

СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ГЭСНм 81-03-05-2022

Сборник 5. Весовое оборудование

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.5. Сметные нормы сборника 5 «Весовое оборудование» предназначены для определения затрат на монтаж весового оборудования.

1.5.1. В сметных нормах сборника 5 предусмотрено выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих общих положений или инструкций на монтаж весового оборудования, включая:

1.5.1.1. горизонтальное перемещение оборудования от приобъектного склада до места монтажа, кроме норм с 05-01-001-01 по 05-01-001-03, с 05-02-004-01 по 05-02-004-04, 05-02-005-01, 05-02-006-01, по которым учтено горизонтальное перемещение оборудования на расстояние до 100 м;

1.5.1.2. вертикальное перемещение оборудования до проектных отметок;

1.5.1.3. тарирование;

1.5.1.4. индивидуальное испытание оборудования вхолостую.

1.5.2. В нормах сборника 5 не учтена доставка образцовых (контрольных) гирь к месту испытания весов под нагрузкой и клеймение весов, относящиеся к затратам по вводу предприятия в эксплуатацию.

1.5.3. Сметные нормы на монтаж весового оборудования, поставляемого в полностью собранном виде в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, сборником 5 не предусмотрены и определяются по сметным нормам сборника 37 «Оборудование общего назначения».

1.5.4. Сметными нормами сборника 5 не предусмотрен расход металлических подкладок.

III. ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Отдел 1. ВЕСЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Раздел 1. ВЕСЫ ТРАНСПОРТНЫЕ

Таблица ГЭСНм 05-01-001 Весы вагонные

Измеритель: шт

05-01-001-01 Весы вагонные циферблатные, предельная нагрузка 150 т
Весы вагонные платформенные:

05-01-001-02 железнодорожные, предельная нагрузка 200 т

05-01-001-03 стационарные, предельная нагрузка 200 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-01-001-01 | 05-01-001-02 | 05-01-001-03 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 461 | | 584 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | 141 | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 135,33 | 33,03 | 171,61 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 12,75 | 4,47 | 19,29 |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 61,29 | 14,28 | 76,16 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 15,71 | 5,52 | 20,59 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,3 | 0,34 | 0,69 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 14 | 10 | 18 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,6 | 0,5 | 0,6 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,03 | 0,022 | 0,03 |
| | Масса | т | 14,7 | 5,3 | 23,5 |

Таблица ГЭСНм 05-01-002 Весы вагонеточные

Измеритель: шт

05-01-002-01 Весы вагонеточные, железнодорожная колея шириной 750 мм, предельная нагрузка до 10 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-01-002-01 |
|-----------------|--|----------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 24 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,33 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,57 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 6,53 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,76 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 14 |
| | Масса | т | 0,34-0,39 |

Таблица ГЭСНм 05-01-003 Весы автомобильные

Измеритель: шт

05-01-003-01 Весы автомобильные циферблатные, предельная нагрузка до 40 т
Весы автомобильные платформенные стационарные, предельная нагрузка:

05-01-003-02 до 30 т

05-01-003-03 до 60 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-01-003-01 | 05-01-003-02 | 05-01-003-03 |
|-----------------|--|----------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 149 | 165 | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | 244 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 45,46 | 41,31 | 45,89 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 38,59 | 35,1 | 38,91 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 6,87 | 6,21 | 6,98 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | 8 |

| | | | | | |
|-----------------|--|---|--------|-------|--------|
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,0025 | 0,003 | 0,0062 |
| | Масса | т | 5 | 6,7 | 14,7 |

Раздел 2. ВЕСЫ И ДОЗАТОРЫ ДЛЯ БЕСТАРНОГО ВЗВЕШИВАНИЯ РАЗНЫХ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

Таблица ГЭСНм 05-01-021 Дозаторы для порошкообразных материалов

Измеритель: шт

Дозатор весовой автоматический для порошкообразных материалов, масса порции:

05-01-021-01 до 20 кг

05-01-021-02 до 50 кг

05-01-021-03 до 80 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-01-021-01 | 05-01-021-02 | 05-01-021-03 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | 46,9 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 36 | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | 43,6 | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,9 | 2,48 | 2,48 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,12 | 1,46 | 1,46 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 8,05 | 10,46 | 10,46 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,78 | 1,02 | 1,02 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,39 | 0,51 | 0,51 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3 | 3,59 | 3,9 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,5 | 0,65 | 0,65 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,02 | 0,026 | 0,026 |
| | Масса | т | 0,43 | 0,68 | 0,64 |

Таблица ГЭСНм 05-01-022 Весы и дозаторы непрерывного действия

Измеритель: шт

05-01-022-01 Весы автоматические конвейерные для измерения текущей производительности конвейера

05-01-022-02 Дозатор автоматический с дистанционным управлением без питателя, производительность до 160 т/ч

Дозатор автоматический со шлюзопитателем, производительность:

05-01-022-03 до 25 т/ч

05-01-022-04 до 100 т/ч

Дозатор весовой автоматический с вибробункером, производительность:

05-01-022-05 до 160 т/ч

05-01-022-06 до 400 т/ч

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-01-022-01 | 05-01-022-02 | 05-01-022-03 | 05-01-022-04 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 26,9 | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 51,7 | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | | 77,4 | 92,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,31 | 8,94 | 8,94 | 10,29 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,36 | 5,27 | 5,27 | 6,06 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 1,54 | 2,8 | 1,78 | 2,04 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,95 | 3,67 | 3,67 | 4,23 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,39 | 5,22 | 4,41 | 5,07 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 32 | 52 | 156 | 206 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,5 | 19,4 | 10,6 | 12,2 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | | 0,00352 | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,4 | 3,2 | | |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,02 | | | |

| | | | | | | |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|-----|-----|
| | Масса | т | 0,52 | 2 | 2,8 | 3,4 |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-01-022-05 | 05-01-022-06 | | |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 104 | 117 | | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,14 | 11,15 | | |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 6,18 | 6,8 | | |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 2,09 | 2,3 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,96 | 4,35 | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,41 | 4,85 | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 562 | 653 | | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 10,6 | 11,7 | | |
| | Масса | т | 4,1 | 4,8 | | |

Отдел 2. ВЕСЫ И ДОЗАТОРЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Раздел 1. ВЕСЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица ГЭСНм 05-02-001 Дозаторы весовые

Измеритель: шт

05-02-001-01 Дозатор весовой для взвешивания порошкообразных компонентов шихты, масса порции до 50 кг
Дозатор весовой автоматический для взвешивания компонентов шихты, масса порции:

05-02-001-02 до 200 кг

05-02-001-03 до 1000 кг

| | | | | | |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|--------------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-001-01 | 05-02-001-02 | 05-02-001-03 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 31,4 | 43,8 | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | 76,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,9 | 4,19 | 9,1 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,12 | 2,47 | 5,56 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 2,59 | |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 1,12 | 0,35 | 4,79 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,78 | 1,72 | 3,54 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 0,51 | 0,67 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 14 | 32 | 104 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | 0,6 | 0,9 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1 | | |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | | 0,022 | 0,039 |
| | Масса | т | 0,43 | 0,8 | 2,6 |

Таблица ГЭСНм 05-02-002 Весы порционные

Измеритель: шт

05-02-002-01 Устройство весовое порционное для кусковых материалов, производительность до 160 т/ч

| | | | |
|-----------------|--|----------|--------------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-002-01 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 59,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,81 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,83 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 2,61 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,98 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 156 |

| | | | |
|-----------------|--|----|------|
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1 |
| | Масса | т | 1,08 |

Таблица ГЭСНм 05-02-003 Весы платформенные для мульд с шихтой**Измеритель:** шт

05-02-003-01 Тележка электровесовая для взвешивания металлической шихты в бункерах, предел взвешивания от 100 до 2000 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-003-01 |
|-----------------|---|----------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 155 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 32,64 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 23,8 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,82 |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,51 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 0,86 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 5,02 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,69 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 83 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,88 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,00352 |
| | Масса | т | 4,8 |

Таблица ГЭСНм 05-02-004 Весы платформенные для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности**Измеритель:** шт

Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка:

05-02-004-01 до 2 т
05-02-004-02 до 10 т
05-02-004-03 до 20 т
05-02-004-04 до 50 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-004-01 | 05-02-004-02 | 05-02-004-03 | 05-02-004-04 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 107 | 191 | 268 | 343 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 21,37 | 37,24 | 72,2 | 86,66 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 16,42 | 27,73 | 53,19 | 63,83 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,13 | 4,11 | 8,21 | 9,85 |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,41 | 2,7 | 5,4 | 6,49 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 0,95 | 0,95 | 0,86 | 1,03 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 2,8 | 5,4 | 10,81 | 12,97 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | 0,69 | 0,83 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 79 | 242 | 665 | 798 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | | 0,88 | 1,06 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | | | 0,00352 | 0,00422 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1 | 1 | | |
| | Масса | т | 2,67 | 2,54-7,74 | 5,4-10,25 | 10,32 |

Таблица ГЭСНм 05-02-005 Весы платформенные для жидкого чугуна**Измеритель:** шт

05-02-005-01 Весы платформенные для жидкого чугуна, железнодорожная колея шириной 1524 мм, предельная нагрузка 160 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-005-01 |
|-----------------|---|----------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 322 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 72,48 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 49,98 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 9,76 |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 6,37 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 12,73 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,69 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,9 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,039 |
| | Масса | т | 11,2 |

Таблица ГЭСНм 05-02-006 Электровагон-весы

Измеритель: шт

05-02-006-01 Электровагон-весы двухбункерные

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-006-01 |
|-----------------|---|----------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 455 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 156,12 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 116,74 |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,69 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 4,44 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 39,39 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 16,3 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2 800 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 31,3 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,018 |
| | Масса | т | 70 |

Таблица ГЭСНм 05-02-007 Весы электротензометрические

Измеритель: шт

Весы крановые электротензометрические, предельная нагрузка:

05-02-007-01 до 10 т

05-02-007-02 до 20 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-007-01 | 05-02-007-02 |
|-----------------|--|----------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 21,4 | 30,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,38 | 3,2 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,38 | 1,85 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 0,73 | 0,95 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1 | 1,35 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 14 | 18,9 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,4 | 3,24 |
| | Масса | т | 0,48 | 0,78 |

Раздел 2. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

Таблица ГЭСНм 05-02-041 Дозаторы весовые

Измеритель: шт

Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции:

| | |
|--------------|--|
| 05-02-041-01 | до 50 кг, со шнековым питателем |
| 05-02-041-02 | до 500 кг, со шнековым питателем |
| 05-02-041-03 | до 800 кг, с ленточным питателем |
| 05-02-041-04 | до 1000 кг, с ленточным питателем |
| 05-02-041-05 | Дозатор весовой автоматический для жидких материалов, масса порции до 250 кг Дозатор весовой автоматический для стекольной шихты, масса порции: |
| 05-02-041-06 | до 40 кг |
| 05-02-041-07 | до 150 кг |
| 05-02-041-08 | до 600 кг |
| 05-02-041-09 | Дозатор весовой автоматический для кварцевого песка, масса порции до 800 кг |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-041-01 | 05-02-041-02 | 05-02-041-03 | 05-02-041-04 | 05-02-041-05 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 47,2 | | | | 40,4 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | 28,1 | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | 61,8 | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | | | 47,2 | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,68 | 4,03 | 4,47 | 6,48 | 3,98 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,56 | 2,34 | 2,6 | 3,78 | 2,34 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 2,71 | 4,07 | 2,36 | 3,41 | 3,17 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,12 | 1,69 | 1,87 | 2,7 | 1,64 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,81 | 7,23 | 0,79 | 1,15 | 1,52 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | 32 | 52 | 32 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,4 | 11,1 | 0,9 | 1,31 | 1,9 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,0044 | 0,0066 | 0,014 | 0,0203 | 0,0044 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 3,4 | 5,1 | | | 2,4 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 0,5 | 0,75 | 0,5 | 0,73 | 0,5 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,02 | 0,03 | | | 0,035 |
| | Масса | т | 0,6 | 1,1 | 0,93 | 1,75 | 0,89 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-041-06 | 05-02-041-07 | 05-02-041-08 | 05-02-041-09 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 98,8 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | 59,5 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 52,8 | 69,7 | | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,38 | 1,96 | 2,72 | 7,48 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,69 | 0,98 | 1,36 | 3,74 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 7,54 | 10,56 | 11,52 | 17,5 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,69 | 0,98 | 1,36 | 3,74 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,97 | 5,55 | 0,33 | 1,01 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | | 2 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 6,5 | 9,1 | 0,5 | 2,1 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | | | | 0,0044 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,7 | 2,38 | 3,8 | 4,1 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 0,3 | 0,42 | 0,5 | 0,7 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,015 | 0,021 | 0,015 | |
| | Масса | т | 0,285-0,38 | 0,68 | 1,87 | 0,68-0,93 |

Таблица ГЭСНм 05-02-042 Дозаторы для цемента к бетономешалкам**Измеритель: шт**

Дозатор весовой автоматический для цемента к бетономешалкам, масса порции:

05-02-042-01 до 500 кг

05-02-042-02 до 600 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-042-01 | 05-02-042-02 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 54,5 | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 81,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,2 | 6,45 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,84 | 3,8 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 2,16 | 3,76 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,36 | 2,65 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,58 | 0,51 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,4 | 0,6 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,0044 | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,4 | 3,2 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 0,5 | 1 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,015 | 0,027 |
| | Масса | т | 0,6 | 1,45 |

Таблица ГЭСНм 05-02-043 Дозаторы для жидкостей к бетономешалкам**Измеритель: шт**

Дозатор весовой автоматический для жидкостей к бетономешалкам, масса порции:

05-02-043-01 до 200 кг

05-02-043-02 до 500 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-043-01 | 05-02-043-02 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 53,8 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 56,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,21 | 2,44 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,27 | 1,4 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 1,58 | 1,74 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,94 | 1,04 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,58 | 5,05 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,4 | 8,14 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,0044 | 0,00484 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,4 | 2,64 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 0,5 | 0,55 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,015 | 0,017 |
| | Масса | т | 0,42 | 0,47 |

Таблица ГЭСНм 05-02-044 Дозаторы для инертных газов**Измеритель: шт**

05-02-044-01 Дозатор весовой автоматический для инертных материалов к бетономешалкам, масса дозы до 800 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-044-01 |
|--------------|--|----------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 62,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,89 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,7 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 2,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,19 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,76 |

| | | | |
|-----------------|---|----|--------|
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,4 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,0044 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,4 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 0,5 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,015 |
| | Масса | т | 0,65 |

Таблица ГЭСНм 05-02-045 Дозаторы непрерывного действия

Измеритель: шт

Дозатор автоматический непрерывного действия для сыпучих материалов, производительность:

05-02-045-01 до 40 т/ч

05-02-045-02 до 100 т/ч

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-045-01 | 05-02-045-02 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 42,5 | 62,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,21 | 10,59 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,13 | 6,47 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 3,47 | 17,67 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,08 | 4,12 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,29 | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 52 | 123 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,5 | |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | | 0,001 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 1 | 1 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,015 | |
| | Масса | т | 1,19 | 2,94 |

Раздел 3. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ДОРОЖНОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ

Таблица ГЭСНм 05-02-061 Дозаторы к асфальтосмесителям

Измеритель: шт

Дозатор автоматический весовой к асфальтосмесителям, масса порции:

05-02-061-01 до 400 кг, для нагретого битума

05-02-061-02 до 600 кг, для инертных материалов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-061-01 | 05-02-061-02 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 68,7 | 51,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 107,65 | 91,5 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,69 | 3,13 |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 50,69 | 43,09 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 29,27 | 24,89 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,58 | 2,19 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,41 | 1,19 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 42 | 35,7 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,6 | 1,36 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,0044 | 0,00374 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 5,8 | 4,93 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 1 | 0,85 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,018 | 0,015 |
| | Масса | т | 1,4 | 0,93 |

Раздел 4. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ НА ЭЛЕВАТОРАХ И ПРЕДПРИЯТИЯХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА

Таблица ГЭСНм 05-02-078 Дозаторы для комбикормов
Измеритель: шт

Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции:

 05-02-078-01 до 200 кг
 05-02-078-02 до 500 кг
 05-02-078-03 до 1000 кг
 05-02-078-04 до 3000 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-078-01 | 05-02-078-02 | 05-02-078-03 | 05-02-078-04 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 69,7 | 75,2 | 79,7 | 97,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,76 | 3,08 | 3,22 | 4,84 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,38 | 1,54 | 1,61 | 2,42 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 12,16 | 13,59 | 14,3 | 21,46 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,38 | 1,54 | 1,61 | 2,42 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8,42 | 10,45 | 11 | 12 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 4,93 | 5,51 | 5,8 | 8,7 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,022 | 0,028 | 0,029 | 0,044 |
| | Масса | т | 0,69 | 0,88 | 1,05 | 2,1 |

Таблица ГЭСНм 05-02-079 Дозаторы бункерные
Измеритель: шт

05-02-079-01 Дозатор бункерный для зерна, производительность до 100 т/ч

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-079-01 |
|-----------------|---|----------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 106 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,34 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 5,5 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 4,95 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,84 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 208 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 3,2 |
| | Масса | т | 2,25 |

Раздел 5. ВЕСЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В МЯСНОЙ И МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица ГЭСНм 05-02-116 Весы подвесные монорельсовые
Измеритель: шт

05-02-116-01 Весы подвесные монорельсовые с дистанционной регистрацией, предел взвешивания до 200 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-116-01 |
|-----------------|---|----------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 28,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,65 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,05 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,62 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,6 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 14 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,4 |
| | Масса | т | 0,26 |

Таблица ГЭСНм 05-02-117 Весы для молока**Измеритель: шт**

05-02-117-01 Весы специальные для взвешивания молока циферблатные, предел взвешивания до 400 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-117-01 |
|-----------------|--|----------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 41,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,09 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,64 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,45 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 14 |
| | Масса | т | 0,25 |

Таблица ГЭСНм 05-02-118 Весы для взвешивания скота**Измеритель: шт**

Весы монорельсовые для взвешивания скота, предел взвешивания до 1000 кг:

05-02-118-01 для мясных туш

05-02-118-02 для мясных туш и скота

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-118-01 | 05-02-118-02 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 32,6 | 44,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,23 | 3,13 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,32 | 1,84 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,59 | 2,23 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,91 | 1,29 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 14 | 51,6 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,4 | 3,36 |
| | Масса | т | 0,5 | 0,9 |

Раздел 6. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**Таблица ГЭСНм 05-02-134 Дозаторы дискретного взвешивания****Измеритель: шт**

Дозатор весовой автоматический для порошков, масса порции:

05-02-134-01 до 5 кг, для компонентов резины

05-02-134-02 до 10 кг, для светлых ингредиентов резины

05-02-134-03 до 20 кг, для светлых компонентов резины

Дозатор автоматический для жидких мягчителей, масса порции:

05-02-134-04 до 5 кг

05-02-134-05 до 15 кг

05-02-134-06 Дозатор автоматический для сажи и светлых ингредиентов, масса порции до 80 кг

05-02-134-07 Дозатор автоматический для каучука, масса порции до 120 кг

05-02-134-08 Дозатор автоматический для гранул каучука и резиновых смесей, масса порции до 200 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-134-01 | 05-02-134-02 | 05-02-134-03 | 05-02-134-04 | 05-02-134-05 |
|-----------------|--|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 46 | 52,3 | 54,5 | 52,3 | 45,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,27 | 2,5 | 2,73 | 1,77 | 1,94 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,27 | 1,4 | 1,53 | 1,04 | 1,14 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 0,62 | 0,67 | 0,74 | 0,54 | 8,26 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1 | 1,1 | 1,2 | 0,73 | 0,8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,33 | 0,37 | 0,41 | 0,33 | 0,37 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 14 | 15,4 | 16,8 | 2 | 2,2 |

| | | | | | | | |
|-----------------|---|----|-------|-------|-------|-------|-------|
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,5 | 0,55 | 0,6 | 0,5 | 0,55 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,4 | 2,64 | 2,88 | 2,7 | 2,97 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | | | | 0,2 | 0,22 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,015 | 0,017 | 0,018 | 0,015 | 0,017 |
| | Масса | т | 0,34 | 0,4 | 0,47 | 0,39 | 0,41 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-134-06 | 05-02-134-07 | 05-02-134-08 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 57,2 | 67,4 | 53,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,89 | 4,07 | 2,38 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,2 | 2,4 | 1,4 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 1,35 | 1,93 | 1,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,69 | 1,67 | 0,98 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,33 | 0,33 | 0,33 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 32 | 32 | 32 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,015 | 0,015 | 0,015 |
| | Масса | т | 0,64 | 0,92 | 0,54 |

Таблица ГЭСНм 05-02-135 Дозаторы порционные

Измеритель: шт

Дозатор автоматический порционный для дозирования сыпучих материалов, масса порции:

05-02-135-01 до 50 кг

05-02-135-02 до 500 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-02-135-01 | 05-02-135-02 |
|-----------------|---|----------|--------------|--------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 45,8 | 45,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,71 | 4,08 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,13 | 2,34 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 1,36 | 1,49 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,58 | 1,74 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,33 | 0,37 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 32 | 35,2 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,5 | 0,55 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,4 | 2,64 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,015 | 0,017 |
| | Масса | т | 0,68 | 0,75 |