


УТВЕРЖДАЮ
Заместитель Министра строительства и жилищно-
коммунального хозяйства
Российской Федерации


С.Г. Музыченко
« ___ » _____ 2024 г.

**НОРМЫ ТРУДА (ВРЕМЕНИ) НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ,
ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ, НА МОНТАЖ И КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ
ОБОРУДОВАНИЯ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ (АКТУАЛИЗАЦИИ)
СМЕТНЫХ НОРМ**

**СБОРНИК 65.
СТРОИТЕЛЬСТВО ЛИНИЙ ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННОГО
ГОРОДСКОГО ТРАНСПОРТА. МОНТАЖ КОНТАКТНЫХ СЕТЕЙ ТРАМВАЯ И
ТРОЛЛЕЙБУСА**

I. Техническая часть

1.65.1. Нормами сборника предусмотрены работы по монтажу и демонтажу контактной сети трамвая и троллейбуса (опор, подвесной системы, контактных проводов, спецчастей) напряжением 400 - 700 В в соответствии с ГОСТ 6962-75 и прочие работы, выполняемые при новом строительстве, реконструкции и капитальном ремонте в городских условиях, в соответствии со сводами правил и нормативно-техническими документами в сфере строительства при обеспечении высокого качества выполняемых работ и соблюдении правил техники безопасности.

1.65.2. За исключением особо оговоренных случаев нормами учтены и дополнительному учету не подлежат все второстепенные, вспомогательные и подготовительно-заключительные работы, являющиеся неотъемлемой частью технологического процесса, в том числе установка и снятие ограждений, погрузка деталей на транспорт и разгрузка их на базе, подача и снятие с монтажной площадки инструментов, материалов, деталей арматуры и спецчастей, подъем и опускание монтажной площадки в процессе работы, установка и снятие натяжных приспособлений (блоков, лебедок, винтов и т.п.), ослабление и регулирование натяжения проводов, установка монтажного транспорта и механизма с подготовкой их к работе.

1.65.3. Нормами учтено перемещение материалов, инструментов, монтажных приспособлений и механизмов в пределах рабочей зоны, кроме особо оговоренных случаев, на расстояние до 50 м. Подноска и перемещение на расстояние более 50 м нормируется по сборнику Н-01 «Внутрипостроечные транспортные работы».

1.65.4. При работах на действующих сетях в условиях, осложняющих их производство, применяются к нормам следующие коэффициенты:

при производстве работ в темное (ночное) время при искусственном освещении на весь объем работ при продолжительности, ч:

до 2	1,1
до 4	1,17
св. 4	1,25;

при производстве работ на участках с интенсивным движением транспортных средств (более 2000 единиц в сутки), затрудняющим нормальное производство работ, и невозможности устройства объездов к нормам применяется коэффициент 1,2.

Наличие указанных условий производства устанавливается в каждом отдельном случае актом, утвержденным в установленном порядке.

1.65.5. Нормами настоящего сборника предусмотрено производство работ с автовышек и легкого рельсового транспорта (съемная вышка-лейтер), за исключением особо оговоренных случаев.

1.65.6. Нормами раздела Н-65-01 предусмотрены работы по установке, выемке и укреплению железобетонных и металлических опор.

Нормы разработаны на установку или выемку опор разной массы количеством 4 и более.

1.65.7. При установке или выемке опор в количестве до 4 к нормам раздела Н-65-01 применяются следующие коэффициенты:

при одной опоре на объекте 1,5

при двух опорах на объекте 1,25

при трех опорах на объекте 1,1

1.65.8. При установке или выемке опор подъемным краном в стесненных условиях (за заборами, во дворах, при неудобных подходах или подъездах к месту установки или выемки опор) к нормам раздела Н-65-01 применяется коэффициент 1,5.

1.65.9. Работа машинистов автокранов нормами раздела Н-65-01 не учтена.

При установке и выемке опор земляные работы нормируются по сборнику Н-02 «Земляные работы. Механизированные и ручные земляные работы».

1.65.10. Нормами раздела Н-65-02 предусмотрены работы по монтажу и демонтажу подвесных систем контактной сети трамвая и троллейбуса.

Нормами не учтено время, затрачиваемое для снятия напряжения с участка работ, производимого с подстанции, и на установку заземлений и производство переключений, производимых по указанию специально уполномоченных лиц.

1.65.11. Нормами таблицы Н-65-02-004 предусмотрены следующие составы работ:

1. Разметка мест врезки натяжной арматуры по длине поперечины. 2. Концевая заделка троса двумя клиновыми зажимами, или двумя тросовыми закрутками, или завивкой двух очков на проволоке. 3. Врезка элемента натяжной арматуры в трос или в проволоку. 4. Установка болтовых соединений с зашплинтовыванием последних.

При работе с монтажного транспорта добавляется:

5. Установка монтажных клемм и блоков и ослабление натяжения провода. 6. Натяжение поперечины. 7. Снятие монтажных клемм и блоков.

1.65.12. Нормами таблицы Н-65-02-004 предусмотрена врезка натяжной арматуры в трос или в проволоку.

На врезку каждого следующего элемента арматуры, присоединяемого к основной арматуре болтовым креплением, добавляется норма Н-65-02-004-10.

1.65.13. Нормами таблицы Н-65-02-006 предусмотрено натяжение поперечины и элементов подвесной системы.

За одно место перекидки принимается перетягивание поперечин или элементов систем через всю группу проводов, расположенных на протяжении до 10 м.

На каждый следующий элемент арматуры, присоединяемый к основной арматуре болтовым креплением, добавляется норма Н-65-02-006-47.

1.65.14. Нормами таблицы Н-65-02-016 предусмотрены раскатка и подвеска медного контактного провода. Заделка провода в зажимы нормируется по таблице Н-65-02-022.

1.65.15. Нормами таблицы Н-65-02-018 предусмотрены следующие составы работ:

1. Освобождение контактного провода вместе с зажимами от поперечины или продольно-несущего троса и опускание провода на землю. 2. Закрепление концов существующего контактного провода.

На кривых участках добавлять:

3. Дополнительная установка и снятие натяжных приспособлений.

1.65.16. Нормами таблицы Н-65-02-024 предусмотрена установка струны с одним изолятором. При установке струны без изолятора или с добавлением второго изолятора соответственно уменьшаются или увеличиваются нормы с Н-65-02-024-01 по Н-65-02-024-06 на норму Н-65-02-024-15.

1.65.17. Нормами таблицы Н-65-02-034 предусмотрено расстояние передвижки на прямом участке до 4 м, на кривом - до 2 м. За каждый последующий метр перемещения к норме применяется соответствующий коэффициент приложения 65.1.

1.65.18. Нормами таблицы Н-65-02-036 предусмотрены следующие составы работ:

При установке

1. Вырезка куска контактного провода. 2. Установка секционного изолятора. 3. Заделка провода в концевые части изолятора. 4. Выправка изгибов провода. 5. Подвешивание изолятора. 6. Регулировка ходовой линии изолятора.

При снятии

1. Освобождение провода из концевых частей изолятора. 2. Снятие изолятора.

1.65.19. Нормами таблицы Н-65-02-042 предусмотрен монтаж серийного контакта при установке автоматических стрелок.

1.65.20. Нормами таблицы Н-65-02-045 предусмотрены установка и снятие пересечения трамвайных проводов с троллейбусными (МТТ-56).

При установке пересечения на разборку комплекта пересечения принимается по норме Н-65-02-045-05.

1.65.21. Монтаж стыковых соединений на трамвайном проводе нормами таблицы Н-65-02-045 не учтен и нормируется по Н-65-02-027.

1.65.22. Нормами таблицы Н-65-02-047 предусмотрены установка и снятие пересечения троллейбусных проводов с трамвайными (ЛТТ).

При установке пересечения на разборку комплекта пересечения принимается по норме Н-65-02-047-03.

1.65.23. Нормами таблицы Н-65-02-048 предусмотрены установка и снятие пересечения троллейбусных проводов МП-У, ЛТБ 50-90°, МПИ 6Д-12Д.

При установке пересечения на разборку комплекта принимается на 1 комплект для пересечений типа:

МП-У – норму Н-65-02-048-07,

ЛТБ 50 - 90° – норму Н-65-02-048-08.

1.65.24. Нормы таблицы Н-65-02-053 не применяются при комплектной установке или снятии узла пересечения.

1.65.25. Нормами таблицы Н-65-02-057 предусмотрена длина щитов до 3,5 м.

1.65.26. Нормы таблицы Н-65-03-005 применяются в тех случаях, когда эти работы производятся вне комплекса работ, учтенных соответствующими нормами сборника.

1.65.27. Нормами таблицы Н-65-03-005 предусмотрены следующие составы работ:

1. Отрезка провода, проволоки или троса. 2. Заделка концов.

При заделке конца концевым клиновым зажимом добавлять:

3. Последовательная завивка машинкой каждой жилы троса вокруг остальных с отрезкой излишних концов жил.

1.65.28. Нормами таблицы Н-65-03-007 предусмотрено скатывание медного и сталеалюминиевого провода.

1.65.29. Нормами с Н-65-03-010-01 по Н-65-03-010-04 учтена работа электролинейщика при сборке металлических трубчатых опор, а Н-65-03-010-05 по Н-65-03-010-08 - работа электросварщика ручной сварки.

1.65.30. Нормами таблицы Н-65-03-013 учтено окрашивание фиксатора за два раза, при окрашивании за один раз к нормам применяется соответствующий коэффициент приложения 65.1.

1.65.31. Нормами таблицы Н-65-03-016 предусмотрена площадь ремонта железобетонных опор в соответствии с предельно допустимыми размерами повреждений.

II. Нормы труда (времени)

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел Н-65-01 Монтаж опор								
Таблица Н-65-01-001 Установка одностоечных железобетонных опор в готовые котлованы автокраном								
Н-65-01-001-01-01	Установка одностоечных железобетонных опор в готовые котлованы автокраном: масса опоры до 1 т	1 опора	1. Строповка опоры. 2. Перемещение опоры автокраном на расстояние до 3 м. 3. Установка опоры подъемным краном. 4. Выверка положения опоры по центру котлована и отвесу. 5. Раскрепление опоры. 6. Расстроповка опоры.	1,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-01-001-02-01	Установка одностоечных железобетонных опор в готовые котлованы автокраном: масса опоры до 1,5 т	1 опора	1. Строповка опоры. 2. Перемещение опоры автокраном на расстояние до 3 м. 3. Установка опоры подъемным краном. 4. Выверка положения опоры по центру котлована и отвесу. 5. Раскрепление опоры. 6. Расстроповка опоры.	1,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-01-001-03-01	Установка одностоечных железобетонных опор в готовые котлованы автокраном: масса опоры до 3,5 т	1 опора	1. Строповка опоры. 2. Перемещение опоры автокраном на расстояние до 3 м. 3. Установка опоры подъемным краном. 4. Выверка положения опоры по центру котлована и отвесу. 5. Раскрепление опоры. 6. Расстроповка опоры.	1,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-01-001-04-01	Бетонирование опор при установке одностоечных железобетонных опор в готовые котлованы автокраном	1 м3 уложенного бетона	-	1	-	2-104-03	Бетонщик 3 разр.	1
Таблица Н-65-01-002 Установка одностоечных металлических опор в готовые котлованы автокраном								
Н-65-01-002-01-01	Установка одностоечных металлических опор в готовые котлованы автокраном: масса опоры до 0,5 т	1 опора	1. Строповка опоры. 2. Перемещение опоры автокраном на расстояние до 3 м. 3. Установка опоры подъемным краном. 4. Выверка положения опоры по центру котлована и отвесу. 5. Раскрепление опоры. 6. Расстроповка опоры.	0,79	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-01-002-02-01	Установка одностоечных металлических опор в готовые котлованы автокраном: масса опоры до 1 т	1 опора	1. Строповка опоры. 2. Перемещение опоры автокраном на расстояние до 3 м. 3. Установка опоры подъемным краном. 4. Выверка положения опоры по центру котлована и отвесу. 5. Раскрепление опоры. 6. Расстроповка опоры.	1,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-01-002-03-01	Установка одностоечных металлических опор в готовые котлованы автокраном: масса опоры до 1,5 т	1 опора	1. Строповка опоры. 2. Перемещение опоры автокраном на расстояние до 3 м. 3. Установка опоры подъемным краном. 4. Выверка положения опоры по центру котлована и отвесу. 5. Раскрепление опоры. 6. Расстроповка опоры.	1,6	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-01-002-04-01	Установка одностоечных металлических опор в готовые котлованы автокраном: масса опоры до 3,5 т	1 опора	1. Строповка опоры. 2. Перемещение опоры автокраном на расстояние до 3 м. 3. Установка опоры подъемным краном. 4. Выверка положения опоры по центру котлована и отвесу. 5. Раскрепление опоры. 6. Расстроповка опоры.	1,8	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-01-002-05-01	Бетонирование опор при установке одностоечных металлических опор в готовые котлованы автокраном	1 м3 уложенного бетона	-	1	-	2-104-03	Бетонщик 3 разр.	1
Таблица Н-65-01-003 Выправка металлических опор при ранее подготовленных монтажных и земляных работах								
Н-65-01-003-01-01	Выправка металлических опор при ранее подготовленных монтажных и земляных работах: масса опоры до 0,5 т	1 опора	1. Выправка положения опоры по отвесу. 2. Установка временных креплений. 3. Окончательное закрепление опоры бетоном. 4. Разборка временных креплений.	0,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-01-003-02-01	Выправка металлических опор при ранее подготовленных монтажных и земляных работах: масса опоры до 1 т	1 опора	1. Выправка положения опоры по отвесу. 2. Установка временных креплений. 3. Окончательное закрепление опоры бетоном. 4. Разборка временных креплений.	1,8	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-01-003-03-01	Выправка металлических опор при ранее подготовленных монтажных и земляных работах: масса опоры до 1,5 т	1 опора	1. Выправка положения опоры по отвесу. 2. Установка временных креплений. 3. Окончательное закрепление опоры бетоном. 4. Разборка временных креплений.	2,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-01-003-04-01	Выправка металлических опор при ранее подготовленных монтажных и земляных работах: масса опоры до 3,5 т	1 опора	1. Выправка положения опоры по отвесу. 2. Установка временных креплений. 3. Окончательное закрепление опоры бетоном. 4. Разборка временных креплений.	3,8	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Таблица Н-65-01-004 Демонтаж опор при ранее выполненных земляных работах и разобранным бетонном фундаменте								
Н-65-01-004-01-01	Демонтаж опор при ранее выполненных земляных работах и разобранным бетонном фундаменте: металлических, масса опоры до 0,5 т	1 опора	1. Демонтаж опоры подъемным краном со строповкой и расстроповкой ее. 2. Укладка опоры вдоль дороги.	0,6	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-01-004-02-01	Демонтаж опор при ранее выполненных земляных работах и разобранным бетонном фундаменте: металлических, масса опоры до 1 т	1 опора	1. Демонтаж опоры подъемным краном со строповкой и расстроповкой ее. 2. Укладка опоры вдоль дороги.	1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-01-004-03-01	Демонтаж опор при ранее выполненных земляных работах и разобранным бетонном фундаменте: железобетонных, масса опоры до 1 т	1 опора	1. Демонтаж опоры подъемным краном со строповкой и расстроповкой ее. 2. Укладка опоры вдоль дороги.	1,1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-01-004-04-01	Демонтаж опор при ранее выполненных земляных работах и разобранным бетонном фундаменте: металлических, масса опоры до 1,5 т	1 опора	1. Демонтаж опоры подъемным краном со строповкой и расстроповкой ее. 2. Укладка опоры вдоль дороги.	1,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-01-004-05-01	Демонтаж опор при ранее выполненных земляных работах и разобранным бетонном фундаменте: железобетонных, масса опоры до 1,5 т	1 опора	1. Демонтаж опоры подъемным краном со строповкой и расстроповкой ее. 2. Укладка опоры вдоль дороги.	1,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-01-004-06-01	Демонтаж опор при ранее выполненных земляных работах и разобранном бетонном фундаменте: металлических, масса опоры до 3,5 т	1 опора	1. Демонтаж опоры подъемным краном со строповкой и расстроповкой ее. 2. Укладка опоры вдоль дороги.	1,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-01-004-07-01	Демонтаж опор при ранее выполненных земляных работах и разобранном бетонном фундаменте: железобетонных, масса опоры до 3,5 т	1 опора	1. Демонтаж опоры подъемным краном со строповкой и расстроповкой ее. 2. Укладка опоры вдоль дороги.	1,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Таблица Н-65-01-005 Установка анкера при ранее выполненных земляных работах								
Н-65-01-005-01-01	Установка анкера при ранее выполненных земляных работах	1 анкер	1. Подноска заготовленного лежня и анкерной штанги на расстояние до 10 м. 2. Соединение лежня и анкерной штанги между собой и установка их в готовую яму.	0,56	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Таблица Н-65-01-006 Заделка лежня при установке опор								
Н-65-01-006-01-01	Заделка лежня при установке опор	1 лежень	1. Заготовка и подноска лежня на расстояние до 10 м. 2. Подтеска и укладка лежня в яму с плотной подгонкой к опоре и распором в грунт. 3. Выверка положения опоры по отвесу.	1	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-01-007 Установка оголовка на опору или снятие его								
Н-65-01-007-01-01	Установка оголовка на опору диаметром до 200 мм	1 оголовок	1. Подъем оголовка на верх установленной опоры. 2. Установка оголовка во внутреннюю полость опоры. 3. Крепление оголовка.	0,14	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-01-007-02-01	Установка оголовка на опору диаметром более 200 мм	1 оголовок	1. Подъем оголовка на верх установленной опоры. 2. Установка оголовка во внутреннюю полость опоры. 3. Крепление оголовка.	0,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-01-007-03-01	Снятие оголовка с опоры диаметром до 200 мм	1 оголовок	1. Раскрепление оголовка. 2. Снятие и опускание его на землю.	0,14	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-01-007-04-01	Снятие оголовка с опоры диаметром более 200 мм	1 оголовок	1. Раскрепление оголовка. 2. Снятие и опускание его на землю.	0,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Раздел Н-65-02 Монтаж и демонтаж подвесных систем, контактного провода и специальных частей								
Таблица Н-65-02-001 Установка и выемка крюка подвески контактной сети								
Н-65-02-001-01-01	Установка крюка подвески контактной сети, высота подвески до 8 м, материал стен - кирпич	1 крюк	1. Разметка мест крепления крюка. 2. Пробивка отверстия в стене для крюка. 3. Установка крюка. 4. Закрепление крюка металлическими креплениями с заделкой раствором.	0,57	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-001-02-01	Установка крюка подвески контактной сети, высота подвески до 8 м, материал стен - бетон	1 крюк	1. Разметка мест крепления крюка. 2. Пробивка отверстия в стене для крюка. 3. Установка крюка. 4. Закрепление крюка металлическими креплениями с заделкой раствором.	0,89	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-001-03-01	Выемка крюка подвески контактной сети, высота подвески до 8 м	1 крюк	1. Расшатывание и удаление из отверстий металлических креплений. 2. Выемка стенного крюка из стены. 3. Заделка гнезда раствором.	0,17	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-001-04-01	Установка крюка подвески контактной сети, высота подвески до 10 м, материал стен - кирпич	1 крюк	1. Разметка мест крепления крюка. 2. Пробивка отверстия в стене для крюка. 3. Установка крюка. 4. Закрепление крюка металлическими закрепами с заделкой раствором.	0,78	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-001-05-01	Установка крюка подвески контактной сети, высота подвески до 10 м, материал стен - бетон	1 крюк	1. Разметка мест крепления крюка. 2. Пробивка отверстия в стене для крюка. 3. Установка крюка. 4. Закрепление крюка металлическими закрепами с заделкой раствором.	1	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-001-06-01	Выемка крюка подвески контактной сети, высота подвески до 10 м	1 крюк	1. Расшатывание и удаление из отверстий металлических креплений. 2. Выемка стенового крюка из стены. 3. Заделка гнезда раствором.	0,21	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
Н-65-02-001-07-01	Установка крюка подвески контактной сети, высота подвески более 10 м, материал стен - кирпич	1 крюк	1. Разметка мест крепления крюка. 2. Пробивка отверстия в стене для крюка. 3. Установка крюка. 4. Закрепление крюка металлическими закрепами с заделкой раствором.	1	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-001-08-01	Установка крюка подвески контактной сети, высота подвески более 10 м, материал стен - бетон	1 крюк	1. Разметка мест крепления крюка. 2. Пробивка отверстия в стене для крюка. 3. Установка крюка. 4. Закрепление крюка металлическими закрепами с заделкой раствором.	1,2	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-001-09-01	Выемка крюка подвески контактной сети, высота подвески более 10 м	1 крюк	1. Расшатывание и удаление из отверстий металлических креплений. 2. Выемка стенового крюка из стены. 3. Заделка гнезда раствором.	0,24	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
Таблица Н-65-02-002 Установка хомута на опору или снятие его								
Н-65-02-002-01-01	Установка хомута на опору или снятие его: высота установки до 5 м	1 хомут	1. Разметка места установки хомута. 2. Установка хомута любого диаметра на опору с закреплением его. 3. Снятие хомута с отсоединением его от опоры.	0,1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-002-02-01	Установка хомута на опору или снятие его: высота установки до 8 м	1 хомут	1. Разметка места установки хомута. 2. Установка хомута любого диаметра на опору с закреплением его. 3. Снятие хомута с отсоединением его от опоры.	0,15	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-002-03-01	Установка хомута на опору или снятие его: высота установки до 10 м	1 хомут	1. Разметка места установки хомута. 2. Установка хомута любого диаметра на опору с закреплением его. 3. Снятие хомута с отсоединением его от опоры.	0,19	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-002-04-01	Установка хомута на опору или снятие его: высота установки более 10 м	1 хомут	1. Разметка места установки хомута. 2. Установка хомута любого диаметра на опору с закреплением его. 3. Снятие хомута с отсоединением его от опоры.	0,21	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-003 Установка и снятие траверс								
Н-65-02-003-01-01	Установка траверс, высота установки до 8 м	1 траверса	1. Разметка места установки траверсы на опоре. 2. Установка траверсы с хомутом на опору. 3. Подгонка хомутов по опоре. 4. Закрепление траверсы.	0,28	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-003-02-01	Установка траверс, высота установки до 10 м	1 траверса	1. Разметка места установки траверсы на опоре. 2. Установка траверсы с хомутом на опору. 3. Подгонка хомутов по опоре. 4. Закрепление траверсы.	0,33	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-003-03-01	Установка траверс, высота установки более 10 м	1 траверса	1. Разметка места установки траверсы на опоре. 2. Установка траверсы с хомутом на опору. 3. Подгонка хомутов по опоре. 4. Закрепление траверсы.	0,41	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-003-04-01	Снятие траверс, высота установки до 8 м	1 траверса	1. Разъединение траверсы с хомутом. 2. Снятие траверсы с хомутом с опоры.	0,15	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-003-05-01	Снятие траверс, высота установки до 10 м	1 траверса	1. Разъединение траверсы с хомутом. 2. Снятие траверсы с хомутом с опоры.	0,19	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-003-06-01	Снятие траверс, высота установки более 10 м	1 траверса	1. Разъединение траверсы с хомутом. 2. Снятие траверсы с хомутом с опоры.	0,23	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-004 Врезка натяжной арматуры в трос или в проволоку								
Н-65-02-004-01-01	Врезка натяжной арматуры в трос на зажимах с автовышки или моторного вагона	1 врезка	1. Смотри техчасть.	0,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-004-02-01	Врезка натяжной арматуры в трос на зажимах с легкого рельсового транспорта	1 врезка	1. Смотри техчасть.	0,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-004-03-01	Врезка натяжной арматуры в трос на зажимах с земли	1 врезка	1. Смотри техчасть.	0,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
Н-65-02-004-04-01	Врезка натяжной арматуры в трос на закрутках с автовышки или моторного вагона	1 врезка	1. Смотри техчасть.	0,51	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-004-05-01	Врезка натяжной арматуры в трос на закрутках с легкого рельсового транспорта	1 врезка	1. Смотри техчасть.	0,79	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-004-06-01	Врезка натяжной арматуры в трос на закрутках с земли	1 врезка	1. Смотри техчасть.	0,41	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
Н-65-02-004-07-01	Врезка натяжной арматуры в проволоку с автовышки или моторного вагона	1 врезка	1. Смотри техчасть.	0,29	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-004-08-01	Врезка натяжной арматуры в проволоку с легкого рельсового транспорта	1 врезка	1. Смотри техчасть.	0,35	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-004-09-01	Врезка натяжной арматуры в проволоку с земли	1 врезка	1. Смотри техчасть.	0,12	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-004-10-01	Добавлять на врезку каждого следующего элемента арматуры, присоединяемого к основной арматуре болтовым креплением,	1 врезка	-	0,07	-	-	-	-
Таблица Н-65-02-005 Заготовка и навешивание поперечин или элементов подвесной системы								
Н-65-02-005-01-01	Заготовка и навешивание поперечин или элементов подвесной системы: вид - тросовая на зажимах и проволочная, длина - до 30 м	1 поперечина или 1 элемент подвесной системы	1. Отмотка троса или проволоки необходимой длины с барабана или с бухты. 2. Врезка концевой натяжной арматуры с окончанием троса или проволоки. 3. Скатывание и увязка заготовленного элемента в бухту. 4. Подвеска бухты на крюк или присоединение к хомуту на опоре.	0,32	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-005-02-01	Заготовка и навешивание поперечин или элементов подвесной системы: вид - тросовая на зажимах и проволочная, длина - до 60 м	1 поперечина или 1 элемент подвесной системы	1. Отмотка троса или проволоки необходимой длины с барабана или с бухты. 2. Врезка концевой натяжной арматуры с окончанием троса или проволоки. 3. Скатывание и увязка заготовленного элемента в бухту. 4. Подвеска бухты на крюк или присоединение к хомуту на опоре.	0,38	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-005-03-01	Заготовка и навешивание поперечин или элементов подвесной системы: вид - тросовая на зажимах и проволочная, длина - до 90 м	1 поперечина или 1 элемент подвесной системы	1. Отмотка троса или проволоки необходимой длины с барабана или с бухты. 2. Врезка концевой натяжной арматуры с окончанием троса или проволоки. 3. Скатывание и увязка заготовленного элемента в бухту. 4. Подвеска бухты на крюк или присоединение к хомуту на опоре.	0,58	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-005-04-01	Заготовка и навешивание поперечин или элементов подвесной системы: вид - тросовая на зажимах и проволочная, длина - более 90 м	1 поперечина или 1 элемент подвесной системы	1. Отмотка троса или проволоки необходимой длины с барабана или с бухты. 2. Врезка концевой натяжной арматуры с окончанием троса или проволоки. 3. Скатывание и увязка заготовленного элемента в бухту. 4. Подвеска бухты на крюк или присоединение к хомуту на опоре.	0,65	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-005-05-01	Заготовка и навешивание поперечин или элементов подвесной системы: вид - тросовая на закрутках, длина - до 30 м	1 поперечина или 1 элемент подвесной системы	1. Отмотка троса или проволоки необходимой длины с барабана или с бухты. 2. Врезка концевой натяжной арматуры с окончанием троса или проволоки. 3. Скатывание и увязка заготовленного элемента в бухту. 4. Подвеска бухты на крюк или присоединение к хомуту на опоре.	0,51	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-005-06-01	Заготовка и навешивание поперечин или элементов подвесной системы: вид - тросовая на закрутках, длина - до 60 м	1 поперечина или 1 элемент подвесной системы	1. Отмотка троса или проволоки необходимой длины с барабана или с бухты. 2. Врезка концевой натяжной арматуры с окончанием троса или проволоки. 3. Скатывание и увязка заготовленного элемента в бухту. 4. Подвеска бухты на крюк или присоединение к хомуту на опоре.	0,59	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-005-07-01	Заготовка и навешивание поперечин или элементов подвесной системы: вид - тросовая на закрутках, длина - до 90 м	1 поперечина или 1 элемент подвесной системы	1. Отмотка троса или проволоки необходимой длины с барабана или с бухты. 2. Врезка концевой натяжной арматуры с окончанием троса или проволоки. 3. Скатывание и увязка заготовленного элемента в бухту. 4. Подвеска бухты на крюк или присоединение к хомуту на опоре.	0,81	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-005-08-01	Заготовка и навешивание поперечин или элементов подвесной системы: вид - тросовая на закрутках, длина - более 90 м	1 поперечина или 1 элемент подвесной системы	1. Отмотка троса или проволоки необходимой длины с барабана или с бухты. 2. Врезка концевой натяжной арматуры с окончанием троса или проволоки. 3. Скатывание и увязка заготовленного элемента в бухту. 4. Подвеска бухты на крюк или присоединение к хомуту на опоре.	1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-005-09-01	Добавлять на каждый следующий элемент арматуры, присоединяемый к основной арматуре болтовым креплением или валиком	1 поперечина или 1 элемент подвесной системы	-	0,07	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-006 Натяжение поперечины и элементов подвесной системы								
Н-65-02-006-01-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, без перекидки через провода, длина до 30 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,48	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-02-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, без перекидки через провода, длина до 60 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,6	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-03-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, без перекидки через провода, длина до 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,66	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-04-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, без перекидки через провода, длина более 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,82	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-05-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, с перекидкой через провода в одном месте, длина до 30 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,53	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-06-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, с перекидкой через провода в одном месте, длина до 60 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,65	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-07-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, с перекидкой через провода в одном месте, длина до 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,76	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-08-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, с перекидкой через провода в одном месте, длина более 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,97	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-09-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, с перекидкой через провода в двух местах, длина до 30 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,61	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-10-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, с перекидкой через провода в двух местах, длина до 60 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,73	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-11-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, с перекидкой через провода в двух местах, длина до 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,88	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-12-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, с перекидкой через провода в двух местах, длина более 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	1,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-13-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, с перекидкой через провода в трех местах, длина до 60 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	1,1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-14-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, с перекидкой через провода в трех местах, длина до 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	1,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-15-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, с перекидкой через провода в трех местах, длина более 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	2,1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-16-01	Натяжка поперечин: вид - проволочная, с перекидкой через провода в четырех местах, длина более 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	2,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-17-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, без перекидки через провода, длина до 30 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-18-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, без перекидки через провода, длина до 60 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,92	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-19-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, без перекидки через провода, длина до 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-20-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, без перекидки через провода, длина более 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	1,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-21-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, с перекидкой через провода в одном месте, длина до 30 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,79	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-22-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, с перекидкой через провода в одном месте, длина до 60 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-23-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, с перекидкой через провода в одном месте, длина до 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	1,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-24-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, с перекидкой через провода в одном месте, длина более 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	1,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-25-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, с перекидкой через провода в двух местах, длина до 30 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,97	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-26-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, с перекидкой через провода в двух местах, длина до 60 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	1,1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-27-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, с перекидкой через провода в двух местах, длина до 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	1,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-28-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, с перекидкой через провода в двух местах, длина более 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	2,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-29-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, с перекидкой через провода в трех местах, длина до 60 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	1,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-30-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, с перекидкой через провода в трех местах, длина до 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	2,1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-31-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, с перекидкой через провода в трех местах, длина более 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	2,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-32-01	Натяжка поперечин: вид - тросовая, с перекидкой через провода в четырех местах, длина более 90 м	1 поперечина	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	3,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-33-01	Натяжка элементов подвесной системы: вид - проволочная, без перекидки через провода, длина до 30 м	1 элемент подвесной системы	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,23	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-34-01	Натяжка элементов подвесной системы: вид - проволочная, без перекидки через провода, длина до 60 м	1 элемент подвесной системы	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,28	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-35-01	Натяжка элементов подвесной системы: вид - проволочная, с перекидкой через провода в одном месте, длина до 30 м	1 элемент подвесной системы	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,26	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-36-01	Натяжка элементов подвесной системы: вид - проволочная, с перекидкой через провода в одном месте, длина до 60 м	1 элемент подвесной системы	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,31	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-37-01	Натяжка элементов подвесной системы: вид - проволочная, с перекидкой через провода в двух местах, длина до 30 м	1 элемент подвесной системы	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-38-01	Натяжка элементов подвесной системы: вид - проволочная, с перекидкой через провода в двух местах, длина до 60 м	1 элемент подвесной системы	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,38	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-39-01	Натяжка элементов подвесной системы: вид - проволочная, с перекидкой через провода в трех местах, длина до 60 м	1 элемент подвесной системы	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,57	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-40-01	Натяжка элементов подвесной системы: вид - тросовая, без перекидки через провода, длина до 30 м	1 элемент подвесной системы	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-41-01	Натяжка элементов подвесной системы: вид - тросовая, без перекидки через провода, длина до 60 м	1 элемент подвесной системы	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,36	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-42-01	Натяжка элементов подвесной системы: вид - тросовая, с перекидкой через провода в одном месте, длина до 30 м	1 элемент подвесной системы	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,34	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-43-01	Натяжка элементов подвесной системы: вид - тросовая, с перекидкой через провода в одном месте, длина до 60 м	1 элемент подвесной системы	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,42	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-44-01	Натяжка элементов подвесной системы: вид - тросовая, с перекидкой через провода в двух местах, длина до 30 м	1 элемент подвесной системы	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,39	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-45-01	Натяжка элементов подвесной системы: вид - тросовая, с перекидкой через провода в двух местах, длина до 60 м	1 элемент подвесной системы	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,47	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-006-46-01	Натяжка элементов подвесной системы: вид - тросовая, с перекидкой через провода в трех местах, длина до 60 м	1 элемент подвесной системы	1. Разматывание ранее заготовленной поперечины или элемента подвесной системы. 2. Подъем ее на монтажную площадку. 3. Натяжка поперечины и элементов подвесной системы. 4. Установка в местах соединений натяжной арматуры с временной концевой заделкой троса или проволоки. 5. Соединение элементов подвесной системы между собой болтами или валиками. 6. Перекидка и перетаскивание поперечин или элементов подвесной системы при помощи веревки через провода и подвесную систему.	0,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-006-47-01	Добавлять на каждый следующий элемент арматуры, присоединяемый к основной арматуре болтовым креплением	1 поперечина или 1 элемент подвесной системы	-	0,07	-	-	-	-
Таблица Н-65-02-007 Снятие проволочной или тросовой поперечины или элемента подвесной системы								
Н-65-02-007-01-01	Снятие проволочной или тросовой поперечины или элемента подвесной системы: с автовышки или моторного вагона, длина поперечины или троса до 50 м	1 поперечина или 1 элемент подвесной системы	1. Срезка проволочной или тросовой поперечины или элемента системы. 2. Опускание поперечины или элемента системы на землю с перетягиванием через провода, привязкой и отвязкой веревки.	0,18	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-007-02-01	Снятие проволочной или тросовой поперечины или элемента подвесной системы: с автовышки или моторного вагона, длина поперечины или троса более 50 м	1 поперечина или 1 элемент подвесной системы	1. Срезка проволочной или тросовой поперечины или элемента системы. 2. Опускание поперечины или элемента системы на землю с перетягиванием через провода, привязкой и отвязкой веревки.	0,23	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-007-03-01	Снятие проволочной или тросовой поперечины или элемента подвесной системы: с легкого рельсового транспорта, длина поперечины или троса до 50 м	1 поперечина или 1 элемент подвесной системы	1. Срезка проволочной или тросовой поперечины или элемента системы. 2. Опускание поперечины или элемента системы на землю с перетягиванием через провода, привязкой и отвязкой веревки.	0,25	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-007-04-01	Снятие проволочной или тросовой поперечины или элемента подвесной системы: с легкого рельсового транспорта, длина поперечины или троса более 50 м	1 поперечина или 1 элемент подвесной системы	1. Срезка проволочной или тросовой поперечины или элемента системы. 2. Опускание поперечины или элемента системы на землю с перетягиванием через провода, привязкой и отвязкой веревки.	0,35	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Таблица Н-65-02-008 Демонтаж тросового или проволочного элемента подвесной системы								
Н-65-02-008-01-01	Демонтаж тросового или проволочного элемента подвесной системы: высота снятия до 8 м	1 элемент подвесной системы	1. Разборка арматуры. 2. Скатывание и увязывание троса или проволоки в бухты. 3. Погрузка на транспорт.	0,12	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-008-02-01	Демонтаж тросового или проволочного элемента подвесной системы: высота снятия более 8 м	1 элемент подвесной системы	1. Разборка арматуры. 2. Скатывание и увязывание троса или проволоки в бухты. 3. Погрузка на транспорт.	0,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-009 Монтаж поперечин под кронштейном								
Н-65-02-009-01-01	Монтаж поперечин под кронштейном: с автовышки или моторного вагона	1 поперечина	1. Установка двух концевых изоляторов в проушины кронштейна. 2. Разметка куска проволоки. 3. Присоединение поперечины к изоляторам с ее натяжкой и концевой заделкой.	0,14	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-009-02-01	Монтаж поперечин под кронштейном: с легкого рельсового транспорта	1 поперечина	1. Установка двух концевых изоляторов в проушины кронштейна. 2. Разметка куска проволоки. 3. Присоединение поперечины к изоляторам с ее натяжкой и концевой заделкой.	0,21	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-010 Регулировка натяжения поперечин и элементов подвесной системы								
Н-65-02-010-01-01	Регулировка натяжения поперечин и элементов подвесной системы: с автовышки или моторного вагона, вид поперечины - проволочная	1 место регулировки	1. Натяжка или ослабление поперечины с замером по ходу работ высоты контактного провода. 2. Окончательная заделка временного соединения с концевой заделкой троса или проволоки.	0,44	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-010-02-01	Регулировка натяжения поперечин и элементов подвесной системы: с легкого рельсового транспорта, вид поперечины - проволочная	1 место регулировки	1. Натяжка или ослабление поперечины с замером по ходу работ высоты контактного провода. 2. Окончательная заделка временного соединения с концевой заделкой троса или проволоки.	0,68	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-010-03-01	Регулировка натяжения поперечин и элементов подвесной системы: с автовышки или моторного вагона, вид поперечины - тросовая на зажимах	1 место регулировки	1. Натяжка или ослабление поперечины с замером по ходу работ высоты контактного провода. 2. Окончательная заделка временного соединения с концевой заделкой троса или проволоки.	0,62	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-010-04-01	Регулировка натяжения поперечин и элементов подвесной системы: с легкого рельсового транспорта, вид поперечины - тросовая на зажимах	1 место регулировки	1. Натяжка или ослабление поперечины с замером по ходу работ высоты контактного провода. 2. Окончательная заделка временного соединения с концевой заделкой троса или проволоки.	0,91	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-010-05-01	Регулировка натяжения поперечин и элементов подвесной системы: с автовышки или моторного вагона, вид поперечины - тросовая на закрутках	1 место регулировки	1. Натяжка или ослабление поперечины с замером по ходу работ высоты контактного провода. 2. Окончательная заделка временного соединения с концевой заделкой троса или проволоки.	0,73	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-010-06-01	Регулировка натяжения поперечин и элементов подвесной системы: с легкого рельсового транспорта, вид поперечины - тросовая на закрутках	1 место регулировки	1. Натяжка или ослабление поперечины с замером по ходу работ высоты контактного провода. 2. Окончательная заделка временного соединения с концевой заделкой троса или проволоки.	1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-011 Установка кронштейнов на опору								
Н-65-02-011-01-01	Установка кронштейнов на опору: длина кронштейна до 4 м, масса до 100 кг, однопутные участки, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Подноска кронштейна к опоре на расстояние до 10 м с подъемом на автовышку. 2. Разметка места крепления кронштейна на опоре. 3. Изоляция кронштейна от опоры и установка хомутов или шпилек. 4. Установка кронштейна на опору. 5. Регулировка горизонтального положения кронштейна по уровню с замером высоты по ходу работ. 6. Окончательное закрепление кронштейна.	0,99	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-011-02-01	Установка кронштейнов на опору: длина кронштейна до 4 м, масса до 100 кг, однопутные участки, с легкого рельсового транспорта	1 кронштейн	1. Подноска кронштейна к опоре на расстояние до 10 м с подъемом на автовышку. 2. Разметка места крепления кронштейна на опоре. 3. Изоляция кронштейна от опоры и установка хомутов или шпилек. 4. Установка кронштейна на опору. 5. Регулировка горизонтального положения кронштейна по уровню с замером высоты по ходу работ. 6. Окончательное закрепление кронштейна.	1,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-011-03-01	Установка кронштейнов на опору: длина кронштейна до 4 м, масса до 100 кг, двухпутные участки, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Подноска кронштейна к опоре на расстояние до 10 м с подъемом на автовышку. 2. Разметка места крепления кронштейна на опоре. 3. Изоляция кронштейна от опоры и установка хомутов или шпилек. 4. Установка кронштейна на опору. 5. Регулировка горизонтального положения кронштейна по уровню с замером высоты по ходу работ. 6. Окончательное закрепление кронштейна.	1,1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-011-04-01	Установка кронштейнов на опору: длина кронштейна до 4 м, масса до 100 кг, двухпутные участки, с легкого рельсового транспорта	1 кронштейн	1. Подноска кронштейна к опоре на расстояние до 10 м с подъемом на автовышку. 2. Разметка места крепления кронштейна на опоре. 3. Изоляция кронштейна от опоры и установка хомутов или шпилек. 4. Установка кронштейна на опору. 5. Регулировка горизонтального положения кронштейна по уровню с замером высоты по ходу работ. 6. Окончательное закрепление кронштейна.	1,8	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-011-05-01	Установка кронштейнов на опору: длина кронштейна до 4 м, масса до 150 кг, однопутные участки, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Подноска кронштейна к опоре на расстояние до 10 м с подъемом на автовышку. 2. Разметка места крепления кронштейна на опоре. 3. Изоляция кронштейна от опоры и установка хомутов или шпилек. 4. Установка кронштейна на опору. 5. Регулировка горизонтального положения кронштейна по уровню с замером высоты по ходу работ. 6. Окончательное закрепление кронштейна.	1,6	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-011-06-01	Установка кронштейнов на опору: длина кронштейна до 4 м, масса до 150 кг, однопутные участки, с легкого рельсового транспорта	1 кронштейн	1. Подноска кронштейна к опоре на расстояние до 10 м с подъемом на автовышку. 2. Разметка места крепления кронштейна на опоре. 3. Изоляция кронштейна от опоры и установка хомутов или шпилек. 4. Установка кронштейна на опору. 5. Регулировка горизонтального положения кронштейна по уровню с замером высоты по ходу работ. 6. Окончательное закрепление кронштейна.	2,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-011-07-01	Установка кронштейнов на опору: длина кронштейна до 4 м, масса до 150 кг, двухпутные участки, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Подноска кронштейна к опоре на расстояние до 10 м с подъемом на автовышку. 2. Разметка места крепления кронштейна на опоре. 3. Изоляция кронштейна от опоры и установка хомутов или шпилек. 4. Установка кронштейна на опору. 5. Регулировка горизонтального положения кронштейна по уровню с замером высоты по ходу работ. 6. Окончательное закрепление кронштейна.	1,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-011-08-01	Установка кронштейнов на опору: длина кронштейна до 4 м, масса до 150 кг, двухпутные участки, с легкого рельсового транспорта	1 кронштейн	1. Подноска кронштейна к опоре на расстояние до 10 м с подъемом на автовышку. 2. Разметка места крепления кронштейна на опоре. 3. Изоляция кронштейна от опоры и установка хомутов или шпилек. 4. Установка кронштейна на опору. 5. Регулировка горизонтального положения кронштейна по уровню с замером высоты по ходу работ. 6. Окончательное закрепление кронштейна.	2,8	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-011-09-01	Установка кронштейнов на опору: длина кронштейна до 5 м, масса до 100 кг, однопутные участки, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Подноска кронштейна к опоре на расстояние до 10 м с подъемом на автовышку. 2. Разметка места крепления кронштейна на опоре. 3. Изоляция кронштейна от опоры и установка хомутов или шпилек. 4. Установка кронштейна на опору. 5. Регулировка горизонтального положения кронштейна по уровню с замером высоты по ходу работ. 6. Окончательное закрепление кронштейна.	2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-011-10-01	Установка кронштейнов на опору: длина кронштейна до 5 м, масса до 100 кг, однопутные участки, с легкого рельсового транспорта	1 кронштейн	1. Подноска кронштейна к опоре на расстояние до 10 м с подъемом на автовышку. 2. Разметка места крепления кронштейна на опоре. 3. Изоляция кронштейна от опоры и установка хомутов или шпилек. 4. Установка кронштейна на опору. 5. Регулировка горизонтального положения кронштейна по уровню с замером высоты по ходу работ. 6. Окончательное закрепление кронштейна.	2,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-011-11-01	Установка кронштейнов на опору: длина кронштейна до 6 м, масса до 100 кг, однопутные участки, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Подноска кронштейна к опоре на расстояние до 10 м с подъемом на автовышку. 2. Разметка места крепления кронштейна на опоре. 3. Изоляция кронштейна от опоры и установка хомутов или шпилек. 4. Установка кронштейна на опору. 5. Регулировка горизонтального положения кронштейна по уровню с замером высоты по ходу работ. 6. Окончательное закрепление кронштейна.	2,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-011-12-01	Установка кронштейнов на опору: длина кронштейна до 7 м, масса до 100 кг, однопутные участки, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Подноска кронштейна к опоре на расстояние до 10 м с подъемом на автовышку. 2. Разметка места крепления кронштейна на опоре. 3. Изоляция кронштейна от опоры и установка хомутов или шпилек. 4. Установка кронштейна на опору. 5. Регулировка горизонтального положения кронштейна по уровню с замером высоты по ходу работ. 6. Окончательное закрепление кронштейна.	2,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-011-13-01	Установка кронштейнов на опору: длина кронштейна до 7 м, масса до 150 кг, однопутные участки, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Подноска кронштейна к опоре на расстояние до 10 м с подъемом на автовышку. 2. Разметка места крепления кронштейна на опоре. 3. Изоляция кронштейна от опоры и установка хомутов или шпилек. 4. Установка кронштейна на опору. 5. Регулировка горизонтального положения кронштейна по уровню с замером высоты по ходу работ. 6. Окончательное закрепление кронштейна.	3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-011-14-01	Установка кронштейнов на опору: длина кронштейна до 7,5 м, масса до 150 кг, однопутные участки, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Подноска кронштейна к опоре на расстояние до 10 м с подъемом на автовышку. 2. Разметка места крепления кронштейна на опоре. 3. Изоляция кронштейна от опоры и установка хомутов или шпилек. 4. Установка кронштейна на опору. 5. Регулировка горизонтального положения кронштейна по уровню с замером высоты по ходу работ. 6. Окончательное закрепление кронштейна.	3,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Таблица Н-65-02-012 Снятие кронштейнов с опоры								
Н-65-02-012-01-01	Снятие кронштейнов с опоры: длина кронштейна до 4 м, масса до 100 кг, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Отвинчивание гаек. 2. Выемка болтов или шпилек из хомутов. 3. Снятие кронштейна с опоры с опусканием на землю и оттащиванием его в сторону.	0,56	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-012-02-01	Снятие кронштейнов с опоры: длина кронштейна до 4 м, масса до 100 кг, с легкого рельсового транспорта	1 кронштейн	1. Отвинчивание гаек. 2. Выемка болтов или шпилек из хомутов. 3. Снятие кронштейна с опоры с опусканием на землю и оттаскиванием его в сторону.	0,83	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-012-03-01	Снятие кронштейнов с опоры: длина кронштейна до 4 м, масса до 150 кг, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Отвинчивание гаек. 2. Выемка болтов или шпилек из хомутов. 3. Снятие кронштейна с опоры с опусканием на землю и оттаскиванием его в сторону.	0,74	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-012-04-01	Снятие кронштейнов с опоры: длина кронштейна до 4 м, масса до 150 кг, с легкого рельсового транспорта	1 кронштейн	1. Отвинчивание гаек. 2. Выемка болтов или шпилек из хомутов. 3. Снятие кронштейна с опоры с опусканием на землю и оттаскиванием его в сторону.	1,1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-012-05-01	Снятие кронштейнов с опоры: длина кронштейна до 6 м, масса до 100 кг, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Отвинчивание гаек. 2. Выемка болтов или шпилек из хомутов. 3. Снятие кронштейна с опоры с опусканием на землю и оттаскиванием его в сторону.	1,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-012-06-01	Снятие кронштейнов с опоры: длина кронштейна до 7 м, масса до 100 кг, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Отвинчивание гаек. 2. Выемка болтов или шпилек из хомутов. 3. Снятие кронштейна с опоры с опусканием на землю и оттаскиванием его в сторону.	1,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-012-07-01	Снятие кронштейнов с опоры: длина кронштейна до 7 м, масса до 150 кг, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Отвинчивание гаек. 2. Выемка болтов или шпилек из хомутов. 3. Снятие кронштейна с опоры с опусканием на землю и оттаскиванием его в сторону.	1,6	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-012-08-01	Снятие кронштейнов с опоры: длина кронштейна до 7,5 м, масса до 150 кг, с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Отвинчивание гаек. 2. Выемка болтов или шпилек из хомутов. 3. Снятие кронштейна с опоры с опусканием на землю и оттаскиванием его в сторону.	1,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	3
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-013 Установка фиксаторов на кронштейн или поперечину и снятие его								
Н-65-02-013-01-01	Установка прямого фиксатора с автовышки или моторного вагона	1 фиксатор	1. Установка фиксатора на кронштейн или на поперечину с закреплением хомута или зажима.	0,14	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-013-02-01	Установка прямого фиксатора с легкого рельсового транспорта	1 фиксатор	1. Установка фиксатора на кронштейн или на поперечину с закреплением хомута или зажима.	0,17	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-013-03-01	Установка обратного фиксатора с автовышки или моторного вагона	1 фиксатор	1. Установка хомутов на кронштейн. 2. Монтаж штанги обратного фиксатора с креплением на кронштейне. 3. Монтаж тяги фиксаторов с креплением на кронштейне. 4. Окончательное затягивание гаек на хомутах.	0,56	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-013-04-01	Снятие прямого фиксатора с автовышки или моторного вагона	1 фиксатор	1. Освобождение фиксатора от хомутов или зажимов. 2. Снятие фиксатора с кронштейна или с поперечины с опусканием его на землю.	0,13	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-013-05-01	Снятие прямого фиксатора с легкого рельсового транспорта	1 фиксатор	1. Освобождение фиксатора от хомутов или зажимов. 2. Снятие фиксатора с кронштейна или с поперечины с опусканием его на землю.	0,16	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-013-06-01	Снятие обратного фиксатора с автовышки или моторного вагона	1 фиксатор	1. Освобождение фиксатора от подвеса. 2. Снятие штанги обратного фиксатора и тяги. 3. Снятие хомутов с кронштейна.	0,48	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Таблица Н-65-02-014 Установка хомутов на кронштейнах или фиксаторах и снятие их								
Н-65-02-014-01-01	Установка хомутов на кронштейнах или фиксаторах с автовышки или моторного вагона	100 хомутов	1. Разметка мест установки хомутов. 2. Разборка хомутов с освобождением болтов. 3. Подгонка хомутов и изоляционной планки к кронштейну или фиксатору. 4. Закрепление хомутов.	3,8	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-014-02-01	Установка хомутов на кронштейнах или фиксаторах с легкого рельсового транспорта	100 хомутов	1. Разметка мест установки хомутов. 2. Разборка хомутов с освобождением болтов. 3. Подгонка хомутов и изоляционной планки к кронштейну или фиксатору. 4. Закрепление хомутов.	5,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-014-03-01	Установка хомутов на кронштейнах или фиксаторах на земле	100 хомутов	1. Разметка мест установки хомутов. 2. Разборка хомутов с освобождением болтов. 3. Подгонка хомутов и изоляционной планки к кронштейну или фиксатору. 4. Закрепление хомутов.	2,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-014-04-01	Снятие хомутов с автовышки или моторного вагона	100 хомутов	1. Освобождение болтов. 2. Снятие хомутов и изоляционной планки.	2,8	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-014-05-01	Снятие хомутов с легкого рельсового транспорта	100 хомутов	1. Освобождение болтов. 2. Снятие хомутов и изоляционной планки.	4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-014-06-01	Снятие хомутов на земле	100 хомутов	1. Освобождение болтов. 2. Снятие хомутов и изоляционной планки.	2,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Таблица Н-65-02-015 Подготовка барабана с проводом и тросом к раскатке								
Н-65-02-015-01-01	Подготовка барабана с проводом и тросом к раскатке: способ - с прицепной тележки, материал - провод медный, погрузка вручную, масса барабана 0,5 т	1 барабан	1. Распаковка барабана. 2. Вытяжка конца. 3. Погрузка барабана с проводом или тросом на тележку. 4. Закрепление барабана за оси. 5. Прицепка тележки к автомашине.	1,7	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	5
						2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-015-02-01	Подготовка барабана с проводом и тросом к раскатке: способ - с прицепной тележки, материал - провод сталеалюминиевый, погрузка автокраном, масса барабана 0,5 т	1 барабан	1. Распаковка барабана. 2. Вытяжка конца. 3. Погрузка барабана с проводом или тросом на тележку. 4. Закрепление барабана за оси. 5. Прицепка тележки к автомашине.	1,2	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-015-03-01	Подготовка барабана с проводом и тросом к раскатке: способ - с прицепной тележки, материал - провод сталеалюминиевый, погрузка автокраном, масса барабана 3 т	1 барабан	1. Распаковка барабана. 2. Вытяжка конца. 3. Погрузка барабана с проводом или тросом на тележку. 4. Закрепление барабана за оси. 5. Прицепка тележки к автомашине.	1,8	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-015-04-01	Подготовка барабана с проводом и тросом к раскатке: способ - с прицепной тележки, материал - трос, погрузка вручную, масса барабана 0,5 т	1 барабан	1. Распаковка барабана. 2. Вытяжка конца. 3. Погрузка барабана с проводом или тросом на тележку. 4. Закрепление барабана за оси. 5. Прицепка тележки к автомашине.	0,93	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	5
						2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-015-05-01	Подготовка барабана с проводом и тросом к раскатке: способ - с прицепной тележки, материал - трос, погрузка вручную, масса барабана 1; 1,5 т	1 барабан	1. Распаковка барабана. 2. Вытяжка конца. 3. Погрузка барабана с проводом или тросом на тележку. 4. Закрепление барабана за оси. 5. Прицепка тележки к автомашине.	1,1	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	5
						2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-015-06-01	Подготовка барабана с проводом и тросом к раскатке: способ - с прицепной тележки, материал - трос, погрузка автокраном, масса барабана 0,5 т	1 барабан	1. Распаковка барабана. 2. Вытяжка конца. 3. Погрузка барабана с проводом или тросом на тележку. 4. Закрепление барабана за оси. 5. Прицепка тележки к автомашине.	0,58	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-015-07-01	Подготовка барабана с проводом и тросом к раскатке: способ - с прицепной тележки, материал - трос, погрузка автокраном, масса барабана 3 т	1 барабан	1. Распаковка барабана. 2. Вытяжка конца. 3. Погрузка барабана с проводом или тросом на тележку. 4. Закрепление барабана за оси. 5. Прицепка тележки к автомашине.	1,1	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-015-08-01	Подготовка барабана с проводом и тросом к раскатке: способ - с автомашины, материал - трос, погрузка автокраном, масса барабана 0,5 т	1 барабан	1. Распаковка барабана. 2. Вытяжка конца. 3. Погрузка барабана с проводом или тросом на автомашину. 4. Закрепление барабана на автомашине. 5. Раскрепление барабана на месте раскатки. 6. Установка барабана на ручные домкраты автокраном.	1,1	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-015-09-01	Подготовка барабана с проводом и тросом к раскатке: способ - с автомашины, материал - трос, погрузка автокраном, масса барабана 3 т	1 барабан	1. Распаковка барабана. 2. Вытяжка конца. 3. Погрузка барабана с проводом или тросом на автомашину. 4. Закрепление барабана на автомашине. 5. Раскрепление барабана на месте раскатки. 6. Установка барабана на ручные домкраты автокраном.	1,8	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-015-10-01	Подготовка барабана с проводом и тросом к раскатке: способ - с автомашины, материал - трос, погрузка автокраном, масса барабана 5 т	1 барабан	1. Распаковка барабана. 2. Вытяжка конца. 3. Погрузка барабана с проводом или тросом на автомашину. 4. Закрепление барабана на автомашине. 5. Раскрепление барабана на месте раскатки. 6. Установка барабана на ручные домкраты автокраном.	2,9	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-016 Раскатка и подвеска медного контактного провода								
Н-65-02-016-01-01	Раскатка и подвеска медного контактного провода: сечение 65 мм ² , на прямом участке с автовышки или моторного вагона	1 крюк	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкерного троса. 2. Закрепление конца провода к анкерному тросу. 3. Раскатка провода автомашиной по участку с подвеской на монтажные крюки. 4. Предварительная натяжка провода через 150 м, с временным закреплением к кронштейнам или поперечинам. 5. Окончательная натяжка провода с измерением величины натяжения. 6. Снятие временных креплений. 7. Рихтовка и устранение перекручивания провода. 8. Снятие барабана с транспортных средств и уборка его.	0,14	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-016-02-01	Раскатка и подвеска медного контактного провода: сечение 65 мм ² , на прямом участке с легкого рельсового транспорта	1 крюк	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкерного троса. 2. Закрепление конца провода к анкерному тросу. 3. Раскатка провода автомашиной по участку с подвеской на монтажные крюки. 4. Предварительная натяжка провода через 150 м, с временным закреплением к кронштейнам или поперечинам. 5. Окончательная натяжка провода с измерением величины натяжения. 6. Снятие временных креплений. 7. Рихтовка и устранение перекручивания провода. 8. Снятие барабана с транспортных средств и уборка его.	0,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-016-03-01	Раскатка и подвеска медного контактного провода: сечение 65 мм ² , на кривом участке с автовышки или моторного вагона	1 крюк	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкерного троса. 2. Закрепление конца провода к анкерному тросу. 3. Раскатка провода автомашиной по участку с подвеской на монтажные крюки. 4. Предварительная натяжка провода через 150 м, с временным закреплением к кронштейнам или поперечинам. 5. Окончательная натяжка провода с измерением величины натяжения. 6. Снятие временных креплений. 7. Рихтовка и устранение перекручивания провода. 8. Снятие барабана с транспортных средств и уборка его. 9. Дополнительная установка и снятие монтажных крюковых клемм с подвязкой к ним провода.	0,31	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-016-04-01	Раскатка и подвеска медного контактного провода: сечение 65 мм ² , на кривом участке с легкого рельсового транспорта	1 крюк	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкерного троса. 2. Закрепление конца провода к анкерному тросу. 3. Раскатка провода автомашиной по участку с подвеской на монтажные крюки. 4. Предварительная натяжка провода через 150 м, с временным закреплением к кронштейнам или поперечинам. 5. Окончательная натяжка провода с измерением величины натяжения. 6. Снятие временных креплений. 7. Рихтовка и устранение перекручивания провода. 8. Снятие барабана с транспортных средств и уборка его. 9. Дополнительная установка и снятие монтажных крюковых клемм с подвязкой к ним провода.	0,48	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-016-05-01	Раскатка и подвеска медного контактного провода: сечение 85 мм ² , на прямом участке с автовышки или моторного вагона	1 крюк	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкерного троса. 2. Закрепление конца провода к анкерному тросу. 3. Раскатка провода автомашиной по участку с подвеской на монтажные крюки. 4. Предварительная натяжка провода через 150 м, с временным закреплением к кронштейнам или поперечинам. 5. Окончательная натяжка провода с измерением величины натяжения. 6. Снятие временных креплений. 7. Рихтовка и устранение перекручивания провода. 8. Снятие барабана с транспортных средств и уборка его.	0,15	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-016-06-01	Раскатка и подвеска медного контактного провода: сечение 85 мм ² , на прямом участке с легкого рельсового транспорта	1 крюк	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкерного троса. 2. Закрепление конца провода к анкерному тросу. 3. Раскатка провода автомашиной по участку с подвеской на монтажные крюки. 4. Предварительная натяжка провода через 150 м, с временным закреплением к кронштейнам или поперечинам. 5. Окончательная натяжка провода с измерением величины натяжения. 6. Снятие временных креплений. 7. Рихтовка и устранение перекручивания провода. 8. Снятие барабана с транспортных средств и уборка его.	0,23	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-016-07-01	Раскатка и подвеска медного контактного провода: сечение 85 мм ² , на кривом участке с автовышки или моторного вагона	1 крюк	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкерного троса. 2. Закрепление конца провода к анкерному тросу. 3. Раскатка провода автомашиной по участку с подвеской на монтажные крюки. 4. Предварительная натяжка провода через 150 м, с временным закреплением к кронштейнам или поперечинам. 5. Окончательная натяжка провода с измерением величины натяжения. 6. Снятие временных креплений. 7. Рихтовка и устранение перекручивания провода. 8. Снятие барабана с транспортных средств и уборка его. 9. Дополнительная установка и снятие монтажных крюковых клемм с подвязкой к ним провода.	0,36	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-016-08-01	Раскатка и подвеска медного контактного провода: сечение 85 мм ² , на кривом участке с легкого рельсового транспорта	1 крюк	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкерного троса. 2. Закрепление конца провода к анкерному тросу. 3. Раскатка провода автомашиной по участку с подвеской на монтажные крюки. 4. Предварительная натяжка провода через 150 м, с временным закреплением к кронштейнам или поперечинам. 5. Окончательная натяжка провода с измерением величины натяжения. 6. Снятие временных креплений. 7. Рихтовка и устранение перекручивания провода. 8. Снятие барабана с транспортных средств и уборка его. 9. Дополнительная установка и снятие монтажных крюковых клемм с подвязкой к ним провода.	0,54	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-016-09-01	Раскатка и подвеска медного контактного провода: сечение 100 мм ² , на прямом участке с автовышки или моторного вагона	1 крюк	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкерного троса. 2. Закрепление конца провода к анкерному тросу. 3. Раскатка провода автомашиной по участку с подвеской на монтажные крюки. 4. Предварительная натяжка провода через 150 м, с временным закреплением к кронштейнам или поперечинам. 5. Окончательная натяжка провода с измерением величины натяжения. 6. Снятие временных креплений. 7. Рихтовка и устранение перекручивания провода. 8. Снятие барабана с транспортных средств и уборка его.	0,17	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-016-10-01	Раскатка и подвеска медного контактного провода: сечение 100 мм ² , на прямом участке с легкого рельсового транспорта	1 крюк	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкерного троса. 2. Закрепление конца провода к анкерному тросу. 3. Раскатка провода автомашиной по участку с подвеской на монтажные крюки. 4. Предварительная натяжка провода через 150 м, с временным закреплением к кронштейнам или поперечинам. 5. Окончательная натяжка провода с измерением величины натяжения. 6. Снятие временных креплений. 7. Рихтовка и устранение перекручивания провода. 8. Снятие барабана с транспортных средств и уборка его.	0,26	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-016-11-01	Раскатка и подвеска медного контактного провода: сечение 100 мм ² , на кривом участке с автовышки или моторного вагона	1 крюк	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкерного троса. 2. Закрепление конца провода к анкерному тросу. 3. Раскатка провода автомашиной по участку с подвеской на монтажные крюки. 4. Предварительная натяжка провода через 150 м, с временным закреплением к кронштейнам или поперечинам. 5. Окончательная натяжка провода с измерением величины натяжения. 6. Снятие временных креплений. 7. Рихтовка и устранение перекручивания провода. 8. Снятие барабана с транспортных средств и уборка его. 9. Дополнительная установка и снятие монтажных крюковых клемм с подвязкой к ним провода.	0,39	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-016-12-01	Раскатка и подвеска медного контактного провода: сечение 100 мм ² , на кривом участке с легкого рельсового транспорта	1 крюк	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкерного троса. 2. Закрепление конца провода к анкерному тросу. 3. Раскатка провода автомашиной по участку с подвеской на монтажные крюки. 4. Предварительная натяжка провода через 150 м, с временным закреплением к кронштейнам или поперечинам. 5. Окончательная натяжка провода с измерением величины натяжения. 6. Снятие временных креплений. 7. Рихтовка и устранение перекручивания провода. 8. Снятие барабана с транспортных средств и уборка его. 9. Дополнительная установка и снятие монтажных крюковых клемм с подвязкой к ним провода.	0,6	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-016-13-01	Заготовка крюков	1 крюк	-	0,08	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-017 Раскатка и подвеска сталеалюминиевого контактного провода САПК при продольно-цепной подвеске								
Н-65-02-017-01-01	Раскатка и подвеска сталеалюминиевого контактного провода САПК при продольно-цепной подвеске на прямом участке с автовышки или моторного вагона, сечение провода 80/180 мм ²	100 м контактного провода	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкерного троса. 2. Закрепление концов провода к существующему проводу или анкеру. 3. Раскатка провода автомашиной. 4. Рихтовка и устранение перекручивания провода. 5. Окончательная натяжка провода в соответствии с монтажными таблицами.	3,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	5
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Таблица Н-65-02-018 Демонтаж контактного провода								
Н-65-02-018-01-01	Демонтаж контактного провода: на прямом участке с автовышки или моторного вагона, провод медный МФ-65	100 м контактного провода	1. Смотри техчасть.	0,83	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-018-02-01	Демонтаж контактного провода: на кривом участке с автовышки или моторного вагона, провод медный МФ-65	100 м контактного провода	1. Смотри техчасть.	2,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-018-03-01	Демонтаж контактного провода: на прямом участке с автовышки или моторного вагона, провод медный МФ-85	100 м контактного провода	1. Смотри техчасть.	0,88	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-018-04-01	Демонтаж контактного провода: на прямом участке с легкого рельсового транспорта, провод медный МФ-85	100 м контактного провода	1. Смотри техчасть.	2,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-018-05-01	Демонтаж контактного провода: на кривом участке с автовышки или моторного вагона, провод медный МФ-85	100 м контактного провода	1. Смотри техчасть.	3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-018-06-01	Демонтаж контактного провода: на кривом участке с легкого рельсового транспорта, провод медный МФ-85	100 м контактного провода	1. Смотри техчасть.	3,6	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-018-07-01	Демонтаж контактного провода: на прямом участке с автовышки или моторного вагона, провод МФ-100	100 м контактного провода	1. Смотри техчасть.	1,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-018-08-01	Демонтаж контактного провода: на кривом участке с автовышки или моторного вагона, провод МФ-100	100 м контактного провода	1. Смотри техчасть.	3,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-018-09-01	Демонтаж контактного провода: на кривом участке с легкого рельсового транспорта, провод МФ-100	100 м контактного провода	1. Смотри техчасть.	4,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-018-10-01	Демонтаж контактного провода: на прямом участке с автовышки или моторного вагона, провод сталеалюминиевый САПК 80/180	100 м контактного провода	1. Смотри техчасть.	0,96	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-018-11-01	Демонтаж контактного провода: на кривом участке с автовышки или моторного вагона, провод сталеалюминиевый САПК 80/180	100 м контактного провода	1. Смотри техчасть.	3,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-019 Раскатка и подвеска продольно-несущего троса								
Н-65-02-019-01-01	Раскатка и подвеска продольно-несущего троса: с автовышки или моторного вагона	100 м троса	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкера. 2. Оконцевание и соединение троса с анкером. 3. Раскатка троса автомашиной вдоль участка с подвеской его на монтажные крюки. 4. Предварительная натяжка троса через 150 м с временным креплением к кронштейнам или поперечинам. 5. Окончательная натяжка троса и измерение величины натяжения динамометром. 6. Концевая заделка и закрепление троса ко второму подготовленному анкеру. 7. Снятие барабана с тележки и откатка в сторону.	2,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-019-02-01	Раскатка и подвеска продольно-несущего троса: с легкого рельсового транспорта	100 м троса	1. Подъем на монтажную площадку ранее заготовленного анкера. 2. Оконцевание и соединение троса с анкером. 3. Раскатка троса автомашиной вдоль участка с подвеской его на монтажные крюки. 4. Предварительная натяжка троса через 150 м с временным креплением к кронштейнам или поперечинам. 5. Окончательная натяжка троса и измерение величины натяжения динамометром. 6. Концевая заделка и закрепление троса ко второму подготовленному анкеру. 7. Снятие барабана с тележки и откатка в сторону.	3,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	4
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Таблица Н-65-02-020 Установка и снятие трамвайных подвесов								
Н-65-02-020-01-01	Установка подвесов: тип - одноплечий, жесткий, оттяжной, на оттяжной поперечине проволочной или тросовой на зажимах, с автовышки или моторного вагона	1 подвес	1. Монтаж поперечины с концевой заделкой троса или проволоки. 2. Соединение подвеса с поперечиной.	0,16	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-02-01	Установка подвесов: тип - одноплечий, жесткий, оттяжной, на оттяжной поперечине проволочной или тросовой на зажимах, с легкого рельсового транспорта	1 подвес	1. Монтаж поперечины с концевой заделкой троса или проволоки. 2. Соединение подвеса с поперечиной.	0,23	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-020-03-01	Установка подвесов: тип - одноплечий, жесткий, оттяжной, на оттяжной поперечине тросовой на закрутках, с автовышки или моторного вагона	1 подвес	1. Монтаж поперечины с концевой заделкой троса или проволоки. 2. Соединение подвеса с поперечиной.	0,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-04-01	Установка подвесов: тип - одноплечий, жесткий, оттяжной, на оттяжной поперечине тросовой на закрутках, с легкого рельсового транспорта	1 подвес	1. Монтаж поперечины с концевой заделкой троса или проволоки. 2. Соединение подвеса с поперечиной.	0,29	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-05-01	Установка подвесов: тип - двухплечий, жесткий, с изоляционным болтом типа БО, на прямых и кривых участках, с автовышки или моторного вагона	1 подвес	1. Закладка подвеса в натянутый трос или проволоку специальным ключом. 2. Закрепление подвеса болтами на поперечине.	0,14	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-06-01	Установка подвесов: тип - двухплечий, жесткий, с изоляционным болтом типа БО, на прямых и кривых участках, с легкого рельсового транспорта	1 подвес	1. Закладка подвеса в натянутый трос или проволоку специальным ключом. 2. Закрепление подвеса болтами на поперечине.	0,19	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-07-01	Установка подвесов: тип - двухплечий, жесткий, с изоляционным болтом типа БЦ, на прямых участках, с автовышки или моторного вагона	1 подвес	1. Монтаж поперечины. 2. Заводка проволоки или троса в заушину подвеса.	0,28	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-08-01	Установка подвесов: тип - двухплечий, жесткий, с изоляционным болтом типа БЦ, на прямых участках, с легкого рельсового транспорта	1 подвес	1. Монтаж поперечины. 2. Заводка проволоки или троса в заушину подвеса.	0,42	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-020-09-01	Установка подвесов: тип - потолочный, под потолком сооружения, с автовышки или моторного вагона	1 подвес	1. Привертывание подвеса к щиту. 2. Крепление болтами или глухарями при готовых отверстиях.	0,15	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-10-01	Установка подвесов: тип - потолочный, под потолком сооружения, с легкого рельсового транспорта	1 подвес	1. Привертывание подвеса к щиту. 2. Крепление болтами или глухарями при готовых отверстиях.	0,24	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-11-01	Установка подвесов: тип - гибкий неизолированный, на продольно-несущем тросе, с автовышки или моторного вагона	1 подвес	1. Привертывание подвеса к щиту. 2. Крепление болтами или глухарями при готовых отверстиях.	0,19	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-12-01	Установка подвесов: тип - гибкий неизолированный, на продольно-несущем тросе, с легкого рельсового транспорта	1 подвес	1. Привертывание подвеса к щиту. 2. Крепление болтами или глухарями при готовых отверстиях.	0,26	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-13-01	Снятие подвесов: тип - двухплечий, жесткий, с изоляционным болтом типа БО, на прямых и кривых участках, с натянутой поперечиной, с автовышки или моторного вагона	1 подвес	1. Отвертывание гаек. 2. Освобождение подвеса специальным ключом. 3. Снятие подвеса.	0,15	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-14-01	Снятие подвесов: тип - двухплечий, жесткий, с изоляционным болтом типа БО, на прямых и кривых участках, с натянутой поперечиной, с легкого рельсового транспорта	1 подвес	1. Отвертывание гаек. 2. Освобождение подвеса специальным ключом. 3. Снятие подвеса.	0,21	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-020-15-01	Снятие подвесов: тип - двухплечий, жесткий, с изоляционным болтом типа БО, на прямых и кривых участках, с ненатянутой поперечиной	1 подвес	1. Отвертывание гаек. 2. Освобождение подвеса специальным ключом. 3. Снятие подвеса.	0,09	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-16-01	Снятие подвесов: тип - двухплечий, жесткий, с изоляционным болтом типа БЦ, на прямых участках, с натянутой поперечиной, с автовышки или моторного вагона	1 подвес	1. Ослабление натяжения поперечины. 2. Выведение поперечины из проушины подвеса.	0,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-17-01	Снятие подвесов: тип - двухплечий, жесткий, с изоляционным болтом типа БЦ, на прямых участках, с натянутой поперечиной, с легкого рельсового транспорта	1 подвес	1. Ослабление натяжения поперечины. 2. Выведение поперечины из проушины подвеса.	0,24	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-18-01	Снятие подвесов: тип - двухплечий, жесткий, с изоляционным болтом типа БЦ, на прямых участках, с ненатянутой поперечиной	1 подвес	1. Ослабление натяжения поперечины. 2. Выведение поперечины из проушины подвеса.	0,05	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-19-01	Снятие подвесов: тип - потолочный, под потолком сооружения, с автовышки или моторного вагона	1 подвес	1. Отвертывание болтов или глухарей. 2. Снятие подвеса.	0,13	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-20-01	Снятие подвесов: тип - потолочный, под потолком сооружения, с легкого рельсового транспорта	1 подвес	1. Отвертывание болтов или глухарей. 2. Снятие подвеса.	0,18	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-020-21-01	Снятие подвесов: тип - гибкий неизолированный, на продольно-несущем тросе, с автовышки или моторного вагона	1 подвес	1. Отвертывание болтов подвесных и струновых зажимов. 2. Снятие подвеса.	0,16	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-020-22-01	Снятие подвесов: тип - гибкий неизолированный, на продольно-несущем тросе, с легкого рельсового транспорта	1 подвес	1. Отвертывание болтов подвесных и струновых зажимов. 2. Снятие подвеса.	0,24	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-021 Установка или снятие троллейбусных подвесов с автовышки								
Н-65-02-021-01-01	Установка или снятие троллейбусных подвесов с автовышки: тип - гибкий одиночный, на кронштейне, поперечине или фиксаторе	1 подвес	1. Установка подвесов с закреплением их болтами на поперечине, кронштейне или фиксаторе. 2. Снятие подвесов с кронштейна, поперечины или фиксатора с отвертыванием болтов.	0,05	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-021-02-01	Установка или снятие троллейбусных подвесов с автовышки: тип - гибкий фиксирующий и парный комплект на планках, на кронштейне, поперечине или фиксаторе	1 подвес	1. Установка подвесов с закреплением их болтами на поперечине, кронштейне или фиксаторе. 2. Снятие подвесов с кронштейна, поперечины или фиксатора с отвертыванием болтов.	0,11	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-021-03-01	Установка или снятие троллейбусных подвесов с автовышки: тип - парный жесткий, на поперечине	1 подвес	1. Установка подвесов с закреплением их болтами на поперечине, кронштейне или фиксаторе. 2. Снятие подвесов с кронштейна, поперечины или фиксатора с отвертыванием болтов.	1,1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-021-04-01	Установка или снятие троллейбусных подвесов с автовышки: тип - оттяжной жесткий, на поперечине	1 подвес	1. Установка подвесов с закреплением их болтами на поперечине, кронштейне или фиксаторе. 2. Снятие подвесов с кронштейна, поперечины или фиксатора с отвертыванием болтов.	0,69	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-021-05-01	Установка или снятие троллейбусных подвесов с автовышки: тип - простой эластичный, на кронштейне	1 подвес	1. Установка подвесов с закреплением их болтами на поперечине, кронштейне или фиксаторе. 2. Снятие подвесов с кронштейна, поперечины или фиксатора с отвертыванием болтов.	0,44	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-021-06-01	Установка или снятие троллейбусных подвесов с автовышки: тип - фиксирующий эластичный, на кронштейне	1 подвес	1. Установка подвесов с закреплением их болтами на поперечине, кронштейне или фиксаторе. 2. Снятие подвесов с кронштейна, поперечины или фиксатора с отвертыванием болтов.	0,55	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-022 Установка зажима на контактный провод действующей сети или снятия его								
Н-65-02-022-01-01	Установка зажима на контактный провод действующей сети или снятие его: участок прямой, зажим болтовой, с автовышки или моторного вагона	1 зажим	1. Установка зажима на болт подвеса или снятие его. 2. Закрепление щек зажима болтами или винтами.	0,07	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-022-02-01	Установка зажима на контактный провод действующей сети или снятие его: участок прямой, зажим четырехвинтовой, с автовышки или моторного вагона	1 зажим	1. Установка зажима на болт подвеса или снятие его. 2. Закрепление щек зажима болтами или винтами.	0,1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-022-03-01	Установка зажима на контактный провод действующей сети или снятие его: участок прямой, зажим болтовой, с легкого рельсового транспорта	1 зажим	1. Установка зажима на болт подвеса или снятие его. 2. Закрепление щек зажима болтами или винтами.	0,11	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-022-04-01	Установка зажима на контактный провод действующей сети или снятие его: участок кривой, зажим болтовой, с автовышки или моторного вагона	1 зажим	1. Установка зажима на болт подвеса или снятие его. 2. Закрепление щек зажима болтами или винтами. 3. Установка и снятие натяжных приспособлений. 4. Снятие нагрузки с зажима натяжными приспособлениями.	0,11	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-022-05-01	Установка зажима на контактный провод действующей сети или снятие его: участок кривой, зажим четырехвинтовой, с автовышки или моторного вагона	1 зажим	1. Установка зажима на болт подвеса или снятие его. 2. Закрепление щек зажима болтами или винтами. 3. Установка и снятие натяжных приспособлений. 4. Снятие нагрузки с зажима натяжными приспособлениями.	0,14	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-022-06-01	Установка зажима на контактный провод действующей сети или снятие его: участок кривой, зажим болтовой, с легкого рельсового транспорта	1 зажим	1. Установка зажима на болт подвеса или снятие его. 2. Закрепление щек зажима болтами или винтами. 3. Установка и снятие натяжных приспособлений. 4. Снятие нагрузки с зажима натяжными приспособлениями.	0,14	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-023 Снятие зажимов с контактного провода, опущенного на землю								
Н-65-02-023-01-01	Снятие зажимов с контактного провода, опущенного на землю	100 зажимов	1. Отвертывание гаек и винтов. 2. Освобождение провода из зажима.	4,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-024 Установка и снятие струны и струнового зажима								
Н-65-02-024-01-01	Установка струн длиной до 1 м с автовышки или моторного вагона	1 струна	1. Заготовка струны с односторонней концевой заделкой проволоки. 2. Установка струнового зажима и струны. 3. Проверка положения струны по отвесу. 4. Закрепление болтами струнового зажима на поперечине. 5. Установка и закрепление изолятора у подвеса. 6. Временная закрутка второго конца струны у изолятора.	0,28	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-024-02-01	Установка струн длиной до 1 м с легкого рельсового транспорта	1 струна	1. Заготовка струны с односторонней концевой заделкой проволоки. 2. Установка струнового зажима и струны. 3. Проверка положения струны по отвесу. 4. Закрепление болтами струнового зажима на поперечине. 5. Установка и закрепление изолятора у подвеса. 6. Временная закрутка второго конца струны у изолятора.	0,46	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-024-03-01	Установка струн длиной до 1,5 м с автовышки или моторного вагона	1 струна	1. Заготовка струны с односторонней концевой заделкой проволоки. 2. Установка струнового зажима и струны. 3. Проверка положения струны по отвесу. 4. Закрепление болтами струнового зажима на поперечине. 5. Установка и закрепление изолятора у подвеса. 6. Временная закрутка второго конца струны у изолятора.	0,37	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-024-04-01	Установка струн длиной до 1,5 м с легкого рельсового транспорта	1 струна	1. Заготовка струны с односторонней концевой заделкой проволоки. 2. Установка струнового зажима и струны. 3. Проверка положения струны по отвесу. 4. Закрепление болтами струнового зажима на поперечине. 5. Установка и закрепление изолятора у подвеса. 6. Временная закрутка второго конца струны у изолятора.	0,6	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-024-05-01	Установка струн длиной более 1,5 м с автовышки или моторного вагона	1 струна	1. Заготовка струны с односторонней концевой заделкой проволоки. 2. Установка струнового зажима и струны. 3. Проверка положения струны по отвесу. 4. Закрепление болтами струнового зажима на поперечине. 5. Установка и закрепление изолятора у подвеса. 6. Временная закрутка второго конца струны у изолятора.	0,44	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-024-06-01	Установка струн длиной более 1,5 м с легкого рельсового транспорта	1 струна	1. Заготовка струны с односторонней концевой заделкой проволоки. 2. Установка струнового зажима и струны. 3. Проверка положения струны по отвесу. 4. Закрепление болтами струнового зажима на поперечине. 5. Установка и закрепление изолятора у подвеса. 6. Временная закрутка второго конца струны у изолятора.	0,73	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-024-07-01	Снятие струны с автовышки или моторного вагона	1 струна	1. Отвертывание гаек и болтов у подвеса. 2. Выемка болтов. 3. Срезка и снятие струны.	0,04	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-024-08-01	Снятие струны с легкого рельсового транспорта	1 струна	1. Отвертывание гаек и болтов у подвеса. 2. Выемка болтов. 3. Срезка и снятие струны.	0,06	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-024-09-01	Снятие струнового зажима, длина струны до 1 м, с автовышки или моторного вагона	1 струновой зажим	1. Освобождение от подвеса части струны. 2. Разболчивание и снятие струнового зажима.	0,09	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-024-10-01	Снятие струнового зажима, длина струны до 1 м, с легкого рельсового транспорта	1 струновой зажим	1. Освобождение от подвеса части струны. 2. Разболчивание и снятие струнового зажима.	0,13	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-024-11-01	Снятие струнового зажима, длина струны до 1,5 м, с автовышки или моторного вагона	1 струновой зажим	1. Освобождение от подвеса части струны. 2. Разболчивание и снятие струнового зажима.	0,12	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-024-12-01	Снятие струнового зажима, длина струны до 1,5 м, с легкого рельсового транспорта	1 струновой зажим	1. Освобождение от подвеса части струны. 2. Разболчивание и снятие струнового зажима.	0,17	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-024-13-01	Снятие струнового зажима, длина струны более 1,5 м, с автовышки или моторного вагона	1 струновой зажим	1. Освобождение от подвеса части струны. 2. Разболчивание и снятие струнового зажима.	0,15	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-024-14-01	Снятие струнового зажима, длина струны более 1,5 м, с легкого рельсового транспорта	1 струновой зажим	1. Освобождение от подвеса части струны. 2. Разболчивание и снятие струнового зажима.	0,23	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-024-15-01	Добавлять или исключать к/из Н-65-02-024-01, Н-65-02-024-02, Н-65-02-024-03, Н-65-02-024-04, Н-65-02-024-05, Н-65-02-024-06 при установке струны без изолятора или с добавлением второго изолятора соответственно	1 струновой зажим	-	0,09	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-025 Установка и снятие байдрата								
Н-65-02-025-01-01	Установка байдрата в подвесах с автовышки или моторного вагона	1 байдрат	1. Разметка, отрезка байдрата из контактного провода и выправка его. 2. Установка и закрепление по его концам соединительных зажимов. 3. Заделка байдрата в зажим подвеса. 4. Натяжка байдрата и закрепление щек зажимов болтами. 5. Отгиб концов байдрата. 6. Установка распорных зажимов.	0,41	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-025-02-01	Установка байдрата в подвесах с легкого рельсового транспорта	1 байдрат	1. Разметка, отрезка байдрата из контактного провода и выправка его. 2. Установка и закрепление по его концам соединительных зажимов. 3. Заделка байдрата в зажим подвеса. 4. Натяжка байдрата и закрепление щек зажимов болтами. 5. Отгиб концов байдрата. 6. Установка распорных зажимов.	0,56	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-025-03-01	Установка байдрата в специальных частях с автовышки или моторного вагона	1 байдрат	1. Разметка, отрезка байдрата из контактного провода и выправка его. 2. Установка и закрепление по его концам соединительных зажимов. 3. Заделка байдрата в зажим подвеса. 4. Натяжка байдрата и закрепление щек зажимов болтами. 5. Отгиб концов байдрата. 6. Установка распорных зажимов.	0,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-025-04-01	Установка байдрата в специальных частях с легкого рельсового транспорта	1 байдрат	1. Разметка, отрезка байдрата из контактного провода и выправка его. 2. Установка и закрепление по его концам соединительных зажимов. 3. Заделка байдрата в зажим подвеса. 4. Натяжка байдрата и закрепление щек зажимов болтами. 5. Отгиб концов байдрата. 6. Установка распорных зажимов.	0,33	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-025-05-01	Установка байдрата под путепроводами, мостами и на кривых участках с автовышки или моторного вагона	1 байдрат	1. Разметка, отрезка байдрата из контактного провода и выправка его. 2. Установка и закрепление по его концам соединительных зажимов. 3. Заделка байдрата в зажим подвеса. 4. Натяжка байдрата и закрепление щек зажимов болтами. 5. Отгиб концов байдрата. 6. Установка распорных зажимов.	0,53	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-025-06-01	Снятие байдрата в подвесах с автовышки или моторного вагона	1 байдрат	1. Освобождение контактного провода из соединительных, подвесных и распорных зажимов. 2. Снятие байдрата.	0,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-025-07-01	Снятие байдрата в подвесах с легкого рельсового транспорта	1 байдрат	1. Освобождение контактного провода из соединительных, подвесных и распорных зажимов. 2. Снятие байдрата.	0,29	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-025-08-01	Снятие байдрата в специальных частях с автовышки или моторного вагона	1 байдрат	1. Освобождение контактного провода из соединительных, подвесных и распорных зажимов. 2. Снятие байдрата.	0,12	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-025-09-01	Снятие байдрата в специальных частях с легкого рельсового транспорта	1 байдрат	1. Освобождение контактного провода из соединительных, подвесных и распорных зажимов. 2. Снятие байдрата.	0,19	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-025-10-01	Снятие байдрата под путепроводами, мостами и на кривых участках с автовышки или моторного вагона	1 байдрат	1. Освобождение контактного провода из соединительных, подвесных и распорных зажимов. 2. Снятие байдрата.	0,46	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-026 Установка распорного зажима								
Н-65-02-026-01-01	Установка распорного зажима с автовышки или моторного вагона	1 зажим	-	0,12	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-026-02-01	Установка распорного зажима с легкого рельсового транспорта	1 зажим	-	0,21	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-027 Монтаж и демонтаж стыкового соединения трамвайных проводов								
Н-65-02-027-01-01	Монтаж стыкового соединения трамвайных проводов при трех зажимах с автовышки или моторного вагона	1 соединение	1. Установка на один из проводов двух или трех соединительных зажимов. 2. Заделка второго конца провода и закрепление щек зажимов болтами. 3. Отгиб концов провода и их обрезка. 4. Выправка изгибов контактного провода.	0,63	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-027-02-01	Монтаж стыкового соединения трамвайных проводов при трех зажимах с легкого рельсового транспорта	1 соединение	1. Установка на один из проводов двух или трех соединительных зажимов. 2. Заделка второго конца провода и закрепление щек зажимов болтами. 3. Отгиб концов провода и их обрезка. 4. Выправка изгибов контактного провода.	0,98	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-027-03-01	Монтаж стыкового соединения трамвайных проводов при двух зажимах с автовышки или моторного вагона	1 соединение	1. Установка на один из проводов двух или трех соединительных зажимов. 2. Заделка второго конца провода и закрепление щек зажимов болтами. 3. Отгиб концов провода и их обрезка. 4. Выправка изгибов контактного провода.	0,52	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-027-04-01	Монтаж стыкового соединения трамвайных проводов при двух зажимах с легкого рельсового транспорта	1 соединение	1. Установка на один из проводов двух или трех соединительных зажимов. 2. Заделка второго конца провода и закрепление щек зажимов болтами. 3. Отгиб концов провода и их обрезка. 4. Выправка изгибов контактного провода.	0,79	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-027-05-01	Демонтаж стыкового соединения трамвайных проводов с автовышки или моторного вагона	1 соединение	1. Отвертывание болтов и гаек соединительных зажимов. 2. Освобождение контактного провода из зажимов.	0,37	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-027-06-01	Демонтаж стыкового соединения трамвайных проводов с легкого рельсового транспорта	1 соединение	1. Отвертывание болтов и гаек соединительных зажимов. 2. Освобождение контактного провода из зажимов.	0,57	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-028 Установка и снятие троллейбусных стыковых зажимов при соединении медного провода								
Н-65-02-028-01-01	Установка троллейбусных стыковых зажимов типа СП при соединении медного провода	1 стыковой зажим	1. Соединение троллейбусных проводов стыковыми зажимами. 2. Выправка изгибов контактного провода.	0,47	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-028-02-01	Установка троллейбусных стыковых зажимов типа Б-11, Б-12 при соединении медного провода	1 стыковой зажим	1. Соединение троллейбусных проводов стыковыми зажимами. 2. Выправка изгибов контактного провода.	0,85	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-028-03-01	Снятие троллейбусных стыковых зажимов типа СП при соединении медного провода	1 стыковой зажим	1. Выбивание клина или отвинчивание винтов стыковых зажимов. 2. Снятие стыковых зажимов с проводов.	0,29	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-028-04-01	Снятие троллейбусных стыковых зажимов типа Б-11, Б-12 при соединении медного провода	1 стыковой зажим	1. Выбивание клина или отвинчивание винтов стыковых зажимов. 2. Снятие стыковых зажимов с проводов.	0,29	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-029 Установка и снятие троллейбусных стыковых зажимов при соединении сталеалюминиевого контактного провода								
Н-65-02-029-01-01	Установка троллейбусных стыковых зажимов типа АСАП 250000 при соединении сталеалюминиевого контактного провода	1 стыковой зажим	1. Разметка и отрезка алюминиевой части контактного провода для соединения проводов встык. 2. Насадка стыкового зажима на концы провода и закрепление его винтами. 3. Выправка изгибов контактного провода.	0,97	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-029-02-01	Установка троллейбусных стыковых зажимов обхватного типа при соединении сталеалюминиевого контактного провода	1 стыковой зажим	1. Разметка и отрезка алюминиевой части контактного провода для соединения проводов встык. 2. Насадка стыкового зажима на концы провода и закрепление его винтами. 3. Выправка изгибов контактного провода.	0,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-029-03-01	Установка троллейбусных стыковых зажимов типа АСАП 080000 при соединении сталеалюминиевого контактного провода	1 стыковой зажим	1. Разметка и отрезка алюминиевой части контактного провода для соединения проводов встык. 2. Насадка стыкового зажима на концы провода и закрепление его винтами. 3. Выправка изгибов контактного провода.	1,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-029-04-01	Снятие троллейбусных стыковых зажимов типа АСАП 250000 при соединении сталеалюминиевого контактного провода	1 стыковой зажим	1. Отвертывание винтов стыкового зажима. 2. Снятие стыкового зажима.	0,33	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-029-05-01	Снятие троллейбусных стыковых зажимов обхватного типа при соединении сталеалюминиевого контактного провода	1 стыковой зажим	1. Отвертывание винтов стыкового зажима. 2. Снятие стыкового зажима.	0,55	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-029-06-01	Снятие троллейбусных стыковых зажимов типа АСАП 080000 при соединении сталеалюминиевого контактного провода	1 стыковой зажим	1. Отвертывание винтов стыкового зажима. 2. Снятие стыкового зажима.	0,71	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-030 Установка и снятие плит кривого держателя								
Н-65-02-030-01-01	Установка плиты кривого держателя на зажимах	1 комплект для двух проводов	1. Натяжка поперечного троса. 2. Установка плит кривого держателя на угол изгиба от 25 до 45° с предохранителями и закреплением их болтами. 3. Соединение плит с поперечиной и заделкой концов троса.	0,88	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-030-02-01	Установка плиты кривого держателя на закрутках	1 комплект для двух проводов	1. Натяжка поперечного троса. 2. Установка плит кривого держателя на угол изгиба от 25 до 45° с предохранителями и закреплением их болтами. 3. Соединение плит с поперечиной и заделкой концов троса.	0,97	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-030-03-01	Крепление провода зажимами или закрутками	1 комплект для двух проводов	1. Крепление провода на плите зажимами или закрутками.	0,33	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-030-04-01	Снятие плиты кривого держателя	1 комплект для двух проводов	1. Освобождение провода. 2. Отсоединение плит от поперечины. 3. Снятие плит.	0,44	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-031 Установка и снятие шины кривого держателя								
Н-65-02-031-01-01	Установка шины кривого держателя, угол изгиба до 25°	1 шина	1. Установка шины кривого держателя с выгибанием по кривой и регулировкой плавности прохода токоприемника. 2. Закрепление шины на плите. 3. Зажатие провода концевыми насадками.	0,36	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-031-02-01	Установка шины кривого держателя, угол изгиба до 40°	1 шина	1. Установка шины кривого держателя с выгибанием по кривой и регулировкой плавности прохода токоприемника. 2. Закрепление шины на плите. 3. Зажатие провода концевыми насадками.	0,58	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-031-03-01	Снятие шины кривого держателя, угол изгиба до 25°	1 шина	1. Освобождение провода и снятие насадки. 2. Снятие шины.	0,26	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-031-04-01	Снятие шины кривого держателя, угол изгиба до 40°	1 шина	1. Освобождение провода и снятие насадки. 2. Снятие шины.	0,43	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-032 Регулировка зигзага трамвайного провода								
Н-65-02-032-01-01	Регулировка зигзага трамвайного провода при подвеске на поперечине, подвес двухплечий жесткий на сквозном тросе, без разрезания троса, прижатого болтами, с автовышки или моторного вагона	1 подвес	1. Ослабление крепления подвеса к поперечине. 2. Передвижка подвеса с предварительным и окончательным замером положения провода относительно оси пути. 3. Закрепление подвеса на поперечине.	0,11	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-032-02-01	Регулировка зигзага трамвайного провода при подвеске на поперечине, подвес двухплечий жесткий на сквозном тросе, без разрезания троса, прижатого болтами, с легкого рельсового транспорта	1 подвес	1. Ослабление крепления подвеса к поперечине. 2. Передвижка подвеса с предварительным и окончательным замером положения провода относительно оси пути. 3. Закрепление подвеса на поперечине.	0,16	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-032-03-01	Регулировка зигзага трамвайного провода при подвеске на поперечине, подвес двухплечий жесткий на сквозном тросе, с заводкой троса в заушины подвеса (ПРЦ), с автовышки или моторного вагона	1 подвес	1. Ослабление крепления подвеса к поперечине. 2. Передвижка подвеса с предварительным и окончательным замером положения провода относительно оси пути. 3. Закрепление подвеса на поперечине. 4. Установка и снятие натяжных приспособлений.	0,28	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-032-04-01	Регулировка зигзага трамвайного провода при подвеске на поперечине, подвес двухплечий жесткий на сквозном тросе, с заводкой троса в заушины подвеса (ПРЦ), с легкого рельсового транспорта	1 подвес	1. Ослабление крепления подвеса к поперечине. 2. Передвижка подвеса с предварительным и окончательным замером положения провода относительно оси пути. 3. Закрепление подвеса на поперечине. 4. Установка и снятие натяжных приспособлений.	0,42	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-032-05-01	Регулировка зигзага трамвайного провода при подвеске на продольно-несущем тросе с автовышки или моторного вагона на прямом участке	1 фиксатор	1. Ослабление крепления фиксатора на продольно-несущем тросе. 2. Передвижка фиксатора с предварительным и окончательным замером положения провода относительно пути. 3. Закрепление фиксатора на продольно-несущем тросе.	0,56	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Таблица Н-65-02-033 Регулировка высоты подвески контактного провода								
Н-65-02-033-01-01	Регулировка высоты подвески контактного провода на струнах с автовышки или моторного вагона	1 струна	1. Удлинение или укорачивание струны с окончательной закруткой очка проволоки. 2. Замер высоты провода в процессе работы.	0,18	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-033-02-01	Регулировка высоты подвески контактного провода на струнах с легкого рельсового транспорта	1 струна	1. Удлинение или укорачивание струны с окончательной закруткой очка проволоки. 2. Замер высоты провода в процессе работы.	0,28	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-033-03-01	Регулировка высоты подвески контактного провода на крюках с автовышки или моторного вагона	1 крюк	1. Снятие поперечины со старого крюка. 2. Закрепление ее на новый крюк. 3. Замер высоты провода в процессе работы.	0,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-033-04-01	Регулировка высоты подвески контактного провода на хомутах с автовышки или моторного вагона	1 хомут	1. Ослабление и передвижка хомутов на опоре с последующим закреплением хомутов. 2. Замер высоты провода в процессе работы.	0,41	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-033-05-01	Регулировка высоты подвески контактного провода на кронштейнах с автовышки или моторного вагона	1 кронштейн	1. Вывешивание кронштейна с проводами при помощи блоков. 2. Ослабление хомутов. 3. Подъем или опускание кронштейна с регулировкой его положения по горизонтали. 4. Закрепление хомутов. 5. Замер высоты провода в процессе работы.	1,1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-033-06-01	Регулировка высоты подвески контактного провода на кронштейнах с легкого рельсового транспорта	1 кронштейн	1. Вывешивание кронштейна с проводами при помощи блоков. 2. Ослабление хомутов. 3. Подъем или опускание кронштейна с регулировкой его положения по горизонтали. 4. Закрепление хомутов. 5. Замер высоты провода в процессе работы.	1,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-034 Передвижка провода при смещении трассы								
Н-65-02-034-01-01	Передвижка провода при смещении трассы: участок прямой, с автовышки или моторного вагона	1 подвес	1. Освобождение от зажимов провода или провода вместе с подвесами. 2. Перемещение провода или провода с подвесом по поперечине с применением монтажных блоков.	0,21	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-034-02-01	Передвижка провода при смещении трассы: участок прямой, с легкого рельсового транспорта	1 подвес	1. Освобождение от зажимов провода или провода вместе с подвесами. 2. Перемещение провода или провода с подвесом по поперечине с применением монтажных блоков.	0,31	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-034-03-01	Передвижка провода при смещении трассы: участок кривой, с автовышки или моторного вагона	1 подвес	1. Освобождение от зажимов провода или провода вместе с подвесами. 2. Перемещение провода или провода с подвесом по поперечине с применением монтажных блоков.	0,42	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-034-04-01	Передвижка провода при смещении трассы: участок кривой, с легкого рельсового транспорта	1 подвес	1. Освобождение от зажимов провода или провода вместе с подвесами. 2. Перемещение провода или провода с подвесом по поперечине с применением монтажных блоков.	0,6	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-035 Установка и снятие изолирующей или распорной планки или шланга								
Н-65-02-035-01-01	Установка изолирующей или распорной планки или шланга с автовышки или моторного вагона	100 планок или шлангов	1. Разборка креплений с освобождением болтов. 2. Установка изолирующей или распорной планки или шланга на трос, провод или проволоку. 3. Закрепление их для предупреждения смещения.	10,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-035-02-01	Установка изолирующей или распорной планки или шланга с легкого рельсового транспорта	100 планок или шлангов	1. Разборка креплений с освобождением болтов. 2. Установка изолирующей или распорной планки или шланга на трос, провод или проволоку. 3. Закрепление их для предупреждения смещения.	16,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-035-03-01	Снятие изолирующей или распорной планки или шланга с автовышки или моторного вагона	100 планок или шлангов	1. Снятие хомутов. 2. Снятие планки или шланга с троса, провода или проволоки.	7,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-035-04-01	Снятие изолирующей или распорной планки или шланга с легкого рельсового транспорта	100 планок или шлангов	1. Снятие хомутов. 2. Снятие планки или шланга с троса, провода или проволоки.	11,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Таблица Н-65-02-036 Установка или снятие гибкой питающей перемычки								
Н-65-02-036-01-01	Установка или снятие гибкой питающей перемычки: медный контактный провод, верхнее расположение зажима, с автовышки или моторного вагона	1 перемычка	1. Смотри техчасть.	0,23	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-036-02-01	Установка или снятие гибкой питающей перемычки: медный контактный провод, верхнее расположение зажима, с легкого рельсового транспорта	1 перемычка	1. Смотри техчасть.	0,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-036-03-01	Установка или снятие гибкой питающей перемычки: медный контактный провод, нижнее расположение зажима, с автовышки или моторного вагона	1 перемычка	1. Смотри техчасть.	0,11	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-036-04-01	Установка или снятие гибкой питающей перемычки: медный контактный провод, нижнее расположение зажима, с легкого рельсового транспорта	1 перемычка	1. Смотри техчасть.	0,14	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-036-05-01	Установка или снятие гибкой питающей перемычки: сталеалюминиевый контактный провод, верхнее расположение зажима, с автовышки или моторного вагона	1 перемычка	1. Смотри техчасть.	0,44	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-037 Установка междупутной перемычки по кронштейнам и снятие ее								
Н-65-02-037-01-01	Установка междупутной перемычки по кронштейнам	1 перемычка	1. Установка изоляторов на кронштейн. 2. Предварительное крепление междупутной перемычки к изолятору. 3. Натяжка перемычки и окончательное закрепление к изолятору. 4. Установка питающих зажимов.	2,1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-037-02-01	Снятие междупутной перемычки	1 перемычка	1. Отсоединение зажима от провода. 2. Освобождение перемычки от изоляторов. 3. Снятие перемычки и изоляторов.	1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-038 Установка стяжки на два провода и снятие стяжки								
Н-65-02-038-01-01	Установка стяжки на два провода при слиянии	1 стяжка	1. Натяжка проводов специальной скобой. 2. Установка на провод двух зажимов. 3. Соединение их стяжкой с закреплением двумя болтами. 4. Снятие скобы.	0,47	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-038-02-01	Снятие стяжки на два провода при слиянии	1 стяжка	1. Натяжка проводов специальной скобой. 2. Раскрепление и снятие стяжки. 3. Снятие скобы.	0,41	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-038-03-01	Установка стяжки на два провода при скрещивании	1 стяжка	1. Натяжка проводов специальной скобой. 2. Установка на провод двух зажимов. 3. Соединение их стяжкой с закреплением двумя болтами. 4. Снятие скобы.	0,59	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-038-04-01	Снятие стяжки на два провода при скрещивании	1 стяжка	1. Натяжка проводов специальной скобой. 2. Раскрепление и снятие стяжки. 3. Снятие скобы.	0,57	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-039 Установка и снятие изоляционного болта								
Н-65-02-039-01-01	Установка изоляционного болта: с автовышки или моторного вагона на прямом участке	1 болт	1. Отвертывание крышки подвесов с изоляционным болтом цилиндрической формы. 2. Вставка изоляционного болта с закреплением в зажиме. 3. Навертывание крышки.	0,39	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-039-02-01	Установка изоляционного болта: с автовышки или моторного вагона на кривом участке	1 болт	1. Отвертывание крышки подвесов с изоляционным болтом цилиндрической формы. 2. Вставка изоляционного болта с закреплением в зажиме. 3. Навертывание крышки. 4. Установка и снятие монтажной клеммы и натяжной скобы на провод и ослабление натяжения провода.	0,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-039-03-01	Установка изоляционного болта: с легкого рельсового транспорта на прямом участке	1 болт	1. Отвертывание крышки подвесов с изоляционным болтом цилиндрической формы. 2. Вставка изоляционного болта с закреплением в зажиме. 3. Навертывание крышки.	0,54	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-039-04-01	Установка изоляционного болта: с легкого рельсового транспорта на кривом участке	1 болт	1. Отвертывание крышки подвесов с изоляционным болтом цилиндрической формы. 2. Вставка изоляционного болта с закреплением в зажиме. 3. Навертывание крышки. 4. Установка и снятие монтажной клеммы и натяжной скобы на провод и ослабление натяжения провода.	1,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-039-05-01	Снятие изоляционного болта: с автовышки или моторного вагона на прямом участке	1 болт	1. Отвертывание крышки подвесов с изоляционным болтом цилиндрической формы. 2. Снятие изоляционного болта. 3. Навертывание крышки.	0,25	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-039-06-01	Снятие изоляционного болта: с автовышки или моторного вагона на кривом участке	1 болт	1. Отвертывание крышки подвесов с изоляционным болтом цилиндрической формы. 2. Снятие изоляционного болта. 3. Навертывание крышки. 4. Установка и снятие монтажной клеммы и натяжной скобы на провод и ослабление натяжения провода.	0,66	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-039-07-01	Снятие изоляционного болта: с легкого рельсового транспорта на прямом участке	1 болт	1. Отвертывание крышки подвесов с изоляционным болтом цилиндрической формы. 2. Снятие изоляционного болта. 3. Навертывание крышки.	0,39	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-02-039-08-01	Снятие изоляционного болта: с легкого рельсового транспорта на кривом участке	1 болт	1. Отвертывание крышки подвесов с изоляционным болтом цилиндрической формы. 2. Снятие изоляционного болта. 3. Навертывание крышки. 4. Установка и снятие монтажной клеммы и натяжной скобы на провод и ослабление натяжения провода.	0,97	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-040 Установка и снятие трамвайного секционного изолятора СИТ-Д								
Н-65-02-040-01-01	Установка трамвайного секционного изолятора СИТ-Д с автовышки или моторного вагона	1 изолятор	1. Вырезка куска контактного провода. 2. Установка изолятора. 3. Заделка провода в концевые части изолятора. 4. Выправка изгибов провода. 5. Установка двух направляющих полозов. 6. Подвешивание изолятора к поперечине. 7. Регулировка ходовой линии.	1,6	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	2
						2-211-06	Электролинейщик 6 разр.	1
Н-65-02-040-02-01	Снятие трамвайного секционного изолятора СИТ-Д с автовышки или моторного вагона	1 изолятор	1. Освобождение провода из концевых частей изолятора. 2. Снятие направляющих полозов. 3. Снятие изолятора.	1,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-041 Установка и снятие троллейбусных секционных изоляторов с концевыми частями								
Н-65-02-041-01-01	Установка троллейбусных секционных изоляторов с концевыми частями, тип изолятора СИ-11 и СИ-6ДА	1 изолятор	1. Вырезка куска контактного провода. 2. Установка секционного изолятора. 3. Заделка провода в концевые части изолятора. 4. Выправка изгибов провода. 5. Подвешивание изолятора. 6. Регулировка ходовой линии изолятора.	1,3	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	2
						2-211-06	Электролинейщик 6 разр.	1
Н-65-02-041-02-01	Установка троллейбусных секционных изоляторов с концевыми частями, тип изолятора Б	1 изолятор	1. Вырезка куска контактного провода. 2. Установка секционного изолятора. 3. Заделка провода в концевые части изолятора. 4. Выправка изгибов провода. 5. Подвешивание изолятора. 6. Регулировка ходовой линии изолятора.	1,4	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	2
						2-211-06	Электролинейщик 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-041-03-01	Установка троллейбусных секционных изоляторов с концевыми частями, тип изолятора СИ-6Д	1 изолятор	1. Вырезка куска контактного провода. 2. Установка секционного изолятора. 3. Заделка провода в концевые части изолятора. 4. Выправка изгибов провода. 5. Подвешивание изолятора. 6. Регулировка ходовой линии изолятора.	1,6	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	2
						2-211-06	Электролинейщик 6 разр.	1
Н-65-02-041-04-01	Снятие троллейбусных секционных изоляторов с концевыми частями, тип изолятора СИ-11 и СИ-6ДА	1 изолятор	1. Освобождение провода из концевых частей изолятора. 2. Снятие изолятора.	0,78	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-041-05-01	Снятие троллейбусных секционных изоляторов с концевыми частями, тип изолятора СИ-6Д	1 изолятор	1. Освобождение провода из концевых частей изолятора. 2. Снятие изолятора.	1,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-042 Установка и снятие троллейбусных стрелок								
Н-65-02-042-01-01	Установка троллейбусных стрелок, вид - сходная типа СТС-4, контактный провод - медный	1 комплект	1. Монтаж дополнительной поперечины. 2. Подъем комплекта стрелки на монтажную площадку. 3. Врезка плит стрелки в фиксирующую поперечину. 4. Крепление проводов неизолированного и изолированного направлений к плитам и стрелке. 5. Соединение плит с анкерными тросами. 6. Монтаж крестовин с ходовыми шинами. 7. Подвешивание стрелки к несущей поперечине. 8. Регулировка ходовой линии стрелки.	6,4	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	3
						2-211-06	Электролинейщик 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-042-02-01	Снятие троллейбусных стрелок, вид - сходная типа СТС-4, контактный провод - медный	1 комплект	1. Освобождение контактных проводов из концевых зажимов и от креплений на плите. 2. Отсоединение анкерных тросов от креплений на плите. 3. Освобождение стрелки от струнок подвешивания. 4. Снятие стрелки с отсоединением от фиксирующей поперечины. 5. Опускание стрелки с монтажной площадки автовышки.	4,6	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	3
						2-211-06	Электролинейщик 6 разр.	1
Н-65-02-042-03-01	Установка троллейбусных стрелок, вид - сходная типа СТС-4, контактный провод - сталеалюминиевый	1 комплект	1. Монтаж дополнительной поперечины. 2. Подъем комплекта стрелки на монтажную площадку. 3. Врезка плит стрелки в фиксирующую поперечину. 4. Крепление проводов неизолированного и изолированного направлений к плитам и стрелке. 5. Соединение плит с анкерными тросами. 6. Монтаж крестовин с ходовыми шинами. 7. Подвешивание стрелки к несущей поперечине. 8. Регулировка ходовой линии стрелки.	9,9	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	3
						2-211-06	Электролинейщик 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-042-04-01	Снятие троллейбусных стрелок, вид - сходная типа СТС-4, контактный провод - сталеалюминиевый	1 комплект	1. Освобождение контактных проводов из концевых зажимов и от креплений на плите. 2. Отсоединение анкерных тросов от креплений на плите. 3. Освобождение стрелки от струнок подвешивания. 4. Снятие стрелки с отсоединением от фиксирующей поперечины. 5. Опускание стрелки с монтажной площадки автовышки.	5,1	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	3
						2-211-06	Электролинейщик 6 разр.	1
Н-65-02-042-05-01	Установка троллейбусных стрелок, вид - автоматическая типа СТУ-4, контактный провод - медный	1 комплект	1. Монтаж дополнительной поперечины. 2. Подъем комплекта стрелки на монтажную площадку. 3. Врезка плит стрелки в фиксирующую поперечину. 4. Крепление проводов неизолированного и изолированного направлений к плитам и стрелке. 5. Соединение плит с анкерными тросами. 6. Монтаж крестовин с ходовыми шинами. 7. Подвешивание стрелки к несущей поперечине. 8. Регулировка ходовой линии стрелки.	8,2	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	3
						2-211-06	Электролинейщик 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-042-06-01	Снятие троллейбусных стрелок, вид - автоматическая типа СТУ-4, контактный провод - медный	1 комплект	1. Освобождение контактных проводов из концевых зажимов и от креплений на плите. 2. Отсоединение анкерных тросов от креплений на плите. 3. Освобождение стрелки от струнок подвешивания. 4. Снятие стрелки с отсоединением от фиксирующей поперечины. 5. Опускание стрелки с монтажной площадки автовышки.	5,3	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	3
						2-211-06	Электролинейщик 6 разр.	1
Таблица Н-65-02-043 Установка и снятие бруса симметрии								
Н-65-02-043-01-01	Установка бруса симметрии	1 брус	1. Разметка места установки бруса симметрии сходной или автоматической стрелки. 2. Установка бруса симметрии на проводах с закреплением зажимами.	0,73	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-043-02-01	Снятие бруса симметрии	1 брус	1. Снятие зажимов с контактного провода и удаление бруса.	0,68	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-044 Установка и снятие пересечения трамвайных проводов								
Н-65-02-044-01-01	Установка пересечения трамвайных проводов с автовышки или моторного вагона	1 пересечение	1. Разметка, отрезка и выправка двух байдратов из контактного провода. 2. Установка крестовинной коробки на скрещивающиеся провода и закрепление к ней подвесного центрального зажима. 3. Заделка дополнительных проводов (байдратов) в центральный подвесной и соединительный зажимы. 4. Отгиб концов байдратов. 5. Натяжка дополнительных проводов (байдратов) с перемещением соединительных зажимов на концы байдратов. 6. Окончательное закрепление болтов соединительных зажимов. 7. Установка распорных зажимов.	1,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-044-02-01	Установка пересечения трамвайных проводов с легкого рельсового транспорта	1 пересечение	1. Разметка, отрезка и выправка двух байдратов из контактного провода. 2. Установка крестовинной коробки на скрещивающиеся провода и закрепление к ней подвешного центрального зажима. 3. Заделка дополнительных проводов (байдратов) в центральный подвешной и соединительный зажимы. 4. Отгиб концов байдратов. 5. Натяжка дополнительных проводов (байдратов) с перемещением соединительных зажимов на концы байдратов. 6. Окончательное закрепление болтов соединительных зажимов. 7. Установка распорных зажимов.	2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-044-03-01	Снятие пересечения трамвайных проводов с автовышки или моторного вагона	1 пересечение	1. Освобождение контактного провода из соединительных, подвешного, центрального и распорных зажимов. 2. Снятие крестовинной коробки.	0,53	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-044-04-01	Снятие пересечения трамвайных проводов с легкого рельсового транспорта	1 пересечение	1. Освобождение контактного провода из соединительных, подвешного, центрального и распорных зажимов. 2. Снятие крестовинной коробки.	0,76	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-045 Установка и снятие пересечения трамвайных проводов с троллейбусными (МТТ-56)								
Н-65-02-045-01-01	Установка пересечения трамвайных проводов с троллейбусными (МТТ-56), угол пересечения от 35 до 60°	1 пересечение	1. Подъем комплекта пересечения на площадку автовышки. 2. Вставка куска трамвайного провода в изоляционную трубу пересечения. 3. Накладка комплекта пересечения на существующее с регулировкой его положения относительно проводов. 4. Закрепление неразрезаемого контактного провода троллейбуса к пересечению подвесными зажимами. 5. Подвешивание пересечения на поддерживающую поперечину. 6. Регулировка пересечения.	3,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-045-02-01	Снятие пересечения трамвайных проводов с троллейбусными (МТТ-56), угол пересечения от 35 до 60°	1 пересечение	1. Освобождение проводов из троллейбусных подвесных зажимов и от струн. 2. Разборка стыковых соединений трамвайных проводов. 3. Снятие пересечения.	1,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-045-03-01	Установка пересечения трамвайных проводов с троллейбусными (МТТ-56), угол пересечения до 90°	1 пересечение	1. Подъем комплекта пересечения на площадку автовышки. 2. Вставка куска трамвайного провода в изоляционную трубу пересечения. 3. Накладка комплекта пересечения на существующее с регулировкой его положения относительно проводов. 4. Закрепление неразрезаемого контактного провода троллейбуса к пересечению подвесными зажимами. 5. Подвешивание пересечения на поддерживающую поперечину. 6. Регулировка пересечения.	2,6	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-045-04-01	Снятие пересечения трамвайных проводов с троллейбусными (МТТ-56), угол пересечения до 90°	1 пересечение	1. Освобождение проводов из троллейбусных подвесных зажимов и от струн. 2. Разборка стыковых соединений трамвайных проводов. 3. Снятие пересечения.	1,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-045-05-01	Разборка комплекта пересечения при установке пересечения трамвайных проводов с троллейбусными (МТТ-56)	1 комплект пересечений	-	0,48	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-046 Установка и снятие пересечения трамвайных и троллейбусных проводов (КТТ) для углов 30-60°								
Н-65-02-046-01-01	Установка пересечения трамвайных и троллейбусных проводов (КТТ) для углов 30-60°	1 пересечение	1. Установка трех деревянных брусков и закрепление их зажимами на троллейбусных проводах. 2. Закрепление трех брусков на трамвайном проводе при помощи специальных планок. 3. Заготовка пяти вспомогательных отрезков провода необходимой длины. 4. Изгибание отрезков в зависимости от угла пересечения и закрепления их к брускам и в зажимах. 5. Подвешивание пересечения на струну. 6. Регулирование пересечения.	4,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-046-02-01	Снятие пересечения трамвайных и троллейбусных проводов (КТТ) для углов 30-60°	1 пересечение	1. Освобождение из зажимов вспомогательных проводов. 2. Освобождение из зажимов основных проводов. 3. Снятие брусков и вспомогательных проводов с их разборкой.	2,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-047 Установка и снятие пересечения троллейбусных проводов с трамвайными (ЛТТ)								
Н-65-02-047-01-01	Установка пересечения троллейбусных проводов с трамвайными (ЛТТ)	1 пересечение	1. Подъем комплекта пересечения на монтажную площадку. 2. Установка пересечения на месте скрещивания проводов трамвая и троллейбуса. 3. Закрепление бруса пересечения на контактном проводе трамвая. 4. Установка подвесных зажимов на монтажном проводе троллейбуса и присоединение их к изоляционному брусу. 5. Установка добавочных отрезков провода с присоединением их зажимами к контактному проводу трамвая и изоляционному брусу. 6. Установка распорных стоек и присоединение их к проводам. 7. Подвеска пересечения на струну. 8. Регулировка пересечения.	2,1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-047-02-01	Снятие пересечения троллейбусных проводов с трамвайными (ЛТТ)	1 пересечение	1. Освобождение добавочных проводов от контактных проводов и бруса пересечения, их снятие. 2. Снятие изоляционного бруса. 3. Снятие троллейбусных зажимов с проводов.	1,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-047-03-01	Разборка комплекта пересечения при установке пересечения троллейбусных проводов с трамвайными (ЛТТ)	1 комплект пересечений	-	0,28	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-048 Установка и снятие пересечения троллейбусных проводов (МП-У, ЛТБ 50-90°, МПИ 6Д-12Д)								
Н-65-02-048-01-01	Установка пересечения троллейбусных проводов МП-У	1 пересечение	1. Подъем комплекта пересечения на монтажную площадку. 2. Установка брусков и лодочек пересечения на месте скрещения двух троллейбусных линий с соединением их между собой. 3. Сборка ходовой линии пересечения. 4. Заделка проводов в концевые части пересечения. 5. Сборка концевых частей с изоляционными брусками. 6. Закрепление второй пары проводов концевыми насадками в лодочках пересечения. 7. Регулировка пересечения. 8. Подвеска на струны.	5,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-048-02-01	Снятие пересечения троллейбусных проводов МП-У	1 пересечение	1. Освобождение проводов из лодочек и концевых частей пересечения. 2. Освобождение пересечения от струн. 3. Разборка и снятие пересечения.	2,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-048-03-01	Установка пересечения троллейбусных проводов ЛТБ 50-90°	1 пересечение	1. Подъем комплекта пересечения на монтажную площадку. 2. Установка брусков и лодочек пересечения на месте скрещения двух троллейбусных линий с соединением их между собой. 3. Сборка ходовой линии пересечения. 4. Заделка проводов в концевые части пересечения. 5. Сборка концевых частей с изоляционными брусками. 6. Закрепление второй пары проводов концевыми насадками в лодочках пересечения. 7. Регулировка пересечения. 8. Подвеска на струны.	3,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-048-04-01	Снятие пересечения троллейбусных проводов ЛТБ 50-90°	1 пересечение	1. Освобождение проводов из лодочек и концевых частей пересечения. 2. Освобождение пересечения от струн. 3. Разборка и снятие пересечения.	2,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-048-05-01	Установка пересечения троллейбусных проводов МПИ 6Д-12Д	1 пересечение	1. Подъем пересечения на монтажную площадку. 2. Разметка места установки пересечения. 3. Накладка комплекта пересечения на существующее с регулировкой его относительно проводов. 4. Пристыковка брусьев пересечения через секционные изоляторы к контактному проводу концевыми зажимами. 5. Регулировка пересечения. 6. Подвеска пересечения к несущему тросу на струнах.	6,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-048-06-01	Снятие пересечения троллейбусных проводов МПИ 6Д-12Д	1 пересечение	1. Освобождение проводов из лодочек и концевых частей пересечения. 2. Освобождение пересечения от струн. 3. Разборка и снятие пересечения.	2,8	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-048-07-01	Разборка комплекта пересечения типа МП-У при установке пересечения троллейбусных проводов	1 комплект пересечений	-	0,51	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-048-08-01	Разборка комплекта пересечения типа ЛТБ 50-90° при установке пересечения троллейбусных проводов	1 комплект пересечений	-	0,35	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-049 Установка и снятие узла подвешивания продольно-несущего троса								
Н-65-02-049-01-01	Установка узла подвешивания продольно-несущего троса на кронштейне	1 узел	1. Смещение конца кронштейна перпендикулярно проезжей части дороги (при установке узла на кронштейне). 2. Разметка места установки узла подвешивания. 3. Разборка узла подвешивания и установка его на кронштейне или поперечине. 4. Закрепление несущего троса струновыми зажимами.	0,44	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-049-02-01	Снятие узла подвешивания продольно-несущего троса на кронштейне	1 узел	1. Освобождение продольно-несущего троса от струновых зажимов. 2. Снятие узла подвешивания с кронштейна или с поперечины.	0,17	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-049-03-01	Установка узла подвешивания продольно-несущего троса на поперечине	1 узел	1. Смещение конца кронштейна перпендикулярно проезжей части дороги (при установке узла на кронштейне). 2. Разметка места установки узла подвешивания. 3. Разборка узла подвешивания и установка его на кронштейне или поперечине. 4. Закрепление несущего троса струновыми зажимами.	0,66	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-049-04-01	Снятие узла подвешивания продольно-несущего троса на поперечине	1 узел	1. Освобождение продольно-несущего троса от струновых зажимов. 2. Снятие узла подвешивания с кронштейна или с поперечины.	0,48	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-050 Установка и снятие изоляционной ходовой вставки на пересечении троллейбусных проводов								
Н-65-02-050-01-01	Установка изоляционной ходовой вставки на пересечении троллейбусных проводов	1 изоляционная ходовая вставка	1. Установка сменной вставки с присоединением креплений к изоляционным брусам. 2. Сборка и регулирование ходовой линии пересечения. 3. Закрепление провода в сменных вставках концевыми насадками.	0,52	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-050-02-01	Снятие изоляционной ходовой вставки на пересечении троллейбусных проводов	1 изоляционная ходовая вставка	1. Освобождение провода из сменных вставок со снятием концевых насадок. 2. Разборка соединения сменной вставки с изоляционным брусом. 3. Снятие сменной вставки.	0,33	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Таблица Н-65-02-051 Установка и снятие изоляционного бруса пересечения троллейбусных проводов								
Н-65-02-051-01-01	Установка изоляционного бруса пересечения троллейбусных проводов	1 брус	1. Установка и соединение бруса с изоляционными ходовыми вставками. 2. Сборка и регулирование ходовой линии пересечения. 3. Заделка проводов в концевые части пересечения. 4. Сборка концевых частей с изоляционным брусом.	1,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-051-02-01	Снятие изоляционного бруса пересечения троллейбусных проводов	1 брус	1. Освобождение проводов из концевых частей пересечения. 2. Разборка соединения изоляционного бруса с ходовой вставкой. 3. Снятие бруса.	0,72	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-052 Смена трамвайного провода над пересечением трамвайных проводов с троллейбусными								
Н-65-02-052-01-01	Смена трамвайного провода над пересечением трамвайных проводов с троллейбусными, тип пересечений ЛТТ 30-60°	1 пересечение	1. Перетягивание трамвайного провода через пересечение. 2. Освобождение старого провода от добавочных проводов и от бруса пересечения. 3. Крепление нового провода. 4. Присоединение добавочных проводов к новому проводу соединительными зажимами. 5. Установка распорных стоек между основными и добавочными проводами.	1,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-052-02-01	Смена трамвайного провода над пересечением трамвайных проводов с троллейбусными, тип пересечений ЛТТ 60-80°, ЛТТ 80-90°	1 пересечение	1. Перетягивание трамвайного провода через пересечение. 2. Освобождение старого провода от добавочных проводов и от бруса пересечения. 3. Крепление нового провода. 4. Присоединение добавочных проводов к новому проводу соединительными зажимами. 5. Установка распорных стоек между основными и добавочными проводами.	0,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Таблица Н-65-02-053 Установка троллейбусных зажимов на пересечениях трамвайных проводов с троллейбусными и их снятие								
Н-65-02-053-01-01	Установка троллейбусных зажимов на пересечениях трамвайных проводов с троллейбусными	1 зажим	-	0,44	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-053-02-01	Снятие троллейбусных зажимов на пересечениях трамвайных проводов с троллейбусными	1 зажим	-	0,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-054 Монтаж и демонтаж средней анкеровки								
Н-65-02-054-01-01	Монтаж средней анкеровки с автовышки или моторного вагона	1 узел	1. Заготовка отрезков троса необходимой длины. 2. Разметка узла средней анкеровки. 3. Крепление троса средней анкеровки зажимами на продольно-несущем тросе. 4. Крепление троса средней анкеровки анкерным зажимом на контактном проводе.	1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-054-02-01	Демонтаж средней анкеровки с автовышки или моторного вагона	1 узел	1. Отсоединение троса средней анкеровки от контактного провода. 2. Отсоединение троса средней анкеровки от продольно-несущего троса. 3. Опускание анкерных тросов на площадку.	0,74	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-055 Монтаж и демонтаж узла грузовой компенсации натяжения контактных проводов троллейбуса								
Н-65-02-055-01-01	Монтаж узла грузовой компенсации натяжения контактных проводов троллейбуса на кронштейнах	1 узел	1. Заготовка анкерных тросов разной длины. 2. Крепление хомутов на опоре. 3. Монтаж двух вертикальных кронштейнов (стоек) при подвеске на кронштейнах. 4. Монтаж дополнительных поперечин с обеих сторон анкерного участка (при подвеске на поперечинах). 5. Монтаж подвижных и неподвижных роликов. 6. Монтаж переходного звена контактного провода. 7. Монтаж штанги для подвески грузов в сборе. 8. Подвеска грузов в сборе. 9. Соединение подвижных роликов с анкерным тросом и монтаж гибкого каната с отводным роликом на вертикальных кронштейнах. 10. Регулирование высоты подвески грузов. 11. Снятие хомута жесткой анкеровки и сматывание троса в бухту. 12. Монтаж предохранительной решетки для грузов.	11	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
						2-211-06	Электролинейщик 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-055-02-01	Монтаж узла грузовой компенсации натяжения контактных проводов троллейбуса на поперечинах	1 узел	1. Заготовка анкерных тросов разной длины. 2. Крепление хомутов на опоре. 3. Монтаж двух вертикальных кронштейнов (стоек) при подвеске на кронштейнах. 4. Монтаж дополнительных поперечин с обеих сторон анкерного участка (при подвеске на поперечинах). 5. Монтаж подвижных и неподвижных роликов. 6. Монтаж переходного звена контактного провода. 7. Монтаж штанги для подвески грузов в сборе. 8. Подвеска грузов в сборе. 9. Соединение подвижных роликов с анкерным тросом и монтаж гибкого каната с отводным роликом на вертикальных кронштейнах. 10. Регулирование высоты подвески грузов. 11. Снятие хомута жесткой анкеровки и сматывание троса в бухту. 12. Монтаж предохранительной решетки для грузов.	9,6	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
						2-211-06	Электролинейщик 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-055-03-01	Демонтаж узла грузовой компенсации натяжения контактных проводов троллейбуса на кронштейнах	1 узел	1. Установка и снятие натяжных приспособлений и ослабление натяжения проводов и тросов. 2. Демонтаж переходного звена грузовой компенсации. 3. Закрепление контактного провода на месте переходного звена. 4. Регулировка натяжения контактного провода в соответствии с монтажными таблицами. 5. Снятие анкерных тросов и скатывание их в бухту. 6. Снятие хомутов с роликами с опоры. 7. Демонтаж дополнительных поперечин. 8. Демонтаж предохранительной решетки для грузов. 9. Демонтаж штанги для подвески грузов в сборе.	4,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-055-04-01	Демонтаж узла грузовой компенсации натяжения контактных проводов троллейбуса на поперечинах	1 узел	1. Установка и снятие натяжных приспособлений и ослабление натяжения проводов и тросов. 2. Демонтаж переходного звена грузовой компенсации. 3. Закрепление контактного провода на месте переходного звена. 4. Регулировка натяжения контактного провода в соответствии с монтажными таблицами. 5. Снятие анкерных тросов и скатывание их в бухту. 6. Снятие хомутов с роликами с опоры. 7. Демонтаж дополнительных поперечин. 8. Демонтаж предохранительной решетки для грузов. 9. Демонтаж штанги для подвески грузов в сборе.	3,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-056 Монтаж и демонтаж узла грузовой компенсации натяжения контактных проводов трамвая на кронштейнах и поперечинах								
Н-65-02-056-01-01	Монтаж узла грузовой компенсации натяжения контактных проводов трамвая на кронштейнах и поперечинах	1 узел	1. Заготовка отрезков контактного провода, троса, поперечин необходимой длины. 2. Установка хомутов на опоре. 3. Закрепление двух стоек на кронштейне (при подвеске на кронштейнах). 4. Врезка отводных роликов между стойками кронштейна или на поперечину. 5. Соединение тросов через систему роликов. 6. Монтаж штанги для подвески грузов. 7. Загрузка тросов грузом в сборе. 8. Врезка изоляторов и заделка тросов в зажимы. 9. Жесткая анкеровка концов провода через тросы на опору. 10. Установка перемычек. 11. Снятие хомута жесткой анкеровки и сматывание троса в бухту. 12. Монтаж предохранительной решетки.	8,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
						2-211-06	Электролинейщик 6 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-056-02-01	Демонтаж узла грузовой компенсации натяжения контактных проводов трамвая на кронштейнах	1 узел	1. Установка и снятие натяжных приспособлений и ослабление натяжения проводов и тросов. 2. Разборка узла грузовой компенсации. 3. Регулировка натяжения контактного провода в соответствии с монтажными таблицами. 4. Снятие анкерных тросов и скатывание их в бухту. 5. Снятие хомутов с роликами с опоры. 6. Снятие дополнительных перемычек и поперечин. 7. Разборка (при подвеске на поперечинах) вертикальных кронштейнов на кронштейнах подвески. 8. Демонтаж штанги для подвески грузов. 9. Демонтаж предохранительной решетки.	4,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-056-03-01	Демонтаж узла грузовой компенсации натяжения контактных проводов трамвая на поперечинах	1 узел	1. Установка и снятие натяжных приспособлений и ослабление натяжения проводов и тросов. 2. Разборка узла грузовой компенсации. 3. Регулировка натяжения контактного провода в соответствии с монтажными таблицами. 4. Снятие анкерных тросов и скатывание их в бухту. 5. Снятие хомутов с роликами с опоры. 6. Снятие дополнительных перемычек и поперечин. 7. Разборка (при подвеске на поперечинах) вертикальных кронштейнов на кронштейнах подвески. 8. Демонтаж штанги для подвески грузов. 9. Демонтаж предохранительной решетки.	3,8	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Таблица Н-65-02-057 Установка и снятие щитов под путепроводами и мостами								
Н-65-02-057-01-01	Установка и снятие щитов под путепроводами и мостами	1 щит	1. Разметка отверстий для крепления щита и потолочных подвесов. 2. Сверление отверстий. 3. Крепление потолочных подвесов на деревянном щите. 4. Подъем щита на монтажную площадку автовышки. 5. Предварительное закрепление щита болтами на конструкции моста или путепровода. 6. Регулирование и окончательное закрепление щита.	2,8	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-057-02-01	Снятие щитов под путепроводами и мостами	1 щит	1. Освобождение контактных проводов из зажимов. 2. Снятие креплений щита с конструкций моста или путепровода. 3. Опускание щита на монтажную площадку. 4. Опускание щита на землю.	1,1	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-058 Установка и снятие температурного винта								
Н-65-02-058-01-01	Установка температурного винта с автовышки или моторного вагона	1 температурный винт	1. Заделка провода в концевые клиновые зажимы. 2. Установка температурного винта. 3. Соединение температурного винта с концевыми клиновыми зажимами. 4. Закрепление его на подвес. 5. Регулировка температурного винта с измерением натяжения в соответствии с монтажными кривыми.	1,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-02-058-02-01	Снятие температурного винта с автовышки или моторного вагона	1 температурный винт	1. Освобождение провода из концевых зажимов. 2. Снятие температурного винта.	0,62	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-059 Установка и снятие переводных механизмов								
Н-65-02-059-01-01	Установка переводных механизмов	1 переводной механизм	1. Установка переводного механизма в тело стрелки и закрепление его болтами. 2. Подсоединение контакта. 3. Установка крышки.	0,41	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-059-02-01	Снятие переводных механизмов	1 переводной механизм	1. Снятие крышки переводного механизма. 2. Отсоединение контакта переводного механизма. 3. Снятие переводного механизма.	0,38	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-02-060 Установка и снятие брусьев пересечения МПИ 6Д-12Д								
Н-65-02-060-01-01	Установка разборных брусьев пересечения МПИ 6Д-12Д	1 брус	1. Подъем на площадку автовышки частей бруса пересечения. 2. Сборка частей пересечения, соединение их при помощи шарнирных кронштейнов. 3. Соединение концевых частей брусьев с секционными изоляторами. 4. Регулировка пересечения. 5. Подвеска неразборного бруса к несущему тросу.	1,8	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-060-02-01	Снятие разборных брусьев пересечения МПИ 6Д-12Д	1 брус	1. Отсоединение концевых частей брусьев от секционных изоляторов. 2. Разборка шарнирного соединения неразборных и разборных брусьев. 3. Освобождение неразборного бруса от струн, снятие брусьев пересечения и опускание их на площадку автовышки.	0,87	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-02-060-03-01	Установка неразборных брусьев пересечения МПИ 6Д-12Д	1 брус	1. Подъем на площадку автовышки частей бруса пересечения. 2. Сборка частей пересечения, соединение их при помощи шарнирных кронштейнов. 3. Соединение концевых частей брусьев с секционными изоляторами. 4. Регулировка пересечения. 5. Подвеска неразборного бруса к несущему тросу.	2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-060-04-01	Снятие неразборных брусьев пересечения МПИ 6Д-12Д	1 брус	1. Отсоединение концевых частей брусьев от секционных изоляторов. 2. Разборка шарнирного соединения неразборных и разборных брусьев. 3. Освобождение неразборного бруса от струн, снятие брусьев пересечения и опускание их на площадку автовышки.	1,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Таблица Н-65-02-061 Анкеровка троллейбусных кронштейнов при продольно-цепной подвеске								
Н-65-02-061-01-01	Анкеровка троллейбусных кронштейнов при продольно-цепной подвеске	1 кронштейн	1. Установка хомутов на анкерной опоре. 2. Установка хомутов на кронштейн. 3. Анкеровка кронштейнов.	1,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	2
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-02-062 Монтаж и демонтаж разъединителя контактной сети трамвая и троллейбуса								
Н-65-02-062-01-01	Монтаж разъединителя контактной сети трамвая и троллейбуса с автовышки или моторного вагона	1 разъединитель	1. Установка кронштейнов разъединителя и привода. 2. Подъем разъединителя на опору. 3. Установка разъединителя. 4. Подъем штанги и закрепление ее к вилке. 5. Монтаж нижней конструкции для крепления привода. 6. Соединение разъединителя и привода с врезкой в вал изолирующей вставки. 7. Монтаж и подключение шлейфов разъединителя. 8. Устройство заземления. 9. Проверка работы разъединителя.	6,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-02-062-02-01	Демонтаж разъединителя контактной сети трамвая и троллейбуса с автовышки или моторного вагона	1 разъединитель	1. Отсоединение шлейфов от контактной сети и демонтаж их. 2. Разборка разъединителя и привода с валом и отсоединение от фиксирующих болтов. 3. Демонтаж нижней конструкции для крепления привода. 4. Отсоединение разъединителя от уголков крепления и опускание его на площадку. 5. Разборка и отсоединение специальных уголков-кронштейнов. 6. Снятие кронштейнов для подвески изоляторов.	3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел Н-65-03 Прочие работы								
Таблица Н-65-03-001 Установка и снятие планки с роликами								
Н-65-03-001-01-01	Установка планки с роликами, опоры деревянные	1 планка	1. Разметка места установки. 2. Сверление отверстий электродрелью. 3. Нарезка резьбы. 4. Установка планки с закреплением болтами или глухарями по дереву.	0,14	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-001-02-01	Снятие планки с роликами, опоры деревянные	1 планка	1. Снятие планки с отвертыванием болтов или глухарей.	0,06	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-001-03-01	Установка планки с роликами, опоры металлические	1 планка	1. Разметка места установки. 2. Сверление отверстий электродрелью. 3. Нарезка резьбы. 4. Установка планки с закреплением болтами или глухарями по дереву.	0,3	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-001-04-01	Снятие планки с роликами, опоры металлические	1 планка	1. Снятие планки с отвертыванием болтов или глухарей.	0,08	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-03-002 Установка и снятие скобы с роликами								
Н-65-03-002-01-01	Установка скобы с роликами	1 скоба	1. Разметка места установки. 2. Пробивка двух отверстий в кирпичной стене вручную. 3. Установка скобы в отверстия. 4. Заделка двух отверстий с приготовлением раствора.	0,82	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-03-002-02-01	Снятие скобы с роликами	1 скоба	1. Вырубка скобы. 2. Снятие скобы. 3. Заделка отверстий с приготовлением раствора.	0,19	-	2-211-02	Электролинейщик 2 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-03-003 Прокладка и демонтаж провода ПРГ для рубильника								
Н-65-03-003-01-01	Прокладка провода ПРГ для рубильника	1 м провода	1. Прокладка провода и натяжка его. 2. Изоляция провода в местах крепления. 3. Закрепление провода на роликах. 4. Установка зажимов на стороне воздушного питающего провода. 5. Опрессовка наконечников и присоединение к клеммам рубильника. 6. Установка резиновой втулки.	0,18	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-003-02-01	Демонтаж провода ПРГ для рубильника	1 м провода	1. Отсоединение провода от рубильника и питающего провода. 2. Разборка крепления провода к роликам. 3. Снятие провода.	0,09	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-03-004 Заготовка хомутов орешкового изолятора в линейных условиях								
Н-65-03-004-01-01	Заготовка хомутов орешкового изолятора в линейных условиях	100 хомутов	1. Резка проволоки. 2. Заделка двух постоянных закруток из проволоки. 3. Выгибание по форме.	12	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Таблица Н-65-03-005 Концевая заделка провода, троса и проволоки								
Н-65-03-005-01-01	Концевая заделка контактного провода в очко	100 концов	1. Смотри техчасть.	11	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-03-005-02-01	Концевая заделка стальной проволоки в очко	100 концов	1. Смотри техчасть.	5,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-03-005-03-01	Концевая заделка троса клиновым зажимом	100 концов	1. Смотри техчасть.	7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-03-005-04-01	Концевая заделка троса закруткой	100 концов	1. Смотри техчасть.	15,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Таблица Н-65-03-006 Сматывание троса, проволоки и контактного провода с барабана в бухту вручную								
Н-65-03-006-01-01	Сматывание троса или проволоки с барабана в бухту вручную	100 м	1. Сматывание троса, проволоки или контактного провода с барабана в бухты. 2. Увязка бухты. 3. Подкатывание бухты к месту погрузки на транспорт.	0,34	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-03-006-02-01	Сматывание контактного провода с барабана в бухту вручную	100 м	1. Сматывание троса, проволоки или контактного провода с барабана в бухты. 2. Увязка бухты. 3. Подкатывание бухты к месту погрузки на транспорт.	0,77	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Таблица Н-65-03-007 Скатывание снятого контактного провода в бухту								
Н-65-03-007-01-01	Скатывание снятого контактного провода в бухту: длина провода до 100 м	100 м провода	1. Скатывание снятого провода и увязка его в бухты. 2. Погрузка бухт в машину с разгрузкой.	0,69	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-03-007-02-01	Скатывание снятого контактного провода в бухту: длина провода до 250 м	100 м провода	1. Скатывание снятого провода и увязка его в бухты. 2. Погрузка бухт в машину с разгрузкой.	0,96	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-03-007-03-01	Скатывание снятого контактного провода в бухту: длина провода более 250 м	100 м провода	1. Скатывание снятого провода и увязка его в бухты. 2. Погрузка бухт в машину с разгрузкой.	1,8	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица Н-65-03-008 Монтаж остановочных знаков с освещением								
Н-65-03-008-01-01	Монтаж остановочных знаков с освещением: с автовышки на поперечине	1 остановочный знак	1. Подвеска остановочного знака на кронштейн или поперечину. 2. Установка двухштырьевых траверс на опоре. 3. Заготовка отрезков проводов ПР и прокладка их по опоре и кронштейну или на поперечине. 4. Присоединение концов проводов ПР к остановочному знаку и к линии уличного освещения.	1,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-008-02-01	Монтаж остановочных знаков с освещением: с приставной лестницы на кронштейне	1 остановочный знак	1. Подвеска остановочного знака на кронштейн или поперечину. 2. Установка двухштырьевых траверс на опоре. 3. Заготовка отрезков проводов ПР и прокладка их по опоре и кронштейну или на поперечине. 4. Присоединение концов проводов ПР к остановочному знаку и к линии уличного освещения. 5. Установка кронштейна на опору.	1,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-03-009 Сборка троллейбусных стрелок на земле								
Н-65-03-009-01-01	Сборка троллейбусных стрелок на земле, тип - автоматическая СТУ-4	1 комплект	1. Проверка комплектации стрелки. 2. Проверка и подгонка мест стыковки узлов. 3. Сборка стрелки. 4. Проверка и регулировка работы стрелки.	5,5	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-03-009-02-01	Сборка троллейбусных стрелок на земле, тип - сходная СТС-4	1 комплект	1. Проверка комплектации стрелки. 2. Проверка и подгонка мест стыковки узлов. 3. Сборка стрелки. 4. Проверка и регулировка работы стрелки.	3,9	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-03-009-03-01	Сборка пересечений троллейбусных проводов в мастерской, тип МПИ6Д-12Д	1 комплект	1. Проверка комплектации элементов составляющих пересечение. 2. Установка нужного угла встреч и закрепления брусьев шарнирными кронштейнами. 3. Установка секционных изоляторов. 4. Установка питающих перемычек. 5. Проверка воздушных зазоров и, при необходимости, регулирование ходовой линии.	4,9	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Н-65-03-009-04-01	Сборка пересечений троллейбусных проводов в мастерской, тип МПИ6Д	1 комплект	1. Проверка комплектации элементов составляющих пересечение. 2. Установка нужного угла встреч и закрепления брусьев шарнирными кронштейнами. 3. Установка секционных изоляторов. 4. Установка питающих перемычек. 5. Проверка воздушных зазоров и, при необходимости, регулирование ходовой линии.	4,3	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
						2-211-05	Электролинейщик 5 разр.	1
Таблица Н-65-03-010 Сборка металлических трубчатых опор								
Н-65-03-010-01-01	Сборка металлических трубчатых опор электролинейщиком: масса опоры до 0,5 т	1 опора	1. Разметка труб, фланцев и сегментов для опор. 2. Сборка опор из готовых деталей.	3	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-03-010-02-01	Сборка металлических трубчатых опор электролинейщиком: масса опоры до 1 т	1 опора	1. Разметка труб, фланцев и сегментов для опор. 2. Сборка опор из готовых деталей.	3,4	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-010-03-01	Сборка металлических трубчатых опор электролинейщиком: масса опоры до 2 т	1 опора	1. Разметка труб, фланцев и сегментов для опор. 2. Сборка опор из готовых деталей.	5,1	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-010-04-01	Сборка металлических трубчатых опор электролинейщиком: масса опоры до 3,5 т	1 опора	1. Разметка труб, фланцев и сегментов для опор. 2. Сборка опор из готовых деталей.	6	-	2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-010-05-01	Сборка металлических трубчатых опор электросварщиком ручной сварки: масса опоры до 0,5 т	1 опора	1. Резка труб, сегментов и фланцев по разметкам. 2. Сварка опоры по контуру со вставкой клиньев и приваркой сегментов.	4,2	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-65-03-010-06-01	Сборка металлических трубчатых опор электросварщиком ручной сварки: масса опоры до 1 т	1 опора	1. Резка труб, сегментов и фланцев по разметкам. 2. Сварка опоры по контуру со вставкой клиньев и приваркой сегментов.	5,2	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-65-03-010-07-01	Сборка металлических трубчатых опор электросварщиком ручной сварки: масса опоры до 2 т	1 опора	1. Резка труб, сегментов и фланцев по разметкам. 2. Сварка опоры по контуру со вставкой клиньев и приваркой сегментов.	7,6	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Н-65-03-010-08-01	Сборка металлических трубчатых опор электросварщиком ручной сварки: масса опоры до 3,5 т	1 опора	1. Резка труб, сегментов и фланцев по разметкам. 2. Сварка опоры по контуру со вставкой клиньев и приваркой сегментов.	9	-	2-218-05	Электросварщик 5 разр.	1
Таблица Н-65-03-011 Окрашивание установленных опор								
Н-65-03-011-01-01	Окрашивание установленных металлических опор, способ очистки поверхности - ветошью: поверхность окрашивания до 6,5 м ²	1 опора	1. Очистка опоры от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование опоры. 3. Окрашивание опоры за два раза.	1,1	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-03-011-02-01	Окрашивание установленных металлических опор, способ очистки поверхности - ветошью: поверхность окрашивания до 8,2 м2	1 опора	1. Очистка опоры от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование опоры. 3. Окрашивание опоры за два раза.	1,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-011-03-01	Окрашивание установленных металлических опор, способ очистки поверхности - ветошью: поверхность окрашивания до 11 м2	1 опора	1. Очистка опоры от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование опоры. 3. Окрашивание опоры за два раза.	1,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-011-04-01	Окрашивание установленных металлических опор, способ очистки поверхности - ветошью: поверхность окрашивания до 13 м2	1 опора	1. Очистка опоры от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование опоры. 3. Окрашивание опоры за два раза.	2,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-011-05-01	Окрашивание установленных металлических опор, способ очистки поверхности - ветошью: поверхность окрашивания до 16 м2	1 опора	1. Очистка опоры от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование опоры. 3. Окрашивание опоры за два раза.	3,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-011-06-01	Окрашивание установленных металлических опор, способ очистки поверхности - металлической щеткой: поверхность окрашивания до 6,5 м2	1 опора	1. Очистка опоры от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование опоры. 3. Окрашивание опоры за два раза.	1,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-011-07-01	Окрашивание установленных металлических опор, способ очистки поверхности - металлической щеткой: поверхность окрашивания до 8,2 м2	1 опора	1. Очистка опоры от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование опоры. 3. Окрашивание опоры за два раза.	2,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-03-011-08-01	Окрашивание установленных металлических опор, способ очистки поверхности - металлической щеткой: поверхность окрашивания до 11 м ²	1 опора	1. Очистка опоры от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование опоры. 3. Окрашивание опоры за два раза.	2,6	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-011-09-01	Окрашивание установленных металлических опор, способ очистки поверхности - металлической щеткой: поверхность окрашивания до 13 м ²	1 опора	1. Очистка опоры от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование опоры. 3. Окрашивание опоры за два раза.	3,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-011-10-01	Окрашивание установленных металлических опор, способ очистки поверхности - металлической щеткой: поверхность окрашивания до 16 м ²	1 опора	1. Очистка опоры от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование опоры. 3. Окрашивание опоры за два раза.	4,3	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-011-11-01	Окрашивание установленных железобетонных опор, способ очистки поверхности - металлической щеткой: поверхность окрашивания до 6,5 м ²	1 опора	1. Подготовка поверхности. 2. Приготовление цементного раствора. 3. Заделка трещин. 4. Окрашивание опоры окрасочным составом за два раза.	2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-011-12-01	Окрашивание установленных железобетонных опор, способ очистки поверхности - металлической щеткой: поверхность окрашивания до 8 м ²	1 опора	1. Подготовка поверхности. 2. Приготовление цементного раствора. 3. Заделка трещин. 4. Окрашивание опоры окрасочным составом за два раза.	2,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-03-011-13-01	Окрашивание установленных железобетонных опор, способ очистки поверхности - металлической щеткой: поверхность окрашивания до 11 м ²	1 опора	1. Подготовка поверхности. 2. Приготовление цементного раствора. 3. Заделка трещин. 4. Окрашивание опоры окрасочным составом за два раза.	3,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-011-14-01	Окрашивание установленных железобетонных опор, способ очистки поверхности - металлической щеткой: поверхность окрашивания до 14 м ²	1 опора	1. Подготовка поверхности. 2. Приготовление цементного раствора. 3. Заделка трещин. 4. Окрашивание опоры окрасочным составом за два раза.	4,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-011-15-01	Окрашивание установленных железобетонных опор, способ очистки поверхности - металлической щеткой: поверхность окрашивания до 18 м ²	1 опора	1. Подготовка поверхности. 2. Приготовление цементного раствора. 3. Заделка трещин. 4. Окрашивание опоры окрасочным составом за два раза.	5,9	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-03-012 Окрашивание установленных кронштейнов								
Н-65-03-012-01-01	Окрашивание установленных троллейбусных кронштейнов длиной до 4 м, способ очистки поверхности - ветошью	1 кронштейн	1. Очистка кронштейна металлической щеткой или ветошью от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование кронштейна. 3. Окрашивание кронштейна за два раза.	0,38	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-012-02-01	Окрашивание установленных троллейбусных кронштейнов длиной до 4 м, способ очистки поверхности - металлической щеткой	1 кронштейн	1. Очистка кронштейна металлической щеткой или ветошью от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование кронштейна. 3. Окрашивание кронштейна за два раза.	0,65	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-03-012-03-01	Окрашивание установленных троллейбусных кронштейнов длиной до 6 м, способ очистки поверхности - ветошью	1 кронштейн	1. Очистка кронштейна металлической щеткой или ветошью от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование кронштейна. 3. Окрашивание кронштейна за два раза.	0,5	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-012-04-01	Окрашивание установленных троллейбусных кронштейнов длиной до 6 м, способ очистки поверхности - металлической щеткой	1 кронштейн	1. Очистка кронштейна металлической щеткой или ветошью от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование кронштейна. 3. Окрашивание кронштейна за два раза.	0,86	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-012-05-01	Окрашивание установленных троллейбусных кронштейнов длиной до 7,5 м, способ очистки поверхности - ветошью	1 кронштейн	1. Очистка кронштейна металлической щеткой или ветошью от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование кронштейна. 3. Окрашивание кронштейна за два раза.	0,86	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-012-06-01	Окрашивание установленных троллейбусных кронштейнов длиной до 7,5 м, способ очистки поверхности - металлической щеткой	1 кронштейн	1. Очистка кронштейна металлической щеткой или ветошью от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование кронштейна. 3. Окрашивание кронштейна за два раза.	1,2	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-012-07-01	Окрашивание установленных трамвайных кронштейнов фигурных двусторонних, способ очистки поверхности - ветошью	1 кронштейн	1. Очистка кронштейна металлической щеткой или ветошью от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование кронштейна. 3. Окрашивание кронштейна за два раза.	0,78	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-03-012-08-01	Окрашивание установленных трамвайных кронштейнов фигурных двусторонних, способ очистки поверхности - металлической щеткой	1 кронштейн	1. Очистка кронштейна металлической щеткой или ветошью от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование кронштейна. 3. Окрашивание кронштейна за два раза.	1,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-012-09-01	Окрашивание установленных трамвайных кронштейнов фигурных односторонних, способ очистки поверхности - ветошью	1 кронштейн	1. Очистка кронштейна металлической щеткой или ветошью от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование кронштейна. 3. Окрашивание кронштейна за два раза.	0,44	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-012-10-01	Окрашивание установленных трамвайных кронштейнов фигурных односторонних, способ очистки поверхности - металлической щеткой	1 кронштейн	1. Очистка кронштейна металлической щеткой или ветошью от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование кронштейна. 3. Окрашивание кронштейна за два раза.	0,76	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-012-11-01	Окрашивание установленных трамвайных кронштейнов простых двусторонних, способ очистки поверхности - ветошью	1 кронштейн	1. Очистка кронштейна металлической щеткой или ветошью от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование кронштейна. 3. Окрашивание кронштейна за два раза.	0,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-012-12-01	Окрашивание установленных трамвайных кронштейнов простых двусторонних, способ очистки поверхности - металлической щеткой	1 кронштейн	1. Очистка кронштейна металлической щеткой или ветошью от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование кронштейна. 3. Окрашивание кронштейна за два раза.	0,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-03-012-13-01	Окрашивание установленных трамвайных кронштейнов простых односторонних, способ очистки поверхности - ветошью	1 кронштейн	1. Очистка кронштейна металлической щеткой или ветошью от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование кронштейна. 3. Окрашивание кронштейна за два раза.	0,22	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-012-14-01	Окрашивание установленных трамвайных кронштейнов простых односторонних, способ очистки поверхности - металлической щеткой	1 кронштейн	1. Очистка кронштейна металлической щеткой или ветошью от ржавчины и загрязнения. 2. Грунтование кронштейна. 3. Окрашивание кронштейна за два раза.	0,38	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-03-013 Окрашивание установленных фиксаторов								
Н-65-03-013-01-01	Окрашивание установленных фиксаторов, способ очистки поверхности - ветошью	1 фиксатор	-	0,08	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-013-02-01	Окрашивание установленных фиксаторов, способ очистки поверхности - металлической щеткой	1 фиксатор	-	0,14	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-03-014 Окрашивание стрелок или пересечений контактной сети								
Н-65-03-014-01-01	Окрашивание стрелок или пересечений контактной сети с автовышки или моторного вагона, способ очистки поверхности - ветошью	1 пересечение или стрелка	1. Очистка стрелок или пересечений от ржавчины и загрязнения металлической щеткой и ветошью. 2. Грунтование стрелок или пересечений. 3. Окрашивание стрелок или пересечений за два раза.	0,98	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-03-014-02-01	Окрашивание стрелок или пересечений контактной сети с автовышки или моторного вагона, способ очистки поверхности - металлической щеткой	1 пересечение или стрелка	1. Очистка стрелок или пересечений от ржавчины и загрязнения металлической щеткой и ветошью. 2. Грунтование стрелок или пересечений. 3. Окрашивание стрелок или пересечений за два раза.	1,7	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Н-65-03-014-03-01	Окрашивание стрелок или пересечений контактной сети в мастерской на земле, способ очистки поверхности - ветошью	1 пересечение или стрелка	1. Очистка стрелок или пересечений от ржавчины и загрязнения металлической щеткой и ветошью. 2. Грунтование стрелок или пересечений. 3. Окрашивание стрелок или пересечений за два раза.	0,81	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Н-65-03-014-04-01	Окрашивание стрелок или пересечений контактной сети в мастерской на земле, способ очистки поверхности - металлической щеткой	1 пересечение или стрелка	1. Очистка стрелок или пересечений от ржавчины и загрязнения металлической щеткой и ветошью. 2. Грунтование стрелок или пересечений. 3. Окрашивание стрелок или пересечений за два раза.	1,4	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
Таблица Н-65-03-015 Окрашивание кабельных устройств								
Н-65-03-015-01-01	Окрашивание кабельных устройств, способ очистки поверхности ветошью	1 кабельное устройство	1. Очистка кабельных устройств от ржавчины и загрязнения ветошью или металлической щеткой. 2. Грунтование кабельных устройств. 3. Окрашивание кабельных устройств за два раза.	0,87	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

Шифр	Наименование	Измеритель	Состав работ	НТ рабоч их, чел.-ч	НТ маш- ов, чел.-ч	Состав звена рабочих		
						Код	Профессия	Кол- во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Н-65-03-015-02-01	Окрашивание кабельных устройств, способ очистки поверхности металлической щеткой	1 кабельное устройство	1. Очистка кабельных устройств от ржавчины и загрязнения ветошью или металлической щеткой. 2. Грунтование кабельных устройств. 3. Окрашивание кабельных устройств за два раза.	0,95	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1
Таблица Н-65-03-016 Ремонт железобетонных опор								
Н-65-03-016-01-01	Ремонт железобетонных опор	1 опора	1. Подготовка поверхности дефектного места. 2. Очистка арматуры от коррозии. 3. Промывка водой. 4. Приготовление раствора. 5. Укладка раствора на подготовленную поверхность и заравнивание поверхности.	1,6	-	2-211-03	Электролинейщик 3 разр.	1
						2-211-04	Электролинейщик 4 разр.	1

III. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 65.1

**Коэффициенты к нормам труда (времени),
учитывающие условия применения сборника Н-65**

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (НТ)	Коэффициенты к НТ рабочих
1	2	3	4
1	При работе с рельсового транспорта	Н-65-02-006	1,5
2	При регулировании зажимов и подвесов в плане	Н-65-02-022	0,5
3	При установке зажима на трос или снятие зажима с троса	Н-65-02-022 (01-03)	0,5
4	За каждый последующий метр перемещения	Н-65-02-034	1,1
5	При окрашивании опор за один раз	Н-65-03-011	0,6
6	При окрашивании решетчатых металлических опор	Н-65-03-011 (01-10)	1,35
7	При окрашивании кронштейна за один раз	Н-65-03-012	0,6
8	При окрашивании фиксатора за один раз	Н-65-03-013	0,6
9	При окрашивании стрелок и пересечений за один раз	Н-65-03-014	0,6
10	При окрашивании кабельных устройств за один раз	Н-65-03-015	0,6