

Приложение № 3
к приказу Министерства строительства и
жилищно-коммунального хозяйства
Российской Федерации
от 18 мая 2022 г. № 378/пр
«Приложение № 3
к приказу Министерства строительства и
жилищно-коммунального хозяйства
Российской Федерации
от 30 декабря 2021 г. № 1046/пр

СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

ГЭСНмр 81-06-01-2022

Сборник 1. Капитальный ремонт и модернизация оборудования лифтов

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Сметные нормы сборника 1 «Капитальный ремонт и модернизация оборудования лифтов» распространяются на лифты электрические типовых конструкций отечественного производства и аналогичных конструкций иностранных марок.

1.1.1. В сборнике 1 содержатся сметные нормы на работы по замене, установке, ремонту оборудования, устройств и конструкций лифтов, прочие работы в период капитального ремонта, модернизации и замены лифтов, а также на работы по оценке соответствия.

1.1.2. В сметных нормах сборника 1 учтены затраты на выполнение комплекса работ в соответствии с техническими требованиями при производстве работ, включая все необходимые вспомогательные и сопутствующие работы, в том числе:

1.1.2.1. разгрузку с транспортного средства и перемещение (подъем, спуск) оборудования, материалов, инструмента и приспособлений в зону производства работ;

1.1.2.2. установку и снятие ручных талей (затраты на эксплуатацию ручных талей учитываются нормой накладных расходов);

1.1.2.3. перемещение демонтированного оборудования (подъем, спуск);

1.1.2.4. состав работ, учтенных нормами, приведен в таблицах норм, при этом мелкие, вспомогательные операции не указываются, но подразумеваются.

1.1.3. Затраты на демонтаж и монтаж лифтов в целом в неперекрытых шахтах определяют по ГЭСНм сборника 3 «Подъемно-транспортное оборудование».

1.1.4. При применении норм на замену привода дверей кабины (01-01-003-01 и 01-01-003-02) не допускается одновременно использовать нормы на замену редуктора и электродвигателя привода дверей кабины (01-01-003-03 и 01-01-003-04).

1.1.5. При замене в целом дверей шахты лифта (01-01-005-01 и 01-01-005-02) другие нормы табл. 01-01-005 не применяются.

1.1.6. Норма 01-01-011-01 применяется в случае замены в целом башмака, а норма 01-01-011-02 – только вкладыша башмака. Одновременно указанные нормы не применяются.

1.1.7. При использовании норм на замену противовеса (01-01-030-01 и 01-01-030-02) нормы на замену отдельных узлов противовеса (с 01-01-030-03 по 01-01-030-05) не применяются.

1.1.8. Нормы на замену блока (01-01-031-01) и на замену подшипников блока (01-01-031-02) одновременно не применяются.

1.1.9. При замене лифтовой лебедки в целом (нормы 01-01-002-05 и 01-01-002-06) другие нормы табл. 01-01-002 не применяются.

1.1.10. Нормы 01-01-002-07 и 01-01-002-08 применяются при замене только червячной пары редуктора лифтовой лебедки. Если же заменяется весь редуктор лифтовой лебедки (нормы 01-01-002-09 и 01-01-002-10), то нормы 01-01-002-07 и 01-01-002-08 не применяются.

1.1.11. Не допускается совместное применение норм табл. 01-01-006 «Замена станции управления лифта» и табл. 01-01-007 «Замена системы управления лифта».

1.1.12. При замене вводного устройства (нормы 01-01-010-03 и 01-01-010-04) нормы на замену конденсаторов проходных на вводном устройстве (нормы 01-01-010-12, 01-01-010-13, 01-01-010-14) не применяются.

1.1.13. При замене электромагнитной отводки (норма 01-01-028-02) норма на замену тяги электромагнитной отводки (01-01-028-03) не применяется.

1.1.14. Нормы табл. 01-01-029 применяются только при замене отдельных узлов и деталей раздвижных дверей кабины лифта. Указанные нормы не допускаются использовать совместно с нормами табл. 01-01-005.

1.1.15. При определении затрат на замену направляющих кабины лифта и противовеса (табл. 01-01-023) единицу измерения «1 м направляющих» принимается как 1 м двух направляющих (или 2 м одной направляющей).

1.1.16. Затраты на замену одной кнопки вызывного аппарата определяются по нормам 01-01-012-01 и 01-01-012-02 с коэффициентом 0,6.

1.1.17. При применении нормы табл. 01-02-002 «Установка смазывающего устройства» использование дополнительно норм 01-02-001-03 и 01-02-001-04 на очистку и промывку направляющих кабины (противовеса) не допускается.

1.1.18. При применении нормы на ремонт тормозного устройства лифтовой лебедки (табл. 01-03-013) норма на ремонт тормозного электромагнита (табл. 01-03-014) не применяется.

1.1.19. При замене в целом лифта табл. 01-04-002 «Переоборудование лифта в подъемное средство подмащивания» не применяется.

1.1.20. В сметных нормах сборника 1 отдела 5 приведены затраты на работы по техническому диагностированию и обследованию лифтов, проводимые специализированными экспертными организациями (инженерными центрами), имеющими лицензию.

1.1.21. Нормы разработаны в соответствии с техническими требованиями устройства и безопасной эксплуатации лифтов.

1.1.22. В нормах на техническое освидетельствование смонтированного (модернизированного) лифта перед вводом в эксплуатацию (табл. 01-05-001) учтены затраты на:

1.1.22.1. проверку соответствия установки оборудования лифта документации по монтажу и проектной документации по установке лифта в здании (сооружении) или проектной документации на модернизацию лифта;

1.1.22.2. проверку функционирования лифта и устройств безопасности лифта;

1.1.22.3. испытание изоляции электрических сетей и электрооборудования, визуальный и измерительный контроль заземления (зануления) оборудования лифта;

1.1.22.4. испытание сцепления тяговых элементов с канатом ведущим шкивом (барабаном трения) и испытание тормозной системы на лифте с электрическим приводом;

1.1.22.5. испытание герметичности гидроцилиндра и трубопровода на лифте с гидравлическим приводом;

1.1.22.6. испытание прочности кабины, тяговых элементов, подвески и (или) опоры кабины, элементов их крепления;

1.1.22.7. оформление протоколов результатов проверок, исследований, испытаний и измерений, запись в паспорт лифта о результатах проверок, исследований, испытаний и измерений, оформление акта технического освидетельствования лифта.

1.1.23. В нормах на техническое освидетельствование лифта в течение назначенного срока службы не реже одного раза в 12 месяцев (табл. 01-05-002) учтены затраты на:

1.1.23.1. проверку технической и эксплуатационной документации;

1.1.23.2. визуальный и измерительный контроль установки лифтового оборудования, за исключением размеров, не изменяемых в процессе эксплуатации;

1.1.23.3. проверку функционирования лифта на всех режимах;

1.1.23.4. проведение испытаний согласно п.п. 1.1.22.2–1.1.22.5;

1.1.23.5. проверку соответствия эксплуатации лифта ТР ТС 011/2011;

1.1.23.6. составление и оформление акта технического освидетельствования лифта по установленной форме.

1.1.24. В нормах на частичное техническое освидетельствование лифта (табл. 01-05-003), проводимое после ремонта, замены лифтового оборудования или установки дополнительных устройств (модернизации), учтены затраты на:

1.1.24.1. проверку технической и эксплуатационной документации;

1.1.24.2. проверку соответствия отремонтированного, замененного или вновь установленного оборудования паспортным данным;

1.1.24.3. проведение испытаний и (или) проверку отремонтированных, замененных или установленных устройств и оборудования в объеме периодического технического освидетельствования;

1.1.24.4. составление и оформление протоколов испытаний.

1.1.25. В нормах на оценку соответствия лифта, отработавшего назначенный срок службы (табл. 01-05-004), учтены затраты на:

1.1.25.1. определение состояния оборудования лифта, включая устройства безопасности лифта, с выявлением дефектов, неисправностей, степени износа и коррозии;

1.1.25.2. контроль металлоконструкций каркаса, подвески кабины, противовеса, а также направляющих и элементов их креплений;

1.1.25.3. испытание изоляции электрических сетей и электрооборудования, визуальный и измерительный контроль заземления (зануления) оборудования лифта;

1.1.25.4. запись в паспорте лифта сведений о проведенном обследовании;

1.1.25.5. оформление заключения на основании результатов обследования, содержащего:

– условия и возможный срок продления использования лифта;

– рекомендации по модернизации или замене лифта.

1.1.26. При определении по табл. 01-05-004 затрат на оценку соответствия в форме обследования лифта нормы табл. 01-05-005 не применяются.

1.1.27. Затраты на оценку соответствия лифта после модернизации или замены определяются по нормам табл. 01-05-001.

1.1.28. При одновременном использовании норм с 01-05-003-01 по 01-05-003-08 (когда имеют место установка, замена или ремонт, двух и более устройств лифта) соответствующие нормы табл. 01-05-003, включая норму 01-05-003-09, принимаются с коэффициентом 0,5.

1.1.29. Сметные нормы отдела 5, разработаны исходя из состава исполнителей работ (в долях участия в общих затратах труда, в процентах), приведенного в приложении 1.1.

1.1.30. Затраты на оценку соответствия в форме обследования лифта, подлежащего модернизации, могут определяться по нормам табл. 01-05-004 с применением коэффициентов, учитывающих этапы производства работ:

до проведения модернизации – 0,65;

после проведения модернизации – 0,35.

1.1.31. В отделе 6 сборника 1 приведены сметные нормы на работы по техническому освидетельствованию поэтажных эскалаторов, пассажирских конвейеров и платформ подъемных для инвалидов, проводимые специализированными организациями (инженерными центрами), аккредитованными в установленном законодательством РФ порядке или имеющими соответствующую лицензию.

Сметные нормы сборника 1 отдела 6 разработаны в соответствии с техническими требованиями устройства и безопасной эксплуатации поэтажных эскалаторов, пассажирских конвейеров и платформ подъемных для инвалидов.

II. ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ

2.1. В сметных нормах сборника 1 учтены конкретные условия производства работ по ремонту и модернизации оборудования лифтов, в том числе: стесненность рабочих мест, выполнение отдельных работ вблизи устройств, находящихся под напряжением и т.п., в связи с чем не допускается применение к нормам каких-либо повышающих коэффициентов на условия производства работ.

2.1.1. Затраты на приобретение запасных частей, деталей оборудования, необходимых для проведения ремонта или замены отдельных конструктивных элементов лифтов, определяются в сметных расчетах на основе их потребности, установленной по технической документации в порядке, определенном соответствующими сметными нормативами.

2.1.2. Затраты на составление смет подрядными специализированными организациями, выполняющими работы по замене, модернизации, реконструкции и капитальному ремонту лифтов, определяются на основе трудозатрат, согласованных с заказчиком.

При этом затраты на составление смет не должны превышать от сметной стоимости соответствующих видов работ по смете:

по капитальному ремонту лифтов – 0,8 %;

по замене, модернизации и реконструкции лифтов – 0,7 %.

2.1.3. Затраты специализированных экспертных организаций (инженерных центров) на выполнение отдельных сопутствующих работ по заданию заказчика определяются расчетом на основе трудозатрат и сложившегося уровня рентабельности.

К таким сопутствующим работам могут относиться:

2.1.3.1. изготовление паспорта лифта;

2.1.3.2. разработка проектной документации на замену или реконструкцию лифта;

2.1.3.3. разработка проектной документации автоматизированной системы диспетчерского контроля за работой лифтов;

2.1.3.4. экспертиза проектной документации на замену или реконструкцию лифта;

2.1.3.5. другие подобного вида работы.

Указанные работы выполняются (при наличии соответствующих лицензий) по отдельному договору с заказчиком, а их стоимость не включается в сметы на капитальный ремонт и модернизацию оборудования лифтов.

III. ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

Отдел 1. РАБОТЫ ПО ЗАМЕНЕ ОБОРУДОВАНИЯ, УСТРОЙСТВ И КОНСТРУКЦИЙ ЛИФТОВ

Таблица ГЭСНмр 01-01-001 Замена замка распашной двери шахты

Состав работ:

Для нормы 01-01-001-01:

01. Снятие крышки автоматического замка.
02. Маркировка всех проводов, идущих к автоматическому замку.
03. Отсоединение проводов от блок-контакта.
04. Снятие болтов и замка.
05. Установка нового замка.
06. Регулировка зазоров между ригелем и кромками отверстия.

Для нормы 01-01-001-02:

01. Снятие ручки неавтоматического замка.
02. Снятие замка.
03. Подготовка нового замка к установке.
04. Установка нового замка и закрепление его винтами.
05. Установка ручки.
06. Регулировка зазоров между засовом и кромками отверстия в притворном стояке двери шахты.

Измеритель: шт

Замена замка распашной двери шахты лифта:

01-01-001-01 автоматического
01-01-001-02 неавтоматического

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-001-01	01-01-001-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		6,19
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	4,63	

Таблица ГЭСНмр 01-01-002 Замена оборудования главного привода

Состав работ:

Для норм 01-01-002-01, 01-01-002-02:

01. Отключение и демонтаж старого электродвигателя.
02. Демонтаж и монтаж полумуфты электродвигателя.
03. Установка электродвигателя.
04. Проверка и регулировка работы лебедки и лифта.

Для норм 01-01-002-03, 01-01-002-04:

01. Отключение и демонтаж электродвигателя.
02. Замена полумуфты электродвигателя.
03. Установка и подключение электродвигателя.
04. Проверка работы лифта.

Для норм 01-01-002-05, 01-01-002-06:

01. Разборка новой лебедки на укрупненные узлы и подъем их в машинное помещение.
02. Освобождение старой лебедки от нагрузки и ее демонтаж.
03. Сборка и установка новой лебедки.
04. Выверка положения лебедки.
05. Установка лебедки под нагрузку и ее подключение.
06. Проверка и регулировка работы лебедки и лифта.

Для норм 01-01-002-07, 01-01-002-08:

01. Освобождение лебедки от нагрузки.
02. Демонтаж канатоведущего шкива (КВШ), электродвигателя и червячной пары лебедки.
03. Установка новой червячной пары и сборка лебедки.
04. Установка лебедки под нагрузку и ее подключение.
05. Проверка и регулировка работы лебедки.

Для норм 01-01-002-09, 01-01-002-10:

01. Освобождение лебедки от нагрузки.
02. Частичная разборка лебедки и демонтаж редуктора.
03. Монтаж нового редуктора и сборка лебедки.
04. Установка лебедки под нагрузку и ее подключение.
05. Проверка и регулировка работы лебедки и лифта.

Для норм 01-01-002-11, 01-01-002-12:

01. Освобождение лебедки от нагрузки.
02. Отключение и демонтаж электродвигателя.
03. Замена тормозной полумуфты.

04. Установка и закрепление электродвигателя.
 05. Установка лебедки под нагрузку.
 Для норм 01-01-002-13, 01-01-002-14:
 01. Уравновешивание системы "кабина-противовес".
 02. Снятие электродвигателя.
 03. Разборка тормозного устройства.
 04. Сборка тормозного устройства.
 05. Установка электродвигателя.
 06. Снятие противовеса с упора.
 07. Проверка и регулировка точности остановок.
 Для норм 01-01-002-15, 01-01-002-16:
 01. Освобождение лебедки от нагрузки.
 02. Демонтаж канатоведущего шкива.
 03. Установка канатоведущего шкива.
 04. Установка лебедки под нагрузку.
 05. Проверка правильности работы и регулировка подвесок кабины и противовеса.
 06. Определение тяговой способности КВШ.

Измеритель: шт

		Замена электродвигателя, количество лифтов в подъезде:
01-01-002-01	1	
01-01-002-02	2	
		Замена полумуфты электродвигателя, количество лифтов в подъезде:
01-01-002-03	1	
01-01-002-04	2	
		Замена лифтовой лебедки, количество лифтов в подъезде:
01-01-002-05	1	
01-01-002-06	2	
		Замена червячной пары редуктора лифтовой лебедки, количество лифтов в подъезде:
01-01-002-07	1	
01-01-002-08	2	
		Замена редуктора лифтовой лебедки, количество лифтов в подъезде:
01-01-002-09	1	
01-01-002-10	2	
		Замена тормозной полумуфты лифтовой лебедки, количество лифтов в подъезде:
01-01-002-11	1	
01-01-002-12	2	
		Замена тормозного устройства, количество лифтов в подъезде:
01-01-002-13	1	
01-01-002-14	2	
		Замена канатоведущего шкива лифтовой лебедки, количество лифтов в подъезде:
01-01-002-15	1	
01-01-002-16	2	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-002-01	01-01-002-02	01-01-002-03	01-01-002-04	01-01-002-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч			17,7	16,5	
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч					52,47
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	26,2				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		20,6			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,7	0,7			3,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.13-021	Краны-манипуляторы на автомобильном ходу, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	0,7	0,7			3,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч					1,2
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч					1,075

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-002-06	01-01-002-07	01-01-002-08	01-01-002-09	01-01-002-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	49,77				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		41,49	40,68	44,6	39,3
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,6			0,7	0,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.13-021	Краны-манипуляторы на автомобильном ходу, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	3,6			0,7	0,7

ГЭСНмр 81-06-01-2022 Капитальный ремонт и модернизация оборудования лифтов

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,2				
4 01.7.03.04-0001	МАТЕРИАЛЫ Электроэнергия	кВт-ч	1,075				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-002-11	01-01-002-12	01-01-002-13	01-01-002-14
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	24,2	23,4	29,5	28,1
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-002-15	01-01-002-16
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	17,91	16,2
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,55	0,55
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.13-021	Краны-манипуляторы на автомобильном ходу, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	0,55	0,55

Таблица ГЭСНмр 01-01-003 Замена привода дверей кабины лифта

Состав работ:

Для норм 01-01-003-01, 01-01-003-02:

01. Снятие, установка и закрепление привода.
02. Регулировка привода.

Для нормы 01-01-003-03:

01. Отключение и демонтаж электродвигателя и установки выключателей.
02. Демонтаж рычага (води́ла).
03. Демонтаж редуктора и амортизаторов.
04. Установка редуктора и амортизатора.
05. Установка и подключение выключателей и электродвигателя.
06. Проверка работоспособности привода дверей.

Для нормы 01-01-003-04:

01. Демонтаж электродвигателя.
02. Монтаж нового электродвигателя.
03. Проверка работоспособности привода дверей.

Измеритель: шт

Замена привода дверей кабины, грузоподъемность лифта:

01-01-003-01	до 500 кг
01-01-003-02	свыше 500 кг
01-01-003-03	Замена редуктора привода дверей кабины
01-01-003-04	Замена электродвигателя привода дверей кабины

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-003-01	01-01-003-02	01-01-003-03	01-01-003-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	6,61	6,95	11,6	7,34
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				

Таблица ГЭСНмр 01-01-004 Замена купе и порога кабины лифта

Состав работ:

Для норм с 01-01-004-01 по 01-01-004-04:

01. Демонтаж и последующий монтаж.
02. Проверка правильности подключения электроразводки на кабине.

Для нормы 01-01-004-05:

01. Демонтаж башмаков и створок дверей кабины.
02. Демонтаж фартучного устройства и порога кабины.
03. Монтаж порога кабины.
04. Установка башмаков и створок дверей кабины.
05. Монтаж фартучного устройства.
06. Проверка работы дверей кабины лифта.

Измеритель: кабина (нормы с 01-01-004-01 по 01-01-004-04); шт (норма 01-01-004-05)

Замена купе кабины лифта грузоподъемностью:

01-01-004-01	до 400 кг без доработки рамы пола
01-01-004-02	до 400 кг с доработкой рамы пола

01-01-004-03	свыше 400 кг без доработки рамы пола						
01-01-004-04	свыше 400 кг с доработкой рамы пола						
01-01-004-05	Замена порога кабины лифта						
Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-004-01	01-01-004-02	01-01-004-03	01-01-004-04	01-01-004-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	70,9	78,3	83,7	92	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч					17
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,781	2,781	3,223	3,223	

Таблица ГЭСНмр 01-01-005 Замена дверей и отдельных конструкций дверей шахты лифта

Состав работ:

Для норм 01-01-005-01, 01-01-005-02:

01. Разборка двери шахты на узлы.
02. Отключение и изоляция электропроводки блокировочных выключателей дверей шахты.
03. Демонтаж створок и верхней балки дверей шахты.
04. Демонтаж порога и стоек дверей шахты.
05. Монтаж верхней балки и стоек дверей шахты.
06. Монтаж порога дверей шахты.
07. Крепление (сварка) дверей шахты к закладным деталям.
08. Регулировка замков дверей шахты.

Для норм 01-01-005-03, 01-01-005-04:

01. Отсоединение электропроводки от блокировочных выключателей.
02. Демонтаж башмаков и створок дверей шахты.
03. Демонтаж верхней балки дверей шахты.
04. Монтаж верхней балки дверей шахты.
05. Монтаж створок и башмаков дверей шахты.
06. Проверка вертикальности установки створок, регулировка величины регламентируемых зазоров.
07. Приваривание верхней балки дверей шахты к закладным деталям.
08. Подключение электропроводки к блокировочным выключателям.

Для норм 01-01-005-05, 01-01-005-06:

01. Демонтаж башмаков и створок дверей шахты.
02. Демонтаж створки дверей шахты.
03. Монтаж створки дверей шахты.
04. Монтаж башмаков створки дверей шахты.
05. Регулировка величины регламентированных зазоров.

Для норм 01-01-005-07, 01-01-005-08:

01. Демонтаж створок двери шахты.
02. Демонтаж старого порога двери шахты.
03. Установка нового порога двери шахты.
04. Установка створок двери шахты.
05. Проверка работы лифта.

Измеритель: шт

Замена двери шахты, грузоподъемность лифта:

01-01-005-01 до 500 кг

01-01-005-02 свыше 500 кг

Замена верхней балки двери шахты, грузоподъемность лифта:

01-01-005-03 до 500 кг

01-01-005-04 свыше 500 кг

Замена створки дверей шахты, грузоподъемность лифта:

01-01-005-05 до 500 кг

01-01-005-06 свыше 500 кг

Замена порога двери шахты, грузоподъемность лифта:

01-01-005-07 до 500 кг

01-01-005-08 свыше 500 кг

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-005-01	01-01-005-02	01-01-005-03	01-01-005-04	01-01-005-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч					10,7
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	31,1	35,2			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			15,8		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				18,5	
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,15	1,15	1,1	1,35	
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,152	1,152	0,765	0,945	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-005-06	01-01-005-07	01-01-005-08
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		15	16
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	11,4		
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		0,1196	0,1612

Таблица ГЭСНмр 01-01-006 Замена станции управления лифта

Состав работ:

01. Демонтаж и установка станции управления.
02. Разметка и сверление отверстий.
03. Проверка работы станции.

Измеритель: шт (нормы с 01-01-006-01 по 01-01-006-03); этаж (норма 01-01-006-04)

Замена станции управления лифта, количество этажей-9, количество лифтов в подъезде:

01-01-006-01	1
01-01-006-02	2, одиночная работа
01-01-006-03	2, парная работа
01-01-006-04	Добавлять или исключать на каждый этаж сверх или менее 9-ти по нормам 01-01-006-01, -02, -03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-006-01	01-01-006-02	01-01-006-03	01-01-006-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			71,5	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	64,8	66,4		3,24
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,008	1,008	1,008	

Таблица ГЭСНмр 01-01-007 Замена системы управления лифта

Состав работ:

01. Замена станции управления.
02. Замена электропроводки в машинном помещении.
03. Установка устройств безопасности.
04. Замена электрооборудования по шахте.
05. Заземление корпусов электроаппаратов на всех этажах.
06. Замена электрооборудования по кабине.
07. Заземление корпусов электроаппаратов, купе и каркаса кабины.
08. Проверка работы системы управления во всех режимах.

Измеритель: система (нормы с 01-01-007-01 по 01-01-007-05); этаж (норма 01-01-007-06)

Замена системы управления лифта на 9 этажей, при количестве лифтов в подъезде:

01-01-007-01	1, одиночная работа
01-01-007-02	1, частотное регулирование
01-01-007-03	2, одиночная работа
01-01-007-04	2, частотное регулирование
01-01-007-05	2, парная работа
01-01-007-06	Добавлять или исключать на каждый этаж сверх или менее 9-ти по нормам 01-01-007-01, -02, -03, -04, -05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-007-01	01-01-007-02	01-01-007-03	01-01-007-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	144,9	148,5	144	147,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,86	5,41	4,86	5,41
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.06.06-011	Автогидроподъемники, высота подъема 12 м	маш.-ч	1,1	1,65	1,1	1,65
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м ³ /мин	маш.-ч	3,76	3,76	3,76	3,76
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	3,76	3,76	3,76	3,76
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,591	3,695	3,591	3,695

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-007-05	01-01-007-06
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		7,45
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	146,7	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,86	

3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.06.06-011	Автогидроподъемники, высота подъема 12 м	маш.-ч	1,1	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м ³ /мин	маш.-ч	3,76	
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	3,76	
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,091	0,208

Таблица ГЭСНмр 01-01-008 Замена выключателей и переключателей**Состав работ:**

Для норм 01-01-008-01, 01-01-008-02:

01. Демонтаж старого автоматического выключателя.
02. Подготовка нового автоматического выключателя к установке.
03. Установка автоматического выключателя.
04. Проверка работы автоматического выключателя.

Для норм 01-01-008-03, 01-01-008-04:

01. Демонтаж старого переключателя этажного.
02. Подготовка нового переключателя этажного к установке.
03. Установка переключателя этажного.
04. Проверка работы переключателя этажного.

Для норм 01-01-008-05, 01-01-008-06:

01. Демонтаж старого переключателя режима работ на панели управления.
02. Подготовка нового переключателя к установке.
03. Установка переключателя.
04. Проверка в работе переключателя режима работ на панели управления.

Измеритель: шт

Замена выключателя автоматического на панели управления, работа лифта:

01-01-008-01 одиночная

01-01-008-02 парная

Замена переключателя этажного, работа лифта:

01-01-008-03 одиночная

01-01-008-04 парная

Замена переключателя режима работы на панели управления, работа лифта:

01-01-008-05 одиночная

01-01-008-06 парная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-008-01	01-01-008-02	01-01-008-03	01-01-008-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	4,06			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		5,03		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			4,43	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				5,42

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-008-05	01-01-008-06
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	3,6	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		4,59

Таблица ГЭСНмр 01-01-009 Замена канатов, стяжки канатов, ограничителя скорости и натяжного устройства**Состав работ:**

Для нормы 01-01-009-01:

01. Размотка, отрезка, бандажирование каната.
02. Освобождение лебедки от нагрузки.
03. Замена тягового каната.
04. Установка лебедки под нагрузку.
05. Проверка и регулировка равномерности натяжения каната.
06. Освобождение лебедки от нагрузки.
07. Выверка балансира.
08. Установка лебедки под нагрузку.

Для нормы 01-01-009-02:

01. Посадка кабины на ловители.
02. Демонтаж устройства контроля слабины тяговых канатов и клиновых обойм.
03. Демонтаж устройства стяжки канатов.
04. Установка устройства стяжки канатов.

05. Снятие кабины с ловителей.
 06. Установка устройства контроля слабины тяговых канатов.
 07. Посадка кабины на ловители и регулировка ДУСК.
 08. Снятие кабины с ловителей.
 09. Выравнивание балансирной подвески.

Для нормы 01-01-009-03:

01. Демонтаж и монтаж ограничителя скорости.
 02. Проверка правильности настройки ограничителя скорости.

Для нормы 01-01-009-04:

01. Размотка, отрезка, и бандажирование каната.
 02. Снятие демонтируемого и монтаж нового каната.
 03. Регулировка концевых выключателей.

04. Проверка надежности сцепления каната со шкивом ограничителя скорости.

Для нормы 01-01-009-05:

01. Демонтаж и монтаж натяжного устройства.
 02. Проверка работы лифта во всех режимах.

Измеритель: шт

01-01-009-01	Замена тягового каната
01-01-009-02	Замена устройство стяжки канатов
01-01-009-03	Замена ограничителя скорости
01-01-009-04	Замена каната ограничителя скорости
01-01-009-05	Замена натяжного устройство каната ограничителя скорости

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-009-01	01-01-009-02	01-01-009-03	01-01-009-04	01-01-009-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				12,4	7,79
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		16	8,45		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	25,11				
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			0,405		

Таблица ГЭСНпр 01-01-010 Замена электрооборудования в машинном помещении лифта

Состав работ:

Для норм 01-01-010-01, 01-01-010-02:

01. Демонтаж и монтаж трансформатора.
 02. Проверка работы трансформатора.

Для норм 01-01-010-03, 01-01-010-04:

01. Демонтаж и монтаж вводного устройства.

Для норм 01-01-010-05, 01-01-010-06:

01. Демонтаж и монтаж выпрямителя.
 02. Проверка работы выпрямительного устройства.

Для норм 01-01-010-07, 01-01-010-08:

01. Демонтаж и монтаж реле времени.
 02. Проверка реле времени в работе.

Для норм с 01-01-010-09 по 01-01-010-11:

01. Демонтаж и монтаж контактора.
 02. Проверка действия контактора.

Для норм с 01-01-010-12 по 01-01-010-14:

01. Демонтаж и монтаж проходных конденсаторов на вводном устройстве.
 02. Проверка работы вводного устройства.

Измеритель: шт

Замена трансформатора, количество лифтов в подъезде:

01-01-010-01	1
01-01-010-02	2

Замена устройства вводного, количество лифтов в подъезде:

01-01-010-03	1
01-01-010-04	2

Замена устройство выпрямительного, работа лифта:

01-01-010-05	одиночная
01-01-010-06	парная

Замена реле времени, работа лифта:

01-01-010-07	одиночная
01-01-010-08	парная

Замена контактора или магнитного пускателя станции (шкафа) управления, количество лифтов в подъезде:

01-01-010-09	1
01-01-010-10	2, одиночная работа
01-01-010-11	2, парная работа

Замена конденсаторов проходных на вводном устройстве, количество лифтов в подъезде:

01-01-010-12 1
 01-01-010-13 2, одиночная работа
 01-01-010-14 2, парная работа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-010-01	01-01-010-02	01-01-010-03	01-01-010-04	01-01-010-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	4,73	5,41			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					3,42
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			5,04	5,82	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-010-06	01-01-010-07	01-01-010-08	01-01-010-09	01-01-010-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				5,55	4,87
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		3,62			
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	4,41		4,61		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-010-11	01-01-010-12	01-01-010-13	01-01-010-14
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		3,98		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	5,86		3,39	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч				4,39

Таблица ГЭСНмр 01-01-011 Замена башмака

Состав работ:

Для нормы 01-01-011-01:

01. Установка кабины в зоне нижней остановки.
02. Демонтаж щита под кабиной.
03. Замена башмака.
04. Регулировка положения башмака.
05. Закрепление щита под кабиной.

06. Проверка работы лифта.

Для нормы 01-01-011-02:

01. Установка кабины в зоне нижнего этажа.
02. Демонтаж щита под кабиной.
03. Разборка и промывка башмака.
04. Замена вкладыша.
05. Установка и регулировка положения башмака.
06. Закрепление щита под кабиной.
07. Проверка работы лифта.

Измеритель: шт

01-01-011-01 Замена башмака
 01-01-011-02 Замена вкладыша башмака

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-011-01	01-01-011-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		12
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	7,94	

Таблица ГЭСНмр 01-01-012 Замена вызывного и приказного аппаратов и поста "Ревизия"

Состав работ:

Для норм 01-01-012-01, 01-01-012-02:

01. Демонтаж вызывного аппарата.
02. Монтаж вызывного аппарата.
03. Проверка исправности действия.

Для нормы 01-01-012-03:

01. Демонтаж приказного аппарата.
02. Монтаж приказного аппарата.
03. Проверка правильности работы приказного аппарата.

Для нормы 01-01-012-04:

01. Демонтаж крышки клеммной коробки на крыше кабины.
02. Отсоединение электропроводки поста "Ревизия".
03. Подключение электропроводки поста "Ревизия".
04. Установка и крепление крышки клеммной коробки на крыше кабины.
05. Проверка работы лифта.

Измеритель: шт (нормы с 01-01-012-01 по 01-01-012-03); пост (норма 01-01-012-04)

Замена аппарата вызывного, работа лифта:

01-01-012-01 одиночная

01-01-012-02 парная

01-01-012-03 Замена аппарата приказного, количество лифтов в подъезде-1

01-01-012-04 Замена поста "Ревизия"

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-012-01	01-01-012-02	01-01-012-03	01-01-012-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	6,77			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		7,59	19,8	7,48

Таблица ГЭСНмр 01-01-013 Замена верхней балки противовеса**Состав работ:**

01. Установка подставок под противовес.

02. Посадка кабины на ловителя.

03. Демонтаж и монтаж верхней балки противовеса.

04. Снятие кабины с ловителей.

05. Демонтаж подставок.

06. Регулировка положения башмаков балансирной подвески.

Измеритель: шт

Замена верхней балки противовеса, количество лифтов в подъезде:

01-01-013-01 1

01-01-013-02 2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-013-01	01-01-013-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	15,9	14,8

Таблица ГЭСНмр 01-01-014 Замена балки дверей кабины**Состав работ:**

01. Демонтаж привода дверей кабины.

02. Демонтаж башмаков и створок дверей кабины.

03. Демонтаж створок дверей кабины.

04. Демонтаж и установка балки дверей кабины.

05. Установка и регулировка створок дверей кабины.

06. Установка и регулировка привода дверей кабины.

07. Регулировка замков балки дверей кабины.

08. Проверка работы привода дверей кабины.

Измеритель: шт

01-01-014-01 Замена балки дверей кабины

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-014-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	12,5

Таблица ГЭСНмр 01-01-015 Замена конечного выключателя, путевого датчика, индуктивного датчика или контактного датчика**Состав работ:**

01. Демонтаж и монтаж индуктивного датчика типа ИКВ или контактного ДПЭ.

02. Проверка работы датчика.

Измеритель: шт

Замена конечного выключателя, путевого, индуктивного или контактного датчиков, работа лифтов:

01-01-015-01 одиночная

01-01-015-02 парная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-015-01	01-01-015-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	5,21	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		6,2

Таблица ГЭСНмр 01-01-016 Замена фотодатчика реверса**Состав работ:**

01. Демонтаж и монтаж фотодатчика.

02. Регулировка положения и проверка работы фотодатчика.

Измеритель: шт

01-01-016-01 Замена фотодатчика реверса		Ед. изм.	01-01-016-01
Код ресурса	Наименование элемента затрат		
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	21,47

Таблица ГЭСНмр 01-01-017 Замена тормозного электромагнита**Состав работ:**

01. Демонтаж и монтаж тормозного электромагнита.
02. Регулировка тормозного электромагнита и проверка действия тормоза.

Измеритель: шт

01-01-017-01 Замена тормозного электромагнита		Ед. изм.	01-01-017-01
Код ресурса	Наименование элемента затрат		
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	9,66

Таблица ГЭСНмр 01-01-018 Замена преобразователя частоты**Состав работ:**

01. Демонтаж и монтаж преобразователя частоты.
02. Проверка точности остановки по этажам.

Измеритель: шт

01-01-018-01 Замена преобразователя частоты		Ед. изм.	01-01-018-01
Код ресурса	Наименование элемента затрат		
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	3,44
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	10,52

Таблица ГЭСНмр 01-01-019 Замена подшипников электродвигателя подъемного механизма**Состав работ:**

01. Разборка электродвигателя.
02. Снятие подшипников.
03. Напрессовка подшипников, полумуфты.
04. Сборка и проверка работы электродвигателя.

Измеритель: шт

01-01-019-01 Замена подшипников электродвигателя подъемного механизма		Ед. изм.	01-01-019-01
Код ресурса	Наименование элемента затрат		
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	9

Таблица ГЭСНмр 01-01-020 Замена ограждения шахты**Состав работ:**

Для нормы 01-01-020-01:

01. Снятие сетки с отгибанием кляммер, вытаскиванием шомполов и свертыванием сетки в рулон.
02. Растягивание сетки, отмеривание и отрезка по размеру, протаскивание шомполов по периметру.
03. Заготовка шомполов.
04. Установка сетки к стоякам, укрепление кляммерами по периметру.

Для норм 01-01-020-02, 01-01-020-03:

01. Снятие листа.
02. Подгонка листа по размеру каркаса шахты.
03. Крепление листа к каркасу.

Измеритель: м2 (норма 01-01-020-01); шт (нормы 01-01-020-02, 01-01-020-03)

01-01-020-01 Замена сетки ограждения шахты		Ед. изм.	01-01-020-01	01-01-020-02	01-01-020-03
Код ресурса	Наименование элемента затрат				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	1,44	1,2	2,2
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,078	0,284	0,4

Таблица ГЭСНмр 01-01-021 Замена распашной двери шахты**Состав работ:**

01. Снятие распашной двери шахты с петель.
02. Установка распашной двери на петли.
03. Выверка и подгонка стоек.

Измеритель: шт

01-01-021-01 Замена распашной двери шахты

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-021-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	0,84

Таблица ГЭСНмр 01-01-022 Замена притворных стоек распашной двери шахты**Состав работ:**

01. Снятие притворного стойка с портала шахты.
02. Установка нового притворного стойка к portalу шахты.

Измеритель: шт

01-01-022-01 Замена притворного стойка

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-022-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	3,9
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,208

Таблица ГЭСНмр 01-01-023 Замена направляющих кабины лифта и противовеса**Состав работ:**

01. Отворачивание болтов, освобождение направляющих и вынос их из шахты.
02. Установка направляющих и крепление болтами.
03. Выверка направляющих по вертикали и штихмасу.
04. Зачистка стыков.

Измеритель: м

Замена направляющих:

01-01-023-01 кабины

01-01-023-02 противовеса

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-023-01	01-01-023-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	3,74	1,74
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,208	0,104

Таблица ГЭСНмр 01-01-024 Замена металлического каркаса кабины**Состав работ:**

01. Разборка каркаса кабины, выноска элементов каркаса из шахты.
02. Монтаж каркаса кабины с креплением всех частей на болтах.
03. Установка механизма ловителей и башмаков.
04. Регулировка зазоров.

Измеритель: шт

01-01-024-01 Замена металлического каркаса кабины

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-024-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	26,56
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,5

Таблица ГЭСНмр 01-01-025 Выверка балансира кабины**Состав работ:**

01. Определение размера укорачивания или удлинения канатов на кабине.
02. Снятие нагрузки с редуктора, ослабление ветви канатов.
03. Перепасовка канатов на балансира с установкой и снятием зажимов.
04. Проверка работы редуктора под нагрузкой.

Измеритель: шт

Выверка трехплечевого балансира кабины:

01-01-025-01	со снятием нагрузки					
01-01-025-02	без снятия нагрузки					
	Выверка четырехплечевого балансира кабины:					
01-01-025-03	со снятием нагрузки					
01-01-025-04	без снятия нагрузки					
Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-025-01	01-01-025-02	01-01-025-03	01-01-025-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	6,76	1,22	7,24	1,52

Таблица ГЭСНмр 01-01-026 Замена рамки слабины подъемных канатов**Состав работ:**

01. Установка кабины в удобное для работы место.
02. Снятие кронштейна, ограничивающего ход рамки.
03. Демонтаж рамки.
04. Установка новой рамки.
05. Установка кронштейна и регулировка хода рамки.
06. Смазывание шарниров и проверка рамки в работе.

Измеритель: шт

01-01-026-01	Замена рамки слабины подъемных канатов				
Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-026-01		
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч			3,22

Таблица ГЭСНмр 01-01-027 Замена клиньев ловителей лифта**Состав работ:**

01. Снятие клиньев ловителей.
02. Прочистка, смазывание направляющих клиньев.
03. Установка клиньев.
04. Регулировка и испытание.

Измеритель: компл

Замена клиньев ловителей лифта, скорость движения кабины, м/с:

01-01-027-01	до 1, мгновенного действия				
01-01-027-02	св. 1, плавного торможения				
Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-027-01	01-01-027-02	
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	17,56	15,88	

Таблица ГЭСНмр 01-01-028 Замена отводки для лифта с распашными дверями**Состав работ:**

Для нормы 01-01-028-01:

01. Демонтаж отводки.
02. Установка новой отводки.

Для нормы 01-01-028-02:

01. Демонтаж отводки.
02. Установка новой отводки.
03. Присоединение тяги, подключение проводов.
04. Регулировка и проверка в работе.

Для нормы 01-01-028-03:

01. Демонтаж тяги.
02. Установка новой тяги.
03. Регулировка и проверка в работе.

Измеритель: шт

Замена отводки:

01-01-028-01	комбинированной				
01-01-028-02	электромагнитной				
01-01-028-03	Замена тяги электромагнитной отводки				
Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-028-01	01-01-028-02	01-01-028-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч			1,22
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	3,64	3,08	

Таблица ГЭСНмр 01-01-029 Замена узлов и деталей раздвижных дверей кабины лифта

Состав работ:

Для нормы 01-01-029-01:

01. Выемка башмака.
02. Установка нового башмака.

Для нормы 01-01-029-02:

01. Демонтирование изношенной резины.
02. Установка новой резины.
03. Проверка плотности прилегания, крепление прижимной планки.

Для нормы 01-01-029-03:

01. Снятие створок дверей шахты и дверей кабины.
02. Демонтаж старого обрамления.
03. Установка нового обрамления.
04. Установка створок дверей шахты и кабины.
05. Выверка зазоров створок двери кабины, проверка работы дверей кабины и дверей шахты.

Для нормы 01-01-029-04:

01. Снятие отводки.
02. Установка и закрепление отводки.
03. Выверка и проверка работы отводки.

Для нормы 01-01-029-05:

01. Демонтаж правой каретки дверей кабины.
02. Снятие упора и установка нового упора.
03. Монтаж каретки, проверка работы и регулировка.

Для нормы 01-01-029-06:

01. Снятие створок дверей кабины.
02. Снятие отводок.
03. Ослабление крепления контроликов, при необходимости, их снятие.
04. Снятие каната связи створок.
05. Снятие линейки.
06. Установка линейки с роликами.
07. Установка кареток.
08. Навешивание створок дверей кабины.
09. Установка каната связи створок.
10. Установка отводок.
11. Регулировка и проверка работы.

Измеритель: шт

Замена:

01-01-029-01	башмаков створки дверей кабины
01-01-029-02	резины притвора створок дверей кабины
01-01-029-03	обрамления дверного проема кабины
01-01-029-04	отводки дверей кабины
01-01-029-05	упора каретки дверей кабины
01-01-029-06	линейки дверей кабины

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-029-01	01-01-029-02	01-01-029-03	01-01-029-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	2,28	2,2	9,46	1,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-029-05	01-01-029-06
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	4,92	4,34

Таблица ГЭСНмр 01-01-030 Замена противовеса и отдельных узлов противовеса**Состав работ:**

Для норм 01-01-030-01, 01-01-030-02:

01. Отсоединение тяговых канатов.
02. Выемка грузов из каркаса.
03. Снятие башмаков по одной стороне.
04. Выемка каркаса и установка нового каркаса.
05. Укрепление башмаков.
06. Укладка на место грузов.
07. Проверка надежности сборки, закрепление грузов противовеса.

Для нормы 01-01-030-03:

01. Удаление шплинта, отвинчивание гайки.
02. Установка пружины и закрепление гайки.
03. Регулировка и проверка действия.

Для нормы 01-01-030-04:

01. Снятие и установка ушковых болтов с пружинами.

Для нормы 01-01-030-05:

01. Демонтаж креплений грузов противовеса и снятие верхнего груза.

Измеритель: шт

Замена противовеса при подвеске:

01-01-030-01 трехканатной

01-01-030-02 четырехканатной

Замена узлов противовеса:

01-01-030-03 лопнувших пружин канатодержателей

01-01-030-04 ушковых болтов подвески

01-01-030-05 Снятие верхнего груза противовеса

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-030-01	01-01-030-02	01-01-030-03	01-01-030-04	01-01-030-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч					0,48
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	23	23,84	4,24	6,7	
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,52	0,572			

Таблица ГЭСНмр 01-01-031 Замена блока и подшипников блока натяжного устройства каната ограничителя скорости

Состав работ:

Для нормы 01-01-031-01:

01. Снятие канатов и закрепление их за балки.

02. Снятие блока.

03. Демонтаж вала и подшипников.

04. Установка подшипников и вала.

05. Монтаж и закрепление блока.

06. Установка масленки.

07. Навешивание тяговых канатов.

Для нормы 01-01-031-02:

01. Освобождение блока натяжного устройства от каната.

02. Снятие подшипника.

03. Промывка, чистка, установка подшипника.

04. Набивка смазкой.

05. Установка блока.

06. Навеска каната.

Измеритель: шт (норма 01-01-031-01); компл (норма 01-01-031-02)

Замена:

01-01-031-01 блока

01-01-031-02 Замена пары подшипников блока натяжного устройства каната ограничителя скорости

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-031-01	01-01-031-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		4,46
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	5,68	

Таблица ГЭСНмр 01-01-032 Замена блок-контакта ловителей

Состав работ:

01. Снятие крышки, отсоединение проводов и снятие блок-контакта.

02. Установка и крепление блок-контакта.

03. Присоединение проводов.

04. Установка крышки.

05. Проверка действия блок-контакта, регулировка.

Измеритель: шт

01-01-032-01 Замена блок-контакта ловителей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-032-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	3,3

Таблица ГЭСНмр 01-01-033 Замена электропроводки освещения шахты и электропроводки по кабине

Состав работ:

Для нормы 01-01-033-01:

01. Отключение и подключение светильников.

02. Демонтаж и монтаж электропроводки.

Для норм 01-01-033-02, 01-01-033-04:

01. Снятие электропроводки по кабине.
 02. Прокладка электропроводки цепи управления.
 03. Разделка и подключение проводов.
 04. Проверка в работе.
 Для нормы 01-01-033-03:
 01. Отключение и подключение светильников.
 02. Демонтаж и монтаж электропроводки.
 03. Снятие электропроводки по кабине.
 04. Прокладка электропроводки цепи управления.
 05. Разделка и подключение проводов.
 06. Проверка в работе.

Измеритель: этаж (норма 01-01-033-01); cabina (нормы с 01-01-033-02 по 01-01-033-04)

- 01-01-033-01 Замена электропроводки освещения шахты
 Замена электропроводки по кабине с дверями:
 01-01-033-02 раздвижными, грузоподъемность лифта, кг до 400
 01-01-033-03 раздвижными, грузоподъемность лифта, кг св. 400
 01-01-033-04 распашными

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-033-01	01-01-033-02	01-01-033-03	01-01-033-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	2,76			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		6,26	8,04	3,56

Таблица ГЭСНмр 01-01-034 Замена силовой электропроводки машинного помещения

Состав работ:

- Для нормы 01-01-034-01:
 01. Отсоединение силовой электропроводки от клемм вводного устройства, шкафа управления, электродвигателя, тормозного электромагнита, блока освещения шахты.
 02. Вытаскивание провода электропроводки из труб и сматывание их в бухту.
 Для нормы 01-01-034-02:
 01. Отмеривание проводов и их маркировка.
 02. Удаление заглушек, частичная прочистка.
 03. Раскатка и проглаживание проводов, присоединение к проволоке.
 04. Затягивание проводов в трубы вручную к шкафу управления, вводному устройству, электродвигателю, тормозному электромагниту.
 05. Установка втулок.
 Для нормы 01-01-034-03:
 01. Зачистка концов проводов.
 02. Закрепление проводов на клеммах.

Измеритель: шт (нормы 01-01-034-01, 01-01-034-02); м (норма 01-01-034-03)

- 01-01-034-01 Снятие силовой электропроводки машинного помещения
 01-01-034-02 Прокладка проводов силовой электропроводки в трубах
 01-01-034-03 Подключение проводов электропроводки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-034-01	01-01-034-02	01-01-034-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	0,5		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		0,54	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			0,3

Таблица ГЭСНмр 01-01-035 Замена электропроводки цепей управления и сигнализации

Состав работ:

- Для норм с 01-01-035-01 по 01-01-035-07:
 01. Отсоединение проводов.
 Для нормы 01-01-035-08:
 01. Вытаскивание провода электропроводки из труб и сматывание их в бухту.
 Для нормы 01-01-035-09:
 01. Заготовка проводов.
 Для нормы 01-01-035-10:
 01. Проглаживание проводов.
 02. Соединение проводов в жгут.
 03. Бандажирование жгута.
 Для нормы 01-01-035-11:
 01. Установка кронштейнов на крайних этажах.
 02. Крепление струны к кронштейнам.
 Для нормы 01-01-035-12:
 01. Подвешивание жгута в шахте.
 02. Крепление жгута к струне (тросу).

Для нормы 01-01-035-13:

01. Удаление заглушек, частичная прочистка.
02. Раскатка и проглаживание проводов.
03. Присоединение проводов к проволоке.
04. Затягивание проводов в трубы вручную.
05. Установка втулок.

Для норм с 01-01-035-14 по 01-01-035-19:

01. Проглаживание проводов.
02. Соединение проводов в жгут.
03. Бандажирование жгута.
04. Установка кронштейнов на крайних этажах.
05. Крепление струны к кронштейнам.
06. Подвешивание жгута в шахте.
07. Крепление жгута к струне (тросу).
08. Удаление заглушек, частичная прочистка.
09. Раскатка и проглаживание проводов.
10. Присоединение проводов к проволоке.
11. Затягивание проводов в трубы вручную.
12. Установка втулок.
13. Зачистка и маркировка проводов.
14. Формирование жгутов, их прокладка и кроссировка.
15. Присоединение к клеммам.
16. Опробование лифта на нормальном режиме (пуск лифта от кнопок вызова и приказа).

Для норм 01-01-035-20, 01-01-035-21:

01. Зачистка и маркировка проводов.
02. Формирование жгутов, их прокладка и кроссировка.
03. Присоединение к клеммам.

Для нормы 01-01-035-22:

01. Опробование лифта на нормальном режиме (пуск лифта от кнопок вызова и приказа).

Измеритель: шкаф (нормы 01-01-035-01, с 01-01-035-20 по 01-01-035-21); 10 шт (норма 01-01-035-02); блок-контакт (норма 01-01-035-03); аппарат (норма 01-01-035-04); переключатель, датчик (норма 01-01-035-05); коробка (нормы с 01-01-035-06 по 01-01-035-07, с 01-01-035-14 по 01-01-035-15, с 01-01-035-18 по 01-01-035-19); этаж (нормы 01-01-035-08, 01-01-035-12); м (нормы с 01-01-035-09 по 01-01-035-10, 01-01-035-13); шт (нормы 01-01-035-11, с 01-01-035-16 по 01-01-035-17); лифт (норма 01-01-035-22)

Отсоединение проводов от:

01-01-035-01	шкафа управления, количество концов - 80
01-01-035-02	шкафа управления: на каждые 10 концов меньше или больше 80 уменьшать или добавлять (к норме 01-01-035-01)
01-01-035-03	блок-контакта распашной, раздвижной двери шахты, концевого выключателя
01-01-035-04	вызывного аппарата
01-01-035-05	этажного переключателя или датчика селекции
01-01-035-06	центральной распаячной коробки
01-01-035-07	этажной распаячной коробки
01-01-035-08	Снятие электропроводки, проложенной в трубах
01-01-035-09	Заготовка проводов
01-01-035-10	Заготовка жгута (до 10 жил)
01-01-035-11	Установка струны (несущего троса)
	Прокладка жгута электропроводки:
01-01-035-12	по шахте
01-01-035-13	в трубах к шкафу управления
	Подсоединение проводов к:
01-01-035-14	центральной распаячной коробке
01-01-035-15	этажной распаячной коробке
01-01-035-16	электрическим аппаратам, установленным в шахте и приямке лифта
01-01-035-17	шкафу управления лифтом
	Прозвонка электропроводки от шкафа управления до распаянной коробки:
01-01-035-18	центральной
01-01-035-19	этажной
	Подсоединение проводов цепи управления к шкафу управления лифтом с дверями:
01-01-035-20	распашными
01-01-035-21	раздвижными
01-01-035-22	Опробование работы лифта на всех режимах

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-035-01	01-01-035-02	01-01-035-03	01-01-035-04	01-01-035-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	1,8	0,22	0,28	0,46	0,24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-035-06	01-01-035-07	01-01-035-08	01-01-035-09	01-01-035-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	1,48	0,54	1,12	0,26	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					0,44

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-035-11	01-01-035-12	01-01-035-13	01-01-035-14	01-01-035-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	1,8	0,54	0,5	1,74	0,84

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-035-16	01-01-035-17	01-01-035-18	01-01-035-19	01-01-035-20
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	0,64	0,06	1,24	0,6	3,68

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-035-21	01-01-035-22
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	5,83	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		0,74

Таблица ГЭСНпр 01-01-036 Замена подвешенного кабеля

Состав работ:

01. Отсоединение проводов, сматывание кабеля в бухту.
02. Укрепление кабеля под кабиной и в центре шахты.
03. Разделка концов, подключение и прозвонка.

Измеритель: кабель

01-01-036-01 Замена подвешенного кабеля

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-036-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	11,34

Отдел 2. РАБОТЫ ПО УСТАНОВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ, УСТРОЙСТВ И КОНСТРУКЦИЙ ЛИФТА

Таблица ГЭСНпр 01-02-001 Выверка, очистка и промывка направляющих кабины лифта (противовеса)

Состав работ:

- Для норм 01-02-001-01, 01-02-001-02:
01. Проверка вертикальности направляющих.
 02. Проверка "штихмасса" направляющих.
 03. Проверка неплоскостности направляющих.
 04. Проверка смещения направляющих в местах стыков.
 05. Регулировка положения направляющих.
 06. Зачистка стыков направляющих.

Для норм 01-02-001-03, 01-02-001-04:

01. Очистка направляющих от смазки и грязи.
02. Промывка направляющих.

Измеритель: шт (нормы 01-02-001-01, 01-02-001-03); 2 м (нормы 01-02-001-02, 01-02-001-04)

01-02-001-01 Выверка направляющих кабины (противовеса), длиной 2 м
 01-02-001-02 На каждые последующие 2 м высоты подъема лифта добавлять к норме 01-02-001-01
 01-02-001-03 Очистка и промывка направляющих кабины (противовеса), длиной 2 м
 01-02-001-04 На каждые последующие 2 м высоты подъема лифта добавлять к норме 01-02-001-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-001-01	01-02-001-02	01-02-001-03	01-02-001-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			6,7	0,76
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	20,1	3,12		

Таблица ГЭСНпр 01-02-002 Установка смазывающего устройства

Состав работ:

01. Прочистка и промывка направляющей по всей высоте шахты.
02. Демонтаж, разборка и прочистка башмака.
03. Разметка и выполнение отверстий во вкладыше башмака.

04. Установка и крепление смазывающего устройства на вкладыше башмака.

05. Установка и регулировка положения башмака.

06. Заливка масла в смазывающее устройство.

Измеритель: шт

01-02-002-01 Установка смазывающего устройства

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-002-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	6,95
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,1248

Таблица ГЭСНмр 01-02-003 Установка блока сигнализации (БС)**Состав работ:**

01. Установка блока сигнализации.

Измеритель: шт (нормы 01-02-003-01, 01-02-003-02); этаж (норма 01-02-003-03)

Установка блока сигнализации, количество этажей-9, работа лифта:

01-02-003-01 одиночная

01-02-003-02 парная

01-02-003-03 Добавлять или исключать на каждый этаж вверх или менее 9-ти по нормам 01-02-003-01, -02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-003-01	01-02-003-02	01-02-003-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	10,62	11,52	0,37
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,104	0,104	

Таблица ГЭСНмр 01-02-004 Установка дополнительного устройства контроля слабины тяговых канатов (ДУСК)**Состав работ:**

01. Посадка кабины на ловители.

02. Разметка и выполнение отверстий для крепления ДУСК.

03. Установка и регулировка ДУСК.

04. Снятие кабины с ловителей.

05. Выравнивание балансирной подвески.

06. Внесение соответствующих изменений в паспорт лифта.

Измеритель: шт

01-02-004-01 Установка дополнительного устройства контроля слабины тяговых канатов (ДУСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-004-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	11,9
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,4784

Таблица ГЭСНмр 01-02-005 Установка устройства безопасности (типа УБ1, УБМО)**Состав работ:**

01. Установка устройства безопасности.

02. Проверка работы устройства безопасности.

03. Частичное техническое освидетельствование лифта.

Измеритель: шт (нормы 01-02-005-01, 01-02-005-02); этаж (норма 01-02-005-03)

Установка устройства безопасности, количество этажей-9, работа лифта:

01-02-005-01 одиночная

01-02-005-02 парная

01-02-005-03 Добавлять или исключать на каждый этаж вверх или менее 9-ти по нормам 01-02-005-01, -02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-005-01	01-02-005-02	01-02-005-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			2,8
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	38,3	39,3	
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,104	0,104	

Таблица ГЭСНмр 01-02-006 Установка фотодатчика реверса**Состав работ:**

01. Демонтаж и монтаж створок обрамления дверного проема кабины.

02. Монтаж фотодатчика.
 03. Регулировка положения фотодатчика.
 04. Проверка работы фотодатчика реверса.

Измеритель: шт

01-02-006-01 Установка фотодатчика реверса

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-006-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	25,1
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,416

Таблица ГЭСНмр 01-02-007 Установка промежуточного реле, реле времени

Состав работ:

01. Установка реле.
 02. Проверка работы реле.

Измеритель: шт

Установка промежуточного реле, реле времени, работа лифта:

01-02-007-01 одиночная

01-02-007-02 парная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-007-01	01-02-007-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	3,44	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		4,44
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,104	0,104

Таблица ГЭСНмр 01-02-008 Установка щита с электроаппаратурой на кирпичную или бетонную стену

Состав работ:

01. Установка щита.
 02. Присоединение проводов.
 03. Проверка исправности действия, регулировка.

Измеритель: шт

Установка щита с электроаппаратурой на кирпичной или бетонной стене, работа лифта:

01-02-008-01 одиночная

01-02-008-02 парная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-008-01	01-02-008-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	4,9	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		5,89
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,1088	0,1088

Таблица ГЭСНмр 01-02-009 Установка блока электронного селектора

Состав работ:

01. Разметка места крепления блока.
 02. Сверление отверстий под крепеж.
 03. Подключение проводов панели управления.
 04. Установка блока электронного селектора.
 05. Проверка исправности работы лифта.
 06. Проверка правильности установки блока в селекторе.

Измеритель: шт

Установка блока электронного селектора, количество лифтов в подъезде:

01-02-009-01 1

01-02-009-02 2, работа лифта одиночная

01-02-009-03 2, работа лифта парная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-009-01	01-02-009-02	01-02-009-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	12	11,6	12,6
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,104	0,104	0,104

Таблица ГЭСНмр 01-02-010 Установка устройства защиты электродвигателя главного привода**Состав работ:**

01. Установка устройства защиты электродвигателя главного привода.
02. Перекоммутация электрической схемы панели управления.
03. Проверка работоспособности устройства защиты электродвигателя главного привода.

Измеритель: шт

Установка устройства защиты электродвигателя главного привода, работа лифта:

01-02-010-01 одиночная
01-02-010-02 парная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-010-01	01-02-010-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	7,66	8,65

Таблица ГЭСНмр 01-02-011 Установка подлебедочной рамы**Состав работ:**

01. Установка подрамника, приваривание к закладным.
02. Установка новой подлебедочной рамы.
03. Выверка установки рамы по горизонтали и вертикали.

Измеритель: шт

01-02-011-01 Установка подлебедочной рамы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-011-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	3,8

Таблица ГЭСНмр 01-02-012 Установка шунтов**Состав работ:**

Для нормы 01-02-012-01:

01. Установка кабины в удобное для работы место.
02. Установка и закрепление шунта на направляющей.
03. Выверка зазоров.

Для нормы 01-02-012-02:

01. Разметка и сверление отверстий.
02. Установка шунта.
03. Выверка зазоров.

Измеритель: шт

Установка шунта:

01-02-012-01 точной останковки кабины
01-02-012-02 замедления движения кабины

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-012-01	01-02-012-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	1,2	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		6

Таблица ГЭСНмр 01-02-013 Установка поручня в кабине**Состав работ:**

01. Разметка и сверление отверстий.
02. Подгонка, сборка и крепление поручня.

Измеритель: м

01-02-013-01 Установка поручня в кабине

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-02-013-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	3,93
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,156

Отдел 3. РАБОТЫ ПО РЕМОНТУ ОБОРУДОВАНИЯ, УСТРОЙСТВ И КОНСТРУКЦИЙ ЛИФТА**Таблица ГЭСНмр 01-03-001 Ремонт замка распашной двери шахты****Состав работ:**

Для норм 01-03-001-01, 01-03-001-02:

01. Регулировка провалов и растворов контакта.

02. Проверка и регулировка зазоров.
 03. Очистка деталей.
 04. Проверка и подтяжка креплений корпуса.
 05. Проверка исправности действия замка.
 Для нормы 01-03-001-03:
 01. Проверка состояния замка.
 02. Проверка и регулировка зазоров.
 03. Очистка деталей.
 04. Проверка исправности действия замка.

Измеритель: шт

Ремонт замка автоматического распашной двери шахты, работа лифта:

01-03-001-01 одиночная

01-03-001-02 парная

01-03-001-03 Ремонт замка неавтоматического распашной двери шахты:

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-001-01	01-03-001-02	01-03-001-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			3,66
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	4,95		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		5,94	

Таблица ГЭСНмр 01-03-002 Ремонт верхней балки противовеса**Состав работ:**

01. Демонтаж и установка подставок под противовес.
 02. Посадка кабины на ловители.
 03. Демонтаж и монтаж верхней балки противовеса.
 04. Ремонт верхней балки противовеса.
 05. Снятие кабины с ловителей.
 06. Регулировка положения башмаков балансирной подвески.

Измеритель: шт

Ремонт верхней балки противовеса, количество лифтов в подъезде:

01-03-002-01 1

01-03-002-02 2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-002-01	01-03-002-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	17,4	18,6

Таблица ГЭСНмр 01-03-003 Ремонт ограничителя скорости и натяжного устройства каната ограничителя скорости**Состав работ:**

Для нормы 01-03-003-01:

01. Демонтаж и монтаж ограничителя скорости.
 02. Ремонт ограничителя скорости.
 03. Проверка правильности настройки ограничителя скорости.

Для нормы 01-03-003-02:

01. Демонтаж натяжного устройства.
 02. Ремонт натяжного устройства.
 03. Монтаж натяжного устройства.
 04. Проверка работы лифта во всех режимах.

Измеритель: шт

01-03-003-01 Ремонт ограничителя скорости

01-03-003-02 Ремонт натяжного устройства каната ограничителя скорости

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-003-01	01-03-003-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		13,1
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	13,2	
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,405	

Таблица ГЭСНмр 01-03-004 Ремонт электрооборудования в машинном помещении**Состав работ:**

Для норм 01-03-004-01, 01-03-004-02:

01. Ремонт вводного устройства.
 02. Проверка работы вводного устройства.

Для норм 01-03-004-03, 01-03-004-04:

01. Очистка.
02. Проверка и подтяжка креплений.
03. Проверка исправности цепи заземления.
04. Проверка в работе.

Для норм 01-03-004-05, 01-03-004-06:

01. Очистка магнитного пускателя.
02. Проверка и регулировка зазоров.
03. Зачистка контактов.
04. Проверка исправности действия.

Измеритель: шт

Ремонт вводного устройства (ВУ), работа лифта:

01-03-004-01 одиночная

01-03-004-02 парная

Ремонт трансформатора, работа лифта:

01-03-004-03 одиночная

01-03-004-04 парная

Ремонт контактора или магнитного пускателя станции (шкафа) управления, работа лифта:

01-03-004-05 одиночная

01-03-004-06 парная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-004-01	01-03-004-02	01-03-004-03	01-03-004-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			3,66	4,68
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	5,02	6,01		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-004-05	01-03-004-06
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	3,07	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		4,07

Таблица ГЭСНмр 01-03-005 Ремонт створки дверей шахты (кабины)

Состав работ:

01. Демонтаж и монтаж башмаков створки дверей шахты.
02. Демонтаж и монтаж створки дверей шахты.
03. Регулировка величины регламентированных зазоров.

Измеритель: шт

Ремонт створки дверей шахты (кабины), грузоподъемность лифта:

01-03-005-01 до 500 кг

01-03-005-02 свыше 500 кг

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-005-01	01-03-005-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	17,1	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		19,4
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,546	0,65

Таблица ГЭСНмр 01-03-006 Ремонт верхней балки дверей шахты

Состав работ:

01. Отсоединение электропроводки от блокировочных выключателей.
02. Демонтаж башмаков, створок и верхней балки.
03. Ремонт верхней балки дверей шахты.
04. Монтаж верхней балки створок и башмаков дверей шахты.
05. Проверка вертикальности установки створок, регулировка величины регулируемых зазоров.
06. Приваривание верхней балки дверей шахты к закладным деталям.
07. Подключение электропроводки к блокировочным выключателям.

Измеритель: шт

Ремонт верхней балки дверей шахты, грузоподъемность лифта:

01-03-006-01 до 500 кг

01-03-006-02 свыше 500 кг

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-006-01	01-03-006-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	26,9	29,6

3 91.17.04-233	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,6	2,2
4 01.7.03.04-0001	МАТЕРИАЛЫ Электроэнергия	кВт-ч	1,242	1,575

Таблица ГЭСНмр 01-03-007 Ремонт ловителей кабины (противовеса) лифта**Состав работ:**

01. Демонтаж щита под кабины лифта.
02. Разборка, сборка, ремонт и испытание ловителей.
03. Установка щита под кабины лифта.
04. Проверка выполнения условий самозатягивания клиньев ловителей.

Измеритель: шт

01-03-007-01 Ремонт ловителя кабины (противовеса) лифта

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-007-01
1 1-100-42	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	15,7

Таблица ГЭСНмр 01-03-008 Ремонт вызывного и приказного аппаратов**Состав работ:**

Для норм 01-03-008-01, 01-03-008-02:

01. Проверка состояния блок-контактов и сигнальных ламп.
02. Очистка аппарата.
03. Подтяжка клеммных соединений.
04. Проверка исправности действия аппарата.

Для нормы 01-03-008-03:

01. Демонтаж и монтаж приказного аппарата.
02. Ремонт приказного аппарата.
03. Проверка правильности работы приказного аппарата.

Измеритель: шт

Ремонт аппарата вызывного, работа лифта:

01-03-008-01 одиночная

01-03-008-02 парная

01-03-008-03 Ремонт аппарата приказного

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-008-01	01-03-008-02	01-03-008-03
1 1-100-37	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	7,66	8,65	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			22,3

Таблица ГЭСНмр 01-03-009 Ремонт механизма подвижного пола кабины лифта (с проверкой и регулировкой грузозвешивающей системы)**Состав работ:**

01. Проверка состояния блок-контакта.
02. Проверка наличия свободного хода штоков.
03. Проверка клеммных соединений проводов.
04. Проверка исправности действия.
05. Ремонт механизма подвижного пола.
06. Установка приспособления для проверки грузозвешивающей системы кабины лифта.
07. Проверка и регулировка грузозвешивающей системы кабины лифта.

Измеритель: шт

Ремонт механизма подвижного пола кабины лифта (с проверкой и регулировкой грузозвешивающей системы), работа лифта:

01-03-009-01 одиночная

01-03-009-02 парная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-009-01	01-03-009-02
1 1-100-35	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	7,95	8,94

Таблица ГЭСНмр 01-03-010 Ремонт редуктора лебедки главного привода**Состав работ:**

01. Разборка и сборка лебедки.
02. Ремонт редуктора.
03. Регулировка и проверка работы лебедки и лифта.

Измеритель: шт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-010-01
1 1-100-42	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	35,98

Таблица ГЭСНмр 01-03-011 Ремонт балки дверей кабины**Состав работ:**

01. Демонтаж и монтаж оборудования балки дверей кабины.
02. Ремонт оборудования балки дверей кабины.
03. Регулировка взаимодействия элементов балки дверей кабины.
04. Проверка работы дверей шахты и лифта.

Измеритель: шт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-011-01
1 1-100-43	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	27,52

Таблица ГЭСНмр 01-03-012 Ремонт привода дверей кабины**Состав работ:**

01. Отключение и демонтаж привода дверей.
02. Ремонт привода дверей.
03. Установка и подключение привода дверей.
04. Регулировка положения и проверка работоспособности привода дверей.

Измеритель: шт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-012-01
1 1-100-39	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	20,71

Таблица ГЭСНмр 01-03-013 Ремонт тормозного устройства лифтовой лебедки**Состав работ:**

01. Демонтаж и монтаж электродвигателя.
02. Разборка и сборка тормозного устройства.
03. Ремонт тормозного устройства.
04. Проверка действия тормоза, точности остановок кабины по этажам, регулировка тормозного устройства.

Измеритель: шт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-013-01
1 1-100-41	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	33,33

Таблица ГЭСНмр 01-03-014 Ремонт тормозного электромагнита лифтовой лебедки**Состав работ:**

01. Демонтаж и монтаж тормозного электромагнита.
02. Разборка, дефектация составных частей и сборка электромагнита.
03. Регулировка тормозного устройства, проверка действия тормоза, точности остановок кабины лифта на этажах, регулировка тормозного усилия.

Измеритель: шт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-014-01
1 1-100-43	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	9,66

Таблица ГЭСНмр 01-03-015 Ремонт преобразователя частоты частотно-регулируемого электропривода лифта**Состав работ:**

01. Демонтаж и монтаж преобразователя частоты.
02. Ремонт преобразователя частоты.
03. Проверка точности остановки кабины лифта на этажах.

Измеритель: шт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-015-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	2,79
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	16,7

Таблица ГЭСНмр 01-03-016 Ремонт купе кабины лифта**Состав работ:**

Для нормы 01-03-016-01:

01. Разборка купе кабины.
02. Снятие электропроводки.
03. Снятие потолка, створок дверей, боковых стенок и боковин.
04. Установка потолка кабины с пригонкой и креплением.
05. Установка подвижного пола.
06. Навеска створок дверей.
07. Настилка линолеума на пол кабины.
08. Вставка стекол.

Для норм 01-03-016-02, 01-03-016-03:

01. Снятие электропроводки по кабине.
02. Снятие привода дверей в сборе.
03. Отсоединение потолка от стоек каркаса кабины и временное закрепление канатом к верхней балке каркаса.
04. Снятие щитов купе кабины.
05. Установка щитов и вентиляционных решеток в каркас кабины.
06. Навеска и закрепление к стойкам каркаса потолка кабины.
07. Укрепление купе.
08. Установка привода дверей в сборе.
09. Установка электроаппаратов.
10. Восстановление электропроводки по кабине и подключение электроаппаратов.
11. Проверка работы.

Измеритель: шт

Ремонт купе кабины, с дверями:

- 01-03-016-01 раздвижными, грузоподъемность лифта, кг до 400
 01-03-016-02 раздвижными, грузоподъемность лифта, кг св. 400
 01-03-016-03 распашными

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-016-01	01-03-016-02	01-03-016-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			42,12
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	34,02	40,52	

Таблица ГЭСНмр 01-03-017 Ремонт блоков**Измеритель: шт**

Ремонт блоков со снятием и установкой на баки:

- 01-03-017-01 горизонтальные, масса блока, кг до 50
 01-03-017-02 горизонтальные, масса блока, кг св. 50
 01-03-017-03 вертикальные

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-017-01	01-03-017-02	01-03-017-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	5,78	6,54	7,76

Таблица ГЭСНмр 01-03-018 Ремонт станции управления лифтом**Измеритель: станция**

Станция управления лифтами:

- 01-03-018-01 релейно-контакторная, скорость движения кабины, м/с до 1
 01-03-018-02 релейно-контакторная, скорость движения кабины, м/с св. 1
 01-03-018-03 на микропроцессорных устройствах и микроэлектронике (с заменой плат)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-03-018-01	01-03-018-02	01-03-018-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	12,6	13,94	9,6

Отдел 4. ПРОЧИЕ РАБОТЫ**Таблица ГЭСНмр 01-04-001 Перевод одного из лифтов с групповым управлением в одиночный**

режим работы**Состав работ:**

01. Отсоединение электропроводки от шкафа управления лифта.
02. Перекоммутация блока сигнализации.
03. Отключение электропроводки от шкафа управления и электродвигателя лебедки.
04. Установка и подключение устройства управления подъемным средством.
05. Демонтаж проводки в шахте лифта.
06. Переключение электропроводки контактов дверей шахты.
07. Демонтаж электропроводки от шкафа управления лифта до блока парной работы.
08. Демонтаж шкафа управления лифта.

Измеритель: лифт

01-04-001-01 Перевод лифта в одиночный режим работы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-04-001-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	25,1

Таблица ГЭСНмр 01-04-002 Переоборудование лифта в подъемное средство подмащивания**Состав работ:**

01. Установка, закрепление и подключение блока управления подъемным средством.
02. Демонтаж башмаков, створок дверей кабины и фартучного устройства.
03. Демонтаж створок дверей кабины.
04. Освобождение крепления раскладок щитов купе кабины.
05. Демонтаж купе кабины и вынос его к месту складирования.
06. Устройство ограждения.
07. Освобождение креплений и снятие части грузов противовеса.
08. Проверка неуравновешенности системы "подъемное средство-противовес".
09. Регулировка и прочистка ловителей.
10. Монтаж фартучного устройства.
11. Проверка выполнения условий самозатягивания клиньев ловителей.
12. Проверка работы блокировочных устройств и устройств безопасности.
13. Оформление акта приемки подъемного средства.

Измеритель: лифт

01-04-002-01 Переоборудование лифта в подъемное средство подмащивания

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-04-002-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	24,4
3-200-02	Инженер II категории	чел.-ч	0,5

Таблица ГЭСНмр 01-04-003 Балансировка системы "кабина-противовес"**Состав работ:**

01. Отключение выключателя приемка.
02. Установка динамометра и его подготовка для проведения измерений.
03. Снятие показаний индикатора динамометра.
04. Снятие динамометра.
05. Включение выключателя приемка.
06. Определение необходимого количества грузов противовеса.
07. Укладка грузов в раму противовеса и их крепление.

Измеритель: система

01-04-003-01 Балансировка системы "кабина-противовес"

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-04-003-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	12,6
3-200-02	Инженер II категории	чел.-ч	1,8
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,286

Таблица ГЭСНмр 01-04-004 Передвижение кабины и противовеса ручным способом**Измеритель: м**

Передвижение кабины и противовеса при помощи маховика (штурвала):

01-04-004-01 вверх

01-04-004-02 вниз

Передвижение кабины и противовеса при помощи рычага:

01-04-004-03 вверх

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-04-004-01	01-04-004-02	01-04-004-03	01-04-004-04
1 1-100-25	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	0,44	0,14	0,88	0,28

Отдел 5. РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ДИАГНОСТИРОВАНИЮ И ОБСЛЕДОВАНИЮ ЛИФТОВ

Таблица ГЭСНмр 01-05-001 Техническое освидетельствование смонтированного (модернизированного) лифта перед вводом в эксплуатацию на две остановки

Измеритель: лифт (норма 01-05-001-01); остановка (норма 01-05-001-02)

01-05-001-01 Техническое освидетельствование смонтированного (модернизированного) лифта перед вводом в эксплуатацию на две остановки

01-05-001-02 За каждую дополнительную остановку больше двух добавлять к норме 01-05-001-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-05-001-01	01-05-001-02
1 1-100-40	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	13,893	1,4976
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	13,893	1,5912
3-300-01	Ведущий инженер	чел.-ч	18,524	1,5912

Таблица ГЭСНмр 01-05-002 Техническое освидетельствование лифта в течение назначенного срока службы не реже одного раза в 12 месяцев

Измеритель: лифт (норма 01-05-002-01); остановка (норма 01-05-002-02)

01-05-002-01 Техническое освидетельствование лифта в течение назначенного срока службы не реже одного раза в 12 месяцев на две остановки

01-05-002-02 За каждую дополнительную остановку больше двух добавлять к норме 01-05-002-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-05-002-01	01-05-002-02
1 1-100-40	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	6,8992	0,693
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	17,7408	1,407

Таблица ГЭСНмр 01-05-003 Частичное техническое освидетельствование лифта после замены или ремонта оборудования

Измеритель: лифт (нормы с 01-05-003-01 по 01-05-003-08, 01-05-003-10); остановка (нормы 01-05-003-09, 01-05-003-11)

Частичное техническое освидетельствование лифта на две остановки после:

01-05-003-01 замены канатоведущего шкива (КВШ) лебедки

01-05-003-02 изменения принципиальной электрической схемы, замены электропроводки силовой цепи или цепи управления

01-05-003-03 замены или ремонта лебедки, редуктора, тормозного устройства

01-05-003-04 замены системы, шкафа, устройства управления

01-05-003-05 замены тяговых канатов лифта

01-05-003-06 замены или ремонта ловителей

01-05-003-07 замены или ремонта ограничителя скорости

01-05-003-08 замены или ремонта буфера

01-05-003-09 За каждую дополнительную остановку больше двух добавлять к нормам 01-05-003-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08

01-05-003-10 Частичное техническое освидетельствование лифта на две остановки после замены кабины

01-05-003-11 За каждую дополнительную остановку больше двух добавлять к норме 01-05-003-10

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-05-003-01	01-05-003-02	01-05-003-03	01-05-003-04	01-05-003-05
1 1-100-40	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	3,324	2,667	3,459	2,787	3,393
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	7,756	6,223	8,071	6,503	7,917

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-05-003-06	01-05-003-07	01-05-003-08	01-05-003-09
1 1-100-40	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2,871	2,982	2,85	0,3135
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	6,699	6,958	6,65	0,6365

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-05-003-10	01-05-003-11

1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2,7	0,28
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	6,31	0,56

Таблица ГЭСНмр 01-05-004 Оценка соответствия лифта, отработавшего назначенный срок службы

Измеритель: лифт (норма 01-05-004-01); остановка (норма 01-05-004-02)

01-05-004-01 Оценка соответствия отработавшего назначенный срок службы лифта на две остановки

01-05-004-02 За каждую дополнительную остановку больше двух добавлять к норме 01-05-004-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-05-004-01	01-05-004-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	65,7184	3,44
3-200-03	Инженер III категории	чел.-ч	7,468	
3-300-01	Ведущий инженер	чел.-ч	1,4936	

Таблица ГЭСНмр 01-05-005 Обследование металлоконструкций лифта с применением неразрушающих методов контроля

Состав работ:

01. Неразрушающий контроль металлоконструкций.

02. Подготовка и оформление отчетной документации для экспертного заключения.

Измеритель: кабина (норма 01-05-005-01); шт (нормы 01-05-005-02, 01-05-005-03); остановка (норма 01-05-005-04)

Обследование с применением неразрушающих методов контроля металлоконструкций:

01-05-005-01 кабины
01-05-005-02 противовеса
01-05-005-03 лебедки
01-05-005-04 шахты

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-05-005-01	01-05-005-02	01-05-005-03	01-05-005-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	14,4768	13,0634	2,18	1,72
3-200-03	Инженер III категории	чел.-ч	1,664	1,519		
3-300-01	Ведущий инженер	чел.-ч	0,4992	0,6076		

Таблица ГЭСНмр 01-05-006 Экспертиза лифта на соответствие требованиям технического регламента о безопасности лифтов

Состав работ:

01. Проверка технической и эксплуатационной документации.

02. Визуальный и измерительный контроль установки лифтового оборудования.

03. Проверка функционирования лифта и устройств безопасности.

04. Проверка соответствия лифта требованиям технического регламента о безопасности лифтов.

05. Подготовка и оформление экспертного заключения.

Измеритель: лифт (норма 01-05-006-01); остановка (норма 01-05-006-02)

01-05-006-01 Экспертиза лифта на две остановки

01-05-006-02 За каждую дополнительную остановку больше двух добавлять к норме 01-05-006-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-05-006-01	01-05-006-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	45,6	2,3
3-300-01	Ведущий инженер	чел.-ч	15,9	

Таблица ГЭСНмр 01-05-007 Экспертиза (регистрация) декларации о соответствии лифта

Состав работ:

01. Проверка комплекта документов, подаваемых в составе декларации.

02. Проверка соблюдения заявителем требований, предъявляемых к форме декларации о соответствии.

03. Проверка соответствия заявителя и объекта декларирования требованиям Федерального закона о техническом регулировании и технического регламента о безопасности лифтов.

04. Проверка соответствия состава доказательственных материалов, представленных заявителем, требованиям, установленным техническим регламентом о безопасности лифтов.

05. Внесение декларации в единую базу деклараций о соответствии.

06. Регистрация декларации о соответствии.

Измеритель: лифт

01-05-007-01 Экспертиза (регистрация) декларации о соответствии лифта

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-05-007-01

1 3-300-01	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Ведущий инженер	чел.-ч	27,8
---------------	---	--------	------

Таблица ГЭСНмр 01-05-008 Экспертиза проектной документации на установку (замену, модернизацию) лифтов

Состав работ:

01. Проверка комплекта представленной документации в соответствии с установленными требованиями.
02. Анализ представленной документации и проверка документации на соответствие действующим нормам и правилам.
03. Подготовка и оформление заключения экспертизы промышленной безопасности.

Измеритель: лифт

01-05-008-01 Экспертиза проектной документации на установку (замену, модернизацию) лифтов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-05-008-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	9,2
3-300-01	Ведущий инженер	чел.-ч	56,2

Таблица ГЭСНмр 01-05-009 Изготовление паспорта лифта с принципиальной электросхемой

Состав работ:

01. Обследование объекта и проведение измерений.
02. Расчет нагрузок.
03. Разработка схемы расположения дверей шахты, направляющих, их крепления.
04. Разработка монтажного чертежа.
05. Разработка чертежей принципиальной электросхемы лифта.
06. Изготовление паспорта лифта с указанием технических данных и характеристик оборудования.

Измеритель: лифт

01-05-009-01 Изготовление паспорта лифта с принципиальной электросхемой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-05-009-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	34
3-300-01	Ведущий инженер	чел.-ч	51

**Отдел 6. РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЮ
ПОЭТАЖНЫХ ЭСКАЛАТОРОВ, ПАССАЖИРСКИХ КОНВЕЙЕРОВ И ПОДЪЕМНЫХ
ПЛАТФОРМ ДЛЯ ИНВАЛИДОВ**

Таблица ГЭСНмр 01-06-001 Периодическое техническое освидетельствование поэтажных эскалаторов и пассажирских конвейеров

Состав работ:

01. Проверка технической и эксплуатационной документации.
02. Осмотр эскалатора (пассажирского конвейера), проверка его технического состояния и работоспособности.
03. Проверка состояния электрооборудования и проведение электроизмерительных работ.
04. Оформление акта периодического технического освидетельствования и протокола по электроизмерительным работам.

Измеритель: шт

01-06-001-01 Периодическое техническое освидетельствование поэтажных эскалаторов и пассажирских конвейеров

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-06-001-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
3-100-01	Техник I категории	чел.-ч	8,9
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	20,6

Таблица ГЭСНмр 01-06-002 Периодическое техническое освидетельствование платформ подъемных для инвалидов

Состав работ:

01. Проверка технической и эксплуатационной документации.
02. Проверка работы платформы подъемной с незагруженным грузонесущим устройством.
03. Проверка работы платформы с загруженным грузонесущим устройством.
04. Проверка тормозной системы.
05. Проверка состояния электрооборудования и проведение электроизмерительных работ.
06. Оформление акта периодического технического освидетельствования и протокола по электроизмерительным работам.

Измеритель: шт

01-06-002-01 Периодическое техническое освидетельствование платформ подъемных для инвалидов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-06-002-01
-------------	------------------------------	----------	--------------

1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
3-100-02	Техник II категории	чел.-ч	5,2
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	12,6

Таблица ГЭСНмр 01-06-003 Полное техническое освидетельствование поэтажных эскалаторов и пассажирских конвейеров

Состав работ:

01. Проверка технической и эксплуатационной документации.
02. Проверка соответствия технических устройств паспортным данным и требованиям правил.
03. Осмотр эскалатора (пассажирского конвейера), проверка его технического состояния и работоспособности.
04. Проверка состояния электрооборудования и проведение электроизмерительных работ.
05. Оформление акта полного технического освидетельствования и протокола по электроизмерительным работам.

Измеритель: шт

01-06-003-01 Полное техническое освидетельствование поэтажных эскалаторов и пассажирских конвейеров

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-06-003-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
3-100-01	Техник I категории	чел.-ч	12,9
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	32,1

Таблица ГЭСНмр 01-06-004 Полное техническое освидетельствование платформ подъемных для инвалидов

Состав работ:

01. Проверка технической и эксплуатационной документации.
02. Проверка соответствия технических устройств паспортным данным и требованиям правил.
03. Проверка работы платформы подъемной с незагруженным грузонесущим устройством.
04. Проверка работы платформы с загруженным грузонесущим устройством.
05. Проверка тормозной системы.
06. Проверка состояния электрооборудования и проведение электроизмерительных работ.
07. Оформление акта периодического технического освидетельствования и протокола по электроизмерительным работам.

Измеритель: шт

01-06-004-01 Полное техническое освидетельствование платформ подъемных для инвалидов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-06-004-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
3-100-02	Техник II категории	чел.-ч	6,4
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	17,6

Таблица ГЭСНмр 01-06-005 Экспертиза проектной документации на установку (замену) поэтажных эскалаторов, платформ подъемных для инвалидов и пассажирских конвейеров

Состав работ:

01. Проверка комплекта представленной документации в соответствии с установленными требованиями.
02. Анализ представленной документации и проверка документации на соответствие действующим нормам и правилам.
03. Подготовка и оформление заключения экспертизы промышленной безопасности.

Измеритель: шт

01-06-005-01 Экспертиза проектной документации на установку (замену) поэтажных эскалаторов, платформ подъемных для инвалидов и пассажирских конвейеров

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-06-005-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
3-200-01	Инженер I категории	чел.-ч	9,2
3-300-01	Ведущий инженер	чел.-ч	56,2

IV. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1.1

Состав исполнителей работ (в долях сборника в общих затратах труда, в процентах)

Шифр нормы	Ведущий инженер	Инженер I категории	Инженер III категории	Рабочий 4 разряда
01-05-001-01	40	30	-	30
01-05-001-02	34	34	-	32
01-05-002-01	-	72	-	28
01-05-002-02; 01-05-003-09	-	67	-	33
с 01-05-003-01 по 01-05-003-08	-	70	-	30
01-05-003-10		70		30
01-05-003-11		67		33
01-05-004-01	2	88	10	-
01-05-004-02; 01-05-005-03; 01-05-005-04	-	100	-	-
01-05-005-01	3	87	10	-
01-05-005-02	4	86	10	-

СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

ГЭСНмр 81-06-02-2022

Сборник 2. Ревизия трубопроводной арматуры

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.2. Сметные нормы сборника 2 «Ревизия трубопроводной арматуры» предназначены для определения затрат на ревизию трубопроводной арматуры на условное давление до 40 МПа, на фланцевых и сварных соединениях, с ручным и электрическим приводом.

1.2.1. Работы по ревизии могут выполняться как на неустановленной трубопроводной арматуре, хранящейся на складе сверх гарантийного срока хранения (предмонтажная ревизия), так и на установленной арматуре – в период реконструкции, расширения, а также капитального ремонта на действующих объектах.

Гарантийные сроки хранения арматуры устанавливаются техническими условиями на поставку, другой нормативно-технической документацией предприятий-изготовителей арматуры, а также отраслевыми инструкциями о порядке хранения оборудования на объектах.

1.2.2. Работы по предмонтажной ревизии арматуры выполняются монтажной организацией (подрядчиком) по наряд-заказу заказчика.

1.2.3. В сметных нормах сборника 2 учтены затраты на выполнение комплекса работ по предмонтажной ревизии арматуры, не установленной на трубопроводе, включая:

1.2.3.1. перемещение арматуры со склада хранения к месту проведения ревизии на расстояние до 200 м;

1.2.3.2. устройство и разборку приспособлений для производства работ по ревизии;

1.2.3.3. снятие и установку привода;

1.2.3.4. снятие и установку заглушек;

1.2.3.5. удаление антикоррозийных смазок;

1.2.3.6. разборку и промывку арматуры;

1.2.3.7. очистку от коррозии и грязи с последующей промывкой;

1.2.3.8. выявление дефектов;

1.2.3.9. замену прокладок и сальниковых набивок, мелких деталей (крепежа);

1.2.3.10. протирку уплотняющих поверхностей;

1.2.3.11. сборку арматуры, гидравлические испытания.

1.2.4. В нормах сборника 2 не учтены затраты на:

1.2.4.1. ревизию приводов;

1.2.4.2. устранение дефектов изготовления арматуры, или дефектов, вызванных нарушением условий хранения или транспортирования;

1.2.4.3. проведение стilosкопирования деталей разобранной арматуры из легированной стали, определяемые по ГЭСНм сборника 39 «Контроль монтажных сварных соединений»;

1.2.4.4. изготовление, установку и снятие защитных устройств для предохранения арматуры от попадания атмосферных осадков, пыли и грязи при производстве ревизии на открытых площадках.

1.2.5. При выполнении работ по ревизии арматуры, установленной на трубопроводе, затраты на демонтаж и последующий (после ревизии) монтаж (установку) арматуры на трубопроводе, учитываются дополнительно.

Затраты на демонтаж и монтаж арматуры определяются по ГЭСНм сборника 12 «Технологические трубопроводы».

III. ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

Отдел 1. АРМАТУРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

**Таблица ГЭСНмр 02-01-001 Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода
водопроводная на условное давление до 4 МПа**

Измеритель: шт

Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр:

02-01-001-01	до 25 мм
02-01-001-02	до 50 мм
02-01-001-03	до 100 мм
02-01-001-04	до 150 мм
02-01-001-05	до 200 мм
02-01-001-06	до 250 мм
02-01-001-07	до 300 мм
02-01-001-08	до 350 мм
02-01-001-09	до 400 мм
02-01-001-10	до 500 мм
02-01-001-11	до 600 мм
02-01-001-12	до 800 мм
02-01-001-13	до 1000 мм
02-01-001-14	до 1200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-01-001-01	02-01-001-02	02-01-001-03	02-01-001-04	02-01-001-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	0,8	1,05	1,34	1,78	2,32
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		0,02	0,04	0,06	0,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,01	0,02	0,03	0,05
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч		0,25	0,34	0,45	0,58
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,01	0,02	0,03	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,1	0,13	0,23	0,36	0,56
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0002	0,0004	0,0005	0,0005
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,03	0,03	0,05	0,06	0,07
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0003	0,0003	0,0004	0,0006	0,0007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,042	0,085	0,355	0,55	1,3
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,015	0,04	0,085	0,115	0,175
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-01-001-06	02-01-001-07	02-01-001-08	02-01-001-09	02-01-001-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2,84	3,44	4,25	4,74	6,05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,22	0,48	0,54	0,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09	0,11	0,24	0,27	0,3
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,71	0,86	1,06	1,18	1,51
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до	маш.-ч	0,09	0,11	0,24	0,27	0,3

91.17.04-233	5 т Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,62	0,8	0,9	1	1,2
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0006	0,0007	0,0008	0,0008	0,0009
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,08	0,09	0,1	0,12	0,14
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,3	0,4	0,6	0,6	0,7
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0008	0,0009	0,001	0,0012	0,0014
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,7	2,5	2,5	3	4,98
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,25	0,34	0,47	0,47	0,47
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-01-001-11	02-01-001-12	02-01-001-13	02-01-001-14
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	7,7	11,9	14,7	19,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,7	0,8	0,9	1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,35	0,4	0,45	0,5
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,92	2,98	3,68	4,82
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,35	0,4	0,45	0,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	1,4	1,6	1,8	2
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0009	0,001	0,0011	0,0012
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,16	0,18	0,2	0,22
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,8	0,9	1	1,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0014	0,0015	0,0016	0,0017
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5,5	6,5	6,5	7
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,55	0,7	0,7	0,84
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-01-002 Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа

Измеритель: шт

Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр:

02-01-002-01	до 25 мм
02-01-002-02	до 50 мм
02-01-002-03	до 100 мм
02-01-002-04	до 125 мм
02-01-002-05	до 150 мм
02-01-002-06	до 200 мм
02-01-002-07	до 250 мм
02-01-002-08	до 300 мм
02-01-002-09	до 350 мм
02-01-002-10	до 400 мм
02-01-002-11	до 500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-01-002-01	02-01-002-02	02-01-002-03	02-01-002-04	02-01-002-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1,26	2	2,8	3	3,75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,04	0,12	0,18	0,24
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,06	0,09	0,12
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч		0,5	0,7	0,75	0,94
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,06	0,09	0,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,15	0,2	0,25	0,32	0,39
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0002	0,0004	0,0004	0,0005
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,03	0,03	0,05	0,05	0,06
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0003	0,0003	0,0004	0,0005	0,0006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,09	0,28	0,56	0,56	0,9
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,015	0,04	0,085	0,085	0,115
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-01-002-06	02-01-002-07	02-01-002-08	02-01-002-09
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	4,59	5,55	6,54	7,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,42	0,7	1,12	1,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,21	0,35	0,56	0,6
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	1,15	1,38	1,64	
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч				1,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,21	0,35	0,56	0,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,62	0,68	0,92	1,04
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0005	0,0006	0,0007	0,0008
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,07	0,08	0,09	0,1
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,3	0,3	0,4	0,6
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0007	0,0008	0,0009	0,001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,55	1,55	2	2,3
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,175	0,25	0,34	0,47
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-01-002-10	02-01-002-11
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			

1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	8,82	11,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,3	1,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,65	0,8
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,2	2,78
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,65	0,8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	1,16	1,28
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0008	0,0009
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,12	0,14
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,6	0,7
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0012	0,0012
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,3	2,3
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,47	0,47
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-01-003 Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа

Измеритель: шт

Арматура фланцевая с электрическим приводом на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр:

02-01-003-01	до 50 мм
02-01-003-02	до 100 мм
02-01-003-03	до 125 мм
02-01-003-04	до 150 мм
02-01-003-05	до 200 мм
02-01-003-06	до 250 мм
02-01-003-07	до 300 мм
02-01-003-08	до 350 мм
02-01-003-09	до 400 мм
02-01-003-10	до 500 мм
02-01-003-11	до 600 мм
02-01-003-12	до 800 мм
02-01-003-13	до 1000 мм
02-01-003-14	до 1200 мм
02-01-003-15	до 1400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-01-003-01	02-01-003-02	02-01-003-03	02-01-003-04	02-01-003-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2,25	3	4,04	4,04	4,96
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,2	0,22	0,26	0,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,04	0,1	0,11	0,13	0,15
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,56	0,75	1,01	1,01	1,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,1	0,11	0,13	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,13	0,23	0,3	0,36	0,56
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0004	0,0004	0,0005	0,0005
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,03	0,05	0,05	0,06	0,07
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0003	0,0004	0,0005	0,0006	0,0007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,085	0,355	0,355	0,55	1,3
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая)	кг	0,04	0,085	0,1	0,115	0,175

07.2.07.12-0001	прессованная) Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
-----------------	---	---	------	------	------	------	------

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-01-003-06	02-01-003-07	02-01-003-08	02-01-003-09	02-01-003-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	6,25	7,1	8,7	9,8	12,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,56	1,78	2,18	2,45	3,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,68	0,8	0,89	0,98	1,09
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0006	0,0007	0,0008	0,0008	0,0009
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,08	0,09	0,1	0,12	0,14
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,3	0,4	0,6	0,6	0,7
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0008	0,0009	0,001	0,0012	0,0012
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,7	2,5	2,5	3	4,98
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,255	0,34	0,47	0,47	0,47
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-01-003-11	02-01-003-12	02-01-003-13	02-01-003-14	02-01-003-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	15,3	18,8	23,1	29,2	34,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,6	0,8	0,8	1	1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	3,83	4,7	5,78	7,3	8,63
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	1,2	1,3	1,5	1,78	2
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0009	0,001	0,0011	0,0012	0,0014
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,16	0,18	0,2	0,22	0,24
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,8	0,9	1	1,1	1,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0014	0,0015	0,0016	0,0017	0,0018
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5,5	6,5	6,5	7	7,5
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,55	0,7	0,7	0,84	1
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

	стали или профильного проката, с отверстиями и без						
--	--	--	--	--	--	--	--

Таблица ГЭСНмр 02-01-004 Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа

Измеритель: шт

Арматура фланцевая с электрическим приводом на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр:

02-01-004-01	до 32 мм
02-01-004-02	до 50 мм
02-01-004-03	до 100 мм
02-01-004-04	до 125 мм
02-01-004-05	до 150 мм
02-01-004-06	до 200 мм
02-01-004-07	до 250 мм
02-01-004-08	до 300 мм
02-01-004-09	до 350 мм
02-01-004-10	до 400 мм
02-01-004-11	до 500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-01-004-01	02-01-004-02	02-01-004-03	02-01-004-04	02-01-004-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	3,05	4,04	5,7	6,25	7,35
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,2	0,24	0,36	0,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,07	0,1	0,12	0,18	0,2
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,76	1,01	1,43	1,56	1,84
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,07	0,1	0,12	0,18	0,2
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,15	0,2	0,25	0,32	0,39
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,00012	0,00012
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0003	0,0003	0,0004	0,0005	0,0006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,09	0,28	1,05	1,05	1,85
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,02	0,04	0,08	0,09	0,115
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-01-004-06	02-01-004-07	02-01-004-08	02-01-004-09
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	9,25	10,9	12,8	13,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,44	0,5	0,6	0,64
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,25	0,3	0,32
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,31	2,73	3,2	
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч				3,48
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,22	0,25	0,3	0,32
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,62	0,68	0,92	1,09
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00012	0,00016	0,00019	0,00019

01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,06	0,07	0,08	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,5	0,6	0,7	0,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0007	0,0008	0,0009	0,0009
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,1	3,1	4,08	6,39
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,175	0,255	0,34	0,47
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-01-004-10	02-01-004-11
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	16,9	21
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,68	1,08
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,34	0,54
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	4,23	5,25
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,34	0,54
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	1,48	1,6
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,00025
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,1	0,12
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,8	0,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,001	0,001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	6,39	6,39
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,47	0,47
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01

Отдел 2. АРМАТУРА ТЕПЛОЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ХОЗЯЙСТВА

Раздел 1. ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ И СТАЛЬНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 40 МПа

Таблица ГЭСНмр 02-02-001 Задвижки фланцевые на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Задвижка фланцевая на номинальное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

02-02-001-01	до 50 мм
02-02-001-02	до 100 мм
02-02-001-03	до 150 мм
02-02-001-04	до 200 мм
02-02-001-05	до 250 мм
02-02-001-06	до 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-001-01	02-02-001-02	02-02-001-03	02-02-001-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2,4			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		3,3	4,6	6,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,04	0,06	0,12
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,03	0,06
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,6	0,83	1,15	1,55
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,03	0,06

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,13	0,22	0,34	0,44
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00006	0,0001	0,00012	0,00014
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,2	0,3	0,3	0,4
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0004	0,0005	0,0005
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,03	0,05	0,06	0,06
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,1	0,2	0,2	0,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0003	0,0004	0,0006	0,0007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,3	0,3	0,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-001-05	02-02-001-06
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	8,4	9,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,16
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,07	0,08
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	2,1	2,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,07	0,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,8	0,8
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00016	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,4	0,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0006	0,0007
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,08	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,3	0,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0008	0,0009
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-002 Задвижки фланцевые на условное давление до 2,5 МПа с электроприводом

Измеритель: шт

Задвижка фланцевая на номинальное давление до 2,5 МПа с электроприводом, номинальный диаметр:

02-02-002-01 до 100 мм

02-02-002-02 до 150 мм

02-02-002-03 до 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-002-01	02-02-002-02	02-02-002-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	6,2	8,8	10,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,1	0,18
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,03	0,05	0,09
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	1,55	2,2	2,63
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,05	0,09
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5	маш.-ч	0,22	0,34	0,44

	кВт				
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,0001	0,00012	0,00014
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,3	0,3	0,4
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	0,0005	0,0005
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,05	0,06	0,07
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,2	0,2	0,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0004	0,0006	0,0007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,3	0,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-003 Задвижки стальные на условное давление до 6,3 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Задвижка стальная на номинальное давление до 6,3 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

02-02-003-01	до 50 мм
02-02-003-02	до 100 мм
02-02-003-03	до 150 мм
02-02-003-04	до 200 мм
02-02-003-05	до 250 мм
02-02-003-06	до 300 мм
02-02-003-07	до 400 мм
02-02-003-08	до 500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-003-01	02-02-003-02	02-02-003-03	02-02-003-04	02-02-003-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	2,9	3,9	5,3	7,2	9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,1	0,18	0,3	0,52
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,05	0,09	0,15	0,26
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,73	0,98	1,32	1,8	
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч					2,25
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,05	0,09	0,15	0,26
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,13	0,23	0,36	0,56	0,7
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00006	0,0001	0,00012	0,00014	0,00016
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0004	0,0005	0,0005	0,0006
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0003	0,0004	0,0006	0,0007	0,0008
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-003-06	02-02-003-07	02-02-003-08
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	11,1	15,2	18,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,62	1,36	1,74
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,31	0,68	0,87
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,78		
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч		3,8	4,68
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,31	0,68	0,87
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,86	1	1,2
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00019	0,0002	0,00025
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,5	0,6	0,7
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0007	0,0008	0,0008
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,09	0,1	0,12
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,4	0,5	0,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0009	0,001	0,0012
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,5	0,5	0,6
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-004 Задвижки стальные на условное давление до 6,3 МПа с электрическим приводом

Измеритель: шт

Задвижка стальная на номинальное давление до 6,3 МПа с электрическим приводом, номинальный диаметр:

02-02-004-01	до 50 мм
02-02-004-02	до 100 мм
02-02-004-03	до 150 мм
02-02-004-04	до 200 мм
02-02-004-05	до 300 мм
02-02-004-06	до 400 мм
02-02-004-07	до 600 мм
02-02-004-08	до 800 мм
02-02-004-09	до 1000 мм
02-02-004-10	до 1200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-004-01	02-02-004-02	02-02-004-03	02-02-004-04	02-02-004-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	5,7	6,7	9,8	11,5	16,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,16	0,22	0,44	0,74
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,06	0,08	0,11	0,22	0,37
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	1,43	1,68	2,45	2,87	
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч					4,18
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,08	0,11	0,22	0,37
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,13	0,23	0,36	0,56	0,8
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00006	0,0001	0,00012	0,00014	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5

01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0004	0,0005	0,0005	0,0007
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,03	0,05	0,06	0,07	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0003	0,0004	0,0006	0,0007	0,0009
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-004-06	02-02-004-07	02-02-004-08	02-02-004-09	02-02-004-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	22,4	32	40,6	47,8	55,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,66	1,98	3,38	3,58	4,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,83	0,99	1,69	1,79	2,25
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	5,6	8			
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч			10,15	11,95	
91.06.07-007	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т	маш.-ч					13,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,83	0,99	1,69	1,79	
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч					2,25
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	1	1,2	1,3	1,5	1,78
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер б -14 мм	т	0,0002	0,0003	0,0004	0,0006	0,0008
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,6	0,8	1	1	1,2
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0008	0,0009	0,001	0,0012	0,0014
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,1	0,14	0,16	0,18	0,2
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,5	0,5	0,6	0,8	1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,001	0,0013	0,0014	0,0015	0,0016
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,5	0,6	0,7	0,8	1
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-005 Задвижки стальные на условное давление до 10 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Задвижка стальная на номинальное давление до 10 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

02-02-005-01 до 100 мм
 02-02-005-02 до 150 мм
 02-02-005-03 до 200 мм
 02-02-005-04 до 250 мм
 02-02-005-05 до 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-005-01	02-02-005-02	02-02-005-03	02-02-005-04	02-02-005-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						

1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	5	7,1	9,5	12,3	15,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	0,22	0,32	0,6	0,64
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,1	0,11	0,16	0,3	0,32
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	1,25	1,78	2,38		
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч				3,08	3,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,11	0,16	0,3	0,32
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,25	0,39	0,62	0,68	0,92
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6 -14 мм	т	0,0001	0,00012	0,00014	0,00016	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	0,0005	0,0005	0,0006	0,0007
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0004	0,0006	0,0007	0,0008	0,0009
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-006 Задвижки стальные на условное давление до 10 МПа с электрическим приводом

Измеритель: шт

Задвижка стальная на номинальное давление до 10 МПа с электрическим приводом, номинальный диаметр:

02-02-006-01	до 100 мм
02-02-006-02	до 150 мм
02-02-006-03	до 200 мм
02-02-006-04	до 250 мм
02-02-006-05	до 300 мм
02-02-006-06	до 400 мм
02-02-006-07	до 500 мм
02-02-006-08	до 800 мм
02-02-006-09	до 1000 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-006-01	02-02-006-02	02-02-006-03	02-02-006-04	02-02-006-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	7,8	11,4	13,8	18,1	21
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24	0,48	0,56	0,76	0,96
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	0,24	0,28	0,38	0,48
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	1,95				
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		2,85	3,45	4,52	
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч					5,25
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,12	0,24	0,28	0,38	0,48
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,25	0,39	0,62	0,68	0,92
4	МАТЕРИАЛЫ						

01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,0001	0,00012	0,00014	0,00016	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	0,0006	0,0007	0,0008	0,0009
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0004	0,0006	0,0007	0,0008	0,0009
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-006-06	02-02-006-07	02-02-006-08	02-02-006-09
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		37,2	57,3	72,3
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	30,1			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,28	1,84	3,84	5,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,64	0,92	1,92	2,75
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	7,53			
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч		9,3		
91.06.07-007	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			14,33	18,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,64	0,92		
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч			1,92	
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч				2,75
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	1,48	1,6	2,38	2,96
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,0002	0,00025	0,0004	0,0006
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,6	0,7	1	1
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0008	0,0008	0,001	0,0012
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,1	0,12	0,16	0,18
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,5	0,5	0,6	0,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,001	0,0012	0,0014	0,0015
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,5	0,6	0,7	0,8
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-007 Задвижки стальные на условное давление до 20 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Задвижка стальная на номинальное давление до 20 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

02-02-007-01	до 100 мм
02-02-007-02	до 200 мм
02-02-007-03	до 250 мм
02-02-007-04	до 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-007-01	02-02-007-02	02-02-007-03	02-02-007-04
-------------	------------------------------	----------	--------------	--------------	--------------	--------------

1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	9,5	15,3	20	22,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,82	1,84	2,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09	0,41	0,92	1,1
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	2,38			
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		3,83		
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч			5	
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч				5,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,41	0,92	1,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,41	1,04	1,42	1,42
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,0001	0,00014	0,00016	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,3	0,4	0,4	0,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	0,0005	0,0006	0,0007
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,05	0,07	0,08	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,2	0,3	0,3	0,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0004	0,0007	0,0008	0,0009
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,4	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-008 Задвижки стальные на условное давление до 20 МПа с электрическим приводом

Измеритель: шт

Задвижка стальная на номинальное давление до 20 МПа с электрическим приводом, номинальный диаметр:

02-02-008-01 до 100 мм
 02-02-008-02 до 200 мм
 02-02-008-03 до 250 мм
 02-02-008-04 до 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-008-01	02-02-008-02	02-02-008-03	02-02-008-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	14,2	22,6	29,4	32,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24	0,94	2,02	2,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	0,47	1,01	1,2
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	3,55			
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		5,65		
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч			7,35	8,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,12	0,47	1,01	1,2
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,41	1,04	1,42	1,42
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,0001	0,00014	0,00016	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,3	0,4	0,4	0,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	0,0005	0,0006	0,0007
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,05	0,07	0,08	0,09

01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,2	0,3	0,3	0,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0004	0,0007	0,0008	0,0009
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,4	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-009 Задвижки стальные на условное давление до 40 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Задвижка стальная на номинальное давление до 40 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

02-02-009-01	до 100 мм
02-02-009-02	до 150 мм
02-02-009-03	до 200 мм
02-02-009-04	до 250 мм
02-02-009-05	до 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-009-01	02-02-009-02	02-02-009-03	02-02-009-04	02-02-009-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	11,3	14,8	19,6	23,6	25,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,78	0,82	0,82	0,92
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09	0,39	0,41	0,41	0,46
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	2,83				
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		3,7	4,9	5,9	6,48
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,39	0,41	0,41	0,46
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,44	0,67	1,11	1,6	1,6
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,0001	0,00012	0,00014	0,00016	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	0,0005	0,0005	0,0006	0,0007
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0004	0,0006	0,0007	0,0008	0,0009
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-010 Задвижки стальные на условное давление до 40 МПа с электрическим приводом

Измеритель: шт

Задвижка стальная на номинальное давление до 40 МПа с электрическим приводом, номинальный диаметр:

02-02-010-01	до 100 мм
02-02-010-02	до 150 мм
02-02-010-03	до 200 мм
02-02-010-04	до 250 мм
02-02-010-05	до 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-010-01	02-02-010-02	02-02-010-03	02-02-010-04	02-02-010-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	16,9	22,4	27,3	34,4	37,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,52	0,88	1,06	1,84	2,18
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,26	0,44	0,53	0,92	1,09
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	4,23	5,6			
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч			6,83	8,6	
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч					9,3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,26	0,44	0,53	0,92	1,09
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,44	0,67	1,11	1,6	1,6
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,0001	0,00012	0,00014	0,00016	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	0,0005	0,0005	0,0006	0,0007
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0004	0,0006	0,0007	0,0008	0,0009
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-020 Вентили запорные фланцевые на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Клапан запорный фланцевый на номинальное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

02-02-020-01	до 25 мм
02-02-020-02	свыше 25 до 50 мм
02-02-020-03	свыше 50 до 80 мм
02-02-020-04	свыше 80 до 100 мм
02-02-020-05	свыше 100 до 150 мм
02-02-020-06	свыше 150 до 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-020-01	02-02-020-02	02-02-020-03	02-02-020-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	1,7	2	2,5	2,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			0,02	0,04
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			0,01	0,02
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч			0,63	0,68
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч			0,01	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,05	0,07	0,1	0,11
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00008	0,00009	0,00012	0,00014
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,2	0,2	0,3	0,4

01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0003	0,0004	0,0005	0,0005
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,04	0,04	0,06	0,07
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,15	0,18	0,22	0,27
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0002	0,0003	0,0003	0,0004
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,2	0,3	0,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-020-05	02-02-020-06
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	3,3	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,14
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05	0,07
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,83	1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,07
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,16	0,25
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00015	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,4	0,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0006	0,0008
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,07	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,3	0,38
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0006	0,0007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-021 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с ручным приводом на условное давление до 6,3 МПа

Измеритель: шт

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с ручным приводом на номинальное давление до 6,3 МПа, номинальный диаметр:

02-02-021-01	до 25 мм
02-02-021-02	свыше 25 до 50 мм
02-02-021-03	свыше 50 до 80 мм
02-02-021-04	свыше 80 до 100 мм
02-02-021-05	свыше 100 до 150 мм
02-02-021-06	свыше 150 до 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-021-01	02-02-021-02	02-02-021-03	02-02-021-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2,2	2,5	3,1	3,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,06	0,08	0,16
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,03	0,04	0,08
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,55	0,63	0,78	0,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,03	0,04	0,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,05	0,07	0,1	0,11
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00008	0,00009	0,00012	0,00014
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б),	кг	0,2	0,2	0,3	0,4

01.3.01.03-0002	толщина от 0,4 до 5 мм					
01.3.01.06-0043	Керосин для технических целей	т	0,0003	0,0004	0,0005	0,0005
01.3.01.06-0051	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,04	0,04	0,06	0,07
01.3.02.08-0001	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,15	0,18	0,22	0,27
01.3.02.09-0022	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.10-0001	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.11.07-0230	Графит измельченный	т	0,0002	0,0003	0,0003	0,0004
01.7.15.03-0042	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31
07.2.07.12-0001	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,2	0,3	0,4
	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-021-05	02-02-021-06
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	4,2	5,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,08	0,08
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	1,05	1,33
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,08	0,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,16	0,25
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00015	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,4	0,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0006	0,0008
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,07	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,3	0,38
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0006	0,0007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-022 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с электрическим приводом на условное давление до 6,3 МПа

Измеритель: шт

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с электрическим приводом на номинальное давление до 6,3 МПа, номинальный диаметр:

02-02-022-01	до 50 мм
02-02-022-02	свыше 50 до 100 мм
02-02-022-03	свыше 100 до 150 мм
02-02-022-04	свыше 150 до 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-022-01	02-02-022-02	02-02-022-03	02-02-022-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	5,3	6,1	8,3	9,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,26	0,28	0,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,03	0,13	0,14	0,15
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	1,33	1,53	2,08	2,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,13	0,14	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,07	0,11	0,16	0,25
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00009	0,00014	0,00015	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,2	0,4	0,4	0,5

01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	0,0005	0,0006	0,0007
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,04	0,07	0,07	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,18	0,27	0,3	0,38
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0003	0,0004	0,0006	0,0007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,4	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-023 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с ручным приводом на условное давление до 10 МПа

Измеритель: шт

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с ручным приводом на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр:

02-02-023-01	до 25 мм
02-02-023-02	свыше 25 до 50 мм
02-02-023-03	свыше 50 до 80 мм
02-02-023-04	свыше 80 до 100 мм
02-02-023-05	свыше 100 до 150 мм
02-02-023-06	свыше 150 до 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-023-01	02-02-023-02	02-02-023-03	02-02-023-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	2,4	2,8	3,5	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,04	0,08	0,12
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,04	0,06
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,6	0,7	0,88	0,98
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,04	0,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,05	0,08	0,09	0,13
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00008	0,00009	0,00012	0,00014
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,2	0,2	0,3	0,4
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0003	0,0004	0,0005	0,0005
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,04	0,04	0,06	0,07
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,15	0,18	0,22	0,27
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0002	0,0003	0,0003	0,0004
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,2	0,3	0,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-023-05	02-02-023-06
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	5,2	6,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,22	0,24
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,11	0,12
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	1,3	1,65
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,11	0,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,18	0,27
4	МАТЕРИАЛЫ			

01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00015	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,4	0,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0006	0,0008
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,07	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,3	0,38
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0006	0,0007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-024 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа

Измеритель: шт

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с электрическим приводом на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр:

02-02-024-01 до 65 мм
 02-02-024-02 свыше 65 до 100 мм
 02-02-024-03 свыше 100 до 150 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-024-01	02-02-024-02	02-02-024-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	6,3	6,9	9,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,3	0,52
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,06	0,15	0,26
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	1,58	1,73	
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч			2,43
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,15	0,26
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,09	0,13	0,18
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00012	0,00014	0,00015
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,3	0,4	0,4
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0005	0,0005	0,0006
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,06	0,07	0,07
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,22	0,27	0,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0003	0,0004	0,0006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,4	0,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-025 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с ручным приводом на условное давление 13,7-20 МПа

Измеритель: шт

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с ручным приводом на номинальное давление 13,7-20 МПа, номинальный диаметр:

02-02-025-01 до 50 мм
 02-02-025-02 свыше 50 до 100 мм
 02-02-025-03 свыше 100 до 150 мм
 02-02-025-04 свыше 150 до 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-025-01	02-02-025-02	02-02-025-03	02-02-025-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	5,1	6,4	8	9,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,06	0,14	0,24

3		МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,07	0,12
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	1,28	1,6	2	2,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,07	0,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,13	0,2	0,29	0,43
4		МАТЕРИАЛЫ				
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00009	0,00014	0,00015	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,2	0,4	0,4	0,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	0,0005	0,0006	0,0007
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,04	0,07	0,07	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,18	0,27	0,3	0,38
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0003	0,0004	0,0006	0,0007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,4	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-026 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с электрическим приводом на условное давление 13,7-20 МПа

Измеритель: шт

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с электрическим приводом на номинальное давление 13,7-20 МПа, номинальный диаметр:

02-02-026-01	до 50 мм
02-02-026-02	свыше 50 до 100 мм
02-02-026-03	свыше 100 до 150 мм
02-02-026-04	свыше 150 до 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-026-01	02-02-026-02	02-02-026-03	02-02-026-04
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	8,8	11,6	15,2	16,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,3	0,52	0,86
3		МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,06	0,15	0,26	0,43
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	2,2	2,9		
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч			3,8	4,23
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,15	0,26	0,43
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,13	0,47	0,58	0,66
4		МАТЕРИАЛЫ				
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00009	0,00014	0,00015	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,2	0,4	0,4	0,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	0,0005	0,0006	0,0008
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,04	0,07	0,07	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,18	0,27	0,3	0,38
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0003	0,0004	0,0006	0,0007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,4	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-027 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с ручным приводом на условное давление 23,5-40 МПа**Измеритель: шт**

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с ручным приводом на номинальное давление 23,5-40 МПа, номинальный диаметр:

02-02-027-01	до 25 мм
02-02-027-02	свыше 25 до 50 мм
02-02-027-03	свыше 50 до 100 мм
02-02-027-04	свыше 100 до 150 мм
02-02-027-05	свыше 150 до 200 мм
02-02-027-06	свыше 200 до 300 мм
02-02-027-07	свыше 300 до 350 мм
02-02-027-08	свыше 350 до 400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-027-01	02-02-027-02	02-02-027-03	02-02-027-04	02-02-027-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	6	7	8,7	10,8	13,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		0,04	0,06	0,16	1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,02	0,03	0,08	0,5
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч		1,75	2,18	2,7	
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч					3,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,02	0,03	0,08	0,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,31	0,39	0,51	0,62	0,74
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00008	0,00009	0,00014	0,00015	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,2	0,2	0,4	0,4	0,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0003	0,0004	0,0005	0,0006	0,0008
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,04	0,04	0,07	0,07	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,15	0,18	0,27	0,3	0,38
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0002	0,0003	0,0004	0,0006	0,0007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,2	0,4	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-027-06	02-02-027-07	02-02-027-08
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	17	19,5	22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,22	1,4	2,04
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,61	0,7	1,02
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	4,25	4,88	
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч			5,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,61	0,7	1,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,86	0,94	0,94
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00025	0,00028	0,0003

01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,6	0,6	0,7
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0009	0,001	0,001
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,1	0,11	0,11
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,42	0,45	0,46
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0009	0,001	0,001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,6	0,6	0,7
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-028 Вентили, клапаны обратные, регулирующие, дроссельные с электрическим приводом на условное давление 23,5-40 МПа

Измеритель: шт

Клапан запорный, обратный, регулирующий, дроссельный с электрическим приводом на номинальное давление 23,5-40 МПа, номинальный диаметр:

02-02-028-01	до 25 мм
02-02-028-02	свыше 25 до 50 мм
02-02-028-03	свыше 50 до 100 мм
02-02-028-04	свыше 100 до 150 мм
02-02-028-05	свыше 150 до 200 мм
02-02-028-06	свыше 200 до 300 мм
02-02-028-07	свыше 300 до 350 мм
02-02-028-08	свыше 350 до 400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-028-01	02-02-028-02	02-02-028-03	02-02-028-04	02-02-028-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	10,1	11,2	13,3	17,3	20,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,1	0,24	0,32	0,42
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,05	0,12	0,16	0,21
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	2,53	2,8	3,32	4,32	5,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,05	0,12	0,16	0,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,31	0,39	0,51	0,62	0,74
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00008	0,00009	0,00014	0,00015	0,00019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,2	0,2	0,4	0,4	0,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0003	0,0004	0,0005	0,0006	0,0008
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,04	0,04	0,07	0,07	0,09
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,15	0,18	0,27	0,3	0,38
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0002	0,0003	0,0004	0,0006	0,0007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,2	0,4	0,4	0,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-028-06	02-02-028-07	02-02-028-08
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	23,5	26,4	31,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,34	1,6	2,04

3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,67	0,8	1,02
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	5,87	6,6	
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч			7,78
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,67	0,8	1,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,78	0,86	0,94
4 МАТЕРИАЛЫ					
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,00022	0,00025	0,00028
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,5	0,6	0,6
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0008	0,0009	0,001
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,09	0,1	0,11
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,4	0,42	0,45
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0008	0,0009	0,001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,5	0,6	0,7
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-029 Клапаны предохранительные чугунные на условное давление до 2,5 МПа

Измеритель: шт

Клапан предохранительный чугунный на номинальное давление до 2,5 МПа, номинальный диаметр:

02-02-029-01 до 50 мм

02-02-029-02 до 80 мм

02-02-029-03 до 100 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-029-01	02-02-029-02	02-02-029-03
1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	3,2		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		3,8	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			4
2 Затраты труда машинистов					
		чел.-ч	0,02	0,04	0,04
3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,02
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,8	0,95	1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,22	0,28	0,31
4 МАТЕРИАЛЫ					
01.1.01.09-0026	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т	0,0005	0,0006	0,0008
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,0009	0,0012	0,0015
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,9	1,2	1,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0006	0,0008	0,001
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,07	0,1	0,12
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,3	0,4	0,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0005	0,0006	0,0008
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,4	3,1	3,8
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-030 Клапаны предохранительные стальные на условное давление 4 - 6,3

МПа**Измеритель: шт**

Клапан предохранительный стальной на номинальное давление 4 - 6,3 МПа, номинальный диаметр:

02-02-030-01 до 50 мм
 02-02-030-02 до 80 мм
 02-02-030-03 до 100 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-030-01	02-02-030-02	02-02-030-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	4,1	5,3	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,08	0,12
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,04	0,06
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	1,03	1,33	1,38
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,04	0,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,39	0,55	0,55
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.1.01.09-0026	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т	0,0005	0,0006	0,0008
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,0009	0,0012	0,0015
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,9	1,2	1,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0006	0,0008	0,001
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,07	0,1	0,12
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,3	0,4	0,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0005	0,0006	0,0008
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,4	3,1	3,8
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-031 Клапаны предохранительные стальные на условное давление до 10 МПа**Измеритель: шт**

Клапан предохранительный стальной на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр:

02-02-031-01 до 50 мм
 02-02-031-02 до 80 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-031-01	02-02-031-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	4,9	6,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,08
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,04
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	1,23	1,55
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,04
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,39	0,55
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.01.09-0026	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т	0,0005	0,0006
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,0009	0,0012
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,9	1,2
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0006	0,0008
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,07	0,1
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,3	0,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0005	0,0006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,4	3,1

07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01
-----------------	--	---	------	------

Таблица ГЭСНмр 02-02-032 Клапаны предохранительные стальные на условное давление до 13,7 - 20 МПа

Измеритель: шт

Клапан предохранительный стальной на номинальное давление до 13,7 - 20 МПа, номинальный диаметр:

02-02-032-01	до 50 мм
02-02-032-02	до 100 мм
02-02-032-03	до 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-032-01	02-02-032-02	02-02-032-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	9,4	12,3	17,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,14	0,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,07	0,2
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	2,35	3,08	4,45
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,07	0,2
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,39	0,55	0,78
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.1.01.09-0026	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т	0,0005	0,0008	0,001
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,0009	0,0015	0,0022
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,9	1,5	2,2
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0006	0,001	0,0014
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,07	0,12	0,17
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,3	0,5	0,7
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0005	0,0008	0,001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низкотемпературных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,4	3,8	5,6
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНмр 02-02-033 Клапаны предохранительные стальные на условное давление до 40 МПа

Измеритель: шт

Клапан предохранительный стальной на номинальное давление до 40 МПа, номинальный диаметр:

02-02-033-01	до 25 мм
02-02-033-02	до 50 мм
02-02-033-03	до 100 мм
02-02-033-04	до 150 мм
02-02-033-05	до 200 мм
02-02-033-06	до 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-033-01	02-02-033-02	02-02-033-03	02-02-033-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	10,1	11,5	15	18,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,06	0,28	0,58
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,03	0,14	0,29
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	2,53	2,87	3,75	
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч				4,7
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,03	0,14	0,29
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,43	0,43	0,62	0,74
4	МАТЕРИАЛЫ					

01.1.01.09-0026	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т	0,0003	0,0005	0,0008	0,0009
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,0007	0,0009	0,0015	0,0019
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,7	0,9	1,5	1,9
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0006	0,001	0,0012
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,05	0,07	0,12	0,15
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,2	0,3	0,5	0,6
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0003	0,0005	0,0008	0,0009
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,6	2,4	3,8	4,7
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	02-02-033-05	02-02-033-06
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	22	26,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,78	0,98
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,39	0,49
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	5,5	6,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,39	0,49
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16
91.19.08-007	Насосы, производительность 7,2 м3/ч, напор 26 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	0,9	1,08
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.01.09-0026	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т	0,001	0,0011
01.1.02.05-0062	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 6-14 мм	т	0,0022	0,0025
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	2,2	2,5
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0014	0,0016
01.3.01.06-0043	Смазка пластичная ГОИ-54п	кг	0,17	0,2
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	0,7	0,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,29	0,29
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,08
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,001	0,0012
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	0,31
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5,6	6,5
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01

».