СМЕТНЫЕ НОРМЫ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ГЭСНм 81-03-13-2022

Сборник 13. Оборудование атомных электрических станций

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.13. Сметные нормы сборника 13 «Оборудование атомных электрических станций» предназначены для определения затрат на монтаж тепломеханического оборудования атомных электрических станций.

1.13.1. В сметных нормах сборника 13 учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, включая затраты на:

1.13.1.1. перемещение оборудования:

горизонтальное - от приобъектного склада до места установки на расстояние 1500 м, за исключением случаев, оговоренных во вводных указаниях к отделам,

вертикальное - по отделам 1-9,11,12 - до проектных отметок, по отделу 10 - до 25 м, за исключением случаев, оговоренных во вводных указаниях к отделам.

1.13.1.2. монтаж оборудования с предварительно нанесенным защитными покрытиями и тепловой изоляцией;

1.13.1.3. сварку контрольных стыков и изготовление образцов для проведения испытаний разрушающими методами, за исключением норм табл. 13-05-014, с 13-10-004 по 13-10-008, с 13-10-011 по 13-10-020;

1.13.1.4. подготовку поверхности монтажных сварных соединений и околошовной зоны под контроль и контроль качества монтажных сварных соединений;

1.13.1.5. гидравлические испытания;

1.13.1.6. индивидуальные испытания;

1.13.1.7. материальные ресурсы на гидравлические и индивидуальные испытания, за исключением материальных ресурсов, приведенных в приложении 13.2.

1.13.2. В сметных нормах сборника 13 не учтены затраты на:

1.13.2.1. поддержание чистоты помещений и оборудования, определяемые по нормам табл. 13-10-001;

1.13.2.2. заполнение оборудования серпентенитовым бетоном и галью, чугунной дробью и карбидом бора, определяемые по соответствующим ГЭСН;

1.13.2.3. материальные ресурсы, приведенные в приложении 13.1;

1.13.2.4. материальные ресурсы, на индивидуальные испытания, химическую очистку, промывку и продувку, приведенные в приложении 13.2.

1.13.3. Расход материальных ресурсов, приведенных в приложениях 13.3 и 13.4, учитывается в сметах в графе «Оборудование».

1.13.4. В сметных нормах сборника 13 отдела 1 учтены затраты:

1.13.4.1. по нормам табл. 13-01-029 – на монтаж и демонтаж вакуумного испытательного узла;

1.13.4.2. по нормам табл. 13-01-008, 13-01-009, 13-01-010, 13-01-030 – на индивидуальные испытания систем, включая гидравлическое (общее, холодное и с подогревом), горячую промывку, сушку, продувку воздухом и пневматические испытания.

1.13.5. Нормами 13-01-003-01 и 13-01-004-03 предусмотрена поставка корпуса реактора и парогенератора с транспортной обечайкой.

1.13.6. В ГЭСНм сборника 13 отдела 1 не учтены затраты:

1.13.6.1. по нормам 13-01-020-02 и 13-01-020-03 – на подготовку поверхности конструкций к рассверловке и рассверловку, выполняемые производителем;

1.13.6.2. по нормам табл. с 13-01-020 по 13-01-023 – на контроль герметичности монтажных сварных соединений, определяемые по нормам табл. 13-01-029;

1.13.6.3. по нормам табл. 13-01-008, 13-01-009, 13-01-010, 13-01-030 – на ревизию оборудования;

1.13.6.4. по нормам табл. 13-01-008, 13-01-009, 13-01-010, 13-01-030 – на монтаж и демонтаж временных схем, определяемые по соответствующим нормам отделов 5, 6, 10 с коэффициентом:

0,7 – на монтаж, 0,5 – на демонтаж (нормы расхода материалов не учитываются).

1.13.7. В сметных нормах сборника 13 отдела 2 учтены затраты:

1.13.7.1. по нормам с 13-02-001-01 по 13-02-001-08 – на предварительную сборку, разборку и установку дренажной системы с проверкой её горизонтальности;

1.13.7.2. по нормам с 13-02-001-01 по 13-02-001-08, 13-02-004-01 и 13-02-004-02 – на загрузку оборудования фильтрующими материалами и промывку этих материалов.

1.13.8. В сметных нормах сборника 13 отдела 2 не учтены затраты на монтаж обвязочных трубопроводов, арматуры и дистанционных приводов, определяемые по нормам отделов 5, 6 и 7.

1.13.9. При определении затрат на монтаж фильтров с кожухом к нормам табл. 13-02-001 применяется коэффициент 1,3.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

1.13.10. При определении затрат на монтаж фильтра высокотемпературного ионообменного применяется норма 13-02-001-04.

1.13.11. Для определения затрат на монтаж оборудования установки битумирования и хранилища радиоактивных отходов, отсутствующего в нормах табл. 13-02-007 и 13-02-008, применяются соответствующие нормы табл. с 13-02-001 по 13-02-006.

1.13.12. При определении затрат на монтаж оборудования масса загрузочных фильтрующих материалов к массе оборудования не добавляется.

1.13.13. В сметных нормах сборника 13 отдела 3 раздела 1 учтены затраты на:

1.13.13.1. монтаж всего оборудования, входящего в соответствии с техническими условиями в комплектную поставку завода-изготовителя турбин;

1.13.13.2. установку постоянных подкладок и закладных опорных плит под фундаментные рамы турбин и генераторов, поставляемых заводом-изготовителем.

1.13.14. В сметных нормах сборника 13 отдела 3 не учтены затраты:

1.13.14.1. по нормам с 13-03-001-01 по 13-03-001-04:

на облопачивание роторов низкого давления;

1.13.14.2. по нормам табл. 13-03-020:

на монтаж щитов управления, контроля, сигнализации, резервного возбудителя и выводов;

на монтаж трубопроводов, определяемые по соответствующим нормам отдела 05;

на монтаж металлических конструкций камер генератора и ограждений газового поста.

1.13.15. В сметных нормах сборника 13 отдела 4 табл. с 13-04-002 по 13-04-006 не учтены затраты на монтаж трубопроводов и арматуры, определяемые по отделам 5 – 7.

1.13.16. В сметных нормах 13-04-006-01 и 13-04-006-02 учтены затраты на монтаж оборудования, поставляемого в разобранном виде.

1.13.17. В норме 13-04-002-02 учтены затраты на монтаж оборудования, поставляемого в собранном виде.

1.13.18. В сметных нормах сборника 13 отдела 5 учтены затраты на:

1.13.18.1. по нормам разделов 1 и 2 - на монтаж сварных соединений трубопроводов I категории (1 класс безопасности), за исключением норм табл. 13-05-014; при определении затрат на монтаж трубопроводов со сварными соединениями II и III категории (2-й и 3-й класс безопасности) к нормам табл. 13-05-002, 13-05-004 применяется коэффициент 0,6, а по нормам остальных таблиц ГЭСНм разделов 1 и 2 - 0,8, за исключением норм табл. 13-05-014; по нормам табл. 13-05-014 - на монтаж трубопроводов, отнесенных к 4 классу безопасности;

1.13.18.2. по нормам раздела 2 – на монтаж трубопроводов, поставляемых заводскими блоками

1.13.18.3. по разделу 3 – на очистку и промывку ортофосфорной кислотой, а также изготовление на месте монтажа маслопроводов;

1.13.18.4. по нормам табл. 13-05-025 – на монтаж трубопроводов из деталей и узлов;

1.13.18.5. по норме табл. 13-05-020-01 - на монтаж маслопроводов, не входящих в комплектную поставку с турбиной и генератором.

1.13.19. В сметных нормах сборника 13 отдела 5 не учтены затраты на:

1.13.19.1. монтаж арматуры, определяемые по ГЭСНм отдела 6;

1.13.19.2. промывку, продувку и протравку трубопроводов, определяемые по ГЭСНм отдела 10;

1.13.19.3. врезку и присоединение к действующим магистралям, определяемые на основании сметных расчетов на отдельные виды затрат, разрабатываемые в соответствии со сметными нормативами;

1.13.19.4. по нормам табл. 13-05-014:

виды контроля, предусмотренные проектом, в том числе неразрушающими методами, определяемые по ГЭСНм сборника 39 «Контроль монтажных сварных соединений»;

установку кронштейнов, опор, подвесок и хомутов, определяемые по ГЭСН сборника 9 «Строительные металлические конструкции».

1.13.20. В сметных нормах на монтаж маслопроводов сборника 13 отдела 5 раздела 3 не учтен расход ортофосфорной кислоты, учитываемый в ГЭСНм на монтаж турбины отдела 3.

1.13.21. При определении сметных норм на монтаж трубопроводов из легированных сталей к ГЭСНм табл. 13-05-002, 13-05-004, 13-05-011, 13-05-013 применяется коэффициент 1,3.

1.13.22. При определении затрат на монтаж маслопроводов, монтируемых в боксах, к затратам труда и времени работы машин и механизмов по ГЭСНм табл. 13-05-020 применяется коэффициент 1,1.

1.13.23. Состав работ, учтенный сметными нормами сборника 13 отдела 5:

перемещение в зону монтажа;

установка трубопроводов с установкой и снятием монтажных приспособлений;

аргонодуговая или комбинированная сварка стыковых соединений;

подготовка поверхности монтажных сварных соединений и околошовной зоны под контроль;

контроль монтажных сварных соединений: визуальный и измерительный контроль (для норм табл. 13-05-002, 13-05-004, 13-05-011, 13-05-013, 13-05-014), гаммаграфический контроль, капиллярный контроль (цветная дефектоскопия), ультразвуковая дефектоскопия (для норм табл. 13-05-002, 13-05-004, 13-05-011, 13-05-013);

сварка контрольных стыков и изготовление образцов для проведения испытаний разрушающими методами, за исключением норм табл. 13-05-014.

1.13.24. В сметных нормах сборника 13 отдела 6 раздела 1 учтены затраты на монтаж сварных соединений I категории, при определении затрат на монтаж сварных соединений II и III категории к нормам применяется коэффициент 0,8.

1.13.25. В норме 13-06-010-01 учтены затраты на установку и приварку к трубопроводу ответных фланцев.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

1.13.26. В сметных нормах не учтены затраты на монтаж дистанционных приводов, определяемые по соответствующим ГЭСНм отдела 7.

1.13.27. При определении затрат на монтаж арматуры со встроенным электроприводом к затратам труда и времени работы машин и механизмов применяется коэффициент 1,2.

1.13.28. Состав работ, учтенный сметными нормами сборника 13 отдела 6: перемещение в зону монтажа; установка арматуры с установкой и снятием монтажных приспособлений; аргонодуговая или комбинированная сварка стыковых соединений; подготовка поверхности монтажных сварных соединений и околошовной зоны под контроль; контроль монтажных сварных соединений: визуальный и измерительный контроль, гаммаграфический контроль, капиллярный контроль (цветная дефектоскопия), ультразвуковая дефектоскопия (для норм табл. 13-06-002, 13-06-004).

1.13.29. В сметных нормах сборника 13 отдела 8 разделов 2, 3 учтены затраты:

1.13.29.1. по нормам табл. с 13-08-005 по 13-08-010, по нормам с 13-08-011-01 по 13-08-011-03 и нормам табл. 13-08-017, 13-08-018 – на монтаж на проектных отметках проходок трубопроводов и корпусов проходок (закладных деталей под проходки);

1.13.29.2. по нормам с 13-08-012-01 по 13-08-012-04, с 13-08-013-01 по 13-08-013-03, 13-08-014-01, 13-08-014-02 и нормам табл. 13-08-015, 13-08-016 – на монтаж на проектных отметках, предварительно укрупненных на сборочной площадке блоков проходок трубопроводов с корпусами проходок;

1.13.29.3. по нормам с 13-08-011-04 по 13-08-011-08 – на монтаж на строительном полигоне корпусов проходок;

1.13.29.4. по нормам 13-08-012-05, 13-08-012-06, с 13-08-013-04 по 13-08-013-10, 13-08-014-03 – на монтаж на строительном полигоне предварительно укрупненных на сборочной площадке блоков проходок трубопроводов с корпусами проходок.

1.13.30. В сметных нормах сборника 13 отдела 9 учтены затраты на предварительную и окончательную установку гидроамортизаторов с регулировкой и выверкой.

1.13.31. В сметных нормах сборника 13 отдела 10 учтены затраты:

1.13.31.1. по нормам табл. 13-010-009, 13-10-010 – на подсоединение трубопровода к временной магистрали и отсоединение;

1.13.31.2. по нормам табл. с 13-10-011 по 13-10-018 – на изготовление вставок из прямых труб с подготовкой концов под сварку, установку и пристыковку к трубопроводу (1 вставка – 1 стык) или вставок с отводами заводского изготовления (1 комплект – 3 стыка), сварку, подготовку под контроль и контроль монтажных сварных соединений, обрезку концов труб стыкуемого трубопровода с одной или двух сторон.

1.13.31.3. по нормам табл. 13-10-019, 13-10-020 – на врезку и приварку готовых штуцеров, рассверловку отверстий в трубах, продувку блока трубопровода после рассверловки, подготовку поверхности под контроль и контроль монтажных сварных соединений;

1.13.31.4. по нормам табл. 13-10-021 – на полный комплекс работ по исправлению эллипсности стыков трубопроводов, включая подготовку, установку с прихваткой ручной дуговой сваркой, газовую резку и снятие приспособлений с зачисткой на трубопроводе мест среза;

1.13.31.5. по нормам табл. 13-10-022, 13-10-023 – на изготовление и сварку контрольных стыков трубопроводов с подготовкой поверхности под контроль и контроль монтажных сварных соединений.

1.13.31.6. по нормам табл. 13-10-035 - на перемещение оборудования и материальных ресурсов до проектных отметок, распаковку датчиков и проверку комплектности, очистку и обезжиривание опорных поверхностей датчика и анкерного колодца, временную фиксацию преобразователей деформации системы преднапряжения защитной оболочки (СПЗО) реакторного отделения АЭС арматурных пучков. Окончательная фиксация к поверхности анкерного колодца определяется по соответствующим ГЭСН сборника 6 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные.

1.13.32. В сметных нормах сборника 13 отдела 10 не учтены затраты:

1.13.32.1. по нормам табл. с 13-10-005 по 13-10-020 – на работы по сварке контрольных стыков трубопроводов, определяемые по нормам табл. 13-10-022, 13-10-023, и изготовление образцов для испытания сварных стыков трубопроводов, определяемые по нормам табл. с 13-10-024 по 13-10-027;

1.13.32.2. по нормам табл. с 13-10-009 по 13-10-010 – на монтаж и демонтаж временных схем трубопроводов, определяемых по соответствующим нормам отделов 5 и 6 с коэффициентом:

0,7 – на монтаж;

0,5 – на демонтаж (нормы расхода материалов не учитываются);

1.13.32.3. по нормам табл. с 13-10-011 по 13-10-018 – на сборку, сварку и контроль одного стыка при установке вставок и отводов, учтенные в нормах на монтаж трубопроводов по отделу 05.

1.13.32.4. по нормам табл. 13-10-035 - на прокладку кабеля и подключение к системе, определяемые по соответствующим ГЭСНм;

1.13.32.5. в норме 13-10-035-02 - на установку и разборку лесов и затраты по устройству и эксплуатации платформ для постнапряжения. Данные затраты учитываются дополнительно в сметной документации по данным проекта организации строительства. При этом в случае включения в сметную документацию затрат по устройству и эксплуатации платформ для постнапряжения из нормы исключаются тельферы электрические.

1.13.33. При определении затрат на монтаж и демонтаж вставок для временных трубопроводов применяются нормы табл. с 13-10-011 по 13-10-018 с коэффициентами:

0,7 – на монтаж;

0,5 – на демонтаж (нормы расхода материалов не учитываются).

1.13.34. В нормах табл. с 13-10-029 по 13-10-032 учтены затраты на установку приварных заглушек на вертикальные трубопроводы (стык горизонтальный).

1.13.35. При производстве работ в боксах к затратам труда и времени работы машин и механизмов применяется коэффициент 1,1.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

1.13.36. В сметных нормах сборника 13 отдела 10 (кроме норм табл. 13-10-035) учтены затраты на работы, выполняемые на высоте до 25 м, при производстве работ на высоте св. 25 м к затратам труда и времени работы машин и механизмов применяются коэффициенты:

1,1 - при высоте до 40 м;

1,3 - при высоте до 70 м.

1.13.37. В сметных нормах сборника 13 отдела 11 табл. 13-11-001, 13-11-002 учтены затраты на проверку люков и дверей на открывание и закрывание.

1.13.38. Состав работ, учтенный сметными норами сборника 13 отдела 11: перемещение в зону монтажа; установка оборудования; ручная электродуговая сварка стыковых соединений, визуальный и измерительный контроль (для норм табл. 13-11-002, 13-11-003).

1.13.39. В сметных нормах сборника 13 отдела 12 норме 13-12-001-01 учтены затраты на монтаж дизеля и генератора, поставляемых отдельно.

1.13.40. В сметных нормах табл. с 13-12-002 по 13-12-009 учтены затраты на монтаж оборудования на проектных отметках, в том числе на отметках ниже 3 м от поверхности земли, в стесненных условиях, в боксах.

1.13.41. Состав работ, учтенный сметными нормами сборника 13 отдела 12: перемещение в зону монтажа; установка оборудования; ручная электродуговая сварка стыковых соединений, визуальный и измерительный контроль.

1.13.42. При определении затрат протравки трубопроводов реактивами к нормам табл. 13-10-009 применяется коэффициент к=1,8, а расход материальных ресурсов принимается по табл. 5 приложения 13.2.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

III. ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Отдел 1. ЯДЕРНЫЕ ПАРОПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ВОДОВОДЯНЫМ КОРПУСНЫМ (ВВЭР)

Таблица ГЭСНм 13-01-001 Закладные детали

Измеритель: **т**

Детали закладные:

13-01-001-01 шахты реактора с каналами измерительными под ионизационные камеры и противовесы
13-01-001-02 трубопроводов Ду 850
13-01-001-03 гидроемкости системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ)
13-01-001-04 компенсатора давления
13-01-001-05 парогенератора
13-01-001-06 шахт ревизии оборудования
13-01-001-07 гнезда универсального
13-01-001-08 под штангу и блок перемещения приводов системы управления и защиты (СУЗ)
13-01-001-09 шлюза основного
13-01-001-10 шлюза аварийного

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-001-01	13-01-001-02	13-01-001-03	13-01-001-04	13-01-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	173	151	167	179	146
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,34	10,47	10,73	10,8	9,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,63	0,36	0,41	0,4	0,23
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч		2,42	2,46	2,45	2,32
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	4				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,38	0,69	0,78	3,33	0,44
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,07	0,07	0,2	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	40,72	7,55	24,36	33,87	6,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	14,69	17,3	17,3	17,3	17,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	4,41	5,19	5,19	5,19	5,19
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,04	19,44	19,44	19,44	19,44
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,185				
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг				0,69	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11	0,824	15,2	16,61	1,94
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,129				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,96	3,07	3,23	3,1	2,88
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,032				
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,0005				
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,00011				
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,0064				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,00084				
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00074				
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,3	0,24	0,4	0,3	
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,11				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-001-06	13-01-001-07	13-01-001-08	13-01-001-09	13-01-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	77	158	69	165	165
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,46	14,34	15,22	4,78	5,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,36	1	1,48	0,29	0,29
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	2,42	2,92	2,99		
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч				4,08	4,21
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,68	2,43	2,93	0,63	0,77
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,66	0,3	0,12	0,25
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,36	6,26			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	1,4	1,4	1,4		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	8,6	17,3			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,58	5,19			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,104	19,44			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,511				
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,351	1,94			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,89	2,88	2,88	2,88	2,88
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т			0,02	0,02	0,02
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг			0,1	0,11	0,11

Таблица ГЭСНм 13-01-002 Оборудование шахты реактора

Измеритель: **т**

Оборудование шахты реактора:

13-01-002-01 сильфон разделительный
13-01-002-02 ферма опорная
13-01-002-03 защита сухая
13-01-002-04 защита биологическая
13-01-002-05 тепловая защита корпуса
13-01-002-06 тепловая защита зоны патрубков
13-01-002-07 тепловая защита верхнего блока
13-01-002-08 Механизм перемещения ионизационных камер

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-002-01	13-01-002-02	13-01-002-03	13-01-002-04	13-01-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	737	206	82	214	232
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,96	11,03	5,2	55,39	16,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,99	0,4	0,86	6,06	4,61
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	2,53			10,75	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		2,31			
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч		7,89	3,15		7,31
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч		18,79			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,62	0,76	1,82	10,96	2,46

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,86	0,03	0,33	0,27	0,12
91.17.02-004	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали	маш.-ч	2,34	0,08			
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	20,4				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	64,1	30	3,97	6,01	21,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т		0,00002			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,002				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	5,33				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	69,1	3,06	10,8	5,76	5,78
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	20,72	0,919	3,24	1,73	1,73
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,015	0,001			
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0241	0,00004			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	86,76	5,976	2,52	9,18	9,648
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,087				
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,217				
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,244	0,009			
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,244	0,009			
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001				
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,2				
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	1,05				1,92
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		0,63			
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	33,2	12,6	2,01	0,957	5,34
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,05				0,22
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,054				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	8,24	10,9	3,96	0,388	24,8
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т		0,022	0,002		0,02
08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б	т			0,0022		
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т			0,0004		0,00007
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т		0,00001			
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т					0,002
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т					0,006
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т					0,006
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3		0,013	0,0003		
11.1.03.06-0069	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт I	м3		0,029			0,0085
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,123				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,068	0,003			
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00244				
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая ПАП-1	т	0,00015			0,0001	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	4,5	1,4	8	0,5	2,4
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,0005			0,0008	
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,46			0,2	
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт		0,669	1,56		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-002-06	13-01-002-07	13-01-002-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	554	390	582
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12	9,48	11,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,38	0,47	1,38
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	2,28	2,03	2,09
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	20,88		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,56	1,25	2,67
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,42	0,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	94,8	28,3	25,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т		0,0014	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	66,2	46,1	69,12
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	19,9	13,82	20,74
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	20,664	50,04	93,24
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00007		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		6,96	5,18
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	12,69		
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,01		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,97	3,2	0,272
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,001		
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т	0,00001		
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,0007		
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,052		
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00553		
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая ПАП-1	т	0,00007		
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	5	0,4	
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,0011		
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2,21		

Таблица ГЭСНм 13-01-003 Реактор

Измеритель: **т**

13-01-003-01 Корпус реактора сварной, опорное и упорное кольца и детали крепления, комплект колец направляющих
13-01-003-02 Устройства внутрикорпусные реактора
13-01-003-03 Блок верхний и детали главного уплотнения реактора
13-01-003-04 Привод системы управления и защиты (СУЗ) реактора
13-01-003-05 Конструкция металлическая защитная верхнего блока, короба охлаждения приводов системы управления и защиты (СУЗ) реактора

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-003-01	13-01-003-02	13-01-003-03	13-01-003-04	13-01-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	314	113	118	294	350
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,42	13,2	15,06	38,37	51,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном	маш.-ч		5,32			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

	пространстве, производительность до 1000 м3/час						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,01	0,08	0,47	5,94	12,26
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	1,54	3,25	3,52	5,82	6,64
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		0,9			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,02	0,16	0,86	13,8	2,05
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,04	0,04	3,21	0,15
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,03				
91.17.02-101	Установка контроля герметичности шва вакуумная	маш.-ч			0,08		
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		5,72			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,03	3,02	9,36		10,61
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	3,2				
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч					18,54
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч		0,06			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0004	0,0003			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т					0,0002
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг		0,00014			
01.3.01.05-0009	Парафин нефтяной твердый Т-1	т		0,0001			
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т		0,02	0,0004	0,0004	
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг			0,8		
01.3.02.01-0003	Азот жидкий технический	т		0,0002			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,271			
01.3.02.07-0001	Гелий	м3			0,004		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	8,65	19,63	9,51		1,41
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,59	5,89	2,85		0,424
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л			0,5618	0,5618	
01.3.05.38-0251	Дисульфид молибдена	кг	0,561	0,47	0,001		
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,036		0,008	0,038	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	500,4	3,888	5,418		38,52
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2				20,3	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002		0,001		
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,005		0,002		
01.7.07.25-0001	Церезин, марка 65	т		0,00007			
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		0,034			
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		1,27	0,002		
01.7.11.07-0220	Электроды графитовые с омедненным покрытием для строжки и резки металла, диаметр 8 мм	кг	5,64				
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг					4,05
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,34	0,135	0,116		
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг		0,135			
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,011			
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг			0,001		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,84	8,14	0,22	15,4	1,19
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,006	0,02	0,072		0,02
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,00035				
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т					0,003
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л			0,001		
14.2.06.03-0522	Жидкость кремнийорганическая ПФМС-4	кг	0,235	0,001			
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1,2	0,93	1	1,2
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,8	0,12	0,01		
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,252	0,242	0,239		0,26

Таблица ГЭСНм 13-01-004 Оборудование первого контура

Измеритель: **т**

Оборудование первого контура:

13-01-004-01 трубопровод главный циркуляционный Ду 850 с элементами крепления
13-01-004-02 насос главный циркуляционный
13-01-004-03 парогенератор, коллектор пара и опорная конструкция
13-01-004-04 компенсатор давления с комплектом электронагревателей
13-01-004-05 гидроемкость системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ)
13-01-004-06 бак барботажный
13-01-004-07 деаэратор подпитки, борного регулирования и термический с колонкой деаэрационной
13-01-004-08 теплообменник аварийного расхолаживания
13-01-004-09 теплообменник продувки регенеративный
13-01-004-10 доохладитель продувки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-004-01	13-01-004-02	13-01-004-03	13-01-004-04	13-01-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	846	148	93	94	69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26,65	16,15	15,09	10,26	7,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/час	маш.-ч	13,7			0,85	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,3	0,99			
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	3,77	3,21	2,77	2,56	1,88
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч				0,95	0,88
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,44	0,02	0,04	0,11
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,01	0,07	0,02	0,04
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,33		0,08		0,07
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,1		0,06		
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	38,4				
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,37		0,22		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	45,6	2,15	6,69	1,84	0,24
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		1,32	3,94		
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	3,38		0,21	0,86	2,3
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	10,92				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг		4,4			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,052	0,002	0,002		
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	кг		0,173			
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ-205	кг		0,11	0,126		
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т		0,00005			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,07		0,028		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		0,73	9,51	0,173	0,312
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		0,219	2,85	0,052	0,094
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая	кг				0,5	
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,022		0,001		0,001
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,06		0,01		
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг		0,027			
01.3.05.38-0251	Дисульфид молибдена	кг	0,07	0,083	0,07	0,7	
01.3.05.38-0271	Моноэтаноламин	кг				0,9	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,24337		0,72502	0,572	0,40903
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	186,12	4,104	47,88	9,648	7,164
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг		0,104			
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005		0,002		
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0385		0,003		
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,072		0,005		0,006
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,072		0,005		0,006
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0001		0,00002		
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	65		0,001		
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				0,00215	0,00885
01.7.11.07-0161	Электроды сварочные для сварки высоколегированных сталей ЗИО-8, диаметр 3-5 мм	кг	4,05				
01.7.11.07-0179	Электроды сварочные для сварки высоколегированных теплоустойчивых сталей ПТ-30, диаметр 3 мм	кг	20,23				
01.7.11.07-0220	Электроды графитовые с омедненным покрытием для строжки и резки металла, диаметр 8 мм	кг			10,1		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		1,27		1,09	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,24		1,4		0,00197
01.7.11.07-0250	Электроды сварочные для сварки высоколегированных коррозионностойких сталей, наплавки коррозионно-стойкого покрытия на поверхность сталей перлитного класса ЭА-898/21Б, диаметр 4 мм	кг	4,6				
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0215		0,001		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,04		0,03		
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг			0,1		
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	1,7				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,1	0,092	0,983	0,91	0,392
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,041			0,082	0,054
08.3.03.05-0018	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 4,0 мм	т	0,00007		0,00002		
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т			0,00003		
08.3.05.02-0075	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 25-60 мм	т		0,00033			
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т		0,0008	0,002		
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т			0,0002		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т		0,0003	0,00002		
08.3.08.02-0086	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 140-160 мм, толщина полки 9-20 мм	т			0,0003		
11.1.03.06-0069	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт I	м3			0,002		
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,022		0,002		
14.2.06.03-0522	Жидкость кремнийорганическая ПФМС-4	кг	0,03	0,03	0,03		
14.2.06.09-0501	Силикагель гранулированный	т			0,002		
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,023		0,002		0,002
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,2	0,09	0,1	0,62	0,2
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2,3				
23.5.02.02-0008	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	м		0,033			
23.5.02.02-0023	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 20 мм, толщина стенки 2 мм	м					1,07
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм	м					0,155
23.5.02.02-0029	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 40 мм, толщина стенки 3 мм	м					0,034
23.5.02.02-0034	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м			0,0035		0,101
23.5.02.02-0055	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	м		0,013			
23.5.02.02-0090	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 8 мм	м		0,007			
23.5.02.02-0096	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 8 мм	м			0,006		
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,123	0,2	0,025	0,741	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-004-06	13-01-004-07	13-01-004-08	13-01-004-09	13-01-004-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	64	32	50	85	54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,2	3,08	4,06	13,04	10,89
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч			0,32		
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/час	маш.-ч		0,36			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,26	0,32	0,25	2,2	0,82
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	2,64			2,12	2,23
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч		2,17	3,17		
91.06.01-002	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т	маш.-ч			2,01	11,4	11,7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч			2,01	2,85	2,91
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,83	0,5	1,07	1,39
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,27	0,07	0,16	0,33
91.17.02-004	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали	маш.-ч			0,25	0,18	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		0,24			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,56	2,48	1,62	7,28	3,71
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		0,77			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг				72	73
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,362			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,01	0,258	5,83	8,78	8,58
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,3	0,078	1,75	2,64	2,57
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,001	0,002	0,001	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		2,13045	0,00011	0,00007	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,088	9,216	1,692	0,648	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг				0,001	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л				0,05	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,011	0,028	0,013	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,011	0,028	0,013	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		0,01			
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,017	0,525	0,507	3,86	3,52
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,002	0,479			
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,0217				
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,0566				
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,003			
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг			0,2		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,019	3,54	0,032	1,68	1,71
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т			0,008	0,033	0,033
08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б	т				0,007	0,007
08.3.04.02-0003	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм	т			0,0002	0,00011	0,00011
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т			0,0064	0,0022	0,0022
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т			0,0005		
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т				0,00283	0,0002
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,041				
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л				0,001	
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг		0,003	0,008	0,004	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	1	0,01	1,1	1,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

23.5.02.02-0034	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м			0,0293		
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	1,29		0,772	1,09	1,17

Таблица ГЭСНм 13-01-005 Трубопроводы первого контура, питательной воды и <острого> пара

Измеритель: **т**

Трубопровод:

13-01-005-01 системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ) с опорами, подвесками, задвижками и обратными стопорными клапанами, диаметр и толщина стенки 351х36 мм

13-01-005-02 компенсации давления с опорами, подвесками, диаметр и толщина стенки 426х40 мм

Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный:

13-01-005-03 108 мм

13-01-005-04 133 мм

13-01-005-05 159 мм

13-01-005-06 219 мм

13-01-005-07 273 мм

13-01-005-08 325 мм

13-01-005-09 351 мм

Трубопровод:

13-01-005-10 питательной воды с опорами, подвесками и обратными клапанами, диаметр и толщина стенки 426х24 мм

13-01-005-11 "острого" пара с опорами и подвесками, диаметр и толщина стенки 630х25 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-005-01	13-01-005-02	13-01-005-03	13-01-005-04	13-01-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	232	188	447	432	414
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,86	6,92	19,72	19,06	17,93
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,8	0,75	1,46	1,42	1,31
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	0,42	0,45	1,11	1,07	0,99
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	3,9	2,23	9,34	9,02	8,57
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,65	4,76	10,22	9,84	9,45
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,4	2,61	5,78	5,58	5,33
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,04	0,26	0,78	0,76	0,73
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,66	4,01	8,98	8,66	8,23
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,17	4,64	8,25	7,96	7,61
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,04	38,63	32,94	31,67	30,51
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,08	0,12	0,22	0,21	0,18
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,44	0,58	1,42	1,38	1,33
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,56	1,01	2,02	1,95	1,87
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,85	0,893	2,73	2,64	2,51
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,075	0,043	1,05	0,982	0,942
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,023	0,014	0,307	0,296	0,283
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,014	0,012	0,05	0,047	0,045
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,07896	0,26381	0,13323	0,1231	0,11599
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	308,16	188,64	514,8	493,2	475,2
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,002	0,006	0,006	0,005
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,282	0,257	0,145	0,139	0,134

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,24	0,203	0,823	0,794	0,747
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,24	0,203	0,823	0,794	0,747
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,021	0,026	0,067	0,065	0,062
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	13,67	16,46	14,5	14	13,44
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,16	4,01	3,8	3,7	3,59
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,008	0,009	0,023	0,022	0,021
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	5	5	5	5	5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,6	13,7	16,6	16	15,4
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,042	0,078	0,02	0,02	0,02
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,001	0,001	0,008	0,008	0,008
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,024	0,026	0,083	0,079	0,075
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,067	0,057	0,226	0,217	0,209
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,14	1,15	1,48	1,43	1,37
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-005-06	13-01-005-07	13-01-005-08	13-01-005-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	368	324	289	173
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,35	13,38	13,66	6,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,25	1,06	1,21	0,66
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	0,92	0,8	0,81	0,32
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	7,7	6,74	6,9	3,05
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	8,4	7,33	6,02	3,63
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	4,9	4,17	4,14	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,64	0,37	0,16	0,04
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	7,39	6,46	4,83	2,49
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,79	6,06	7,55	1,8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	27,26	21,81	19,49	21,11
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,17	0,24	0,31	0,1
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,17	1,64	1,46	0,49
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,66	0,71	0,63	0,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,006	0,006	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,25	1,96	2,52	0,621
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,867	0,753	0,922	0,654
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,253	0,293	0,276	0,196
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,04	0,036	0,03	0,008
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,11265	0,10231	0,662	0,14053
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	421,2	319,32	284,76	222,84
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005	0,005	0,003	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,119	0,104	0,103	0,031
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,678	0,628	0,5	0,132
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,678	0,628	0,5	0,132

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,055	0,05	0,068	0,017
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	11,9	10,4	6,76	9,97
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,2	2,8	2,59	2,24
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,019	0,017	0,023	0,006
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	5	5	5	5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,6	11,9	14,8	13,4
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,02	0,02	0,02	0,02
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,008	0,008	0,008	0,008
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,07	0,059	0,057	0,018
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,185	0,162	0,14	0,038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,22	1,06	1,4	1,11
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-005-10	13-01-005-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	126	78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,02	14,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,9	0,58
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	3,4	2,76
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	3,36	1,29
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,67	2,78
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,68	1,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,07
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,26	1,96
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,35	1,13
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,83	2,47
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,85	9,65
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,09	0,08
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,86	0,62
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,09	0,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,02	0,566
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,966	0,654
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,29	0,196
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,014	0,0077
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,31	0,17
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,19091	1,71051
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,832	15,516
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	2	2
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,227	0,128
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,227	0,128
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0007	0,0003
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,027	0,015
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,019	0,0154
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	10,5	5,88
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,009	0,005
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	5	5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,3	13,1
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,02	0,02
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,076	0,041
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,17	1,09

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-01-006 Оборудование транспортно-технологическое

Измеритель: **т**

13-01-006-01 Кран мостовой кругового действия
13-01-006-02 Рельсы крана мостового кругового действия
13-01-006-03 Машина перегрузочная с рельсами
13-01-006-04 Гнездо универсальное
13-01-006-05 Стеллажи бассейна выдержки
13-01-006-06 Гидрозатвор бассейна выдержки с закладной рамой
13-01-006-07 Система обнаружения дефектных сборок (СОДС)
13-01-006-08 Компенсатор системы обнаружения дефектных сборок (СОДС)
13-01-006-09 Механическая часть системы контроля перегрузки (СКП)
13-01-006-10 Плиты перекрытия бассейна перегрузки и бассейна выдержки с закладной рамой
Шлюз:
13-01-006-11 основной
13-01-006-12 аварийный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-006-01	13-01-006-02	13-01-006-03	13-01-006-04	13-01-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	64	560	117	93	141
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,34	10,12	11,04	10,53	9,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,53	0,09	0,42	0,66	0,32
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	0,14		2,53	2,18	2,14
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,12			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,22				
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	2,46	9,59			
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,9	2,32			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,97		0,67	1,65	0,62
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,04		0,08	0,49	0,07
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч		0,23			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,76		2,16	21,46	8,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т					0,001
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	кг			1,62		
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т			0,00046	0,0014	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,05	5	1,49	11,2	8,64
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,314	0,017	0,447	3,35	2,59
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	0,4928				
01.3.05.38-0251	Дисульфид молибдена	кг			1,38		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,228	12,6	5,796	2,088	12,528
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				0,6593	3,68
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			2,22		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,79				0,03
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг				3,34	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,427		6,72	3,49	3,02
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,003				0,006
08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б	т		0,025			
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т		0,0026			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,0002	0,0114			
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т		0,0028			
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,00001				
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т		0,0874			
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т		0,0014			
08.3.08.02-0086	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 140-160 мм, толщина полки 9-20 мм	т	0,00015				
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,001	0,021			
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,00002				
11.1.03.06-0069	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт I	м3	0,008				
14.2.06.03-0522	Жидкость кремнийорганическая ПФМС-4	кг			2,07		
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг				0,8	0,2
23.3.03.02-0048	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 76 мм, толщина стенки 4 мм	м	0,71				
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,008		1,18		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-006-06	13-01-006-07	13-01-006-08	13-01-006-09	13-01-006-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	47	111	580	1 172	70
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,99	13,76	62,78	94,68	8,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,38	0,85	4,37	1,54	0,47
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	1,92	2,84	8,85	21,78	1,83
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,29				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,93	2,21		7,34	2,13
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,26	0,7		4,48	0,23
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч			18,64		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,69			61,13	0,72
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,469	11,3	16	69,1	6,77
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,141	3,39	4,8	20,7	2,03
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,332	3,06	54	62,28	4,464
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг				11,6	0,15
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,76				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,88	2,89	2,89	1,24	2,89
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т		0,02	0,02	0,02	0,02

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг				1,3	1,04

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-006-11	13-01-006-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	134	171
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,93	3,85
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,17	1,36
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	2,57	1,09
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,77
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,89	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,84	0,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,04
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	81,6	114,6
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	0,07	0,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0004	0,0004
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00002	0,00002
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00001	0,00002
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,832	0,832
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,25	0,25
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,584	1,584
01.7.07.29-0251	Шланги вакуумные из ПВХ	м	0,005	0,008
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	48,1	67,4
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,00032	0,00043
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,01	3,01
01.8.01.04-0063	Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 3 мм	м2	0,00164	0,00225
08.3.03.05-0018	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 4,0 мм	т	0,00021	0,00043
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,0022	0,002
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг	0,00002	0,00002
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,75	0,75
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,11	0,11
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,043	0,043

Таблица ГЭСНм 13-01-007 Оборудование шахты ревизии и разные устройства

Измеритель: **т**

13-01-007-01 Оборудование шахт ревизии
13-01-007-02 Стенды приводов системы управления и защиты (СУЗ), испытания приводов системы управления и защиты (СУЗ) и проверки свежих кассет
13-01-007-03 Гайковерт
13-01-007-04 Стеллажи приводов системы управления и защиты (СУЗ)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-007-01	13-01-007-02	13-01-007-03	13-01-007-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	18	203	25	137
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,08	10,99	11,77	14,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,54	0,86	0,44	1,29
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	0,98	2,21	2,7	2,88
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,74	1,95	0,85	2,73
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,43	0,09	0,45
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,2	1,31		3,13
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		10,7		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ-205	кг	0,006			
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,45		0,1	8,64

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,435		0,03	2,59
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг			1,2	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,324		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,396	6,696		5,688
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг				3,24
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,313	0,824		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,95	3,05	2,88	2,88
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,0003			0,02
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,0007			
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00001			
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,1	0,2		
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,06			
23.3.03.02-0119	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 133 мм, толщина стенки 10 мм	м	0,028			
23.5.02.02-0090	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 8 мм	м	0,199			

Таблица ГЭСНм 13-01-008 Индивидуальные испытания систем реакторного отделения

Измеритель: **компл**

Индивидуальные испытания систем реакторного отделения:

13-01-008-01 дистиллата (чистого конденсата)
13-01-008-02 спецканализации
13-01-008-03 подпитки-продувки
13-01-008-04 маслосистемы
13-01-008-05 маслосистемы ГЦН
13-01-008-06 маслосистемы подпиточных насосов
13-01-008-07 аварийного и планового расхолаживания
13-01-008-08 аварийного охлаждения зоны (САОЗ-пассивная часть)
13-01-008-09 ввода бора
13-01-008-10 спринклерной
13-01-008-11 впрыска бора высокого давления
13-01-008-12 аварийной подпитки парогенератора
13-01-008-13 продувки парогенератора
13-01-008-14 компенсации давления (объема)
13-01-008-15 оргпротечек
13-01-008-16 расхолаживания бассейна выдержки
13-01-008-17 промконтура
13-01-008-18 технической воды группы "В"
13-01-008-19 технической воды группы "А"
13-01-008-20 греющего пара и конденсата
13-01-008-21 реагентного и бакового хозяйства
13-01-008-22 паропроводов "острого" пара
13-01-008-23 трубопроводов питательной воды
13-01-008-24 гидроиспытаний и продувки датчиков КИП
13-01-008-25 азота и газовых сдувок
13-01-008-26 сжатого воздуха высокого давления
13-01-008-27 дожигания водорода
13-01-008-28 очистки оргпротечек первого контура (СВО-2)
13-01-008-29 очистки теплоносителя (СВО-1)
13-01-008-30 хладоснабжения
13-01-008-31 трубопроводов дезактивации оборудования и помещений
13-01-008-32 обнаружения дефектных сборок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-008-01	13-01-008-02	13-01-008-03	13-01-008-04	13-01-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	1 070	19 915	2 150	3 573	3 493
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая	кг				330	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-008-06	13-01-008-07	13-01-008-08	13-01-008-09	13-01-008-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	2 654	3 462	636	1 302	1 888
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая	кг	710				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-008-11	13-01-008-12	13-01-008-13	13-01-008-14	13-01-008-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	797	2 393	1 998	696	1 594

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-008-16	13-01-008-17	13-01-008-18	13-01-008-19	13-01-008-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	2 120	2 534	1 878	2 322	1 151

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-008-21	13-01-008-22	13-01-008-23	13-01-008-24	13-01-008-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	2 463	3 008	2 614	1 554	1 070
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая	кг		420	350		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		1 110	1 179		7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-008-26	13-01-008-27	13-01-008-28	13-01-008-29	13-01-008-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	3 150	828	2 513	2 564	484
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3	19 800				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч					68

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-008-31	13-01-008-32
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	919	626

Таблица ГЭСНм 13-01-009 Индивидуальные испытания систем спецкорпуса

Измеритель: **компл**

Индивидуальные испытания систем спецкорпуса:

13-01-009-01 очистки продувочной воды парогенераторов (СВО-5)
13-01-009-02 очистки вод бассейнов выдержки и перегрузки (СВО-4) и слива вод бассейна перегрузки
13-01-009-03 сжатого воздуха и азота
13-01-009-04 паропроводов
13-01-009-05 конденсата греющего пара
13-01-009-06 регенерации борной кислоты (СВО-6)
13-01-009-07 очистки трапных вод (СВО-3)
13-01-009-08 очистки вод спецпрачечной (СВО-7)
13-01-009-09 трубопроводов уплотняющей воды
13-01-009-10 промежуточного узла хранения жидких отходов (ХЖО)
13-01-009-11 реагентов (растворный узел)
13-01-009-12 установки битумирования
13-01-009-13 дезактивации оборудования
13-01-009-14 дезактивации помещений
13-01-009-15 технической воды
13-01-009-16 спецканализации
13-01-009-17 сдувок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-009-01	13-01-009-02	13-01-009-03	13-01-009-04	13-01-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	1 979	2 140	828	2 978	1 594
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				1 642	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-009-06	13-01-009-07	13-01-009-08	13-01-009-09	13-01-009-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	2 696	2 473	1 746	186	585

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-009-11	13-01-009-12	13-01-009-13	13-01-009-14	13-01-009-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	959	1 030	303	828	1 838

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-009-16	13-01-009-17
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	5 966	505

Таблица ГЭСНм 13-01-010 Индивидуальные испытания оборудования первого контура

Измеритель: **компл**

Индивидуальные испытания оборудования первого контура:

13-01-010-01 испытания гидравлические и промывка циркуляционная
13-01-010-02 обкатка горячая
13-01-010-03 подготовка к физическому пуску

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-010-01	13-01-010-02	13-01-010-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	20 756	17 849	7 135
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	147,72	55,68	43,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	36,93	13,92	10,82
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1 817	699,5	282
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1 250	750,3	187,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	104		
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,039	0,039	0,039
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	кг	22,1	22,1	20,8
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,0151		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5 011	1 930	778
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1 503,2	579	233
01.3.05.38-0251	Дисульфид молибдена	кг	16,9	16,9	18,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	111,708	42,12	32,724
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	42,9	42,9	44,2
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	939,6	361,8	145,8
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	939,6	361,8	145,8
01.7.15.07-0001	Дюбели	т	0,0026	0,0026	0,0039
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	29,9	29,9	31,2
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3 259	138,4	138,9
14.2.06.03-0522	Жидкость кремнийорганическая ПФМС-4	кг	6,5	6,5	7,8
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	84,2	61,1	59,8

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ КИПЯЩИМ КАНАЛЬНЫМ (РБМК)

Таблица ГЭСНм 13-01-020 Конструкции реактора - схемы

Измеритель: **т**

Конструкции реактора – схемы:

13-01-020-01 опора плиты нижней "С"
13-01-020-02 плита нижняя "ОР"
13-01-020-03 плита верхняя "Е"
13-01-020-04 кожух "КЖ"
13-01-020-05 компенсаторы плиты нижней "ОР" и плиты верхней "Е"

Конструкции реактора – схемы, защита биологическая:

13-01-020-06 бак нижний "Л"
13-01-020-07 бак верхний "Д"
13-01-020-08 боковая "Э"

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

13-01-020-09 верхняя "Г"
13-01-020-10 центральная сб.11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-020-01	13-01-020-02	13-01-020-03	13-01-020-04	13-01-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	133	532	481	929	2 399
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,42	19,94	15,97	41,69	38,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/час	маш.-ч		88,86	47,03	55,46	231
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,44	0,94	0,73	0,9	1,17
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,45		
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч	2,12	4,51	3,47	9,96	8,98
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	6,6	8,56	13,61	39,46	
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч		4,28	16,1		
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		2,09	1,81		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,8	1,25	1,29	1,36	2,13
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,02	0,05	0,05	0,14
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		2,94	3,81	11,63	27,12
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		8,54	5,85	3,4	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,11	98,41	71,83	118	189
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч			0,13		
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		2,36	0,42		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	кг	0,08				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,17	6,86	13,89	72,5	119,43
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,95	2,06	4,17	21,75	35,83
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,021	0,0285	0,07	0,214
01.3.04.08-0001	Масло для двигателей автомашин М8В	кг		0,654	0,431	0,532	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,00232	0,00229	0,00903	0,01662
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	43,488	149,112	161,784	385,2	1 299,6
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг		0,053	0,023	0,26	0,14
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л		0,134	0,059	0,7	0,35
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,356	0,475	1,17	3,57
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,356	0,475	1,17	3,57
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,002	0,0013	0,0016	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,22	4	5,84	10,17	8,84
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		25,48	20,83	30	40,13
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2			0,0317		0,781
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,815	20,2	17,95	31,53	59,12
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,005	0,015	0,009	0,0087	0,0182
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,00073	0,0036	0,0047		
08.3.05.02-0075	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 25-60 мм	т	0,0143		0,0033		
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,00033	0,001	0,00063	0,003	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,007	0,002			
12.2.03.11-0023	Ткань стеклянная конструкционная Т-11	м2			0,0158		3,91
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л		0,076	0,033	0,37	0,2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т		0,00013	0,00015	0,0218	0,001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	3,4	2,9	4,3	8,64
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,06	1	1,93	2	2
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт		0,036			0,98

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-020-06	13-01-020-07	13-01-020-08	13-01-020-09	13-01-020-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	237	248	66,2	118	66,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,54	13,48	5,27	5,48	6,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/час	маш.-ч	18,51	16			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,32	0,57	0,63	0,5	1,05
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			3,94	4,43	4,82
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч	4,46	3,07			
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,46	1,17		10,77	
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,57	4,49		
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				2,62	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,29				
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч		4,49			
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		4,49			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,55	1,03	1,15	0,9	0,29
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,06	0,07	0,05	0,05
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,35	0,55			
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,45	2,83			
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,2				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31,71	45,03	10,95	7,86	0,57
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,05				
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,2	0,52			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,025				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	12,28	4,26	0,86	7,2	7,21
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,68	1,28	0,26	2,16	2,16
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,005	0,0023			
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	1,904				
01.3.04.08-0001	Масло для двигателей автомашин М8В	кг	0,358	0,23			
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00187	0,00194		0,00005	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	86,4	74,376	13,932	33,984	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0164	0,0047		0,0033	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,041	0,012		0,0082	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,093	0,0383			
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,093	0,0383			
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0007		0,0001	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0093				
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,034			0,69	0,035
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,05	3,77	0,645		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	6,32	17,82	2,97	4,83	
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг				0,548	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0006				
01.7.15.12-0116	Шпильки стальные резьбовые, диаметр резьбы М24, длина 500 мм	т	0,00002				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	17,67	17,29	0,096	7,99	0,0061
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,0163	0,022	0,0011	0,0013	
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т	0,0007				
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,003	0,00011			
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,0003	0,0001			
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,00044				
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т		0,00015			
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,002	0,0084	0,0036		
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,0001				
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3	0,0018				
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,0067		0,0046	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00002			
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,3	2,7	0,14	1	0,01
14.5.09.10-0001	Толуол каменноугольный и сланцевый, марки А, Б	т			0,05		
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2	2	2	0,9	
23.3.03.02-0025	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 45 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	0,492				
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт				0,092	

Таблица ГЭСНм 13-01-021 Внутрикорпусные устройства, кладка и каналы

Измеритель: **т**

13-01-021-01 Плиты опорные сб.18
13-01-021-02 Диафрагма сб.06
13-01-021-03 Крепления отражателя сб.03
13-01-021-04 Плиты защитные сб.07
13-01-021-05 Кладка графитовая сб.05
13-01-021-06 Фланцы каналов СУЗ сб.21-6
13-01-021-07 Трубы температурных каналов дет.09-2
Канал:
13-01-021-08 технологический сб.12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

13-01-021-09 СУЗ сб.14
13-01-021-10 охлаждения отражателя
13-01-021-11 для отбора проб газа сб.10
Тракт:
13-01-021-12 телевизионной камеры сб.45
13-01-021-13 контрольный верхний сб.46
13-01-021-14 Канал экспериментальный сб.63

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-021-01	13-01-021-02	13-01-021-03	13-01-021-04	13-01-021-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	320	238	210	88	219
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	71,71	82,72	46,56	3,85	19,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/час	маш.-ч	12,06	3,79	0,49		15,4
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,38	1,39	1,38	1,38	1,38
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		18,48	3,97		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,06	1,07	1,06	1,06	1,06
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,67	18,01	3,87	1,83	3,09
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,05			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,4	2,69	2,4	2,4	2,39
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,3	0,03	0,03	0,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,06	3,79	0,49	1,77	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	67,86	60,09	38,74		15,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,74	3,46	2,135	1,152	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,12	1,04	0,64	0,346	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,53	9,315	15,03		
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг			0,016		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,21	0,6			
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,226		0,094	1,836	
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг					0,151
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,71	1,3	1,14	1,12	1,6
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,103	0,009	0,134	0,0058	0,0115
14.1.04.02-0001	Клей, марка 88-НП	кг					0,006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,7	2,2	2,03	2	
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2	2	1	2	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-021-06	13-01-021-07	13-01-021-08	13-01-021-09	13-01-021-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	175	1 777	568	428	562
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,08	22,03	2,19	2,8	3,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,38	5,68	0,61	0,64	0,7
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,06	0,96	0,89	1,02	1,36
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч			0,21	0,21	0,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	3,13	0,41			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		1,15			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,59	22,52	1,76	2,66	1,26
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,23	9,71	0,08	0,5	0,32
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч			7,85		
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч			5,43	3,39	6,26
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч				3,8	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,77				
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч		0,7			
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,03				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3			1,15	1,4	1,32
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,16				
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,648				
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг			0,045		
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			0,00302		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,485	15,435	20,043	1,935	2,565
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л			0,76		
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л			0,76		
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	1,84				
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,01	0,012	0,0117
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,12	1,1	2,49	3,38	3,13
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,082	0,155	0,0004	0,0012	0,002
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т			0,00021		
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	2	0,3	0,56	0,52
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2	2	0,24	0,32	0,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-021-11	13-01-021-12	13-01-021-13	13-01-021-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	1 949	655	662	814
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	72,71	22,51	24,06	24,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	9,25	4,49	4,82	4,89
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	38,31	1,52	1,52	1,79
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	1,48	0,74	0,79	0,81
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	26,4			
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	15,9			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		12,01	12,9	13,08
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	14,76			14,4
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	73,9	15,32	32,91	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				15,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	20,65	2,8	3	
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,143			0,09
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00952			0,006
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	177,435	2,88	2,88	19,575
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	2,38			1,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	2,38			1,5
01.7.11.04-0041	Проволока сварочная СВ-08Х19Н10Г2Б, диаметр 1,6 мм	кг	0,476			
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	9,66			
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		1,4	3	
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				4,05
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,181	0,023	0,025	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	28,11	6,38	13,7	13,4
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,127			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00067			0,00042
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	13	1,06	2,3	2,84
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2,2	0,6	1,3	1,25

Таблица ГЭСНм 13-01-022 Коммуникации реактора верхние пароводяные (ПВК)

Измеритель: **т**

13-01-022-01 Трубопроводы пароводяной коммуникации сб.70-1, диаметр и толщина стенки 76х4 мм и стояки с фланцами верхних трактов сб.25, диаметр и толщина стенки 160х10 мм

Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки:

13-01-022-02 28х2 мм
13-01-022-03 219х10 мм
13-01-022-04 426х10 мм
13-01-022-05 Барабан сб.70-2, сб.70-1377 и сб.70-1380

Трубопроводы охлаждения СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя сб.70-4, диаметр и толщина стенки:

13-01-022-06 25х2 мм
13-01-022-07 28х2 мм
13-01-022-08 Трубопроводы охлаждения баков нижнего "Л" и верхнего "Д" сб.175-1, диаметр и толщина стенки 76х6 мм

Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки:

13-01-022-09 57х8 мм
13-01-022-10 70х6 мм
13-01-022-11 325х14 мм
13-01-022-12 426х14 мм

Тракты каналов:

13-01-022-13 СУЗ сб.21 и охлаждения отражателя сб.23
13-01-022-14 температурных периферийных и центральных сб.09 и сб.27
13-01-022-15 Гильзы термопар конструкций реактора сб.160
13-01-022-16 Тракты термопар сб.172
13-01-022-17 Коммуникации вспомогательные верхние сб.20

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-022-01	13-01-022-02	13-01-022-03	13-01-022-04	13-01-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	1 450	4 684	184	572	38,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,71	34,49	2,48	6,56	4,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,26	0,69	0,68	1,3	0,99
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,67				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,73	0,17	0,17	0,26	2,64
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	2,15				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05				
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,2	1,32	3,72	
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,03	0,03	0,26	0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					1,88
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч			4,3	15,8	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,36	1,11	0,27	3,68	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,28	0,27	2,15	0,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,21				
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,21				
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	24,9	352	2,96	7,71	
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	11,03	117			
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	12,53		1,18	4,83	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,3	5,56	5,13	14,88	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,45	32,66	0,67	1,22	
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,46		0,01	0,12	
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,02				
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,06		0,01	0,33	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	4,07	21,1	0,58	2,83	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		101			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		30,3			
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,184	2,71	0,015	0,031	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,40843	0,181	0,133	0,61906	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	60,831	470,52	26,811	97,956	
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	2	2	2	2	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	2,61	45,1	0,251	0,514	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	2,61	45,1	0,251	0,514	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0032				
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		0,18	1,38	5,5	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		1	1,42	3,17	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,136				
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,018				
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,037	0,18	0,0047	0,026	
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	5	5	5	5	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,4	17,5	13,1	13,6	16
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,01	0,017	0,017	0,017	0,041
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3	0,0007	0,039	0,038	0,308	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0009	0,0126	0,00006	0,00013	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,72	6,9	1,3	1,9	5
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1	1	1	5
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,004				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-022-06	13-01-022-07	13-01-022-08	13-01-022-09	13-01-022-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	3 206	3 013	975	656	810
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	87,69	69,72	9,95	7,86	7,84

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,62	0,81	0,65	1	0,68
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	81,49	61,61			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,15	0,19	6,87	3,38	4,27
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,99	1,39	1,04	2,77	1,87
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,24	0,43	0,26	1,6	1,06
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	213,9	175	38,2	20,8	21
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	88,86	38,5			
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		26,03	24,8	11,3	13,35
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,48	0,87	5,96	20,6	19,5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	4,57	5,87			
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	14,21	18,25	5,7	4,1	5,59
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч			1,52	0,88	1,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	12,65	10,5	4,32	2,51	2,37
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	67,9	69,3			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	20,4	20,8			
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	2,07	1,35	0,24	0,13	0,13
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,368	1,3598	0,3259	0,15323	0,26173
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	255,195	306,09	116,82	111,798	142,74
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	34,5	22,4	3,98	2,3	2,18
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	34,5	22,4	3,98	2,3	2,18
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		2,43	2,91		
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				2,25	1,6
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,25	0,24		12,7	11,9
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг			2,73	0,3	0,24
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,116	0,09	0,04	0,023	0,022
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,57	5	5	5	5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	16,6	15,1	13,8	14,2	14,33
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,006	0,006	0,03	0,031	0,031
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3	0,034	0,06			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,01	0,0064	0,0011	0,0007	0,0006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	5,8	3,6	2,3	2,7	7,4
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-022-11	13-01-022-12	13-01-022-13	13-01-022-14	13-01-022-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	694	177	1 351	312	1 845
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,18	4,58	1,4	4,28	12,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,67	0,6	1,11	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,88	2,99	0,15	0,24	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,5				3,53
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	18,87				
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		6,47			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч		0,94	0,78	3,13	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		0,13	0,05	1,82	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,62				8,79
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	37,2	3,06	84,4	39,65	217
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч			41,16		
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	17,8	1,64	47,1	50,8	138
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,5	8,97			0,81
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,18	0,12			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	8,65	1,085	13,5	8,25	11,1
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,13	0,012	0,505	0,248	1,44
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00865	0,00082	0,0337	0,0165	0,0963
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	234,36	48,816	328,95	70,02	1 089
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	2,16	3,5	8,42	4,13	24,1
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	2,16	3,5	8,42	4,13	24,1
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг			1,69	0,61	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	17	2,12	4,14	3,7	10
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	27,9	7,96			0,602
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,08	0,01	0,121	0,118	0,1
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,82	13,6	14,6	13,8	15,3
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,031	0,031	0,0011	0,0029	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0006	0,00006	0,0024	0,0012	0,0067
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,2	1,5	3,3	2	4
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1		1	
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	6,76	0,39			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-022-16	13-01-022-17
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	1 030	1 493
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,65	4,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,69	1,34
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,14	1,05
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		34,68
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,06
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,95	3,42
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,13	0,96
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	41	7,02
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч		2,93
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	27,09	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	21,12	20,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ-205	кг		0,11
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,81	0,42

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,02	1,85
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,61	0,56
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,288	0,067
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00857	0,00453
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	797,4	134,37
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,14	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,35	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	4,8	1,13
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	4,8	1,13
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	1,82	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	11,4	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		17,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг		5,23
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,02	0,0038
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	19,9	13,6
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,203	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00134	0,0003
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,6	10
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	2

Таблица ГЭСНм 13-01-023 Коммуникации реактора нижние (НВК)

Измеритель: **т**

13-01-023-01 Коммуникации водяные сб.79-1, диаметр и толщина стенки 57х3,5 мм

Трубопровод охлаждения каналов СУЗ, ДКЭ и КД сб.79-2, диаметр и толщина стенки:

13-01-023-02 28х2 мм

13-01-023-03 325х12 мм

Трубопроводы парогазовой смеси сб.174-1, диаметр и толщина стенки:

13-01-023-04 325х14 мм

13-01-023-05 426х14 мм

Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки:

13-01-023-06 38х5 мм

13-01-023-07 48х4 мм

13-01-023-08 57х8 мм

13-01-023-09 121х10 мм

13-01-023-10 168х11 мм

Трубопроводы подвода и отвода азота сб.174-3, диаметр и толщина стенки:

13-01-023-11 57х8 мм

13-01-023-12 70х6 мм

Наращивание трактов:

13-01-023-13 технологических каналов дет.26-7, диаметр и толщина стенки 121х7 мм

13-01-023-14 каналов СУЗ сб.28-2 и контрольных сб.47, диаметр и толщина стенки 133х6 мм и 133х7 мм

13-01-023-15 Компенсаторы сильфонные сб.26-3 и сб.28-3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-023-01	13-01-023-02	13-01-023-03	13-01-023-04	13-01-023-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	941	5 430	266	309	195
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,9	16,78	5,56	14,02	9,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,99	1,12	0,69	0,84	0,67
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,23				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22				
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч		0,24	0,17	0,19	0,17
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			18,03	0,08	0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				25,3	17,24
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,23	3,07	1,19	1,69	1,01
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,6	0,36	0,68	0,21
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,5				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	76,79	306	7,95	13,98	4,86
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	54,33	88,83			
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч			3,24	7,39	3,17
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,82	0,22	17,81	12,74	8,61
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		12,98	1,06		
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	28,8	50,83	3,27		
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,98				
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	8,95		2,08	10,9	6,98
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.05-0061	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 4 -5 мм	т		0,002	0,002		
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	10,5	19,85	2,02	3,25	1,72
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		40,07			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		12,02			
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,675	2,55	0,0284	0,049	0,019
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,165	0,948	1,14189	0,00325	0,0013
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	479,664	1 443,6	93,348	126,936	88,128
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	11,25	42,55	0,473	0,813	0,324
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	11,25	42,55	0,473	0,813	0,324
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	5,03				
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				6,4	3,34
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг			4,46		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,75	0,0582	6,69	10,49	6,31
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,075	0,171	0,0178	0,028	0,015
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	8,25	3,5	5		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	22,47	17,08	0,334	13,19	13,04
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,0098	0,142	0,93		0,03
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0031	0,012	0,00013	0,00023	0,0001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,7	6,4	0,42	1,5	1,3
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,7	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-023-06	13-01-023-07	13-01-023-08	13-01-023-09	13-01-023-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	1 392	1 596	1 597	867	449
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	46,84	50,83	78,48	20,73	12,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,7	1,19	17,91	1,86	0,69
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч	0,17	0,25	2,93	0,36	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч				0,37	0,13
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				28,91	20,78
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,18	3,34	51,25	5,25	1,9
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,99	1,95	30,94	3,1	1,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	68,21	73,64	100	30,87	11,78

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	15,66	24,7	32,43	12,44	3,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,09	35,69	44,89	17,92	10,68
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	8,21	10,44			
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч				12,47	8,96
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	43,77	45,5			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.05-0061	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 4 -5 мм	т		0,002			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	5,57	9,41	12,04	4,51	1,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	35,01	36,4	32,59		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	10,51	10,92	9,78		
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,568	0,587	0,667	0,178	0,045
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,18889	0,32946	0,04444	0,01187	0,00298
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	410,4	464,4	446,4	291,888	156,744
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	9,47	9,79	11,11	2,97	0,745
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	9,47	9,79	11,11	2,97	0,745
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг			10,93	5,53	3,14
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	5,41	8,69			
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,14	4,86	17,78	9,05	6,57
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0441	0,071	0,11	0,0371	0,0124
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	5	5			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,31	14,63	1,11	13,4	13,38
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т				0,451	0,151
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0027	0,0027	0,003	0,0008	0,0002
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	3	3,3	2,4	5,1	0,6
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-023-11	13-01-023-12	13-01-023-13	13-01-023-14	13-01-023-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	780	957	1 125	1 044	1 620
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,29	6,11	1,82	2,03	7,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,56	1,38	0,6	0,62	1,38
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч	0,46	0,27	0,15	0,15	1,06
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	7,28	3,9	0,75	0,94	2,41
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	4,33	2,27	0,02	0,19	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	27,98	33,4	47,28	41,98	9,11
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч			37,97	40,94	70,4
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	16,08	23,26			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,49	15,02			
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,56	5,8			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3,47	3,9	6,91	6,27	16,73
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	18,32	23,38			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,5	7,01			
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,19	0,21	0,273	0,242	0,076

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,16744	0,27392	0,01819	0,01615	0,00506
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	218,808	270,864	357,66	323,208	410,4
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	3,11	3,48	4,55	4,04	1,27
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	3,11	3,48	4,55	4,04	1,27
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг					0,213
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	3,03	2,55	5,82	5,29	6,17
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,25	5,53			
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0311	0,0355	0,061	0,056	0,166
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,52	13,85	13,71	13,63	12,8
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0009	0,001	0,0013	0,0011	0,0004
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,9	2,3	2,1	2	1
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1	1	1	1

Таблица ГЭСНм 13-01-024 Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ)

Измеритель: **т**

13-01-024-01 Сепаратор пара
13-01-024-02 Трубопроводы опускной, напорный; перемычки из стали 0Х18Н10Т, с задвижками и пружинными подвесками, диаметр и толщина стенки 325х16 мм
13-01-024-03 Коллектор напорный и всасывающий с опорами
13-01-024-04 Трубопроводы напорные и всасывающие контура многократной принудительной циркуляции с задвижками, клапанами обратными и дроссельными, опорами и подвесками диаметр условного прохода 752/800 мм
13-01-024-05 Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ). Насос главный циркуляционный
13-01-024-06 Коллектор групповой, сталь 0Х18Н10Т, диаметр и толщина стенки 325х15 мм, с блоками трубопровода Ду 300, с регулирующими клапанами и опорами
13-01-024-07 Привод к регулирующему клапану

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-024-01	13-01-024-02	13-01-024-03	13-01-024-04	13-01-024-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	60,3	494	214	301	87
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,89	27,59	25,52	9,4	5,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/час	маш.-ч				15,49	
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		0,8	7,18	0,25	0,35
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,02	1,32	9,14	0,39	0,36
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		6,51		2,78	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				1,69	4,01
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч	0,3				
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,95		9,32		
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,15		0,13	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,17	0,16			
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч					0,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,06	1,9	0,9	0,63	0,57
91.09.03-036	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,77				
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,56	0,01	0,06	0,01	0,06
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		1,91			
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч				0,55	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч				0,55	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		10,87		1,66	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч				2,64	
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч				2,3	
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		10,3			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,04	15,66	1,81	27	1,09
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,09				
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,21	0,84	1	0,35	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч		15,72		3,34	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,00036	
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т		0,002		0,0004	
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг					2,3
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т				0,0043	0,001
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	кг				0,2	3,78
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ-205	кг	0,11		0,11	0,4	0,055
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		3,17			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,5		0,138	0,374	2,16
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,45		0,041	0,112	0,65
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,03		0,005	
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг				0,3	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,16	0,45267	0,086	0,37039	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,18	177,498	27,8912	138,78	8,082
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг					0,91
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг		0,033		0,005	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л		0,152		0,038	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,53		0,047	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,53		0,047	
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т				0,0001	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		0,054			
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		8,29		2,38	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,08	0,32	1,03	10,71	0,88
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг				1,19	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,0174			
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,03	5	5	1,64	0,137
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т				0,0012	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	12,8	9,38	1,16	2,69	0,029
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,011	0,005	0,098	0,0044	0,005
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т	0,0002		0,001	0,005	
08.3.03.04-0041	Проволока черная, диаметр 0,55 мм	т	0,00009				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т		0,0006			
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,0005				0,0011
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,00007			0,0002	0,00004
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т					0,0001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т		0,0007			
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т		0,0001			
08.3.08.02-0086	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 140-160 мм, толщина полки 9-20 мм	т		0,0006			
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т		0,0002	0,0015		0,00001
11.1.03.01-0068	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт IV	м3				0,00005	
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3		0,0014			
11.1.03.05-0074	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 4-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт IV	м3		0,00005			
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л		0,063		0,021	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т		0,0002		0,00003	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	1	2	2,4	0,02
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2			3,5	0,2
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм	м		0,14			
23.5.02.02-0031	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 48 мм, толщина стенки 3,0 мм	м		0,106			
23.5.02.02-0102	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм	м				0,002	
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт				0,044	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-024-06	13-01-024-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	223	752
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,17	3,89
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,29	1,07
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,56	1,38
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	5,3	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	19,57	53,8
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,96	2,42
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,06
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,59	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,02	
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,31	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,89	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,81	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,002	
01.3.01.06-0053	Смазка ЦИАТИМ-201	кг		0,18
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,19	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,056	0,288
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,017	0,086
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,014	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,15118	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	72,36	208,8
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,041	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,069	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,23	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,23	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,022	
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,51	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		0,108
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0073	
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	5	12,9
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,84	0,38
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,012	
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,028	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,2	0,04
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	0,02

Таблица ГЭСНм 13-01-025 Оборудование системы контроля герметичности оболочек (КГО) и защита межрядная

Измеритель: **т**

13-01-025-01 Короба системы контроля герметичности оболочек (КГО)
13-01-025-02 Оборудование системы контроля герметичности оболочек (КГО)
13-01-025-03 Защита межрядная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-025-01	13-01-025-02	13-01-025-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	248	232	73
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6	2,81	1,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	3,2		0,48
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,38	1,38	0,32
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч		5,4	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		11,47	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,4	2,41	0,58
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,04	0,05	0,04
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,5	2,34	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ-205	кг	0,11	0,11	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,58	0,58	0,113
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,173	0,173	0,034
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	121,5		2,565
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,11	0,377	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,48	12,93	
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т		0,0006	
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,00011	0,00074	
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,00004		
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,0041		0,0005

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т		0,002	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,8	1,2	
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2	1	

Таблица ГЭСНм 13-01-026 Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ)

Измеритель: **т**

Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ):

13-01-026-01 пути подкрановые
13-01-026-02 мост
13-01-026-03 тележка
13-01-026-04 контейнер
13-01-026-05 скафандр
13-01-026-06 ферма
13-01-026-07 оборудование технологическое
13-01-026-08 стенд тренажерный
13-01-026-09 перекрытие защитное тренажерного стенда
13-01-026-10 гнезда тренажерного стенда
13-01-026-11 устройство наводящее
13-01-026-12 шахта направляющая
13-01-026-13 механизм разгрузки кассет
13-01-026-14 оборудование помещения скафандра

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-026-01	13-01-026-02	13-01-026-03	13-01-026-04	13-01-026-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	59	127	65	101	752
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,32	2,3	1,62	1,9	17,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	1,07	0,25	0,24	0,21	0,63
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,38	0,32	0,32	0,29	0,82
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,42	1,37	0,68	1,07	7,85
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,45	0,79	0,59	0,51	1,51
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,07	0,04	0,06	0,04	0,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,63			0,09	29,2
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч					7,66
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч					6,8
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч		0,11	0,06		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0036	Смазка жидкая (масло синтетическое) для редукторов, работающих в интервале температур от -30 °С до +150 °С	кг	1,54	1,54	1,54		1,54
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг		0,44	0,44		0,44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,126	0,414		0,324	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0378	11,87		0,097	
01.3.05.38-0251	Дисульфид молибдена	кг		1,32	1,32		1,32
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3					0,0135
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,465	11,385	5,643	8,91	65,34
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,39			0,097	25,92
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг					0,93
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		5,6	5,5		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	6,76	6,4	6,4	6,4	6,4
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т		0,021	0,021	0,01	0,0044
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т		0,0024	0,0024		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

08.3.04.02-0003	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм	т		0,016	0,015		
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т		0,0004	0,0004		
08.3.06.01-0024	Лист стальной рифленый горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 2-6 мм	т		0,004	0,0045		
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,0205	0,0002	0,0002		
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т		0,003	0,0025		
14.2.06.03-0522	Жидкость кремнийорганическая ПФМС-4	кг		1,97	1,97		1,97
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,4	1	1	1	1
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-026-06	13-01-026-07	13-01-026-08	13-01-026-09	13-01-026-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	58	290	952	62	326
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,22	6,3	33,15	4,24	14,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,48	0,88			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,62	1,13	1,42	0,83	1,38
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,12	2,86	30,01	2,43	11,42
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,44	2,25	2,75	1,58	2,81
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,38	0,3	0,3	0,15	0,43
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	29,31	11,36	30,22		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,036		60,48		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,011		20,16		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,99	23,76	80,19	4,95	28,71
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	16,72	10,15			
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг			2,52		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,555	6,97	7,04	6,4	6,4
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,00054				
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,7	1,7	1,8	1	1
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг		1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-026-11	13-01-026-12	13-01-026-13	13-01-026-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	525	283	425	282
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,02	10,01	14,25	12,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,46	0,24	1,39
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	17,59	8,93	13,73	9,64
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,24	0,94	0,42	2,53
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,23	0,16	0,04	0,14
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		12,53	10,16	6,98
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		1,38		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		0,415		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	47,52	23,76	37,62	23,76
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				5,11

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		1,93	1,05	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	6,4	6,79	6,49	6,73
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1,5	1,1	1,4
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1	1	1

Таблица ГЭСНм 13-01-027 Оборудование систем аварийного охлаждения реактора (САОР) и спринклерно-охладительной (СОС)

Измеритель: **т**

13-01-027-01 Гидроемкость системы аварийного охлаждения реактора (САОР)
13-01-027-02 Насос балонной системы аварийного охлаждения реактора (САОР)
13-01-027-03 Теплообменники системы аварийного охлаждения реактора (САОР) и спринклерно-охладительной системы (СОС)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-027-01	13-01-027-02	13-01-027-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	57,6	79	46
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,75	5,76	0,77
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	3,18	3,38	0,19
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,25	0,75	0,25
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,02
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч			2,76
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	2,15	0,5
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,07	0,88	0,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		1,45	0,74
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,53		
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т		0,00045	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			5,76
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг			1,73
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг		1,72	
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг		1,74	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,577		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		1,5	0,768
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,9	0,318	1,6
07.2.07.13-0031	Клинья металлические парные	т		0,02	
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,068	0,0065	0,046
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг		0,38	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,42	0,11	1
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,356		

Таблица ГЭСНм 13-01-028 Оборудование бассейна локализации аварий

Измеритель: **т**

Оборудование бассейна локализации аварий:

13-01-028-01 конденсатор поверхностного типа
13-01-028-02 щит лобовой к конденсатору поверхностного типа
13-01-028-03 панель обратных клапанов
13-01-028-04 клапан обратный помещений НВК
13-01-028-05 клапан перепускной Ду 110
13-01-028-06 насос центробежный
13-01-028-07 агрегат питательный насосный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-028-01	13-01-028-02	13-01-028-03	13-01-028-04	13-01-028-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	41,3	256	206	118	185
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,02	9,56	2,49	2,35	3,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,24	1,3	0,64	0,51	0,57
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,23	1,68	0,83	0,67	0,75
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч			2,79		
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,05	0,65	0,07	0,07	0,23
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,64	3,7	9,35	7,49	13,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,84	7,78	1,6	1,64	3,04
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,32	4,9	0,19	0,5	1,76
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч				0,52	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,29	42,18	39,79	18,64	6,58
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	кг				0,2	0,2
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ-205	кг				0,4	0,4
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3				0,0793	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,62			15,67	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,487			4,7	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,459		21,222		
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг				0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг				0,002	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг				5,89	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,815	14,5	15,08		4,45
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг				0,0007	
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг				1	1
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,68	3,46	3,19	1,47	1,52
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,048	0,003	0,003	0,0065	0,007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,1	3,42	3	2,4	2,5
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг				1,2	1,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-028-06	13-01-028-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	140	94
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,7	1,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,58	0,29
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,76	0,38
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,08	0,07
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	4,35	3,61
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,9	0,89
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,6	0,26
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,03	1,76
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00034	0,00044
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,71	1,47
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,71	1,47
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,13	1,83
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,328	0,329
07.2.07.13-0031	Клинья металлические парные	т	0,0137	0,0088
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,0068	0,0063
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,34	0,44

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,11

Таблица ГЭСНм 13-01-029 Контроль герметичности монтажных сварных соединений

Измеритель: **м (нормы с 13-01-029-01 по 13-01-029-06); стык (норма 13-01-029-07); шт (норма 13-01-029-08)**

Контроль герметичности монтажных сварных соединений при укрупнении и после монтажа плит:

13-01-029-01 нижней "ОР"

13-01-029-02 верхней "Е"

Контроль герметичности монтажных сварных соединений:

13-01-029-03 нижнего компенсатора и межкомпенсаторных пространств плит нижней "ОР" и верхней "Е", межреакторного пространства, дренажных и газовых трубопроводов сб.171 и гильз термопар сб.160 (метод гелиевого щупа)

13-01-029-04 пароводяных верхних коммуникаций реактора

13-01-029-05 реакторного пространства

Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций:

13-01-029-06 трубопроводов парогазовой смеси сб.174-1 при укрупнении и после монтажа и дренажных сб.174-2 после монтажа (метод гелиевого щупа)

13-01-029-07 каналов СУЗ сб.28 и технологических сб.26 при наращивании (метод гелиевого щупа)

13-01-029-08 компенсаторов сильфонных сб.26-3 и сб.28-3 (метод избыточного давления)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-029-01	13-01-029-02	13-01-029-03	13-01-029-04	13-01-029-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	5,8	4,65	5,85	49	3,46
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,44	1,16	3,82	0,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-101	Установка контроля герметичности шва вакуумная	маш.-ч	0,76	0,55	0,95	8,35	0,74
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,02	0,01		0,52	0,02
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,38	0,44	1,16	3,82	0,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0028	Смазка вакуумная для уплотнения подвижных соединений вакуумных установок из стекла и металла	кг	0,0008	0,0006		0,003	0,004
01.3.02.07-0001	Гелий	м3	0,146	0,303	0,12	0,217	0,298
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,095	0,087	0,017	2,85	0,097
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,029	0,026	0,005	0,856	0,029
01.3.04.08-0022	Масло вакуумное	кг	0,044	0,024		0,069	0,095
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,144	0,144	0,036	3,636	0,108
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,019	0,017	0,004	0,535	0,019
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,0011	0,001	0,004	0,063	0,083
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,007	0,003	0,042	0,008	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,01	0,01	0,2	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-029-06	13-01-029-07	13-01-029-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	41,4	3,48	20,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,26	0,06	2,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.17.02-101	Установка контроля герметичности шва вакуумная	маш.-ч	8,98	0,3	0,22
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,07	0,06	0,26
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	3,26	0,06	2,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.07-0001	Гелий	м3	2,1	0,0096	0,064
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,316	0,307	1,39
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,095	0,092	0,416
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,576	0,468	1,836
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,075	0,058	0,261
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,117	0,002	0,016

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,62	0,168	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,3	0,13	

Таблица ГЭСНм 13-01-030 Индивидуальные испытания

Измеритель: **компл**

Индивидуальные испытания:

13-01-030-01 контура многократной принудительной циркуляции
13-01-030-02 системы локализации аварий
13-01-030-03 системы продувки и расхолаживания
13-01-030-04 системы дренажно-трапной реакторного отделения
13-01-030-05 системы накопления и подачи обессоленной воды
13-01-030-06 системы питания уплотнения и гидростатического подшипника ГЦН и гидроиспытания (СПУ, ГСП и ГИ)
13-01-030-07 маслосистемы главного циркуляционного насоса (ГЦН)
13-01-030-08 спецводоочисток СВО-1 - СВО-8
13-01-030-09 узлов подготовки ионообменных смол, намыва перлита, перекачки ионообменных смол и пульпы, приготовления регенерационных дезактивирующих растворов, повторного использования дезактивирующих растворов, выносной регенерации, системы дезактивации оборудования
13-01-030-10 установки подавления активности (УПАК)
13-01-030-11 газового контура - схемы воздушной и азотной продувки реакторного пространства и полостей металлоконструкций реактора и установки очистки гелия
13-01-030-12 системы управления и защиты
13-01-030-13 промконтура реакторного отделения
13-01-030-14 системы охлаждения строительных конструкций
13-01-030-15 бассейна выдержки кассет
13-01-030-16 баков нижнего "Л" и верхнего "Д"
13-01-030-17 системы аварийного охлаждения реактора
13-01-030-18 компрессорной станции сжатого воздуха
13-01-030-19 системы подачи сжатого воздуха высокого и низкого давления
13-01-030-20 системы дренажей, оргпротечек и воздушников контура МПЦ
13-01-030-21 системы технической воды реакторного отделения
13-01-030-22 НТУ бассейнов выдержки
13-01-030-23 реактора

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-030-01	13-01-030-02	13-01-030-03	13-01-030-04	13-01-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	32 942	163 236	6 830	22 759	2 955
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1 362				
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	681				
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	238				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	2				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-030-06	13-01-030-07	13-01-030-08	13-01-030-09	13-01-030-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2 552	2 835	23 999	4 701	8 010
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.03-0001	Пар	кг			200 000		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			5 130	390	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-030-11	13-01-030-12	13-01-030-13	13-01-030-14	13-01-030-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 001	7 284	5 670	6 729	4 348
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			300		
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3		2 000			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-030-16	13-01-030-17	13-01-030-18	13-01-030-19	13-01-030-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2 734	11 389	468	177	113
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	400				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-030-21	13-01-030-22	13-01-030-23
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	4 409	1 041	10 068

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ РЕАКТОРНЫХ УСТАНОВОК, СПЕЦВОДООЧИСТКИ, ВОДОПОДГОТОВКИ, УСТАНОВКИ БИТУМИРОВАНИЯ И ХРАНИЛИЩА РАДИОАКТИВНЫХ ОТХОДОВ

Таблица ГЭСНм 13-02-001 Фильтры

Измеритель: **т**

Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота:

13-02-001-01 до 1000 / до 2500 мм
13-02-001-02 1000 / до 3000 мм
13-02-001-03 1000 / свыше 3000 мм
13-02-001-04 1200 /свыше 3000 мм
13-02-001-05 1500-1600 / свыше 3000 мм
13-02-001-06 2000-2600 / свыше 3000 мм
13-02-001-07 3000 / свыше 3000 мм
13-02-001-08 3400 / свыше 3000 мм

Фильтр аэрозольный, самоочищающийся "Фартос", битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, - регенератор; маслофильтр, воздухосборник, отстойник, масса:

13-02-001-09 до 0,15 т
13-02-001-10 до 0,25 т
13-02-001-11 до 0,35 т
13-02-001-12 до 0,6 т
13-02-001-13 до 1 т
13-02-001-14 до 3 т
13-02-001-15 до 6 т
13-02-001-16 до 10 т
13-02-001-17 до 13 т
13-02-001-18 до 15 т
13-02-001-19 до 18 т
13-02-001-20 до 21 т и свыше

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-001-01	13-02-001-02	13-02-001-03	13-02-001-04	13-02-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	603	299	166	151	117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,53	6,51	3,87	4,33	4,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/час	маш.-ч	11,8	5,77	2,23	1,75	1,57
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	1,33	0,72		1,66	2,18
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,75	0,95	0,45	0,48	0,4
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	0,39				
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч			1,45		
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч		3,72			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	7,7	3,89	1,52	1,71	1,3
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,96	7,84	3,4	3,61	3,13
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	5,73	2,78	1,8	2,42	2,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	12,7	6,17	6,76	4,7	3,36
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,82	1,86	2,03	1,41	1,01
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	2,44	2,51	2,3	1,73	1,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,248	2,052	0,684	0,72	0,576
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	8,82	4,29	3,88	3,22	1,17
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,35	2,26	2,18	1,97	0,833

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,41	1,77	0,77	0,89	0,658
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	5,18	2,51	0,84	0,89	0,69
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	1	0,4	0,4	0,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-001-06	13-02-001-07	13-02-001-08	13-02-001-09	13-02-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	98,9	93,6	88,2	353	222
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,77	1,1	0,56	25,31	16,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/час	маш.-ч	1,01	0,3	0,17		
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,48	0,52	0,17		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,67	0,2	0,14	2,07	1,95
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч				49,7	35
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,86				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч		0,3	0,27		
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		0,18	0,11		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,95			21,17	12,25
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,9	1,2	0,6	4,15	14,36
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,75	1,24	0,42	16,22	9,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,03	2,3	1,2	4	4,57
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,61	0,69	0,36	1,2	1,37
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,52	1,4	1,4	0,583	0,367
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,36	0,216	0,108	0,9	0,504
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,75	0,45	0,24		
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,545	0,35	0,11		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,427	0,301	0,107	11,8	6,76
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,98	0,26	0,14	0,29	0,35
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,2	0,1	0,06	0,9	0,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-001-11	13-02-001-12	13-02-001-13	13-02-001-14	13-02-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	149	93	47	38	37
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,74	8,91	8,4	7,44	5,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч					1,62
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,91	1,82	1,77	1,74	0,41
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	32,8	29,5	27,1	26,8	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	7,92	5,27	4,86	3,96	2,9
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,14	8,45	7,78	7,49	0,8
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	5,9	3,39	2,05	0,65	0,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,91	2,38	2	1,68	0,252
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,87	0,71	0,6	0,5	0,075

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,878	0,87	0,79	0,29	0,29
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,324	0,18	0,108	0,036	0,036
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	4,3	3,86	3,79	0,273	0,193
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,35	0,35	0,352	0,352	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,91	0,86	0,91	0,9	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-001-16	13-02-001-17	13-02-001-18	13-02-001-19	13-02-001-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	29	23	18	12	6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,83	1,86	1,73	1,59	1,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	1,09	1,23	1,12	1,03	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,26	0,24	0,24	0,23	0,23
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч					0,8
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,68	0,57	0,53	0,49	0,46
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,22	0,15	0,13	0,1	0,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,37	0,27	0,27	0,26	0,26
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,25	0,16	0,13	0,11	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,244	0,162	0,158	0,157	0,155
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,074	0,049	0,047	0,047	0,047
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,103	0,103	0,296	0,295	0,295
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,174	0,124	0,123	0,117	0,116
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,52	3,52	3,52	3,52	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1	1	1

Таблица ГЭСНм 13-02-002 Монжюсы

Измеритель: **т**

Монжюс, вместимость:

13-02-002-01 1 м3, масса до 1 т
13-02-002-02 1 м3, масса до 2 т
13-02-002-03 10 м3, масса свыше 2 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-002-01	13-02-002-02	13-02-002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	91	53	24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,07	3,22	6,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,99		2,7
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,29	0,51	1,01
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	11,42		
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		0,39	
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч		3,12	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	5,5	1,81	1,33
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,21	10,18	1,64
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,03	1,16	2,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	5,18	1,5	4,45
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг			1,73

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,88	1,82	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,5	3,52	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,91	0,91	1

Таблица ГЭСНм 13-02-003 Теплообменное оборудование

Измеритель: **т**

Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса:

13-02-003-01 до 0,1 т
13-02-003-02 до 0,3 т
13-02-003-03 до 0,5 т
13-02-003-04 до 0,6 т
13-02-003-05 до 0,8 т
13-02-003-06 до 0,9 т
13-02-003-07 до 1 т
13-02-003-08 до 3 т
13-02-003-09 до 11 т
13-02-003-10 до 20 т
13-02-003-11 до 40 т
13-02-003-12 до 50 т и свыше

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-003-01	13-02-003-02	13-02-003-03	13-02-003-04	13-02-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	416	376	316	288	228
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	32,63	29,34	18,51	15,55	11,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,47	2,59	1,59	1,21	1,04
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	14,15	12,5	9,81	8,63	6,38
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	11,54	11,66	5,52	4,5	3,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	22,64	20,07	10,39	9,95	9,57
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,3	2,03	2	1,97	1,96
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,69	0,61	0,6	0,591	0,59
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	14,4	6,552	2,988	2,412	1,8
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	8	7,44	5,84	4,37	4,19
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,52	1,52	3,52	3,52	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-003-06	13-02-003-07	13-02-003-08	13-02-003-09	13-02-003-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	164	131	105	54	44
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,52	6,76	5,72	3,57	3,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,79	0,68	0,54	0,3	0,29
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	3,8	2,76	2,74	2,8	2,51
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч				0,73	0,6
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				0,17	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,14	2,64	1,9		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,55	9,5	9,48	3,33	2,57
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,95	1,87	1,83	0,592	0,509
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,59	0,57	0,55	0,178	0,153
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,62	1,332	0,936	0,324	0,216
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	4,17	4,16	4,15	1,64	1,32

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,52	3,52	3,52	3,52	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-003-11	13-02-003-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	31	23
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,58	2,39
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,26	0,24
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	2	1,86
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,51	0,46
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,8	0,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,141	0,118
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,042	0,035
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,808	1,944
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,429	0,19
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,52	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,9	0,9

Таблица ГЭСНм 13-02-004 Баки

Измеритель: **т**

Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость:

13-02-004-01 до 0,1 м3
13-02-004-02 до 0,5 м3
13-02-004-03 до 1 м3
13-02-004-04 до 5 м3
13-02-004-05 до 10 м3
13-02-004-06 до 16 м3
13-02-004-07 до 40 м3
13-02-004-08 Баки из коррозионностойкой стали рулонной заготовки вместимость 40 м3 и 75 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-004-01	13-02-004-02	13-02-004-03	13-02-004-04	13-02-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	393	198	83	70	59
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	73,03	36,83	14,53	7,87	3,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	7,57	3,78	1,56		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	9,73	4,97	2,01	1,12	0,62
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч				0,87	0,48
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	28,07	14,04	5,32		
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч				9,64	4,16
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	46	23,11	8,95	4,76	1,79
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,38	3,9	2,29	4,74	4,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	18,2	9,09	3,45	1,78	0,711
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,46	2,73	1,04	0,534	0,213
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,172	13,104	4,968	2,556	1,188
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,09	1,64	0,966	5,06	4,24
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-004-06	13-02-004-07	13-02-004-08

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	45	26	350
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,3	2,19	1,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч			0,2
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/час	маш.-ч			72,86
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			1,33
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,19	0,11
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,45	1,08	
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,92		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,65	0,73	
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч			0,42
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч			2,82
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч			0,09
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч			1,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,69	4,13	72,86
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч			1,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг			0,05
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3			1,83
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,612	0,576	0,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,184	0,173	0,12
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг			0,007
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			0,0235
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,044	0,54	302,826
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л			0,209
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л			0,209
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т			0,0005
01.7.11.04-0041	Проволока сварочная СВ-08Х19Н10Г2Б, диаметр 1,6 мм	кг			0,042
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг			25,2
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,62	2,85	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,019
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	3,87
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т			0,027
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т			0,045
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	4,83

Таблица ГЭСНм 13-02-005 Насосы

Измеритель: **т**

	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса:
13-02-005-01	до 0,2 т
13-02-005-02	до 0,3 т
13-02-005-03	до 0,5 т
13-02-005-04	до 1 т
13-02-005-05	до 2 т
13-02-005-06	до 3 т
13-02-005-07	до 4 т
13-02-005-08	до 5 т
13-02-005-09	до 6 т
13-02-005-10	до 7 т
13-02-005-11	до 8 т и свыше
	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса:
13-02-005-12	до 0,14 т
13-02-005-13	до 0,16 т
13-02-005-14	до 0,2 т
13-02-005-15	до 0,25 т
13-02-005-16	до 0,3 т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

13-02-005-17 до 0,35 т
13-02-005-18 до 0,5 т
13-02-005-19 до 0,7 т
13-02-005-20 до 1 т
13-02-005-21 до 2 т
13-02-005-22 до 3 т
13-02-005-23 до 4 т
13-02-005-24 до 5 т
13-02-005-25 до 6 т
13-02-005-26 до 7 т
13-02-005-27 до 8 т
13-02-005-28 до 9 т и свыше

Насос поршневой с электродвигателем, масса:

13-02-005-29 до 0,05 т
13-02-005-30 до 0,2 т
13-02-005-31 до 0,3 т
13-02-005-32 до 0,6 т
13-02-005-33 до 1 т
13-02-005-34 до 1,5 т
13-02-005-35 до 2 т
13-02-005-36 до 3 т и свыше

Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса:

13-02-005-37 до 0,4 т
13-02-005-38 до 0,6 т
13-02-005-39 до 1,3 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-01	13-02-005-02	13-02-005-03	13-02-005-04	13-02-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	587	444	391	357	280
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,6	14,53	12,53	9,2	4,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,8	2,01	1,75	1,38	0,69
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		1,56			
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	2,14		1,33	1,17	0,56
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	50,92				
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч		36,8			
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч			32,13	18,21	11,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	12,86	8,95	7,7	5,27	2,54
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,38	9,92	8,46	4,43	4,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5	3,45	2,94	2,31	1,22
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,5	1,03	0,822	0,692	0,365
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	121	104,792	5,292	3,888	2,052
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	14,8	10,2	6,71	3,55	2,63
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-06	13-02-005-07	13-02-005-08	13-02-005-09	13-02-005-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	240	193	149	109	62,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,23	2,7	2,38	1,55	1,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,55	0,49	0,45	0,44	0,42
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,43	0,38	0,35	0,33	0,32
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	7,83	6,37	5,61	5,1	4,8
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч				1,08	1
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				0,34	0,28
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,7	1,34	1,13		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,44	1,66	1,24	0,99	0,82
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,7	0,541	0,405	0,318	0,266
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,21	0,162	0,121	0,096	0,08
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,188	1,044	0,756	0,612	0,504
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,51	1,03	0,771	0,607	0,506
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-11	13-02-005-12	13-02-005-13	13-02-005-14	13-02-005-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	48,5	644	549	480	382
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,39	31,22	22,9	21,65	18,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,42	4,21	3,5	2,94	2,59
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		3,2		2,25	1,95
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч			1,75		37,7
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,31				
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч				41,4	
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч		53,4			
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	4,62				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,95				
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,24				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		19,6	15,9	13,52	11,66
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,72	20,88	16,94	14,27	12,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,234	7,69	6,25	5,26	4,55
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,07	2,31	1,88	1,58	1,36
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	35,032	41,96	25,968	9,468	8,172
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,445	21,6	17	14,8	12,8
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-16	13-02-005-17	13-02-005-18	13-02-005-19	13-02-005-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	377	293	251	205	126
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,63	12,49	9,4	6,93	5,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,12	1,75	1,33	1,01	0,76
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,53	1,33	1	0,75	
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч					0,58
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	34,45	31,44		25,4	
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч			28,19		23,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	10,86	7,66	5,74	4,16	3,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,86	7,98	5,9	4,18	2,95
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,64	2,94	2,17	1,54	1,09
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,09	0,882	0,652	0,462	0,326
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,552	5,292	3,924	2,232	1,584
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	10,2	8,26	6,11	4,32	3,05
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-21	13-02-005-22	13-02-005-23	13-02-005-24	13-02-005-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	140	101	91	80	72
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,11	2,87	2,67	2,27	1,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,76	0,51	0,49	0,44	0,44
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,73				
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		0,39	0,38	0,33	0,46
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	19,26	10,24	8,73	6,26	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч					1,08
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч					0,32
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,86	1,46	1,31	1,06	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,05	3,34	2,77	1,83	1,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,758	0,566	0,531	0,352	0,314
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,227	0,17	0,159	0,106	0,094
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,08	0,936	0,792	0,684	0,612
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,12	2,11	1,75	1,16	1,04
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,019	0,019	0,019	0,019	0,029
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-26	13-02-005-27	13-02-005-28	13-02-005-29	13-02-005-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	61	48	36	1 611	573
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,32	1,44	1,39	114,19	36,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,35	0,4	0,4	15,35	4,97
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				11,55	3,78
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,34	0,41	0,39		
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч					38,63
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,03	0,94	0,9		
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,28	0,23	0,2		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч				71,94	23,11
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,43	1,17	1,01	7,76	24,71
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,273	0,224	0,195	14,3	9,09
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,082	0,067	0,058	4,29	2,73
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,504	0,432	0,36	109,452	115,104
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,899	0,739	0,641	80,3	25,5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,029	0,029	0,029	0,019	0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-31	13-02-005-32	13-02-005-33	13-02-005-34	13-02-005-35
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	401	351	282	181	85
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,71	8,41	5,2	3,72	2,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	1,95				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,55	1,19	0,77	0,54	0,45
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	21,55				
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		0,92	0,6	0,45	0,36
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч		12,3	9,25	8	
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч					7,04
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	11,66	5,11	3,06	2,19	1,56
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,3	5,22	2,98	2,15	1,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,55	1,92	1,65	1,12	0,746
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,36	0,577	0,495	0,336	0,224
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	145,552	45,072	1,584	1,332	1,08
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	12,8	5,4	3,09	2,22	1,48
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-36	13-02-005-37	13-02-005-38	13-02-005-39
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	77	293	226	113
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,33	12,46	7,54	4,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		1,3	0,81	0,46
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,39	1,75	1,09	0,63
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч				7,5
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,3			
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		23,5	14,3	
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	7,44			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,25	7,66	4,55	2,35
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,08	7,98	4,61	2,23
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,56	2,94	1,69	1,23
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,168	0,882	0,508	0,369
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,936	93,492	176,06	2,052
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,11	8,26	4,76	2,3
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,32	0,32	0,32	0,32
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,019	0,019	0,019	0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,38	0,38	0,38	0,38
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,12	0,12	0,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-02-006 Разное оборудование

Измеритель: **т**

Доупариватель, аппарат выпарной, масса:

13-02-006-01 до 3 т
13-02-006-02 свыше 3 т

Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса:

13-02-006-03 до 0,3 т
13-02-006-04 до 0,5 т
13-02-006-05 до 7 т

Бак пеногасителя, контактный аппарат, масса:

13-02-006-06 до 0,2 т
13-02-006-07 до 0,5 т

Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса:

13-02-006-08 до 0,1 т
13-02-006-09 до 0,3 т
13-02-006-10 до 0,8 т
13-02-006-11 до 1,3 т
13-02-006-12 до 2 т
13-02-006-13 до 3 т

Шкаф сушильный, каплеуловитель, масса:

13-02-006-14 до 0,3 т
13-02-006-15 до 0,6 т

Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса:

13-02-006-16 0,2 т
13-02-006-17 0,4 т
13-02-006-18 3 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-006-01	13-02-006-02	13-02-006-03	13-02-006-04	13-02-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	71	30	873	93	17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,97	2,89	83,32	7,19	2,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	1,18	0,93			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,48	2,08	0,47	0,27
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч			69,85	1,89	1,17
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,59	1	9,31	4,36	0,71
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,02	0,3	13,46	7,19	
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,4	0,76		11,43	1,58
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			1,03		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг			0,307		
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	2,54	3,78		13,2	4,26
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,485	0,143	3,82	7,68	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	3,54	3,51	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,1	0,1	0,9	0,9	0,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-006-06	13-02-006-07	13-02-006-08	13-02-006-09	13-02-006-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	155	147	635	184	159
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,65	26,83	54	15,38	6,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	2,25	15,35			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,94	1,8	13,42	2,15	0,9
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			7,65		0,69
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	14,93			25,65	
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч				1,48	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч			33,19		6,84
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	13,52	7,88	19,51	9,6	3,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,69	11,83		0,64	1,33
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	10,25	5,86		7,21	8,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		1,25			0,043
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		0,377			0,013
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,232	0,232		0,216	0,216
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	32,2				
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,474	3,73		0,259	0,594
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	3,52	3,52	3,52	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-006-11	13-02-006-12	13-02-006-13	13-02-006-14	13-02-006-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	47	28	27	116	74
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,46	2,24	2,3	27,85	17,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч				14,88	9,63
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,67	0,47	0,39	2,01	1,19
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,52	0,37	0,3		
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч			3,32		
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,38	1,37			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,76	1,74			
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,6	0,93			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч			1,22	8,95	5,04
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				1,76	0,92
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	5,06	2,89	1,35	5,05	3,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	5	3,18	0,831	2,38	2,49
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг				0,966	0,34
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,52	3,52	3,52	3,52	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-006-16	13-02-006-17	13-02-006-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	132	89	35
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,08	8,5	3,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	2,45	0,13	0,48
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,18	1,74	0,63
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,1	1,75	0,85
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	9,27	4,89	1,28
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,96	0,63	0,28
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	6,07	3,06	1,23
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	8	8,14	8,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,4	2,44	2,42
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,22	0,629	7,41
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,996	0,216	0,036
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	1	0,657	0,289
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,61	1,63	1,6
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,022	0,02	0,019
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1

Таблица ГЭСНм 13-02-007 Оборудование установки битумирования

Измеритель: **т**

Оборудование установки битумирования:

13-02-007-01 битуматор
13-02-007-02 аппарат ГО
13-02-007-03 узел пробоотбора
13-02-007-04 узел расфасовки с электродвигателем
13-02-007-05 шибер герметичный с электродвигателем
13-02-007-06 кран с электроприводом
13-02-007-07 маслосборник
13-02-007-08 бак конденсата
13-02-007-09 сосуд для подогрева битума
13-02-007-10 сосуд для приема битума с электродвигателем
13-02-007-11 бак хранения битума
13-02-007-12 насос погружной с электродвигателем
13-02-007-13 насос винтовой с мотором-редуктором

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-007-01	13-02-007-02	13-02-007-03	13-02-007-04	13-02-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	24,4	33	26,2	49	75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,93	1,57	1,45	4,07	2,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,86			2,3	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,29			0,62	
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч		0,56	0,6		1,36
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,75	0,7		1,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,82	0,75		1,24
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,49			0,53	
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,49			0,53	
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,07			0,06	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,27		1,68	0,41	2,48
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,11	0,63	0,26		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,0088			0,011	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,139	2,53	0,0002		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,008		1,836	0,936	3,024
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,00002			0,00001	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,00051			0,0005	
01.7.11.04-0053	Проволока сварочная СВ-08Х20Н9, диаметр 2 мм	кг				0,285	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,131			0,174	
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг			0,5		1,23
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,00008			0,00012	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,63	1,6	1,6	1,61	1,6
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,00025			0,0002	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1	3,6	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-007-06	13-02-007-07	13-02-007-08	13-02-007-09	13-02-007-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	220	124	44	29	21
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,24	10,44	2,63	1,56	1,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	8,55	1,54	0,46	0,24	0,25
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5,5	4,7	1,22	0,74	0,75
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	6,74	5,74	1,41	0,82	0,83
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч			1,89		
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		4,51	1,08	0,5	0,52
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,231	2,14	1,48	1,52
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			2,16		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			0,576		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,59	1,62	1,6	1,6	1,66
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-007-11	13-02-007-12	13-02-007-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	25	86	215
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,72	1,87	7,67
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,76	14,69	21,71
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,82	0,9	3,64
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,9	0,97	4,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,79	0,63	4,34
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,55		
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т		0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,223		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,067		
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг		1,72	1,73
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг		1,72	1,73
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	9,14		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,8	6,65	46,04
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,193		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		0,65	4,49
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,66	0,32	0,317
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т		0,0187	0,0187
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг		0,38	0,37
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	0,12	0,12

Таблица ГЭСНм 13-02-008 Оборудование хранилища радиоактивных отходов

Измеритель: **т**

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Оборудование хранилища радиоактивных отходов:

13-02-008-01 аппарат кипящего слоя
13-02-008-02 узел загрузки, узел выгрузки
13-02-008-03 компенсатор с шибером
13-02-008-04 конвейер вибрационный
13-02-008-05 гидроагрегат с электродвигателем
13-02-008-06 пресс Брикет-2
13-02-008-07 насос водокольцевой с электродвигателем

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-008-01	13-02-008-02	13-02-008-03	13-02-008-04	13-02-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	858	144	945	172	138
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	34,62	6,42	37,67	8,68	7,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	26,04	3,63	44,76	5,99	5,15
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	15,47	2,91	16,83	3,91	3,41
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	19,15	3,51	20,84	4,77	4,14
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	41,23	9,13			
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	15,87				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,41				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	50,58	10,152			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	14,32				
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг		4,11			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,62	1,6	1,62	1,59	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,14	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-008-06	13-02-008-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	24	199
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,72	2,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,12	11,86
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,82	1,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,9	1,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		0,88
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т		0,00046
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг		1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг		1,72
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		0,91
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	0,319
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т		0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг		0,38
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1

Отдел 3. АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ

Раздел 1. ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ

Таблица ГЭСНм 13-03-001 Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара

Измеритель: **т**

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения:

13-03-001-01 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт, четырехцилиндровая
13-03-001-02 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт, пятицилиндровая
13-03-001-03 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт, пятицилиндровая
13-03-001-04 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт, пятицилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-001-01	13-03-001-02	13-03-001-03	13-03-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	166	70	82	124
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,89	8,01	8,82	15,72
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,51	0,39	1,5	2,68
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		1,93		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		2,33	1,23	
91.05.04-015	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	2,21			2,19
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11,4	1,88	7,86	14,04
91.09.03-036	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,19	0,45	0,09	0,17
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,05	0,01	0,02
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,13	0,01	0,1	0,19
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32		0,27	0,49
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,11	0,02	0,09	0,16
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	0,32	0,22	0,27	0,49
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,29	0,39	0,13	0,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,5	0,55	0,24	0,43
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,22	0,6	0,85	1,51
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,2	0,16	0,16	0,28
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	1,17		0,81	1,44
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,59	0,63	0,4	0,72
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,19	1,16	0,81	1,44
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	1,76	0,58	1,22	2,17
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,7		0,49	0,87
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,59		0,4	0,72
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,7	0,35	0,49	0,87
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	1,17	0,58	0,81	1,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00063	0,0005	0,00041	0,00074
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0013	0,00065	0,001	0,0017
01.1.02.05-0061	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 4-5 мм	т	0,00007	0,00019	0,00004	0,00007
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,47	0,45	0,26	0,47
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0006	0,0005	0,0003	0,0006
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00002	0,00002	0,00001	0,00002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,003	0,014	0,003	0,005
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,965	0,882	0,555	0,991
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,289	0,265	0,166	0,297
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,051	0,479	0,029	0,052
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,035	0,128	0,02	0,035
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,239	0,223	0,135	0,241
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,859	0,766	0,484	0,864
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,64	16,416	8,1744	14,56
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,007		0,037	0,067
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг	0,07		0,04	0,069
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,07	0,2	0,04	0,069

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,004	0,004	0,006
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,86	0,295	0,173	0,311
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,855	0,295	0,173	0,311
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0004	0,0003	0,0005	0,0009
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,1	0,6	0,08	0,15
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00014	0,00013	0,00008	0,00014
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,058		0,033	0,059
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,055	0,051	0,031	0,055
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг	0,102	0,058	0,058	0,103
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,012		0,007	0,012
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,007	0,006	0,0097	0,016
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00002	0,00001	0,00001	0,00002
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,0001		0,0001	0,0001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,0001		0,0001	0,0001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,0001		0,0001	0,0001
10.2.02.03-0011	Листы латунные, холоднокатаные, марка Л85, толщина 1 мм, размеры 600х1500(2000) мм	т	0,00004		0,00002	0,00004
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00003	0,00002	0,00001	0,00001
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00003
10.3.01.03-0020	Листы нормальной точности из свинца марки С1, толщина 2-3 мм	кг	0,08	0,004	0,004	0,01
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,001		0,006	0,001
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00003
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,005	0,002	0,002	0,005
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30 -50 мм, сорт IV	м3	0,055	0,051	0,031	0,055
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,0001		0,00005	0,0001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,049	0,051	0,027	0,05
14.4.02.04-0203	Краска масляная МА-25, белила литопонные	т	0,00007	0,00006	0,00004	0,00007
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00002	0,00002	0,00001	0,00002
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,051	0,017	0,029	0,052
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,08	0,04	0,05	0,08
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,123	0,204	0,109	0,123

Раздел 2. КОНДЕНСАТОРЫ

Таблица ГЭСНм 13-03-010 Конденсаторы к турбинам паровым стационарным

Измеритель: **т**

Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения:

13-03-010-01 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт
13-03-010-02 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт
13-03-010-03 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт
13-03-010-04 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-010-01	13-03-010-02	13-03-010-03	13-03-010-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	118	62	91	118
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,79	1,93	2,74	3,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/час	маш.-ч				2,96

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			0,8	1,53
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,39	0,44	0,34	0,25
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		1,02	1,23	
91.05.04-015	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,96			1,44
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч		2,26		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч		0,49	0,32	
91.09.03-036	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,31			0,16
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,03	0,03	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,03	6,97	6,19	5,42
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,06		0,13	0,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
01.1.02.05-0061	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 4-5 мм	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,464	0,449	0,447	0,445
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00003	0,00001		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,037	0,13	0,108	0,087
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,011	0,039	0,033	0,026
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	7,92	6,07	4,54	3
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,3792	5,7172	5,6932	5,6332
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,029	0,03	0,031	0,029
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	6,57	8,54	7,78	7,02
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,464	0,449	0,447	0,445
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,032	0,023	0,018	0,013
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30 -50 мм, сорт IV	м3	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,11	0,09	0,1	0,11

Раздел 3. ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ

Таблица ГЭСНм 13-03-020 Турбогенераторы

Измеритель: **т**

Турбогенератор с возбудителем, частота вращения:

13-03-020-01 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт
13-03-020-02 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000- 1000000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-020-01	13-03-020-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	27,4	38
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,35	4,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,1	0,14
91.05.04-015	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	2,71	3,64
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,61	3,13
91.09.03-036	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,08	0,14
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,01	0,01
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,42	0,6
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,56	1,68
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,01	0,02
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,01	0,02
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,3	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0001	0,0001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0003	0,0003
01.1.02.05-0061	Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 4-5 мм	т	0,00004	0,00004
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,76	0,85
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00076	0,00085
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,01	0,01
01.3.02.11-0021	Фреон	л	0,15564	0,15564
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,126	0,142
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,051	0,057
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,026	0,0572
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,101	0,113
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,05	0,055
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,003	0,004
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,51	0,57
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0003	0,0003
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,0017	0,007
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00003	0,00003
08.3.03.04-0025	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, диаметр 2,0 мм	кг	0,0076	0,009
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,0013	0,0014
08.3.05.02-0075	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 25-60 мм	т	0,0023	
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,00008	0,00009
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00003	0,00003
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00008	0,00009
10.3.01.03-0020	Листы нормальной точности из свинца марки С1, толщина 2-3 мм	кг	0,01	0,01
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,03	0,03
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,1	0,1
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00003	0,00003
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,0126	0,0148
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,378	0,37

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ТУРБИННОЕ МАШИННОГО ЗАЛА И ДЕАЭРАТОРНОГО ОТДЕЛЕНИЯ

Таблица ГЭСНм 13-04-002 Подогреватели

Измеритель: **т**

Подогреватель:

13-04-002-02 низкого давления

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-002-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	20
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,68
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,49
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,733
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,238
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,52
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,031
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,91

Таблица ГЭСНм 13-04-003 Конденсаторы технологические

Измеритель: **т**

13-04-003-01 Конденсатор технологический

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-003-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	43
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,27
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,06
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,8
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,41
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,01
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,304
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,041
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	2,63
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,052
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,684
07.2.07.13-0031	Клинья металлические парные	т	0,012
23.5.02.02-0055	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	м	1,22
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,41

Таблица ГЭСНм 13-04-004 Испарители

Измеритель: **т**

13-04-004-01 Испаритель

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-004-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,18
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,78
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,13
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,14
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,793
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,238
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,023
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,68
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,62
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,0365
07.2.07.13-0031	Клинья металлические парные	т	0,0066
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,44

Таблица ГЭСНм 13-04-005 Насосы

Измеритель: **т**

Насос питательный для паротурбинного агрегата, мощность:

13-04-005-01 500000 кВт с электроприводом

13-04-005-02 750000 -1000000 кВт с турбинным приводом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-005-01	13-04-005-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	32	90
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,93	6,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,08	0,25
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		0,86
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,71	4,23
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,14	1,43

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,09
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч		0,02
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч		0,46
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,03
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		0,01
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч		0,77
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,86	1,76
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		0,5
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		0,05
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч		0,08
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч		0,08
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч		0,08
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч		0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,00017
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,001
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг		1,28
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т		0,001
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00046	
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	1	0,03
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		21,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		6,42
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг		0,03
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,005
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	0,45
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,1	1,15
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг		0,497
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,0652
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,616	7,091
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг		0,066
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг		0,067
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг		0,957
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,054
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,054
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		0,94
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,001
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,247
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг		0,662
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг		1,51
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг		0,101
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,062	0,09
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг		0,124
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,006	0,006
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т		0,00012
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т		0,003
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т		0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т		0,003
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т		0,002
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т		0,025
10.2.02.03-0011	Листы латунные, холоднокатаные, марка Л85, толщина 1 мм, размеры 600х1500(2000) мм	т		0,00017
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т		0,00036
10.3.01.03-0020	Листы нормальной точности из свинца марки С1, толщина 2-3 мм	кг		0,01
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг		0,05
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг		0,046

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3		0,017
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3		0,007
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,38	
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг		0,232
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т		0,00003
14.4.02.04-0203	Краска масляная МА-25, белила литопонные	т		0,00016
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т		0,00115
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг		0,371
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг		1
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт		0,2

Таблица ГЭСНм 13-04-006 Деаэраторы

Измеритель: **т**

13-04-006-01 Бак деаэраторный
13-04-006-02 Колонка деаэрационная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-006-01	13-04-006-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	83	78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,3	4,57
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/час	маш.-ч	3,18	0,27
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	2,93	3,74
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13	0,24
91.05.08-008	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		0,07
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	0,28	0,44
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,04
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,23	0,73
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,19	0,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,12	9,91
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,3	0,36
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,02	0,03
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,11	0,17
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,05	0,19
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,03	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,1	0,077
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,668	0,069
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,2	0,021
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,001	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3,84007	3,19
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,8	24,804
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,001	0,004
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,015	0,036
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,015	0,036
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,64	0,002
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,062	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,18	3,39
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,001
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,115	0,212
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,145	0,025
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,004	
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,001	0,002
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т		0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,13	0,26

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-04-007 Пароэжекторные машины

Измеритель: **т**

Пароэжекторная машина, масса:

13-04-007-01 10 т
13-04-007-02 16 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-007-01	13-04-007-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	83	60
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,46	4,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,3	0,23
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	5,5	4,12
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,84	0,59
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,29	0,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,06	0,05
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,07	0,22
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,11	0,13
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,065	0,05
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,52	3,52

Отдел 5. ТРУБОПРОВОДЫ

Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕЙ

Таблица ГЭСНм 13-05-001 Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **т**

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-001-01 14 мм
13-05-001-02 18 мм
13-05-001-03 25 мм
13-05-001-04 32 мм
13-05-001-05 38 мм
13-05-001-06 57 мм
13-05-001-07 76 мм
13-05-001-08 89 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-001-01	13-05-001-02	13-05-001-03	13-05-001-04	13-05-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	7 033	4 410	3 403	2 957	2 454
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	200,72	126,31	103,15	91,53	80,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	8,45	5,41	3,27	2,96	2,15
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	2,86	1,8	1,04	0,94	0,66
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	701	440	389	349	310
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	8,45	5,41	3,27	2,96	2,15
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	917	575	336	346	244
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	180	113	101	90,58	76,86
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	316	248	193	210	175
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,6	23,64	17,92	17,56	15,97
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,07	0,04	0,02	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	45,68	28,65	16,77	15,08	17,69
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,58	0,36	0,21	0,19	0,14
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	3,19	2	1,17	1,05	0,74
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	72,17	45,27	41,49	36,03	30,4
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,58	0,36	0,21	0,19	0,14
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	111	69,82	54,89	49,38	46,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	56,49	38,44	37,61	38,23	34,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0087	0,0076	0,0082	0,008	0,008
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,004	0,0035	0,0038	0,0037	0,0037
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	8,87	5,56	3,26	2,89	2,03
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,968	0,605	0,579	0,517	0,451
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 303,2	817,2	532,8	662,4	565,2
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	11,83	7,42	4,34	3,85	2,71
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	55	34,27	20,25	15,8	12,63
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	148	92,73	54,26	50,24	33,84
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	148	92,73	54,26	50,24	33,84
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,88	0,55	0,55	0,58	0,54
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0036	0,0032	0,0035	0,0034	0,0034
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	13,74	12,22	9,26	9,07	8,24
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	13,74	12,22	9,26	9,07	8,24
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	1,04	0,65	0,68	0,64	0,56
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	51,23	36,91	34,5	32	36,49
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0073	0,0064	0,0069	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	22,67	14,22	8,32	7,37	5,19
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,041	0,026	0,015	0,014	0,01
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	20	13	8,1	7,3	5,5
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-001-06	13-05-001-07	13-05-001-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	1 290	948	812
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	41,03	27,56	24,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,49	0,84	0,72
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,43	0,22	0,16
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	160	106	90,94
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,49	0,84	0,72
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	119	86,47	66,27
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	40,68	26,83	22,49
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	119	62,76	71,46

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,58	5,83	6,81
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	9,26	4,66	4,46
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,09	0,04	0,03
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,48	0,24	0,19
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	14,93	10,99	9,77
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,09	0,04	0,03
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	23,02	14,84	13,49
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	25,46	17,04	15,79
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0079	0,0088	0,0081
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0036	0,0037	0,0037
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,99	0,67	0,51
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,5581	0,4954	0,5125
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	417,6	252,792	240,912
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	1,32	0,67	0,51
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	6,17	3,1	2,38
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	16,52	11,09	8,5
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	16,52	11,09	8,5
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,33	0,27	0,26
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0033	0,0033	0,0034
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,97	3,01	3,51
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	5,97	3,01	3,51
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,38	0,28	0,26
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	24,36	20,95	20,32
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0066	0,0067	0,0068
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	2,53	1,27	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0046	0,0031	0,0024
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	3,3	3,1	2,6
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25

Таблица ГЭСНм 13-05-002 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **т**

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-002-01 14 мм
13-05-002-02 18 мм
13-05-002-03 25 мм
13-05-002-04 32 мм
13-05-002-05 38 мм
13-05-002-06 57 мм
13-05-002-07 76 мм
13-05-002-08 89 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-002-01	13-05-002-02	13-05-002-03	13-05-002-04	13-05-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	5 405	4 160	3 002	2 472	2 198
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	101,97	77,16	53,96	40,47	34,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	8,63	6,58	4,65	3,59	3,06
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	2,9	2,19	1,53	1,16	0,98

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	156,6	118,3	82,55	62,64	58,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	8,63	6,58	4,65	3,59	3,06
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	984,7	744	519,1	451,1	379,6
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	359,3	346,5	322,2	297,1	294,2
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,96	28,87	14,21	26,07	25,73
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	30,9	23,35	16,28	12,36	10,4
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	1,47	1,11	0,78	0,59	0,5
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	8,97	6,78	4,73	3,59	3,02
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	12,65	9,56	6,67	5,06	4,26
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	38,82	29,33	20,47	14,94	12,57
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	3,24	2,44	1,71	1,29	1,09
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	30	22,67	15,81	12	10,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	31,76	28	30,7	29,24	31,63
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	90	68	47,44	36	30,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	28,5	21,53	15,02	11,41	9,6
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	9,53	7,2	5,02	3,76	3,16
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,867	1,41	0,987	0,745	0,786
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	927	700,56	488,52	543,96	529,2
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	12,71	9,6	6,7	5,08	4,22
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	59,3	44,8	31,28	23,7	12,63
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	158,8	120	83,72	62,65	52,72
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	158,8	120	83,72	62,65	52,72
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг					0,84
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,03	0,78	0,85	0,8	
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0037	0,0033	0,0035	0,0032	0,0032
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	27,88	29,87	29,4	26,96	26,61
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,32	0,24	0,28	0,25	0,28
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	54,09	44	46,29	38,12	49,71
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0074	0,0067	0,007	0,0065	0,0065
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	24,35	18,4	12,84	9,74	8,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,045	0,034	0,023	0,018	0,015
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	21	16	12	9	7,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-002-06	13-05-002-07	13-05-002-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	1 093	791	659
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,08	11,38	8,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,5	1,17	0,92
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,44	0,32	0,24
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	34,03	29,09	21,29

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,5	1,17	0,92
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	124,2	133	97,27
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	136	105,4	89,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,13	9,93	8,24
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,65	3,44	2,52
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,22	0,16	0,12
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,35	1	0,73
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,9	1,41	1,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	5,18	3,93	2,88
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,49	0,36	0,26
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	4,51	3,34	2,45
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	16,11	15,34	13,72
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	18,06	16,73	12,24
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	8,58	6,36	4,65
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	1,04	1,02	0,75
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,566	1,055	0,771
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	259,632	246,816	226,548
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	1,38	1,02	0,75
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	6,17	3,1	2,38
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	17,26	17,05	12,47
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	17,26	17,05	12,47
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,35	0,41	0,38
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0033	0,0033	0,003
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	27,64	10,48	8,49
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,12	0,14	0,07
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	24,88	25,33	23,84
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0066	0,0066	0,006
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	2,65	1,96	1,43
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0048	0,0048	0,0035
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	3,4	4,1	3,3

Таблица ГЭСНм 13-05-003 Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **т**

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-003-01 14 мм
13-05-003-02 18 мм
13-05-003-03 25 мм
13-05-003-04 32 мм
13-05-003-05 38 мм
13-05-003-06 57 мм
13-05-003-07 76 мм
13-05-003-08 89 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-003-01	13-05-003-02	13-05-003-03	13-05-003-04	13-05-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	7 033	4 453	3 180	2 399	1 922
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	200,82	126,31	103,15	112,43	63,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	8,5	5,41	3,27	3,59	1,73
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	2,85	1,8	1,05	1,16	0,52

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	701	440	388	429	241
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	8,5	5,41	3,27	3,59	1,73
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	917	575	336	426	189
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	180	113	101	111	59,8
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	316	248	193	258	153
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,56	23,62	17,96	21,59	14,42
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,07	0,04	0,02	0,01	0,01
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	45,68	28,65	16,77	18,54	13,75
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,58	0,36	0,21	0,24	0,11
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	3,19	2	1,17	1,29	0,58
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	72,17	45,27	41,49	44,29	23,64
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,58	0,36	0,21	0,24	0,11
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	111	69,82	54,89	60,71	35,81
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	56,49	38,44	37,61	47	25,96
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,014	0,012	0,013	0,012	0,0125
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0041	0,0035	0,0038	0,0036	0,0036
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	8,87	5,56	3,26	3,55	1,58
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,965	0,606	0,582	0,639	0,348
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 303,2	817,2	532,8	813,6	439,2
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	11,83	7,42	4,34	4,73	2,1
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	55,2	34,67	20,26	22,07	9,82
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	147,8	92,73	54,26	59,12	26,31
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	147,8	92,73	54,26	59,12	26,31
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,87	0,55	0,53	0,71	0,37
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0036	0,0032	0,0035	0,0032	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	13,74	12,22	9,26	11,15	7,45
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	13,74	12,22	9,26	11,15	7,45
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	1,04	0,654	0,673	0,78	0,416
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	51,23	36,91	34,5	36,54	31,26
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0072	0,0064	0,0069	0,0065	0,0065
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	22,67	14,22	8,32	9,06	4,03
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,041	0,026	0,015	0,017	0,0074
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	20	13	8,1	8,8	4,6
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-003-06	13-05-003-07	13-05-003-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	950	842	717
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	30,28	26,3	19,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,9	0,65	0,46
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,23	0,15	0,11
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	84,7	102	78,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,9	0,65	0,46
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	79,2	71,6	53
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	30,5	25,8	19,4
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	88,51	70	59,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,46	6,58	5,64
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01		
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	7,4	4,71	4,06
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,05	0,05	0,03
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,26	0,22	0,17
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	10,88	10,51	7,78
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,05	0,05	0,03
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	17,54	14,44	11,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	13,96	11,72	10,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0134	0,0128	0,0126
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0039	0,0037	0,0037
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,528	0,448	0,331
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,251	0,288	0,287
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	227,88	203,4	176,76
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,704	0,448	0,331
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	3,29	2,09	1,55
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	8,8	7,46	5,52
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	8,8	7,46	5,52
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,16	0,17	0,17
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0035	0,0034	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,36	3,39	2,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	4,36	3,39	2,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,22	0,188	0,172
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	19,28	18,28	17,69
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,007	0,0067	0,0066
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	1,35	0,858	0,635
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0025	0,0021	0,0016
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,7	2,5	2,1
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25

Таблица ГЭСНм 13-05-004 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **т**

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

13-05-004-01 14 мм
13-05-004-02 18 мм
13-05-004-03 25 мм
13-05-004-04 32 мм
13-05-004-05 38 мм
13-05-004-06 57 мм
13-05-004-07 76 мм
13-05-004-08 89 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-004-01	13-05-004-02	13-05-004-03	13-05-004-04	13-05-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	5 405	4 160	3 002	1 245	1 267
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	101,87	77,24	54,06	16,19	18,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	8,58	6,62	4,7	1,55	1,71
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	2,9	2,19	1,53	0,45	0,52
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	156,7	118	82,55	37,64	37,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	8,58	6,62	4,7	1,55	1,71
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	985	744	519	218	201
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч				40,34	
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	360	347	322	159	176
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,96	28,87	28,42	14,27	15,64
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	30,9	23,35	16,28	4,78	5,5
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	1,47	1,11	0,78	0,23	0,26
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	8,82	6,67	4,65	1,36	1,52
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	12,65	9,56	6,67	1,95	2,25
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	38,82	29,33	20,47	6	6,65
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	3,24	2,44	1,71	0,5	0,58
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	30	22,67	15,81	4,64	5,34
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	31,76	28	30,7	8,88	15,24
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	144	109	75,89	37,1	34,19
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	43,19	32,63	22,77	11,14	10,26
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	9,53	7,2	5,02	1,45	1,67
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг				2,9	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,867	1,41	0,987	0,211	0,357
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	928,8	702	464,4	242,496	279,792
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	12,71	9,6	6,7	1,96	2,23
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	59	45	31,28	9,16	10,42
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	159	120	83,72	24,2	27,88
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	159	120	83,72	24,2	27,88
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т				0,097	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1	0,78	0,85	0,25	0,39
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0037	0,0033	0,0035	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	27,88	29,87	29,4	14,73	16,28
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,32	0,24	0,28	0,08	0,13
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	54,12	44	46,28	26,16	32,36

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0074	0,0067	0,007	0,0066	0,0065
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	24,35	18,4	12,84	3,76	4,27
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,044	0,034	0,023	0,0084	0,0078
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	21	16	12	4,3	4,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-004-06	13-05-004-07	13-05-004-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	685	573	499
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,66	7,9	6,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,21	0,71	0,63
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,34	0,16	0,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	26,03	20,06	16,79
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,21	0,71	0,63
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	130	84,61	70,81
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		15,86	14,75
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	104	73,88	68,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,28	6,8	6,25
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	3,55	2,67	2,24
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,17	0,08	0,07
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,98	0,49	0,41
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,46	0,73	0,61
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,96	2,97	2,49
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,37	0,19	0,16
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	3,45	2,59	2,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	12,32	7,49	7,78
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	22,1	19,37	16,21
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6,63	5,81	4,86
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	1,1	0,53	0,44
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		2,12	2,07
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,458	0,485	0,406
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	198,576	151,956	151,236
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	1,44	0,53	0,44
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	6,75	2,47	2,06
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	18	8,81	7,38
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	18	8,81	7,38
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,026	0,022
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,27	0,19	0,23
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0034	0,0032
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	9,45	6,83	6,55
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,088	0,066	0,074
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	25,45	21,92	21,91
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0068	0,0068	0,0064
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	2,76	1	0,85
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,005	0,0029	0,0024
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	3,5	2,7	2,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ

Таблица ГЭСНм 13-05-010 Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **т**

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-010-01 57 мм
13-05-010-02 76 мм
13-05-010-03 89 мм
13-05-010-04 108 мм
13-05-010-05 133 мм
13-05-010-06 159 мм
13-05-010-07 219 мм
13-05-010-08 273 мм
13-05-010-09 325 мм
13-05-010-10 377 мм
13-05-010-11 426-530 мм
13-05-010-12 630 мм
13-05-010-13 720-1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-010-01	13-05-010-02	13-05-010-03	13-05-010-04	13-05-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	955	612	570	435	366
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,57	8,77	7,66	5,78	5,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,49	0,87	0,71	0,32	0,5
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,43	0,22	0,17	0,03	0,09
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	12,1	77,42	65,86	59,13	45,21
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,49	0,87	0,71	0,32	0,5
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	73,74	53,61	40,98	31,34	30,13
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	30,66	19,84	16,36	14,29	11,17
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	63,77	33,39	18,75	57,15	15,55
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,1	3,6	2,03	130	22,5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01		
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	18,15	10,3	7,86	7,13	5,29
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,09	0,04	0,03	0,01	0,02
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,48	0,24	0,19	0,04	0,1
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	9,49	6,98	6,2	5,13	4,43
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,09	0,04	0,03	0,01	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	15,7	10,51	5,65	9,21	8,18
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0038	0,0038	0,0039	0,0038	0,0038
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,615	0,412	0,315	0,241	0,174
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,518	0,466	0,484	0,574	0,624
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	232,74	155,736	149,22	138,492	126
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,819	0,412	0,315	0,241	0,174
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	3,86	1,93	1,48	1,12	0,89
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	10,24	6,87	5,25	4,02	2,9
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	10,24	6,87	5,25	4,02	2,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,2	0,18	0,05	0,15	0,12
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				5,02	4,49
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0033	0,0033	0,0034	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,66	1,84	1,03	2,25	1,79
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	3,66	1,84	1,03	2,25	1,79
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,233	0,172	0,119	0,146	0,129
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,73	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	20	17,85	17,45	16,76	16,42
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0066	0,0067	0,0068	0,0066	0,0065
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	1,57	0,79	0,6	0,46	0,33
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0029	0,0019	0,0015	0,0011	0,00081
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,5	2,4	2,1	2	1,9
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-010-06	13-05-010-07	13-05-010-08	13-05-010-09	13-05-010-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	317	202	157	102	188
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,33	2,91	2,08	1,64	3,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,31	0,29	0,27	0,25	0,3
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,03	0,02	0,02		0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	41,1	22,68	14,48	12,44	23,44
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,31	0,29	0,27	0,25	0,3
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	23,7	14,64	9,16	7,37	10,48
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	10,31	5,57	4,76	4,06	7,64
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	16,36	7,96	5,95	5,34	11,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	20,33	15,11	11,28	9,44	13,12
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,8	2,25	1,53	1,37	2,47
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,06	0,01	0,01		
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,03	0,04	0,03	0,01	0,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,7	2,32	1,53	1,14	2,43
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,01	0,01	0,01		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	7,93	4,77	3,77	3,47	6,37
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,013	0,012	0,013	0,013	0,013

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0038	0,0036	0,0038	0,0038	0,0038
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,137	0,056	0,035	0,026	0,046
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,711	0,535	0,671	0,743	1,844
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	123,552	76,932	59,544	53,568	89,46
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,137	0,056	0,035	0,026	0,046
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,64	0,26	0,162	0,12	0,213
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	2,28	0,93	0,58	0,43	0,759
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	2,28	0,93	0,58	0,43	0,759
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,13	0,06	0,053	0,05	0,1
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,21	6,39	4,99	4,39	3,38
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0032	0,0033	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,66	1,01	0,77	0,66	1,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	1,66	1,01	0,77	0,66	1,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,125	0,076	0,057	0,052	0,099
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	16,11	14,74	14,25	14,1	15,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0067	0,0064	0,0067	0,0067	0,0066
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,262	0,11	0,067	0,049	0,087
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00064	0,00026	0,00016	0,00012	0,00021
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,8	1,6	1,4	1,5	1,6
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-010-11	13-05-010-12	13-05-010-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	138	150	117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,36	2,06	1,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,29	0,29	0,25
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	15,82	13,71	10,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,29	0,29	0,25
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	13,19	9,39	7,2
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	5,16	4,45	3,27
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,73	5,57	4,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,31	6,79	10,05
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,67	1,7	1,17
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,01	
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,03	0,03	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,77	1,47	1,1
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,01	0,01	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	5,1	3,92	3,24
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0038	0,0038	0,0038
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,05	0,033	0,018
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,954	2,342	2,741
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	74,484	57,456	56,628
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,025	0,016	0,0089
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,117	0,08	0,064
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,835	0,55	0,298
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,835	0,55	0,298
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,08	0,062	0,05
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	3,51	2,73	3,45
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0033	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,75	0,53	0,62
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,75	0,53	0,62
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,078	0,06	0,05
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,82	14,37	14,1
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0066	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,069	0,046	0,036
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00023	0,00015	0,00008
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,5	1,5	1,4
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25

Таблица ГЭСНм 13-05-011 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **т**

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-011-01 57 мм
13-05-011-02 76 мм
13-05-011-03 89 мм
13-05-011-04 108 мм
13-05-011-05 133 мм
13-05-011-06 159 мм
13-05-011-07 219 мм
13-05-011-08 273 мм
13-05-011-09 325 мм
13-05-011-10 377 мм
13-05-011-11 426-630 мм
13-05-011-12 720 мм
13-05-011-13 820-1020 мм
13-05-011-14 1220 мм
13-05-011-15 1420 мм
13-05-011-16 1620-1840 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-01	13-05-011-02	13-05-011-03	13-05-011-04	13-05-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	779	678	512	427	387
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,04	8,63	6,44	5,08	4,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,5	1,17	0,92	0,73	0,63
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,44	0,32	0,23	0,17	0,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	43,12	41,88	30,6	24,1	23,85
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,5	1,17	0,92	0,73	0,63

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	106	84,39	61,73	44,38	44,78
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	85,62	66,41	56,17	33,15	31,32
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,41	6,1	5,03	35,47	33,47
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,55	3,38	2,47	1,77	2,16
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,33	0,98	0,72	0,52	0,42
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,9	1,41	1,03	0,74	0,6
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	4,65	4,52	3,31	2,69	2,63
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,49	0,36	0,26	0,19	0,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	10,22	9,74	8,71	7,29	7,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	39,67	37,26	27,25	21,26	22,68
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	11,9	11,18	8,18	6,38	6,81
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,657	0,649	0,475	0,341	0,258
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,523	1,005	0,7346	0,769	0,96
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	170,532	164,952	163,008	122,832	124,308
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,876	0,649	0,475	0,321	0,258
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	4,09	3,03	2,22	1,5	1,2
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	10,95	10,82	7,91	5,69	4,31
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	10,95	10,82	7,91	5,69	4,31
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,22	0,26	0,24	0,086	0,19
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0033	0,0033	0,0034	0,0034	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,54	6,39	5,18	5,57	11,18
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,073	0,087	0,079	0,029	0,062
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	20,46	20,75	19,81	18,1	18,18
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0066	0,0066	0,0067	0,0069	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	1,68	1,24	0,91	0,615	0,495
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,031	0,03	0,022	0,016	0,0012
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,6	3	2,5	2,2	2,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-06	13-05-011-07	13-05-011-08	13-05-011-09	13-05-011-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	365	276	179	170	152
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,71	2,61	1,82	1,73	1,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,52	0,37	0,33	0,31	0,3
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,1	0,05	0,03	0,03	0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	21,46	14,1	9,27	7,92	7,71
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,52	0,37	0,33	0,31	0,3
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	33,41	17,67	9,58	9,38	7,18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		5,43	3,77	3,55	3,46
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	24,6	13,75	9,16	9,35	15,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31,19	18,11	11,63	11,01	11,92
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,16	1,25	0,88	0,73	0,78
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,31	0,21	0,15	0,12	0,09
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,45	0,32	0,23	0,19	0,15
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,11	1,46	0,87	0,87	0,83
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,11	0,09	0,06	0,05	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	6,59	4,13	2,88	2,89	2,54
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	19,58	12,69	9,86	8,99	8,77
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,88	3,81	2,96	2,7	2,63
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,193	0,1	0,049	0,041	0,031
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		1,01	0,66	0,65	0,6
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,982	0,877	0,964	1,163	1,193
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	116,46	83,7	56,664	58,284	52,128
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0062	0,09	0,049	0,041	0,031
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,9	0,42	0,23	0,19	0,15
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	3,21	1,5	0,81	0,68	0,52
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	3,21	1,5	0,81	0,68	0,52
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,0043	0,0023	0,002	0,0015
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,18	0,11	0,078	0,078	0,067
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0033	0,0033	0,0033	0,0034
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	9,85	8,04	5,39	5,29	6,7
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,059	0,036	0,026	0,026	0,022
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,57	17,17	15,64	15,7	15,33
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0067	0,0067	0,0066	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,369	0,172	0,093	0,078	0,06
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0009	0,00049	0,00027	0,00022	0,00017
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	1,8	1,5	1,6	1,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-11	13-05-011-12	13-05-011-13	13-05-011-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	125	108	106	94
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,33	1,34	1,14	1,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,29	0,26	0,25	0,25
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,01	0,01	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,04	5,67	5,17	5,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,29	0,26	0,25	0,25

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	10,33	9,96	7,26	7,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,23	2,25	1,76	1,55
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,52	5,97	4,52	3,97
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,9	7,1	11,12	8,34
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,71	0,59	0,65	0,81
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,07	0,05	0,03	0,04
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,12	0,08	0,05	0,05
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,6	0,72	0,58	0,59
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,03	0,02	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,25	2,25	1,78	1,59
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,07	6,48	5,94	5,89
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,12	1,94	1,78	1,77
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,039	0,029	0,018	0,018
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,51	0,51	0,41	0,37
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,963	2,702	2,761	3,861
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	39,6	42,66	34,236	30,42
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,02	0,014	0,009	0,0061
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,09	0,08	0,065	0,06
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,65	0,52	0,65	0,3
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,65	0,52	0,65	0,3
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00093	0,00068	0,0004	0,0003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,062	0,062	0,05	0,04
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0033	0,0034	0,0034
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,01	3,86	4,82	4,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,02	0,02	0,0121	0,0143
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	15,2	15,02	14,56	14,38
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0067	0,0067	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,054	0,045	0,037	0,033
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,0002	0,00015	0,00009	0,00009
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,5	1,5	1,42	1,39

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-15	13-05-011-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	91	82
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,96	0,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,24	0,24
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,49	3,29
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,24	0,24
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,15	10,42
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,3	1,25
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,05	2,74
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,52	6,09
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,48	0,47

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,08	0,05
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,03	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,42	0,38
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,03	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,24	1,22
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,02	3,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,21	1,14
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,013
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,29	0,29
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3,0509	3,97091
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	28,116	27,252
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0042	0,0032
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,043	0,046
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,21	0,213
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,21	0,213
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,003	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,84	4,62
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0111	0,011
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,1	14,1
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,026	0,026
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,36	1,35

Таблица ГЭСНм 13-05-012 Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **т**

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-012-01 57 мм
13-05-012-02 76 мм
13-05-012-03 89 мм
13-05-012-04 108 мм
13-05-012-05 133 мм
13-05-012-06 159 мм
13-05-012-07 219 мм
13-05-012-08 245 мм
13-05-012-09 273 мм
13-05-012-10 325 мм
13-05-012-11 351 мм
13-05-012-12 377 мм
13-05-012-13 426 мм
13-05-012-14 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-012-01	13-05-012-02	13-05-012-03	13-05-012-04	13-05-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	660	557	422	326	278
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,72	7,98	6,08	4,58	4,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,9	0,65	0,55	0,44	0,23
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,23	0,15	0,11	0,07	0,05
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	89,99	74,5	57,8	42,93	37,78
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,9	0,65	0,55	0,44	0,23

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	30,11	44,1	32,88	21,72	21,74
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	23,28	18,91	14,29	10,67	9,57
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	54,88	42,91	36,77	12,81	8,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,17	3,99	3,45	18,17	17,18
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	13,3	9,92	7,96	6,02	4,33
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,26	0,22	0,17	0,11	0,1
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	6,87	6,64	4,95	3,68	3,67
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	8,6	7,16	6,41	5,34	4,66
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,2	0,28	0,21	0,14	0,092
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,2207	0,263	0,267	0,251	0,25765
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	141,372	125,136	109,584	91,908	85,644
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,44	0,28	0,21	0,14	0,092
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	2,04	1,29	0,96	0,64	0,43
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	3,35	4,59	3,43	2,26	1,53
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	3,35	4,59	3,43	2,26	1,53
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,13	0,1	0,1	0,077	0,06
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				6,11	6,43
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0035	0,0033	0,0033	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,66	2,05	1,77	1,33	1,09
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	2,66	2,05	1,77	1,33	1,09
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,14	0,11	0,11	0,086	0,07
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,73	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	16,62	16,18	15,83	15,03	14,71
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,84	0,53	0,39	0,26	0,18
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00094	0,0013	0,00096	0,00064	0,00043
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,9	2	1,8	1,6	1,6
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-012-06	13-05-012-07	13-05-012-08	13-05-012-09	13-05-012-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	214	200	174	170	150

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,52	3,07	2,41	2,36	1,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,48	0,29	0,28	0,37	0,27
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,08	0,02	0,02	0,02	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	27,79	21,7	15,94	14,77	12,7
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,48	0,29	0,28	0,37	0,27
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	17,57	11,24	11,38	8,04	7,79
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	6,93	5,39	5,2	4,87	4,14
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,24	4,7	4,87	4,25	5,59
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,27	13,07	13,7	17,1	9,85
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,76	1,95	1,36	1,62	1,38
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,03	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,22	0,05	0,05	0,05	0,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,53	2,48	1,84	1,61	1,37
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,03	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3,89	3,33	3,48	2,93	3,62
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,061	0,035	0,033	0,025	0,027
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,205	0,263	0,3367	0,4381	0,7473
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	61,632	64,728	63,108	52,272	28,872
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,061	0,035	0,033	0,025	0,027
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,29	0,16	0,16	0,12	0,13
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	1,02	0,59	0,54	0,42	0,45
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	1,02	0,59	0,54	0,42	0,45
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,06	0,038	0,041	0,038	0,05
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	9,7	8,99	7,95	5,88	4,64
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0034	0,0033	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,48	0,79	0,828	0,676	0,672
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	4,48	0,79	0,828	0,676	0,672
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,062	0,05	0,053	0,045	0,054
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,73	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,6	14,07	14,2	13,9	14,2
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,12	0,067	0,063	0,048	0,052
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00029	0,00016	0,00015	0,00012	0,00013

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,9	1,4	1,4	1,5	1,5
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-012-11	13-05-012-12	13-05-012-13	13-05-012-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	122	153	86,9	81,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52	2,13	1,72	1,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,25	0,27	0,25	0,27
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,01	0,01	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	8,98	13,1	6,94	8,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,25	0,27	0,25	0,27
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,97	6,63	1,93	3,07
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	2,96	4,33	2,27	2,62
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,1	4,29	2,08	2,69
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,5	14,3	12,1	9,19
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,75	1,41	0,65	0,24
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч		0,01	0,01	
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,01	0,03	0,03	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,02	1,58	1,21	1,05
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч		0,01	0,01	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,61	2,93	2,32	1,98
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,013	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,01	0,02	0,01	0,01
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,2127	0,64149	0,2395	0,49687
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	36,468	50,4	30,636	31,68
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,086	0,018	0,006	0,006
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,04	0,08	0,03	0,03
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,14	0,3	0,09	0,19
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,14	0,3	0,09	0,19
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,015	0,037	0,012	0,07
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	8,71	5,79	7,95	6,6
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0033	0,0033	0,0034	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,702	0,814	0,617	0,525
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,702	0,814	0,617	0,525
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,033	0,044	0,027	0,027
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,73	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,3	13,8	13,2	13,3
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,007	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,016	0,034	0,011	0,016
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00008	0,00003	0,00005

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,3	1,4	1,3	1,3
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,25	1,25	1,25	1,25

Таблица ГЭСНм 13-05-013 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **т**

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-013-01 57 мм
13-05-013-02 76 мм
13-05-013-03 89 мм
13-05-013-04 108 мм
13-05-013-05 133 мм
13-05-013-06 159 мм
13-05-013-07 219 мм
13-05-013-08 245 мм
13-05-013-09 273 мм
13-05-013-10 325 мм
13-05-013-11 377 мм
13-05-013-12 426 мм
13-05-013-13 530 мм
13-05-013-14 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-013-01	13-05-013-02	13-05-013-03	13-05-013-04	13-05-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	521	409	356	313	233
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,68	4,99	4,25	3,79	3,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,2	0,71	0,64	0,57	0,44
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,34	0,16	0,14	0,11	0,07
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	32,9	26,33	22,16	20,6	16,7
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,2	0,71	0,64	0,57	0,44
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	60,3	53,7	45,3	34,8	23,1
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		9,15	8,57	8,77	5,91
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	64,72	45,3	43,2	21	15,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,68	4,15	3,85	28,1	19
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	3,48	2,62	2,2	2,41	1,84
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,07	0,03	0,03	0,06	0,05
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,37	0,19	0,16	0,35	0,31
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,46	0,73	0,61	0,5	0,48
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,55	2,67	2,25	2,02	1,58
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,27	0,17	0,11	0,13	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	7,53	4,75	4,97	4,53	3,44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	30,3	23,6	19,9	19,9	15,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	9,1	7,08	5,98	5,95	4,72
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,51	0,34	0,29	0,22	0,13
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		1,22	1,2	1,19	0,9
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,3997	0,458	0,3876	0,4881	0,4311
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	129,962	99,722	99,362	83,9522	79,9562
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг					
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,68	0,34	0,29	0,22	0,13
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	3,12	1,57	1,33	1,01	0,63
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	8,38	5,59	4,71	3,63	2,22
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	8,38	5,59	4,71	3,63	2,22

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,015	0,013	0,011	0,006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,163	0,119	0,144	0,129	0,093
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0034	0,0032	0,0032	0,0036
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,77	4,17	4,03	8,91	7,71
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,054	0,042	0,047	0,042	0,031
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	18,7	15,4	18,47	17,9	16,7
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,007	0,007	0,006	0,006	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	1,29	0,64	0,54	0,42	0,25
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0024	0,0018	0,0015	0,0012	0,00073
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,3	2,1	2	1,8	1,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-013-06	13-05-013-07	13-05-013-08	13-05-013-09	13-05-013-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	159	138	144	168	117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,8	1,66	1,24	1,46	1,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,46	0,31	0,3	0,31	0,27
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,08	0,03	0,02	0,02	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11,1	9,89	5,32	7,11	5,59
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,46	0,31	0,3	0,31	0,27
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	16,7	10,2	8,09	9,3	6,58
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,96	3,21	1,99	2,29	2,74
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,46	5,64	3,54	4,63	3,98
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,7	13,8	10	12,08	10,73
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,46	1,34	0,71	0,99	0,76
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,3	0,1	0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,74	0,55	0,06	0,07	0,05
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,79	0,22	0,15	0,17	0,12
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,09	0,82	0,46	0,63	0,52
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч			0,03	0,04	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,63	1,67	0,943	1,36	1,16
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	10,4	9,14	5,55	8,07	6,33
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,12	2,74	1,67	2,43	1,9
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,06	0,04	0,02	0,025	0,018
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,45	0,43	0,27	0,34	0,28
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,17486	0,42322	0,24966	0,41209	0,43148
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	33,228	27,396	28,188	35,28	28,332
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,06	0,04	0,02	0,025	0,018
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,27	0,18	0,092	0,116	0,083

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,97	0,64	0,331	0,419	0,296
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,97	0,64	0,331	0,419	0,296
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,003	0,002	0,001	0,001	0,0009
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,033	0,046	0,025	0,037	0,033
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0032	0,0034	0,0034	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,2	7,32	5,92	7,38	8,05
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,015	0,015	0,0083	0,0126	0,0105
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,7	14,7	14	14,3	14,1
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,006	0,006	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,11	0,07	0,038	0,048	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00032	0,00018	0,00011	0,00014	0,0001
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,5	1,5	1,3	1,4	1,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-013-11	13-05-013-12	13-05-013-13	13-05-013-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	115	75,8	66,2	63,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,33	0,91	0,93	0,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,27	0,25	0,26	0,11
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,59	4,63	3,62	3,92
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,27	0,25	0,26	0,11
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,26	2,07	3,07	2,66
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,43	1,45	1,16	1,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,72	3,51	2,93	2,83
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	19,23	11,7	8,79	10,64
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,78	0,76	0,58	0,64
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,02	0,02	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,05	0,1	0,12	0,06
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,12	0,04	0,07	0,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,64	0,34	0,3	0,35
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,75	0,68	0,6	0,633
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,69	5,38	4,16	2,44
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,31	1,61	1,85	0,74
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,022	0,008	0,012	0,01
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,42	0,17	0,15	0,16
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,79182	0,43066	0,49087	0,67076
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	36,648	24,948	21,06	20,664
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,022	0,0078	0,0059	0,0051
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,102	0,037	0,04	0,025
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,364	0,131	0,194	0,168

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,364	0,131	0,194	0,168
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0004	0,0003	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,047	0,018	0,016	0,017
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,003	0,0035	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,67	6,89	7,77	6,42
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0155	0,0061	0,0053	0,0056
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,4	13,54	13,51	13,48
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,007	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,042	0,015	0,016	0,014
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00012	0,00004	0,00006	0,00005
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,4	1,3	1,3	1,2

Таблица ГЭСНм 13-05-014 Трубопроводы из высоколегированной коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), отнесенные к 4 классу безопасности

Измеритель: **т**

Трубопроводы из высоколегированной коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), отнесенные к 4 классу безопасности, диаметр наружный:

13-05-014-01 57 мм
13-05-014-02 76 мм
13-05-014-03 89 мм
13-05-014-04 108 мм
13-05-014-05 133 мм
13-05-014-06 159 мм
13-05-014-07 219 мм
13-05-014-08 273 мм
13-05-014-09 325 мм
13-05-014-10 377 мм
13-05-014-11 426 мм
13-05-014-12 530 мм
13-05-014-13 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-014-01	13-05-014-02	13-05-014-03	13-05-014-04	13-05-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	576,17	349,19	325,83	249,49	206,71
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,15	1,15	1,16	1,14	1,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	0,12	0,11	0,12	0,12
91.06.03-046	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т)	маш.-ч	128,34	73,2	68,65	49,98	37,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,03	1,03	1,05	1,02	1,05
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	83,8	60,46	70,95	44,3	36,2
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	37,21	18,05	13,95	14,81	10,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	11,77	8,33	10,72	6,49	7,11
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,47	0,34	0,4	0,61	0,56
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	120,02	82,85	88,78	60,49	45,44
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	5,61	3,94	4,95	3	3,36
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,089	0,062	0,078	0,048	0,053
01.7.17.07-0053	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм	шт	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0008	0,0008	0,0046	0,0046	0,0046
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,837	0,482	0,429	0,259	0,302

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-014-06	13-05-014-07	13-05-014-08	13-05-014-09	13-05-014-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	171,69	109,17	85,06	60,32	101,82
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,29	0,26	0,22	0,25	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,17	0,15	0,17	0,19
91.06.03-046	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т)	маш.-ч	29,81	21,29	15,23	10,82	14,89
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,09	0,07	0,08	0,09
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	31,26	16,8	12,53	7,64	21,92
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	10,09	4,07	2,69	2,47	4,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	6,16	5,31	3,6	2,7	3,44
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,76	0,49	0,7	0,77	1,76
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	42,79	27,45	19,01	12,48	29,31
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	2,91	2,48	1,68	1,28	1,62
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,046	0,039	0,027	0,02	0,026
01.7.17.07-0053	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм	шт	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0046	0,0046	0,0046	0,0046	0,0046
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,219	0,126	0,083	0,059	0,166

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-014-11	13-05-014-12	13-05-014-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	74,81	70,58	78,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,23	0,23	0,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,16	0,16	0,16
91.06.03-046	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т)	маш.-ч	12,69	10,54	11,72
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,07	0,07	0,07
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	8,09	8,92	11,52
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	3,28	2,84	2,62
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3,15	3,18	3,93
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,53	1,92	2,22
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	16,88	17,63	22,13
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	1,53	1,54	1,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,024	0,024	0,03
01.7.17.07-0053	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм	шт	0,91	0,91	0,91
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0046	0,0046	0,0046
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,102	0,117	0,138

Раздел 3. МАСЛОПРОВОДЫ

Таблица ГЭСНм 13-05-020 Маслопроводы

Измеритель: **т**

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Маслопроводы:

13-05-020-01 турбин и генераторов
13-05-020-02 оборудования

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-020-01	13-05-020-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	382	467
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,84	9,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,42	3,08
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,29	0,35
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,29	0,35
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	2,44	2,89
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	11,67	14,73
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	35,6	47,77
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13	10
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	4,13	4,72
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,54	2,97
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,09	0,08
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	0,62	0,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	6,06	7,54
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,62	8,15
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,69	2,45
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,6	1,9
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00087	0,0002
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,61	0,59
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	63,567	80,64
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,02	0,025
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,157	0,189
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,006	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,6	6,85
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,051	0,067
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,72	3,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,012	0,012
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00031	0,00041
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1,3

Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ НАРУЖНЫЕ

Таблица ГЭСНм 13-05-025 Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности

Измеритель: **т**

Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см2), диаметр условный:

13-05-025-01 800 мм
13-05-025-02 1000 мм
13-05-025-03 1200 мм
13-05-025-04 1400 мм
13-05-025-05 1600 мм
13-05-025-06 1800 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-025-01	13-05-025-02	13-05-025-03	13-05-025-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	101	83	57,7	54,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,59	5,57	4,04	3,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	6,52	5,5	3,96	3,05
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,22	0,22

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,83	2,45	1,56	1,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,16	1,86	1,36	1,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,8	4,12	2,81	2,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,8	7,66	6,09	12,53
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,03	0,89	0,68	0,55
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,71	1,9	1,31	0,98
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,5	2,91	2,06	1,58
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,05	0,87	0,62	0,48
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,008	0,006	0,004	0,002
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,65	0,46	0,32	0,24
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00373	0,00404	0,00416	0,00374
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	67,068	48,744	32,04	27,684
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,13	0,11	0,062	0,04
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,13	0,11	0,062	0,04
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00077	0,00043	0,00025	0,00014
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,073	0,052	0,036	0,028
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	5,24	3,67	3,17	3,06
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,032	0,038	0,028	0,014
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,024	0,017	0,012	0,009
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,2	13,8	13,5	13,3
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,02	0,02	0,02	0,02
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00005	0,00004	0,00002	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-025-05	13-05-025-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	45,3	41,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,01	2,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,97	2,8
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	0,22	0,22
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,79	1,62
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,03	0,82
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2	1,61
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,64	3,5
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,58	0,66
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,01	
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч		0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,01	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,95	0,764

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,61	1,19
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,48	0,36
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,002	0,002
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,24	0,19
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00424	0,00528
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,784	9,9
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,04	0,13
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,04	0,13
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00014	0,00014
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,026	0,02
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,01	0,01
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,95	2,34
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,02	0,056
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0085	0,007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,3	13,2
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,02	0,02
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00001	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1

Отдел 6. АРМАТУРА

Раздел 1. АРМАТУРА ПРИВАРНАЯ

Таблица ГЭСНм 13-06-001 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **шт**

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-06-001-01 до 25 мм
13-06-001-02 50 мм
13-06-001-03 100 мм
13-06-001-04 125 мм
13-06-001-05 150 мм
13-06-001-06 200 мм
13-06-001-07 250 мм
13-06-001-08 300 мм
13-06-001-09 350 мм
13-06-001-10 400 мм
13-06-001-11 500 мм
13-06-001-12 600 мм
13-06-001-13 800 мм
13-06-001-14 1200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-001-01	13-06-001-02	13-06-001-03	13-06-001-04	13-06-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	12,3	14,8	42,8	49	73,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,16	1,2	1,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,6
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,43	2,18	2,18
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,6
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	2,16	3,12	4,16	4,16
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,36	2,25	2,16	2,59	2,96
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,12	0,22	2,95	3,26	4,91
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,14	0,28	0,52	0,65	0,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,00017	0,00071	0,0017	0,0023	0,0027
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00008	0,00032	0,0008	0,001	0,0013
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,364	8,532	16,596	22,248	26,388
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг			0,5	0,62	0,74
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00007	0,0003	0,0007	0,001	0,0012
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,06	0,114	0,234	0,264	0,308
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,06	0,114	0,234	0,264	0,306
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0012	0,002	0,0048	0,0056	0,0072
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,14	0,25	0,47	0,6	0,71
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00014	0,0006	0,0014	0,0019	0,0023
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00011	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,06	0,11	0,16	0,17
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,01	0,02	0,04	0,05	0,07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-001-06	13-06-001-07	13-06-001-08	13-06-001-09	13-06-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	93,1	108	120	127	149
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,22	1,24	1,28	1,28	1,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,61	0,62	0,64	0,64	0,67
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,97	2,49	3,09	4,11	4,11
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,61	0,62	0,64	0,64	0,67
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,32	6,32	6,88	5,52	6
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,56	4,22	5,14	6,06	6,88
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,61	8,06	9,16	7,18	8,31
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,06	1,37	1,65	1,98	2,22
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,004	0,0054	0,0067	0,008	0,009
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0019	0,0025	0,003	0,0038	0,0042
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	39,6	45,684	56,628	55,836	66,564
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,036	0,04	0,05	0,06
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	2,76	3,48	4,1	1,78	2,7
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0017	0,0023	0,0028	0,0034	0,004
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,462	0,56	0,64	0,606	0,688
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,462	0,56	0,64	0,606	0,688
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0092	0,0122	0,0148	0,0174	0,0204
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,02	1,22	1,47	1,65	1,9
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0034	0,0045	0,0056	0,0067	0,008
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,28	0,3	0,37	0,4	0,46
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-001-11	13-06-001-12	13-06-001-13	13-06-001-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	163	184	249	386
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,38	1,42	1,52	1,72
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,69	0,71	0,76	0,86
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,57	4,67	6,5	9,69
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,69	0,71	0,71	0,86
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	12,64	13,76	17,76	27,12
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,64	8,51	10,22	14,95
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,28	10,47	18,49	27,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,76	3,28	4,22	6,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,012	0,014	0,019	0,03
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0055	0,0067	0,009	0,014
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048	0,048	0,072
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0036	0,0036	0,0036	0,0052
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	76,86	91,872	129,888	193,32
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,11	0,12	0,15	0,22
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,8	0,8	0,8	1,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,8	0,8	0,8	1,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,08	0,09	0,12	0,17
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	3,36	4	8,26	12,28
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,006	0,008	0,013

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,774	0,858	1,29	1,92
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,774	0,858	1,29	1,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,025	0,03	0,038	0,057
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,56	2,82	3,6	4,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,012	0,016	0,025
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,066	0,068	0,088	0,13
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00022	0,00022	0,00022	0,00034
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,55	0,66	0,88	1,33
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,21	0,26	0,36	0,57

Таблица ГЭСНм 13-06-002 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **шт**

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-06-002-01 до 25 мм
13-06-002-02 50 мм
13-06-002-03 100 мм
13-06-002-04 125 мм
13-06-002-05 150 мм
13-06-002-06 200 мм
13-06-002-07 250 мм
13-06-002-08 300 мм
13-06-002-09 350 мм
13-06-002-10 400 мм
13-06-002-11 500 мм
13-06-002-12 600 мм
13-06-002-13 700 мм
13-06-002-14 800 мм
13-06-002-15 1200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-002-01	13-06-002-02	13-06-002-03	13-06-002-04	13-06-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	9,81	12,3	35,7	39,3	60
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,16	1,2	1,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,61
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			0,59	0,73	0,87
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,61
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	2,16	3,12	4,16	4,16
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,48	2,46	2,58	3,03	3,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,14	0,23	2,77	3,26	4,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,14	0,28	0,55	0,66	0,82
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,00015	0,0006	0,0014	0,0024	0,0033
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00008	0,00029	0,00057	0,0011	0,00152
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,872	3,06	5,724	7,2	8,928
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00007	0,00025	0,0006	0,001	0,0014
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,144	0,236	0,892	1,08	1,27
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0012	0,002	0,0048	0,0058	0,0074
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,148	0,258	0,474	0,6	0,71
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00013	0,0005	0,0012	0,002	0,0028
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00011	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,06	0,11	0,16	0,17

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-002-06	13-06-002-07	13-06-002-08	13-06-002-09	13-06-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	77	87,2	96,7	109	116
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,24	1,28	1,3	1,36	1,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,62	0,64	0,65	0,68	0,69
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,35	1,17	1,45	1,72	2,11
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,62	0,64	0,65	0,68	0,69
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,72	4,72	5,52	5,52	6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,26	1,58	1,8	2,26	2,52
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,82	4,7	5,74	6,57	7,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,07	6,03	6,84	9,66	11,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,1	1,42	1,7	1,95	2,22
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,005	0,007	0,009	0,011	0,012
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0023	0,0032	0,004	0,005	0,006
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,28	0,34	0,4	0,48	0,54
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,788	15,768	19,476	22,788	23,652
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0018
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0022	0,0029	0,0037	0,0044	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,2	2,73	3,2	5,27	6,03
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0096	0,0126	0,0154	0,0172	0,02

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,36	1,64	1,99	2,3	2,58
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0043	0,0058	0,0073	0,0088	0,01
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,28	0,3	0,37	0,44	0,46

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-002-11	13-06-002-12	13-06-002-13	13-06-002-14	13-06-002-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	142	161	187	211	343
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,48	1,52	1,6	1,66	1,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,74	0,76	0,8	0,83	0,98
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,77	3,7	4,63	5,54	9,25
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,74	0,76	0,8	0,83	0,98
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	12,64	13,76	16,64	17,76	30
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,34	2,7	3,24	2,8	5,32
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	8,36	9,31	10,4	11,17	16,3
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,22	11,55	12,53	20,38	34,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,76	3,28	3,76	4,24	6,28
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,017	0,02	0,024	0,027	0,042
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0076	0,0093	0,0114	0,0133	0,019
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048	0,048	0,048	0,072
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,66	0,8	0,9	1	1,5
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0052
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	29,628	66,384	82,44	94,176	143,1
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,118	0,136	0,154	0,22
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,8	0,8	0,8	0,8	1,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,8	0,8	0,8	0,8	1,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,08	0,09	0,1	0,12	0,22
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,007	0,009	0,01	0,012	0,018
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,06	5,9	6,62	11,62	20,06
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,025	0,03	0,034	0,038	0,057
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,2	3,82	4,44	4,88	6,32
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,014	0,017	0,02	0,023	0,035
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,066	0,068	0,076	0,088	0,13
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024	0,00036
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,55	0,66	0,77	0,88	1,33

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-06-003 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **шт**

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-06-003-01 до 25 мм
13-06-003-02 50 мм
13-06-003-03 100 мм
13-06-003-04 125 мм
13-06-003-05 150 мм
13-06-003-06 200 мм
13-06-003-07 250 мм
13-06-003-08 300 мм
13-06-003-09 350 мм
13-06-003-10 400 мм
13-06-003-11 500-600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-003-01	13-06-003-02	13-06-003-03	13-06-003-04	13-06-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	12,3	18,3	67,4	82,1	93,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,28	1,36	1,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,64	0,68	0,69
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			2,38	3,17	3,76
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,65	0,68	0,69
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	2,7	3,84	5,68	6,88
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,36	3,13	2,34	2,19	2,58
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,12	0,3	3,35	4,7	6,82
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,14	0,26	0,48	0,58	0,68
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,00024	0,0024	0,0133	0,0192	0,0224
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00007	0,00072	0,004	0,0058	0,00672
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,444	6,552	21,636	29,16	33,624
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг			1,08	1,68	3,8
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00007	0,00065	0,0035	0,005	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,06	0,156	0,252	0,306	0,426
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,06	0,156	0,252	0,306	0,426
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0012	0,0019	0,0044	0,0052	0,0069
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,14	0,25	0,474	0,6	0,71
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой	т	0,00013	0,0013	0,007	0,01	0,012

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

	стали или профильного проката, с отверстиями и без						
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,00011	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,06	0,11	0,15	0,17
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,01	0,02	0,04	0,05	0,07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-003-06	13-06-003-07	13-06-003-08	13-06-003-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	129	154	170	209
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,5	1,58	1,66	1,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,75	0,79	0,83	0,84
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	5,54	4,22	8,46	9,91
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,74	0,79	0,82	0,87
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	7,68	7,68	6,88	8,88
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,33	4,21	5,14	6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,33	11	9,16	20,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,98	1,32	1,65	1,88
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0304	0,04	0,048	0,056
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00912	0,012	0,0144	0,017
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	56,412	58,752	73,296	92,736
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,04	0,04	0,05
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	6,14	5,62	4,1	7,76
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,008	0,011	0,013	0,015
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,58	0,7	0,64	1,18
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,58	0,7	0,64	1,18
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0088	0,012	0,0148	0,0168
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,02	1,22	1,47	1,65
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,016	0,021	0,025	0,029
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,28	0,3	0,37	0,38
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,09	0,11	0,13	0,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-003-10	13-06-003-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	298	303
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,76	2,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,88	1,01
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11	12,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,87	1
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	16,64	12,64
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	9,45	11,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	55,6	39,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,88	2,46
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,064	0,08
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0192	0,024
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0036	0,0036
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	155,232	158,4
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,8	0,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,8	0,8
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,05	0,07
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	34,2	27,2
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,017	0,021
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,04	2,37
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	3,04	2,37
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,017	0,022
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,8	2,56
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,034	0,042
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,066
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00022	0,00022
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,46	0,55
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,16	0,21

Таблица ГЭСНм 13-06-004 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **шт**

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-06-004-01 до 25 мм
13-06-004-02 50 мм
13-06-004-03 100 мм
13-06-004-04 150 мм
13-06-004-05 200 мм
13-06-004-06 250 мм
13-06-004-07 300 мм
13-06-004-08 350 мм
13-06-004-09 400 мм
13-06-004-10 500 мм
13-06-004-11 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-004-01	13-06-004-02	13-06-004-03	13-06-004-04	13-06-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	14,8	15,5	65	89,4	102
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,24	1,34	1,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,62	0,67	0,71
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			2,01	2,92	3,86
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,62	0,67	0,71
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,7	2,16	3,84	6,88	6,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,5	0,5	0,78	1,44	1,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,88	2,46	2,4	2,81	3,64
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,17	0,24	3,25	7,54	5,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,195	0,28	0,5	0,672	1,04
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,00024	0,0024	0,0074	0,016	0,0224
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00007	0,0007	0,0022	0,0048	0,0067
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,04	0,04	0,14	0,2	0,28
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,868	11,988	14,796	28,044	38,556
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00007	0,00065	0,002	0,004	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,204	0,236	1,02	4,73	4,64
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0015	0,002	0,0046	0,006	0,009
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,184	0,294	0,644	0,95	1,36
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00013	0,0013	0,0039	0,0083	0,012
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0001	0,0001	0,00013	0,00013	0,00013
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,06	0,11	0,17	0,26

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-004-06	13-06-004-07	13-06-004-08	13-06-004-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	123	143	159	196
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52	1,62	1,72	1,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,76	0,81	0,86	0,92
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,57	4,19	4,88	5,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,76	0,81	0,86	0,92
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	7,68	8,88	6,88	12,64
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,9	3,16	2,26	3,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,61	5,59	6,54	11,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,18	15,27	22,28	37,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,32	1,57	1,92	2,06
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,032	0,04	0,048	0,058
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0096	0,012	0,014	0,0174
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,048
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,34	0,4	0,48	0,54
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,002	0,002	0,0036
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	42,696	58,284	53,316	90,72
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,04	0,04	0,05	0,06
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0085	0,011	0,03	0,015
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,17	10,66	8,63	21,26
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,012	0,014	0,017	0,018
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,64	1,99	2,25	2,58
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,017	0,021	0,025	0,03
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00024
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,28	0,37	0,38	0,46

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-004-10	13-06-004-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	258	290
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2	2,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1	1,12
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	5,97	8,36
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1	1,12
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	12,64	12,64
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,5	4,5
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	12,67	13,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	43,85	52,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,46	3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,072	0,09
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0216	0,027
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,66	0,8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0036	0,0036
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	105,048	158,544
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,118
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,8	0,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,8	0,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,07	0,08
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,019	0,024
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	32,48	30,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,022	0,027
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,4	3,82
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,038	0,047
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,066	0,068
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00024	0,00024
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,55	0,66

Раздел 2. АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ И СМОТРОВЫЕ ЛАЗЫ

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-06-010 Арматура фланцевая и смотровые лазы, устанавливаемые на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности

Измеритель: **шт**

13-06-010-01 Задвижка клиновая фланцевая, устанавливаемая на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода 800 мм

Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода:

13-06-010-02 800 мм
13-06-010-03 1000 мм
13-06-010-04 1200 мм
13-06-010-05 1400 мм
13-06-010-06 1600 мм
13-06-010-07 1800 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-010-01	13-06-010-02	13-06-010-03	13-06-010-04	13-06-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	149	125	174	202	253
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,13	7,23	11,38	12,45	13,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	10,56	6,7	10,83	11,9	13,1
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	1,5	0,58	0,88	0,92	1,02
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,57	0,53	0,55	0,55	0,55
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,44	4,44	6,78	7,5	11,76
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,38	3,38	5,16	6,54	7,92
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	9,09	9,09	11,4	13,5	15,2
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	17,2	16,9	21,2	29	37,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		4,24	5,26	6,28	7,18
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,17	0,01	0,069	0,077	0,096
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,051	0,003	0,021	0,023	0,029
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,018	0,018	0,018
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,02	1,02	1,28	1,54	1,78
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	105,3	105,3	135,432	154,188	203,436
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,12	0,144	0,172	0,194
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,045	0,0025	0,018	0,02	0,025
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		8,26	10,3	15,4	22,6
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,038	0,0474	0,057	0,064
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,12	5,32	25,7	28,8	35,7
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,089	0,005	0,036	0,04	0,05
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00008	0,0001	0,0001	0,0001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	3,5	3,1	3,5	4,3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-010-06	13-06-010-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	291	326
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,86	16,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	14,3	15,6
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	1,07	1,07
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,56	0,56
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	15,4	19,52
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	8,92	9,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	12,3	19,4
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	39,6	41,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	8,18	9,18
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,102	0,102
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,031	0,031
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,021	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	2,04	2,32
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0014	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	231,336	260,676
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,35	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,35	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,222	0,249
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,027	0,027
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	25,6	28,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,073	0,082
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	38,7	39,3
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,054	0,054
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00012	0,00013
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	4,7	5

Отдел 7. ПРИВОДЫ ДИСТАНЦИОННЫЕ

Раздел 1. ДИСТАНЦИОННЫЕ РУЧНЫЕ ПРИВОДЫ

Таблица ГЭСНм 13-07-001 Приводы колонковые

Измеритель: **т**

Привод колонковый, количество штанг:

13-07-001-01 1
13-07-001-02 2
13-07-001-03 3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-07-001-01	13-07-001-02	13-07-001-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	124	160	202
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,24	12,52	11,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	6,62	6,26	5,95
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	11,09	15,02	18,68
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	6,62	6,26	5,95
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,09	15,02	18,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0012	0,0013	0,0013
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	15,3	20,8	25,9
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	4,6	6,25	7,8
01.3.04.08-0001	Масло для двигателей автомашин М8В	кг	0,222	0,211	0,2
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	11,4	15,6	19,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	12,8	12,8	12,8
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1

Таблица ГЭСНм 13-07-002 Приводы бесколонковые

Измеритель: **т**

Привод бесколонковый, количество штанг:

13-07-002-01 1
13-07-002-02 2
13-07-002-03 3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-07-002-01	13-07-002-02	13-07-002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	457	559	658
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	55,8	44,86	37,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	27,9	22,43	18,87
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	27,9	22,43	18,87
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	33,3	43,73	51,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,002	0,0022	0,0018
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,9	60,4	70,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	13,9	18,1	21,04
01.3.04.08-0001	Масло для двигателей автомашин М8В	кг	0,96	0,77	0,65
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	34,4	45,4	52,8
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	12,9	12,81	12,85
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,5	1,2	1

Раздел 2. ДИСТАНЦИОННЫЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ

Таблица ГЭСНм 13-07-005 Электроприводы колонковые

Измеритель: **т**

Электропривод колонковый, масса:

13-07-005-01 до 0,05 т, количество штанг 1
13-07-005-02 до 0,05 т, количество штанг 2
13-07-005-03 до 0,05 т, количество штанг 3
13-07-005-04 до 0,15 т, количество штанг 1
13-07-005-05 до 0,15 т, количество штанг 2
13-07-005-06 до 0,15 т, количество штанг 3
13-07-005-07 до 0,25 т, количество штанг 1
13-07-005-08 до 0,25 т, количество штанг 2
13-07-005-09 до 0,25 т, количество штанг 3
13-07-005-10 до 0,5 т, количество штанг 1
13-07-005-11 до 0,5 т, количество штанг 2
13-07-005-12 до 0,5 т, количество штанг 3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-07-005-01	13-07-005-02	13-07-005-03	13-07-005-04	13-07-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	361	511	631	130	165
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	29,16	29,16	29,16	9,24	9,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	14,58	14,58	14,58	4,62	4,62
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	28,71	39,73	50,75	9,72	13,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	14,58	14,58	14,58	4,62	4,62
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	28,71	39,73	50,75	13,4	13,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	40	54,3	69,5	13,2	17,92
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	16,3	20,75	3,92	5,3
01.3.04.08-0001	Масло для двигателей автомашин М8В	кг	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	29,9	41	52,5	10,1	13,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-07-005-06	13-07-005-07	13-07-005-08	13-07-005-09	13-07-005-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	203	74	109	137	68,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,24	5,74	5,74	5,74	4,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,62	2,87	2,87	2,87	2,09
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	16,5	6,72	8,78	10,88	5,28
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	4,62	2,87	2,87	2,87	2,09
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,5	6,72	8,78	10,88	5,28
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т		0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	22,61	9,28	12,19	15,04	7,23
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6,76	2,76	3,91	4,47	2,16
01.3.04.08-0001	Масло для двигателей автомашин М8В	кг	0,5	0,09	0,09	0,09	0,06
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	17,1	5,66	9,09	11,23	5,46
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг		0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-07-005-11	13-07-005-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	84,5	99,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,18	4,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,09	2,09
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	6,76	8,18
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,09	2,09
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,76	8,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00001	0,00001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	9,26	11,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,76	3,36
01.3.04.08-0001	Масло для двигателей автомашин М8В	кг	0,06	0,06
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7	8,46
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	12,8	12,8
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,01	0,01

Отдел 8. ПРОХОДКИ

Раздел 1. ПРОХОДКИ ШТОКОВЫЕ (АРМАТУРНЫЕ)

Таблица ГЭСНм 13-08-001 Проходки штоковые (арматурные)

Измеритель: **шт**

Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода:

13-08-001-01 до 20 мм
13-08-001-02 до 32 мм
13-08-001-03 до 89 мм
13-08-001-04 до 110 мм
13-08-001-05 до 159 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-001-01	13-08-001-02	13-08-001-03	13-08-001-04	13-08-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	44	49	71	81	98
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,14	1,2	1,28	1,46

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,6	0,64	0,73
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	2,25	2,9	6,87	8,46	11,36
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,6	0,64	0,73
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,8	2,1	3,47	3,93	5,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,032	0,128	0,576	0,736	1,15
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0096	0,038	0,173	0,221	0,345
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,057	0,057	0,057	0,057	0,057
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,0385	0,063	0,196	0,242	0,35

Раздел 2. ПРОХОДКИ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ

Таблица ГЭСНм 13-08-005 Проходки из коррозионностойкой стали

Измеритель: **шт**

Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

13-08-005-01 80х325 мм, с воздухораспределителем
13-08-005-02 300х530 мм, с воздухораспределителем
13-08-005-03 25х114, 32х114, 50х114 мм, без воздухораспределителя
13-08-005-04 100х273, 125х273 мм, без воздухораспределителя
13-08-005-05 300х530 мм, без воздухораспределителя

Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

13-08-005-06 80х321, 100х321 мм, с воздухораспределителем
13-08-005-07 20х114, 30х114, 50х114 мм,без воздухораспределителя
13-08-005-08 50х159, 150х219 мм, без воздухораспределителя
13-08-005-09 80х273, 100х273, 200х299 мм, без воздухораспределителя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-005-01	13-08-005-02	13-08-005-03	13-08-005-04	13-08-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	63	127	23	41	79
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,77	4,1	1,92	2,25	3,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,69				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,17	0,12	0,13	0,14
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		1,18	0,19	0,34	0,72
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		1,32	0,23	0,39	0,8
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,99	1,54	1,44	1,46	1,49
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		2,58	3,76	5,76	2,59
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,18				
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		9,4		5,1	9,48
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,38	41,99	2,39	4,93	13,92
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,59				
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01				
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,03				
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,02				
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,01				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		2,46		1,32	2,46
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,0058	0,0012	0,0023	0,0058
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,21				
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00045	0,00198	0,00044	0,00084	0,00198
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,216	43,092	9,612	20,52	38,592
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0005	0,0008	0,0004	0,0004	0,0008
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,015	0,027	0,01	0,013	0,025
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,192	0,038	0,076	0,192
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,192	0,038	0,076	0,192
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001				
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		0,067	0,036	0,067	
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		8,9	0,65	3,37	8,9
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	10,67				
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг		12,43			
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,022		0,012	0,022
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	4,78	18,87	0,74	5,36	11,35
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,0092	0,014	0,006	0,007	0,014
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,00001	0,038	0,008	0,015	0,038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,12	2,37	0,15	0,76	1,5
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,35	1,75	0,05	0,48	1,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-005-06	13-08-005-07	13-08-005-08	13-08-005-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	48	22	34	43
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,68	1,87	3,15	2,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,6		0,32	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,12	0,58	0,12
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,17		0,39
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		0,2		0,44
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,99	1,44	1,98	1,44
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		1,88		3,16
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,18			
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч				3,87
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,82	1,89	9,93	3,77
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,59		0,38	
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01		0,01	
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,04		0,03	
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,02		0,02	
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,01		0,01	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3				1,32
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,001		0,0004
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,21			
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00045	0,00044	0,00033	0,00135

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	17,604	9,36	12,168	21,06
01.7.07.08-0004	Мыло хозяйственное жидкое	кг	0,002		0,012	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0005	0,0004	0,0003	0,0005
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,015	0,01	0,01	0,014
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,038		0,13
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,038		0,13
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001			
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0005	0,0004	0,0003	0,0005
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		0,65	4,47	3,37
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			0,01	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	10,67			
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг			0,51	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг				0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	5,18	0,46	1,51	1,74
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,0092	0,006	0,0062	0,008
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,00001	0,108		0,026
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,2	0,13	0,51	0,4
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,39	0,02	0,1	0,13

Таблица ГЭСНм 13-08-006 Проходки из углеродистой стали

Измеритель: **шт**

Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

13-08-006-01 80х273 мм, с воздухораспределителем
13-08-006-02 200х299 мм, без воздухораспределителя
13-08-006-03 300х530 мм, без воздухораспределителя

Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

13-08-006-04 80х273,100х273 мм, с воздухораспределителем
13-08-006-05 400х650 мм, с воздухораспределителем
13-08-006-06 600х850 мм, с воздухораспределителем
13-08-006-07 30х114 мм, без воздухораспределителя
13-08-006-08 150х273 мм, без воздухораспределителя
13-08-006-09 300х530 мм, без воздухораспределителя
13-08-006-10 400х650 мм, без воздухораспределителя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-006-01	13-08-006-02	13-08-006-03	13-08-006-04	13-08-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	44	29	57	40	125
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,23	2,11	2,62	2,42	3,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,14	0,13	0,14	0,58	1,32
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,24	0,27	0,5		
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,45	0,32	0,58		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,48	1,45	1,49	1,45	1,55
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,75	0,75	1,65	0,75	2,3
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,07			3,84	8,9
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,4	6,66	17,16	8,43	44,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,32			1,32	3
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,17	0,19	0,33	0,17	0,41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00004	0,00005	0,00008	0,00004	0,0001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	15,3	14,076	25,74	15,408	44,244
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0004	0,0005	0,0008	0,0004	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,013	0,014	0,025	0,013	0,031
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.04-0101	Проволока сварочная СВ-08А	кг	0,036			0,036	0,082
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	6,19	3,37	8,9	0,19	35,07
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,012			0,012	0,027
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	8,14	5,17	11,17	3,66	21,77
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,007	0,008	0,014	0,007	0,017
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,04	0,04	0,08	0,04	0,1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,04	0,68	1,5	0,64	0,72

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-006-06	13-08-006-07	13-08-006-08	13-08-006-09	13-08-006-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	159	13	26	50	78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,48	1,8	2,14	2,58	3,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,61	0,27	0,44	0,66	0,9
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,55	1,44	1,44	1,46	1,48
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,75	0,34	0,75	1,65	2,3
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	12,75				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	58,66	1,88	5,1	13,34	24,82
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3				
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,53	0,07	0,17	0,33	0,41
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0001	0,00004	0,00004	0,00008	0,0001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	53,028	6,3	14,184	25,308	41,076
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0013	0,0004	0,0004	0,0008	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,04	0,01	0,013	0,025	0,031
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.04-0101	Проволока сварочная СВ-08А	кг	0,082				
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	46,13	0,65	3,37	8,9	19,82
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,027				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	28,69	0,56	1,71	7,22	9,24
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,006	0,007	0,014	0,017
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,13	0,02	0,04	0,08	0,1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	3,57	0,13	0,36	1,1	1,31

Таблица ГЭСНм 13-08-007 Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб

Измеритель: **шт**

Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки:

13-08-007-01 10х219 мм, количество труб в пучке 7

13-08-007-02 10х299 мм, количество труб в пучке 12

13-08-007-03 10х600 мм, количество труб в пучке 37

Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали горизонтальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки:

13-08-007-04 10х219 мм, количество труб в пучке 7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

13-08-007-05 30х299 мм, количество труб в пучке 8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-007-01	13-08-007-02	13-08-007-03	13-08-007-04	13-08-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	44	42	93	43	38
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,46	2,26	3,45	3,42	2,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,41			0,37	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,12	0,13	0,58	0,12
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,37	0,92		0,47
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		0,39	1,01		0,52
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,98	1,44	1,45	1,98	1,44
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,77	0,12	0,26	0,77	0,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,02	10,61	18,56	10,23	7,33
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,6			0,6	
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01			0,01	
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,03			0,03	
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,02			0,02	
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,01			0,01	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,14	0,02	0,04	0,14	0,02
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0004			0,0004	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00003	0,00005	0,00009	0,00003	0,00005
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,428	15,228	32,94	13,14	16,2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,00031	0,0005	0,0009	0,00031	0,0005
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0103	0,01	0,03	0,0103	0,014
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		4,3	7,4		4,3
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,01	0,38	0,9	5,01	0,29
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,36	2,04	5,78	1,35	1,56
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,0061	0,008	0,016	0,0061	0,008
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,31	0,04	0,08	0,31	0,04
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,74	0,53	1,32	0,74	0,48
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,05	0,14	0,44	0,04	0,1

Таблица ГЭСНм 13-08-008 Проходки из коррозионностойкой и углеродистой стали групповых трубопроводов

Измеритель: **шт**

13-08-008-01 Проходка вертикальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода 300 мм и 600 мм, количество труб в проходке соответственно 6 и 2

Проходка горизонтальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметр условного прохода трубопроводов 300 мм, количество труб в проходке:

13-08-008-02 3

13-08-008-03 11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-008-01	13-08-008-02	13-08-008-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-56	Средний разряд работы 5,6	чел.-ч	504	288	780
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,24	7,48	12,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	1,99	1,7	4,8
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,88	0,75	1,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,62	2,36	3,19
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,32	1,32	1,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,72	1,34	3,59
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	323,47	153,6	425,29
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	3,17	2,96	4,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,7	0,43	1,15
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,002	0,0014	0,0038
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,688	18,396	50,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,0001	0,00001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	139,27	85,41	233,94
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	96,54	53,21	192,41
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,01	0,03
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	10	10	30
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	9,03	4,95	18,13

Таблица ГЭСНм 13-08-009 Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации

Измеритель: **шт**

13-08-009-01 Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-009-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	29
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,12
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,21
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,25
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,44
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,17
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,09
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,39
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,03
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0003
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00007
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	14,148
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0007
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,02
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,75
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	2,97
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,58
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,1
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,48
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,09

Таблица ГЭСНм 13-08-010 Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств

Измеритель: **шт**

13-08-010-01 Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-010-01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**		
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	70
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,63
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,52
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,46
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,35
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	20,37
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,92
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,05
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0006
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00019
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	38,268
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0019
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,06
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,29
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	8,5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	7,39
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,51
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,55

Таблица ГЭСНм 13-08-011 Корпуса проходок (закладные детали под проходки) из углеродистой стали

Измеритель: **шт**

Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки:

13-08-011-01 114 мм
13-08-011-02 273, 299, 426 мм
13-08-011-03 530, 600, 1220 мм

Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки:

13-08-011-04 114 мм
13-08-011-05 273, 299 мм
13-08-011-06 530 мм
13-08-011-07 650 мм
13-08-011-08 850 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-011-01	13-08-011-02	13-08-011-03	13-08-011-04	13-08-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	10	21	42	10	17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,89	2,49	3,51	2,02	2,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,12	0,13	0,13	0,27	0,36
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,1	0,24	0,39		
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,13	0,29	0,45		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,44	1,46	1,46	1,44	1,45
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,15	3,11	8,19	1,87	3,03
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,16	0,44	1,15	0,22	0,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0001	0,0003	0,0008	0,0002	0,0003

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,792	3,78	9,576	0,792	2,376
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,69	1,96	5,14	1,02	1,68
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,78	5,26	7,13	1,29	3,8
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,37	0,96	1,84	0,29	0,62

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-011-06	13-08-011-07	13-08-011-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	26	32	41
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,87	3,3	3,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,52	0,66	0,81
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,5	1,51	1,55
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,77	5,95	7,42
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,57	0,72	0,87
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0005	0,0006	0,0007
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,04	5,796	7,056
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,62	3,28	4,01
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	11,96	15,05	19,79
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,55	1,97	8,7

Таблица ГЭСНм 13-08-012 Проходки из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали

Измеритель: **шт**

Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

13-08-012-01 300х530 мм, с воздухораспределителем
13-08-012-02 25х114, 32х114, 50х114 мм, без воздухораспределителя
13-08-012-03 100х273, 125х273 мм, без воздухораспределителя
13-08-012-04 300х530 мм, без воздухораспределителя

Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

13-08-012-05 20х114, 30х114, 50х114 мм, без воздухораспределителя
13-08-012-06 80х273, 100х273, 200х299 мм, без воздухораспределителя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-012-01	13-08-012-02	13-08-012-03	13-08-012-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	140	34	63	107
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,38	3,72	4,5	5,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,35	0,24	0,26	0,32
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,96	0,87	1,08	1,55
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,13	0,29	0,49
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,7	0,24	0,43	0,69
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,92	0,7	0,76	0,87
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42	0,42	0,42	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,58	1,42	1,46	1,55
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,17	1,68	2,6	1,17
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,87		3,61	6,87
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	29,46	2,99	5,59	13,55
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,53	0,16	0,3	0,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,46		1,32	2,46
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,0058	0,001	0,002	0,0058
01.7.03.01-0001	Вода	м3				0,0023
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00239	0,00054	0,00104	0,00009
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	46,116	10,332	22,572	42,732
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0009	0,0004	0,0004	0,0009
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,025	0,01	0,013	0,025
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,192	0,038	0,076	0,192
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,192	0,038	0,076	0,192
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,067		0,036	0,067
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	8,9	0,67	3,37	8,9
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,37	0,7	1,34	2,37
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	12,43			
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,022		0,012	0,022
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	38,28	2,5	11,84	30,72
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,014	0,006	0,008	0,014
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,038	0,008	0,015	0,038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	4,24	0,51	1,57	4,07
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,75	0,05	0,48	1,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-012-05	13-08-012-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	31	59
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,89	4,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,49	0,62
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,86	1,07
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,7	0,73
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,41	1,43
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,68	2,86
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		3,61
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,71	6,47
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,22	0,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		1,32
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,001	0,004
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0006	0,0016
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00004	0,00005
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,332	22,86
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0004	0,0005
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,013	0,014
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,038	0,13
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,038	0,13
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		0,036
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,65	3,37
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,02	1,68
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,78	5,6
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,006	0,008
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,008	0,026
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,46	1,1
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,02	0,13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-08-013 Проходки из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали

Измеритель: **шт**

Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

13-08-013-01 80х273 мм, с воздухораспределителем
13-08-013-02 200х299 мм, без воздухораспределителя
13-08-013-03 300х530 мм, без воздухораспределителя

Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

13-08-013-04 80х273, 100х273 мм, с воздухораспределителем
13-08-013-05 400х650 мм, с воздухораспределителем
13-08-013-06 600х850 мм, с воздухораспределителем
13-08-013-07 30х114 мм, без воздухораспределителя
13-08-013-08 150х273 мм, без воздухораспределителя
13-08-013-09 300х530 мм, без воздухораспределителя
13-08-013-10 400х650 мм, без воздухораспределителя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-013-01	13-08-013-02	13-08-013-03	13-08-013-04	13-08-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	59	45	84	54	148
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,39	4,24	5,35	4,38	6,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,27	0,26	0,32	0,55	0,89
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,11	0,98	1,32	1,07	1,92
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,2	0,2	0,35		
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,35	0,33	0,54		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,77	0,76	0,87	0,74	0,9
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,47	1,46	1,55	1,44	1,57
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,68	0,68	1,49	0,68	2,07
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,55			3,55	8,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,74	6,99	15,97	11,01	45,96
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,3	0,33	0,53	0,35	0,72
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,32			1,32	3
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,17	0,19	0,33	0,17	0,41
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0002	0,0002	0,0004	0,0003	0,0006
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00004	0,00005	0,00008	0,00004	0,0001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	16,488	15,48	28,8	16,488	46,836
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0005	0,0006	0,0008	0,0004	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,013	0,014	0,025	0,013	0,03
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.04-0101	Проволока сварочная СВ-08А	кг	0,036			0,036	0,082
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,53	4,82	11,27	7,79	38,35
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,012			0,012	0,027
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,64	11,92	31,2	7,75	36,81
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,007	0,008	0,014	0,007	0,017
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,004	0,004	0,008	0,004	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	1,67	3,9	1,22	4,7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-013-06	13-08-013-07	13-08-013-08	13-08-013-09	13-08-013-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	187	25	42	75	105
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,26	3,72	4,24	5,16	5,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,06	0,44	0,55	0,71	0,83
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	2,23	0,79	0,94	1,26	1,5
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,96	0,7	0,73	0,8	0,83
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,62	1,41	1,43	1,49	1,52
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,48	0,3	0,68	1,49	2,07
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	11,79				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	60,2	3,62	7,6	16,95	28,47
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,87	0,22	0,35	0,57	0,72
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3				
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,53	0,07	0,17	0,33	0,41
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0007	0,0002	0,0003	0,0005	0,0006
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0001	0,00004	0,00004	0,00008	0,0001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	56,304	6,948	15,48	28,8	43,704
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0013	0,0004	0,0004	0,0008	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,04	0,011	0,013	0,025	0,03
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.04-0101	Проволока сварочная СВ-08А	кг	0,082				
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	50,14	1,67	4,97	11,52	23,2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,027				
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,006	0,007	0,014	0,017
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,013	0,002	0,004	0,008	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	6,1	0,39	1,04	2,55	3,28

Таблица ГЭСНм 13-08-014 Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб с корпусами проходок из углеродистой стали

Измеритель: **шт**

Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки:

13-08-014-01 10х299 мм, количество труб в пучке 12

13-08-014-02 10х600 мм, количество труб в пучке 37

13-08-014-03 Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали горизонтальных трубопроводов, диаметр условного прохода трубопроводов 30 мм, диаметр корпуса проходки 299 мм, количество труб в пучке 8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-014-01	13-08-014-02	13-08-014-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	66	136	56
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,62	6,5	4,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,26	0,32	0,62
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,2	2,12	1,17
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,29	0,49	
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,42	0,69	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,75	0,87	0,73
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42	0,42	0,42

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,44	1,55	1,43
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,11	0,23	0,11
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,59	17,12	9,8
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,33	0,59	0,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,02	0,04	0,02
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00025	0,00049	0,00035
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,756	42,12	19,188
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0005	0,0009	0,0005
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,014	0,028	0,014
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,3	7,4	4,3
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,83	3,55	1,97
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	8,74	30,54	5,36
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,008	0,016	0,008
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,004	0,008	0,004
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,47	4,24	1,07
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,14	0,44	0,1

Таблица ГЭСНм 13-08-015 Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации с корпусами проходок из углеродистой стали

Измеритель: **шт**

13-08-015-01 Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм:

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-015-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	59
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,25
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,89
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,34
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,46
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,74
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,43
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,54
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,03
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0006
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00007
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,432
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0007
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,02
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,71
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	2,97
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	6,8
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,4
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,09

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-08-016 Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств с корпусами проходок из углеродистой стали

Измеритель: **шт**

13-08-016-01 Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-016-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	109
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,71
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,27
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,23
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,47
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,62
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,77
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,46
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	21,12
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,05
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0014
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00019
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	48,6
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0019
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,06
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	6,43
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	8,5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,46
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	3,3
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,55

Раздел 3. ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ ГЕРМЕТИЧНОЙ ЗОНЫ СИСТЕМЫ ЛОКАЛИЗАЦИИ АВАРИЙ

Таблица ГЭСНм 13-08-017 Изделия закладные из коррозионностойкой стали

Измеритель: **шт**

Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев:

13-08-017-01 1, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-017-02 1, диаметр корпуса изделия закладного 427 мм (ЗДП)
13-08-017-03 2, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)
13-08-017-04 3, диаметр корпуса изделия закладного 20, 57мм (МН)
13-08-017-05 3, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (ЗДП)
13-08-017-06 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-017-07 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)
13-08-017-08 3, диаметр корпуса изделия закладного 378, 427 мм (ЗДП)
13-08-017-09 3, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)
13-08-017-10 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127 мм (МН)
13-08-017-11 4, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (МН)
13-08-017-12 4, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)
13-08-017-13 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)
13-08-017-14 4, диаметр корпуса изделия закладного 720 мм (МН)
13-08-017-15 4, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-017-01	13-08-017-02	13-08-017-03	13-08-017-04	13-08-017-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	33,7	53	97,6	28,9	54,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,24	4,58	5,57	3,15	3,76

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,48	0,82	1,21	0,39	0,61
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,6	0,58	0,58	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,94	1,94	1,93	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,74	3,08	6,59	0,98	1,42
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,92	30,46	45,61	5,57	17,47
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,34	1,29	1,93	0,34	0,73
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,03	0,03		0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,04	0,07	0,07	0,01	0,04
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч		0,01	0,01		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т		0,00012	0,0002	0,00002	0,00005
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,0006	0,00041	0,00041	0,0005	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00042	0,0021	0,03104	0,00042	0,0011
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,64	29,664	46,512	6,552	16,38
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0002	0,001	0,0013	0,0002	0,0005
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0755	0,025	0,039	0,056	0,012
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,02	0,122	0,142	0,02	0,04
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,02	0,122	0,142	0,02	0,04
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,00005	0,00008	0,00007	0,00002
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,94	12,48	18,76	1,41	7,03
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,98	4,06	5,8	1,09	2,52
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,58	4,64	5,96	0,46	1,64
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,013	0,025	0,003	0,011
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т		0,00002	0,00003		0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,46	1,5	2,1	0,4	0,8
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,13	0,35	0,43	15	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-017-06	13-08-017-07	13-08-017-08	13-08-017-09	13-08-017-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	66,2	87,9	106	145	49,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,03	4,43	3,63	4,99	3,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,73	0,81	0,63	1,1	0,61
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,6	0,6	0,6	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,94	1,94	1,94	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,18	3,06	1,13	3,29	1,89
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	20,97	15,82	15,32	33,36	12,95
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,88	1,16	0,53	1,42	0,45
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,01	0,03	0,03	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,04	0,04	0,07	0,07	0,01
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч			0,01	0,01	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00007	0,0001		0,00013	0,00008
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,002	0,004	0,0011	0,0041	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0011	0,0011	0,00103	0,0021	0,00094
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,528	26,316	13,932	33,48	12,348
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0006	0,001	0,003	0,001	0,0004
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0235	0,026	0,01	0,026	0,01
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,06	0,12	0,042	0,122	0,05
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,06	0,12	0,042	0,122	0,05
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00003	0,00004		0,00005	0,00003
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	8,51	11,1	6,75	13,69	4,15
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	2,93	3,7	1,48	4,4	2,88
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,44	5,23	3,8	5,23	1,13
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,012	0,013	0,004	0,013	0,007
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1,4	0,8	1,7	0,7
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,17	0,24	0,33	0,4	0,52

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-017-11	13-08-017-12	13-08-017-13	13-08-017-14	13-08-017-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	56,6	133	153	174	192
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,65	4,79	5,18	5,6	5,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,71	1,11	1,26	1,51	1,58
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,58	0,6	0,6	0,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,93	1,94	1,94	1,97
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,89	5,83	6,4	6,72	7,29
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,05	44,67	52,93	60,43	68,51
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,52	1,25	1,45	1,62	1,82
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,03	0,03	0,03	0,03
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,04	0,52	0,52	0,52	0,52
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч		0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0001	0,0003	0,0004	0,0005	0,0005
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,001	0,005	0,006	0,006	0,008
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00104	0,0002	0,0002	0,0002	0,0004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	15,48	34,812	40,608	45,144	51,912
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0004	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,01	0,04	0,04	0,05	0,05
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,05	0,15	0,19	0,19	0,26
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,05	0,15	0,19	0,19	0,26
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00004	0,00013	0,00016	0,00018	0,00021
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	5,21	17,45	20,78	23,71	27,01
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	3,17	6,6	7,54	8,38	9,3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,32	4,07	4,84	5,97	12,63
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,007	0,02	0,02	0,03	0,03
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00001	0,00003	0,00004	0,00004	0,00005
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,8	2	2	3	4
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	62	0,23	0,28	0,36	0,99

Таблица ГЭСНм 13-08-018 Изделия закладные из углеродистой стали

Измеритель: **шт**

Изделие закладное из углеродистой стали вертикального трубопровода, количество фланцев 1, диаметр корпуса изделия закладного:

13-08-018-01 76 мм (ЗДП)
13-08-018-02 325 мм (ЗДП)

Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев:

13-08-018-03 2, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-018-04 2, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)
13-08-018-05 3, диаметр корпуса изделия закладного 105 мм (МН)
13-08-018-06 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (МН)
13-08-018-07 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)
13-08-018-08 3, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)
13-08-018-09 3, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)
13-08-018-10 3, диаметр корпуса изделия закладного 844 мм (ЗДП)
13-08-018-11 3, диаметр корпуса изделия закладного 1220 мм (МН)
13-08-018-12 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127, 159 мм (МН)
13-08-018-13 4, диаметр корпуса изделия закладного 219, 325, 377, 426 мм (МН)
13-08-018-14 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-018-01	13-08-018-02	13-08-018-03	13-08-018-04	13-08-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	10,8	38,5	32,5	44,6	33,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,79	3,37	3,1	3,25	3,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,24	0,52	0,45	0,5	0,45
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,6	0,58	0,6	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,94	1,93	1,94	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,06	0,31	0,6	0,91	0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,64	11,4	9,8	13,77	11,5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,13	0,39	0,23	0,29	0,37
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч			0,15	0,18	0,12
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,001	0,00014	0,002	0,0001
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг					0,01
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00002	0,0001	0,0003	0,004	0,0004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,728	6,084	8,136	9,54	6,444
01.7.07.29-0251	Шланги вакуумные из ПВХ	м			0,02	0,02	0,01
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,00001	0,00006	0,00008	0,00004
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,9	6,56	4,81	6,83	7,24
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг			0,0008	0,001	0,0007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,21	3,08	1,73	3,34	1,16
01.8.01.04-0063	Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 3 мм	м2			0,00409	0,00613	0,00409
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг			0,05	0,06	0,04
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,1	0,7	0,57	0,92	0,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-018-06	13-08-018-07	13-08-018-08	13-08-018-09	13-08-018-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	45,8	61,4	150	130	139
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,62	3,6	4,41	5,19	4,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,54	0,6	0,82	1,15	1,12
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,58	0,61	0,6	0,61
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,93	1,96	1,94	1,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,99	1,36	3,94	3,13	3,27
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,74	20,5	75,39	50,52	53,93
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,66	0,58	1,1	1,57	1,14
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	0,15	0,18	0,34	0,33	0,36
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч			0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,02	0,02	0,05	0,04	0,05
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч			0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,002	0,0003	0,001	0,0008	0,0008
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,01	0,18	0,68	0,62	0,49
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0007	0,0007	0,002	0,002	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,72	13,212	30,168	29,412	39,24
01.7.07.29-0251	Шланги вакуумные из ПВХ	м	0,02	0,02	0,04	0,04	0,04
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00008	0,0001	0,0004	0,0003	0,0003
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,18	10,21	46,21	24,22	28,22
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,75	3,41	9,32	5,12	10,8
01.8.01.04-0063	Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 3 мм	м2	0,00409	0,00613	0,01022	0,01022	0,01022
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг	0,05	0,06	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т		0,00001	0,00002	0,00001	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,8	11,4	3	2	2,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-018-11	13-08-018-12	13-08-018-13	13-08-018-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	118	44,6	92,8	125
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,31	3,28	3,82	4,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	1,24	0,52	0,76	0,9
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,58	0,58	0,55
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,94	1,93	1,93	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,4	0,74	2,31	2,68
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	34,12	15,02	36,59	53,18
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,6	0,34	0,63	0,85
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	0,78	0,21	0,39	0,53
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01		0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,08	0,03	0,05	0,05
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,01		0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0001	0,0002	0,0005	0,0008
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,56	0,14	0,38	0,56
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0012	0,0004	0,001	0,0014
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	33,876	10,116	19,008	27,468
01.7.07.29-0251	Шланги вакуумные из ПВХ	м	0,09	0,002	0,05	0,06
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0003	0,00008	0,0002	0,0003
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	14,74	8,01	19,35	27,95
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,005	0,001	0,002	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	6,15	1,21	3,37	4,74
01.8.01.04-0063	Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 3 мм	м2	0,02045	0,00613	0,01227	0,01636
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг	0,3	0,07	0,1	0,2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00001		0,00001	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	0,8	1	2

Отдел 9. АМОРТИЗАТОРЫ

Таблица ГЭСНм 13-09-001 Гидроамортизаторы

Измеритель: **т**

Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку:

13-09-001-01 до 50 т
13-09-001-02 до 100 т
13-09-001-03 до 170 т
13-09-001-04 до 300 т
13-09-001-05 до 450 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-09-001-01	13-09-001-02	13-09-001-03	13-09-001-04	13-09-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	1 685	1 361	918	671	422
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	69,02	55,78	35,7	24,33	12,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.11-002	Тележки вспомогательные перегонные	маш.-ч	34,3	27,7	18,08	10,02	4,13
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,54	5,11	2,91	2,18	1,37
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	10,71	8,82	5,96	3,81	1,65
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	8,63	6,74	3,94	3,07	2,04
91.06.01-002	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т	маш.-ч	197,7	154	88,32	54,8	24,21
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	33,35	26,6	16,62	10,03	3,77
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	9,79	7,63	4,35	3,98	2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,93	1,5	0,85	0,62	0,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,54	2,04	1,25	1,04	0,8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	329,2	306,7	265,12	219	168
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,068	0,056	0,039	0,031	0,022
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	450,8	339	209,72	134,25	58,78
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	132,6	99,67	61,74	39,53	17,31
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	152,532	121,932	76,284	44,424	18,756
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	110,33	91,2	64,72	50,26	35,8
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	84,71	70,13	49,82	38,69	27,55
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	102,07	84,33	60,29	46,78	33,28
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	202	167	118	93	67

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Отдел 10. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

Таблица ГЭСНм 13-10-001 Поддержание чистоты при монтаже оборудования

Измеритель: **100 м2**

13-10-001-01 Влажная уборка помещений и оборудования
13-10-001-02 Уборка помещений и оборудования вакуумной установкой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-001-01	13-10-001-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	0,82	4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч		3,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,5	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1	

Таблица ГЭСНм 13-10-002 Сдача оборудования, подведомственного Госатомнадзору России

Измеритель: **дм2**

13-10-002-01 Зачистка поверхности оборудования и сварного соединения

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-002-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	0,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,16

Таблица ГЭСНм 13-10-003 Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования

Измеритель: **дм2**

Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования:

13-10-003-01 механизированная с глубиной обработки до 0,05 мм
13-10-003-02 механизированная добавлять на последующие 0,01 мм
13-10-003-03 вручную с глубиной обработки до 0,05 мм
13-10-003-04 вручную добавлять на последующие 0,01 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-003-01	13-10-003-02	13-10-003-03	13-10-003-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-60	Средний разряд работы 6,0	чел.-ч	1	0,21	2	0,51
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,68	0,864		

Таблица ГЭСНм 13-10-004 Трапы

Измеритель: **т**

Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съемной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки:

13-10-004-01 57х3,5 мм
13-10-004-02 89х4,5 мм
13-10-004-03 108х6 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-004-01	13-10-004-02	13-10-004-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	821	976	1 013
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	63,86	63,86	57,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	31,93	31,93	28,74
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	31,93	34,93	28,74
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	72,78	109	107
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	2,58	41,25	39,44
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	349	341	239
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	259	238	392
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	49,1	62,22	62,5
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,5	0,67	0,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,06667	0,07778	0,07
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 476	1 713,6	1 670,4
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,036	0,036	0,036
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	6,22	6,22	5,6
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	8,33	11,11	10
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	8,33	11,11	10
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	1,56	1,56	1,35
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг			54
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	76,67	76,67	69
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,5	0,722	0,75
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	4,17	4,17	3,85
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	53,61	40,56	58,75
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	3,83	3,83	3,45
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00233	0,00311	0,0028
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	8,22	9,89	9

Таблица ГЭСНм 13-10-005 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **шт**

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-10-005-01 до 50 мм
13-10-005-02 до 100 мм
13-10-005-03 до 150 мм
13-10-005-04 до 200 мм
13-10-005-05 до 250 мм
13-10-005-06 до 400 мм
13-10-005-07 до 500 мм
13-10-005-08 до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-005-01	13-10-005-02	13-10-005-03	13-10-005-04	13-10-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	19,6	56,4	66,2	83,4	94,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,14	1,16	1,16	1,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,59
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,17	1,53	1,72	1,88
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,59
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	3,12	4,16	6,32	6,32
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	0,24	0,39	0,51	0,63	0,86
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,25	2,16	2,96	3,56	4,22
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,22	2,93	3,7	6,6	8,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,446	0,92	1,4	2,08	2,63
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,00003	0,0001	0,0005	0,0006	0,001
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00001	0,00002	0,0001	0,0002	0,0003
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,208	15,804	24,372	35,604	43,92
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,015	0,022	0,028	0,036
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		0,5	0,74	2,76	3,44
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00001	0,00003	0,00013	0,00017	0,00031
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,114	0,234	0,306	0,462	0,56
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг		0,234	0,306	0,462	0,56
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,007	0,015	0,022	0,033	0,04
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,27	0,49	0,83	1,1	1,3
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00001	0,00005	0,00026	0,00034	0,00061
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,11	0,17	0,26	0,28
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-005-06	13-10-005-07	13-10-005-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	99,3	143	153
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2	1,2	1,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,6	0,6	0,6
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,51	2,91	3,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,6	0,6	0,6
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6	12,6	13,8
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	1,28	1,45	1,57
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,88	7,64	8,51
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,28	9,25	10,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3,98	4,96	5,9
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,002	0,002	0,002
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0004	0,0004	0,0005
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,048	0,048
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0032	0,0032
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	61,56	74,88	87,12
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,09	0,106	0,118
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,8	0,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,8	0,8
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,062	0,076	0,09
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	2,7	3,36	4
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00039	0,00045	0,00051
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,688	0,774	0,858
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,688	0,774	0,858

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,062	0,078	0,093
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,08	2,46	2,82
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00078	0,00089	0,00101
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,052	0,06	0,068
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00011	0,00022	0,00022
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,46	0,55	0,66
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,16	0,21	0,26

Таблица ГЭСНм 13-10-006 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **шт**

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-10-006-01 до 50 мм
13-10-006-02 до 100 мм
13-10-006-03 до 150 мм
13-10-006-04 до 200 мм
13-10-006-05 до 250 мм
13-10-006-06 до 300 мм
13-10-006-07 до 350 мм
13-10-006-08 до 400 мм
13-10-006-09 до 500 мм
13-10-006-10 до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-006-01	13-10-006-02	13-10-006-03	13-10-006-04	13-10-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	15,9	50,3	51,6	69,9	76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,16	1,18	1,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,59	0,59
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,37	0,5	0,72	0,62
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,59	0,59
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	3,12	4,16	4,72	4,72
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч				1,5	1,94
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,46	2,58	3,18	3,82	4,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,23	2,77	4,06	5,05	6,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,28	0,546	0,82	1,1	1,42
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,25	0,32	0,45	0,67	0,87
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,11	0,13	0,2	0,26
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг				0,28	0,34
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,076	9,72	15,228	23,436	28,512
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,015	0,022	0,03	0,038
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00003	0,00007	0,00015	0,00022	0,00035

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,236	0,892	1,152	1,2	2,73
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,005	0,007	0,01	0,013
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,27	0,494	0,83	1,44	1,72
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00001	0,00014	0,00025	0,00043	0,00069
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00011	0,00011	0,00013	0,00013
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,11	0,17	0,26	0,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-006-06	13-10-006-07	13-10-006-08	13-10-006-09	13-10-006-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	85,8	93,2	102	130	142
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2	1,24	1,26	1,26	1,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,6	0,62	0,63	0,63	0,63
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,77	0,93	1,06	1,59	1,84
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,6	0,62	0,63	0,63	0,63
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	5,52	5,52	6	12,6	13,8
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,18	2,78	3,08	2,88	3,28
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,74	6,57	7,6	8,37	9,31
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,81	9,64	11,52	10,17	11,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,7	1,95	2,22	2,76	3,28
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,09	1,28	1,47	2,18	2,56
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,33	0,38	0,44	0,65	0,77
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,048	0,048
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,4	0,48	0,54	0,66	0,8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	35,208	41,04	40,68	51,12	60,48
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,062	0,07	0,09	0,106	0,118
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,8	0,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,8	0,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,046	0,052	0,06	0,076	0,09
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00049	0,00073	0,00094	0,00097	0,001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,2	5,27	6,03	5,06	5,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,015	0,017	0,02	0,025	0,03
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,99	2,25	2,76	3,3	3,82
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00099	0,00145	0,00188	0,00194	0,00203

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,034	0,04	0,052	0,06	0,068
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00024	0,00024
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,37	0,38	0,46	0,55	0,66

Таблица ГЭСНм 13-10-007 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **шт**

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-10-007-01 до 50 мм
13-10-007-02 до 100 мм
13-10-007-03 до 150 мм
13-10-007-04 до 200 мм
13-10-007-05 до 250 мм
13-10-007-06 до 300 мм
13-10-007-07 до 350 мм
13-10-007-08 до 400 мм
13-10-007-09 до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-007-01	13-10-007-02	13-10-007-03	13-10-007-04	13-10-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	23,3	61,3	83,4	99,3	108
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,14	1,16	1,18	1,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,59	0,59
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,46	2,18	2,97	2,25
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,59	0,59
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,7	3,84	6,88	7,68	7,68
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	0,32	0,49	0,73	0,99	1,13
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,13	2,34	2,58	3,33	4,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,3	3,35	6,81	9,31	10,99
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,5	0,96	1,6	2,32	2,86
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0001	0,0002	0,0004	0,001	0,001
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00002	0,0001	0,0001	0,0002	0,0003
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,612	18,792	28,728	48,6	52,56
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,013	0,022	0,026	0,036
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		0,5	3,8	6,14	5,62
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг		0,0005	0,00011	0,00025	0,00034
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,156	0,192	0,426	0,48	0,7
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных	кг		0,192	0,426	0,48	0,7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

	конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм						
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,007	0,016	0,026	0,035	0,044
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,27	0,49	0,83	1,1	1,3
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00004	0,00011	0,00022	0,00051	0,00069
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,11	0,17	0,26	0,28
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-007-06	13-10-007-07	13-10-007-08	13-10-007-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	131	156	230	244
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2	1,2	1,22	1,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,6	0,6	0,61	0,65
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,49	4,76	5,28	6,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,6	0,6	0,61	0,65
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,88	8,88	12,6	12,6
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	2,26	2,32	2,62	3,25
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,14	6	9,45	12,76
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,14	20,07	45,56	47,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3,25	4,02	10,7	8,94
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,002	0,002	0,002	0,004
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0004	0,0005	0,0006	0,001
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,048	0,048
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	60,84	76,68	137,52	154,8
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,062	0,07	0,09	0,118
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,8	0,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,8	0,8
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,044	0,05	0,052	0,08
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	6,1	7,16	24,2	27,2
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00043	0,00052	0,00062	0,0008
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,84	1,18	2,04	2,37
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,84	1,18	2,04	2,37
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,049	0,061	0,127	0,125
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,47	1,65	2,08	2,82
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00087	0,00105	0,00125	0,00231
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,034	0,04	0,052	0,068
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00011	0,00011	0,00022	0,00024

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,37	0,38	0,46	0,66
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,13	0,14	0,16	0,26

Таблица ГЭСНм 13-10-008 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **шт**

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-10-008-01 до 50 мм
13-10-008-02 до 100 мм
13-10-008-03 до 150 мм
13-10-008-04 до 200 мм
13-10-008-05 до 250 мм
13-10-008-06 до 300 мм
13-10-008-07 до 350 мм
13-10-008-08 до 400 мм
13-10-008-09 до 500 мм
13-10-008-10 до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-008-01	13-10-008-02	13-10-008-03	13-10-008-04	13-10-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	19,6	65	80,9	89,5	103
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,14	1,16	1,16	1,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,6
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,21	1,69	1,94	1,72
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,6
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	3,84	6,88	6,32	7,68
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		1	1,78	2,08	2,28
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,46	2,4	2,81	3,64	4,61
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,23	3,24	7,51	8,98	16,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,28	0,5	0,67	1,04	1,32
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,8	1,12	1,47	1,79	2,37
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,24	0,34	0,44	0,54	0,71
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,2	0,28	0,34
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,912	12,312	23,868	32,58	37,08
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,014	0,018	0,028	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0001	0,0003	0,00009	0,0002	0,0004
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,236	1,016	4,73	4,64	7,17
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,005	0,006	0,009	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,27	0,66	1,07	1,44	1,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00002	0,00005	0,00017	0,00045	0,00086
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00008	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,11	0,17	0,26	0,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-008-06	13-10-008-07	13-10-008-08	13-10-008-09	13-10-008-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	104	128	164	212	228
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,22	1,26	1,32	1,44	1,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,61	0,63	0,66	0,72	0,78
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,11	2,52	2,65	3,94	3,97
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,61	0,63	0,66	0,72	0,78
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,88	6,88	12,6	12,6	12,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,86	2,78	4,56	5,06	5,46
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,59	6,52	11,15	12,64	13,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,2	22,16	37,12	43,73	52,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,57	1,92	2,06	2,46	3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,91	3,52	3,68	5,28	5,44
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,87	1,06	1,1	1,58	1,63
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,048	0,048	0,048
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,4	0,48	0,54	0,66	0,8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032	0,0032
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	51,84	46,08	81,72	95,4	106,92
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,062	0,07	0,09	0,106	0,118
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,8	0,8	0,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,8	0,8	0,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,044	0,052	0,056	0,066	0,08
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0007	0,0008	0,0015	0,002	0,003
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,01	8,63	21,26	32,48	30,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,014	0,017	0,019	0,022	0,027
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,99	2,25	2,76	3,3	3,82
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00135	0,00171	0,00295	0,00484	0,00645
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,034	0,04	0,052	0,06	0,068
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00013	0,00013	0,00024	0,00024	0,00024
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,37	0,38	0,46	0,55	0,66

Таблица ГЭСНм 13-10-009 Промывка трубопроводов водой

Измеритель: **100 м**

Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

13-10-009-01 до 100 мм
13-10-009-02 до 200 мм
13-10-009-03 до 250 мм
13-10-009-04 до 400 мм
13-10-009-05 до 500 мм
13-10-009-06 до 700 мм
13-10-009-07 до 900 мм
13-10-009-08 до 1200 мм
13-10-009-09 до 1400 мм
13-10-009-10 до 1800 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-009-01	13-10-009-02	13-10-009-03	13-10-009-04	13-10-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	18,5	21,6	36	43,2	49,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	7,83	9,06	9,89	11,85	13,49

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-009-06	13-10-009-07	13-10-009-08	13-10-009-09	13-10-009-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	58,7	69	77,2	97,8	118
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	15,97	18,64	21,12	26,68	32,14

Таблица ГЭСНм 13-10-010 Продувка трубопроводов

Измеритель: **100 м**

Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний:

13-10-010-01 до 100 мм
13-10-010-02 до 150 мм
13-10-010-03 до 250 мм
13-10-010-04 до 350 мм
13-10-010-05 до 550 мм
13-10-010-06 до 700 мм
13-10-010-07 до 1000 мм

Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний:

13-10-010-08 до 100 мм
13-10-010-09 до 150 мм
13-10-010-10 до 225 мм
13-10-010-11 до 500 мм
13-10-010-12 до 700 мм
13-10-010-13 до 1000 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-010-01	13-10-010-02	13-10-010-03	13-10-010-04	13-10-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	46,32	51,47	90,59	105	127

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-010-06	13-10-010-07	13-10-010-08	13-10-010-09	13-10-010-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	145	186	33,4	41,8	74
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			8,91	10,02	17,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч			8,91	10,02	17,54

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-010-11	13-10-010-12	13-10-010-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	103	118	152
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,37	21,1	27,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	18,37	21,1	27,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-10-011 Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы

Измеритель: **шт**

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-011-01 до 57 мм
13-10-011-02 до 76 мм
13-10-011-03 до 89 мм
13-10-011-04 до 108 мм
13-10-011-05 до 133 мм
13-10-011-06 до 159 мм
13-10-011-07 до 219 мм
13-10-011-08 до 273 мм
13-10-011-09 до 377 мм
13-10-011-10 до 426 мм
13-10-011-11 до 530 мм
13-10-011-12 до 630 мм
13-10-011-13 до 720 мм
13-10-011-14 до 820 мм
13-10-011-15 до 1020 мм
13-10-011-16 до 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-011-01	13-10-011-02	13-10-011-03	13-10-011-04	13-10-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	12,4	13,4	14,4	16,5	19,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,26	1,49	1,6	1,74	2,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,08	1,08	1,08	2,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,46	1,73	1,86	2,02	2,39
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,92	1,08	1,16	1,26	1,5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,25	1,48	1,59	1,73	2,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,208	0,217	0,239	0,26	0,315
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,92	9,684	11,124	12,708	15,552
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,009	0,01	0,013
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,0061	0,007	0,0073	0,0088
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				0,25	0,303
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,002	0,002	0,0024	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,115	0,177	0,177	0,208	0,25
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,005	0,005	0,006	0,007
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-011-06	13-10-011-07	13-10-011-08	13-10-011-09	13-10-011-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	22,7	38,1	42,2	48,4	60,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,52	4,85	4,83	5,4	6,49

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,88	1,29	1,44	1,44
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,08	3,16	3,16	2,76	3
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,92	3,51	4,38	4,9	6,31
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,83	2,9	2,76	3,1	3,78
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,5	4,83	4,8	5,36	6,45
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,355	0,53	0,864	0,99	1,16
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	19,332	30,996	43,092	48,384	59,832
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,023	0,028	0,035	0,045
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,01	0,014	0,023	0,026	0,032
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,342	1,38	1,59	1,83	2,27
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003	0,0046	0,008	0,0087	0,01
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,35	0,459	0,539	0,685	0,88
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,01	0,013	0,016	0,02	0,026
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,1	0,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-011-11	13-10-011-12	13-10-011-13	13-10-011-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	73,1	84,4	95,7	109
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,69	8,9	10,06	11,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,24	2,34	1,87	2,12
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,32	6,88	8,32	8,88
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,48	8,65	9,79	11,11
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,54	6,41	7,25	8,24
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,04	0,05	0,05	0,05
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	7,65	8,85	10,01	11,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,42	1,67	1,86	2,14
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	71,784	83,88	98,928	113,58
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,002	0,003
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,053	0,059	0,068	0,081
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,039	0,046	0,051	0,059

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	2,75	3,26	3,62	4,17
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,013	0,015	0,0167	0,019
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,02	1,15	1,31	1,56
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03	0,034	0,038	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00012	0,00012	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,2	0,2	0,2	0,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-011-15	13-10-011-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	133	159
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,06	18,99
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,61	3,53
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	11,6	15
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	13,69	18,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,13	13,69
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,07	0,09
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	13,99	18,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,57	3,04
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	138,24	177,48
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,003	0,004
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,096	0,11
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,07	0,083
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	5	5,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,023	0,027
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,86	2,23
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,054	0,065
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00017	0,00017
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,3	0,4

Таблица ГЭСНм 13-10-012 Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

Измеритель: **шт**

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-012-01 до 57 мм
13-10-012-02 до 76 мм
13-10-012-03 до 89 мм
13-10-012-04 до 108 мм
13-10-012-05 до 133 мм
13-10-012-06 до 159 мм
13-10-012-07 до 219 мм
13-10-012-08 до 273 мм
13-10-012-09 до 377 мм
13-10-012-10 до 426 мм
13-10-012-11 до 530 мм
13-10-012-12 до 630 мм
13-10-012-13 до 720 мм
13-10-012-14 до 820 мм
13-10-012-15 до 1020 мм
13-10-012-16 до 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-012-01	13-10-012-02	13-10-012-03	13-10-012-04	13-10-012-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	25,7	31,9	36	42,2	46,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,01	1,17	1,34	1,54	1,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,24	4,68	4,68	4,68	6,24
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,51	5,25	6	6,91	8,27
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,19	3,71	4,25	4,88	5,83
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,98	1,14	1,3	1,5	1,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,372	0,422	0,658	0,78	0,876
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,576	22,968	27,756	33,228	41,04
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,45	0,06	0,06	0,06	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,45	0,06	0,06	0,06	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0104	0,012	0,018	0,0219	0,025
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				0,75	0,842
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0034	0,004	0,006	0,0072	0,008
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,345	0,531	0,531	0,621	0,75
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,009	0,015	0,015	0,018	0,021
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00013	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,1	0,1	0,1	0,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-012-06	13-10-012-07	13-10-012-08	13-10-012-09	13-10-012-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	50,4	94,7	113	128	159
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,17	4,26	4,48	4,74	5,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		3,4	5,16	5,77	5,92
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,24	9,48	9,48	8,28	9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	9,77	11,89	15,43	17,21	21,46
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,9	11,23	11,48	11,79	17,98
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,05	0,06	0,08	0,09	0,09
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,12	4,2	4,4	4,65	5,67
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,1	1,59	2,62	2,97	3,61
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	50,76	79,56	110,16	124,2	154,44
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,054	0,069	0,084	0,105	0,135

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,031	0,042	0,05	0,078	0,099
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	1,65	4,14	5,2	5,81	7,02
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,01	0,0138	0,023	0,026	0,032
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,05	1,38	1,62	2,06	2,64
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03	0,039	0,048	0,06	0,078
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,2	0,3	0,3	0,1	0,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-012-11	13-10-012-12	13-10-012-13	13-10-012-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	190	221	248	278
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,88	7,78	8,83	9,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,26	6,53	7,41	8,36
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	20,6	25	25	26,6
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	25,75	29	32,99	37,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	21,46	24,24	23,75	31,1
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,1	0,12	0,13	0,14
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	6,78	7,66	8,7	9,82
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	4,29	4,98	5,58	6,18
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,072	0,072	0,072	0,072
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0048	0,0048	0,0048	0,0048
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	187,2	215,64	259,92	291,6
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005	0,006	0,007	0,009
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,16	0,18	0,2	0,24
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	1,2	1,2	1,2	1,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	1,2	1,2	1,2	1,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,118	0,137	0,153	0,169
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	8,36	9,69	10,86	12
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,039	0,045	0,05	0,055
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,06	3,45	3,93	4,68
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,09	0,102	0,114	0,138
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00034	0,00034	0,00034	0,00034
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,5	0,6	0,7	0,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-012-15	13-10-012-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	338	397
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,08	14,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	10,2	12,06
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	40,8	45
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	45,36	53,59
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	37,93	44,78

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,18	0,21
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	11,9	14,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	7,55	8,93
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,108	0,108
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0072	0,0072
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	360	432
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,01	0,011
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,29	0,33
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	1,8	1,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	1,8	1,8
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,207	0,245
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	14,7	17,4
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,074	0,08
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	5,58	6,69
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,162	0,195
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0005	0,0005
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1,1

Таблица ГЭСНм 13-10-013 Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы

Измеритель: **шт**

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-013-01 до 57 мм
13-10-013-02 до 76 мм
13-10-013-03 до 89 мм
13-10-013-04 до 108 мм
13-10-013-05 до 133 мм
13-10-013-06 до 159 мм
13-10-013-07 до 219 мм
13-10-013-08 до 273 мм
13-10-013-09 до 325 мм
13-10-013-10 до 426 мм
13-10-013-11 до 530 мм
13-10-013-12 до 630 мм
13-10-013-13 до 720 мм
13-10-013-14 до 820 мм
13-10-013-15 до 1020 мм
13-10-013-16 до 1220 мм
13-10-013-17 до 1420 мм
13-10-013-18 до 1620 мм
13-10-013-19 до 1840 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-01	13-10-013-02	13-10-013-03	13-10-013-04	13-10-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	5,15	7	8,1	9,06	12,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,18	0,2	0,22	0,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,56	1,56	1,56	2,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,37	1,83	2,05	2,24	2,74
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,65	0,87	0,98	1,07	1,31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,13	0,17	0,19	0,21	0,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,204	0,223	0,273	0,273	0,362
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,808	3,672	4,5	5,328	6,696

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,01	0,013	0,018
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,005	0,006	0,007	0,0073	0,01
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,2	0,265
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,002	0,002	0,0024	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,115	0,177	0,207	0,237	0,35
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,005	0,006	0,007	0,01
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-06	13-10-013-07	13-10-013-08	13-10-013-09	13-10-013-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	14,4	19,6	24,7	29,9	38,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,31	0,63	0,91	1,09	1,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,12	0,15	0,18	0,23
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,08	2,36	2,36	2,76	3
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,75	0,97	1,09	1,19
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,2	2,43	4,12	4,94	6,25
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,52	2	2,51	3	3,8
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,3	0,62	0,9	1,08	1,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,452	0,552	0,637	0,792	0,975
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,17	0,24	0,27
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,28	13,788	17,136	20,988	24,732
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,023	0,028	0,031	0,035	0,045
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,012	0,015	0,017	0,021	0,026
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,331	0,69	1,24	1,54	1,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,005	0,006	0,007	0,0086
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,43	0,709	0,789	0,945	1,22
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,013	0,016	0,017	0,02	0,026
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,12	0,15

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-11	13-10-013-12	13-10-013-13	13-10-013-14	13-10-013-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	45,3	52,5	59,7	67	80,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,15	2,49	2,78	3,06	4,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,48	0,55	0,61	0,68	0,82
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,32	6,88	8,32	8,88	13,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,44	1,64	1,98	1,69	2,58
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,22	8,34	9,34	10,27	12,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,28	4,37	4,9	5,38	6,57
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,13	2,47	2,76	3,04	4,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,46	1,69	1,88	2,12	2,59
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,27	0,4	0,45	0,51	0,64
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	32,724	38,52	46,08	52,56	63,72
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,053	0,059	0,068	0,081	0,096
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,04	0,047	0,052	0,059	0,072
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,77	2,05	2,28	2,57	3,14
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,013	0,015	0,017	0,019	0,023
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,36	1,65	1,88	2,2	2,66
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03	0,034	0,038	0,046	0,054
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00018
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,17	0,2	0,23	0,26	0,32

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-16	13-10-013-17	13-10-013-18	13-10-013-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	94,8	109	123	138
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,35	4,98	5,55	6,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,96	1,1	1,23	1,39
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	15	21,4	35,2	43,9
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,07	3,96	4,46	4,95
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	14,62	16,7	18,56	21,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,66	8,76	9,76	11,1
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,03	0,05	0,05	0,06
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	4,32	4,93	5,5	6,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,93	3,27	3,74	4,2
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,042	0,048	0,054
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,77	0,89	0,1	0,12
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0028	0,00322	0,00362
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	75,6	99	112,32	124,56
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,004	0,004	0,005	0,006
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,11	0,13	0,146	0,17
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,7	0,8	0,9
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,7	0,8	0,9
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,081	0,09	0,104	0,116
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,55	3,96	4,54	5,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,026	0,03	0,03	0,038
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,19	3,72	4,23	4,81
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,065	0,076	0,087	0,098
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00018	0,00021	0,00023	0,00026
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,38	0,45	0,51	0,58

Таблица ГЭСНм 13-10-014 Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

Измеритель: **шт**

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-014-01 до 57 мм
13-10-014-02 до 76 мм
13-10-014-03 до 89 мм
13-10-014-04 до 108 мм
13-10-014-05 до 133 мм
13-10-014-06 до 159 мм
13-10-014-07 до 219 мм
13-10-014-08 до 273 мм
13-10-014-09 до 325 мм
13-10-014-10 до 426 мм
13-10-014-11 до 530 мм
13-10-014-12 до 720 мм
13-10-014-13 до 820 мм
13-10-014-14 до 920 мм
13-10-014-15 до 1220 мм
13-10-014-16 до 1420 мм
13-10-014-17 до 1620 мм
13-10-014-18 до 1840 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-01	13-10-014-02	13-10-014-03	13-10-014-04	13-10-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	16,5	19,6	23,7	27,8	34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,15	0,19	0,23	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,24	4,68	4,68	4,68	6,24
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,01	5,02	6,03	7,44	9,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,22	2,77	3,33	4,11	5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,11	0,14	0,17	0,21	0,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,51	0,603	0,703	0,82	1
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,064	10,404	13,068	16,128	20,088
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,013	0,015	0,018	0,021	0,026
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,6	0,731
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,005	0,006	0,007	0,009
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,345	0,531	0,621	0,711	1,05
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,009	0,015	0,018	0,021	0,03
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00013	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,1	0,1	0,1	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-06	13-10-014-07	13-10-014-08	13-10-014-09	13-10-014-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	42,2	58,7	73,1	86,5	111
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,33	0,64	0,95	1,12	1,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,34	1,7	2,02	2,1
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,24	7,08	7,08	8,28	9
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч					3,57
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	11,05	11,41	13,9	16,47	20,57
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,1	7,61	9,96	11,83	14,69
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,31	0,62	0,93	1,1	1,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,2	1,6	1,81	2,39	2,93
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,42	0,52	0,72	0,81
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,416	41,04	51,48	59,4	73,08
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,069	0,084	0,084	0,105	0,135
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,031	0,045	0,048	0,063	0,078
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,876	2,07	3,53	4,64	5,7
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,011	0,014	0,016	0,021	0,0258
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,29	2,13	2,37	2,84	3,66
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,039	0,048	0,051	0,06	0,072
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00017	0,00018	0,00018	0,00018	0,00018
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,26	0,26	0,36	0,45

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-11	13-10-014-12	13-10-014-13	13-10-014-14	13-10-014-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	133	173	192	214	275
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,54	2,82	3,16	3,51	4,53
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,17	6,88	7,7	8,58	11,07
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	19	20,6	26,6	36,6	45
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,32	4,92	5,94	7,44	9,21
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	28,07	31,31	35,03	39,09	50,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,7	18,68	20,88	20,88	30
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,06	0,06	0,07	0,07	0,09
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,48	2,76	3,09	3,44	4,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	4,45	5,64	6,03	6,73	8,56
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,072	0,072	0,072	0,09	0,108
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,81	1,2	1,53	1,86	2,31
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0048	0,0048	0,0048	0,006	0,0072
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	98,64	110,88	127,44	172,8	225,36
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005	0,007	0,008	0,01	0,011
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,16	0,2	0,24	0,08	0,09
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	1,2	1,2	1,2	1,5	1,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	1,2	1,2	1,2	1,5	1,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,123	0,156	0,167	0,186	0,237
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,7	6,84	7,32	8,16	10,4
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,04	0,051	0,055	0,061	0,077
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	4,08	5,64	6,6	7,41	9,57
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,09	0,102	0,138	0,15	0,195
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00051
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,51	0,6	0,69	0,87	1,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-16	13-10-014-17	13-10-014-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	317	357	408
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,18	5,88	6,67
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	12,64	14,38	16,24
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	82,3	106	132
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	11,9	13,4	14,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	57,65	65,31	74,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	34,3	38,98	44,2
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,1	0,12	0,14
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	5,08	5,76	6,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	9,7	11,1	12,7
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,126	0,144	0,162

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	2,67	3,06	3,48
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0084	0,00966	0,0102
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	296,28	344,88	374,4
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,015	0,018
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,11	0,13	0,15
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	2,1	2,4	2,7
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	2,1	2,4	2,7
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,268	0,307	0,351
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,8	13,4	15,4
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,088	0,1	0,115
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	11,2	12,7	14,4
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,228	0,261	0,294
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0006	0,00068	0,00077
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,35	1,53	1,74

Таблица ГЭСНм 13-10-015 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы

Измеритель: **шт**

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-015-01 до 57 мм
13-10-015-02 до 76 мм
13-10-015-03 до 89 мм
13-10-015-04 до 108 мм
13-10-015-05 до 133 мм
13-10-015-06 до 159 мм
13-10-015-07 до 219 мм
13-10-015-08 до 273 мм
13-10-015-09 до 325 мм
13-10-015-10 до 377 мм
13-10-015-11 до 426 мм
13-10-015-12 до 530 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-015-01	13-10-015-02	13-10-015-03	13-10-015-04	13-10-015-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	11,3	14,4	16,5	19,6	26,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,15	1,61	1,84	2,24	3,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,35	1,92	1,92	1,92	1,92
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,55	2,18	2,48	3,02	3,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,76	1,06	1,22	1,47	1,47
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,14	1,6	1,83	2,22	3,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,162	0,18	0,212	0,24	0,334
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,74	10,8	12,636	15,732	15,732
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,009	0,01	0,013
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,005	0,005	0,006	0,0067	0,009
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				0,54	1,42

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,002	0,002	0,0022	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,15	0,177	0,177	0,486	0,25
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,005	0,005	0,006	0,007
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-015-06	13-10-015-07	13-10-015-08	13-10-015-09	13-10-015-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	31,9	46,3	56,6	65,9	75,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,68	5,99	6,39	7,52	8,71
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,1	1,74	2	2,32
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,84	3,84	3,84	3,44	3,44
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,13	3,51	4,38	5,15	5,96
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,05	4,16	6,66	7,83	9,06
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,66	5,96	6,35	7,47	8,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,396	0,49	0,81	0,88	0,94
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,636	39,24	54,72	61,2	74,52
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,023	0,028	0,031	0,035
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,013	0,021	0,023	0,025
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	2,04	3,07	3,34	3,62	3,88
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,0044	0,007	0,008	0,0084
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,35	0,459	0,539	0,61	0,685
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,01	0,013	0,016	0,017	0,02
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,12	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-015-11	13-10-015-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	82,4	99,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,65	11,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,58	3,17
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,16	6,36
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,61	8,14
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,05	12,41
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,06	0,08

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	9,59	11,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,04	1,18
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	75,96	118,08
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,045	0,053
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,028	0,031
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,29	4,86
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,009	0,011
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,88	1,02
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,026	0,03
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,17

Таблица ГЭСНм 13-10-016 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

Измеритель: **шт**

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-016-01 до 57 мм
13-10-016-02 до 76 мм
13-10-016-03 до 89 мм
13-10-016-04 до 108 мм
13-10-016-05 до 133 мм
13-10-016-06 до 159 мм
13-10-016-07 до 245 мм
13-10-016-08 до 273 мм
13-10-016-09 до 325 мм
13-10-016-10 до 377 мм
13-10-016-11 до 426 мм
13-10-016-12 до 530 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-016-01	13-10-016-02	13-10-016-03	13-10-016-04	13-10-016-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	25,7	34	40,2	49,4	62,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,17	1,39	1,66	2	2,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,05	5,76	5,76	5,76	8,52
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,78	7,44	8,26	9,91	9,91
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,29	4,23	4,71	5,65	7,06
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,14	1,36	1,62	1,95	2,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,33	0,464	0,53	0,72	1,22
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,024	26,568	32,472	40,68	53,28
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,002	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,009	0,013	0,015	0,02	0,025

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				1,02	1,84
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003	0,004	0,005	0,0066	0,011
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,345	0,531	0,531	0,621	0,75
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,009	0,015	0,015	0,018	0,021
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00013	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,1	0,1	0,1	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-016-06	13-10-016-07	13-10-016-08	13-10-016-09	13-10-016-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	78,2	124	135	155	177
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,16	5,61	5,63	6,28	7,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		4,48	6,43	7,63	8,73
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	10,3	11,5	11,5	10,3	10,3
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	10,88	11,87	14,96	17,75	20,28
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,94	16,14	25,87	30,74	35,16
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,07	0,08	0,1	0,12	0,14
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,09	5,53	5,53	6,16	7,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,35	1,47	2,41	2,64	2,82
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	66,24	115,92	134,64	148,68	182,88
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,002	0,003	0,003	0,004
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,054	0,069	0,084	0,93	0,105
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,031	0,039	0,064	0,07	0,075
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	2,61	9,21	9,94	10,9	11,64
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,012	0,0132	0,021	0,024	0,025
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,05	1,38	1,62	1,82	2,06
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03	0,039	0,048	0,051	0,06
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,26	0,26	0,36	0,36

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-016-11	13-10-016-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	198	242
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,94	9,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	9,64	11,83
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	14	19,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	22,39	27,49
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	38,74	47,68
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,16	0,19
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	7,78	9,56
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3,1	3,56
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,072
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0048
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	179,28	219,96
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005	0,005
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,153	0,16
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	1,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	1,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,082	0,095
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	12,79	14,7
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,028	0,032
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,64	3,06
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,078	0,09
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00017	0,00034
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,45	0,51

Таблица ГЭСНм 13-10-017 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы

Измеритель: **шт**

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-017-01 до 57 мм
13-10-017-02 до 76 мм
13-10-017-03 до 89 мм
13-10-017-04 до 108 мм
13-10-017-05 до 133 мм
13-10-017-06 до 159 мм
13-10-017-07 до 219 мм
13-10-017-08 до 245 мм
13-10-017-09 до 273 мм
13-10-017-10 до 325 мм
13-10-017-11 до 426 мм
13-10-017-12 до 530 мм
13-10-017-13 до 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-017-01	13-10-017-02	13-10-017-03	13-10-017-04	13-10-017-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	6,08	8,03	9,06	10,3	15,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,16	0,18	0,24	0,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,92	1,92	1,92	2,08
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,36	0,4	0,5	0,55
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,02	2,16	2,31	3,07	3,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,54	0,76	0,87	1,96	2,58
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,11	0,15	0,17	0,23	0,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,117	0,164	0,187	0,25	0,34
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,05	0,06	0,07	0,08
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,872	3,924	4,716	5,436	8,172

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,009	0,01	0,013
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,005	0,006	0,007	0,01
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,25	0,34
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0011	0,0015	0,0017	0,0023	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,115	0,237	0,247	0,292	0,35
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,005	0,005	0,006	0,007
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-017-06	13-10-017-07	13-10-017-08	13-10-017-09	13-10-017-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	18,5	25,8	28,8	30,9	36,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,37	0,8	1,02	1,16	1,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,18	0,2	0,23	0,27
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,44	3,16	4,44	4,44	4,44
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,89	1,04	1,14	1,14	1,93
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,69	3,69	4,3	4,55	5,38
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,12	4,35	5,71	5,8	6,89
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,36	0,79	1,01	1,15	1,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,4	0,52	0,59	0,65	0,714
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,1	0,14	0,17	0,17	0,2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,232	17,208	20,232	21,06	27,972
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,023	0,028	0,028	0,031
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,014	0,016	0,019	0,022
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,96	1,74	1,83	2,03	2,31
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,0045	0,005	0,006	0,007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,47	0,629	0,75	0,75	0,87
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,01	0,013	0,016	0,016	0,017
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,09	0,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-017-11	13-10-017-12	13-10-017-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	45,3	55,6	64,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,81	2,33	2,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,35	0,45	0,53
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,16	3,16	3,16
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,28	2,53	2,73
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,24	7,98	9,49
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,06	11,6	13,8
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,02	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,8	2,31	2,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,96	1,13	1,39
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,27	0,33	0,4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0016	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	43,56	51,12	58,32
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,002
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,045	0,056	0,059
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,026	0,032	0,041
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,99	3,66	4,42
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0085	0,01	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,22	1,44	1,65
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,025	0,03	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00013	0,00013
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,17	0,2

Таблица ГЭСНм 13-10-018 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

Измеритель: **шт**

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-018-01 до 57 мм
13-10-018-02 до 76 мм
13-10-018-03 до 89 мм
13-10-018-04 до 108 мм
13-10-018-05 до 133 мм
13-10-018-06 до 159 мм
13-10-018-07 до 219 мм
13-10-018-08 до 245 мм
13-10-018-09 до 273 мм
13-10-018-10 до 325 мм
13-10-018-11 до 377 мм
13-10-018-12 до 426 мм
13-10-018-13 до 530 мм
13-10-018-14 до 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-018-01	13-10-018-02	13-10-018-03	13-10-018-04	13-10-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	17,5	23,7	26,8	31,9	42,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,15	0,22	0,25	0,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,24	5,76	5,76	5,76	6,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		1,08	1,2	1,5	1,65
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,91	4,88	6,83	7,81	10,78
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,45	3,05	4,27	4,89	6,74
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,11	0,14	0,2	0,23	0,31
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,42	0,54	0,66	0,75	1,06
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,17	0,2	0,25
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,48	11,916	14,688	16,344	25,092
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,014	0,0018	0,0021	0,0026
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,75	0,99
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0041	0,0051	0,006	0,0069	0,0086
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,345	0,711	0,741	0,876	1,05
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,009	0,015	0,015	0,018	0,021
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00013	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,1	0,1	0,1	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-018-06	13-10-018-07	13-10-018-08	13-10-018-09	13-10-018-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	53,6	76,2	85,5	93,7	109
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,43	0,88	1,33	1,47	1,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		2,13	2,75	3,05	3,51
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	10,3	12,5	13,3	13,3	13,3
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,67	3,12	3,42	3,42	5,79
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	23,69	14,36	15,43	16,82	18,68
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,55	25,66	30,62	31,09	32,94
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,4	0,85	1,3	1,44	1,66
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,39	1,56	2,02	2,18	2,51
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,3	0,42	0,51	0,51	0,6
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	34,524	52,92	61,56	65,16	88,92
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,054	0,069	0,084	0,084	0,093
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,033	0,042	0,051	0,06	0,071
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,44	5,22	6,19	7,04	7,86
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,11	0,0135	0,017	0,02	0,023
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,41	1,89	2,25	2,25	2,6
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03	0,039	0,048	0,048	0,051
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,26	0,26	0,26	0,32

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-018-11	13-10-018-12	13-10-018-13	13-10-018-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	125	139	171	202
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,93	2,19	2,69	3,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,99	4,51	5,57	6,45
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	25,3	12,5	12,5	12,5
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	5,81	5,84	7,59	8,19
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	20,56	23,2	28,65	33,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	35,16	39,67	49,07	56,72
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,05	0,06	0,07	0,08
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,88	2,13	2,62	3,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,88	3,17	3,83	4,49
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,072	0,072
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,72	0,81	0,99	1,2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024	0,0048	0,0048
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	79,92	137,16	157,68	179,64
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,004	0,005	0,005	0,006
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,105	0,135	0,16	0,18
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	1,2	1,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	1,2	1,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,078	0,09	0,104	0,122
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8,97	9,87	11,9	14
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,026	0,028	0,034	0,04
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,96	3,66	4,32	4,95
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,06	0,078	0,09	0,102
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,0002	0,0002	0,0004	0,0004
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,32	0,45	0,51	0,6

Таблица ГЭСНм 13-10-019 Врезка штуцеров из коррозионностойкой стали в трубопроводы

Измеритель: **шт**

Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода:

13-10-019-01 2-7 мм, диаметр штуцера 14-32 мм
13-10-019-02 2-7 мм, диаметр штуцера 38 мм
13-10-019-03 2-7 мм, диаметр штуцера 57 мм
13-10-019-04 2-7 мм, диаметр штуцера 76 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

13-10-019-05 2-7 мм, диаметр штуцера 89 мм
13-10-019-06 2-7 мм, диаметр штуцера 108 мм
13-10-019-07 8-10 мм, диаметр штуцера 89 мм
13-10-019-08 8-10 мм, диаметр штуцера 108 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-019-01	13-10-019-02	13-10-019-03	13-10-019-04	13-10-019-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	6,1	7,1	8	10,1	11,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,04	0,06	0,09	0,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,08	1,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,57	0,75	0,94	0,97	1,45
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,04	0,04	0,06	0,09	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,07	0,082	0,14	0,18	0,22
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,052	1,556	2,3028	2,9724	3,864
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0018	0,0021	0,003	0,0048	0,0061
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0006	0,0007	0,001	0,0016	0,002
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,06	0,105	0,105	0,147	0,177
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-019-06	13-10-019-07	13-10-019-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	16,5	15,4	16,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,09	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,44	1,08	1,44
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,9	1,83	0,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,02		1,18
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,1	0,09	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,26	0,2	0,24
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,009	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0006	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,7136	4,224	5,2536
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,15	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,15	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0073	0,0061	0,0067
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,25		0,54
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0024	0,002	0,0022

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,197	0,177	0,197
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,03	0,03	0,03

Таблица ГЭСНм 13-10-020 Врезка штуцеров из углеродистой стали в трубопроводы

Измеритель: **шт**

Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода:

13-10-020-01 2-4 мм, диаметр штуцера 14-25 мм
13-10-020-02 2-4 мм, диаметр штуцера 32-38 мм
13-10-020-03 2-4 мм, диаметр штуцера 57 мм
13-10-020-04 2-4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм
13-10-020-05 2-4 мм, диаметр штуцера 108 мм
13-10-020-06 свыше 4 мм, диаметр штуцера 32 мм
13-10-020-07 свыше 4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм
13-10-020-08 свыше 4 мм, диаметр штуцера 108 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-020-01	13-10-020-02	13-10-020-03	13-10-020-04	13-10-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	5	6,1	7,1	9,1	10,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,04	0,05	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,17	1,56
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,56	0,81	1,13	1,36	1,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч					1,5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,04	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,055	0,05	0,14	0,22	0,21
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,8408	1,2008	1,176	2,9168	3,54
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,0015	0,0024	0,003	0,0011	0,0073
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг					0,2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0005	0,0008	0,001	0,002	0,0024
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,06	0,105	0,11	0,18	0,2
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-020-06	13-10-020-07	13-10-020-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	6,1	11,3	12,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,05	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,17	1,56
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,94	1,76	1,07

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч			1,75
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,055	0,21	0,25
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,2008	3,1328	3,54
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,0015	0,0061	0,007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг			0,25
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0005	0,002	0,0023
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,06	0,18	0,2
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00004	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,03

Таблица ГЭСНм 13-10-021 Исправление эллипсности стыка трубопроводов

Измеритель: **10 шт**

Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный:

13-10-021-01 219 мм
13-10-021-02 325 мм
13-10-021-03 377 мм
13-10-021-04 426 мм
13-10-021-05 530 мм
13-10-021-06 630 мм
13-10-021-07 720 мм
13-10-021-08 820 мм
13-10-021-09 1020 мм
13-10-021-10 1220 мм
13-10-021-11 1420 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-021-01	13-10-021-02	13-10-021-03	13-10-021-04	13-10-021-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	90,6	127	141	154	196
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,16	1,74	2,09	2,32	2,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,06	3,06	3,54	4	5,14
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,613	0,91	1,06	1,2	1,63
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,508	8,208	9,504	10,8	13,68
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,613	0,91	1,06	1,2	1,5
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,022	0,024	0,024	0,026	0,026

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-021-06	13-10-021-07	13-10-021-08	13-10-021-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	227	257	299	371
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,48	3,83	4,41	5,45
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6,24	7,04	8	10
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,87	2,11	2,4	3
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	15,84	18	20,88	25,92
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,8	1,92	2,24	2,76

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,026	0,028	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-021-10	13-10-021-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	443	515
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,5	7,54
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	12	14,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,6	4,22
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	30,96	36
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,28	3,8
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,037	0,037

Таблица ГЭСНм 13-10-022 Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали

Измеритель: **стык**

Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб:

13-10-022-01 2-6 мм, диаметр труб 14-18 мм
13-10-022-02 2-6 мм, диаметр труб 25-32 мм
13-10-022-03 2-6 мм, диаметр труб 38-57 мм
13-10-022-04 2-6 мм, диаметр труб 76 мм
13-10-022-05 2-6 мм, диаметр труб 89 мм
13-10-022-06 2-6 мм, диаметр труб 108 мм
13-10-022-07 2-6 мм, диаметр труб 133 мм
13-10-022-08 2-6 мм, диаметр труб 159 мм
13-10-022-09 2-6 мм, диаметр труб 377 мм
13-10-022-10 7-10 мм, диаметр труб 76 мм
13-10-022-11 7-10 мм, диаметр труб 89 мм
13-10-022-12 7-10 мм, диаметр труб 108 мм
13-10-022-13 7-10 мм, диаметр труб 426 мм
13-10-022-14 7-10 мм, диаметр труб 530 мм
13-10-022-15 7-10 мм, диаметр труб 630 мм
13-10-022-16 7-10 мм, диаметр труб 720 мм
13-10-022-17 7-10 мм, диаметр труб 820 мм
13-10-022-18 7-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм
13-10-022-19 7-10 мм, диаметр труб 1220 мм
13-10-022-20 11-15 мм, диаметр труб 133 мм
13-10-022-21 11-15 мм, диаметр труб 219 мм
13-10-022-22 11-15 мм, диаметр труб 273 мм
13-10-022-23 11-15 мм, диаметр труб 325 мм
13-10-022-24 16-20 мм, диаметр труб 159 мм
13-10-022-25 16-20 мм, диаметр труб 219-273 мм
13-10-022-26 16-20 мм, диаметр труб 377 мм
13-10-022-27 21-30 мм, диаметр труб 530-630 мм
13-10-022-28 свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм
13-10-022-29 свыше 30 мм, диаметр труб 426 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-01	13-10-022-02	13-10-022-03	13-10-022-04	13-10-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	5,04	6,07	8,03	9,06	11,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,27	0,41	0,61	0,73
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,56	1,56
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,35	0,57	0,94	0,97	1,45
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч				0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,18	0,27	0,41	0,6	0,72
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,035	0,07	0,14	0,18	0,215
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,001	0,001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,168	3,42	5,868	7,236	9,108
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,001	0,002	0,003	0,005	0,006
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,039	0,06	0,105	0,147	0,177
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-06	13-10-022-07	13-10-022-08	13-10-022-09	13-10-022-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	13,4	16,5	19,6	42,2	10,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,91	1,09	1,32	2,8	0,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				0,13	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,56	2,08	2,08	2,76	1,92
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,9	1,08	1,24	2,52	1,61
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,02	1,13	1,28	2,48	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,9	1,08	1,31	2,79	0,86
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,26	0,323	0,4	0,99	0,167
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,34	14,796	18,612	42,12	8,064
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т					0,0006
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,007	0,009	0,011	0,026	0,005
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,25	0,31	0,37	0,89	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,003	0,004	0,009	0,002
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,197	0,25	0,29	0,685	0,147
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,03	0,05	0,05	0,12	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-11	13-10-022-12	13-10-022-13	13-10-022-14	13-10-022-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	15,4	17,5	45,3	53,5	64,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,87	1,09	3,16	3,8	4,52

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			0,12	0,13	0,14
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,92	1,92	3	6,32	6,88
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,83	1	2,85	3,17	3,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		1,18	2,85	3,21	3,65
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,86	1,08	3,15	3,78	4,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,2	0,24	1,11	1,38	1,64
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0018
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,064	4,752	11,772	50,76	62,64
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,007	0,031	0,038	0,045
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		0,54	1,35	1,68	2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,002	0,01	0,013	0,015
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,177	0,197	0,79	1,07	1,15
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,033	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,03	0,03	0,15	0,17	0,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-16	13-10-022-17	13-10-022-18	13-10-022-19	13-10-022-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	76,2	86,5	145	164	20,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,24	5,69	7,08	7,04	1,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,15	0,16	0,18	0,21	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,32	8,88	13,6	15	2,84
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,11	4,33	5,36	6,31	0,94
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,85	6,58	8,19	9,79	1,68
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	5,22	5,67	7,06	7,02	1,35
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,86	2,11	2,63	3,15	0,29
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,036	0,036	0,023
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0018	0,0026	0,0026	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	90,36	100,44	127,08	152,64	17,64
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,059	0,068	0,096	0,11	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,6	0,6	0,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,6	0,6	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,051	0,058	0,072	0,088	0,008
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	3,62	4,13	5,13	6,14	0,84
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,017	0,019	0,024	0,029	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,31	1,5	1,86	2,23	0,25
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,038	0,044	0,054	0,065	0,012
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,23	0,26	0,32	0,38	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-21	13-10-022-22	13-10-022-23	13-10-022-24	13-10-022-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	31,9	36	52,5	28,8	40,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,53	3,07	3,52	2,26	3,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,08	0,09	0,12	0,06	0,07
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,16	3,16	3,44	3,44	3,84
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,48	1,79	2,17	1,09	1,57
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,34	2,85	3,21	2,48	3,8
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,52	3,06	3,51	2,25	3,51
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,53	0,685	0,824	0,34	0,57
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	28,332	35,532	43,56	24,012	38,16
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,014	0,019	0,022	0,011	0,015
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	1,38	1,72	2,05	1,9	2,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,005	0,006	0,007	0,004	0,005
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,419	0,5	0,605	0,29	0,5
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,09	0,09	0,12	0,05	0,09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-26	13-10-022-27	13-10-022-28	13-10-022-29
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	57,6	127	82,4	119
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,31	11,71	11,31	14,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,12	0,2	0,13	0,15
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,44	6,32	3,16	4,16
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,52	5,34	2,53	3,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,31	17,52	14,38	20,42
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	6,3	11,7	11,3	14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,94	1,5	0,775	0,94
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,0018	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	56,88	120,96	81,72	102,6
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,4	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,4	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,026	0,04	0,021	0,026
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	3,88	12,4	12,1	17,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,008	0,013	0,007	0,009
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,685	1,15	0,685	0,79
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,034	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00011	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,2	0,12	0,15

Таблица ГЭСНм 13-10-023 Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали

Измеритель: **стык**

Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб:

13-10-023-01 2-5 мм, диаметр труб 14-32 мм
13-10-023-02 2-5 мм, диаметр труб 38-57 мм
13-10-023-03 2-5 мм, диаметр труб 76-89 мм
13-10-023-04 2-5 мм, диаметр труб 108 мм
13-10-023-05 2-5 мм, диаметр труб 133-159 мм
13-10-023-06 6-10 мм, диаметр труб 32 мм
13-10-023-07 6-10 мм, диаметр труб 76-108 мм
13-10-023-08 6-10 мм, диаметр труб 133 мм
13-10-023-09 6-10 мм, диаметр труб 219 мм
13-10-023-10 6-10 мм, диаметр труб 273 мм
13-10-023-11 6-10 мм, диаметр труб 325-377 мм
13-10-023-12 6-10 мм, диаметр труб 426-530 мм
13-10-023-13 6-10 мм, диаметр труб 630 мм
13-10-023-14 6-10 мм, диаметр труб 720 мм
13-10-023-15 6-10 мм, диаметр труб 820 мм
13-10-023-16 6-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм
13-10-023-17 11-15 мм, диаметр труб 219 мм
13-10-023-18 11-15 мм, диаметр труб 377 мм
13-10-023-19 11-15 мм, диаметр труб 1220 мм
13-10-023-20 11-15 мм, диаметр труб 1420 мм
13-10-023-21 11-15 мм, диаметр труб 1620 мм
13-10-023-22 11-15 мм, диаметр труб 1840 мм
13-10-023-23 16-19 мм, диаметр труб 159 мм
13-10-023-24 16-19 мм, диаметр труб 245-273 мм
13-10-023-25 16-19 мм, диаметр труб 325 мм
13-10-023-26 24-28 мм, диаметр труб 426 мм
13-10-023-27 24-28 мм, диаметр труб 530 мм
13-10-023-28 24-28 мм, диаметр труб 630 мм
13-10-023-29 свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-01	13-10-023-02	13-10-023-03	13-10-023-04	13-10-023-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	4,02	6,08	7,11	9,06	11,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,1	0,12	0,12	0,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,85	0,77	1,16	1,06	1,48
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,23	0,31	0,4	0,5	0,6
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,63	1,02	1,23	1,08	1,33
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				0,95	1,4
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,1	0,1	0,12	0,12	0,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,07	0,14	0,22	0,273	0,41
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,02	0,04	0,06	0,07	0,08
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,124	3,708	6,084	7,56	12,348
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,002	0,003	0,005	0,007	0,011
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,2	0,3
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,001	0,002	0,002	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,06	0,105	0,177	0,197	0,29
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00004	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-06	13-10-023-07	13-10-023-08	13-10-023-09	13-10-023-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	6,08	10,1	11,3	16,5	22,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,15	0,22	0,22	0,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				0,02	0,02
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,35	1,92	2,36	2,36	2,36
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,23	0,5	0,55	0,75	0,97
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,85	1,01	1,22	1,59	1,98
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		1,13	1,24	1,76	2,09
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,12	0,15	0,22	0,22	0,34
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,055	0,25	0,31	0,55	0,71
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,02	0,07	0,1	0,14	0,17
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,124	6,516	10,404	16,344	20,52
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,002	0,007	0,009	0,015	0,019
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		0,25	0,42	0,69	0,87
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,002	0,003	0,005	0,006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,282	0,282	0,37	0,59	0,71
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00005	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,05	0,09	0,09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-11	13-10-023-12	13-10-023-13	13-10-023-14	13-10-023-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	28,8	34	41,2	50,5	58,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,63	0,72	2,85	3,04	3,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,02	0,03	0,05	0,05	0,06
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,76	4,32	5,88	7,32	8,88
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,09	1,44	1,64	1,98	1,69
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,39	3,46	3,85	4,4	4,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,33	3,54	4,03	4,34	7,24
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,63	0,72	2,85	3,04	3,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,85	1,38	1,64	1,88	2,12
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,33	0,4	0,45	0,51
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,128	37,44	43,56	53,28	58,68
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,059	0,068	0,077
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,023	0,038	0,045	0,052	0,058
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,03	1,06	2	2,28	4,13
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,008	0,013	0,015	0,017	0,019
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,865	1,49	1,65	1,88	2,14
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,033	0,034	0,038	0,044
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-16	13-10-023-17	13-10-023-18	13-10-023-19	13-10-023-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	121	25,8	39,1	137	199
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,37	0,57	1,05	7,98	8,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,08	0,02	0,03	0,09	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	13,62	3,16	3,44	20,53	23,54
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,58	1,04	1,39	3,27	3,96
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,83	1,54	2,74	6,87	7,75
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9	3,21	8,04	12,38	16,08
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	4,37	0,57	1,05	7,98	8,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,63	0,52	0,96	3,14	3,59
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,012	0,012	0,036	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,06	0,14	0,24	0,7	0,87
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,0026	0,0026
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	76,32	20,304	29,772	91,8	122,04
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,096	0,056	0,056	0,11	0,13
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,2	0,2	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,2	0,2	0,6	0,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,072	0,014	0,026	0,086	0,097
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,63	1,74	2,99	6,14	10,3
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,024	0,0045	0,0085	0,0283	0,032
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,66	0,589	0,985	3,19	3,71
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,054	0,023	0,023	0,065	0,076
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00018	0,00007	0,00007	0,00018	0,00018
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,32	0,09	0,12	0,38	0,45

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-21	13-10-023-22	13-10-023-23	13-10-023-24	13-10-023-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	224	255	22,7	28,8	34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,69	9,5	0,48	0,74	1,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,13	0,14	0,01	0,02	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	30,84	39,05	3,44	3,84	4,44
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,46	4,95	0,89	1,14	1,93
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	8,75	9,88	1,18	1,94	2,35
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,88	17,69	2,74	4,34	5,46
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	9,69	9,5	0,48	0,74	1,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	4,09	4,59	0,336	0,66	0,784
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,042	0,048	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,02	1,16	0,1	0,17	0,2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,003	0,0034	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	144	155,16	14,436	24,3	33,948
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,15	0,17	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,7	0,8	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,7	0,8	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,111	0,0125	0,009	0,018	0,022

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	12,8	14,4	1,9	2,81	4,55
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,037	0,041	0,003	0,006	0,0071
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	4,23	4,8	0,41	0,709	0,865
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,087	0,098	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00021	0,00023	0,00007	0,00007	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,51	0,58	0,05	0,09	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-26	13-10-023-27	13-10-023-28	13-10-023-29
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	61,8	71,1	84,5	68
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2	2,28	7,6	2,95
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,05	0,06	0,06	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,16	6,32	6,32	6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,28	2,53	2,75	2,28
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,61	5,29	5,83	2,76
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,5	16,1	19,3	15,8
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2	2,28	7,6	2,95
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,03	1,23	1,5	0,8
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,27	0,33	0,4	0,27
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,0018	0,0018	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	55,08	63	72	68,4
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,059	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,4	0,4	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,4	0,4	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,028	0,033	0,04	0,022
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8,38	13,6	12,4	12,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,008	0,011	0,013	0,007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,13	1,49	1,65	1,35
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,033	0,034	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00012	0,00012	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,17	0,2	0,12

Таблица ГЭСНм 13-10-024 Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение)

Измеритель: **шт**

Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки:

13-10-024-01	до 6 мм
13-10-024-02	до 10 мм
13-10-024-03	до 14 мм
13-10-024-04	до 20 мм
13-10-024-05	до 24 мм
13-10-024-06	до 32 мм
13-10-024-07	до 40 мм
13-10-024-08	до 50 мм
13-10-024-09	до 60 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

13-10-024-10 до 70 мм
13-10-024-11 до 90 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-024-01	13-10-024-02	13-10-024-03	13-10-024-04	13-10-024-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	0,93	1	2	2	2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,49	0,77	0,94	1,12	1,29
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,43	0,67	0,82	0,98	1,13
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,06	0,1	0,12	0,14	0,16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-024-06	13-10-024-07	13-10-024-08	13-10-024-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	2	3	3	3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,51	1,73	2,01	2,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,32	1,51	1,76	2,02
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,19	0,22	0,25	0,29

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-024-10	13-10-024-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,59	3,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	2,27	2,77
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,32	0,4

Таблица ГЭСНм 13-10-025 Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на изгиб (статический изгиб, сплющивание)

Измеритель: **шт**

Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на изгиб (статический изгиб, сплющивание), толщина стенки:

13-10-025-01 до 6 мм
13-10-025-02 до 10 мм
13-10-025-03 до 20 мм
13-10-025-04 до 32 мм
13-10-025-05 до 40 мм
13-10-025-06 до 50 мм
13-10-025-07 до 60 мм
13-10-025-08 до 70 мм
13-10-025-09 до 80 мм
13-10-025-10 до 90 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-025-01	13-10-025-02	13-10-025-03	13-10-025-04	13-10-025-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	0,61	0,8	1	1	2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,05	0,07	0,1	0,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,03	0,05	0,07	0,1	0,12
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,19	0,28	0,39	0,57	0,7
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,03	0,05	0,07	0,1	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-025-06	13-10-025-07	13-10-025-08	13-10-025-09	13-10-025-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	2	2	2	3	3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,16	0,19	0,22	0,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,14	0,16	0,19	0,22	0,24
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,84	0,97	1,13	1,3	1,46
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,14	0,16	0,19	0,22	0,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-10-026 Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию

Измеритель: **шт**

Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки:

13-10-026-01 до 6 мм
13-10-026-02 до 10 мм
13-10-026-03 до 14 мм
13-10-026-04 до 24 мм
13-10-026-05 до 40 мм
13-10-026-06 до 50 мм
13-10-026-07 до 60 мм
13-10-026-08 до 80 мм
13-10-026-09 до 90 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-026-01	13-10-026-02	13-10-026-03	13-10-026-04	13-10-026-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	0,51	0,61	0,71	0,8	1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,11	0,15	0,21	0,3	0,4
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-026-06	13-10-026-07	13-10-026-08	13-10-026-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1	1	1	2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,09	0,11	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,08	0,09	0,11	0,13
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,46	0,52	0,68	0,76
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,08	0,09	0,11	0,13

Таблица ГЭСНм 13-10-027 Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на ударную вязкость

Измеритель: **шт**

Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на:

13-10-027-01 ударную вязкость с прорезкой канавки
13-10-027-02 ударную вязкость без прорезки канавки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-027-01	13-10-027-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	2	1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,33	0,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,17	
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1	
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч		0,76
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,33	0,11

Таблица ГЭСНм 13-10-028 Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на растяжение металла

Измеритель: **шт**

13-10-028-01 Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на растяжение металла

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-028-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	0,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,36
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-10-029 Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **шт**

Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-10-029-01 14-18 мм
13-10-029-02 25-32 мм
13-10-029-03 38-57 мм
13-10-029-04 76-89 мм
13-10-029-05 108 мм
13-10-029-06 133-159 мм
13-10-029-07 219-273 мм
13-10-029-08 325-426 мм
13-10-029-09 530 мм
13-10-029-10 630 мм
13-10-029-11 720 мм
13-10-029-12 820 мм
13-10-029-13 920 мм
13-10-029-14 1020-1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-029-01	13-10-029-02	13-10-029-03	13-10-029-04	13-10-029-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	7,1	8,03	10,1	12,4	15,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,17	1,56
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,38	0,79	1,31	2,03	1,25
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч					1,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,03	0,07	0,14	0,215	0,26
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,584	1,584	3,78	6,516	11,7
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0009	0,0018	0,003	0,0061	0,0073
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг					0,25
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0003	0,0006	0,001	0,002	0,0024
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,039	0,06	0,105	0,177	0,197
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-029-06	13-10-029-07	13-10-029-08	13-10-029-09	13-10-029-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	20,6	37,1	48,4	61,8	72,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,08	3,16	3,44	6,32	6,88
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,72	2,44	3,54	4,48	4,99
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,18	4,73	4,19	5,42	6,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,4	0,685	0,824	1,38	1,64

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,0018	0,0018
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	15,12	29,088	35,388	46,872	53,388
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,014	0,018	0,022	0,038	0,045
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,37	1,72	2,05	1,68	2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0036	0,0061	0,0074	0,0125	0,0149
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,29	0,499	0,605	1,07	1,15
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,033	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00006	0,00006	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,09	0,09	0,12	0,17	0,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-029-11	13-10-029-12	13-10-029-13	13-10-029-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	86,5	94,7	114	145
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,32	8,88	9,68	15
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,57	5,93	6,74	8,64
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,52	10,8	16,7	16,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,86	2,11	2,38	3,15
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0018	0,0018	0,0026
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	68,688	78,516	103,176	113,328
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,068	0,077	0,087	0,11
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,051	0,058	0,065	0,086
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	3,62	4,13	4,63	6,14
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0167	0,019	0,0214	0,0283
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,31	1,5	1,68	2,23
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,038	0,044	0,049	0,065
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00017
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,23	0,26	0,29	0,3

Таблица ГЭСНм 13-10-030 Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **шт**

Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-10-030-01 14-25 мм
13-10-030-02 32-38 мм
13-10-030-03 57 мм
13-10-030-04 76-89 мм
13-10-030-05 108 мм
13-10-030-06 133-159 мм
13-10-030-07 219 мм
13-10-030-08 273 мм
13-10-030-09 325 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

13-10-030-10 377 мм
13-10-030-11 426 мм
13-10-030-12 530 мм
13-10-030-13 630 мм
13-10-030-14 720 мм
13-10-030-15 820 мм
13-10-030-16 920 мм
13-10-030-17 1020 мм
13-10-030-18 1220 мм
13-10-030-19 1420 мм
13-10-030-20 1620 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-01	13-10-030-02	13-10-030-03	13-10-030-04	13-10-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	6,1	7,1	8	10,1	12,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,17	1,56
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,41	1,02	1,44	1,75	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,035	0,09	0,14	0,22	0,273
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,08	1,836	2,772	4,356	5,472
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,0009	0,0024	0,0048	0,0061	0,0073
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0003	0,0008	0,001	0,002	0,0024
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,039	0,105	0,105	0,177	0,197
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-06	13-10-030-07	13-10-030-08	13-10-030-09	13-10-030-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	16,5	22,6	27,8	32,9	36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,08	2,36	2,36	2,76	2,76
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,63	0,79	0,9	1,13
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,84	2,23	2,71	3,35	3,8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,39	2,96	3,53	4,03	5,66
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,41	0,552	0,71	0,85	0,975
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,17	0,2	0,24
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,712	14,04	17,604	21,636	25,272
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,015	0,019	0,023	0,026

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,3	0,69	0,87	1,03	1,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0037	0,0048	0,0063	0,0077	0,0086
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,29	0,589	0,709	0,865	0,985
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,12	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-11	13-10-030-12	13-10-030-13	13-10-030-14	13-10-030-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	42,2	53,5	60,7	70	79,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3	6,32	6,88	8,32	8,88
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,26	1,44	1,64	1,98	1,69
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,44	4,91	5,46	6	6,47
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,79	5,95	6,7	7,27	11,91
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,11	1,38	1,64	1,88	2,12
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,27	0,33	0,4	0,45	0,51
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,0018	0,0018	0,0018	0,0018
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,82	31,788	37,872	46,116	51,408
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,059	0,068	0,077
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,038	0,045	0,052	0,058
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,14	1,68	2	2,28	4,13
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,01	0,0125	0,0149	0,017	0,019
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,13	1,49	1,65	1,88	2,14
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,033	0,034	0,038	0,044
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,17	2	0,23	0,26

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-16	13-10-030-17	13-10-030-18	13-10-030-19	13-10-030-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	96,8	116	137	182	221
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	9,68	13,56	15	23,52	30,8
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,48	2,58	3,27	3,96	4,46
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,35	8,1	9,43	10,64	12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	18,34	14,89	20,36	27,48	30,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,38	2,63	3,14	3,59	4,09

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,036	0,036	0,036	0,042
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,58	0,64	0,77	0,89	1
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0026	0,0026	0,0026	0,003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	60,12	66,744	77,112	105,048	124,488
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,087	0,096	0,11	0,13	0,05
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,6	0,6	0,6	0,7
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,6	0,6	0,6	0,7
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,065	0,072	0,086	0,097	0,11
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,63	5,13	7,69	11,3	12,8
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0214	0,0237	0,0283	0,032	0,0366
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,4	2,66	3,19	3,71	4,28
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,049	0,054	0,065	0,076	0,087
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00012	0,00018	0,00018	0,00018	0,00021
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,29	0,32	0,38	0,45	0,58

Таблица ГЭСНм 13-10-031 Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **шт**

Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-10-031-01 14-18 мм
13-10-031-02 25-38 мм
13-10-031-03 57 мм
13-10-031-04 76-89 мм
13-10-031-05 108 мм
13-10-031-06 133 мм
13-10-031-07 159 мм
13-10-031-08 219-325 мм
13-10-031-09 351 мм
13-10-031-10 377 мм
13-10-031-11 426-530 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-031-01	13-10-031-02	13-10-031-03	13-10-031-04	13-10-031-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	7,1	9,1	11,3	13,4	18,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,35	0,23	1,92
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,49	0,94	1,82	2,64	1,35
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч					1,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,035	0,09	0,13	0,2	0,24
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,584	2,664	5,004	7,92	10,764
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0009	0,0024	0,0028	0,0061	0,0067
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг					0,54
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0003	0,0008	0,00094	0,002	0,0022

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,039	0,105	0,105	0,177	0,197
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,01	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-031-06	13-10-031-07	13-10-031-08	13-10-031-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	23,7	29,9	44,3	80,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,84	3,44	3,84	4,16
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,25	1,48	2,42	3,48
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,76	4	6,5	22,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,29	0,34	0,66	0,775
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	14,616	20,304	32,508	67,68
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0079	0,011	0,018	0,021
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,84	1,9	2,81	12,05
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0026	0,0035	0,006	0,0068
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,25	0,29	0,5	0,685
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА -011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,09	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-031-10	13-10-031-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	58,7	103
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,44	4,16
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,54	5,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,19	32,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,94	0,94
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	46,188	87,444
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,025	0,026
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	3,88	17,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0084	0,0085
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,685	0,79
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,15

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-10-032 Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: **шт**

Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-10-032-01 14-25 мм
13-10-032-02 32-57 мм
13-10-032-03 76-89 мм
13-10-032-04 108 мм
13-10-032-05 133 мм
13-10-032-06 159 мм
13-10-032-07 219 мм
13-10-032-08 245-273 мм
13-10-032-09 325-377 мм
13-10-032-10 426 мм
13-10-032-11 530 мм
13-10-032-12 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-032-01	13-10-032-02	13-10-032-03	13-10-032-04	13-10-032-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	6,1	8	10,3	13,4	15,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,44	1,92	2,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,52	1,44	2,24	1,39	1,68
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				1,9	2,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,035	0,14	0,211	0,25	0,31
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,08	2,772	5,004	5,544	8,604
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,0009	0,0024	0,0061	0,007	0,0085
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,25	0,42
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0003	0,001	0,002	0,0023	0,0028
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,039	0,105	0,177	0,197	0,25
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-032-06	13-10-032-07	13-10-032-08	13-10-032-09	13-10-032-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	22,7	29,9	36	45,3	67,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,44	3,16	3,84	3,44	3,16
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,86	0,95	1,13	1,85
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,62	2,1	2,67	3,8	6,54
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,4	5,32	7,16	13,1	21,84
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,336	0,52	0,66	0,96	1,03
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,17	0,24	0,27
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,736	17,46	20,916	25,848	47,34
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,009	0,014	0,018	0,026	0,028
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,9	1,74	2,92	2,99	8,38
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003	0,0045	0,006	0,0085	0,0093
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,29	0,59	0,71	0,985	1,13
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00006	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,12	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-032-11	13-10-032-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	86,5	98,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,32	6,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,53	2,73
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,38	8,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	25,52	30,81
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,23	1,5
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,33	0,4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	53,712	61,74
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,033	0,04
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	13,6	12,4
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,011	0,0133
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,49	1,65
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,033	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00012	0,00012
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,17	0,2

Таблица ГЭСНм 13-10-034 Кантовка оборудования

Измеритель: **т**

13-10-034-01 Кантовка оборудования

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-034-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**		
1-100-60	Средний разряд работы 6,0	чел.-ч	0,74
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	0,71

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-10-035 Приборы (датчики) системы преднапрягаемой арматуры сооружений атомных электростанций

Измеритель: **шт**

Преобразователи деформации системы преднапряжения защитной оболочки (СПЗО) реакторного отделения АЭС арматурных пучков:

13-10-035-01 вертикальных
13-10-035-02 горизонтальных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-035-01	13-10-035-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	8,21	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		9,59
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,96	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05	0,05
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч	1,86	
91.06.07-001	Тали ручные рычажные	маш.-ч	2,46	
91.06.08-005	Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		2,02
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.5.09.05-0001	Очиститель обезжиривающий быстроиспаряемый	л	0,3	0,3

Отдел 11. ОБОРУДОВАНИЕ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ

Таблица ГЭСНм 13-11-001 Люки

Измеритель: **т**

13-11-001-01 Люки защитные герметичные масса до 1 т, марка ЗГ-200х100

Люки защитные герметичные масса:

13-11-001-02 до 5 т, марка ЗГ-520х520х260
13-11-001-03 до 5 т, марка ЗГ-1000х1000х160
13-11-001-04 до 5 т, марка ЗГ-2500х1800х70
13-11-001-05 до 5 т, марка ЗГ-1300х160
13-11-001-06 до 5 т, марка ЗГ-1500х1200х160, ЗГ-1500х2500х70
13-11-001-07 до 5 т, марка ЗГ-1000х250
13-11-001-08 до 10 т, марка ЗГ-2000х3000х70
13-11-001-09 до 10 т, марка ЗГ-1500х1500х180
13-11-001-10 до 10 т, марка ЗГ-1800х160
13-11-001-11 до 10 т, марка ЗГ-2500х2500х100
13-11-001-12 до 10 т, марка ЗГ-2000х2000х160
13-11-001-13 свыше 10 т, марка ЗГ-3-1500х1500х180
13-11-001-14 свыше 10 т, марка ЗГ-2-2810х2910х180
13-11-001-15 свыше 10 т, марка ЗГ-4300х160

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-001-01	13-11-001-02	13-11-001-03	13-11-001-04	13-11-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	315	278	218	269	227
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,25	3,63	1,94	1,24	1,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	2,26	1,82	0,98	0,62	0,86
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,74	0,45	0,25	0,17	0,22
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,34	1,44	0,77	0,5	0,65
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,51	0,91	0,46	0,28	0,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-001-06	13-11-001-07	13-11-001-08	13-11-001-09	13-11-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	191	178	258	202	184
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,25	1,69	1,14	1,14	1,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,63	0,87	0,63	0,63	0,58
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,17	0,22	0,14	0,14	0,13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,5	0,66	0,42	0,42	0,37
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,28	0,38	0,23	0,23	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-001-11	13-11-001-12	13-11-001-13	13-11-001-14	13-11-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	162	140	192	106	94
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,86	0,76	0,72	0,52	0,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,48	0,42	0,5	0,35	0,41
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,11	0,1	0,07	0,06	0,06
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,31	0,28	0,19	0,14	0,15
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,16	0,14	0,08	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1	1	1

Таблица ГЭСНм 13-11-002 Двери

Измеритель: **т**

Двери герметичные, масса до 1 т, марка:

13-11-002-01 Г-600х1600
13-11-002-02 Г-900х1600
13-11-002-03 Г-800х2000
13-11-002-04 Г-1500х2000

Двери защитные герметичные, масса:

13-11-002-05 до 5 т, марка ЗГ-900х1600х50
13-11-002-06 до 5 т, марка ЗГ-600х1200х150
13-11-002-07 до 5 т, марка ЗГ-1200х1800х80
13-11-002-08 до 5 т, марка ЗГ-900х1600х100
13-11-002-09 до 5 т, марка ЗГ-600х1900х150
13-11-002-10 до 5 т, марка ЗГ-900х1600х150
13-11-002-11 до 10 т, марка ЗГ-600х1200х250
13-11-002-12 до 10 т, марка ЗГ-1000х2000х150
13-11-002-13 до 10 т, марка ЗГ-1000х2000х200
13-11-002-14 до 10 т, марка ЗГ-900х1600х150
13-11-002-15 до 10 т, марка ЗГ-600х1200х400, ЗГ-900х1600х250
13-11-002-16 свыше 10 т, марка ЗГ-600х1900х310
13-11-002-17 свыше 10 т, марка ЗГ-2200х3000х200
13-11-002-18 свыше 10 т, марка ЗГ-1500х2800х400, ЗГ-1800х2800х400

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-002-01	13-11-002-02	13-11-002-03	13-11-002-04	13-11-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	793	769	682	582	296
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,49	11,55	10,32	7,3	2,57
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	4,06	3,51	3,15	2,27	1,06
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,29	1,95	1,74	1,22	0,38
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	7,42	6,36	5,65	3,99	1,21
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	4,85	4,14	3,69	2,59	0,75
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч					2,45
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч					1,116
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг					1,82

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-002-06	13-11-002-07	13-11-002-08	13-11-002-09	13-11-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	229	209	198	190	188
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,39	1,25	1,19	1,17	1,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,63	0,58	0,56	0,55	0,52
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,2	0,18	0,17	0,17	0,16
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,62	0,55	0,51	0,49	0,45
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,36	0,31	0,29	0,28	0,26
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,62	2,07	1,71	1,71	1,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,648	0,936	0,756	0,684	0,648
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,48	1,53	1,26	1,53	1,04
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-002-11	13-11-002-12	13-11-002-13	13-11-002-14	13-11-002-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	172	140	112	156	108
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,04	0,97	0,87	1,16	0,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,57	0,54	0,5	0,62	0,49
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13	0,12	0,11	0,15	0,11
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,39	0,35	0,31	0,44	0,3
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,21	0,19	0,15	0,24	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,74	1,26	0,92	1,45	0,87
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,288	0,576	0,396	0,648	0,396
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,7	0,94	0,68	1,07	0,64
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-002-16	13-11-002-17	13-11-002-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	137	126	118
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,13	0,85	0,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,81	0,67	0,62
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,1	0,06	0,05
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,24	0,15	0,13
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,06	0,04
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,92	0,42	0,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,908	0,18	0,18
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,15	0,34	0,47

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1

Таблица ГЭСНм 13-11-003 Плиты

Измеритель: **т**

13-11-003-01 Плита защитная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-003-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	55,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-003	Краны козловые, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	1,41
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,91
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	1,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,61
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,61
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	22,968
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,48

Отдел 12. РЕЗЕРВНАЯ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ

Таблица ГЭСНм 13-12-001 Дизель-генераторы стационарные

Измеритель: **т**

13-12-001-01 Дизель-генератор стационарный, мощность 5600 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-001-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	137
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,29
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,53
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	12,3
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,08
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,44
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,34
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,178
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,053
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	43,97
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,132
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,2007

Таблица ГЭСНм 13-12-002 Фильтры. Блоки фильтров

Измеритель: **т**

Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров:

13-12-002-01 тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,045 т
13-12-002-02 тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,144 т
13-12-002-03 тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,292 т
13-12-002-04 тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 4,615 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-002-01	13-12-002-02	13-12-002-03	13-12-002-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	1 197	305	265	51
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	67,12	32,92	9,19	1,86

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	13,45	4,38	2,28	0,5
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч			9,95	1,71
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	10,9			
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		15,23		
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	0,26			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	29,32	8,93	4,63	
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч				0,86
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	57,19	0,64	24,13	2,84
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		8,16	4,45	1,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	24,2	1,56	4,05	0,499
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	7,27	0,465	1,22	0,15
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,486	0,377	6,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	147,24		48,24	6,732
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	14		6,2	0,769
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,56	1,6	1,61	1,6
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,8	0,049	0,353	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,11	0,7	1,03	1

Таблица ГЭСНм 13-12-003 Блоки систем

Измеритель: **т**

Блок системы:

13-12-003-01 аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 0,773 т
13-12-003-02 аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 1 т
13-12-003-03 аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 7,888 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-003-01	13-12-003-02	13-12-003-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	207	244	17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,5	3,28	2,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,02	0,83	0,32
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч		8,32	
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	8,08		1,76
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,17		0,59
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,38		0,04
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		1,62	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,76		1,11
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		6,3	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00047		0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,994		0,13
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,298		0,039
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72		1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72		1,72
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,88	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	124		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,47		0,284
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	1,6
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,087		0,03
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,38		0,38
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	1	0,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Таблица ГЭСНм 13-12-004 Теплообменники. Холодильники

Измеритель: **т**

13-12-004-01 Холодильник концевой
13-12-004-02 Теплообменник пластинчатый

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-004-01	13-12-004-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	1 740	856
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24,64	8,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	5,15	2,2
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч		23,14
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,63	
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	168	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	10,71	4,46
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,22	5,24
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	45,01	22,56
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		2,32
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		0,697
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,067	0,066
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,688	4,5
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,42	1,12
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,58	1,58
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1

Таблица ГЭСНм 13-12-005 Баки

Измеритель: **т**

Бак, вместимость:

13-12-005-01 0,1 м3; масса 0,09 т
13-12-005-02 0,5 м3; масса 0,517 т
13-12-005-03 1 м3; масса 0,204 т
13-12-005-04 1 м3; масса 0,39 т
13-12-005-05 2,5 м3; масса 0,34 т
13-12-005-06 10 м3; масса 1,15 т
13-12-005-07 10 м3; масса 1,49 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-005-01	13-12-005-02	13-12-005-03	13-12-005-04	13-12-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	434	100	308	125	731
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	34,26	5,58	12,71	8,72	8,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,88	1,4	3,15	1,77	2
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч		1,85	4,7		3,32
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5,57			1,43	
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	7,09			1,46	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	14,93	2,78	6,41	3,75	4,04
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,53	3,91	17,63		24,6
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	13,18	2,39	7,98	3,36	5,54
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,2	1,24	1,41		0,847
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,956	0,371	0,422		0,253
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,22	1,06	5,39	2,82	8,09
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	15,588	7,308	34,596		57,96
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,67	0,928	4,61		7,5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,11	1,82	2,6	1,59	3,62

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,111	0,135	0,1		0,059
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,78	0,27	1,47	0,11	2,65

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-005-06	13-12-005-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	427	310
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,82	5,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/час	маш.-ч	1,64	0,88
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,27	1,04
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,48	
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,98	1,3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,3	1,85
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	29,6	36,9
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,76	1,71
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,92	3,14
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,576	0,941
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	9,57	7,38
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	63,36	74,16
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,82	10,4
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,77	4,3
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,165	0,329
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,61	3,36

Таблица ГЭСНм 13-12-006 Насосы. Блоки насосов

Измеритель: **т**

Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса:

13-12-006-01 0,094 т
13-12-006-02 0,099 т
13-12-006-03 0,16 т
13-12-006-04 0,196 т
13-12-006-05 0,32 т
13-12-006-06 0,36 т
13-12-006-07 12,412 т
13-12-006-08 Насос с электродвигателем, поступающий в разобранном виде

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-006-01	13-12-006-02	13-12-006-03	13-12-006-04	13-12-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	1 199	978	754	548	397
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26,66	25,4	15,99	13,23	8,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,58	6,25	3,94	3,28	2,12
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	70,91	67,6	43,4	36,3	23,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	13,5	12,9	8,11	6,67	4,26
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	35,3		9,5	16,9	4,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00046	0,00051	0,00044	0,00046	0,00047
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			5,8		1,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг			1,74		0,419
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,7	1,72	1,75	1,73	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,7	1,72	1,75	1,73	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	128	121	110	163	55
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			2,31		1,16
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	36,5			17,5	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,319	0,303	0,313	0,321	0,313
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,168	0,03	0,144	0,024	0,119
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,39	0,41	0,38	0,38	0,38
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,1	0,13	0,1	0,13

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-006-06	13-12-006-07	13-12-006-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	295	47	160
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,58	1,42	1,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,88	0,38	0,38
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	21,8	5,27	
91.06.07-007	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			19,26
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,82	0,66	0,68
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,26	0,27	0,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00047	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,533		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,161		
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	122		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			0,08
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		0,276	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,333	0,32	0,32
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,033	0,027	0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,39	0,38	0,38
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,13	0,12	0,12

Таблица ГЭСНм 13-12-007 Компрессоры. Компрессорные установки

Измеритель: **т**

Компрессор, компрессорная установка, масса:

13-12-007-01 2,55 т
13-12-007-02 4,5 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-007-01	13-12-007-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	245	147
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,28	1,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,48	0,37
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,39	0,3
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	21,81	12,41
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,93	0,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,92	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,1	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,03	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,232	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,298	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,011	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,11	0,11

Таблица ГЭСНм 13-12-008 Аппараты

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Измеритель: **т**

13-12-008-01 Влагоотделитель
13-12-008-02 Баллон пускового воздуха
13-12-008-03 Расширитель продувок
13-12-008-04 Глушитель выхлопа
13-12-008-05 Блок осушки воздуха с электродвигателем

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-008-01	13-12-008-02	13-12-008-03	13-12-008-04	13-12-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	870	184	43	42	34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	43,32	6,46	2,55	3,37	1,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	10,65	1,7		0,51	
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	41,61	5,21			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			1,19		0,88
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч				1,42	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч					0,67
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч			1,52		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	22,02	3,06	1,36	0,93	0,94
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,29	15,1	1,08		1,96
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	20,6	1,88	0,85	0,55	0,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,81	6,74			0,177
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,842	2,02			0,053
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,351	0,67	0,553	2,43	2,88
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,248	29,376	2,772		4,932
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,23				0,612
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		4,81			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,58	1,6	1,6	1,6	1,6
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,246	0,425	0,043		0,038
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3					0,118
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,1	0,98	1	1,1	1

Таблица ГЭСНм 13-12-009 Аппараты в комплекте с электродвигателем. Машины

Измеритель: **т**

13-12-009-01 Сепаратор с электродвигателем
13-12-009-02 Маслоочистительная машина
13-12-009-03 Сетка водоочистная вращающаяся

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-009-01	13-12-009-02	13-12-009-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	554	274	309
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,95	4,22	2,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,73	1,06	
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	24,97	15,05	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			0,81
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч			15,54
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,49	2,1	1,41
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,29	4,61	5,3
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч			0,99
4	**МАТЕРИАЛЫ**				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

01.3.01.06-0021	Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур	т	0,00046	0,00046	
01.3.01.08-0002	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т			0,01245
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			14,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг			4,23
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,73	1,72	
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,73	1,72	
01.7.03.01-0001	Вода	м3			18
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	80	44,4	14,796
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			5,49
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8,58	4,76	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,325	0,319	3,52
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,191	0,031	0,192
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,38	0,38	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,13	0,13	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

IV. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 13.1

Перечень материальных ресурсов, не учтенных в нормах на монтаж оборудования

1. Арматура трубопроводная диаметром до 200 мм без привода, устанавливаемая на трубопроводах условным давлением до 2,5 МПа (25 кгс/см^2).
2. Детали, вставки, штуцеры и блоки с диафрагмами трубопроводов условным давлением до 2,5 МПа (25 кгс/см^2).
3. Заглушки.
4. Колонки к приводам дистанционным для арматуры диаметром до 200 мм.
5. Кронштейны.
6. Крепежные детали трубопроводов.
7. Опоры и подвески трубопроводов.
8. Приводы дистанционные ручные к арматуре.
9. Трапы.
10. Трубы и узлы трубопроводов условным давлением до 2,5 МПа (25 кгс/см^2).
11. Подкладки металлические.
12. Пленка радиографическая листовая.

Приложение 13.2

Расход материальных ресурсов на индивидуальные испытания оборудования, химическую очистку, промывку и продувку

Таблица 1

Расход материальных ресурсов на индивидуальные испытания оборудования

Шифр нормы	Единица измерения	Пар, ГДж (Гкал)	Вода, м^3		Конденсат, т	Реагенты, т				Электроэнергия, кВт·ч	Масло, т	Дизельное топливо, т
			Техническая	Химически очищенная		Гидразин гидрат	Аммиак	Кальций гидроокись	Борная кислота			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
13-01-004-02	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	231480	—	—
13-01-008-01	компл.	—	—	—	6450	—	—	—	—	2676	—	—
13-01-008-02	компл.	—	—	—	970	—	—	—	—	342160	—	—
13-01-008-03	компл.	—	—	—	8568	—	—	—	—	42510	—	—
13-01-008-04	компл.	—	—	—	96	—	—	—	—	7531	12	—
13-01-008-05	компл.	670(160)	—	—	2930	—	—	—	—	23359	10	—
13-01-008-06	компл.	—	—	—	34	—	—	—	—	8556	1,5	—
13-01-008-07	компл.	—	—	—	13100	—	—	—	—	102943	—	—
13-01-008-08	компл.	—	—	—	3400	—	—	—	—	8280	—	—
13-01-008-09	компл.	—	—	—	8315	—	—	—	—	121248	—	—
13-01-008-10	компл.	—	—	—	2340	—	—	—	—	48072	—	—
13-01-008-11	компл.	—	—	—	1330	—	—	—	—	4752	—	—
13-01-008-12	компл.	—	—	—	10400	—	—	—	—	55384	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Шифр нормы	Единица измерения	Пар, ГДж (Гкал)	Вода, м^3		Конденсат, т	Реагенты, т				Электроэнергия, кВт·ч	Масло, т	Дизельное топливо, т
			Техническая	Химически очищенная		Гидразин гидрат	Аммиак	Кальций гидроокись	Борная кислота			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
13-01-008-13	компл.	—	—	—	2500	—	—	—	—	5931	—	—
13-01-008-14	компл.	—	—	—	3130	—	—	—	—	7632	—	—
13-01-008-15	компл.	—	—	—	5100	—	—	—	—	20027	—	—
13-01-008-16	компл.	—	—	—	7400	—	—	—	—	56693	—	—
13-01-008-17	компл.	—	—	—	4800	—	—	—	—	61674	—	—
13-01-008-18	компл.	—	168000	—	—	—	—	—	—	134422	—	—
13-01-008-19	компл.	—	92000	—	—	—	—	—	—	121029	—	—
13-01-008-20	компл.	3226 (770)	—	—	340	—	—	—	—	2112	—	—
13-01-008-21	компл.	—	—	—	11750	—	—	—	—	6088	—	—
13-01-008-22	компл.	—	—	—	420	—	—	—	—	—	—	—
13-01-008-23	компл.	—	—	—	370	—	—	—	—	—	—	—
13-01-008-24	компл.	—	—	—	840	—	—	—	—	3740	—	—
13-01-008-26	компл.	—	—	—	-	—	—	—	—	27000	—	—
13-01-008-27	компл.	50(12)	—	—	44	—	—	—	—	2837	—	—
13-01-008-28	компл.	—	—	—	5350	—	—	—	—	27376	—	—
13-01-008-29	компл.	—	—	—	6200	—	—	—	—	14817	—	—
13-01-008-30	компл.	—	1300	—	—	—	—	—	—	-	—	—
13-01-008-31	компл.	—	—	—	3780	—	—	—	—	5280	—	—
13-01-008-32	компл.	—	—	—	650	—	—	—	—	2112	—	—
13-01-009-01	компл.	—	—	—	2690	—	—	—	—	3158	—	—
13-01-009-02	компл.	—	—	—	8100	—	—	—	—	2539	—	—
13-01-009-04	компл.	—	—	—	300	—	—	—	—	-	—	—
13-01-009-05	компл.	—	—	—	1890	—	—	—	—	4648	—	—
13-01-009-06	компл.	—	—	—	13800	—	—	—	—	16466	—	—
13-01-009-07	компл.	—	—	—	11700	—	—	—	—	12001	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Шифр нормы	Единица измерения	Пар, ГДж (Гкал)	Вода, м^3		Конденсат, т	Реагенты, т				Электроэнергия, кВт·ч	Масло, т	Дизельное топливо, т
			Техническая	Химически очищенная		Гидразин гидрат	Аммиак	Кальций гидроокись	Борная кислота			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
13-01-009-08	компл.	—	—	—	4540	—	—	—	—	5091	—	—
13-01-009-09	компл.	—	—	—	1800	—	—	—	—	201	—	—
13-01-009-10	компл.	—	—	—	3800	—	—	—	—	2882	—	—
13-01-009-11	компл.	—	—	—	400	—	—	—	—	3456	—	—
13-01-009-12	компл.	—	—	—	600	—	—	—	—	8951	—	—
13-01-009-13	компл.	—	—	—	690	—	—	—	—	2540	—	—
13-01-009-14	компл.	—	—	—	730	—	—	—	—	3600	—	—
13-01-009-15	компл.	—	158000	—	—	—	—	—	—	183372	—	—
13-01-009-16	компл.	—	—	—	300	—	—	—	—	38040	—	—
13-01-010-01	компл.	—	—	22000	—	0,66	1,1	0,081	—	6284360	—	—
13-01-010-02	компл.	—	—	20600	—	0,62	1,03	0,007	—	8115060	—	—
13-01-010-03	компл.	—	—	5000	—	—	—	—	258	—	—	—
13-01-024-05	шт.	—	—	277200	—	—	—	—		396000	—	—
13-01-027-02	шт.	—	—	28	—	—	—	—	—	384	—	—
13-01-028-06	шт.	—	—	4752	—	—	—	—	—	2000	—	—
13-01-028-07	шт.	—	—	1100	—	—	—	—	—	6400	—	—
13-01-030-01	компл.	—	—	111120	—	—	—	—	—	9608320	—	—
13-01-030-02	компл.	—	—	33000	—	—	—	—	—	77800	-	-
13-01-030-03	компл.	—	—	43200	—	—	—	—	—	62240	-	-
13-01-030-04	компл.	—	—	13040	—	—	—	—	—	14400	-	-
13-01-030-05	компл.	—	—	10700	—	—	—	—	—	29920	-	-
13-01-030-06	компл.	—	—	1950-	—	—	—	—	—	26700	-	-
13-01-030-07	компл.	—	—	—	—	—	—	—	—	17760	36	—
13-01-030-08	компл.	—	—	5900	—	—	—	—	—	—	—	—
13-01-030-09	компл.	—	—	1660	—	—	—	—	—	—	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Шифр нормы	Единица измерения	Пар, ГДж (Гкал)	Вода, м^3		Конденсат, т	Реагенты, т				Электроэнергия, кВт·ч	Масло, т	Дизельное топливо, т
			Техническая	Химически очищенная		Гидразин гидрат	Аммиак	Кальций гидроокись	Борная кислота			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
13-01-030-11	компл.	—	—	—	—	—	—	—	—	3350	—	—
13-01-030-12	компл.	—	—	3500	—	—	—	—	—	216120	—	—
13-01-030-13	компл.	—	—	800	—	—	—	—	—	120700	—	—
13-01-030-14	компл.	—	—	1500	—	—	—	—	—	119200	—	—
13-01-030-15	компл.	—	—	20400	—	—	—	—	—	4460	—	—
13-01-030-16	компл.	—	—	3200	—	—	—	—	—	—	—	—
13-01-030-17	компл.	—	—	35200	—	—	—	—	—	367620	—	—
13-01-030-18	компл.	—	—	—	—	—	—	—	—	5300	—	—
13-01-030-20	компл.	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—
13-01-030-23	компл.	—	—	1000	—	—	—	—	—	15365240	—	—
13-02-005-03	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	136	—	—
13-02-005-04	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	336	—	—
13-02-005-05	шт.		—	—	—	—	—	—	—	1280	—	—
13-02-005-06	шт.											
13-02-005-07, 13-02-005-08	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	1696	—	—
13-02-005-09, 13-02-005-10	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	4000	—	—
13-02-005-11	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	6400	—	—
13-02-005-15	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	104	—	—
13-02-005-16	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—
13-02-005-17,	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	144	—	—
13-02-005-18, 13-02-005-19	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	240	—	—
13-02-005-20,	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	440	—	—
13-02-005-21,	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	1056	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Шифр нормы	Единица измерения	Пар, ГДж (Гкал)	Вода, м^3		Конденсат, т	Реагенты, т				Электроэнергия, кВт·ч	Масло, т	Дизельное топливо, т
			Техническая	Химически очищенная		Гидразин гидрат	Аммиак	Кальций гидроокись	Борная кислота			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
13-02-005-22, 13-02-005-23,												
13-02-005-24, 13-02-005-25	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	1056	—	—
13-02-005-26	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	3520	—	—
13-02-005-27	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	4000	—	—
13-02-005-28	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	6400	—	—
13-02-005-33, 13-02-005-34	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	88	—	—
13-02-005-35	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	384	—	—
13-02-005-36	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	440	—	—
13-02-005-39	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	240	—	—
13-02-008-07	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	1056	—	—
13-03-001-01	компл.	556800 (132720)	14000	10000	15000	—	—	—	—	4485600	—	—
13-03-001-02	компл.	248890 (59450)	7000	5000	7500	—	—	—	—	2716350	—	—
13-03-001-03	компл.	382130 (91270)	10400	7300	11300	—	—	—	—	3905420	—	—
13-03-001-04	компл.	516210 (123290)	14100	9600	15300	—	—	—	—	4701870	—	—
13-04-005-01	компл.	—	—	—	—	—	—	—	—	40000	—	—
13-04-005-02, 13-04-005-03	компл.	6042 (1443)	288	115	—	—	—	—	—	53475	—	—
13-12-001-01	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,833	65
13-12-002-21	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	5040	—	—
13-12-002-22	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	12800	—	—

Таблица 2

Расход воды на загрузку и промывку фильтрующих материалов для фильтров

На 1 шт.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Фильтрующий материал		Расход воды на 1 фильтр, м^3				Вода
		наименование	объем, м^3	на загрузку	на отмывку	на взрыхление	всего	
	Фильтр механический, диаметр, мм:							
13-02-001-01	1000	Дробленый антрацит	0,8	8	12	—	20	техническая
13-02-001-01	300-400	Бау (активированный уголь)	0,1	1	1,5	—	2,5	осветленная
13-02-001-01	600	Бау (активированный уголь)	0,3	3	2	—	5	осветленная
13-02-001-03	1000	Бау (активированный уголь)	1,2	12	5	—	17	осветленная
13-02-001-03	1000	Бау (активированный уголь)	1,4	14	5	—	19	осветленная
13-02-001-06	2600	Бау (активированный уголь)	14,3	143	32	—	175	осветленная
13-02-001-06	2600	Сульфоуголь	6,3	63	24	19	107	осветленная
	Фильтр катионитный, анионитный, диаметр, мм:							осветленная
13-02-001-01	300-400	Катионит	0,1	1	1	0,5	2,5	химочищенная
13-02-001-01	500	Катионит	0,2	2	1,5	0,6	4,1	химочищенная
13-02-001-01	600	Катионит	0,3	3	2	0,6	5,6	химочищенная
13-02-001-01	700	Катионит	0,38	4	3	1,5	8,5	химочищенная
13-02-001-02, 13-02-001-03	1000	Катионит	0,8	8	4	3	15	химочищенная
13-02-001-03	1000	Катионит	1,2	12	6	3	21	химочищенная
13-02-001-04	1200	Катионит	1,1	11	7	4	22	химочищенная
13-02-001-05	1500	Катионит	1,8	18	9	6	33	химочищенная
13-02-001-05	1500	Катионит	2,7	27	13	6	46	химочищенная
13-02-001-05	1600	Катионит	3	30	13	6	49	химочищенная
13-02-001-06	2000	Катионит	3,1	31	20	11	62	химочищенная
13-02-001-06	2000	Катионит	4,65	46,5	29	11	86,5	химочищенная
13-02-001-06	2400	Катионит	5,3	53	26	19	98	химочищенная
13-02-001-06	2500-2600	Катионит	5,5	55	31	19	105	химочищенная
13-02-001-07	3000	Катионит	7,1	71	35	25	131	химочищенная

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Фильтрующий материал		Расход воды на 1 фильтр, $м^3$				Вода
		наименование	объем, $м^3$	на загрузку	на отмывку	на взрыхление	всего	
13-02-001-08	3400	Катионит	9,2	92	46	32	170	химочищенная
13-02-001-01	300-400	Анионит	0,1	1	1	0,5	2,5	химочищенная
13-02-001-01	500	Анионит	0,2	2	2,5	1	5,5	химочищенная
13-02-001-01	600	Анионит	0,3	3	4	1	8	химочищенная
13-02-001-01	700	Анионит	0,38	4	5	1,5	10,5	химочищенная
13-02-001-02, 13-02-001-03	1000	Анионит	0,8	8	10	3	21	химочищенная
13-02-001-03	1000	Анионит	1,2	12	14	3	29	химочищенная
13-02-001-04	1200	Анионит	1,1	11	13	4	28	химочищенная
13-02-001-05	1500	Анионит	2,7	27	32	6	65	химочищенная
13-02-001-05	1600	Анионит	3	30	32	6	68	химочищенная
13-02-001-06	2000	Анионит	3,1	31	38	11	80	химочищенная
13-02-001-06	2000	Анионит	4,65	47	57	11	115	химочищенная
13-02-001-06	2400	Анионит	5,3	53	64	19	136	химочищенная
13-02-001-06	2500-2600	Анионит	5,5	55	66	20	141	химочищенная
13-02-001-07	3000	Анионит	7,1	71	85	26	182	химочищенная
13-02-001-08	3400		9,2	92	110	33	235	химочищенная
	Фильтр смешанного действия, диаметр, мм:							
13-02-001-03	1000	Катионит и анионит	1,1	11	11	6	28	химочищенная
13-02-001-06	2000	Катионит и анионит	5	50	46	22	118	химочищенная
13-02-001-06	2600	Катионит и анионит	6,36	64	106	38	208	химочищенная
13-02-001-07	3000	Катионит и анионит	7,1	71	120	51	242	химочищенная
13-02-001-08	3400	Катионит и анионит	9,2	92	156	65	313	химочищенная
13-02-001-04	Фильтр высокотемпературный, ионообменный диаметром 1200 мм	Анионит (порошок титановый марки ПТХ-2-1)	0,7	—	—	3	3	химочищенная

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Таблица 3

Расход ортофосфорной кислоты на промывку маслопроводов паротурбинных агрегатов

На 1 компл.

Шифр нормы	Ортофосфорная кислота, т
13-03-001-01	20
13-03-001-02	10
13-03-001-03	15
13-03-001-04	18
13-04-005-01÷ 13-04-005-03	0,23

Таблица 4

Расход материальных ресурсов на промывку и продувку трубопроводов по нормам, приведенным в таблицах ГЭСНм 13-10-009 и 13-10-010

Диаметр внутренний, мм, до:	Расход ресурсов на длину трубопровода, принятую для одновременной промывки или продувки					
	Вода, $м^3$	Пар, т				
		Давление пара, МПа (кгс/$см^2$)				
		0,8 (8)	1,2 (12)	1,6 (16)	2,2 (22)	3,2 (32)
25	2,6	0,05	0,08	0,1	0,13	0,2
50	11	0,21	0,24	0,43	0,55	0,85
80	27	0,52	0,84	1,1	1,4	2,1
100	43	0,84	1,4	1,7	2,2	3,4
150	108	2,2	3,3	4,3	5,5	8,5
200	187	3,7	5,9	7,4	10	15
250	297	5,8	9,3	12	15	23
300	407	8	13	16	20	32
350	500	11	17	21	27	42
400	680	13	21	27	35	53
500	1060	20	34	42	55	84
600	1600	29	49	60	78	121
700	2080	39	64	79	103	159
800	2850	50	81	104	138	207
900	3550	63	106	131	170	261
1000	4240	78	130	161	210	323
1100	5150	95	158	195	254	390
1200	6100	—	—	—	—	—
1400	8300	—	—	—	—	—
2000	17000	—	—	—	—	—

Таблица 5

Расход материальных ресурсов на обезжиривание, промывку и протравку трубопроводов по нормам, приведенным в таблицах ГЭСНм 13-10-009 и 13-10-010

Диаметр внутренний, мм, до:	Расход ресурсов на 1 м трубопровода, кг, на:		
	обезжиривание	промывку	протравку
	Дихлорэтан, четыреххлористый углерод, кг	Вода химически очищенная, кг	Кислота, кг
10	0,1	0,05	0,03
20	0,19	0,09	0,06
25	0,32	0,16	0,09
32	0,48	0,24	0,14
50	0,97	0,45	0,23
65	1,11	0,55	0,27
80	1,27	0,6	0,31
100	1,43	0,7	0,36
125	1,59	0,8	0,4
150	2,23	1	0,5
200	2,86	1,2	0,57
250	3,5	1,4	0,7
300	4,6	1,6	0,75

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Диаметр внутренний, мм, до:	Расход ресурсов на 1 м трубопровода, кг, на:		
	обезжиривание	промывку	протравку
	Дихлорэтан, четыреххлористый углерод, кг	Вода химически очищенная, кг	Кислота, кг
350	4,8	1,8	0,8
400	4,8	2	0,85
450	6	2,1	0,9
500	6,5	2,4	0,95
550	7,2	2,6	1
600	8	2,8	1,2

Приложение 13.3

Расход фильтрующих материалов для аппаратов

На 1 шт.

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Наименование фильтрующего материала	Высота слоя, м	Объем, $м^3$	Масса, т
1	2	3	4	5	6
	Фильтр механический, диаметр, мм:				
13-02-001-01	1000	Дробленый антрацит	1	0,8	0,64
13-02-001-01	300-400	Бау (активированный уголь)	1	0,1	0,03
13-02-001-01	600	Бау (активированный уголь)	1	0,3	0,08
13-02-001-03	1000	Бау (активированный уголь)	1,5	1,2	0,3
13-02-001-03	1000	Бау (активированный уголь)	1,7	1,4	0,35
13-02-001-06	2600	Бау (активированный уголь)	2,5	14,3	3,6
13-02-001-06	2600	Сульфоуголь	1	6,3	5
	Фильтр катионитный, анионитный, диаметр, мм:				
13-02-001-01	300-400	Катионит	1	0,1	0,04
13-02-001-01	500	Катионит	1	0,2	0,07
13-02-001-01	600	Катионит	1	0,3	0,1
13-02-001-01	700	Катионит	1	0,38	0,13
13-02-001-02, 13-02-001-03	1000	Катионит	1	0,8	0,27
13-02-001-03	1000	Катионит	1,5	1,2	0,41
13-02-001-04	1200	Катионит	1	1,1	0,37
13-02-001-05	1500	Катионит	1	1,8	0,61
13-02-001-05	1500	Катионит	1,5	2,7	0,92
13-02-001-05	1600	Катионит	1,5	3	1
13-02-001-06	2000	Катионит	1	3,1	1,1
13-02-001-06	2000	Катионит	1,5	4,65	1,6
13-02-001-06	2400	Катионит	1	5,3	1,8
13-02-001-06	2500-2600	Катионит	1,2	5,5	1,9
13-02-001-07	3000	Катионит	1	7,1	2,4
13-02-001-08	3400	Катионит	1	9,2	3,1
13-02-001-01	300-400	Анионит	1	0,1	0,04
13-02-001-01	500	Анионит	1	0,2	0,07
13-02-001-01	600	Анионит	1	0,3	0,1
13-02-001-01	700	Анионит	1	0,38	0,13
13-02-001-02 13-02-001-03	1000	Анионит	1	0,8	0,26
13-02-001-03	1000	Анионит	1,5	1,2	0,4
13-02-001-04	1200	Анионит	1	1,1	0,36
13-02-001-05	1500	Анионит	1,5	2,7	0,9
13-02-001-05	1600	Анионит	1,5	3	0,99
13-02-001-06	2000	Анионит	1,5	4,65	1,6
13-02-001-06	2400	Анионит	1	5,3	1,75

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Наименование фильтрующего материала	Высота слоя, м	Объем, $м^3$	Масса, т
1	2	3	4	5	6
13-02-001-06	2500-2600	Анионит	1,2	5,5	1,8
13-02-001-07	3000	Анионит	1	7,1	2,3
13-02-001-08	3400	Анионит	1	9,2	3
	Фильтр смешанного действия, диаметр, мм:				
13-02-001-03	1000	Катионит Анионит	0,8 0,8	0,6 0,6	0,2 0,2
13-02-001-06	2000	Катионит Анионит	0,8 0,8	2,5 2,5	0,85 0,83
13-02-001-06	2600	Катионит Анионит	0,6 0,6	3,18 3,18	1,08 1,05
13-02-001-07	3000	Катионит Анионит	0,6 0,6	3,55 3,55	1,21 1,17
13-02-001-08	3400	Катионит Анионит	0,6 0,6	4,6 4,6	1,56 1,52
13-02-001-04	Фильтр высокотемпературный, ионообменный, диаметр 1200 мм	Анионит (порошок титановый марки ПТХ-2-1)	0,6	0,7	1,1
13-02-006-01	Доупариватель, аппарат выпарной	Кольца Рашига	—	1	0,53
13-02-006-02	Доупариватель, аппарат выпарной	Кольца Рашига	—	2	1,1

Приложение 13.4

Расход материальных ресурсов для заполнения систем паротурбинных агрегатов

На 1 компл.

Шифр нормы	Масло, т	Силикагель, т	Водород, кг	Углекислота, т
13-03-001-01	190	1,5	61	1,4
13-03-001-02	110	1,3	36	0,8
13-03-001-03	140	1,4	48	1,1
13-03-001-04	170	1,5	61	1,4
13-04-005-01÷ 13-04-005-03	14,9	0,7	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 31.07.2025 20:31 (МСК)