технических этажах: масса одной секции до 230 кг	1 секция	1. Подготовка к монтажу подгоночных секций. 2. Прокладка. 3. Выверка шинопровода. 4. Крепление к конструкциям.	3,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-43-01-007 Прокладка магистральных шинопроводов блоками								
Н-43-01-007-01-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально по стенам, колоннам, постоянный ток 1600 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	41,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-007-02-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально по балкам, постоянный ток 1600 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	58	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-007-03-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально по фермам, постоянный ток 1600 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	70	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-007-04-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально в тоннелях, постоянный ток 1600 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	20,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-007-05-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально по стенам, колоннам, переменный ток 1600 А, постоянный ток 2500 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	48	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-007-06-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально по балкам, переменный ток 1600 А, постоянный ток 2500 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	62	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-007-07-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально по фермам, переменный ток 1600 А, постоянный ток 2500 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	79	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-007-08-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально в тоннелях, переменный ток 1600 А, постоянный ток 2500 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	24	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-007-09-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально по стенам, колоннам, переменный ток 2500 А, постоянный ток 4000 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	61	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-007-10-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально по балкам, переменный ток 2500 А, постоянный ток 4000 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	72	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-007-11-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально по фермам, переменный ток 2500 А, постоянный ток 4000 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	99	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-007-12-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально в тоннелях, переменный ток 2500 А, постоянный ток 4000 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	30	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-007-13-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально по стенам, колоннам, переменный ток 4000 А, постоянный ток 6300 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	86	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-007-14-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально по балкам, переменный ток 4000 А, постоянный ток 6300 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	96	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-007-15-01	Прокладка магистральных шинопроводов блоками: горизонтально по фермам, переменный ток 4000 А, постоянный ток 6300 А	100 м шинопровода	1. Прокладка горизонтально или вертикально. 2. Выверка шинопроводов по осям. 3. Крепление к конструкциям.	121	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-43-01-008 Монтаж комплектных шинопроводов блоками при конвейерном способе монтажа блоков покрытия								
Н-43-01-008-01-01	Установка конструкций массой до 5 кг	1 конструкция	1. Разметка мест установки конструкций. 2. Крепление пластины к конструкции болтами. 3. Установка конструкций с придерживанием при сварке.	0,36	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
Н-43-01-008-02-01	Сварка конструкций массой до 5 кг	1 конструкция	1. Приварка конструкций.	0,16	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-008-03-01	Прокладка шинопровода магистрального, номинальный ток 1600 А	100 м шинопровода	1. Подъем и прокладка блоков. 2. Выверка шинопровода по оси. 3. Крепление к конструкциям.	45	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-008-04-01	Прокладка шинпровода распределительного, номинальный ток до 630 А	100 м шинпровода	1. Подъем и прокладка блоков. 2. Выверка шинпровода по оси. 3. Крепление к конструкциям.	23	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-008-05-01	Прокладка шинпровода осветительного, номинальный ток до 25 А	100 м шинпровода	1. Подъем и прокладка блоков. 2. Выверка шинпровода по оси. 3. Крепление к конструкциям.	14	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-43-01-009 Соединение проложенных секций или блоков магистральных шинопроводов								
Н-43-01-009-01-01	Соединение шинопроводов болтовым сжимом: номинальный ток 1600 А	1 соединение шинопроводов	1. Подготовка шин и болтового сжима к соединению. 2. Установка болтового сжима. 3. Установка крышек в местах соединений шинопровода.	1,7	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-009-02-01	Соединение шинопроводов болтовым сжимом: номинальный ток 2500 А	1 соединение шинопроводов	1. Подготовка шин и болтового сжима к соединению. 2. Установка болтового сжима. 3. Установка крышек в местах соединений шинопровода.	1,7	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-009-03-01	Соединение шинопроводов болтовым сжимом: номинальный ток 4000 А	1 соединение шинопроводов	1. Подготовка шин и болтового сжима к соединению. 2. Установка болтового сжима. 3. Установка крышек в местах соединений шинопровода.	2,2	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-009-04-01	Соединение шинопроводов переменного тока полуавтоматической сваркой: соединение, номинальный ток 1600 А	1 соединение шинопроводов	1. Подготовка шин к соединению. 2. Установка и снятие кондуктора. 3. Обработка швов после сварки. 4. Установка крышек в местах соединения. 5. Установка и крепление опорных уголков болтами.	1,1	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-009-05-01	Соединение шинопроводов переменного тока полуавтоматической сваркой: соединение, номинальный ток 2500 А	1 соединение шинопроводов	1. Подготовка шин к соединению. 2. Установка и снятие кондуктора. 3. Обработка швов после сварки. 4. Установка крышек в местах соединения. 5. Установка и крепление опорных уголков болтами.	1,3	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-009-06-01	Соединение шинопроводов переменного тока полуавтоматической сваркой: соединение, номинальный ток 4000 А	1 соединение шинопроводов	1. Подготовка шин к соединению. 2. Установка и снятие кондуктора. 3. Обработка швов после сварки. 4. Установка крышек в местах соединения. 5. Установка и крепление опорных уголков болтами.	1,5	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-009-07-01	Соединение шинопроводов переменного тока полуавтоматической сваркой: сварка, номинальный ток 1600 А	1 соединение шинопроводов	1. Сварка шин. 2. Сварка опорных уголков корпуса шинопровода.	0,28	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-009-08-01	Соединение шинопроводов переменного тока полуавтоматической сваркой: сварка, номинальный ток 2500 А	1 соединение шинопроводов	1. Сварка опорных уголков корпуса шинопровода. 2. Сварка шин.	0,39	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-009-09-01	Соединение шинопроводов переменного тока полуавтоматической сваркой: сварка, номинальный ток 4000 А	1 соединение шинопроводов	1. Сварка шин. 2. Сварка опорных уголков корпуса шинопровода.	0,58	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-009-10-01	Антикоррозионная защита мест соединения: номинальный ток 1600 А	1 соединение шинопроводов	1. Антикоррозионное покрытие мест соединения шин.	0,3	-	2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
Н-43-01-009-11-01	Антикоррозионная защита мест соединения: номинальный ток 2500 А	1 соединение шинопроводов	1. Антикоррозионное покрытие мест соединения шин.	0,3	-	2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
Н-43-01-009-12-01	Антикоррозионная защита мест соединения: номинальный ток 4000 А	1 соединение шинопроводов	1. Антикоррозионное покрытие мест соединения шин.	0,38	-	2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
Н-43-01-009-13-01	Изолирование мест соединения шин: номинальный ток 1600 А	1 соединение шинопроводов	1. Изолирование мест соединения шин стеклотканью с креплением на клей или монтажной лентой с кнопками.	0,58	-	2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
Н-43-01-009-14-01	Изолирование мест соединения шин: номинальный ток 2500 А	1 соединение шинопроводов	1. Изолирование мест соединения шин стеклотканью с креплением на клей или монтажной лентой с кнопками.	0,73	-	2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
Н-43-01-009-15-01	Изолирование мест соединения шин: номинальный ток 4000 А	1 соединение шинопроводов	1. Изолирование мест соединения шин стеклотканью с креплением на клей или монтажной лентой с кнопками.	0,79	-	2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-009-16-01	Соединение шинопроводов постоянного тока полуавтоматической сваркой: соединение, номинальный ток 1600 А	1 соединение шинопроводов	1. Подготовка шин к соединению. 2. Установка и снятие кондуктора. 3. Обработка швов после сварки. 4. Установка крышек в местах соединения. 5. Установка и крепление опорных уголков болтами.	0,67	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-009-17-01	Соединение шинопроводов постоянного тока полуавтоматической сваркой: соединение, номинальный ток 2500 А	1 соединение шинопроводов	1. Подготовка шин к соединению. 2. Установка и снятие кондуктора. 3. Обработка швов после сварки. 4. Установка крышек в местах соединения. 5. Установка и крепление опорных уголков болтами.	0,86	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-009-18-01	Соединение шинопроводов постоянного тока полуавтоматической сваркой: соединение, номинальный ток 4000 А	1 соединение шинопроводов	1. Подготовка шин к соединению. 2. Установка и снятие кондуктора. 3. Обработка швов после сварки. 4. Установка крышек в местах соединения. 5. Установка и крепление опорных уголков болтами.	1,1	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-009-19-01	Соединение шинопроводов постоянного тока полуавтоматической сваркой: соединение, номинальный ток 6300 А	1 соединение шинопроводов	1. Подготовка шин к соединению. 2. Установка и снятие кондуктора. 3. Обработка швов после сварки. 4. Установка крышек в местах соединения. 5. Установка и крепление опорных уголков болтами.	1,3	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-009-20-01	Соединение шинопроводов постоянного тока полуавтоматической сваркой: сварка, номинальный ток 1600 А	1 соединение шинопроводов	1. Сварка шин. 2. Сварка опорных уголков корпуса шинопровода.	0,22	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-009-21-01	Соединение шинопроводов постоянного тока полуавтоматической сваркой: сварка, номинальный ток 2500 А	1 соединение шинопроводов	1. Сварка шин. 2. Сварка опорных уголков корпуса шинопровода.	0,34	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-009-22-01	Соединение шинопроводов постоянного тока полуавтоматической сваркой: сварка, номинальный ток 4000 А	1 соединение шинопроводов	1. Сварка шин. 2. Сварка опорных уголков корпуса шинопровода.	0,53	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-009-23-01	Соединение шинопроводов постоянного тока полуавтоматической сваркой: сварка, номинальный ток 6300 А	1 соединение шинопроводов	1. Сварка шин. 2. Сварка опорных уголков корпуса шинопровода.	0,79	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Таблица Н-43-01-010 Установка конструкций для прокладки открытых шинопроводов из профильных шин								
Н-43-01-010-01-01	Установка конструкций для прокладки открытых шинопроводов из профильных шин, на металлическое основание или к закладным деталям: установка	1 конструкция	1. Разметка мест установки. 2. Установка конструкций. 3. Придерживание при сварке.	0,43	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-010-02-01	Установка конструкций для прокладки открытых шинопроводов из профильных шин, на металлическое основание или к закладным деталям: сварка	1 конструкция	1. Приварка конструкций.	0,11	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-43-01-011 Прокладка коробчатых алюминиевых токопроводов напряжением 6-10 кВ								
Н-43-01-011-01-01	Прокладка коробчатых алюминиевых токопроводов напряжением 6-10 кВ, длина удлиненных секций до 24 м: размер шин 125x125 мм	100 м одной фазы токопровода	1. Прокладка. 2. Крепление в шинодержателях с подгонкой в местах стыков.	38	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-011-02-01	Прокладка коробчатых алюминиевых токопроводов напряжением 6-10 кВ, длина удлиненных секций до 24 м: размер шин 150x150 мм	100 м одной фазы токопровода	1. Прокладка. 2. Крепление в шинодержателях с подгонкой в местах стыков.	42	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-011-03-01	Прокладка коробчатых алюминиевых токопроводов напряжением 6-10 кВ, длина удлиненных секций до 24 м: размер шин 175x175 мм	100 м одной фазы токопровода	1. Прокладка. 2. Крепление в шинодержателях с подгонкой в местах стыков.	46	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-011-04-01	Прокладка коробчатых алюминиевых токопроводов напряжением 6-10 кВ, длина удлиненных секций до 24 м: размер шин 200x200 мм	100 м одной фазы токопровода	1. Прокладка. 2. Крепление в шинодержателях с подгонкой в местах стыков.	50	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-011-05-01	Прокладка коробчатых алюминиевых токопроводов напряжением 6-10 кВ, длина удлиненных секций до 24 м: размер шин 225x225 мм	100 м одной фазы токопровода	1. Прокладка. 2. Крепление в шинодержателях с подгонкой в местах стыков.	55	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Таблица Н-43-01-012 Прокладка симметричных коробчатых алюминиевых токопроводов напряжением 6-10 кВ в закрытых надземных галереях, шинных галереях или тоннелях								
Н-43-01-012-01-01	Прокладка блоками симметричных коробчатых алюминиевых токопроводов напряжением 6-10 кВ в закрытых надземных галереях, шинных галереях или тоннелях: размер шин 125x125 мм	100 м трехфазной линии	1. Разметка мест установки подвесок. 2. Установка подвесок и деталей крепления. 3. Прокладка и крепление блоков. 4. Выверка блоков.	35	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-012-02-01	Прокладка блоками симметричных коробчатых алюминиевых токопроводов напряжением 6-10 кВ в закрытых надземных галереях, шинных галереях или тоннелях: размер шин 150x150 мм	100 м трехфазной линии	1. Разметка мест установки подвесок. 2. Установка подвесок и деталей крепления. 3. Прокладка и крепление блоков. 4. Выверка блоков.	57	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-012-03-01	Прокладка отдельными монтажными элементами симметричных коробчатых алюминиевых токопроводов напряжением 6-10 кВ в закрытых надземных галереях, шинных галереях или тоннелях: размер шин 125x125 мм	100 м трехфазной линии	1. Разметка мест установки конструкций. 2. Установка подвесных трехлучевых конструкций. 3. Установка и крепление шинодержателей на изоляторы. 4. Установка изоляторов на конструкции. 5. Прокладка шин по изоляторам подвесных конструкций. 6. Крепление шин в шинодержателях. 7. Выверка токопровода.	150	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-012-04-01	Прокладка отдельными монтажными элементами симметричных коробчатых алюминиевых токопроводов напряжением 6-10 кВ в закрытых надземных галереях, шинных галереях или тоннелях: размер шин 150x150 мм	100 м трехфазной линии	1. Разметка мест установки конструкций. 2. Установка подвесных трехлучевых конструкций. 3. Установка и крепление шинодержателей на изоляторы. 4. Установка изоляторов на конструкции. 5. Прокладка шин по изоляторам подвесных конструкций. 6. Крепление шин в шинодержателях. 7. Выверка токопровода.	150	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-012-05-01	Сварка симметричных коробчатых алюминиевых токопроводов напряжением 6-10 кВ в закрытых надземных галереях, шинных галереях или тоннелях: размер шин 125x125 мм	100 м трехфазной линии	1. Приварка деталей крепления.	5,8	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-012-06-01	Сварка симметричных коробчатых алюминиевых токопроводов напряжением 6-10 кВ в закрытых надземных галереях, шинных галереях или тоннелях: размер шин 150x150 мм	100 м трехфазной линии	1. Приварка деталей крепления.	6,4	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-43-01-013 Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин								
Н-43-01-013-01-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором, полуавтоматическая сварка: размер шин 125x125 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	0,56	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-02-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором, полуавтоматическая сварка: размер шин 150x150 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	0,7	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-03-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором, полуавтоматическая сварка: размер шин 175x175 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	0,82	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-013-04-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором, полуавтоматическая сварка: размер шин 200x200 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	0,97	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-05-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором, полуавтоматическая сварка: размер шин 225x225 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	1,1	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-06-01	Полуавтоматическая сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором: размер шин 125x125 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,44	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-07-01	Полуавтоматическая сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором: размер шин 150x150 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,51	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-013-08-01	Полуавтоматическая сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором: размер шин 175x175 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,59	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-09-01	Полуавтоматическая сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором: размер шин 200x200 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,66	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-10-01	Полуавтоматическая сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором: размер шин 225x225 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,73	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-11-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором, ручная сварка: размер шин 125x125 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	1,2	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06		Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-013-12-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором, ручная сварка: размер шин 150x150 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	1,2	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-13-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором, ручная сварка: размер шин 175x175 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	1,6	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-14-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором, ручная сварка: размер шин 200x200 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	1,9	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-15-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором, ручная сварка: размер шин 225x225 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	1,9	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-013-16-01	Ручная сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором: размер шин 125x125 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,91	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-17-01	Ручная сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором: размер шин 150x150 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,91	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-18-01	Ручная сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором: размер шин 175x175 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	1,2	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-19-01	Ручная сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором: размер шин 200x200 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	1,5	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-20-01	Ручная сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение с компенсатором: размер шин 225x225 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	1,5	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-013-21-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатором, полуавтоматическая сварка: размер шин 125x125 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	0,43	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-22-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатором, полуавтоматическая сварка: размер шин 150x150 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	0,51	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-23-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатором, полуавтоматическая сварка: размер шин 175x175 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	0,56	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-24-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатором, полуавтоматическая сварка: размер шин 200x200 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	0,65	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-013-25-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатором, полуавтоматическая сварка: размер шин 225x225 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	0,72	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-26-01	Полуавтоматическая сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора: размер шин 125x125 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,3	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-27-01	Полуавтоматическая сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора: размер шин 150x150 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,36	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-28-01	Полуавтоматическая сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора: размер шин 175x175 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,4	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-29-01	Полуавтоматическая сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора: размер шин 200x200 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,45	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-013-30-01	Полуавтоматическая сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора: размер шин 225x225 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,49	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-31-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора, ручная сварка: размер шин 125x125 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	0,8	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-32-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора, ручная сварка: размер шин 150x150 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	1,2	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-33-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора, ручная сварка: размер шин 175x175 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	1,2	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-013-34-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора, ручная сварка: размер шин 200x200 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	1,5	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-35-01	Соединение проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора, ручная сварка: размер шин 225x225 мм	1 соединение одной фазы	1. Выверка стыков шин по оси. 2. Зачистка мест соединений. 3. Придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	1,5	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-013-36-01	Ручная сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора: размер шин 125x125 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,63	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-37-01	Ручная сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора: размер шин 150x150 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,96	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-013-38-01	Ручная сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора: размер шин 175x175 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	0,96	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-39-01	Ручная сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора: размер шин 200x200 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	1,2	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-013-40-01	Ручная сварка проложенных токопроводов напряжением 6-10 кВ из коробчатых алюминиевых шин, соединение без компенсатора: размер шин 225x225 мм	1 соединение одной фазы	1. Приварка планок (накладок), вкладышей, компенсаторов или вставок.	1,2	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Таблица Н-43-01-014 Прокладка шинопроводов пакетами из прямоугольных алюминиевых шин								
Н-43-01-014-01-01	Прокладка шинопроводов пакетами из прямоугольных алюминиевых шин, размер шин 200x20 мм: количество шин в пакете 1 шт	100 м шинопровода	1. Установка шин с комплектованием в пакет. 2. Выверка и подгонка пакетов. 3. Крепление к опорным конструкциям стяжными шпильками.	37	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-014-02-01	Прокладка шинопроводов пакетами из прямоугольных алюминиевых шин, размер шин 200х20 мм: количество шин в пакете 2 шт	100 м шинопровода	1. Установка шин с комплектованием в пакет. 2. Выверка и подгонка пакетов. 3. Крепление к опорным конструкциям стяжными шпильками.	43,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-014-03-01	Прокладка шинопроводов пакетами из прямоугольных алюминиевых шин, размер шин 200х20 мм: количество шин в пакете 4 шт	100 м шинопровода	1. Установка шин с комплектованием в пакет. 2. Выверка и подгонка пакетов. 3. Крепление к опорным конструкциям стяжными шпильками.	85	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-014-04-01	Прокладка шинопроводов пакетами из прямоугольных алюминиевых шин, размер шин 200х20 мм: количество шин в пакете 6 шт	100 м шинопровода	1. Установка шин с комплектованием в пакет. 2. Выверка и подгонка пакетов. 3. Крепление к опорным конструкциям стяжными шпильками.	132	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-014-05-01	Прокладка шинопроводов пакетами из прямоугольных алюминиевых шин, размер шин 200х20 мм: количество шин в пакете 8 шт	100 м шинопровода	1. Установка шин с комплектованием в пакет. 2. Выверка и подгонка пакетов. 3. Крепление к опорным конструкциям стяжными шпильками.	162	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-014-06-01	Прокладка шинопроводов пакетами из прямоугольных алюминиевых шин, размер шин 200х20 мм: количество шин в пакете 12 шт	100 м шинопровода	1. Установка шин с комплектованием в пакет. 2. Выверка и подгонка пакетов. 3. Крепление к опорным конструкциям стяжными шпильками.	234	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Таблица Н-43-01-015 Соединение проложенных пакетов из прямоугольных алюминиевых шин								
Н-43-01-015-01-01	Соединение проложенных пакетов из прямоугольных алюминиевых шин размером 200х20мм: количество шин в пакете 1 шт	1 соединение	1. Установка и снятие временных сжимов на стыках шин. 2. Подготовка шин к сварке. 3. Установка кондуктора, графитовых прокладок и уплотнение зазоров асбестом. 4. Охлаждение и снятие кондуктора. 5. Обработка швов после сварки.	0,69	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-015-02-01	Соединение проложенных пакетов из прямоугольных алюминиевых шин размером 200х20мм: количество шин в пакете 2 шт	1 соединение	1. Установка и снятие временных сжимов на стыках шин. 2. Подготовка шин к сварке. 3. Установка кондуктора, графитовых прокладок и уплотнение зазоров асбестом. 4. Охлаждение и снятие кондуктора. 5. Обработка швов после сварки.	0,8	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-015-03-01	Соединение проложенных пакетов из прямоугольных алюминиевых шин размером 200х20мм: количество шин в пакете 4 шт	1 соединение	1. Установка и снятие временных сжимов на стыках шин. 2. Подготовка шин к сварке. 3. Установка кондуктора, графитовых прокладок и уплотнение зазоров асбестом. 4. Охлаждение и снятие кондуктора. 5. Обработка швов после сварки.	1	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-015-04-01	Соединение проложенных пакетов из прямоугольных алюминиевых шин размером 200х20мм: количество шин в пакете 6 шт	1 соединение	1. Установка и снятие временных сжимов на стыках шин. 2. Подготовка шин к сварке. 3. Установка кондуктора, графитовых прокладок и уплотнение зазоров асбестом. 4. Охлаждение и снятие кондуктора. 5. Обработка швов после сварки.	1,2	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-015-05-01	Соединение проложенных пакетов из прямоугольных алюминиевых шин размером 200х20мм: количество шин в пакете 8 шт	1 соединение	1. Установка и снятие временных сжимов на стыках шин. 2. Подготовка шин к сварке. 3. Установка кондуктора, графитовых прокладок и уплотнение зазоров асбестом. 4. Охлаждение и снятие кондуктора. 5. Обработка швов после сварки.	1,4	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-015-06-01	Соединение проложенных пакетов из прямоугольных алюминиевых шин размером 200х20мм: количество шин в пакете 12 шт	1 соединение	1. Установка и снятие временных сжимов на стыках шин. 2. Подготовка шин к сварке. 3. Установка кондуктора, графитовых прокладок и уплотнение зазоров асбестом. 4. Охлаждение и снятие кондуктора. 5. Обработка швов после сварки.	1,8	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-015-07-01	Ручная сварка проложенных пакетов из прямоугольных алюминиевых шин размером 200х20мм: количество шин в пакете 1 шт	1 соединение	1. Сварка соединений шин внахлестку.	0,19	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-015-08-01	Ручная сварка проложенных пакетов из прямоугольных алюминиевых шин размером 200х20мм: количество шин в пакете 2 шт	1 соединение	1. Сварка соединений шин внахлестку.	0,38	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-015-09-01	Ручная сварка проложенных пакетов из прямоугольных алюминиевых шин размером 200х20мм: количество шин в пакете 4 шт	1 соединение	1. Сварка соединений шин внахлестку.	0,77	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-015-10-01	Ручная сварка проложенных пакетов из прямоугольных алюминиевых шин размером 200х20мм: количество шин в пакете 6 шт	1 соединение	1. Сварка соединений шин внахлестку.	1,1	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-015-11-01	Ручная сварка проложенных пакетов из прямоугольных алюминиевых шин размером 200х20мм: количество шин в пакете 8 шт	1 соединение	1. Сварка соединений шин внахлестку.	1,5	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-015-12-01	Ручная сварка проложенных пакетов из прямоугольных алюминиевых шин размером 200х20мм: количество шин в пакете 12 шт	1 соединение	1. Сварка соединений шин внахлестку.	2,3	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Таблица Н-43-01-016 Монтаж симметричного трубчатоготрехфазного токопровода напряжением 6 - 10 кв								
Н-43-01-016-01-01	Монтаж подвесных и распорных конструкций: сборка конструкций	1 конструкция	1. Подготовка изоляторов к установке. 2. Установка и крепление изоляторов. 3. Установка и крепление шинодержателей.	0,89	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
Н-43-01-016-02-01	Монтаж подвесных и распорных конструкций: установка распорных конструкций	1 конструкция	1. Установка и крепление конструкций на фазы токопровода.	0,85	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-016-03-01	Монтаж подвесных и распорных конструкций: установка подвесных конструкций	1 конструкция	1. Установка и крепление конструкций на фазы токопровода.	0,57	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-016-04-01	Сборка удлиненных секций (плетей), диаметр труб 140 мм: соединение	1 соединение	1. Укладка элементов труб. 2. Стыковка труб с установкой соединительного кольца и выверкой. 3. Подготовка мест соединений к сварке. 4. Выверка и придерживание при сварке. 5. Обработка мест сварки с поворотом удлиненной секции вокруг своей оси.	1,2	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-016-05-01	Сборка удлиненных секций (плетей), диаметр труб 140 мм: сварка полуавтоматическая	1 соединение	1. Сварочные работы при установке компенсаторов, прокладке блоков и соединении фаз.	0,5	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-016-06-01	Сборка блоков при монтаже грубчатого трехфазного токопровода напряжением 6-10 кВ, диаметр труб 210 мм	100 м трехфазного токопровода	1. Установка и выверка опорных конструкций для сборки токопровода. 2. Укладка секций труб на конструкции. 3. Выверка фаз токопровода. 4. Разметка мест установки шинодержателей для подвесных и распорных конструкций. 5. Установка и крепление шинодержателей на фазы токопровода. 6. Установка и крепление изолировочных промежуточных стяжек с изоляторами (распорных колец).	82	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-016-07-01	Установка компенсаторов: установка, диаметр труб 140 мм	1 компенсатор	1. Подготовка мест соединений к сварке. 2. Установка, выверка и придерживание компенсаторов при сварке. 3. Обработка швов после сварки.	1	-	2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-016-08-01	Установка компенсаторов: установка, диаметр труб 210 мм	1 компенсатор	1. Подготовка мест соединений к сварке. 2. Установка, выверка и придерживание компенсаторов при сварке. 3. Обработка швов после сварки.	1,2	-	2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-016-09-01	Установка компенсаторов: сварка полуавтоматическая, диаметр труб 140 мм	1 компенсатор	1. Сварочные работы при установке компенсаторов.	0,69	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-016-10-01	Установка компенсаторов: сварка полуавтоматическая, диаметр труб 210 мм	1 компенсатор	1. Сварочные работы при установке компенсаторов.	1	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-016-11-01	Прокладка удлиненными секциями (плетями), диаметр труб 210 мм	100 м трехфазного токопровода	1. Прокладка удлиненных секций токопровода пофазно. 2. Выверка линии токопровода с креплением в шинодержателях.	64	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-016-12-01	Прокладка блоков при монтаже трубчатого трехфазного токопровода напряжением 6-10 кВ, диаметр труб 140 мм: прокладка	100 м трехфазного токопровода	1. Крепление подвесных конструкций (траверс). 2. Прокладка блоков. 3. Выверка линии токопровода. 4. Установка и крепление фиксаторов. 5. Фазировка линии токопровода.	64	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-016-13-01	Прокладка блоков при монтаже трубчатого трехфазного токопровода напряжением 6-10 кВ, диаметр труб 210 мм: прокладка	100 м трехфазного токопровода	1. Крепление подвесных конструкций (траверс). 2. Прокладка блоков. 3. Выверка линии токопровода. 4. Установка и крепление фиксаторов. 5. Фазировка линии токопровода.	76	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-016-14-01	Прокладка блоков при монтаже трубчатого трехфазного токопровода напряжением 6-10 кВ, диаметр труб 140 мм: сварка	100 м трехфазного токопровода	1. Сварочные работы при прокладке блоков.	2,3	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-016-15-01	Прокладка блоков при монтаже трубчатого трехфазного токопровода напряжением 6-10 кВ, диаметр труб 210 мм: сварка	100 м трехфазного токопровода	1. Сварочные работы при прокладке блоков.	3,1	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-016-16-01	Соединение фаз, проложенных блоков или секций токопровода: соединение, диаметр труб 140 мм	1 соединение	1. Стыковка труб. 2. Подготовка соединений к сварке. 3. Выверка и придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	0,65	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-016-17-01	Соединение фаз, проложенных блоков или секций токопровода: соединение, диаметр труб 210 мм	1 соединение	1. Стыковка труб. 2. Подготовка соединений к сварке. 3. Выверка и придерживание при сварке. 4. Обработка мест сварки.	0,95	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-016-18-01	Соединение фаз, проложенных блоков или секций токопровода: соединение, диаметр труб 140 мм	1 соединение	1. Сварочные работы при соединении фаз.	0,54	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-016-19-01	Соединение фаз, проложенных блоков или секций токопровода: соединение, диаметр труб 210 мм	1 соединение	1. Сварочные работы при соединении фаз.	0,84	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Таблица Н-43-01-017 Присоединение пакетов шин к выводам электрооборудования								
Н-43-01-017-01-01	Присоединение пакетов шин к выводам электрооборудования, размер шин 200x20мм: количество шин в пакете 2 шт	1 присоединение	1. Подготовка деталей крепления для присоединения шин. 2. Обработка контактных поверхностей. 3. Присоединение пакетов шин с креплением болтами.	2,2	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-017-02-01	Присоединение пакетов шин к выводам электрооборудования, размер шин 200x20мм: количество шин в пакете 4 шт	1 присоединение	1. Подготовка деталей крепления для присоединения шин. 2. Обработка контактных поверхностей. 3. Присоединение пакетов шин с креплением болтами.	2,6	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-017-03-01	Присоединение пакетов шин к выводам электрооборудования, размер шин 200x20мм: количество шин в пакете 6 шт	1 присоединение	1. Подготовка деталей крепления для присоединения шин. 2. Обработка контактных поверхностей. 3. Присоединение пакетов шин с креплением болтами.	2,9	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-43-01-018 Монтаж ошиновки электролизных ванн с верхним токоподводом пакетами из алюминиевых шин								
Н-43-01-018-01-01	Прокладка пакетов катодной ошиновки ванн промежуточных	1 ванна	1. Укладка катодных пакетов шин, с приваренными анодными стояками, на железобетонные опоры. 2. Выверка и правка катодных пакетов. 3. Установка изоляционных прокладок и стяжек.	23	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-018-02-01	Прокладка пакетов катодной ошиновки ванн промежуточных со средним проездом	1 ванна	1. Укладка катодных пакетов шин, с приваренными анодными стояками, на железобетонные опоры. 2. Выверка и правка катодных пакетов. 3. Установка изоляционных прокладок и стяжек.	38	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-018-03-01	Прокладка пакетов катодной ошиновки ванн промежуточных с четвертным проездом	1 ванна	1. Укладка катодных пакетов шин, с приваренными анодными стояками, на железобетонные опоры. 2. Выверка и правка катодных пакетов. 3. Установка изоляционных прокладок и стяжек.	32	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-018-04-01	Прокладка пакетов катодной ошиновки ванн торцовых	1 ванна	1. Укладка катодных пакетов шин, с приваренными анодными стояками, на железобетонные опоры. 2. Выверка и правка катодных пакетов. 3. Установка изоляционных прокладок и стяжек.	61	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-018-05-01	Установка анодных стояков	установка	1. Установка и временное крепление стояков. 2. Выверка и правка стояков. 3. Правка гибкой части (компенсаторов).	16,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-018-06-01	Соединение анодных стояков с анодными пакетами	соединение	1. Подготовка мест соединений шин к сварке. 2. Обработка швов после сварки.	10	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-018-07-01	Соединение пакетов катодной ошиновки промежуточных ванн со средним проездом	соединение	1. Подготовка мест соединений шин к сварке. 2. Обработка швов после сварки. 3. Установка дополнительных пакетов и соединительных шин.	7,5	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-018-08-01	Соединение пакетов катодной ошиновки промежуточных ванн с четвертным проездом	соединение	1. Подготовка мест соединений шин к сварке. 2. Обработка швов после сварки. 3. Установка дополнительных пакетов и соединительных шин.	5,8	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-018-09-01	Соединение пакетов катодной ошиновки торцовых ванн	соединение	1. Подготовка мест соединений шин к сварке. 2. Обработка швов после сварки.	6,9	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-018-10-01	Сварка при размере сварочного шва 430х60х60 мм	сварка 1 шва	1. Сварка соединений шин.	1,1	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-018-11-01	Сварка при размере сварочного шва 515х70х70 мм	сварка 1 шва	1. Сварка соединений шин.	1,2	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Таблица Н-43-01-019 Монтаж общецеховой ошиновки электролизных ванн для получения алюминия								
Н-43-01-019-01-01	Установка общецеховой ошиновки электролизных ванн с изоляторами для получения алюминия: масса конструкций до 200 кг, количество шин в пакете до 5	1 конструкция	1. Установка и выверка конструкций. 2. Придерживание при сварке.	5,1	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-019-02-01	Установка общецеховой ошиновки электролизных ванн с изоляторами для получения алюминия: масса конструкций до 300 кг, количество шин в пакете до 10	1 конструкция	1. Установка и выверка конструкций. 2. Придерживание при сварке.	6,3	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-019-03-01	Ручная сварка общецеховой ошиновки электролизных ванн для получения алюминия: масса конструкций до 200 кг, количество шин в пакете до 5	1 конструкция	1. Приварка конструкций. 2. Сварка шин. 3. Сварка компенсаторов.	0,45	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-019-04-01	Ручная сварка общецеховой ошиновки электролизных ванн для получения алюминия: масса конструкций до 300 кг, количество шин в пакете до 10	1 конструкция	1. Приварка конструкций. 2. Сварка шин. 3. Сварка компенсаторов.	0,51	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-019-05-01	Прокладка пакетов шин: сечение шин до 430x60 мм	1 т	1. Укладка пакетов на изоляторы. 2. Выверка и правка пакетов. 3. Установка изоляционных прокладок.	5,7	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	2
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-019-06-01	Прокладка пакетов шин: сечение шин до 515x70 мм	1 т	1. Укладка пакетов на изоляторы. 2. Выверка и правка пакетов. 3. Установка изоляционных прокладок.	5,7	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	2
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-019-07-01	Соединение шин сваркой: сечение шин до 430x60 мм	1 шов	1. Подготовка шин к сварке с установкой угольно-графитовых пластин. 2. Удаление угольно-графитовых пластин после сварки. 3. Обработка швов после сварки.	0,4	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-019-08-01	Соединение шин сваркой: сечение шин до 515x70 мм	1 шов	1. Подготовка шин к сварке с установкой угольно-графитовых пластин. 2. Удаление угольно-графитовых пластин после сварки. 3. Обработка швов после сварки.	0,59	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-019-09-01	Ручная сварка шин: сечение шин до 430x60 мм	1 шов	1. Приварка конструкций. 2. Сварка шин. 3. Сварка компенсаторов.	0,9	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-019-10-01	Ручная сварка шин: сечение шин до 515x70 мм	1 шов	1. Приварка конструкций. 2. Сварка шин. 3. Сварка компенсаторов.	1,1	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-019-11-01	Установка компенсаторов, сечение шин до 515x70 мм	1 компенсатор	1. Установка компенсаторов. 2. Выверка и правка. 3. Подготовка мест соединений к сварке с установкой угольно-графитовых пластин. 4. Удаление угольно-графитовых пластин после сварки. 5. Обработка швов после сварки.	3,8	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-019-12-01	Ручная сварка компенсаторов, сечение шин до 515x70 мм	1 компенсатор	1. Приварка конструкций. 2. Сварка шин. 3. Сварка компенсаторов.	1,6	-	2-218-06	Электросварщик 6 разр.	1
Таблица Н-43-01-020 Монтаж троллейных шинопроводов с алюминиевыми троллеями								
Н-43-01-020-01-01	Прокладка шинопровода отдельными с алюминиевыми троллеями прямыми секциями	1 секция	1. Прокладка секций или блоков. 2. Выверка шинопровода по осям и крепление к кронштейнам.	1,2	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-020-02-01	Прокладка шинпровода с алюминиевыми троллеями отдельными блоками длиной до 9 м	100 м шинпровода	1. Прокладка секций или блоков. 2. Выверка шинпровода по осям и крепление к кронштейнам.	26,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-020-03-01	Соединение проложенных секций или блоков	1 соединение	1. Подготовка стыков к соединению. 2. Стыковка и соединение троллеев зажимами. 3. Установка крышек и перемычек заземления в местах соединения.	1,3	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Таблица Н-43-01-021 Монтаж главных крановых троллеев из угловой стали								
Н-43-01-021-01-01	Установка главных крановых троллеев из угловой стали на металлические подкрановые балки или к закладным деталям железобетонных подкрановых балок и стен с креплением электросваркой: масса кронштейнов до 5 кг	1 кронштейн	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке.	0,41	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-021-02-01	Установка главных крановых троллеев из угловой стали на металлические подкрановые балки или к закладным деталям железобетонных подкрановых балок и стен с креплением электросваркой: масса кронштейнов до 20 кг	1 кронштейн	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке.	0,63	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-021-03-01	Установка главных крановых троллеев из угловой стали на металлические подкрановые балки или к закладным деталям железобетонных подкрановых балок и стен с креплением электросваркой: масса кронштейнов до 30 кг	1 кронштейн	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке.	0,87	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-021-04-01	Установка главных крановых троллеев из угловой стали на металлические подкрановые балки или к закладным деталям железобетонных подкрановых балок и стен с креплением электросваркой: масса кронштейнов до 40 кг	1 кронштейн	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке.	1,1	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-021-05-01	Установка главных крановых троллеев из угловой стали на металлические подкрановые балки или к закладным деталям железобетонных подкрановых балок и стен с креплением электросваркой: масса кронштейнов до 50 кг	1 кронштейн	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке.	1,3	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-021-06-01	Сварка на металлические подкрановые балки или к закладным деталям железобетонных подкрановых балок и стен с креплением электросваркой: масса кронштейнов до 5 кг	1 кронштейн	1. Приварка кронштейнов.	0,13	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-021-07-01	Сварка на металлические подкрановые балки или к закладным деталям железобетонных подкрановых балок и стен с креплением электросваркой: масса кронштейнов до 20 кг	1 кронштейн	1. Приварка кронштейнов.	0,19	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-021-08-01	Сварка на металлические подкрановые балки или к закладным деталям железобетонных подкрановых балок и стен с креплением электросваркой: масса кронштейнов до 30 кг	1 кронштейн	1. Приварка кронштейнов.	0,2	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-021-09-01	Сварка на металлические подкрановые балки или к закладным деталям железобетонных подкрановых балок и стен с креплением электросваркой: масса кронштейнов до 40 кг	1 кронштейн	1. Приварка кронштейнов.	0,24	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-021-10-01	Сварка на металлические подкрановые балки или к закладным деталям железобетонных подкрановых балок и стен с креплением электросваркой: масса кронштейнов до 50 кг	1 кронштейн	1. Приварка кронштейнов.	0,27	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-021-11-01	Установка на железобетонные подкрановые балки с креплением шпильками или болтами в готовые отверстия или в обхват балок: масса кронштейнов до 5 кг	1 кронштейн	1. Установка крепежных шпилек или болтов в отверстия. 2. Установка кронштейнов. 3. Крепление кронштейнов.	0,54	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-021-12-01	Установка на железобетонные подкрановые балки с креплением шпильками или болтами в готовые отверстия или в обхват балок: масса кронштейнов до 20 кг	1 кронштейн	1. Установка крепежных шпилек или болтов в отверстия. 2. Установка кронштейнов. 3. Крепление кронштейнов.	0,83	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-021-13-01	Установка на железобетонные подкрановые балки с креплением шпильками или болтами в готовые отверстия или в обхват балок: масса кронштейнов до 30 кг	1 кронштейн	1. Установка крепежных шпилек или болтов в отверстия. 2. Установка кронштейнов. 3. Крепление кронштейнов.	0,99	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-021-14-01	Установка на железобетонные подкрановые балки с креплением шпильками или болтами в готовые отверстия или в обхват балок: масса кронштейнов до 40 кг	1 кронштейн	1. Установка крепежных шпилек или болтов в отверстия. 2. Установка кронштейнов. 3. Крепление кронштейнов.	1,2	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-021-15-01	Установка на железобетонные подкрановые балки с креплением шпильками или болтами в готовые отверстия или в обхват балок: масса кронштейнов до 50 кг	1 кронштейн	1. Установка крепежных шпилек или болтов в отверстия. 2. Установка кронштейнов. 3. Крепление кронштейнов.	1,4	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-021-16-01	Прокладка главных крановых троллеев без подпитывающих шин: размер угловой стали троллеев до 40x40x4 мм	100 м однопроводной линии	1. Прокладка троллеев с установкой их в тролледержатели. 2. Выверка троллеев и подгонка стыков. 3. Установка стальных шпонок в тролледержатели. 4. Установка компенсаторов. 5. Придерживание при сварке стыков троллеев и компенсаторов.	14,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-021-17-01	Прокладка главных крановых троллеев без подпитывающих шин: размер угловой стали троллеев до 63х63х6 мм	100 м однопроводной линии	1. Прокладка троллеев с установкой их в троллеедержатели. 2. Выверка троллеев и подгонка стыков. 3. Установка стальных шпонок в троллеедержатели. 4. Установка компенсаторов. 5. Придерживание при сварке стыков троллеев и компенсаторов.	19	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-021-18-01	Прокладка главных крановых троллеев без подпитывающих шин: размер угловой стали троллеев до 75х75х8 мм	100 м однопроводной линии	1. Прокладка троллеев с установкой их в троллеедержатели. 2. Выверка троллеев и подгонка стыков. 3. Установка стальных шпонок в троллеедержатели. 4. Установка компенсаторов. 5. Придерживание при сварке стыков троллеев и компенсаторов.	22,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-021-19-01	Сварка главных крановых троллеев без подпитывающих шин: размер угловой стали троллеев до 40х404 мм	100 м однопроводной линии	1. Сварка стыков троллеев. 2. Приварка компенсаторов. 3. Приварка шпонок к троллеям в троллеедержателях.	2,1	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-021-20-01	Сварка главных крановых троллеев без подпитывающих шин: размер угловой стали троллеев до 63х63х6 мм	100 м однопроводной линии	1. Сварка стыков троллеев. 2. Приварка компенсаторов. 3. Приварка шпонок к троллеям в троллеедержателях.	3,3	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-021-21-01	Сварка главных крановых троллеев без подпитывающих шин: размер угловой стали троллеев до 75x75x8 мм	100 м однопроводной линии	1. Сварка стыков троллеев. 2. Приварка компенсаторов. 3. Приварка шпонок к троллеям в троллеедержателях.	4,1	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-021-22-01	Прокладка троллеев с подпитывающими шинами, размер угловой стали троллеев до 50x50x5 мм	100 м однопроводной линии	1. Прокладка троллеев с установкой их в троллеедержатели. 2. Выверка троллеев с подгонкой стыков. 3. Установка стальных шпонок в троллеедержатели. 4. Установка компенсаторов и придерживание их при сварке.	23	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-021-23-01	Прокладка троллеев с подпитывающими шинами, размер угловой стали троллеев до 63x63x6 мм	100 м однопроводной линии	1. Прокладка троллеев с установкой их в троллеедержатели. 2. Выверка троллеев с подгонкой стыков. 3. Установка стальных шпонок в троллеедержатели. 4. Установка компенсаторов и придерживание их при сварке.	26,5	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-021-24-01	Ручная сварка троллеев с подпитывающими шинами, размер угловой стали троллеев до 50x50x5 мм	100 м однопроводной линии	1. Сварка стыков троллеев. 2. Приварка компенсаторов. 3. Приварка шпонок к троллеям в троллеедержателях.	3,5	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-021-25-01	Ручная сварка троллеев с подпитывающими шинами, размер угловой стали троллеев до 63x63x6 мм	100 м однопроводной линии	1. Сварка стыков троллеев. 2. Приварка компенсаторов. 3. Приварка шпонок к троллеям в троллеедержателях.	3,5	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-021- 26-01	Соединение подпитывающих шин: размер алюминиевой подпитывающей шины 40x5 мм	100 м однопроводной линии	1. Правка концов подпитывающих шин. 2. Натяжка соединяемых концов шин с креплением стыка шин зажимом. 3. Придерживание шин при сварке. 4. Обработка мест сварки.	4,5	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-021- 27-01	Соединение подпитывающих шин: размер алюминиевой подпитывающей шины 50x5; 60x6 мм	100 м однопроводной линии	1. Правка концов подпитывающих шин. 2. Натяжка соединяемых концов шин с креплением стыка шин зажимом. 3. Придерживание шин при сварке. 4. Обработка мест сварки.	5,2	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-021- 28-01	Соединение подпитывающих шин: размер алюминиевой подпитывающей шины 80x6 мм	100 м однопроводной линии	1. Правка концов подпитывающих шин. 2. Натяжка соединяемых концов шин с креплением стыка шин зажимом. 3. Придерживание шин при сварке. 4. Обработка мест сварки.	6,2	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-021- 29-01	Сварка ручная подпитывающих шин: размер алюминиевой подпитывающей шины 40x5 мм	100 м однопроводной линии	1. Сварка шин и компенсаторов.	1,9	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-021- 30-01	Сварка ручная подпитывающих шин: размер алюминиевой подпитывающей шины 50x5; 60x6 мм	100 м однопроводной линии	1. Сварка шин и компенсаторов.	2,2	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-021-31-01	Сварка ручная подпитывающих шин: размер алюминиевой подпитывающей шины 80х6 мм	100 м однопроводной линии	1. Сварка шин и компенсаторов.	2,6	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Таблица Н-43-01-022 Монтаж главных крановых троллеев из алюминиевого сплава								
Н-43-01-022-01-01	Прокладка главных крановых троллеев из алюминиевого сплава: длина секций до 12 м	100 м однопроводной линии	1. Прокладка секций. 2. Выверка и крепление троллеев в тролледержателях. 3. Установка компенсаторов. 4. Установка сухарей. 5. Придерживание при сварке.	14,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-022-02-01	Прокладка главных крановых троллеев из алюминиевого сплава: длина секций до 24 м	100 м однопроводной линии	1. Прокладка секций. 2. Выверка и крепление троллеев в тролледержателях. 3. Установка компенсаторов. 4. Установка сухарей. 5. Придерживание при сварке.	12	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-022-03-01	Соединение болтами главных крановых троллеев из алюминиевого сплава: длина секций до 12 м	100 м однопроводной линии	1. Соединение секций троллеев болтами. 2. Установка компенсаторов с присоединением болтами.	4,4	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1
Н-43-01-022-04-01	Соединение болтами главных крановых троллеев из алюминиевого сплава: длина секций до 24 м	100 м однопроводной линии	1. Соединение секций троллеев болтами. 2. Установка компенсаторов с присоединением болтами.	2,5	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-06	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-022-05-01	Сварка полуавтоматической сваркой главных крановых троллеев из алюминиевого сплава: длина секций до 12 м	100 м однопроводной линии	1. Сварка стыков троллеев. 2. Приварка сухарей к троллеям.	1,3	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-43-01-022-06-01	Сварка полуавтоматической сваркой главных крановых троллеев из алюминиевого сплава: длина секций до 24 м	100 м однопроводной линии	1. Сварка стыков троллеев. 2. Приварка сухарей к троллеям.	0,81	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Таблица Н-43-01-023 Монтаж троллеев из угловой стали для напольных кранов и тележек								
Н-43-01-023-01-01	Установка кронштейнов массой до 5 кг при монтаже троллеев из угловой стали для напольных кранов и тележек	1 кронштейн	1. Разметка мест установки. 2. Установка кронштейнов и выверка. 3. Придерживание при сварке.	0,25	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-023-02-01	Установка кронштейнов массой до 30 кг при монтаже троллеев из угловой стали для напольных кранов и тележек	1 кронштейн	1. Разметка мест установки. 2. Установка кронштейнов и выверка. 3. Придерживание при сварке.	0,41	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-023-03-01	Сварка кронштейнов массой до 5 кг при монтаже троллеев из угловой стали для напольных кранов и тележек	1 кронштейн	1. Приварка кронштейнов.	0,1	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-023-04-01	Сварка кронштейнов массой до 30 кг	1 кронштейн	1. Приварка кронштейнов.	0,13	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-023-05-01	Прокладка троллеев сечением до 50x50x5 мм в тоннеле при монтаже троллеев из угловой стали для напольных кранов и тележек	100 м однопроводной линии	1. Прокладка троллеев с установкой их в троллеедержатели. 2. Выверка троллеев и подгонка стыков. 3. Установка стальных шпонок в троллеедержатели. 4. Придерживание при сварке.	12,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-023-06-01	Прокладка троллеев сечением до 50x50x5 мм в канале при монтаже троллеев из угловой стали для напольных кранов и тележек	100 м однопроводной линии	1. Прокладка троллеев с установкой их в троллеедержатели. 2. Выверка троллеев и подгонка стыков. 3. Установка стальных шпонок в троллеедержатели. 4. Придерживание при сварке.	9,3	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-023-07-01	Сварка троллеев сечением до 50x50x5 мм в тоннеле при монтаже троллеев из угловой стали для напольных кранов и тележек	100 м однопроводной линии	1. Сварка стыков (в том числе с компенсаторами) при удлинении секций и проложенных троллеев. 2. Приварка шпонок к троллеям в троллеедержателях.	2,8	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-023-08-01	Сварка троллеев сечением до 50х50х5 мм в канале при монтаже троллеев из угловой стали для напольных кранов и тележек	100 м однопроводной линии	1. Сварка стыков (в том числе с компенсаторами) при удлинении секций и проложенных троллеев. 2. Приварка шпонок к троллеям в троллеедержателях.	2	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Таблица Н-43-01-024 Монтаж тельферных троллеев из угловой, полосовой и круглой стали								
Н-43-01-024-01-01	Установка кронштейнов массой до 5 кг при монтаже тельферных троллеев из угловой, полосовой и круглой стали	1 кронштейн	1. Разметка мест установки. 2. Установка. 3. Придерживание при сварке.	0,26	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-024-02-01	Сварка кронштейнов массой до 5 кг при монтаже тельферных троллеев из угловой, полосовой и круглой стали	1 кронштейн	1. Приварка к монорельсу.	0,12	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-024-03-01	Прокладка троллеев на прямолинейном участке при монтаже тельферных троллеев из угловой 40х40х4, полосовой 40х4, 40х6, 50х5 и круглой стали d8	100 м однопроводной линии	1. Прокладка и временное крепление. 2. Обертывание изоляторов. 3. Окончательное крепление троллеев в троллеедержателях. 4. Подгонка стыков. 5. Выверка и правка троллеев. 6. Обработка мест сварки.	7,8	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-024-04-01	Сварка троллеев на прямолинейном участке при монтаже тельферных троллеев из угловой 40х40х4, полосовой 40х4, 40х6, 50х5 и круглой стали d8	100 м однопроводной линии	1. Приварка шпонок к троллеям. 2. Сварка стыков.	3,1	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-024-05-01	Прокладка троллеев на криволинейном участке, полосовая сталь 40x4, 40x6, 50x5 мм при монтаже тельферных троллеев из угловой, полосовой и круглой стали	100 м однопроводной линии	1. Прокладка и временное крепление. 2. Обертывание изоляторов. 3. Окончательное крепление троллеев в тролледержателях. 4. Подгонка стыков. 5. Выверка и правка троллеев. 6. Обработка мест сварки. 7. Изгибание секций троллеев.	21,5	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-024-06-01	Прокладка троллеев на криволинейном участке, угловая сталь 40x40x4 мм, круглая сталь d 8 мм при монтаже тельферных троллеев из угловой, полосовой и круглой стали	100 м однопроводной линии	1. Прокладка и временное крепление. 2. Обертывание изоляторов. 3. Окончательное крепление троллеев в тролледержателях. 4. Подгонка стыков. 5. Выверка и правка троллеев. 6. Обработка мест сварки.	21,5	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	2
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-024-07-01	Сварка троллеев на криволинейном участке при монтаже тельферных троллеев из угловой 40x40x4, полосовой 40x4, 40x6, 50x5 и круглой стали d8	100 м однопроводной линии	1. Приварка шпонок к троллеям. 2. Сварка стыков.	6,3	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-43-01-025 Прокладка подпитывающих шин главных крановых троллеев								
Н-43-01-025-01-01	Прокладка подпитывающих шин главных крановых троллеев, при креплении зажимами: размер шин 40x5 мм	100 м однопроводной линии подпитывающих шин	1. Раскатка рулона и натяжение шин. 2. Правка шин. 3. Прокладка. 4. Крепление шин в установленные зажимы или придерживание при сварке.	8,3	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-025-02-01	Прокладка подпитывающих шин главных крановых троллеев, при креплении зажимами: размер шин 60x6 мм	100 м однопроводной линии подпитывающих шин	1. Раскатка рулона и натяжение шин. 2. Правка шин. 3. Прокладка. 4. Крепление шин в установленные зажимы или придерживание при сварке.	11	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-025-03-01	Прокладка подпитывающих шин главных крановых троллеев, при креплении зажимами: размер шин 80x8 мм	100 м однопроводной линии подпитывающих шин	1. Раскатка рулона и натяжение шин. 2. Правка шин. 3. Прокладка. 4. Крепление шин в установленные зажимы или придерживание при сварке.	13,5	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-025-04-01	Прокладка подпитывающих шин главных крановых троллеев, при креплении сваркой: размер шин 40x5 мм	100 м однопроводной линии подпитывающих шин	1. Раскатка рулона и натяжение шин. 2. Правка шин. 3. Прокладка. 4. Крепление шин в установленные зажимы или придерживание при сварке.	7,9	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-025-05-01	Прокладка подпитывающих шин главных крановых троллеев, при креплении сваркой: размер шин 60x6 мм	100 м однопроводной линии подпитывающих шин	1. Раскатка рулона и натяжение шин. 2. Правка шин. 3. Прокладка. 4. Крепление шин в установленные зажимы или придерживание при сварке.	7,9	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-025-06-01	Прокладка подпитывающих шин главных крановых троллеев, при креплении сваркой: размер шин 80x8 мм	100 м однопроводной линии подпитывающих шин	1. Раскатка рулона и натяжение шин. 2. Правка шин. 3. Прокладка. 4. Крепление шин в установленные зажимы или придерживание при сварке.	9,7	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
						2-281-05	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5 разр.	1
Н-43-01-025-07-01	Сварка подпитывающих шин главных крановых троллеев: размер шин 40x5 мм	100 м однопроводной линии подпитывающих шин	1. Приварка пластин к троллеям.	2,4	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-025-08-01	Сварка подпитывающих шин главных крановых троллеев: размер шин 60x6 мм	100 м однопроводной линии подпитывающих шин	1. Приварка пластин к троллеям.	2,4	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Н-43-01-025-09-01	Сварка подпитывающих шин главных крановых троллеев: размер шин 80x8 мм	100 м однопроводной линии подпитывающих шин	1. Приварка пластин к троллеям.	2,8	-	2-218-04	Электросварщик 4 разр.	1
Таблица Н-43-01-026 Установка светофоров								
Н-43-01-026-01-01	Установка светофоров	1 светофор	1. Разметка мест установки. 2. Установка конструкций со светофорами. 3. Установка контактных пластин на троллеи. 4. Подключение концов проводов к троллеям. 5. Придерживание при сварке.	1,1	-	2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1
Н-43-01-026-02-01	Сварка светофоров	1 светофор	1. Приварка конструкций со светофорами.	0,28	-	2-218-03	Электросварщик 3 разр.	1
Таблица Н-43-01-027 Сопутствующие работы при монтаже шинопроводов и троллеев								
Н-43-01-027-01-01	Установка закладных деталей	100 деталей	-	33	-	2-281-02	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 2 разр.	1
						2-281-04	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-43-01-027-02-01	Подготовка закладных деталей к сварке	100 деталей	-	6	-	2-281-03	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разр.	1

III. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 43.1

**Коэффициенты к нормам труда (времени),
учитывающие условия применения сборника Н-43**

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (НТ)	Коэффициенты к НТ рабочих
1	2	3	4
1	При прокладке шинопроводов:		
1.1	из 2 полос в фазе	Н-43-01-001 (04-09)	1,75
1.2	из 3 полос		2,4
1.3	из 4 полос		3
2	При прокладке шинопроводов вертикально	Н-43-01-006 (01-05)	1,2
3	При прокладке блоков вертикально	Н-43-01-007-01, Н-43-01-007-05, Н-43-01-007-09, Н-43-01-007-13	1,3